



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ
И ОБОРУДОВАНИЕ

EDILGRAPPA
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНОЙ
ОТРАСЛИ

2012



ЭФФЕКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ
СЛОЖНЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ ЗАДАЧ



«Энерпром» является эксклюзивным дистрибьютером компании EDILGRAPPA SRL(Италия) по продвижению и реализации в России профессионального гидравлического инструмента и оборудования для строительной отрасли, монтажно-строительного и аварийно-спасательного инструмента.

Ручной гидравлический инструмент широко применяется в строительстве и других отраслях промышленности.

Представляем ручной автономный гидравлический инструмент с встроенным электроприводом от аккумулятора, с встроенным бензоприводом, с электропитанием от сети 220 В; с внешним приводом от гидравлической насосной станции с электрическим, или бензиновым приводом для резки, гибки, правки стержневой арматуры, для резки канатной арматуры, стального каната и троса, листового материала и полосы, кабеля; для пробивки отверстий в стальном листе и профиле.

Портативные бетоноломы железобетонных конструкций с гидропитанием от насосных станций с элект-

рическим или бензиновым приводом предназначены для разрушения конструкций из кирпича, бетона и преднапряженного железобетона, развивают большое усилие с точным приложением силы. Высокая эффективность разрушения таких конструкций, как лестницы, колонны, сваи, стенки резервуаров, фундаменты, балки, железобетонные трубы, стены внутри помещений и т.п. При использовании инструмента отсутствуют пыль, шум, вибрация, удары.

Компактные и легкие бетоноломы, как навесное оборудование для малогабаритной самоходной техники, позволяют выполнять работы по разрушению железобетонных и кирпичных конструкций внутри помещений в ограниченном пространстве с обеспе-

чением безопасности работ и отсутствием пыли, шума, вибрации, ударов.

Гидравлический аварийно-спасательный инструмент, автономный с встроенным приводом от аккумулятора или бензоприводом, с электропитанием от сети 220В: резаки, расширители, комбинированный инструмент резаки –расширители.

Большой ассортимент инструмента обеспечивает выбор для клиента для эффективного решения поставленных задач, надежную и безопасную работу в любом прикладном сегменте. Инструмент компактен, прост в эксплуатации, обладает большим усилием и эффективностью. По заказу, режущий инструмент комплектуется запасным комплектом ножей.

Наши специалисты помогут выбрать инструмент, удовлетворяющий потребностям Вашей деятельности.

Система менеджмента качества, действующая в компании EDILGRAPPA SRL, сертифицирована в соответствии с требованиями ISO 9001.

СОДЕРЖАНИЕ

РУЧНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РАБОТЫ С СТЕРЖНЕВОЙ, КАНАТНОЙ АРМАТУРОЙ, КАНАТОМ И ТРОСОМ	3
Области преимущественного применения	3
Электрогидравлический инструмент с электроприводом от литий-ионного аккумулятора.....	4
Электрогидравлический инструмент с фиксированной головкой, электропривод от сети 230В, 50 Гц.....	5
Силовые гидравлические модули	8
Сменные головки к силовым гидравлическим модулям.....	9
Таблица «Совместимость силовых модулей и сменных головок»	11
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ С ВНЕШНИМ ПРИВОДОМ ДЛЯ РАБОТЫ С СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРОЙ, ЛИСТОВЫМ МАТЕРИАЛОМ И ПОЛОСОЙ.....	12
Арматурные резаки	13
Листовые вырубные кусачки	13
Портативные ножницы	14
Инструмент для правки стержневой арматуры	14
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАЗРУШЕНИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ	15
Портативные разрушители (бетоноломы) железобетонных и кирпичных конструкций с внешним приводом	15
Навесные бетоноломы для малогабаритной самоходной техники	18
Комбинированный инструмент,- резаки- разжимы.....	20
Разжимы гидравлические	20
РУЧНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ АВАРИЙНО-СПАСАТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	20
МОНТАЖНО- СТРОИТЕЛЬНЫЙ И ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ.....	24
Ручной электрогидравлический инструмент для пробивки отверстий в стальном листе и профиле	24
Автономные перфораторы с встроенным электрогидравлическим приводом от аккумулятора	24
Перфораторы с встроенным электрогидравлическим приводом от сети 230 В.	25
Настольные перфораторы с приводом от внешней насосной станции.	26
Таблицы «Размеры головок перфораторов», «Усилие, тс, в зависимости от толщины стального листа,мм, и диаметра пробиваемого отверстия,мм»	27
Резаки кабельные, тросовые, канатные	27
НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ДЛЯ ПРИВОДА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА.....	28
ЛИТИЙ-ИОННЫЕ АККУМУЛЯТОРЫ И ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА	30
КОМПЛЕКТЫ ЦЕПЕЙ ДЛЯ ГИДРОИНСТРУМЕНТА	30
СНАРЯЖЕНИЕ ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ ГИДРОИНСТРУМЕНТА	31
ПРИМЕЧАНИЕ	31

РУЧНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РАБОТЫ С СТЕРЖНЕВОЙ, КАНАТНОЙ АРМАТУРОЙ, КАНАТОМ И ТРОСОМ

ОБЛАСТИ ПРЕИМУЩЕСТВЕННОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Ручной гидравлический инструмент с электрическим приводом от сети 220 В, от аккумулятора или бензинового привода незаменим для применения при строительстве с использованием монолитного железобетона.

В России большая часть арматурных изделий производится из арматуры класса А400, А500С с пределом прочности до 600 МПа. Таким образом, инструмент EDILGRAPPA, предназначенный для работы с арматурой с пределом прочности до 700 МПа, оптимален для применения в строительной отрасли России, по сравнению с аналогами многих фирм, представляющих в России инструмент для работы с арматурой с пределом прочности только до 345 МПа.

В монолитном железобетонном строительстве работа по сооружению арматурного каркаса одна из наиболее трудоемких, поэтому вопрос механизации этого процесса особенно актуален.

Ручной электрогидравлический инструмент для резки и гибки стержневой арматуры применяется, как правило, при небольших объемах работ с расходом арматурной стали не более нескольких сотен килограммов в смену, или в условиях, где затруднительно применение заранее заготовленных арматурных каркасов и сеток: например, при сборке арматуры консолей колонн, в отдельных узлах



ферм, при изготовлении отдельных не типовых изделий на заводах ЖБИ; при укрупнении арматурных каркасов в условиях строительной площадки; в условиях, если невозможно в необходимые сроки получить на строительство заготовленные централизованным порядком арматурные изделия.

Резаки ручные электрогидравлические используют, главным образом, для резки арматурных стержней в труднодоступных местах и для вырезания отверстий и проемов в арматурных сетках. Эффективно применение для резки арматуры в разрушенных бетоноломами железобетонных конструкциях и в условиях, когда недопустимо образование пыли, опилок (например, работа с облученными и

зараженными строительными конструкциями), и если требуется исключить шум, вибрацию, удары.

В современном строительстве при существующих технологиях трудно переоценить значение применения ручного гидравлического инструмента для работы с стержневой арматурой. Ручной гидравлический инструмент для гибки арматуры занимает очень важное место в процессе создания множества различных инженерных сооружений для оптимизации и облегчения крайне трудоемкого процесса работы с арматурными стержнями.

Применение портативных гидравлических ножниц значительно сокращает затраты труда при формировании каркасных сеток на монтажном горизонте при возведении жилых, офисных, промышленных и других зданий.

Ручной гидравлический инструмент для гибки арматуры, лучшее решение для выполнения небольшого количества работ, применяют для гибки в холодном состоянии арматурной стали на предприятиях по производству железобетонных изделий, специализированных арматурных производствах и на строительных площадках.

Ручной инструмент отличается приемлемой ценой по сравнению с станками для гибки арматуры; имеет малый вес, что делает его весьма мобильным на строительной площадке, когда требуется частая смена места работы.

В монолитном железобетонном строительстве с применением технологии предварительного напряжения стержневой арматуры класса А-IIIв (предел прочности 600 МПа) использование ручного гидравлического инструмента для резки арматуры обеспечивает безопасность работ в отличие от применения электродуговой, газопламенной резки и инструмента с дисковыми пилами. Арматура класса А-IIIв применяется для преднапряжения фундаментных плит, опор, полов по грунту, фундаментов под оборудование, крепления оборудования к фундаменту, для объединения балок пролетных строений и элементов сборных опор.

