

MADE IN FRANCE  
ПРОИЗВОДСТВО С 1964 ГОДА

БОЛЕЕ 50 ЛЕТ

Представитель в России:  
ООО «ПО ИП»  
Тел: +7 (812)602-77-08  
E-mail: info@poip.ru  
www.poip.ru

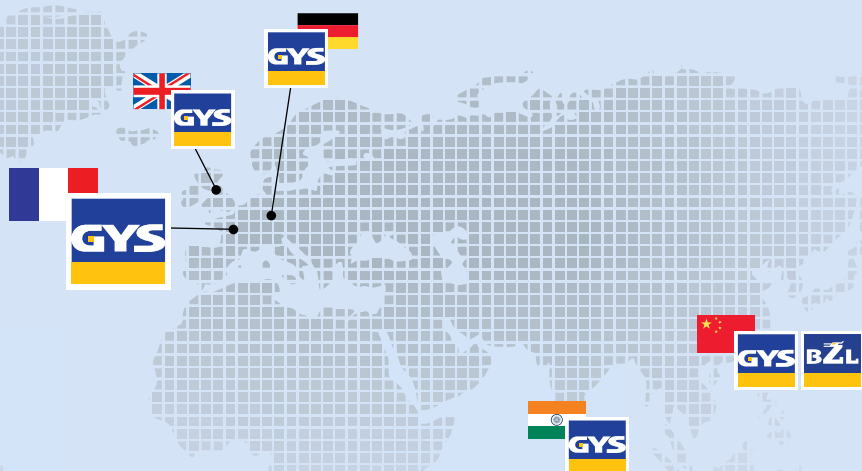


# КАТАЛОГ

СВАРОЧНОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ

БОЛЕЕ 50 ЛЕТ

# Дистрибьютеры в 106 странах



GYS France - основное производство и головной офис  
г. Лаваль



GYS U.K.



GYS Germany



GYS China

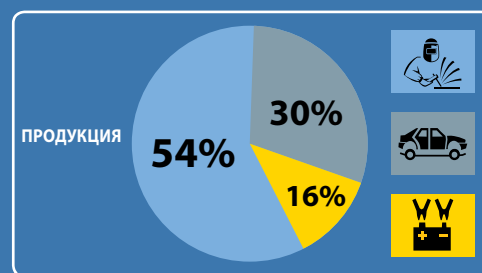


GYS India



ПРОИЗВОДСТВО С 1964

Количество людей на производстве: 450 человек



# 100%

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦИКЛ



ИНЖЕНЕРНЫЙ ЦЕНТР

МЕТАЛЛООБРАБОТКА

ПРОИЗВОДСТВО КАБЕЛЕЙ

ПРОИЗВОДСТВО ТРАНСФОРМАТОРОВ

ПРОИЗВОДСТВО ЭЛЕКТРОНИКИ

СБОРКА

СКЛАДЫ





## СПОТТЕРЫ И КОНТАКТНАЯ СВАРКА



## АППАРАТЫ MIG/MAG, TIG, ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА



## АКСЕССУАРЫ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



## АППАРАТЫ И ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ КУЗОВНОГО РЕМОНТА



## ПУСКО-ЗАРЯДНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



## СПОТТЕРЫ И АКСЕССУАРЫ

Споттеры – аппараты контактной сварки, предназначенные для приварки аксессуаров (колец, шпилек, гвоздей, волнистой проволоки и т.п.) для выправки повреждений видовых панелей автомобиля. Различают споттеры для работы со стальными и с алюминиевыми панелями – они отличаются силой тока, регулировкой параметров и наборами аксессуаров.

В ассортименте GYS представлены споттеры различного уровня комплектации и возможностей: от самого бюджетного до самого высокотехнологичного, где в одном корпусе смонтированы споттеры по стали и алюминию, оснащенный тремя отдельными пистолетами.

В гамме аксессуаров GYS для выправки повреждений представлены все самые передовые приспособления, нацеленные на быстрый, качественный и технологичный ремонт. Все аксессуары можно приобретать как отдельно, так и наборами, которые сформированы исходя из потребностей мастеров кузовных цехов и ориентированы на разные бюджеты.





**GYSPOT ACCU**

Сталь

 12В

052444

**1 900 A DC** (  95 A/ч)  
(2600 A AC)

 Батарея внутри\*

\* Не поставляется

Ручной

3 м  
Ø 50 мм<sup>2</sup>

3 м  
Ø 50 мм<sup>2</sup>

**В комплекте**  
052277

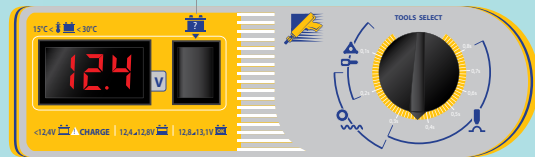
**Зарядка**

(12В • 10>15А)

- Рекомендуется:
- Batium 7/12 (024496)
  - Batium 15/12 (024519)
  - Wattmatic 100 (024823)
  - Wattmatic 150 (024847)
  - Wattmatic 180 (024861)

**Простота в использовании**

Тест аккумулятора



min 60 А/ч  
max 95 А/ч

 PATENTS REGISTERED NUMBERS  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN

**GYSPOT 2600**

Сталь

 230 В

052208

**2 600 A**



2 м

1,8 м  
Ø 70 мм<sup>2</sup>

1,7 м  
Ø 50 мм<sup>2</sup>

Автомат

**GYSPOT 2600 A**

Сталь

 230 В

055353

**2 600 A**



НОВИНКА  
с 10.2014

2 м

1,8 м  
Ø 70 мм<sup>2</sup>

1,7 м  
Ø 50 мм<sup>2</sup>

Ручной

Функция нагрева угольным электродом

Тележки



Мобильная масса



Сталь  
051997

Набор для правки стали



Обратный молоток  
049802

049482

СПОТТЕРЫ ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ СТАЛИ

<b>GYS POT 39.02</b>	Сталь	230 В
052215		
<b>GYS POT 39.04</b>	Сталь	400 В
052222		
<b>3 800 А</b>		

<b>GYS POT PRO 230</b>	Сталь	230 В
052178		
<b>GYS POT PRO 400</b>	Сталь	400 В
052185		
<b>2 3 800 А</b>		
<b>ПИСТОЛЕТА</b>		



**В комплекте**



**В комплекте**



MADE IN FRANCE	CE NORM. 60974/1	50/60 Гц	I <sub>2</sub> max А	Синергетическое	Пистолет		Разъемные кабели	U <sub>2</sub> В	-AM-	I RMS А				кг
					автомат	ручное								
GYS POT 2600	052208	230 В	2600	—	•	—	—	5,4	16	1800	OK	—	20 x 32 x 18	14
GYS POT 39.02	052215	230 В	3800	•	•	—	•	7,4	16	2800	OK	OK	22,5 x 36 x 23,5	23
GYS POT PRO 230	052178	230 В	3800	•	• x2	•	•	7,4	16	2800	OK	OK	22,5 x 36 x 23,5	25,5
GYS POT 39.04	052222	400 В, 2 фазы	3800	•	•	—	•	7,4	16	2800	OK	OK	22,5 x 36 x 23,5	26
GYS POT PRO 400	052185	400 В, 2 фазы	3800	•	• x2	•	•	7,4	16	2800	OK	OK	22,5 x 36 x 23,5	25,5



GYSPOT COMBI 230 E.PRO 021266	Сталь	Алюминий	230 В
	<b>3 800 А</b>	<b>7 500 А</b>	



В комплекте с



набор расходных материалов  
050075

+ набор для алюминия  
050020

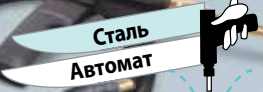


8 м

2 м  
Ø 70 мм<sup>2</sup>

2 м  
Ø 70 мм<sup>2</sup>

Включая автоматический пистолет  
052512



Сталь  
Автомат



Сталь  
Ручной



Включая ручной пистолет  
052505

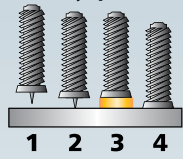
**3** ВКЛЮЧАЯ ПИСТОЛЕТА

PATENTS REGISTERED NUMBERS  
001830845-0001  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN

Алюминий  
Автомат

3 м  
Ø 25 мм<sup>2</sup>

Приварка алюминиевых аксессуаров



GYSPOT ALU E.FV 021372	Алюминий	110 > 230 В
	<b>7 500 А</b>	

В комплекте



набор расходных материалов для алюминия  
050020



3 м  
Ø 25 мм<sup>2</sup>

Алюминий  
Автомат

Рекомендуемые опции	Вытягивающий мостик	Оборотный молоток
		051003
GYSPOT ALU E.FV	•	•
GYSPOT COMBI 230 E.PRO	•	•



GYSPOT ALU E.FV	021372	50/60 Гц	I <sub>2</sub> А	синергетическое	Г		Разъемные кабели	U <sub>2</sub> В	АМ	I <sub>RMS</sub> А	OK	OK	↕ см	👤 кг
					Сталь	Алюминий								
GYSPOT ALU E.FV	021372	110>230 В	7500	•	—	АВТОМАТ	—	50 > 200	5	—	OK	OK	21 x 24 x 36	14
GYSPOT COMBI 230 E.PRO	021266	230 В	3800 (сталь) 7500 (алюминий)	•	x2 автомат + ручной	АВТОМАТ	•	7,4 (сталь) 20 > 200 (алюминий)	16	2800 (сталь)	OK	OK	45 x 43 x 29	49,7

СПОТТЕРЫ ДЛЯ АЛЮМИНИЯ

НОВИНКА  
с 01.2014

**Spot 600**  
053533



**Spot 800**  
051331



НОВИНКА  
с 01.2014

**Spot 1000**  
053540



**Spot 1600**  
051348



**Workstation**  
050747







MADE IN FRANCE

**Сталь**

**EASYLINER**

**39.02 (230 В)**

**39.04 (400 В)**

**053618**

**053625**

**В КОМПЛЕКТЕ**



GYS SPOT 39.02



GYS SPOT 39.04

ИЛИ



SPOT 1000  
053540



053632



053564



**В 1 КОРОБКЕ**

НОВИНКА  
с 02.2014



**EASILINER**

**ОПЦИИ**



RINGMATIC  
052154



QUICK SPOT AIR GUN  
052352



MANULINER  
050471

**Алюминий**

**PROLINER  
ALU E.FV**

**035065**



**В КОМПЛЕКТЕ**



GYSPOT ALU E.FV  
021372



Тележка SPOT 800  
051331



Поддержка кабеля  
052284



**051003**

050921

4 позиции

050945

050938

**Сталь**

**PROLINER**

со споттером **39.02** (230 В)

**034402**

со споттером **39.04** (400 В)

**034419**

со споттером **PRO 230** (230 В)

**034372**

со споттером **PRO 400** (400 В)

**034389**



MADE IN FRANCE



**В КОМПЛЕКТЕ**

**СПОТТЕР**



Тележка  
SPOT 800  
051331



Поддержка  
кабеля  
052284



Мостик для вытягивания  
050693



Набор  
расходных материалов  
050037



Гребенка с 4 зацепами  
049758



Сталь

**SPEEDLINER**

без споттера **035058**



**В комплекте**



Тележка SPOT 1600  
**051348**



Manuspot  
**050679**



Мостик для вытягивания  
**050693**



Набор расходных материалов  
**051515**



Рычаг для вытягивания  
**050686**



Магнитная масса  
**049666**



Гребенка с 4 зацепами  
**049758**



Гребенка с 6 зацепами  
**049734**



**052451**



3 выравнивающих стержня  
**050792**

Сталь



Алюминий

**SPEEDLINER COMBI 230 E.PRO**

**035072**



**В комплекте**



GYS SPOT COMBI 230 E.PRO



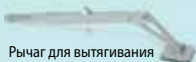
Тележка SPOT 1600  
**051348**



Набор расходных материалов  
**051515**



Мостик для вытягивания  
**050693**



Рычаг для вытягивания  
**050686**



Manuspot  
**050679**



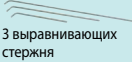
Магнитная масса  
**049666**



Гребенка с 4 зацепами  
**049758**



Гребенка с 6 зацепами  
**049734**



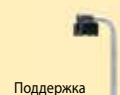
3 выравнивающих стержня  
**050792**



Alu puller  
**051003**



Обратный молоток (380 г)  
**050051**



Поддержка кабеля  
**052284**

**ОПЦИИ**



QUICK SPOT AIR GUN  
**052352**



Ringmatic  
**052154**



Набор расходных материалов для алюминия  
**048195**

Алюминий

**SPEEDLINER ALU E.FV**

**035706**



**В комплекте**



GYS SPOT ALU E.FV



Тележка SPOT 1600  
**051348**



Зачистная минидисковая машинка  
**051829**



Набор для фиксации  
**051362**



Набор молотков для алюминия  
**020986**



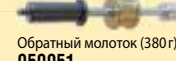
Гребенка с 4 зацепами  
**049758**



Мостик для вытягивания  
**050693**



Набор оправок  
**052888**



Обратный молоток (380 г)  
**050051**



Термический маркер  
**052765**



Alu puller  
**051003**

**051423**



Инфракрасный термометр  
**052994**

Сталь

**GYSLINER**

без споттера **035089**

Сталь



Алюминий

**GYSLINER  
COMBI 230 E PRO**

**035089**



MADE IN FRANCE

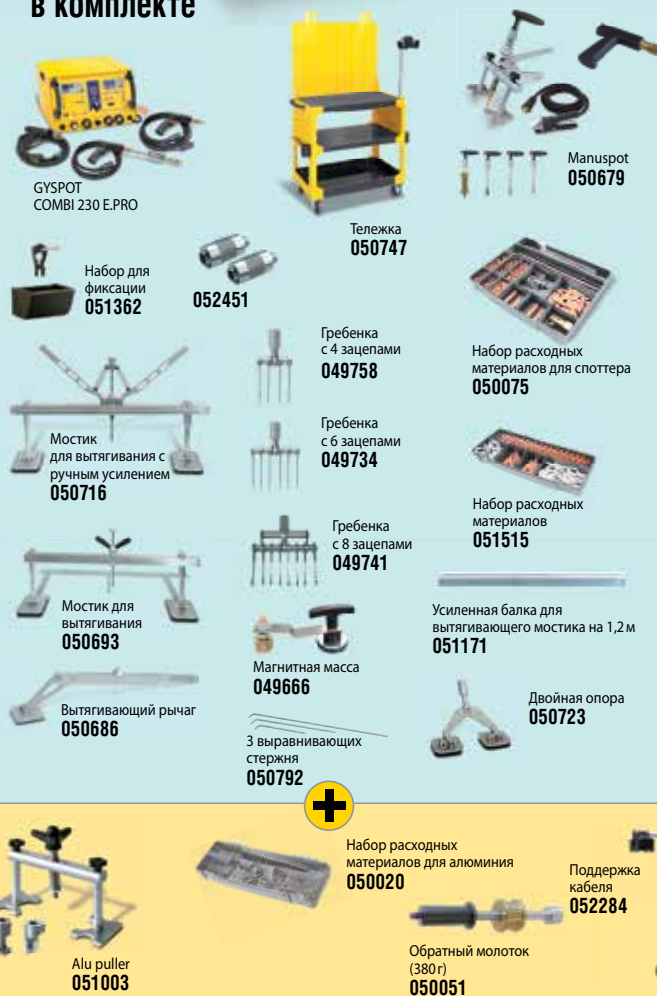
**SPEEDLINER**



**В комплекте**



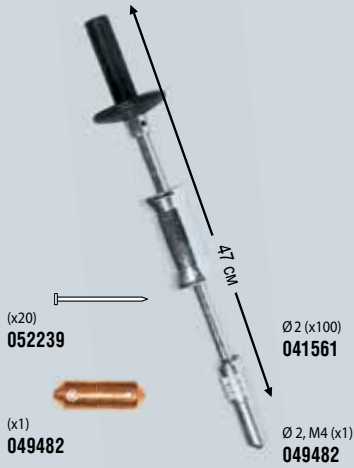
**В комплекте**





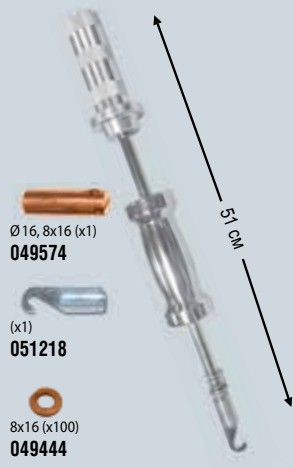
**ОБРАТНЫЕ МОЛОТКИ**

1,1 кг  
049802

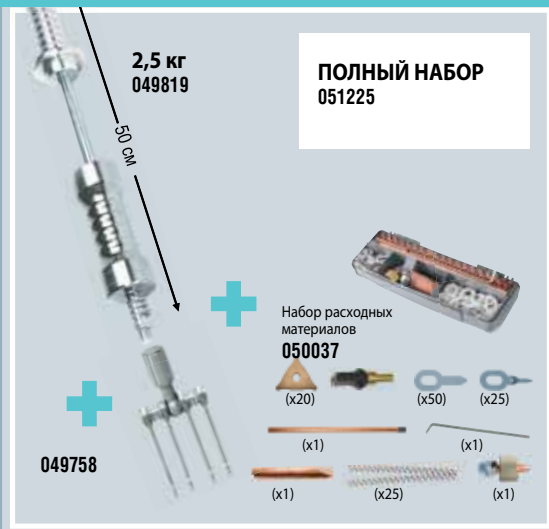


1,1 кг  
041813

1,7 кг  
051201



2,5 кг  
049819



**ВЫТЯГИВАЮЩИЙ РЫЧАГ**

PATENTS REGISTERED NUMBERS  
001652108-0002  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN



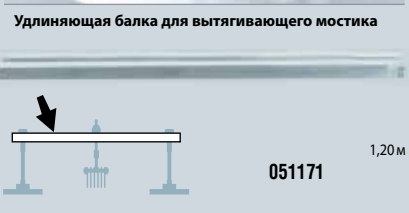
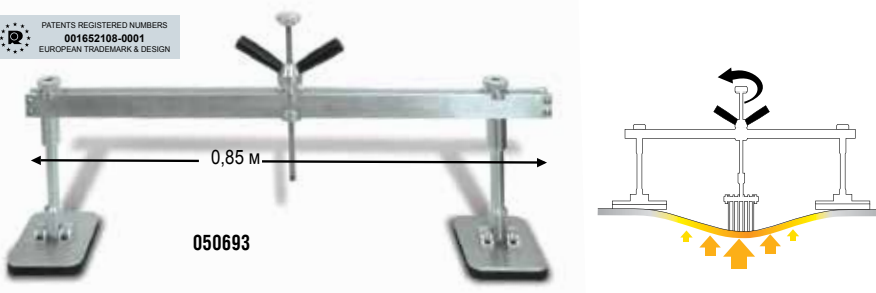
**МОСТИК ДЛЯ ВЫТЯГИВАНИЯ С РЫЧАГОМ**

НОВИНКА  
с 02.2014

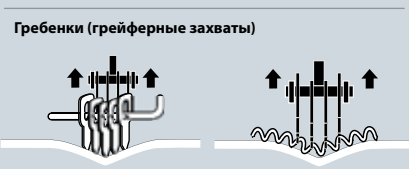
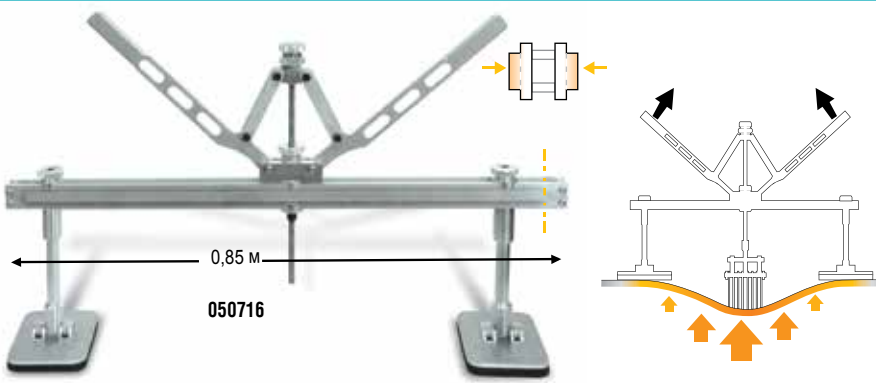


**МОСТИК ДЛЯ ВЫТЯГИВАНИЯ**

PATENTS REGISTERED NUMBERS  
001652108-0001  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN

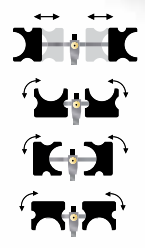


**МОСТИК ДЛЯ ВЫТЯГИВАНИЯ С РУЧНЫМ ВЫПРЯМИТЕЛЕМ**



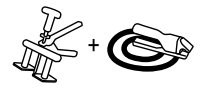
**АКСЕССОРЫ ДЛЯ ВЫПРАВКИ**

PATENTS REGISTERED NUMBERS  
001652108-0003  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN



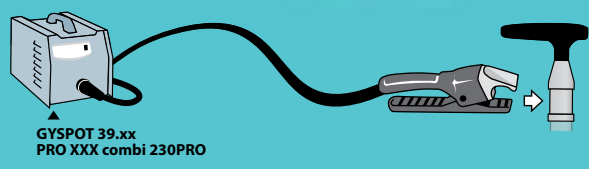
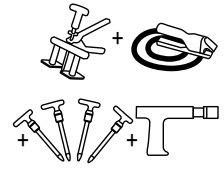
**MANULINER**

050471



**MANUSPOT**

050679



GYSPT 39.xx  
PRO XXX combi 230PRO

**БЫСТРОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА**

051317

051584 Быстрая выправка

051652 Приварка колец

051669 Приварка волнистой проволоки

051676 Осадка металла

**RINGMATIC (пистолет для быстрой приварки колец)**

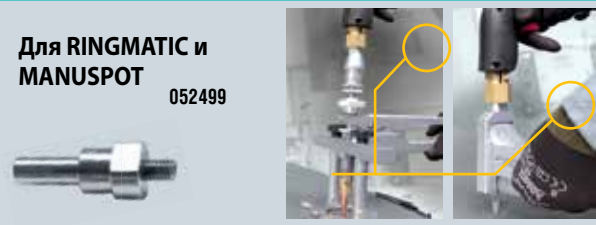


**QUICK SPOT AIR GUN (пневматический пистолет для быстрой выправки)**



**АДАПТЕРЫ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПИСТОЛЕТОВ**

Для RINGMATIC и MANUSPOT  
052499



Для QUICK SPOT AIR GUN





**Набор расходных материалов полный**

051515

	звезда желтая (20 шт)	<b>052239</b> (x20)
	кольцо прямое (50 шт)	<b>050648</b> (x100)
	кольцо скрученное (25 шт)	<b>050631</b> (x50)
	волнистая проволока (25 шт)	<b>049727</b> (x50)

**Набор расходных материалов малый**

052277

	звезда желтая (20 шт)	<b>052239</b> (x20)
	электрод для колец $\varnothing 16 - 8 \times 16$	<b>049574</b> (x1)
	кольцо $\varnothing 8 \times 16$ (50 шт)	<b>049444</b> (x100)
	крюк	<b>051218</b> (x1)
	электрод магнитной массы	<b>050013</b> (x1)
	ключ	<b>049673</b> (x1)
	крюк массы	

**Набор расходных материалов стандартный**

050037

	звезда желтая (20 шт)	<b>052239</b> (x20)
	электрод для колец	<b>050655</b> (x1)
	кольцо прямое (50 шт)	<b>050648</b> (x100)
	кольцо скрученное (25 шт)	<b>050631</b> (x50)
	выправляющий стержень	<b>050792</b> (x3)
	электрод для волнистой проволоки	<b>049789</b> (x1)
	волнистая проволока (25 шт)	<b>049727</b> (x50)
	электрод для магнитной массы	<b>050013</b> (x1)
	графитный электрод (1 шт)	<b>049468</b> (x5)

**Набор расходных материалов оптимальный**

053632

НОВИНКА с 02.2014

	звезда желтая (20 шт)	<b>052239</b> (x20)
	зажим для звезды	<b>049482</b> (x1)
	электрод для колец $\varnothing 16 - 8 \times 16$	<b>049574</b> (x1)
	кольцо (50 шт) $\varnothing 8 \times 16$	<b>049444</b> (x100)
	электрод для гаек - $\varnothing 16$	<b>049567</b> (x1)
	графитный электрод (1 шт)	<b>049468</b> (x5)
	ключ	<b>049673</b> (x1)
	крюк массы	
	электрод для колец	<b>050655</b> (x1)
	кольцо прямое (50 шт)	<b>050648</b> (x100)
	выправляющий стержень	<b>050792</b> (x3)
	электрод для волнистой проволоки	<b>049789</b> (x1)
	волнистая проволока (25 шт)	<b>049727</b> (x50)

**Расширенный набор расходных материалов для споттера**

050075

	звезда желтая (20 шт)	<b>052239</b> (x20)
	зажим для звезды	<b>049482</b> (x1)
	электрод для колец $\varnothing 16 - 8 \times 16$	<b>049574</b> (x1)
	кольцо (50шт) $\varnothing 8 \times 16$	<b>049444</b> (x100)
	электрод для гаек - $\varnothing 16$	<b>049567</b> (x1)
	графитный электрод (1 шт)	<b>049468</b> (x5)
	ключ	<b>049673</b> (x1)
	крюк массы	
	электрод для винтовых заклепок $\varnothing 5 - M5, M6$	<b>049598</b> (x1)
	электрод для заклепок - $\varnothing 16, 3 \times 4,50$	<b>049604</b> (x1)
	заклепка (50шт) M4 x 16	<b>049383</b> (x100)
	резьбовая заклепка (50 шт) $\varnothing 5 \times 12$	<b>049413</b> (x100)
	резьбовая заклепка (50 шт) $\varnothing 5 \times 18$	<b>049420</b> (x100)
	заклепка - $\varnothing 3 \times 3,25$ (100 шт)	<b>049345</b> (x100)
	заклепка - $\varnothing 3 \times 4,50$ (100 шт)	<b>049352</b> (x100)

**Дополнительно**

	квадратная гайка - M8 (x100)	<b>050303</b>
	магнитный держатель волнистой проволоки (x1)	<b>049772</b>
	магнитная масса (x1)	<b>049666</b>
	верный электрод $\varnothing 16$ (x1)	<b>050310</b>
	пластина массы (x1)	<b>052529</b>
	наконечник типа F (x6)	<b>049970</b>
	электрод односторонней сварки (x1) с наконечником типа F (x1)	<b>049291</b>

**Адаптер массы для пистолета (сталь)**

051997

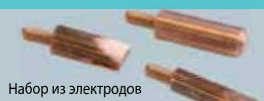


**MANUSPOT / MANULINER / QUICK SPOT AIR GUN**

электрод для MANUSPOT(x5)  
**050839**



**MANUSPOT/MANULINER**



Набор из электродов  
**050822**

**Пистолеты**

к споттерам



D1  
**048959**  
(x2012)

D2  
**048942**

гайка  
**053199**

выключатель  
**053267**

к аппаратам контактной сварки




S1 (до 2010)  
**048171**

S2 - NEW (после 2010)  
**048188**


РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ВЫПРАВКИ АЛЮМИНИЯ

Набор расходных материалов для алюминия стандартный (Ø 4)


050020

 резьбовая шпилька алюминий и магний (200 шт) 12 мм - Ø 4 - M4


050273 (x200)  
050129 (x1000)

 резьбовая шпилька алюминий и кремний 12 мм - Ø 4 - M4 (200 шт)

050280 (x200)  
050136 (x1000)

 кольцо с резьбой (5 шт) Ø 4


050297 (x5)

 выправляющий стержень


050792 (x3)

Набор расходных материалов для алюминия малый (Ø 4)

051522


 резьбовая шпилька алюминий и магний (200 шт) 12 мм - Ø 4 - M4


050273 (x200)  
050129 (x1000)

 резьбовая шпилька алюминий и кремний (200 шт) 12 мм - Ø 4 - M4

050280 (x200)  
050136 (x1000)

Дополнительно (Ø 4)

 адаптер для пистолета ALU - Ø 4 (x2)  
049000

 натяжитель M4 (x1)  
050327

 (x1)  
050945


 (x1)  
050938

Набор расходных материалов для алюминия Ø 5 и 6


048195

НОВИНКА с 02.2014


Ø 5

 адаптер - Ø 5


048157 (x1)

 резьбовая шпилька алюминий и магний 12 мм - M5

048140 (x100)

 резьбовая шпилька алюминий и кремний 12 мм - M5

048126 (x100)


 кольцо с резьбой - Ø 5

052635 (x5)

+ Ø 6

 адаптер - Ø 6

048164 (x1)

 резьбовая шпилька алюминий и магний 12 мм - M6

048133 (x100)

 резьбовая шпилька алюминий и кремний 12 мм - M6

048003 (x100)

 кольцо с резьбой - Ø 6

052628 (x5)

Alupuller

=

051003

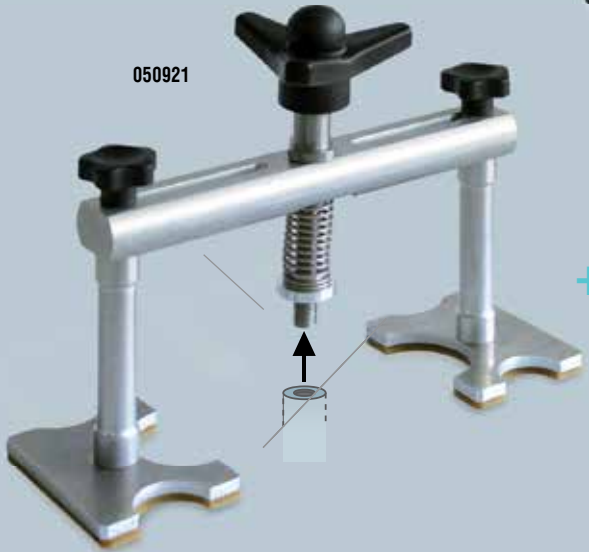
050945

+

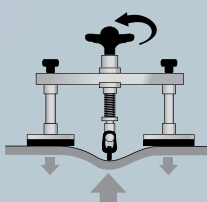
050921

050938

+



4 позиции



Набор молотков для правки алюминия

020986



ALU



Адаптер массы для пистолетов ALU



051683





## КОНТАКТНАЯ СВАРКА

Аппараты контактной сварки – аппараты, предназначенные для соединения листов металла при помощи точек, поэтому существует еще термин «точечная сварка». Все аппараты по типу источника тока делятся на две категории: трансформаторные и инверторные.

Трансформаторные аппараты обладают рядом преимуществ: простота конструкции и относительно невысокая стоимость, но, вместе с тем, они не могут обеспечить силу тока на клещах более 7500 Ампер, что, в конечном счете, влияет на качество сварочной точки, а также на возможность работы с современными сверхпрочными и борсодержающими сталями, применяемыми в современных кузовах автомобилей.

Инверторные источники тока GYS это современные технологии, которые позволяют работать со всеми типами сталей, включая сверхпрочные и борсодержающие. Сила тока от 10000 до 14500 Ампер обеспечивает высокое качество сварочной точки. Электронное управление с интуитивно понятными настройками позволяет регулировать и контролировать любой рабочий параметр аппарата, а также сохранять отчет о каждой точке. База данных по параметрам точек, регламентированных автопроизводителями, позволяет выполнять контактную сварку в соответствии с их рекомендациями.

Клещи на аппаратах контактной сварки могут быть в «С» или «Х» исполнении с пневматическим прижимом. «С»-тип клещей наилучшим способом подходит для всех задач в авторемонте, обеспечивая качество прижима в месте сварки.

Водяное охлаждение электродов клещей позволяет работать аппаратом без перегрева в течение долгого времени на максимальных параметрах (более 100 точек).

Функция споттера включена во все аппараты контактной сварки GYS, за исключением аппаратов Evolution PTI, где это является дополнительной опцией, обусловленной конструктивной особенностью аппарата.



Автомобильный мир меняется, и корпуса новых автомобилей становятся все сложнее. Соперничество в сфере пассивной безопасности побуждает автомобилестроителей тесно сотрудничать с металлургами, разрабатывающими новые виды и технологии стали. Это приводит к появлению новых методов работы для специалистов по ремонту автомобильных кузовов. Развитие свойств сталей в автомобильной промышленности нацелено на повышение уровня безопасности.