Ручные гидравлические резаки для резки арматурного каната, с электрическим, или бензиновым приводом, незаменимы для применения при строительстве с использованием монолитного железобетона с применением технологии предварительного напряжения как в построечных, так и в стендовых условиях. Обеспечивают безопасность работ в отличие от применения электродуговой, газопламенной резки и применения инструмента с дисковыми пилами.

Специальные ручные гидравлические резаки с электрическим, или бензиновым приводом эффективно применить в производстве стальных канатных стропов из каната диаметром до 32-55 мм, там, где нет станков для перемотки и мерной резки каната, и в полевых условиях; для резки кабелей, грозозащитного троса при электромонтажных работах.

ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ ОТ ЛИТИЙ-ИОННОГО АККУМУЛЯТОРА

Поставляется в комплекте с одним литий-ионным аккумулятором

PRO-CUT12 код 1.50.2389

НОЖНИЦЫ С ПОВОРОТНОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛЯ СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ, ПРУТКА, ЦЕПЕЙ

Максимальный диаметр перерезаемой стержневой арматуры, мм	12
Предел прочности арматуры не более, МПа	700
Напряжение аккумулятора, В	18
Емкость аккумулятора, Ач	2
Усилие, тс	7
Вес, кг	6,5
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	450x100x310



MU16 код 1.50.2391

НОЖНИЦЫ С ФИКСИРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛЯ РЕЗКИ СТАЛЬНОЙ СЕТКИ, СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ, ЦЕПЕЙ, ПЕТЛИ ЗАМКА И Т.П.



Максимальный диаметр перерезаемой стержневой арматуры, мм	16
Предел прочности арматуры не более, МПа	700
Напряжение аккумулятора, В	18
Емкость аккумулятора, Ач	2
Усилие, тс	14
Вес, кг	8,6
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	490x135x395



SILVERCUT 20 код 1.50.2393



РЕЗАК СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ, ПРУТКА, ЦЕПЕЙ С ПОВОРОТНОЙ ГОЛОВКОЙ

Максимальный диаметр перерезаемой стержневой арматуры, мм	20
Предел прочности арматуры не более, МПа	700
Напряжение аккумулятора, В	18
Емкость аккумулятора, Ач	2
Усилие, тс	19
Вес, кг	9,4
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	500x100x320



RD 8 20 код 1.50.2401

РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРАВКИ АРМАТУРЫ

Диаметр арматуры в диапазоне, мм	8-20
Напряжение аккумулятора, В	18
Емкость аккумулятора, Ач	2
Усилие, тс	4
Вес, кг	8



ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ С ФИКСИРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ

электропривод от сети 230 В, 50 Гц

PRO-CUT 12 код 1.50.1298



После выполнения реза автоматически происходит отключение подачи рабочей жидкости. Опция - удлинитель рукоятки.

НОЖНИЦЫ С РУКОЯТКОЙ D-ТИПА

Максимальный диаметр перерезаемой арматуры, мм	12
Предел прочности арматуры не более, МПа	700
Усилие, тс	7
Мощность, кВт	1,2
Вес, кг	6,7
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	510x110x135

PRO-CUT 12 код 1.50. 1326

НОЖНИЦЫ С ВЕРХНЕЙ РУКОЯТКОЙ

Максимальный диаметр перерезаемой арматуры, мм	12
Предел прочности арматуры не более, МПа	700
Усилие, тс	7
Мощность, кВт	1,2
Вес, кг	6,7
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	420x110x210



После выполнения реза автоматически происходит отключение подачи рабочей жидкости. Опция - удлинитель рукоятки.

MU16 код 1.50.1838

НОЖНИЦЫ С РУКОЯТКОЙ D-ТИПА



Максимальный диаметр перерезаемой арматуры, мм	16
Предел прочности арматуры не более, МПа	700
Усилие, тс	14
Мощность, кВт	1,1
Вес, кг	9,1
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	520x120x130

MU18 код 1.50.689

РЕЗАК С ВЕРХНЕЙ РУКОЯТКОЙ

Максимальный диаметр перерезаемой арматуры, мм	18
Предел прочности арматуры не более, МПа	700
Усилие, тс	14
Мощность, кВт	1,1
Вес, кг	9
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	400x120x240



T22N код 1.50.1265



РЕЗАК С ВЕРХНЕЙ РУКОЯТКОЙ

Максимальный диаметр перерезаемой арматуры, мм	22
Предел прочности арматуры не более, МПа	700
Усилие, тс	22
Мощность, кВт	1,15
Вес, кг	13
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	450x140x235

T28 код 1.50.1166**РЕЗАК С ВЕРХНЕЙ РУКОЯТКОЙ**

Максимальный диаметр перерезаемой арматуры, мм	28
Предел прочности арматуры не более, МПа	700
Усилие, тс	41
Мощность, кВт	1,15
Вес, кг	25
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	540x170x330

**T26 код 1.50.1873****T32N код 1.50.1916****РЕЗАК С ВЕРХНЕЙ РУКОЯТКОЙ**

	T26	T32N
Максимальный диаметр перерезаемой арматуры, мм	26	32
Предел прочности арматуры не более, МПа	700	
Мощность, кВт	1,15	
Усилие, тс	32	46
Вес, кг	15,7	27
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	466x160x270	560x180x335

TW19 код 1.50.127**РЕЗАК АРМАТУРНОГО КАНАТА С ЗАЩИТНОЙ ПРОЗРАЧНОЙ ПЛАСТИНОЙ**

Максимальный диаметр перерезаемого арматурного каната, мм	16
Усилие, тс	25
Мощность, кВт	1,15
Вес, кг	15,9
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	480x140x235

**TF32DE код 1.50.2069****РЕЗАК ТРОСОВЫЙ, КАНАТНЫЙ С U-ОБРАЗНОЙ ЗАЩИТОЙ**

Максимальный диаметр перерезаемого троса, мм	32
Усилие, тс	18
Мощность, кВт	1,2
Вес, кг	15,2
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	560x185x240

TP50 код 1.50.606**TP70 код 1.50.598****TP110 код 1.50.599****РЕЗАК СТАЛЬНЫХ ПЛАСТИН (ПОЛОСЫ)**

	TP50	TP70	TP110
Максимальный размер сечения перерезаемой полосы, мм	50x17	70x15	110x10
Усилие, тс	25	26	28
Мощность, кВт	1,15		
Вес, кг	22	27	40
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	500x140x250	550x150x250	570x250x250



TC26 код 1.50.1946



TC32 код 1.50.1944

РЕЗАК ЦЕПЕЙ С ОТКИДНОЙ ЗАЩИТНОЙ ПЛАСТИНОЙ

	TC26	TC32
Максимальный калибр разрезаемой цепи, мм	26	32
Предел прочности не более, МПа	816	714
Усилие, тс	31	47
Вес, кг	24,7	43
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	610x165x240	700x165x300

PR32 код 1.50.2126

РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ГИБКИ И ПРАВКИ СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ

Максимальный диаметр стержневой арматуры, мм	32
Усилие, тс	15,5
Вес, кг	21,6
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	570x270x225



MU16P код 1.50.1100

РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ГИБКИ СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ



Максимальный диаметр изгибаемой арматуры, мм	16
Мощность, кВт	1,1
Усилие, тс	10
Вес, кг	12
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	500x120x230

TC55F42DE код 1.50.2064

РЕЗАК С ОТКИДНОЙ СКОБОЙ ДЛЯ РЕЗКИ СТАЛЬНОГО КАНАТА, ТРОСА, КАБЕЛЯ

**Гидравлический
возврат поршня,
блокировка работы
при открытой скобе,
ножи возможно
заточить заново.**

Максимальный диаметр перерезаемого каната, троса, кабеля, мм	55
Мощность, кВт	1,2
Усилие, тс	31
Вес, кг	24,3
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	600x185x240



КЕЙС



**МОДЕЛИ ИНСТРУМЕНТА, ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ
В НАСТОЯЩЕМ РАЗДЕЛЕ, ПОСТАВЛЯЮТСЯ
В УДОБНОМ И ПРОЧНОМ ПЛАСТИКОВОМ КЕЙСЕ**

СИЛОВЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МОДУЛИ

TPS 22N код 1.50.2057

TPS 26N код 1.50.2032

СИЛОВОЙ АВТОНОМНЫЙ МОДУЛЬ С БЕНЗИНОВЫМ ПРИВОДОМ

	TPC 22N	TPS 26N
Усилие, тс	25	32
Номинальное давление, МПа	57	58
Мощность привода, кВт	1,3	
Вес, кг	15	15,2
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	460x285x265	
Комплектовать головками для резки, гибки стержневой арматуры (кроме типа DE) диаметром, мм	до 22	до 26



MU 22 N код 1.50.1952

MU 26 N код 1.50.1891

СИЛОВОЙ МОДУЛЬ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ, 230В



	MU 22N	MU 26N
Усилие, тс	25	32
Номинальное давление, МПа	57	58
Мощность привода, кВт	1,15	
Вес, кг	11,5	13,3
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	385x180x240	405x170x250
Комплектовать головками для резки, гибки стержневой арматуры (кроме типа DE) диаметром, мм	до 22	до 26

MU 26 DE код 1.50.149

TPS 26 DE код 1.50.150

	MU 26 DE	TPS 26 DE
	Силовой модуль с электрическим приводом, 230В	Силовой автономный модуль с бензиновым приводом
	Комплектовать головками для резки, гибки стержневой арматуры типа DE с гидравлическим возвратом диаметром до 26 мм	
Усилие, тс	40	
Номинальное давление, МПа	64	
Мощность привода, кВт	1,15	1,3
Вес, кг	15,7	15,9
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	450x190x240	460x285x265



код 1.50.123

СИЛОВОЙ МОДУЛЬ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ВОЗВРАТОМ ПОРШНЯ, С ВНЕШНИМ ПРИВОДОМ.
Обеспечивает работу сменных головок типа DE с гидравлическим возвратом

Усилие на поршне, тс	40
Номинальное давление, МПа	70
Мощность привода, кВт	1,15
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	320x120x205



СМЕННЫЕ ГОЛОВКИ К СИЛОВЫМ ГИДРАВЛИЧЕСКИМ МОДУЛЯМ

T14 код 1.50.116

ГОЛОВКА ДЛЯ РЕЗКИ СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ

Максимальный диаметр перерезаемой стержневой арматуры, мм	14
Глубина зева, мм	38
Вес, кг	4,9
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	230x110x110



T22 код 1.50.117

ГОЛОВКА ДЛЯ РЕЗКИ СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ

	T22	T26
Максимальный диаметр перерезаемой стержневой арматуры, мм	22	26
Вес, кг	3,4	4,7
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	135x112x118	145x125x127



T26 код 1.50.085

P22 код 1.50.1915

ГОЛОВКА ДЛЯ ГИБКИ СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ
совместима с силовым модулем MU 26 N

	P22	P26
Максимальный диаметр изгибаемой арматуры, мм	22	26
Вес, кг	5,3	7,6
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	193x90x110	225x135x135



P26 код 1.50.1890

TW19 код 1.50.118

ГОЛОВКА ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРНОГО КАНАТА

Максимальный диаметр перерезаемого арматурного каната, мм	16
Вес, кг	3,6
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	140x110x120



TF32DE код 1.50. 679

ГОЛОВКА ДЛЯ РЕЗКИ КАНАТА, ТРОСА, КАБЕЛЯ
совместима с силовыми модулями MU 26 DE, TPS 26 DE

Максимальный диаметр перерезаемого троса, кабеля, мм	32
Вес, кг	4,5
Габаритные размеры, мм	145x90x120

Гидравлический возврат поршня

**TR40 КОД 1.50.061**

ГОЛОВКА ДЛЯ ГИБКИ И ПРАВКИ СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ

Максимальный диаметр изгибаемой стержневой арматуры, мм	30
Минимальный радиусгиба арматуры диаметром 24 мм, мм	330
Вес, кг	4,5
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	270x150x90

**RD26 КОД 1.50.115**

ГОЛОВКА ГАЙКОРЕЗ

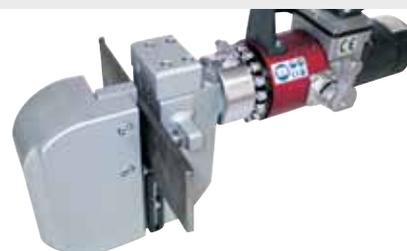
Размер под ключ разрезаемой гайки, мм (болт M12-M18)	19-27
Вес, кг	4,9
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	220x90x112

**TP120x12DE код 1.55. 056**

ГОЛОВКА ДЛЯ РЕЗКИ СТАЛЬНОЙ ПЛАСТИНЫ (ПОЛОСЫ)
Совместима с силовыми модулями MU 26 DE, TPS 26 DE

Максимальный размер перерезаемой стальной полосы в сечении, мм	120x12
Вес, кг	21
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	230x120x180

Гидравлический возврат поршня

**PZ28/65 DE код 1.50.694**

ГОЛОВКА – ПЕРФОРАТОР

Совместима с силовыми модулями MU 26 DE, TPS 26 DE

Максимальный диаметр пробиваемого отверстия, мм	22
Усилие, тс	25-32
Толщина пробиваемого стального листа, мм	до 10
Вес, кг	34
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	340x130x230

Гидравлический возврат поршня

**TPR20 код 1.50.745**

ГОЛОВКА ДЛЯ ГИБКИ СТАЛЬНОГО ПРУТКА ПО РАДИУСУ

	TPR20	TPR26
Диаметр изгибаемого прутка, мм	6-20	6-26
Вес, кг	10,7	15,2
Габаритные размеры, мм (ДхШхВ)	210x260x110	220x290x130

TPR26 код 1.50.732

F100 код 1.50.111

F100DE код 1.50.121

ГОЛОВКА,- ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НОЖНИЦЫ, ДЛЯ РЕЗКИ КАБЕЛЯ ДИАМЕТРОМ ДО 26 ММ

	F100DE	F100
Усилие на поршне силового модуля, тс	40	40
Ширина зева по концам/по центру/глубина зева, мм	100/113/100	80/95/100
Вес,кг	12,5	11,4
Габариты, ДхШхВ, мм,	322x185x217	322x180x230
	Гидравлический возврат поршня	Пружинный возврат поршня



F100DE код 1.50.121 совместима с силовыми модулями MU 26 DE код 1.50.149 и TPS 26 DE код 1.50.15

D180 код 1.50.112

240DE код 1.50.122

ГОЛОВКА КЛИНОВАЯ ДЛЯ РАЗЖИМА

	D180	240DE
Ширина зева, мм	180	250
Усилие на концах/в среднем положении /в начале, тс	8/13/21	12/24/36
Вес,кг	9,1	11
Габариты, мм, ДхШхВ	325x195x215	380x185x216
	Пружинный возврат поршня	Гидравлический возврат поршня



240DE код 1.50.122 совместима с силовыми модулями MU 26 DE код1.50.149 и TPS 26 DE код 1.50.15

TS500 код 1.50.106

1.50.673

ГОЛОВКА ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЕЙ

	код 1.50.106	1.50.673
Размер рабочего пространства, мм, ШхВ	520x215	520x320
вес,кг	153	157
габариты, мм, ДхШхВ	1090x400x1135	1090x400x1260

Совместимы с силовыми модулями MU22N 1.50.1952, TPS22N1.50.2057



СОВМЕСТИМОСТЬ СИЛОВЫХ МОДУЛЕЙ И СМЕННЫХ ГОЛОВОК

МОДЕЛИ СИЛОВЫХ МОДУЛЕЙ	МОДЕЛИ СМЕННЫХ ГОЛОВОК											
	T14	T22	P22	TW19	TR40	RD26	TPR20	F100	PZ 28/65	D180	TF32	TS500
MU 22N 1.50.1952 TPS 22N 1.50.2057	1.50.116	1.50.117	1.50.1915	1.50.118	1.50.061	1.50.115	1.50.745	1.50.111	1.50.114	1.50.112	1.50.064	1.50.106
MU 26N 1.50.1891 TPS 26N 1.50.2032	T26 1.50.085	P26 1.50.1890	TPR26 1.50.732									
MU 26 DE 1.50.149 TPS 26 DE 1.50.150	TF32DE 1.50.679	F100 DE 1.50.121	PZ 28/65 DE 1.50.694	DE240 1.50.122	TP120x12 1.55.056							

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ С ВНЕШНИМ ПРИВОДОМ

ДЛЯ РАБОТЫ С СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРОЙ, ЛИСТОВЫМ МАТЕРИАЛОМ И ПОЛОСОЙ:

Т8СМ код 1.50. 637

Т8СЕ код 1.50.638

НОЖНИЦЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, гидравлический возврат поршня

	Т8СМ код 1.50.637	Т8СЕ код 1.50.638
Рабочее давление	70 МПа	
Усилие на поршне гидроцилиндра	8 тс	
Ширина зева	35 мм	
Диаметр перерезаемого прутка, мм	15	
Размер перерезаемой трубы квадратного сечения, мм	30x4	
Вес, кг	3,5	
Габариты, соответственно, мм, ДхШхВ	340x70x110	340x70x160
Управление	ручное на рукоятке	с электропульта на рукоятке
В комплекте РВД, длина, м	0,5	6



Т16 КОД 1.50.608

НОЖНИЦЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ,
гидравлический возврат поршня, в комплекте РВД длиной 3 м.
Управление с электропульта на рукоятке

Рабочее давление, МПа	70
Усилие на поршне гидроцилиндра, тс	16
Диаметр перерезаемого прутка, мм	16
Вес, кг	5
Габариты, мм, ДхШхВ	265x90x220



Т18 КОД 1.50.1148

РЕЗАК ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ,
гидравлический возврат поршня, управление с электропульта на рукоятке

Рабочее давление, МПа	70
Усилие на поршне гидроцилиндра, тс	16
Диаметр перерезаемого прутка, мм	18
Вес, кг	5
Габариты, мм, ДхШхВ	265x90x220



АРМАТУРНЫЕ РЕЗАКИ

Гидравлический возврат поршня, управление ручное рукояткой на резачке. Предназначены для резки стержневой арматуры диаметром от 22 до 52 мм. Для удобства в работе с тяжелым инструментом, по заказу, поставляем пружинный балансир. В комплекте РВД длиной 3 м.



Модель	Номинальное давление, МПа	Усилие, тс	Диаметр перерезаемой арматуры, мм	Вес, кг	Габариты, мм, ДхШхВ
T50, 1.50.167	70	108	52	120	740x244x260
T35/63, 1.50.1971	70	63	35	50	600x200x260
T30, 1.55. 076	70	40	30	14	380x150x220
T22, 1.55.070	70	30	22	9	350x140x200



ЛИСТОВЫЕ ВЫРУБНЫЕ КУСАЧКИ

RP5



Гидравлический возврат поршня, блокировка движения ножа, номинальное давление 70 МПа, безопасные в применении, компактные и удобные в работе, обеспечена работа в любом пространственном положении, ножи можно заточить заново. Управление с пульта на инструменте. Максимальная толщина разрезаемого стального листа, углеродистая сталь – 10 мм. Время реза (рабочий ход +возврат)- 4-5 сек на длине реза 15 мм. при толщине листа 10 мм. Пригодны для выреза проемов в конструкциях из листового металла, например, в резервуарах.

RP10



Модель	Усилие, тс, при давлении 70 МПа	Толщина перерезаемого листа с пределом прочности 400 МПа, мм	Вес, кг	Габариты, мм, ДхШхВ
RP5, 1.50.751	11	5	10	610x100x120
RP10, 1.50. 754	19,5	10	18,5	360x210x350

ПОРТАТИВНЫЕ НОЖНИЦЫ

Предназначены для широкого промышленного применения: резка стальных канатов, троса, кабеля, стальной трубы, удаление облоя на отливках и штамповках, разделка металлического вторичного сырья, автомобилей.

Гидравлический возврат поршня, блокировка движения ножа, номинальное давление 70 МПа, безопасные в применении, компактные и удобные в работе, обеспечена работа

в любом пространственном положении, ножи можно заточить заново. Управление ручное рукояткой на инструменте.

Ножницы F160DE код 1.50.1015 оснащены сменяемыми ножами. Отличаются малым весом и габаритами. Рекомендуемая насосная станция CB700L4E, 1.50.804 с электроприводом 380 В, с электромагнитным управлением, номинальное давление 70 МПа.



Модель	Усилие в выемке зева, тс, при давлении 70 МПа	Ширина, макс.Ø, зева, мм	Вес, кг	Габариты, мм, ДхШхВ
F170N, 1.50.2033	78	170	24,2	810x280x180
F130N, 1.50. 2055	24,5	130	11,8	670x235x150
F145N, 1.50.2049	30	145	18	780x255x160
F160DE, 1.50.1015	14	160	23	860x320x120

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРАВКИ СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ

Полный ряд моделей для правки стержневой арматуры в диапазоне 8-20 мм и 20-32 мм. Управление с пульта на рукоятке инструмента. Рекомендуемая насосная станция: VDS700-230V, код 1.50.173, с электроприводом 230В, с электромагнитным управлением, 2-х ступенчатая.



Модель	Усилие, тс, при давлении 38 МПа	Диаметр арматуры, мин.-макс.,мм	Вес, кг
RD8-20 ,1.50.2022	5	8-20	20-32
RD 20-32, 1.50.2036	11	9,4	15,8

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАЗРУШЕНИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ПОРТАТИВНЫЕ РАЗРУШИТЕЛИ (БЕТОНОЛОМЫ) ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И КИРПИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВНЕШНИМ ПРИВОДОМ



Предназначены для разрушения конструкций из бетона и преднапряженного железобетона, кирпича, развивают большое усилие с точным приложением силы. Высокая эффективность разрушения таких конструкций, как лестницы, колонны, сваи, стенки резервуаров, фундаменты, балки, железобетонные трубы, стены внутри помещений и т.п. При использовании инструмента отсутствуют пыль, шум, вибрации, удары. Область применения: разрушение крупных элементов конструкций при механизированном разрушении зданий, и т.п., доизмельчение железобетонных, кирпичных конструкций при утилизации, переплаивка помещений при капитальном ремонте общественных зданий; переработка строительных отходов; выравнивание свай под сооружение ростверка; демонтаж опор; реставрация зданий. При плановых работах по выводу в резерв атомных реакторов применить, как инструмент для резки, доизмельчения облученного и зараженного металлического, железобетонного материала, механизмов, оборудования.

Рабочее давление 70 МПа, гидравлический возврат поршня. Блок управления расположен на рукоятке бетонолома и выполнен в виде 4-х линейного 3-х позиционного гидрораспределителя с ручным управлением. Привод от гидравлической насосной станции с электрическим приводом серии CB700L4E или бензиновым приводом серии CB700L4S с ручным управлением. Предел прочности бетона не более 32,5МПа. По заказу поставляем пружинный балансир для модели 315 DE, - код 1104304, длина троса 3 м, для модели 430 DE, - код 1103251, запасные наконечники. Применяют рукав высокого давления парный, длина 6 м, код 150054.

Модель	Усилие на поршне гидроцилиндра/усилие на головке, тс	Макс. толщина разрушаемой конструкции (предел прочности, МПа) / мкс. ширина зева, мм,	Вес, кг	Габариты, мм, ДхШхВ
315DE 1.50. 691	30/13,6	300 (32,5)	52	740x860x180
230DE T10 1.50. 2237	20/10	200 (32,5) /230	23	801x510x212
330DE T6 1.50. 2301	/6,5	300 (18)	18,1	706x480x210
430DE 1.50.974	55	400 (32,5) /430	90	540x800x140
230 T25 DE 1.50. 1178	25	200 (32,5) /230	34	900x550x120

315DE код 1.50. 691



Снабжен прозрачным экраном безопасности. Пульт управления на рукоятке.