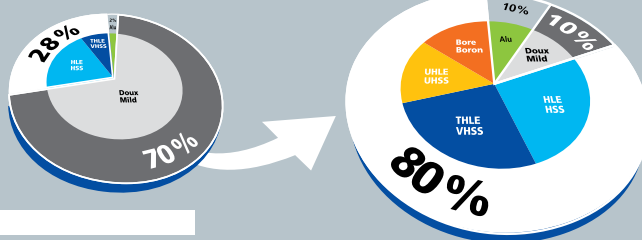
- Свойства стали делятся на три основные категории: механические, физические и химические.
- Потребительские требования складываются из следующих характеристик:
- Ковкость – способность металла к обработке до состояния тонкого листа, который можно гнуть, штамповать в горячем или холодном состоянии, ковать и прокатывать.
- Упругость – способность деформироваться под воздействием силы и снова принимать первоначальную форму.
- Растяжение – остаточная деформация при растяжении стали. При длительном растяжении возможен разрыв стали.
- Вязкость – свойство растягиваться без разрыва. Например, из 1 г серебра можно вытянуть проволоку длиной 2 км.
- Прочность – предел прочности металла. Воздействие может быть растяжением, сжатием, кручением, сдвигом.
- Твердость – сопротивление металла вдавливанию внешнего элемента.
- Плавкость стали – свойство перехода из твердого состояния в жидкое, характер и температура плавки.
- Коррозионная стойкость – сопротивление металла химическому воздействию.

### Современные металлы

Автомобилестроители предъявляют свои требования к стали и работают в двух направлениях: увеличение жесткости кузова автомобилей, чтобы демонстрировать лучшие показатели при краш-тестах, и облегчение конструкции автомобиля, чтобы снизить расход топлива и, следовательно, уменьшить количество выбросов углекислого газа (CO<sub>2</sub>).

- Мягкая сталь: широко используется в автомобильной промышленности, составляет лишь 20% автомобиля, служит в основном для облицовки, называемой «кожей». Механическая прочность порядка 200 МПа. Используется при традиционных способах сварки.
- Стали HLE (Haute Limite Elastique – высокая степень упругости) или DP (Dual Phase): являются основой всех новых высокопрочных сталей, которые используются в современном автомобилестроении. Различаются по способу производства, применения и деформации. Механическая прочность находится в пределах 200–600 МПа. Часто используются для изготовления структуры кузова автомобилей.
- Стали USIBOR, TRIP или многофазные: эти стали последнего поколения были дообработаны с целью увеличения прочности до 1600 МПа. В основном применяются для создания противоударных зон в кузове автомобиля.

2004



2014



Пример кузова нового поколения



#### Решения GYS

Обычные устройства  
 180 daN max усиление сжатия электрода  
 6 500 A max -ток сварки  
 X clamps клещи  
 Ø 4 мм max - диаметр точки

#### Решения GYS

Технология INVERTER  
 550 daN max усиление сжатия электрода  
 14 500 A max -ток сварки  
 X и C clamps клещи  
 Жидкостные системы охлаждения  
 Ø 10 мм

- Mild - Doux
- HSS - HLE
- VHSS - THLE
- UHSS - UHLE
- Bore - Boron
- Aluminium

#### Факторы развития

- Борьба с выбросами CO = снижен удельный вес
- Краш-тест =
- Борьба с коррозией = новые покрытия
- Улучшен внешний вид и увеличена обзорность

### Одобрение автопроизводителями



Категория	Модель	Peugeot	EvoBus	Jeep	Fiat	Land Rover	Ford	Honda	Smart	Dodge	Mercedes	Nissan	Maserati	Renault	Jaguar	Land Rover	Volvo	Chevrolet	Other	
споттеры	GYSPT 2600																			
	GYSPT 39.02/04, PRO230/400	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	PROLINER/SPEEDLINER/GYSLINER	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	GYSPT ALU FV	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
контактная сварка	GYSPT 32D																			
	GYSPT INVERTER 100R																			
	GYSPT INVERTER BP-LX	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	GYSPT INVERTER BP-LC-s7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	GYSPT INVERTER BP-LCX-s7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	GYSPT EVOLUTION PTI-s7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
полу-автоматы	T1 GYS AUTO																			
	T2 GYS AUTO	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	T3 GYS AUTO																			
плазменные резы	CUTTER 21/21KF																			
	CUTTER 31FV																			
индукционный нагрев	CARDUCTION 33																			



## ТРАНСФОРМАТОРНЫЙ

## ИНВЕРТОРНЫЙ

32D-X  
32D-C



500 daN  
(Xclamp)  
300 daN  
(C clamp)

100R-X  
100R-C



BP-LX  
BP-LC-s7  
BP-LQC-s7  
BP-LCX-s7



550 daN  
(X & C clamps)

EVOLUTION  
PTI-s7



7 500

10 000 A  
Воздушное охлаждение

10 000 A

13 000 A

14 500 A  
Жидкостное охлаждение

	32 D	100 R	BP-s7	EVOLUTION PTI-s7
--	------	-------	-------	------------------

мягкая сталь	< 2,0 мм	•	•	•
	> 2,0 мм	•	•	•
твердая сталь	< 2,0 мм	•	•	•
	> 2,0 мм	< 2,5 мм	•	•
сверхтвердая сталь	< 2,0 мм	Проблема	•	•
	> 2,0 мм	Проблема	•	•

Количество точек (10 точек/мин)	$\frac{\varnothing}{4}$ 0,8 + 0,8 мм	25	30	2000	2000
	$\frac{\varnothing}{4}$ 2,5 + 2,5 мм	7	10	120	120

Инвертер	—	•	•	•
EMF Directive 2013/35/UE (⚡)	—	—	<b>BODY PROTECT TECHNOLOGY</b>	•
Охлаждение	Воздушное	Воздушное	Жидкостное	Жидкостное
Автоматическая регулировка	I (A)	—	•	•
	daN 	—	•	•
		непостоянное	постоянное	постоянное
<b>SPOT 7 TECHNOLOGY</b>	—	—	• (LC, LQC, LCX)	•

Клещи	X	• (32DX)	• (100R-X)	• (BP.LX)	—
	C	• (32DC)	• (100R-C)	• (BP.LC)	•
	X+C	—	—	• (BP.LCX)	—
Преобразователь в клещах	—	—	—	•	
Длина кабеля (L)	—	2,5 м	2,5 м	2,5 м	4 или 6 м
Пистолет контактной сварки	—	•	•	•	опции
Предохранитель	—	32 A	32 A	32 A	25 A (14 500 A) 16 A (10 000 A)

GYSPOT 32D-X	
019881	
<b>7 500 А</b>	<b>500 daN</b>
6 кг (включая RX1)	Кабель 2,5 м, Ø 200 мм <sup>2</sup>
Двойной прижим	Ø 8 мм

**2 x 400 В**

**В комплекте**

	Электрод односторонней сварки (x1) <b>049291</b>
	Набор расходных материалов <b>050075</b>
	Обратный молоток <b>049482 + 049802</b>
l = 120 мм <b>RX1 051034</b>	l = 220 мм <b>RX2 051041</b>
l = 220 мм <b>RX3 051058</b>	

GYSPOT 32D-C	
019898	
<b>7 500 А</b>	<b>300 daN</b>
4 кг (включая RC1)	Кабель 2,5 м, Ø 200 мм <sup>2</sup>
Увеличенный ход	360°

**2 x 400 В**

**В комплекте**

	Электрод односторонней сварки (x1) <b>049291</b>
	Набор расходных материалов <b>050075</b>
	Обратный молоток <b>049482 + 049802</b>
80 160 57 мм <b>RC1 051065</b>	106 мм 34 <b>RC2 051072</b>
	<b>RC3 051089</b>



Воздушное охлаждение

Автоматические настройки/  
Выбор толщины



Опции для 32D-C

<b>RC4 052253</b> 8 bar / 120 daN

**050068**

**052239** (x20)  
 **049987** (x6)

**049994** (x6)  
 **049970** (x6)





**GYSPOT INVERTER 100R-X**

019911

**10 000 A 500 daN**

6 кг (включая RX1) | Кабель 2,5 м, Ø 200 мм<sup>2</sup>

Двойной прижим | Ø 8 мм

3 x 400 В

**В комплекте**

Электрод односторонней сварки (x1) **049291**

Набор расходных материалов **050075**

Обратный молоток **049482 + 049802**

RX1 | l = 120 мм | **051034**

RX2 | l = 220 мм | **051041**

RX3 | l = 220 мм | **051058**

**GYSPOT INVERTER 100R-C**

019928

**10 000 A 300 daN**

4 кг (включая RC1) | Кабель 2,5 м, Ø 200 мм<sup>2</sup> | Ø 8 мм

Увеличенный ход | 360°

3 x 400 В

**В комплекте**

Электрод односторонней сварки (x1) **049291**

Набор расходных материалов **050075**

Обратный молоток **049482 + 049802**

RC1 | 57 мм | **051065**

RC2 | 106 мм | **051072**

RC3 | **051089**

Воздушное охлаждение

**INVERTER**

Для мягкой, HSS, UHSS стали

Цифровой экран





Опции 100R-C

RC4 **052253**  
8 bar / 120 daN

ИНВЕРТОРНЫЕ АППАРАТЫ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ • 10 000 А

GYSPT 32D.X GYSPT 32D.C	019881 019898	50/60 Гц	A	RMS A	MAX A	MM		Uo В	Кабели	100% CU	↕ CM	⚖ KG
						↔	T					
GYSPOT 100R.X GYSPOT 100R.C	019911 019928	3 x 400 В	32 (D)	10 000	—	3 + 3 + 3	1,5 + 3	16	Воздушное охлаждение	OK	70 x 99 x 208	103
									↔ M			
									2,2	200		
									2,5	150		
									8	3 x 6 H07RNF		
									2,5	200		
									2,5	150		
									8	4 x 6 H07RNF		

<b>GYS GYSPT INVERTER BP-LX</b>	Для мягких сталей, HSS, UHSS сталей	Боросодержащая сталь
<b>019652</b>		
<b>13 000 A 550 daN</b>		
<b>жидкостное охлаждение</b>		
6,5 кг (включая X1)	Кабель 2,5 м Ø 200 мм <sup>2</sup>	 Двойной прижим Ø 10 мм

**3 x 400 В**

Автоматически настраиваемое давление и ток сварки


**BP BODYPROTECT<sup>®</sup> TECHNOLOGY**  
UNIQUE ELECTRO-MAGNETIC FIELD PROTECTION by GYS

<b>GYS GYSPT INVERTER BP-LC-s7</b>	Для мягких сталей, HSS, UHSS сталей	Боросодержащая сталь
<b>020931 (230В)</b>	<b>020757 (400В)</b>	
<b>13 500 A 550 daN</b>		
<b>жидкостное охлаждение</b>		
6,5 кг (Включая C1)	Кабель 2,5 м Ø 200 мм <sup>2</sup>	 Двойной прижим Ø 10 мм






**3 x 230 В**
**3 x 400 В**

НОВИНКА


**BP BODYPROTECT<sup>®</sup> TECHNOLOGY**  
UNIQUE ELECTRO-MAGNETIC FIELD PROTECTION by GYS
**EDC ENERGY DYNAMIC CONTROL**  
**AUTOMATIC MODE**  
**Запатентовано**
**В комплекте**

	Электрод односторонней сварки (x1) <b>049291</b>
	Набор расходных материалов <b>050075</b>
	Обратный молоток <b>049482 + 049802</b>
	X1 8 bar / 550 daN (X плечи Ø 25 мм) <b>050501</b>

**дополнительно**









	<b>052239</b> (x20)
	<b>049987</b> (x6)
	<b>049994</b> (x6)
	<b>049970</b> (x6)
	<b>050068</b>

**В комплекте**

	Электрод односторонней сварки (x1) <b>049291</b>
	Набор расходных материалов <b>050075</b>
	Обратный молоток <b>049482 + 049802</b>
	C1 8 bar / 550 daN <b>019140</b>

**Опции**

	Вращение на 360° для BP-LC <b>051737</b>
---	---

 MADE IN FRANCE 60974/1 <b>GYSPT BP.LX</b> <b>GYSPT BP.LC-s7</b>	 CE NORM.	 50/60Гц  A  A U <sub>o</sub>	В	 мм 1,5 + 3	Кабели			100% CU OK	 см	 кг	
					Жидкостное/Воздушное охлаждение Жидкостное Воздушное	← м 2,5 2,5 8	Ø мм <sup>2</sup> 200 150 4 x 6 H07RNF (BP230V:4x16)				
<b>GYSPT BP.LX</b> <b>GYSPT BP.LC-s7</b>	019652 020757	3 x 400 В	32 (D) 13 000	16	3 + 3 + 3	Жидкостное/Воздушное охлаждение Жидкостное	2,5 2,5	200 150	OK	65 x 80 x 205	160
<b>GYSPT BP.LC-s7 230 V</b>	020931	3 x 200 В 208 В 230 В 240 В	63 (D) 10 500 11 000 12 000 12 500	15 15,5 17 18	3 + 3 + 3	Жидкостное/Воздушное охлаждение Жидкостное Воздушное	2,5 2,5 8	200 150 4 x 6 H07RNF (BP230V:4x16)	OK	65 x 80 x 205	160



# GYSPOT INVERTER BP-LQC-s7

Для мягких сталей, HSS, UHSS сталей

Боросодержащая сталь

021082

**13 000 A**  
**550 daN**

Жидкостное охлаждение

6,5кг  
(включая QC1)

Кабель 2,5м  
Ø 200мм<sup>2</sup>

Ø 10мм

3 x 400 В

**BP BODYPROTECT TECHNOLOGY**  
2013/35/UE

UNIQUE ELECTRO-MAGNETIC FIELD PROTECTION by GYS

**EDC ENERGY DYNAMIC CONTROL**

**AUTOMATIC MODE**

НОВИНКА

Запатентовано

## В комплекте

	Электрод односторонней сварки (x1) <b>049291</b>
	Набор расходных материалов <b>050075</b>
	Обратный молоток <b>049482 + 049802</b>
	QC1 <b>021167</b> 8 bar / 550 daN



## Опции



ИНВЕРТОРНЫЕ АППАРАТЫ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ • 13 000 А

MADE IN FRANCE 60974/1	50/60 Гц	A	RMS A	MM		U <sub>0</sub> В	Кабели			100% CU	↕ см	⚖ кг	
				↔	└		Жидкостное/ Воздушное охлаждение	↔ м	Ø мм <sup>2</sup>				
GYSPOT BP.LQC-s7 021082	3 x 400 В	32 (D)	13 000	3 + 3 + 3	1,5 + 3	16	↔	Жидкостное	2,5	200	OK	65 x 80 x 205	160
							└	Воздушное	2,5	150			
							↔	—	8	4 x 6 H07RNF			



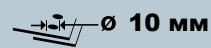
MADE IN FRANCE

**550 daN**

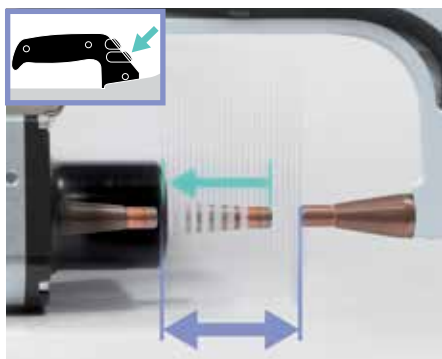
**6,5 кг** включая C1



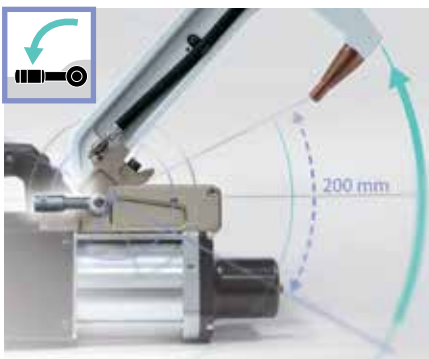
Жидкостное охлаждение



ИНВЕРТОРНЫЕ АППАРАТЫ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ • 13 000 А