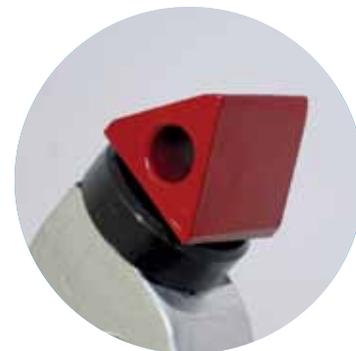
230DE T10 код 1.50. 2237



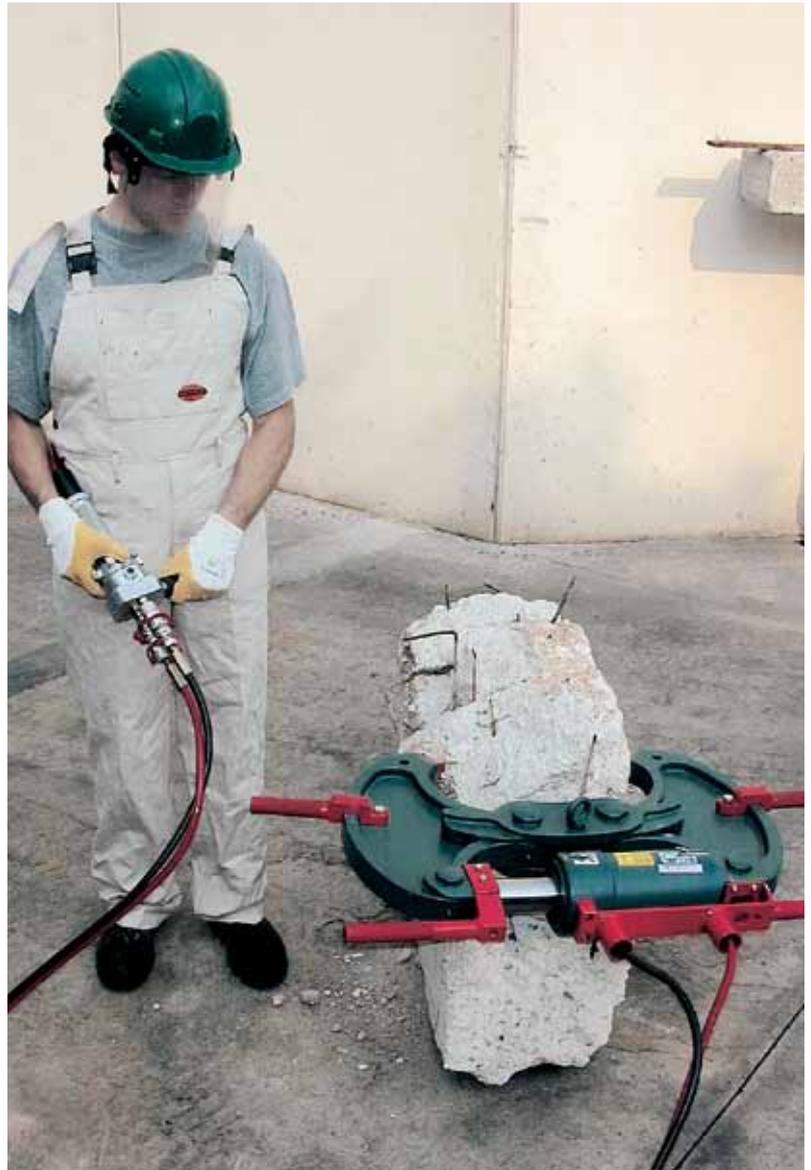
Высокая скорость разрушения, малый вес, предпочтителен для применения при реконструкции старых городских центров, городских площадей, общественных зданий. Снабжен специальным наконечником для разрушения бетона. Версия 1.50.2012 снабжена прозрачным экраном безопасности. Пульт управления на рукоятке.



330DE T6 код 1.50.2301



Разрушает с большим усилием, высокой скоростью и точностью приложения силы кирпичные стены. Малый вес и удобство в работе. Предпочтителен для применения при реконструкции старых городских центров, городских площадей, общественных зданий. Снабжен специальным наконечником для разрушения кирпичных стен. Снабжен прозрачным экраном безопасности. Пульт управления на рукоятке.

430DE код 1.50.974

Предназначена для разрушения конструкций из бетона и преднапряженного железобетона, развивает большое усилие с точным приложением силы. Высокая эффективность разрушения таких конструкций, как лестницы, колонны, сваи, стенки резервуаров, фундаменты, балки, железобетонные трубы, стены внутри помещений и т.п. Управление с удаленного пульта на расстоянии до 3-х метров. Максимальная толщина разрушаемой железобетонной конструкции 400 мм (при ширине зева 300 мм), максимальная ширина зева 430 мм.

230 T25 DE код 1.50. 1178

Возможно применение для разрушения железобетонных конструкций через проем размером 250x250 мм.



НАВЕСНЫЕ БЕТНОЛОМЫ ДЛЯ МАЛОГАБАРИТНОЙ САМОХОДНОЙ ТЕХНИКИ

Компактные и легкие бетоноломы для малогабаритной самоходной техники, вес которой 1,3-5 тонн. Позволяют выполнять работы по разрушению железобетонных и кирпичных конструкций внутри помещений в ограниченном

пространстве. Самоходную технику возможно быстро оснастить навесным бетоноломом с обеспечением безопасности работ и отсутствием пыли, шума, вибрации, ударов при работе. По заказу, поставляем запасные наконечники.

430-2DE T44 код 1.50.2120

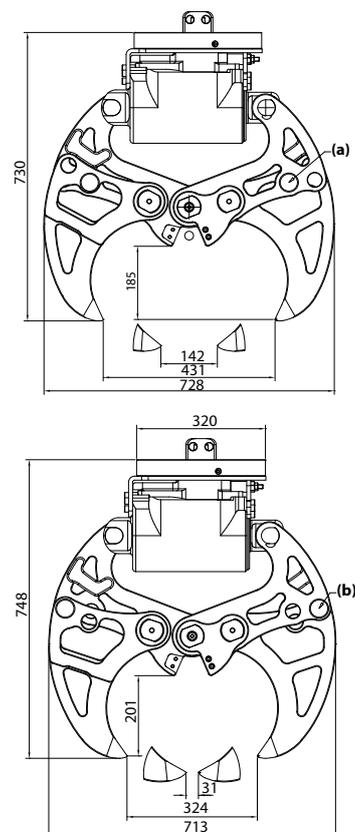


330-DE T34 код 1.50.2179



	430-2DE T44 1.50.2120	330-DE T34 1.50.2179
Высота (без держателя), мм	862	750
Длина, мм	883	723
Ширина, мм	323	322
Мин/макс ширина зева, мм,	31/435	31/324
Поворотная головка-360 град	+	+
Вес без держателя, кг	241	129
Вес экскаватора (в зависимости от грузоподъемности), мин/макс, кг	3000/5000	1300/3000
Мин. рабочее давление, МПа	20	20
Рабочее давление, МПа	50	20
Макс. подача рабочей жидкости, л/мин	100	150
Макс. усилие на полностью открытых челюстях, тс	44	31,7
Усилие реза стержневой напрягаемой арматуры, тс	140	92
Макс. диаметр перерезаемой арматуры, мм	30	28
Толщина челюстей, мм	195	202
Время открытия/закрытия челюстей, сек	при подаче 70л/ мин,- 2.5/3	при подаче 42л/ мин,- 3/4

	430 DE T34 1.50. 2139
Высота (без держателя), мм	748
Длина, мм	728
Ширина, мм	322
Мин/макс ширина зева, мм,	31/431
Поворотная головка-360 град	+
Вес без держателя, кг	175
Вес экскаватора (в зависимости от грузоподъемности), мин/макс, кг	1500/5000
Мин. рабочее давление, МПа	20
Рабочее давление, МПа	20
Макс. подача рабочей жидкости, л/мин	150
Макс. усилие на полностью открытых челюстях(поз. А)/ полностью закрытых (поз. А)/ полностью открытых(поз.В)/ полностью закрытых (поз. В), тс	33,5/15,5/31,7/15,9
Усилие реза стержневой напрягаемой арматуры в средней позиции челюстей, тс	92
Макс. диаметр перерезаемой арматуры, мм	28
Толщина челюстей, мм	185
Время открытия/закрытия челюстей при подаче 42л/мин, сек	3/4



КОМБИНИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ, РЕЗАКИ-РАЗЖИМЫ

МДС370 КОД 1.50.191

Предназначен для применения совместно с бетоноломами, эффективным, экономичный и легкий инструмент. Расширяет зазоры и перерезает стержневую арматуру в составе железобетона. Гидравлический возврат поршня, гидроснабжение от внешней насосной станции, управление с поста на рукоятке инструмента.