открытие XL 80 мм

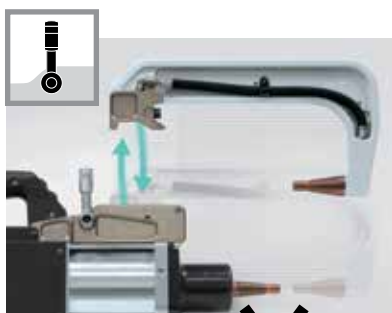


легкое открывание

Площадки из никелированного алюминия - не требует смазки - постоянно чистые



**ЧИСТОТА**



быстрота



наилучший электрический контакт



**AUTO**

**С плечи - электрод Ø13 мм**

Токоизолирующие плечи



= Никелированный алюминий



**QC1**  
8 bar/550 daN  
021167



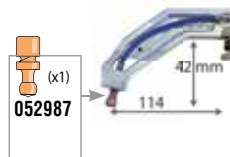
**QC4**  
8 bar/550 daN  
021228



**QC6**  
8 bar/550 daN  
021259



**QC5**  
8 bar/550 daN  
021235



**QC3**  
8 bar/550 daN  
021204



**QC2**  
8 bar/550 daN  
021181



**QC7**  
8 bar/550 daN  
022072

**Набор**

QC2  
+ QC3  
+ QC4

022065

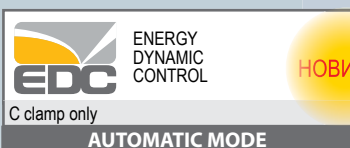




<b>GYSPOT INVERTER BP-LCX-s7</b>	Для мягких сталей, USS, HUSS сталей	Боросодержащая сталь
020948 (230В)	020764 (400В)	
<b>13 000 A</b> <b>550 daN</b> Жидкостное охлаждение		
6,5 кг (включая X1 или C1)	Кабель 2,5 м Ø 200 мм <sup>2</sup>	Двойной прижим Ø 10 мм

3 x 230 В

3 x 400 В



НОВИНКА

Запатентовано

**В КОМПЛЕКТЕ**

	Электрод ней сварки (x1) <b>049291</b>
	Набор расходных материалов <b>050075</b>
	Обратный молоток <b>049482 + 049802</b>
	C1 8 bar / 550 daN <b>019140</b>
	X1 8 bar / 550 daN (X плечи Ø 25 мм) <b>050501</b>

Опции	
	Вращение на 360° для BP-LCX <b>051737</b>



050068

**052239**  
(x20)

**049987**  
(x6)

**049994**  
(x6)

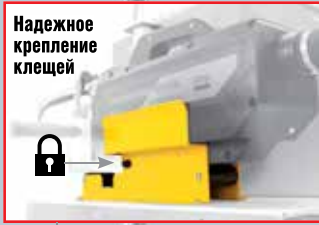
**049970**  
(x6)



SD CARD  
**050914**

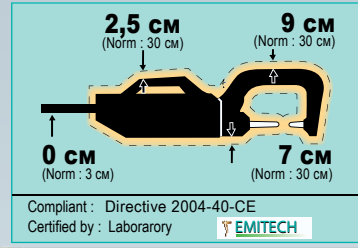


ИНВЕРТОРНЫЕ АППАРАТЫ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ • 13 000 А



<b>GYSPT INVERTER EVOLUTION PTI-s7</b>		Для мягких сталей	Боросжержащая сталь
<b>020894</b> (кабели 4 М)	<b>020900</b> (кабели 6 М)		
<b>14 500 A</b> <b>550 daN</b>			
Жидкостное охлаждение			
трансформатор в клещах			
16 > 25 A	Кабель 4 м или 6 м	Двойной прижим	Ø 10 мм
<b>3 x 400 В</b>			

**В КОМПЛЕКТЕ**



**НОВИНКА** **ENERGY DYNAMIC CONTROL**  
**AUTOMATIC MODE**  
**Запатентовано**

**Включая**

C1 изолированное плечо  
8 bar / 550 daN  
**021402**

**+ балансир**

**Опции**

Споттерный набор **051010**

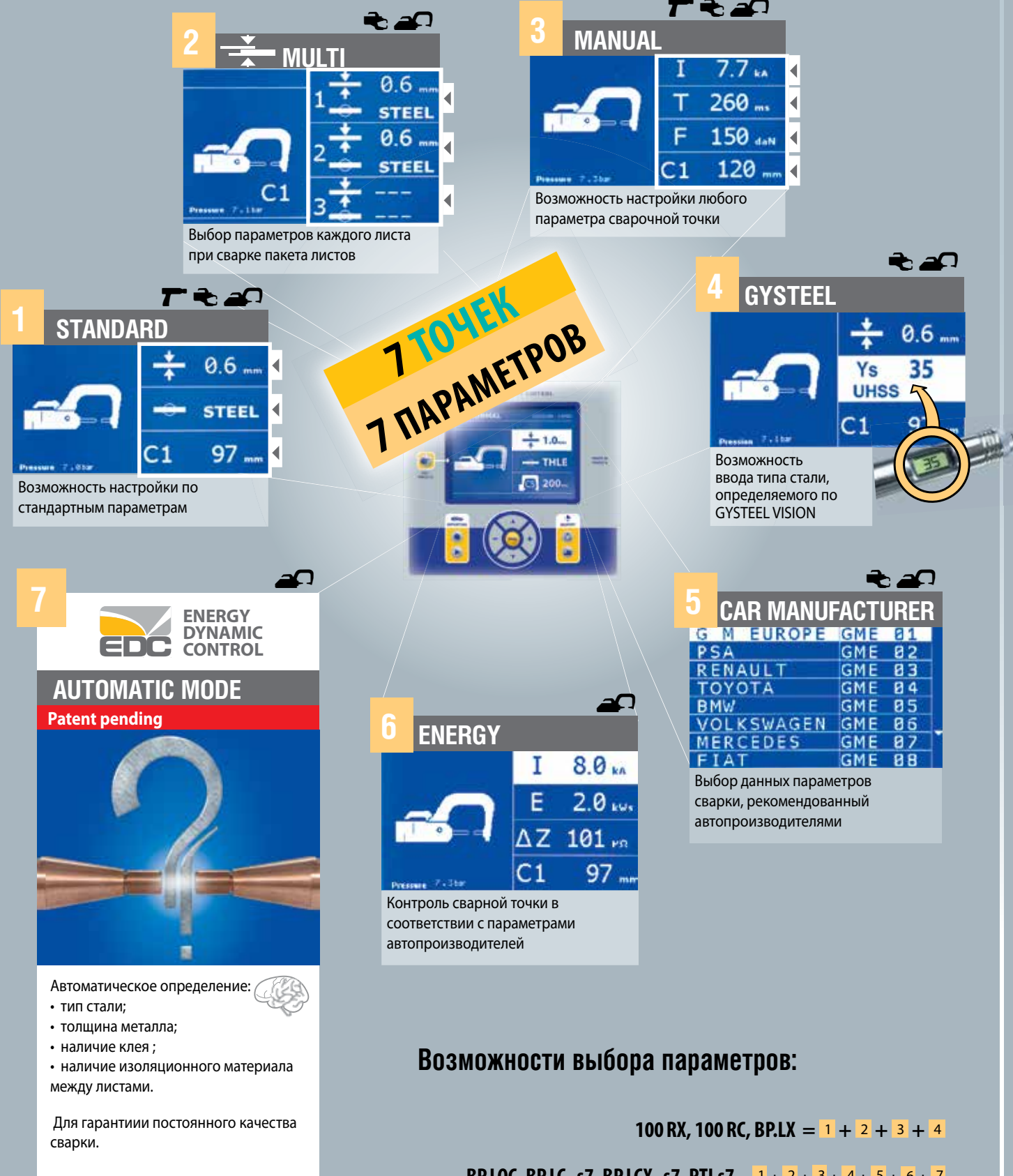
Вращение 360° для PTI **051720**

MADE IN FRANCE 60974/1	CE	50/60 Гц	AM	I <sub>RMS</sub> A	U <sub>0</sub> V	MM		Кабели		100% CU	CM	KG	
						↕	↔	↕	↔				
GYSPT BP.LCX-s7	020764	3 x 400 В	32 (D)	13 000	16								
GYSPT BP.LCX-s7 230 V	020948	200 В 208В 230 В 240 В	63 (D)	10 500 11 000 12 000 12 500	15 15,5 17 18	3 + 3 + 3	1,5 + 3	2,5 м, Ø 200 мм <sup>2</sup> , Жидкостное	2,5 м, Ø 150 мм <sup>2</sup> , Воздушное	8 м, 4x6 H07RNF (BP 230 V:4x16)	OK	65 x 80 x 205	180
GYSPT EVOLUTION PTI-s7	4М 020894 6М 020900	3 x 400 В	25 (D) 16 (D)	14 500 11 500	8	3 + 3 + 3	1,5 + 3	4 м, Жидкостное 6 м, Жидкостное	OPTION 051010: 1,5 м, Ø 200 мм <sup>2</sup>	8 м, 4x4 H07RNF	OK	65 x 80 x 230	100



# 7 ТОЧЕК ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ

цифровой интерфейс / 13 языков (включая русский)



## Возможности выбора параметров:

100 RX, 100 RC, BP.LX = 1 + 2 + 3 + 4

BP.LQC, BP.LC-s7, BP.LCX-s7, PTI-s7 = 1 + 2 + 3 + 4 + 5 + 6 + 7

7 ТОЧЕК ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ

**550 daN**

**6,5 кг** включая X1

Двойной прижим

Жидкостное охлаждение

Ø 10мм



MADE IN FRANCE



**X-клеммы  
Ø 25 мм**

**Дистанционное управление (BP)**



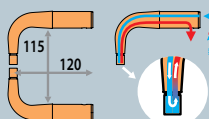
Управление цифровым экраном / режимом параметров



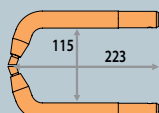
Контроль прижима



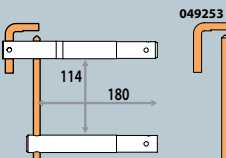
**X плечи - электрод Ø13 мм**



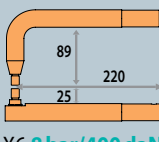
**X1 8 bar/550 daN**  
050501



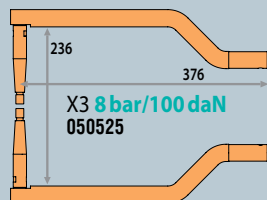
**X2 8 bar/400 daN**  
050518



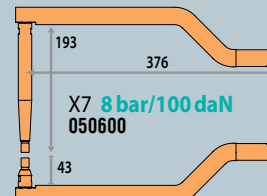
**X5 8 bar/200 daN**  
050549



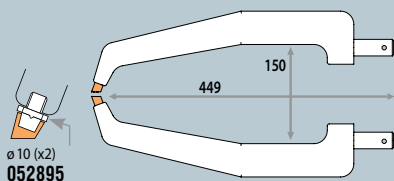
**X6 8 bar/400 daN**  
050587



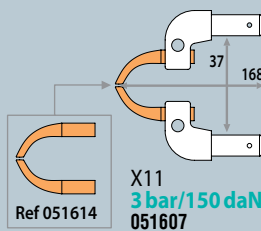
**X3 8 bar/100 daN**  
050525



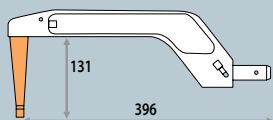
**X7 8 bar/100 daN**  
050600



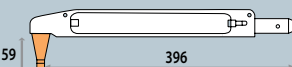
**X4 8 bar/120 daN**  
050532



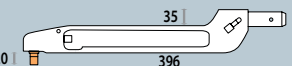
**X11 3 bar/150 daN**  
051607



**X4A 8 bar/150 daN**  
020702



**X4B 8 bar/150 daN**  
020719



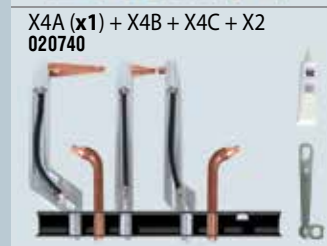
**X4C 8 bar/150 daN**  
020726

**X4 (A, B & C) combinaisons**

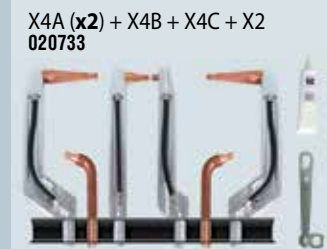
X4A + X4A	X4A + X4B
X4B + X4B	X4A + X4C
X4C + X4C	X4B + X4C



**Наборы**  
X2 + X3 + X5  
018785



X4A (x1) + X4B + X4C + X2  
020740



X4A (x2) + X4B + X4C + X2  
020733

**X плечи - электрод Ø 20 мм**



**X8 8 bar/550 daN**  
050877



**X10 8 bar/100 daN**  
050891

Ø 20 мм (x4)  
050006

**Аксессуары**

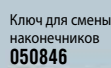
Type A  
Ø 13 мм  
(x6)  
049987

Ø 13 мм  
(x6)  
049994

Ø 13 мм  
(x6)  
049970



Лезвие  
052857



Ключ для смены наконечников  
050846



Заточка наконечников  
048966



Набор наконечников  
050068

**Системы кривоного вращения 360°**



для BPLC/BPLCX  
051737  
для  
053274

для EVOLUTION  
051720

ПЛЕЧИ ДЛЯ X-КЛЕЩЕЙ - Ø25MM



BP LC

**550 daN**

**6,5 кг** включая C1

Двойной прижим

Жидкостное охлаждение

Ø 10 мм



MADE IN FRANCE

EVOLUTION PTI

**550 daN**

Transformer inside

Двойной прижим

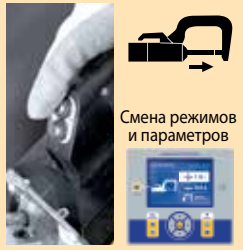
Воздушное + Жидкостное охлаждение

Ø 10 мм

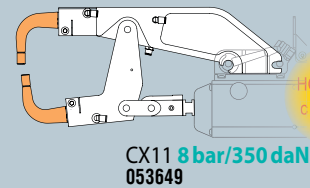
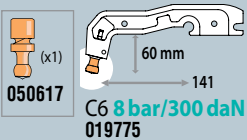
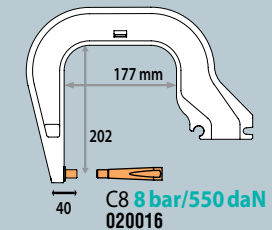
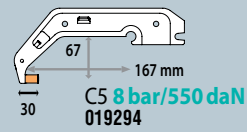
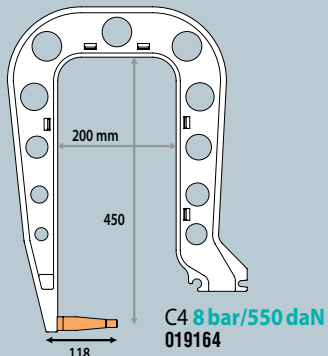
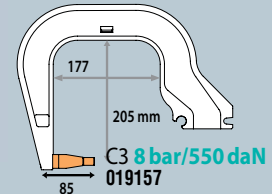
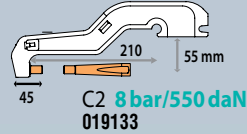
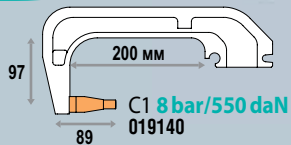


**С-клевщи - электрод Ø13 мм**

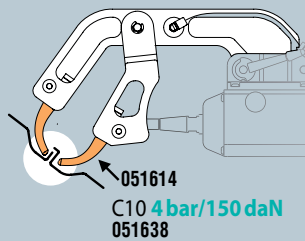
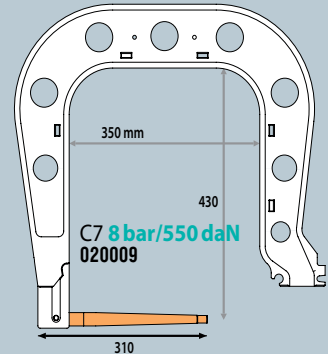
(BP)



Смена режимов и параметров



НОВИНКА с 04.2014



Наборы

C2 + C3 + C4  
019126



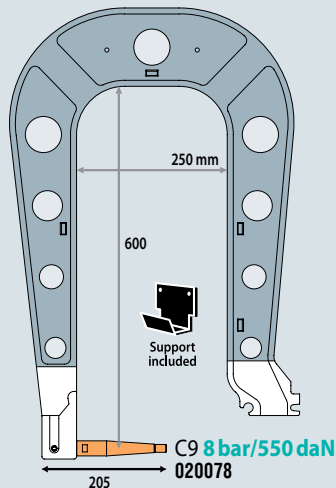
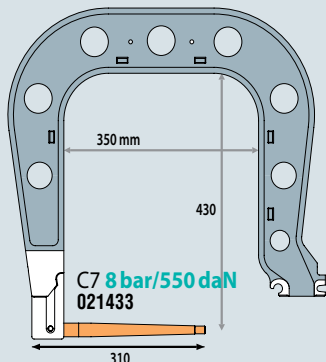
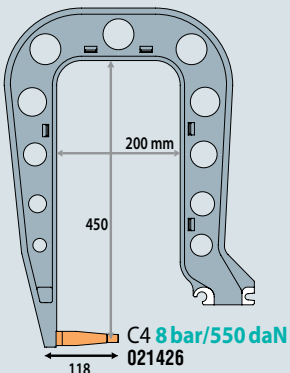
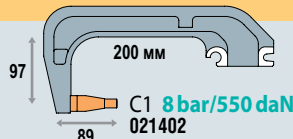
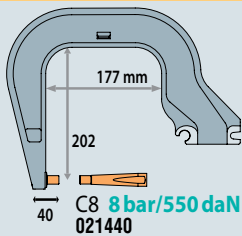
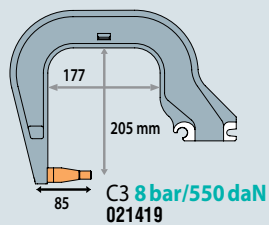
C2 + C3 + C5 + C6 + C9  
050044

с изоляцией

C2 + C3 + C4  
021457

с изоляцией

**Плечи с изоляцией**



## ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА

Полуавтоматическая сварка (сварка MIG/MAG) – способ сварки, при котором проволока и защитный газ подаются в сварочную ванну аппаратом, при нажатии на курок горелки. Полуавтоматическая сварка применяется во многих областях промышленности, в авторемонте, а также в быту.

По типу источника тока аппараты делятся на трансформаторные и инверторные. Инверторные аппараты отличаются компактными размерами, малым весом, экономией электроэнергии, а также возможностью точных настроек любого сварочного параметра.

По типу использования аппаратов полуавтоматической сварки компания GYS выделяет четыре основных направления: для авторемонта, универсальные, профессиональные и промышленные.

Компания GYS производит уникальные аппараты для авторемонта, которые полностью соответствуют требованиям автопроизводителей (имеют омологацию) и технологиям кузовного ремонта: стартовый ток 15 А, что позволяет сваривать тонколистовую сталь от 0,6 мм при высоком качестве шва; режим сварки-пайки, что необходимо для соединения современных борсодержащих высокопрочных сталей; возможность подключения горелки SPOOL GUN для сварки алюминия; синергетический режим подстраивает скорость подачи проволоки в зависимости от выбранного режима.

Аппараты для универсального применения характеризуются высоким качеством, полными комплектациями и относительно невысокой стоимостью. Широкий спектр полуавтоматов GYS удовлетворит любой спрос как со стороны небольших мастерских, так и частных мастеров.

Профессиональные и промышленные аппараты GYS рассчитаны на самые тяжелые и долговременные работы. Большой выбор аксессуаров делает полуавтоматы GYS поистине универсальным инструментом, применимым в любой области производства.





# MIG/MAG УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

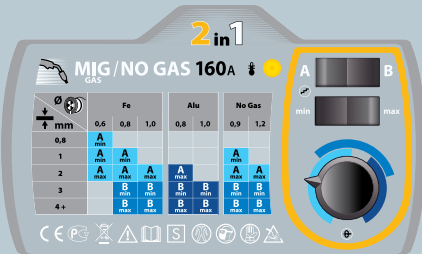
## 230В · 1Φ



Высококачественная  
система подачи  
проволоки

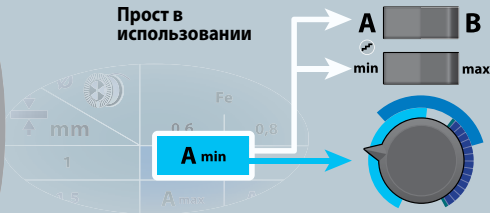


SMARTMIG  
162/3P/180/182



Панель управления SMARTMIG 162

Прост в  
использовании



PATENTS REGISTERED NUMBERS  
002273893  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN

**SMARTMIG 110**  
с аксессуарами: **033993**

**40 110 A**   $\varnothing 100$

**NO GAS**

**SMARTMIG 142**  
с аксессуарами: **033153**

**40 140 A**   $\varnothing 100/200$

**GAS NO GAS**

**SMARTMIG 162**  
с аксессуарами: **033160**

**30 160 A**   $\varnothing 100/200$

**GAS NO GAS**

**SMARTMIG 3P**  
с аксессуарами: **033177**

**35 170 A**   $\varnothing 100/200$

**GAS NO GAS MMA**



**3 в 1**  
MIG+MAG+MMA



ИНВЕРТОРНЫЕ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

CE 60974/1	50/60 Гц	A	EURO	Wire diameter (mm)			min → max	EN60974-1 (40°C)		U <sub>0</sub> (V)	Electronic Control	Per.	В комплекте		Protected & compatible power generator (+/-15%)
				GAS	NO GAS	MMA		100	200				300	IA (60%)	
SMARTMIG 110 033993	230 В 1~	13	—	—	0,9	—	40 → 110	—	85A@8%	25,5→30	2	0,9	0,9	16,5x37x36 / 14	3 кВА
SMARTMIG 142 033153	230 В 1~	13	—	0,6→0,8	0,9	—	40 → 140	60	90A@20%	28→39	4	0,6/0,8	0,8	24x42x38 / 21	3,5 кВА
SMARTMIG 162 033160	230 В 1~	16	■	0,6→1,0	0,9→1,2	—	30 → 160	70	115A@20%	25,5→40	4	0,6/0,8	0,8	33x54x45 / 25	4,5 кВА
SMARTMIG 3P 033177	230 В 1~	16	■	0,6→1,0	0,9→1,2	2→3,2	MIG 35→170 MMA 20→120	70 40	110A@25% 115A@15%	35→45 65	2+ electronic	0,6/0,8	0,8	35x56x46 / 35	MIG 5,5 кВА MMA 6 кВА

Информация: для работы без газа

Рекомендуется



Проволока с флюсом

Флюс

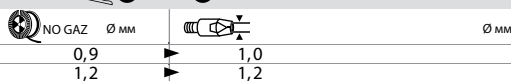


Металлическое покрытие

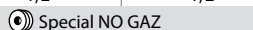
A Смена полярности



B Смена контактного наконечника



C Замена роликов



D Удаление газового сопла



Используйте специальные сопла для работы без газа



Набор аксессуаров MB 15  
**041226**

Для горелки MB 25  
**041233**



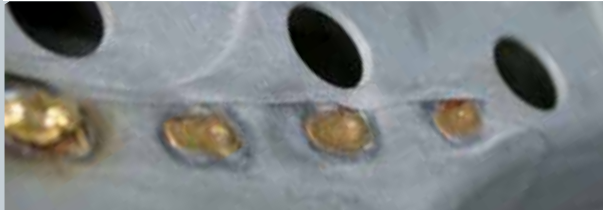
15 A → 205 A

Идеально для сварки тонкой стали ↑ 0,6 мм

**Сварка стали**



**Сварка-пайка**



**Горелка для сварки алюминия Spool Gun**



041486



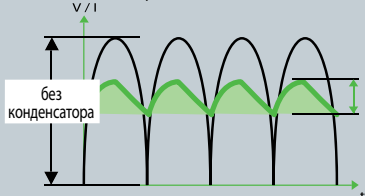
Подходит для сварки:  
- стали  
- нержавеющей  
- алюминия



**С** Встроенный конденсатор

→ Высокое качество сварки

M1GYS AUTO, M3GYS AUTO



Рекомендации

<p>100 мм</p> <p>Сталь</p> <p>AlSi5 Ø 0,8 086685</p> <p>AlSi12 Ø 0,8 086678</p> <p>CuAl8 Ø 0,8 086661</p> <p>CuSi3 Ø 0,8 086692</p>	<p>1200 мм</p> <p>Ø 0,6 086111</p> <p>Ø 0,8 086128</p> <p>Ø 0,8 086661</p> <p>Ø 0,8 086647</p>
---	--

	150A (MB 15)	250A (MB 25)
	041875	041882
Ø 0,6	041905	041905
Ø 0,8	041912	041950
Ø 1,0	041929	041967
Ø 1,2		041974
Special ALU		
Ø 0,8	041059	
Ø 1,0		041066
Ø 1,2		041073
Набор аксессуаров	041226	041233

**M1GYS AUTO**

230 В 1~

**С** Встроенный конденсатор

**В комплекте**

с аксессуарами:  
032903

НОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ с 01.2014

**T1GYS AUTO**

400 В 3~

**В комплекте**

с аксессуарами:  
032910

**T1GYS AUTO DV**

230/400 В 3~

**В комплекте**

с аксессуарами:  
032927



НОВИНКА с 2014



Отсек для аксессуаров



Редукторы



20л/мин  
(FR) 041998  
(UK) 040274  
(NL) 040267



ОПТИМАПРО 30л/мин  
(FR) 043619  
(UK) 043633  
(EN) 043626  
(NL) 043640

Инструмент сварщика



041332

Подвесы кабелей



для M3/T3  
041493



### M3GYS AUTO

**CAPATOR**  
INSIDE

**В комплекте**

с аксессуарами:



Встроенный конденсатор

230 В 1~ 032880

НОВИНКА с 04.2014

208/240 В 1~ 032897

### T3GYS AUTO

400 В 3~

**В комплекте**

с аксессуарами:



032958

### T3GYS AUTO DV

230/400 В 3~

**В комплекте**

с аксессуарами:



032972

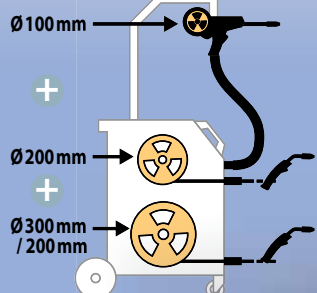


Синергическое управление - автоматический подбор скорости подачи проволоки

PATENTS REGISTERED NUMBERS  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN

НОВИНКА с 2014

**100% READY**



**BINZEL**



отсек для аксессуаров

Защитный газ  
Аргон+Co2(сталь, нержавейка)  
Аргон (ALU/CuSi3/CuAl8)

MADE IN FRANCE 60974/1	CE NORM. 60974/1	50/60 Гц	A	min → max	Reg	100 (spoolgun) Ø мм		Electronic Control	EN60974-1 (40°C)		Ø мм	В комплекте			Protected & compatible power generator (+/-15%)	
						200	300		IA (60%)	X% (I2 max)		cm	kg	cm/kg		
M1GYS AUTO	032903	230 В 1~	16	15 → 160	6	опции	▪	▪	90	140A@15%	0,6 → 1	0,6/0,8	0,8	47x77x79 / 50	4,5 kVA	
T1GYS AUTO	032910	400 В 3~	10	15 → 200	7	опции	▪	▪	110	150A@25%	0,6 → 1	0,6/0,8	0,8	47x77x79 / 55	5 kVA	
T1GYS AUTO DV	032927	230/400 В 3~	10	15 → 200	7	опции	▪	▪	110	150A@25%	0,6 → 1	0,6/0,8	0,8	47x77x79 / 55	5 kVA	
M3GYS AUTO	032880	230 В 1~	16	15 → 160	6	▪	▪	▪	90	140A@15%	0,6 → 1	0,6/0,8	0,8	60x90x90 / 67	4,5 kVA	
T3GYS AUTO	032897	208/240 В 1~	16	15 → 160	6	▪	▪	▪	90	140A@15%	0,6 → 1	0,6/0,8	0,8	60x90x90 / 67	4,5 kVA	
T3GYS AUTO	032941	400 В 3~	10	15 → 200	7	▪	▪	▪	110	150A@25%	0,6 → 1	0,6/0,8	0,8/1,0	2 x 0,8	60x90x90 / 72	5 kVA
T3GYS AUTO DV	032972	230/400 В 3~	10	15 → 200	7	▪	▪	▪	110	150A@25%	0,6 → 1	0,6/0,8	0,8/1,0	2 x 0,8	60x90x90 / 72	5 kVA

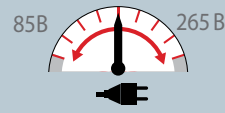
# MIG/MAG ИНВЕРТОРНЫЕ

## 230В · 1Φ

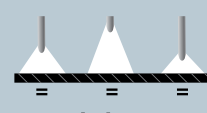
**PFC** POWER FACTOR CORRECTION



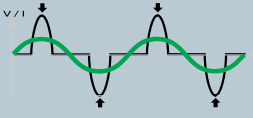
**FV** FLEXIBLE VOLTAGE



**SR** SECONDARY REGULATION



**PFC FV**  
30% экономии электроэнергии



возможно использовать удлинитель до 100 м

ИНВЕРТОРНЫЕ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ



**PEARL 150-2**

20 ▲ 150 A

Ø 100/200

с аксессуарами: 032019 14кг

НОВИНКА с 11.2013



**PEARL 190-2**

20 ▲ 190 A

Ø 100/200

**PFC FV SR**

с аксессуарами: 032002 12кг

НОВИНКА с 01.2014



**PEARL 190-4 XL**

20 ▲ 190 A

Ø 200/300

**PFC FV SR**

с аксессуарами: 031999 20 кг

НОВИНКА с 01.2014



**В КОМПЛЕКТЕ**



**В КОМПЛЕКТЕ**



Тележки



Max 4 м³

WELD 600  
040281

НОВИНКА с 03.2014



Max 10 м³

10M-XL  
041257

Рекомендовано



Аксессуары для горелок  
041226

Опции



20л/мин (FR) 041998 (UK) 040274 (NL) 040267



30л/мин (FR) 041622 (UK) 041646 (DE) 041219 (NL) 041615



041332

Опции для MULTIPEARL



TIG горелка SR17V 4 м 10/25 мм²  
044425



TIG горелка SR17 DB 4 м  
045385

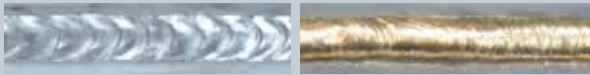


200 A  
4 м  
10/25 мм²  
043848

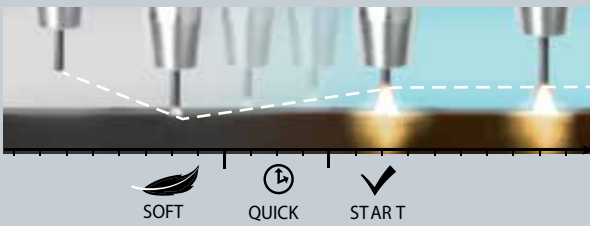




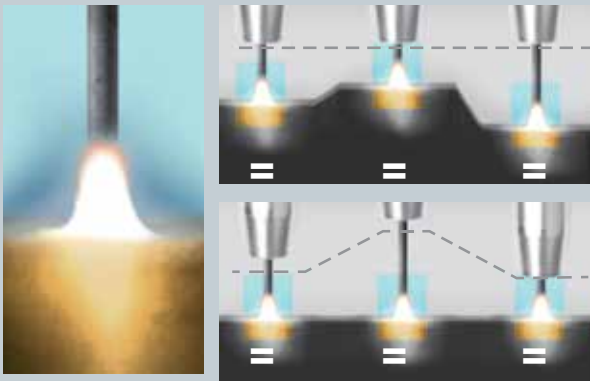
☆☆ Alu & CuAl18/CuSi3



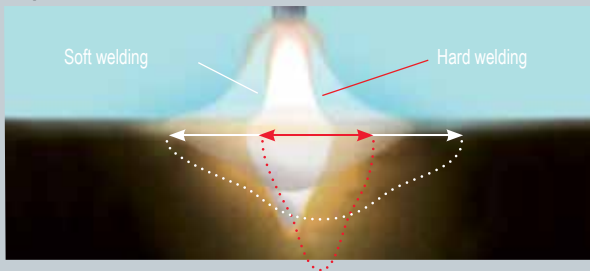
**SQS** SOFT QUICK START © (мягкий быстрый старт)



**Стабильность дуги**

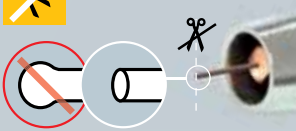


**Автоподстройка**

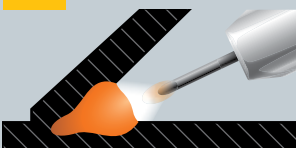


**Без брызг**

**100% готовность**



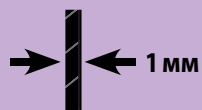
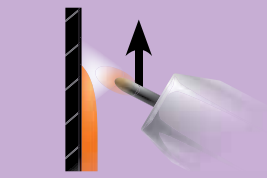
**Работа в труднодоступных зонах**