Рабочее давление, МПа	70
Усилие на поршне гидроцилиндра, тс	20
Макс. диаметр перерезаемой арматуры, мм	16
Макс. величина разжима, мм	370
Вес, кг	16,5
Габариты, ДхШхВ, мм	600x500x180



РАЗЖИМЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

	DE670/27 1.50.628	DE670/40 1.50.677	DE850/36 1.50.202	DE850/50 1.50.676
Макс. величина разжима, мм	670	670	850	850
Усилие при полностью открытом зеве: на концах/по центру, тс	3/5	4,7/6,5	3,8/5,5	5,5/7,5
Разрушающее усилие, тс	2,4	3,5	3,3	4,4
Вес, кг	18	20	24	27
Габариты, ДхШхВ, мм	655x300x180	655x300x180	950x300x180	950x300x180



Предназначены для расширения проемов. Гидравлический возврат поршня, гидроснабжение от внешней насосной станции, управление с поста на рукоятке инструмента, рабочее давление 70МПа; малый вес.

РУЧНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ АВАРИЙНО-СПАСАТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



Включает линейку мощного гидравлического режущего инструмента и разжимов в автономном исполнении с встроенным карбюраторным или электрическим приводом от аккумулятора, с встроенным электроприводом от сети 220 В. Отличаются малым весом и габаритами, эргономичное исполнение. Выполняют резку стоек в конструкции автомобиля, металлических труб, стальных тросов и канатов и т.п. При применении в варианте разжима следует различать усилия в точках от конца разжима: А-25 мм, В-65 мм, С-150 мм. По заказу, поставляем снаряжение для переноски инструмента на плечах, на спине, комплекты цепей длиной 1,5 м и 3 м для комбинированного инструмента резак-разжим.



С: 150 мм от конца разжима
В: 65 мм от конца разжима
А: 25 мм от конца разжима

МОДЕЛИ, РАЗРАБОТАННЫЕ В СООТВЕТСТВИИ С EN13204:2004, КАТЕГОРИЯ Н
Номинальное давление, развиваемое встроенным насосом, 70 МПа., выполняют резку конструкций из стали.

Тип перерезаемой конструкции из стали Ст2сп, Ст2пс, Ст3пс, Ст3сп	Характеристика перерезаемого материала, мм
Пруток	Ø до 30
Труба	Ø76,1x4
Полоса	110x10
Труба квадратного сечения	60x60x4
Полый профиль прямоугольного сечения	80x40x4

НОЖНИЦЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

F150N T40-230V код 1.50.2364

Ножницы электрогидравлические с электроприводом от сети 230 В, 50Гц



F150N T40-36V КОД 1.50.2365

Ножницы электрогидравлические с электроприводом от аккумулятора, напряжение 36В.
В комплекте поставки один аккумулятор.



МОДЕЛЬ F150N T40 код 1.50.2363

Ножницы электрогидравлические с приводом от встроенного карбюраторного двигателя мощностью 735,5Вт.



КОМБИНИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ РЕЗАКИ-РАЗЖИМЫ

MDC360 T40 код 1.50.2272

Комбинированный инструмент,- резак- разжим электрогидравлический с электроприводом от сети 230 В, 50Гц.



MDC360 T40-36V код 1.50.2344

Комбинированный инструмент,- резак- разжим электрогидравлический с электроприводом от аккумулятора, напряжение 36В, в комплекте поставки один аккумулятор.



MDC360 T40 код 1.50.2374

Комбинированный инструмент,- резак- разжим электрогидравлический с приводом от встроенного карбюраторного двигателя мощностью 735,5Вт.



	1.50.2364	1.50.2272	1.50.2365	1.50.2344	1.50.2363	1.50.2274
Категория по EN13204:2004	Н	Н	Н	Н	Н	Н
Ширина зева, мм	145	360	145	360	145	360
Режущее усилие, тс	40,2	40,2	40,2	40,2	40,2	40,2
Усилие тянущее, тс	-	8,8	-	8,8	-	8,8
Усилие сжатия (на 25 мм от конца), тс	-	7,3	-	7,3	-	7,3
Усилие разжима, тс, в точках: А/В/С	-	5,8/8,0/32,0	-	5,8/8,0/32,0	-	5,8/8,0/32,0
Вес (без аккумулятора), кг	19,9	20,0	19,2	19,3	21,6	21,7
Габариты, мм, ДхШхВ	770x270x260	760x360x260	785x270x260	780x360x260	860x270x260	840x360x260

МОДЕЛИ, РАЗРАБОТАННЫЕ В СООТВЕТСТВИИ С EN13204:2004, КАТЕГОРИИ E И F

номинальное давление, развиваемое встроенным насосом, 55 МПа, выполняют резку конструкций из стали.

Тип перерезаемой конструкции из стали Ст2сп, Ст2пс, Ст3пс, Ст3сп	Характеристика перерезаемого материала, мм	
	Инструмент категории E	Инструмент категории F
Пруток	Ø до 22	Ø до 24
Труба	Ø48,3x2,9	Ø60,3x2,9
Полоса	80x8	80x10
Труба квадратного сечения	45x45x4	50x50x4
Полый профиль прямоугольного сечения	50x50x3	60x40x3

НОЖНИЦЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

F130N T20-230V код 1.50.2131



Ножницы электрогидравлические с электроприводом от сети 230 В, 50Гц.

F130N T30-36V КОД 1.50.2388



Ножницы электрогидравлические с электроприводом от аккумулятора, напряжение 36В, в комплекте поставки один аккумулятор.

F130N T30-18V, КОД 1.50.2403



Ножницы электрогидравлические с электроприводом от аккумулятора, напряжение 18В, в комплекте поставки один аккумулятор.

F130N T30 КОД 1.50.2379



Ножницы электрогидравлические с приводом от встроенного карбюраторного двигателя мощностью 735,5Вт.

КОМБИНИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ. РЕЗАК-РАЗЖИМ

MDC300 T20-230V, код 1.50.2195



Комбинированный инструмент,- резак- разжим электрогидравлический с электроприводом от сети 230 В, 50Гц.

MDC300 T30-36V, код 1.50.2387



Комбинированный инструмент,- резак- разжим электрогидравлический с электроприводом от аккумулятора, напряжение 36В, в комплекте поставки один аккумулятор

MDC300 T30-18V код 1.50.2405



Комбинированный инструмент,- резак- разжим электрогидравлический с электроприводом от аккумулятора, напряжение 18В, в комплекте поставки один аккумулятор. Модель, код 1.50. 2011, наиболее востребована.

MDC300 T30, код 1.50. 2276



Комбинированный инструмент,- резак- разжим электрогидравлический с приводом от встроенного карбюраторного двигателя мощностью 735,5Вт.

	1.50.2131	1.50.2195	1.50.2403	1.50. 2405	1.50.2388	1.50.2387	1.50. 2379	1.50. 2276
Категория по EN13204:2004	E	E	F	F	F	F	F	F
Ширина зева, мм	130	300	130	300	130	300	130	300
Режущее усилие, тс	19,3	19,3	33,7	33,7	33,7	33,7	33,7	33,7
Усилие тянущее, тс	-	4,5	-	8	-	8	-	8
Усилие сжатия (на 25 мм от конца),тс	-	3,7	-	6,5	-	6,5	-	6,5
Усилие разжима, тс, в точках: А/В/С	-	2,3/3,0/10,1	-	4,6/6,0/28,0	-	4,6/6,0/28,0	-	4,6/6,0/28,0
Вес (без аккумулятора), кг	14,7	14,8	12,0	12,1	12,4	12,5	15,9	16,0
Габариты,мм, ДхШхВ	670x240x250	690x240x250	690x240x360	690x240x360	690x240x360	690x240x360	720x250x250	730x250x250

МОНТАЖНО- СТРОИТЕЛЬНЫЙ И ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Ручной электрогидравлический инструмент для пробивки отверстий в стальном листе и профиле с гидравлическим возвратом поршня, что предотвращает заклинивание пуансона: автономный с встроенным электроприводом от аккумулятора; с электропитанием от сети 230 В, с приводом от внешней насосной станции. Инструмент оснащен соответствующими держателями матриц и пуансонов. Комплекты матрица-пуансон заказывать для каждого

типа инструмента в соответствии с его техническими характеристиками. Возможно применение комплектов матрица-пуансон для пробивки квадратных и овальных отверстий. Пробивка отверстий выполняется с высокой точностью. Управление с пульта на рукоятке инструмента. Предел прочности материала стального листа, профиля, до 420 МПа. Для эффективного применения моделей с большим весом рекомендуем использовать пружинный балансир.



АВТОНОМНЫЕ ПЕРФОРАТОРЫ С ВСТРОЕННЫМ ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ ОТ АККУМУЛЯТОРА, 18 В, 2 АЧ

Поставляются в комплекте с одним литий-ионным аккумулятором. Модель 1.50.2397 с глубоким, 120 мм, зевом.



1.50.2395



1.50.2397



1.50.2399

Модель	Усилие, тс	Толщина материала, мм	Диаметр пробиваемого отверстия, макс, мм	Вес, кг
1.50.2395	12	5	22	14,2
1.50.2397	12	5	22	14,7
1.50.2399	21	12	30	14,7

ПЕРФОРАТОРЫ С ВСТРОЕННЫМ ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ ОТ СЕТИ 230 В



1.50.631



Модель **PG22/120DE**, код **1.50.632** выполнена с глубоким, 120 мм, зевом. Оснащение фиксатором для позиционирования (опция код 1.50.2290).

Модель	Усилие, тс	Толщина материала, мм	Диаметр пробиваемого отверстия, макс, мм	Вес, кг
1.50.631	15	5	22	11,8
1.50.632				14



Модель **PZN28 DE**, код **1.50.1972** Предназначена для пробивки отверстий в металлическом профиле типа «Т», «С», «L». Опция (1.50.2291) -приспособление для фиксации перфоратора.



Модель **PZN28 DE**, код **1.50.1963** Специальная матрица для пробивки отверстий в балках различного профиля.

Модель	Усилие, тс	Толщина материала, мм	Диаметр пробиваемого отверстия, макс, мм	Вес, кг
1.50.1972	28	10	30	25
1.50.1963				22

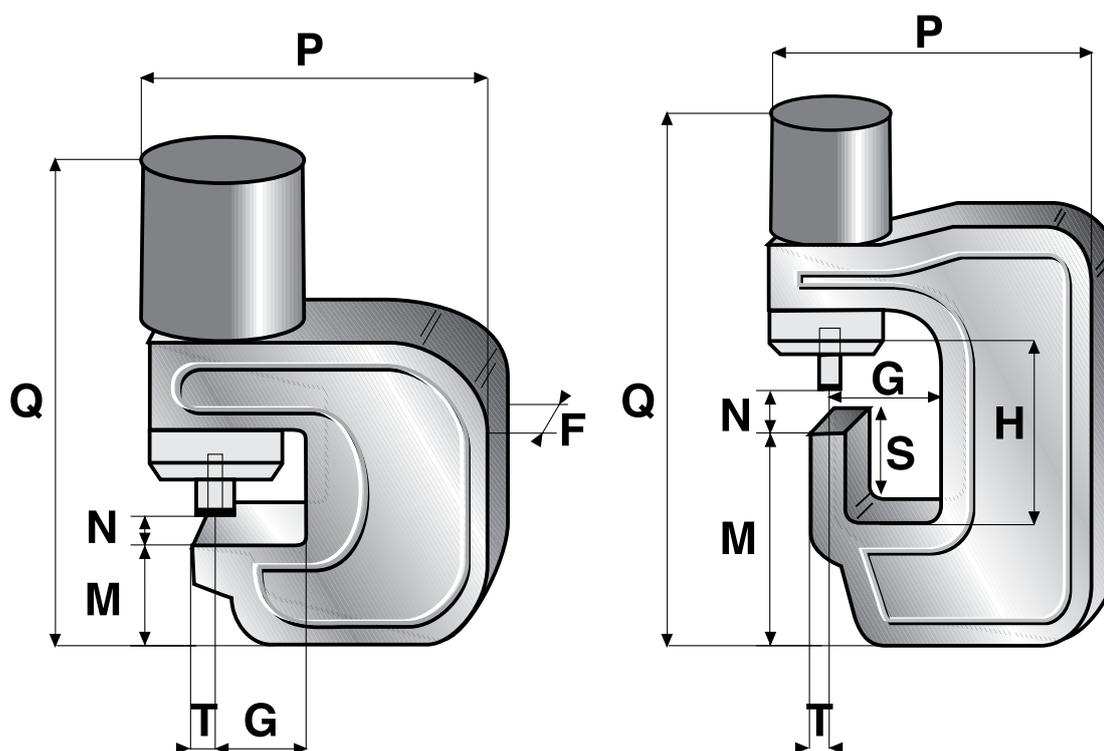
НАСТОЛЬНЫЕ ПЕРФОРАТОРЫ С ПРИВОДОМ ОТ ВНЕШНЕЙ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ

Предназначены для работ с материалом большой толщины. Номинальное давление 70 МПа. Рекомендуемые насосные станции СВ700L4E код 1.50.804 (Edilgrappa) или НЭЭ - 3,0И25Т1, НЭЭ - 3,0И25Т1-В-Х



Модель	Усилие, тс	Толщина материала, мм	Диаметр пробиваемого отверстия, макс., мм	Вес, кг
1.50.653	44	10	30	55
1.55.057	80	16	35	145

РАЗМЕРЫ ГОЛОВКИ ПЕРФОРАТОРОВ



Модель/размер, мм	F	G	H	M	N	P	Q	S	T
PG22/60DE	40	70	-	109	15	178	217	43	25
PG22/120DE	40	120	-	96	15	250	204	-	27,5
PG500DE	53	50	-	111	16	172	216	52	22,5
PZ28/65DE	60	65	-	100	20	200	173	-	28,5
PZN28 DE, 1.50.1963	65	59	-	89	16	180	230	-	29
PZN28 DE, 1.50.1972	65	57	-	143	12	195	280	52	24,5
P35/110 DE	100	110	-	110	25	342	265	-	34,5
PZ C35/150DE	120	150	-	173	35	410	415	-	35

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ДЛЯ ПРИВОДА ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ИНСТРУМЕНТА

С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ, ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ С РУЧНЫМ, ИЛИ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ, ОДНУСТУПЕНЧАТЫЕ И ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ, ДЛЯ РАБОТЫ С ОДНИМ, ИЛИ ДВУМЯ ИНСТРУМЕНТАМИ ОДНОВРЕМЕННО

Модель Edilgrappa/ Энерпром	Тип управления, количество портов	Мощность, кВт	Напряжение, В	Номинальное давление, 1/2 ступени, МПа	Подача, 1/2 ступени, л/мин	Объем бака, л	Особенности	Вес, кг	Габариты, ДхШхВ, мм	Применение
CB700L4E, 1.50.798/ НЭР-3,0Г25Т1	Ручное	4	400	70	4 3	23 25		92 -	680x490x710 -	Бетоноломы, резки-разжимы, резжигимы, кабельные ножницы F160DE, Вырубные ножницы, арматурные резакки, портативные ножницы
CB700L4E, 1.50.846/ НЭР-3,0Г25Ф1-X	Ручное	-	230	70	4 3	23 25	С охлаждением	92 -	680x490x710 -	
CB700L4E, 1.50.824/ 2НЭР-3,0Г25Т1-X	Ручное, два порта	-	400	70	4 3	23 25	С охлаждением	92 -	680x490x710 -	
CB700L4E, 1.50.804/ НЭЭ-3,0И25Т1	Электромагнитное	-	400	70	4 3	23 25		92 -	680x490x710 -	
CB700L4E, 1.50.835/ НЭЭ-3,0И25Т1-X	Электромагнитное	-	400	70	4 3	23 25	С охлаждением	92 -	680x490x710 -	
CB700L4E, 1.50.814/ 2НЭЭ-3,0И25Т1	Электромагнитное, два порта	-	400	70	4 3	23 25		92 -	680x490x710 -	
CB700L4E, 1.50.878/ 2НЭЭ-3,0И25Т1	Электромагнитное, два порта	-	400	70	4 3	23 25		92 -	680x490x710 -	
CB700L4E, 1.50.2065/ 2НЭЭ-3,0И25Т1-X	Электромагнитное, два порта	-	400	70	4 3	23 25	С охлаждением	92 -	680x490x710 -	
VDS700G28 1.50.176/ НЭР6/70-3/1Г5Ф2	ручное	-	230	10/70 6/70	2,5/1,3 3/1	2,7 5		23 -	400x230x440 -	Резакки Т8СМ, арматурные резакки