**Стыковка**



**PULSE IN PULSE APPLICATIONS**



**t°** = Качественный шов без деформации и перегревов



AJS12

# MIG/MAG

## ИНВЕРТОРНЫЕ PULSE IN PULSE

### ИМУЛЬС В ИМПУЛЬСЕ

## 400 В · 3 Ф



**В комплекте**

**Включает**  
разъем для системы охлаждения



Max 10 м<sup>3</sup> (50 л)



Опции Горелка на выбор

Опции	Сталь/нержавейка	Алюминий	Горелка на выбор		Опции	
вращение	250 А воздушное (3м) 040700	250 А воздушное (3м) 040724				
	350 А воздушное (3м) 040687	350 А воздушное (3м) 040731				
	300 А жидкостное (3м) 040694	300 А жидкостное (3м) 040748				
			4м-Ø35мм <sup>2</sup> 043817	4м-Ø50мм <sup>2</sup> 043824	30л/мин (FR) 041622 (UK) 041646 (DE) 041219 (NL) 041615	OPTIMAPRO 30л/мин (FR) 043619 (DE) 043633 (UK) 043626 (NL) 043640

# ЭРГОНОМИКА И КОМФОРТ

**БОЛЬШОЙ ДИСПЛЕЙ 5" 1/4**

**Регулировка 100% параметров**

OPTION PRO

0.1 mm 1.0m/min I 10 A

Ø 1.0mm	Al_Mg5ARG	PULSE	2T
m/min	mm	I (A)	
1.9	1.0	59	
U (V)			
12.6	-2	0	
PRO		Prog 2	

**Базовый режим Автонастройка**

Ø 1.0mm	Fe_ARGCO2	STD	4T
mm			
1.2	+1		
U=52V I=215A			

**Синергетические программы**

	Fe /Сталь	AlMg5	AlSi5	AlSi12	Нержавеяйка 316	Нержавеяйка 308	CuSi3	CuAl8
	0,8/1,0	0,8/1,0/1,2	1,0/1,2	1,0/1,2	0,8/1,0	0,8/1,0	0,8/1,0	0,8/1,0
	CO2 / Аргон / CO2 (18%)	Аргон	Аргон	Аргон	Аргон / CO2 (2%)	Аргон / CO2 (2%)	Аргон	Аргон

**NEOPULSE 270**  
020337

**15 270 A**



**Обновление SD CARD**



SD CARD 050914

Защита экрана 044043 (x5)

**DSP** Полностью цифровой  
RJ12 - SOFTWARE UPDATE



**4 подающих ролика**  
Ø 37 мм MOTOR 75 Вт  
Тип ролика C



Выбор комплектации							
Алюминий	035423	020337	020344	—	300А, 3м, жидкостное 040748	4 м	+ ALU x2
	035676		—	250А, 3м, воздушное 040724	250 А 043794		
Сталь	035690		020344	—		300А, 3м, жидкостное 040694	—
	035324		—	033931	250А, 3м, воздушное 040700	—	

								в комплекте			
MADE IN FRANCE	60974/1	50 / 60 Гц	A	Ø мм	min → max	200 300	Система охлаждения воздух	<b>ELECTRONIC CONTROL</b>	EN60974-1 (40°C)	CM / KG	Protected & compatible power generator (+/-15%)
NEOPULSE 270 020337		400 В · 3~	16	0,6 → 1,2	15 → 270	· ·		0,8 / 1,0 мм	IA (60%) X% (I2 max) 180 270A@20%	38x52x64 / 37	12,5 kVA

ИНВЕРТОРНЫЕ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ NEOPULSE



# MIG/MAG

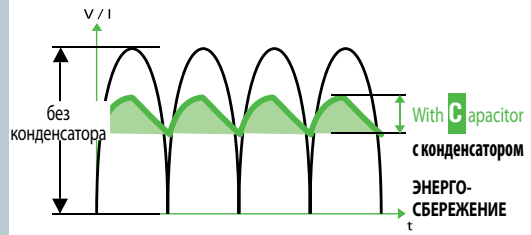
## ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ



**CAPACITOR INSIDE → PERFECT WELD**

Встроенный конденсатор Высокое качество сварки

MONOGYS 200-2CS & 250-4CS



### MONOGYS 200-2CS

с аксессуарами: **020351** 70кг

30 **200 A**



### MONOGYS 250-4CS

с аксессуарами: **020368** 85кг

40 **250 A**



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ

Рекомендовано

150A (MB 15)	250A (MB 25)
<p><b>041875</b>            Ø0,6: <b>041905</b>            Ø0,8: <b>041912</b>            Ø1,0: <b>041929</b></p>	<p><b>041882</b>            Ø0,6: <b>041905</b>            Ø0,8: <b>041950</b>            Ø1,0: <b>041967</b>            Ø1,2: <b>041974</b></p>
<p>Special ALU            Ø0,8: <b>041059</b></p>	<p>Special ALU            Ø1,0: <b>041066</b>            Ø1,2: <b>041073</b></p>
<p>Набор аксессуаров MB 15  <b>041226</b></p>	<p>Набор аксессуаров MB 25  <b>041233</b></p>

Редукторы



Инструмент сварщика



Отсек для аксессуаров



Синергетическое управление -  
автоматический подбор  
скорости подачи проволоки

PATENTS REGISTERED NUMBERS  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN



### TRIMIG 200-4S

с аксессуарами: **033818** 63 кг

30 **200 A**

### TRIMIG 250-4S.DV

с аксессуарами: **033825** 86 кг

35 **250 A**

### TRIMIG 300-4S

с аксессуарами: **033832** 90 кг

35 **300 A**



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ

MADE IN FRANCE 60974/1	CE NORM.	50/60 Гц	A	min → max A	Per.	Ø MM 200 300	Electronic Control	EN60974-1 (40°C)		Ø MM GAS	U0 (B)	в комплекте		cm/kg	Protected & compatible power generator (+/-15%)
								IA (60%)	X% (I2 max)			⊗	⊘		
MONOGYS 200-2CS	020351	230 В 1~	25	30 → 200	6	▪ ▪		110	200A@15%	0,6 → 1	17→34	0,8/1,0	1,0	47x77x79/70	7,5 кВА
MONOGYS 250-4CS	020368	240 В 1~	32	40 → 250	8	▪ ▪		170	250A@15%	0,8 → 1,2	17→38	0,8/1,0	1,0	47x77x79/85	11 кВА
TRIMIG 200-4S	033818	400 В 3~	10	30 → 200	7	▪ ▪		140	200A@30%	0,6 → 1	17→34,5	0,8/1,0	1,0	47x77x79/63	7,5 кВА
TRIMIG 250-4S.DV	033825	400 В 3~ 230 В 3~	16	35 → 250	10	▪ ▪		180	250A@30%	0,8 → 1,2	17→37	0,8/1,0	1,0	50x90x88/86	10 кВА
TRIMIG 300-4S	033832	400 В 3~	16	35 → 300	12	▪ ▪		240	300A@35%	0,8 → 1,2	17→37	1,0/1,2	1,0	50x90x88/90	15 кВА

КОМПЛЕКТ С TRIMIG 300 G 021655



TRIMIG 300 G  
033856

+ TF 4R  
033849

+ 10 м воздушное охлаждение  
Ø 50 мм<sup>2</sup>  
034853

+ Сталь/нержавеяка 350 А - 4 м -  
воздушное охлаждение  
040946

+ Ø 35 мм<sup>2</sup> 4 м  
043817

КОМПЛЕКТ С TRIMIG 350 G.DV 021686



TRIMIG 350 G.DV  
033887

+ TF 4R  
033849

+ 10 м воздушное охлаждение  
Ø 70 мм<sup>2</sup>  
034860

+ Сталь/нержавеяка 350 А - 4 м -  
воздушное охлаждение  
040946

+ Ø 50 мм<sup>2</sup> 4 м  
043824

КОМПЛЕКТ С TRIMIG 350-4S DUO.DV 021679



TRIMIG 350-4S DUO.DV  
033870

+ TF 4R 033849

+ 10 м воздушное охлаждение  
Ø 70 мм<sup>2</sup>  
034860

+ Сталь/нержавеяка 350 А - 4 м -  
воздушное охлаждение  
040946

+ Аллюминий 350 А - 4 м -  
воздушное охлаждение  
040953

+ Ø 50 мм<sup>2</sup> 4 м  
043824  
x2 Ø 1/1,2 мм ALU  
040915

400 В · 3 Ø

TF 4R



033849 16 кг

Опции  
TF 4R



TRIMIG 300 G

Без аксессуаров: 033856 89 кг

Источник тока 35 ▲ 300 А



Max 10 м<sup>3</sup>  
(50 л)

ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ  
Аргон+СО<sup>2</sup> (Сталь, нержавейка)  
Аргон (Алюминий, CuSi3, CuAl8)

Рекомендовано

Опции

Отсек для аксессуаров

Соединительные кабели



Аксессуары для  
горелки MB 36 -  
041417



30 л/мин  
(FR) 041622  
(UK) 041646  
(DE) 041219  
(NL) 041615

OPTIMAPRO  
30 л/мин  
(FR) 043619  
(DE) 043633  
(UK) 043626  
(NL) 043640



041332



л	Воздушное охлаждение	Ø
5 М	034822	50 мм <sup>2</sup>
5 М	034839	70 мм <sup>2</sup>
10 М	034853	50 мм <sup>2</sup>
10 М	034860	70 мм <sup>2</sup>





X% **MAGYS 350 350 A - 50%**  
**MAGYS 450 450 A - 50%**

ПОЛНАЯ СИНЕРГЕТИКА MIG более 1000 параметров



+/-

**НАСТРАЕВАЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ:**

- плавный старт
- параметры дуги
- отключение газа

**ЭЛЕКТРОННЫЙ КОНТРОЛЬ**

**ТЕХНОЛОГИЯ ДИНАМИЧНОГО КОНТРОЛЯ СВАРОЧНОЙ ДУГИ**

**ТЕСТ ТОЛЩИНЫ МЕТАЛЛА**



**XL**

**360°**



**УДАРОПРОЧНЫЙ**



**ЛЕГКАЯ ОЧИСТКА**



Соединительные провода



L	воздушное охлаждение	Ø	Жидкостное охлаждение	Ø
1,6 М	—	—	033696	70 мм <sup>2</sup>
5 М	034822	50 мм <sup>2</sup>	—	—
5 М	034839	70 мм <sup>2</sup>	033641	70 мм <sup>2</sup>
10 М	034853	50 мм <sup>2</sup>	033658	70 мм <sup>2</sup>
10 М	034860	70 мм <sup>2</sup>	034877	95 мм <sup>2</sup>
15 М	—	—	034884	95 мм <sup>2</sup>
20 М	—	—	034891	95 мм <sup>2</sup>
30 М	—	—	034907	95 мм <sup>2</sup>

# MIG/MAG

## ПРОМЫШЛЕННЫЕ

**400 В · 3Φ**

**4**

**Подводящие ролики**  
 Ø 37 мм  
 Мотор 70 Вт



**MAGYS 350-4**

033900 130 кг

Compact

**40 350 A**

**Высококачественный высокоточный механизм Ролик типа С**

MAGYS 350-4, WS-4R, WS-4L

Ø 200 / 300

Max 10 м<sup>3</sup> (50 л)

400 В



Выбор комплектации	Машина	Сварочный кабель	Сварочный электрод	Сварочный газ
011137	MAGYS 350-4	350 A 040946	4 м 043824	—
035454	MAGYS 350-4	350 A (ALU) 040953	4 м 043824	Ø 1,0 / 1,2 042162

Машина	Сварочный кабель	Сварочный электрод	Сварочный газ	Сварочный кабель
MAGYS 350-4 033900	—	350 A - 4 м воздушное 040946	0,8 / 1,0 мм 042094	—
MAGYS 350 GR 034747	WS-4R 034723	350 A - 4 м воздушное 040946	1,0 / 1,2 мм 042117	Алюминий 350 A - 4 м жидкостное 040953
MAGYS 450-WS 033801	WS-4L 033573	500 A - 4 м жидкостное 041004	1,2 / 1,6 мм 041752	Алюминий 500 A - 4 м жидкостное 041097

**WS-4R**

034723 17 кг

+

**MAGYS 350 GR**

034747 160 кг

Источник тока **40** **350 A**

=

**WS-4L**

033573 17 кг

+

**MAGYS 450 WS** liquid cooling

Источник тока **45** **450 A**

=

WS-4R  
Ø 200/300

WS-4L  
Ø 200/300

Опция  
Тележка  
040977

5,5 л

Max 10 м³  
(50 л)

400 В

1,3 м

Соединительный кабель  
033689

Зажим для строжки



041516

Выбор комплектации						
034990	MAGYS 350 GR	WS-4R 034723	воздух 034860	350 A 040946	50 мм² 043824	—
035447	MAGYS 350 GR	WS-4R 034723	воздух 034860	350 A (ALU) 040953	50 мм² 043824	Ø 1,0 / 1,2 042162

Выбор комплектации						
011151	MAGYS 450 WS	WS-4L 033573	LIQUID 033658	500 A 041004	70 мм² 043831	—
035461	MAGYS 450 WS	WS-4L 033573	LIQUID 033658	500 A (ALU) 041097	70 мм² 043831	Ø 1,0 / 1,2 042162

MADE IN FRANCE 60974/1	CE NORM.	50 / 60 Гц	A	Ø мм	min → max			200	300	Ø мм	Система охлаждения	в комплекте		EN60974-1 (40°C)		Per.	см / кг	Protected & compatible power generator (+/-1%)
													1,0 / 1,2 мм	I(A) (60%)	X% (I2 max)			
MAGYS 350-4	033900	400 В 3~	20	0,6 → 1,2	40 → 350	—	—	—	—	—	Воздух		1,0 / 1,2 мм	320	350A@50%	20	50x105x98 / 130	12 кВА
MAGYS 350 GR	034747	400 В 3~	20	0,6 → 1,2	40 → 350	—	—	—	—	—	Воздух	—	—	—	—	—	—	—
MAGYS 450 WS	033801	400 В 3~	25	0,6 → 1,6	45 → 450	—	—	—	—	—	Жидкость	—	—	410	450A@50%	30	50x105x98 / 160	20 кВА
WS-4R	034723	—	—	0,6 → 1,6	—	—	—	—	—	—	Воздух		1,0 / 1,2 мм	—	—	—	25x59x56 / 17	—
WS-4L	033573	—	—	0,6 → 1,6	—	—	—	—	—	—	Жидкость		1,0 / 1,2 мм	—	—	—	—	—

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ MAGYS



# MIG/MAG АКСЕССУАРЫ



## 1 ГОРЕЛКИ

	I max	L	5	3 в комплекте	Ref.	X % 40°C - ArCo <sub>2</sub>									
							Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 1,0	Ø 1,2	Ø 1,4	Ø 1,6			
Сталь Нержавеяка	Воздушное охлаждение	150 A	3 м	A	M6	Ø 0,8	041424	150A (60%)							
		150 A поворотное	3 м	A	M6	Ø 0,8	043268	150A (60%)							
		250 A поворотное	3 м	B	M6	Ø 1,0	040700	200A (60%)							
			4 м				040922								
		350 A поворотное	3 м	C	M8	Ø 1,2	040687	290A (60%)							
			4 м				040946								
	Жидкостное охлаждение	300 A поворотное	3 м	C	M6	Ø 1,2	043694	270A (100%)							
			4 м				040275								
		500 A поворотное	4 м	E	M8	Ø 1,2	041004	380A (100%)							
Алюминий	Воздушное охлаждение	150 A	3 м	A	M6	Ø 0,8	041462	150A (60%)							
		250 A поворотное	3 м	B	M6	Ø 1,0	040724	200A (60%)							
			4 м				040939								
		350 A поворотное	3 м	C	M8	Ø 1,2	040731	290A (60%)							
		4 м				040953									
	Жидкостное охлаждение	300 A поворотное	3 м	C	M6	Ø 1,2	040748	270A (100%)							
			4 м				043282								
		500 A поворотное	4 м	E	M8	Ø 1,2	041097	380A (100%)							