1.50.798



1.50.2347



1.50.2082



1.50.176



1.50.173

VDS700G28 1.50.604/ НЭЭ6/70-3/1И5Ф2	Электромагнитное	-	230	10/70 6/70	2,5/1,3 3/1	2,7 5	-	23	400x230x440 -	Кабельные резакИ, ножницы для резки металла Т8СЕ, Т16, Т18
VDS700G28 1.50.839/ НЭЭ6/70-3/1И5Ф2-Х	Электромагнитное	-	230	10/70 6/70	2,5/1,3 3/1	2,7 5	С охлаждением	23	400x230x440 -	
VDS700G28 1.50.241/ НЭЭ6/70-3/1И5Ф2-Б2	Электромагнитное, два порта	-	230	10/70 6/70	2,5/1,3 3/1	2,7 5	-	23	400x230x440 -	
VDS700G28 1.50.2082/ -	ручное	-	230	10/70 6/70	2,5/1,3 3/1	2,7 5	С охлаждением	23	400x230x440 -	Арматурные резакИ
VDS700 1.50.173/ -	Электромагнитное,	-	230	10/38	6/3	2,7	-	18	340x240x360 -	Кабельные резакИ, ножницы для резки металла Т8СЕ, Т16, Т18
VDS700 1.50.189/ НЭЭ6/70-3/1И5Ф2	Электромагнитное,	-	230	70 6/70	6/3 3/1	2,7 5	-	17	350x230x360 -	
MP700 Е 1.50.2347/ НЭР6/70-3/1Г5Ф2	Ручное	2.2	230	20/70 6/70	3,8/1,5 3/1	4 5	-	46,5	540x500x360 -	Арматурные резакИ
MP700 Е 1.50.2353/ НЭЭ6/70-3/1И5Ф2	Электромагнитное	-	230	20/70 6/70	3,8/1,5 3/1	4 5	-	46,5	540x500x360 -	Кабельные резакИ, ножницы для резки металла Т8СЕ, Т16, Т18
MP700 Е 1.50.2355/ НЭЭ6/70-3/1И5Ф2	Электромагнитное	-	230	20/70 6/70	3,8/1,5 3/1	4 5	С охлаждением	46,5	540x500x360 -	
MP700 Е 1.50.2356/ -	Электромагнитное	-	400	20/70	3,8/1,5 -/	4 -	-	46,5	540x500x360 -	
MP700 Е 1.50.2357/ -	Электромагнитное	-	400	20/70	3,8/1,5 -/	4 -	С охлаждением	46,5	540x500x360 -	
MP700 Е 1.50.2358/ -	Электромагнитное, два порта	-	400	20/70	3,8/1,5 -/	4 -	С охлаждением	46,5	540x500x360 -	

**С БЕНЗОПРИВОДОМ, ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ,
ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ, ДЛЯ РАБОТЫ С ОДНИМ, ИЛИ ДВУМЯ ИНСТРУМЕНТАМИ ОДНОВРЕМЕННО**

Модель	Тип управления, количество портов	Мощность, кВт	Номинальное давление, 1/2 ступени, МПа	Подача, 1/2 ступени, л/мин	Объем бака, л	Особенности	Вес, кг	Габариты, ДхШхВ, мм	Применение
CB700L4S, 1.50.794/ НБР-16/70-6/2Г25-2	Ручное	4	10/70 16/70	6/1,6 6/2	23 25	-	75	680x490x710 -	Бетоноломы, резакИ-разжимы, разжимы, кабельные ножницы F160DE, вырубные ножницы, арматурные резакИ, портативные ножницы
VDS700 1.50.188/ НБР-16/70-6/2Г25-2	Ручное	4	10/70 16/70	4,8/2,4 6/2	2,7 25	-	17	360x280x420 -	
VDS700 1.50.1836 -	Ручное, два порта	4	10/70 -	4,8/2,4 -	2,7 -	-	17	360x280x420 -	Арматурные резакИ, ножницы кабельные, для резки металла
MP700S 1.50.2345 -	Ручное, два порта	3,2	20/70 -	4/1,6 -	4 -	-	36	460x500x360 -	
MP700S 1.50.2349 -	Ручное, два порта	3,2	20/70 -	4/1,6 -	4 -	С охлаждением	-	460x500x360 -	


1.50.188

1.50.794

1.50.2345

1.50.1836



Ручной насос «Edilgrappa», двухступенчатый, давление - 70 МПа. Ручной насос «Энерпром», двухступенчатый, давление 70 МПа, НРГ-7020Р, НРГ-7030Р, НРГ-7080Р(Э), НРГ-7160Р(Э)

ЛИТИЙ- ИОННЫЕ АККУМУЛЯТОРЫ И ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА

ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ АУТОНОМНОГО ИНСТРУМЕНТА С ВСТРОЕННЫМ ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ ОТ АККУМУЛЯТОРА.

КОД 1.40.560



Аккумулятор литий- ионный, 18 В, емкость 2.0 Ач, вес 690 г.

КОД 1.40.561



Зарядное устройство для аккумулятора 1.40.560, напряжение электропитания 230 В.

КОД 1.40.995



Аккумулятор литий- ионный, 36 В, емкость 2.2 Ач, вес 1250 г.

КОД 1.40.994



Зарядное устройство для аккумулятора 1.40.995, напряжение электропитания 230 В.

КОМПЛЕКТЫ ЦЕПЕЙ ДЛЯ ГИДРОИНСТРУМЕНТА



КОД 1.50.2426 Комплект цепей длиной 1,5м+3м для MDC300

КОД 1.50.2427 Комплект цепей длиной 1,5м+3м для MDC360

КОД 1.50.577 Комплект цепей длиной 1,5м+3м для гидроинструмента для разжима 670/850

КОД 1.50.612 Комплект цепей длиной 1,5м+3м для гидроинструмента универсального MDC370

СНАРЯЖЕНИЕ ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ ГИДРОИНСТРУМЕНТА

КОД 1.50.2420



Ремень для переноски гидроинструмента
MDC300/ MDC360 на плечах

КОД 1.50.2421



Плечевой бандаж для переноски гидроинструмента
MDC300/ MDC360 с быстрым высвобождением

КОД 1.50.2422



Снаряжение для переноски гидроинструмента
(коды: 1.50.2403- 1.50.2405; 1.50.2387- 1.50.2388)
на спине с пистолетным держателем

КОД 1.50.2423



Снаряжение для переноски гидроинструмента
на спине с верхней ручкой

ПРИМЕЧАНИЕ

- Применяемые полумуфты,- бренд SEJN, максимальное рабочее давление 150 МПа: на инструменте на линии «напор»,- «ниппель», резьба G1/ 4 внутренняя, код 50 116 6202, на линии «слив»,- «розетка», резьба G1/ 4 внутренняя, код 50 116 1219. На рукаве в сборе,- фитинги резьба G1/ 4 наружная и полумуфты «розетка» и «ниппель».
- Рукав высокого, 70 МПа, давления, парный, длина 6 м, код 1.50.054



Контактная информация:



На содержание данной публикации распространяется авторское право ЗАО «ТД «Энерпром» и ее нельзя воспроизводить (даже частично) в любых печатных и электронных изданиях без соответствующего разрешения.

Характеристики инструмента, включая массы, размеры и другие показатели могут иметь незначительные отклонения.

© ЗАО «ТД «Энерпром», 2012 г.