## 3

## (X10) КОНТАКТНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ

	Ø 0,6	Ø 0,8	Ø 1,0	Ø 1,2	Ø 1,4	Ø 1,6
	041905	041912	041929			
	041905	041912	041929	040144		
	041905	041950	041967	041974		
		041790	419803	419810	419827	419834
		041950	041967	041974		
		041790	419803	419810	419827	419834
		041059				
			041066	041073		
			419766	419773		041080
			041066	041073		
			419766	419773		041080

## 2 ПРОВОЛОКОПОДАЮЩИЕ КАНАЛЫ

	L	Ø 0,6 & 0,8	Ø 1,0 & 1,2	Ø 1,2 & 1,6
Сталь	3 м	041592	041608	418417
	4 м	041837	041844	418424
	Тефлон :			
Нержавеяка / Алюминий	3 м	041578 (0,8)	041585	
	4 м	044050	044067 (1,0)	044074

## 4 ГАЗОВЫЕ СОПЛА

	СТАНДАРТНОЕ	Конические сопла				
		150 A	250 A	350 A	450 A	300 A & 500 A - Жидкостное
	x3	041875	041882	041783	041981	042315
СПЕЦИАЛЬНОЕ		150 A	Сопло для точечной сварки			
		041851				
		150 A	Сопло для приварки гвоздей			
		041523				
		150 A	Сопло специальное (NO GAS)			
		041868				

## 5 СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРУБКИ И ИЗОЛЯЦИЯ ДИФфуЗОРА

A	150 A		042902 (x5)		042988 (x10)
B	250 A		042919 (x5)		042995 (x5)
C	300 A 350 A		042926 (x5)		043008 (x3)
E	500 A		042940 (x5)		043022 (x3)

## НАБОРЫ АКСЕССУАРОВ ДЛЯ ГОРЕЛОК



### MB 15 (150 A) - 041226

x3	x5	x5 (M6-Ø 0,6) x5 (M6-Ø 0,8) x5 (Alu - M6-Ø 0,6)	x3

### MB 25 (250 A) - 041233

x5	x3	x5 (M6-Ø 0,8) x5 (M6-Ø 1,0) x5 (Alu - M6-Ø 1,0)	x3

### MB 36 (350 A) - 041417

x2	x3	x5 (M8-Ø 1,0), x5 (M8-Ø 1,2), x5 (Alu - M8-Ø 1,0) x5 (Alu - M8-Ø 1,2)	x2

## МАГНИТНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ГОРЕЛКИ



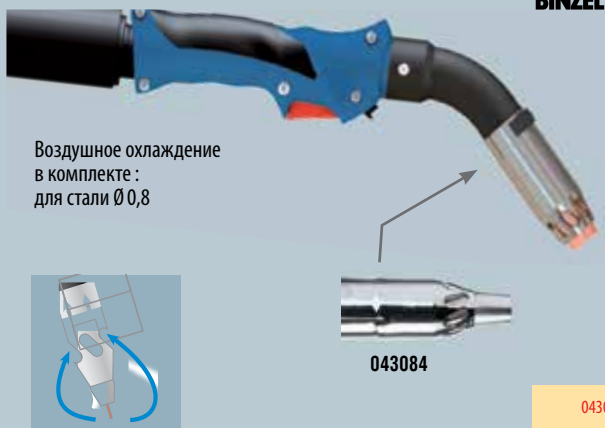
041653

## ГОРЕЛКА С ВЫТЯЖКОЙ СВАРОЧНЫХ ГАЗОВ

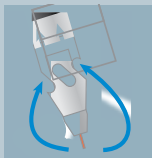
## ВЫТЯЖКА СВАРОЧНЫХ ГАЗОВ



Вытяжка сварочных газов с очисткой



Воздушное охлаждение  
в комплекте:  
для стали Ø 0,8



043084



Автоматическое  
включение: **043237**  
Ручное включение: **043244**

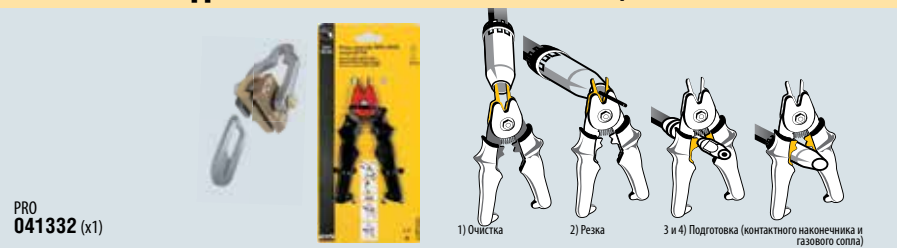
- 230 В
- 1 100 Вт
- 190 mbar max
- 200 м<sup>3</sup>/ч max
- 26 кг
- 390 x 210 x 500
- 71 дБ

043084 + 043244 или 043237 = 100 м<sup>3</sup>/ч

## ПРОВОЛОКОПОДАЮЩИЕ РОЛИКИ

		ТИП А	ТИП В	ТИП С
		 Ø 30 мм, Ø 9 мм	 Ø 37 мм, Ø 9 мм	 Ø 37 мм, Ø 19 мм
		Pearl, Smartmig 110, 142, 162, 3P	Smartmig 182, 183, Monogys, Trimig, Pearl XL, TF 4R	Magys, Neopulse, WS 4L, WS 4R
Сталь Нержавейка	Ø 0,6 / 0,8	042339 (x1)	042087 (x1)   042353 (x2)	041738 (x2)
	Ø 0,8 / 1,0	041189 (x1)	042100 (x1)   042360 (x2)	042094 (x2)
	Ø 1,0 / 1,2		042179 (x1)	042117 (x2)
	Ø 1,2 / 1,6			042384 (x2)   041752 (x2)
Алюминий	Ø 0,8 / 1,0	041196 (x1)	042155 (x1)   042377 (x2)	042148 (x2)
	Ø 1,0 / 1,2		042186 (x1)   040915 (x2)	042162 (x2)
	Ø 1,2 / 1,6		042391 (x2)	041776 (x2)
Безгазовые	Ø 0,9 / 1,2	042346 (x1)	042131 (x1)   042407 (x2)	042124 (x2)
Безгазовые	Ø 0,9	Smartmig 110 (Ø 25 мм)	044081 (x1)	

## ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РАБОТЫ С ГОРЕЛКАМИ MIG/MAG



PRO  
041332 (x1)

## СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ КАБЕЛИ

L	Воздушное охлаждение	Ø	Жидкостное охлаждение	Ø
1,6 М			033696	70 мм <sup>2</sup>
5 М	034822	50 мм <sup>2</sup>	033641	70 мм <sup>2</sup>
5 М	034839	70 мм <sup>2</sup>		
10 М	034853	50 мм <sup>2</sup>	033658	70 мм <sup>2</sup>
10 М	034860	70 мм <sup>2</sup>	034877	95 мм <sup>2</sup>
15 М			034884	95 мм <sup>2</sup>
20 М			034891	95 мм <sup>2</sup>
30 М			034907	95 мм <sup>2</sup>

## КОМПЛЕКТ ДЛЯ РАБОТЫ БЕЗ ГАЗА (NO GAS) Ø 0,9

для Universal 3P, Monomig 160-1, Pearl, Smartmig



M6-00,9 (x3)

+



Изолирование сопла  
No Gas - 150 A (x1)

+



Ø 0,9 / 1,2 (x1)

041240

## СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА ДЛЯ ПОЛУАВТОМАТОВ

	кг	Ø	Ø 0,6 мм	Ø 0,8 мм	Ø 1,0 мм	Ø 1,2 мм
Сталь	0,9	100 мм	086593	086609		
	5	200 мм	086111	086128	086135	
	15	300 мм	086166	086227	086234	086241
	18	—	300 мм	086272	086289	086296
Galva (G2Ti)	5	200 мм	086760	086777		
Алюминий (AlMg5)	0,5	100 мм		086548		
	2	200 мм		086555	086562	
Алюминий (AlSi5)	0,5	100 мм		086685		
	2	200 мм			086142	086159
Алюминий (AlSi12)	0,5	100 мм		086678		
	2	200 мм			086067	086074
Нержавейка 308LSi	1	100 мм		086616		
	5	200 мм		086579		
Нержавейка 316LSi	5	200 мм		086326		
CuSi3 HLE - УНТС (Ворон Сталь)	1	100 мм		086692		
	5	200 мм		086647	086654	
CuAl8 HLE - УНТС (Ворон Сталь)				086661		
Без газа						
Стальная с флюсом	0,9	100 мм			Ø 0,9 = 086104	



Адаптер для катушек с проволокой (5кг - Ø 200)  
042889

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ПОЛУАВТОМАТОВ MIG/MAG

## СВАРКА TIG

Сварка неплавящимся электродом или сварка способом TIG предназначена для сваривания черных и цветных металлов с высокими требованиями к качеству и внешнему виду шва, а также идеально подходит для сварки тонколистового металла. Все эти условия реализуются за счет возможности более точных настроек в управлении сварочной дугой. Аппараты TIG сварки могут работать как на постоянном (DC) токе, которые предназначены для сварки сталей, так и совмещенном постоянном и переменном токах (AC/DC), которые позволяют работать и с цветными металлами. Высокое качество производства, уникальные разработки и технологии GYS, возможность работы с разными горелками, воздушное или водяное охлаждение, подключение дистанционного управления – вот что делает сварочные аппараты TIG производства GYS надежным сварочным инструментом для профессионалов.





# TIG

## AC/DC HF

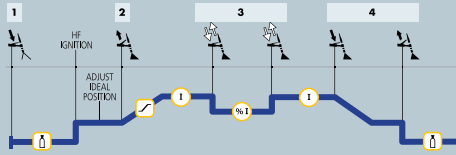
230 В

1 Ø



**BINZEL**

4 цикла - 100% контроль каждого цикла



PATENTS REGISTERED NUMBERS  
EUROPEAN TRADEMARK  
& DESIGN

### Дистанционное управление опции

Ножной привод  
045682  
3 кг

Ручной привод  
045675  
1 кг



**PFC POWER FACTOR CORRECTION**  
185 В → 265 В  
100 м

**FV FLEXIBLE VOLTAGE**  
85 В → 265 В  
100 м

**SR SECONDARY REGULATION**  
1 (A) scale

**AD ANTI-DUST VENTILATION CORRIDOR**

### TIG 207 AC/DC-HF FV

В КОМПЛЕКТЕ



011618 24 кг

5 200 A

PFC FV SR AD L/DB/P



Горелка SR26 DB 4 м



Опция: Жидкостное охлаждение (400Вт) только для 230 В  
041271 8,6 кг

Дистанционное управление



### TIG 208 AC/DC-HF

В КОМПЛЕКТЕ



011816 31 кг

5 200 A

PFC SR AD L/DB/P



Горелка SR20 DB 4 м



1,25л

-25°C поставляется без жидкости

Дистанционное управление



MADE IN FRANCE  
CE NORM. 60974/1

50/60 Гц  
A

Технология  
PFC FV SR AD

PROTEC 400V Tested in Production

I<sub>2</sub> (A)  
AC DC

X% GYS (20°C)  
при нормальном использовании  
AC-DC 47% @ 160 A  
AC 32% @ 200 A  
DC 47% @ 160 A

EN60974-1 (40°C)  
IA (60%) AC-DC 90  
X% (I<sub>2</sub> max) AC-DC 30

Частота  
Гц

U<sub>0</sub>

MM<sup>2</sup>

CM / KG

Protected & compatible power generator (+/-15%)

6 кВт

7,5 кВА

TIG 207 AC/DC HF FV  
011618

110 В 1~ 20  
230 В 1~ 13

AC DC

10 → 160 5 → 160

AC 47% @ 160 A  
AC 32% @ 200 A  
DC 47% @ 160 A

AC-DC 90 AC 30

20 → 200

70

35/50

20x39x36 / 19

6 кВт

7,5 кВА

TIG 208 AC/DC HF  
011816

230 В 1~ 16

AC DC

10 → 200 5 → 160

AC 47% @ 160 A  
AC 32% @ 200 A  
DC 47% @ 160 A

DC 95 DC 13

70

35/50

20x42x49 / 26

6 кВт

7,5 кВА

АППАРАТЫ СВАРКИ TIG AC/DC (ПОСТОЯННЫЙ И ПЕРЕМЕННЫЙ ТОК)

# ЭРГОНОМИКА И КОНТРОЛЬ

БОЛЬШОЙ ДИСПЛЕЙ 5" 1/4

**MMA**

**DC**

**TIG SYNERGIC**

**AC**

**DC**

**AC**

**AC PULSE**

**НОВИНКА** TIG CONNECT 5  
для станков ЧПУ (5 программ)

НАСТРОЙКИ	TIG DC	TIG AC	MMA
HF Старт	■	■	
LIFT Старт	■	■	
Предварительный газ	■	■	
Стартовый ток	■	■	
Стартовое время	■	■	
Увеличение тока	■	■	
Сварочный ток	■	■	
Вторичный сварочный ток	■	■	
Вторичный ток импульса	■	■	
Баланс импульса	■	■	
Частота импульса	■	■	
Режим точки	■	■	
Снижение тока	■	■	
Окончательный ток	■	■	
Время окончания	■	■	
Продувка газом	■	■	
Баланс AC		■	
Частота AC		■	
Диаметр электродов	■	■	
HotStart			■
ArcForce			■
Инверсия полярности			■

**100% ПЫЛЕЗАЩИТА**      **100% УНИКАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ**      **100% УНИКАЛЬНАЯ СИСТЕМА ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ**

\*\*\* UNIQUE \*\*\*  
**TECHNOLOGY**  
by GYS

**ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ АППАРАТА**

**Тележка**

Max 10m<sup>3</sup> (50л)

**040960**

**ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ**

Ножное управление **045682** 3 кг

Ручное управление **045675** 1 кг

**045699**

**ВАРИАНТЫ ГОРЕЛОК**

**BINZEL**

DB SR18 DB (жидкостное охлаждение) 8м **044647**

L SR18 L (жидкостное охлаждение) 8м **045378**

THORIÉES (DC)		PUR (AC)		WR2 (AC/DC)		LANTHANEWL15 (AC/DC)	
INOX	ACIER	ALU	~	~	~	~	~
+++	+++	-	+++	-	+++	-	+++
+++	+++	++	+++	++	+++	++	+++
+++	+++	++	+++	++	+++	++	+++

5 кг (L = 1 м)	x...	Арт.	0,33 кг (L = 330 мм)	x...	Арт.
Acier - Steel - Stahl (SG2)	Ø 1,6	319 087019	Acier - Steel - Stahl (SG2)	Ø 1,6	60 087224
	Ø 2,0	204 087217		Ø 2,0	40 087231
	Ø 2,4	142 087033		Ø 2,0	40 087231
Inox - Stainless - Edelstahl (308LSi)	Ø 1,6	319 087156	Inox - Stainless - Edelstahl (308LSi)	Ø 1,6	60 087248
	Ø 2,0	204 087163		Ø 2,0	40 087255
	Ø 2,4	205 087200		Ø 2,0	40 087255
Inox - Stainless - Edelstahl (316LSi)	Ø 1,6	315 087125	Inox - Stainless - Edelstahl (316LSi)	Ø 1,6	60 087262
	Ø 2,0	920 087170		Ø 2,0	40 087279
	Ø 2,4	140 087149			
Alu - Aluminium (AlMg5)	Ø 2,0	590 087187			
	Ø 2,4	410 087194			

30л/мин  
FR 041622  
UK 041646  
DE 041219  
NL 041615

ОПТИМАПРО  
30 л/мин  
(FR) 043619  
(DE) 043633  
(UK) 043626  
(NL) 043640

АППАРАТЫ СВАРКИ TIG AC/DC (ПОСТОЯННЫЙ И ПЕРЕМЕННЫЙ ТОК)

# TIG AC/DC-HF

400 В

3Φ



ЖИДКОСТНОЕ  
ОХЛАЖДЕНИЕ

TIG 250 AC / DC-HF

без аксессуаров: 012004 46 кг

10 ▲ 250 A

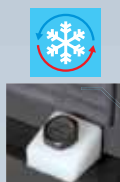


Coup de cœur  
en partenariat avec ARKEA

GYS  
Fanless  
INDUSTRIE  
LYON2013



ЗАЩИТА ЭКРАНА  
044043 (x5)



5 л  
поставляется без  
жидкости



Дистанционное  
управление



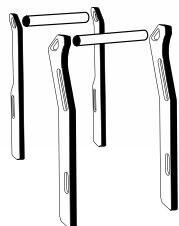
250 A

60 %  
TIG



ALU

ударо-  
прочная  
конструкция



PACK				
035430	TIG 250 AC/DC 012004	Тележка 040960	Жидкостное охлаждение 045378	250 A 043794

TIG 250 AC / DC HF 012004	50 / 60 Гц	A	I <sub>2</sub> A	TIG		MMA		Частота AC Гц	U <sub>0</sub>	mm <sup>2</sup>	см / кг	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				X% GYS (20°C) при нормальном использовании	EN60974-1 (40°C) IA (60%) X% (I <sub>2</sub> max)	X% GYS (20°C) при нормальном использовании	EN60974-1 (40°C) IA (60%) X% (I <sub>2</sub> max)					
	400 В 3~	16	10 → 250	100% @ 250 A	250 60	100% @ 250 A	230 40	20 → 200	85	35 / 50	34x64 x67 / 46	10 кВт 12,5 кВА

АППАРАТЫ СВАРКИ TIG AC/DC (ПОСТОЯННЫЙ И ПЕРЕМЕННЫЙ ТОК)



# TIG АКСЕССУАРЫ



Выбор горелки	SR 9	SR 17	SR 26	SR 20	SR 18
TIG 160 DC	L	DB			
TIG 168 DC	DB	L DB			
TIG 200 DC FV		L DB	L DB P		
TIG 207 AC/DC FV			L DB P		
TIG 208 AC/DC			L DB P	L DB P	
TIG 250 DC			L DB P		
TIG 250 AC/DC			P		L DB

■ = В поставке с аппаратом



## ДЕРЖАТЕЛЬ ГОРЕЛКИ TIG



**V** с клапаном      **L** с кнопкой      **DB** с двойной кнопкой      **P** двойная кнопка с регулятором



## КОМПЛЕКТАЦИЯ ГОРЕЛОК

		SR 9		SR 17			SR 26			SR 20			SR 18		
		L	DB	V	L	DB	L	DB	P	L	DB	P	L	DB	
X % DC	110 A (60%)														
	140 A (60%)														
X % AC	95 A (60%)														
	125 A (60%)														
Система охлаждения		Воздух			Воздух			Воздух			Жидкостное			Жидкостное	
 10/25 35/50 Ø мм	4 м	044432	—	044425	—	044296	—	—	—	—	—	—	—	—	
	8 м	044333	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	4 м	—	—	044401	044449	044388	044463	044418	044494	—	044470	—	—	044630	
	8 м	—	044319	—	044340	044395	044371	044487	044500	044357	044364	044517	045378	044647	
Евроразъем		4 м	—	—	—	—	045385	—	—	—	—	—	—	—	

## СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ

		SR 9	SR 17 & SR 26	SR 20	SR 18
 Керамические газовые сопла	N4 Ø 6,5	044876 (x3) *	— *	044876 (x3) *	— *
	N5 Ø 8,0	— *	045026 (x3) *	— *	045026 (x3) *
	N6 Ø 9,5	044883 (x3) *	— *	044883 (x3) *	— *
	N7 Ø 11	— *	045033 (x3) *	— *	045033 (x3) *
	N8 Ø 12,5	— *	— *	045170 (x3) *	— *
 Поддержка электрода и сопла	Ø 1,6	044838 (x3) *	044968 (x3) *	044838 (x3) *	044968 (x3) *
	Ø 2,0	045149 (x3) *	— *	045149 (x3) *	— *
	Ø 2,0 / 2,4	— *	044975 (x3) *	— *	044975 (x3) *
	Ø 2,4	044845 (x3) *	— *	044845 (x3) *	— *
	Ø 3,2	— *	045118 (x3) *	045248 (x3) *	045118 (x3) *
 Изоляционное кольцо		044890 (x1) *	045040 (x1) *	044890 (x1) *	045040 (x1) *
 Цанга электроодержателя	Ø 1,6	044852 (x3) *	044982 (x3) *	044852 (x3) *	044982 (x3) *
	Ø 2,0	045132 (x3) *	044999 (x3) *	045132 (x3) *	044999 (x3) *
	Ø 2,4	044869 (x3) *	045019 (x3) *	044869 (x3) *	045019 (x3) *
	Ø 3,2	— *	045125 (x3) *	045255 (x3) *	045125 (x3) *
 Задний наконечник	Короткий	044814 (x1) *	044944 (x1) *	044814 (x1) *	044944 (x1) *
	Длинный	044821 (x1) *	044951 (x1) *	044821 (x1) *	044951 (x1) *
 Наборы * включено все по 1 шт		DC 044654 (включая электрод WR2 Ø 1,6)	AC / DC 044678 (включая электрод WR2 Ø 1,6 & Ø 2,4)	AC / DC 044685 (включая электрод WR2 Ø 1,6 & Ø 2,4)	AC / DC 044678 (включая электрод WR2 Ø 1,6 & Ø 2,4)

## WAG 40 МАШИНКА ДЛЯ ЗАТОЧКИ ВОЛЬФРАМОВЫХ ЭЛЕКТРОДОВ

BEST FROM GERMANY

с аксессуарами : **045415**

В комплекте



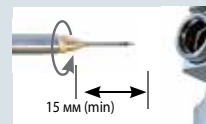
Адаптер электрода  
Ø 1,6 - Ø 2,4 - Ø 3,2 мм

Противольевой фильтр  
**045422**

Заточка диска Ø 40  
**045439**



Адаптеры электрода  
Ø 1 - 045446  
Ø 2 - 045453  
Ø 4 - 045460



Прецизионные настройки заточки (0,3мм)

## АППАРАТЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

Аппараты плазменной резки предназначены для высококачественной скоростной резки металлов с любой геометрией реза.

Аппараты плазменной резки GYS поставляются в двух вариантах: со встроенным компрессором или без компрессора с подключением сжатого воздуха извне.

Основным показателем у аппаратов плазменной резки является сила тока, от которой зависит глубина реза.

Аппараты плазменной резки GYS могут применяться в авторемонте, в быту и во всех сферах производства металлоконструкций, где требуется быстрая, качественная и фигурная резка металлов без затрат на расходные материалы.



# ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА

220 В  
1Φ



**PFC** POWER FACTOR CORRECTION  
185 В → 265 В

**FV** FLEXIBLE VOLTAGE  
85 В → 265 В

**AD** ANTI-DUST VENTILATION CORRIDOR

**PFC FV**  
30% энергосбережения

100 м

**Встроенный компрессор**



## CUTTER 25 K

с аксессуарами: **030947**

**25 A**

Алюминий 4 мм  
Нержавека/Сталь 6 мм

## CUTTER 35 KF

с аксессуарами: **031036**

**35 A**

Алюминий 8 мм  
Нержавека/Сталь 12 мм

**PFC AD**

## CUTTER 31 FV

с аксессуарами: **030985**

**30 A**

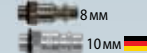
Алюминий 8 мм  
Нержавека/Сталь 10 мм

**PFC FV**

**Воздушный фильтр**



**В комплекте:**



Горелка ERGOCUT S 25K

Горелка ERGOCUT S 35K

2 м  
10 мм<sup>2</sup>

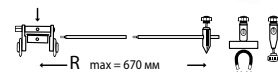
Горелка ERGOCUT S 45

**Тележка**

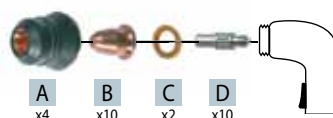


Для плазморезов 25K/35K/31FV/40FV **040120**

**Аксессуары**



**Рекомендовано**



	Аппарат			
	25K	35 KF	31 FV	40 FV
S 25K	S 35K	S 45	S 45	
A	<b>040182</b>	<b>040229</b>	<b>040236</b>	
B	<b>040151</b>		<b>040212</b>	
C	<b>040175</b>			
D	<b>040168</b>			



	Аппарат 85A TRI	
	Z Torch	Z Auto
A	<b>040113</b> (x1) Специальный наконечник <b>040052</b> (x1)	<b>040021</b> (x1)
B	<b>040090</b> (x1)	
C	<b>040038</b> (x5) для строжки <b>040045</b> (x5)	
D	<b>040083</b> (x1)	
E	<b>040076</b> (x5)	
F	<b>040069</b> (x1)	





PATENTS REGISTERED NUMBERS  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN



400 В  
3 Ф

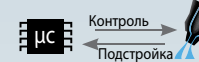


PATENTS REGISTERED NUMBERS  
EUROPEAN TRADEMARK & DESIGN

Выбор режима  
рези

### НОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

**Постоянный контроль  
давления**



- > Высокое качество реза
- > Долгий срок службы

НОВИНКА  
с 01.2014

### CUTTER 40 FV

с аксессуарами: **031043**

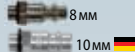
**40 A**

Алюминий 10 мм  
Нержавека/Сталь 15 мм

PFC FV AD



Включая:



### CUTTER 85A TRI

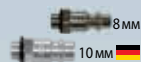
с аксессуарами: **029996**

**85 A**

Алюминий 40 мм  
Нержавека/Сталь 40 мм

AD

Включая:



Горелка  
ERGO CUT  
S 45

2 м  
10 мм<sup>2</sup>



4 м  
10 мм<sup>2</sup>

Опции  
Автоматизированная  
горелка

Автоматическое  
определение  
Z Auto NO HF - 15,2 м  
(no consumable)  
**040014**

+ Набор CNC (Computer Numerical Control)  
**039988**



Z Torch NO HF (включая) - 6 м - **040137**  
Опционально 15,2 м (no consumable) - **039995**

Опции  
Специальный наконечник  
**040052** (x1) + **040045** (x5)

АППАРАТЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

MADE IN FRANCE 60974/1	50/60 Гц	A	I <sub>2</sub>	mm				Технология				Подсоединяется к сжатому воздуху	EN60974-1 (40°C)		cm / кг	Protected & compatible power generator (+/-15%)			
				Максимум	Чисто	Сталь	Алю- миний	Сталь	Алю- миний	PFC	FV		AD	Встроенный компрессор			Давление bar	л / мин	IA (60%)
CUTTER 25 K <b>030947</b>	230 В 1~	16	5 → 25	6	4	4	3	—	—	—	•	•	Включая	12	26	22 x 45 x 31 / 17,2	4,1 кВт	5,9 кВт	
CUTTER 35 KF <b>031036</b>	230 В 1~	16	10 → 35	12	8	8	6	•	—	•	•	•	Включая	28	30	28 x 52 x 46 / 30	8 кВт	10 кВт	
CUTTER 31 FV <b>030985</b>	230 В 1~ 110 В 1~	16 32	5 → 30	10	8	7	5	•	•	—	—	•	2,5 → 6	115	22 19 25	19 x 44 x 28 / 12	6 кВт	7,5 кВт	
CUTTER 40 FV <b>031043</b>	230 В 1~ 110 В 1~	16 32	10 → 40	15	10	10	8	•	•	•	—	•	2,5 → 6	115	32 25	21 x 51 x 37 / 20	8 кВт	10 kVA	
CUTTER 85A TRI <b>029996</b>	400 В 3~	32	25 → 85	40	40	30	30	—	—	•	—	—	5 → 9	270	66	60	30 x 62 x 44 / 32	20 кВт	25 кВт

## ИНДУКЦИОННЫЕ НАГРЕВАТЕЛИ

Индукционные нагреватели - аппараты, которые предназначены для мгновенного разогрева локальной площади металла. Основным параметром, влияющим на скорость, глубину и площадь прогрева является мощность.

Индукционные нагреватели в авторемонте применяются на кузовных, на слесарных, а также на агрегатных участках. В кузовном ремонте нагреватели применяют при удалении молдингов, демонтаже стекол и для быстрого удаления антигравийных покрытий, но самое распространенное применение – в ремонте грузовых автомобилей при правке рам. На слесарных участках индукционные нагреватели применяются для разогрева крепежных элементов (болты, гайки, муфты и т.п.), которые были подвержены коррозии. Использование индукционных нагревателей позволяет заменить газовые горелки, а именно, избежать открытого огня при разогреве крепежа, что в свою очередь, влияет на пожарную безопасность. Также из-за локального места нагрева не страдают сопрягаемые детали, содержащие пластик или резину. В агрегатном участке возможно использование индукционных нагревателей для посадки стопорных шайб, нагрева валов и т.п.



# ИНДУКЦИОННЫЕ НАГРЕВАТЕЛИ

## 1Ф или 3Ф



MADE IN FRANCE

### POWERDUCTION 50L

## 5 200 Вт

без аксессуаров: **053410**



### POWERDUCTION 160L

## 16 000 Вт

**053472**



ОПЦИИ

50 L	<b>053441</b>	<b>053458</b>
50 L (новинка)	<b>053762</b>	<b>053823</b>
50 L (старый)	<b>053427</b>	<b>053434</b>
160 L	<b>053748</b>	<b>053755</b>

### GYSDUCTION AUTO

## 2 400 Вт

**PFC FV** с аксессуарами: **053380**

НОВИНКА  
с 10.2014

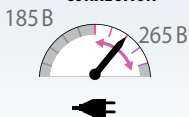
В комплекте индуктор для кузовных работ  
**053359**



В комплекте индуктор-нагреватель  
**053373**

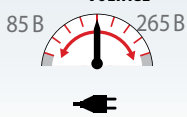
В комплекте индуктор для гаек  
**053366**

**PFC** POWER FACTOR CORRECTION

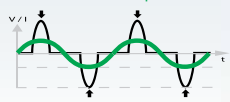


100 м

**FV** FLEXIBLE VOLTAGE



**PFC FV** 30% энерго-сбережения



Защита индуктора (x5) +Colle - Stick  
**053854**

Защита индуктора (x10) +Colle - Stick  
**053847**



60974/1



50 Гц



A



Вт

Частота.

кГц



Жидкостное охлаждение

Кабель L (м)

Питание

Индуктор



см



кг

POWERDUCTION 50L **053410**

230 В 1~

25 mini

5 200

20 → 40

■

8

3

103 x 57 x 50

65

POWERDUCTION 160L **053472**

400 В 3~

24 mini

16 000

15

■

10

4

120 x 60 x 50

190

GYSDUCTION AUTO **053380**

110 В 3~  
230 В 1~

25  
16

2 400

35 → 120

—

2

2,5

21,5 x 35,5 x 27

7,2

ИНДУКЦИОННЫЕ НАГРЕВАТЕЛИ



**GLUE PULLER КЛЕЕВОЙ НАБОР ДЛЯ ВЫПРАВЛЕНИЯ ВМЯТИН**

**Glue Puller**  
050990



=

050921



+



+



+



050983

+



050969

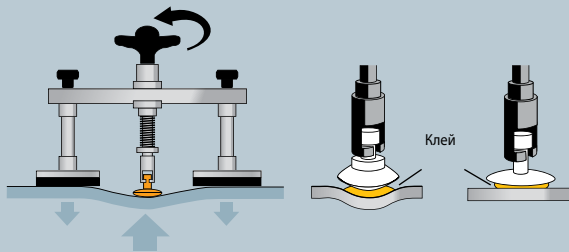
+



+



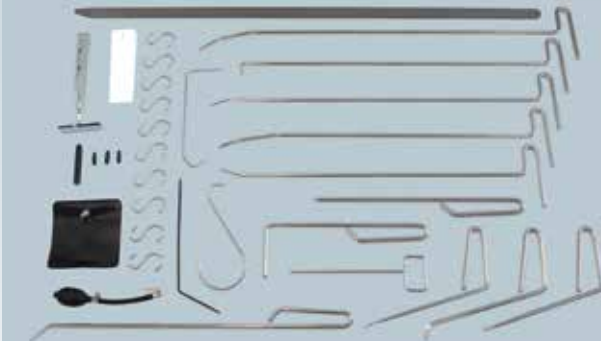
+



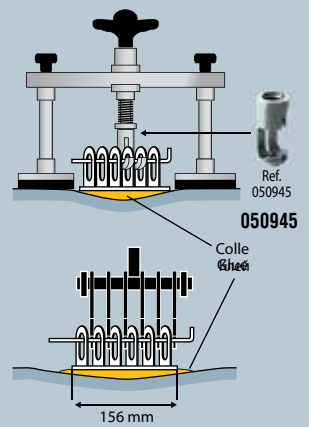
Опция  
050051



**НАБОР ДЛЯ БЕСПОКРАСОЧНОГО ВЫПРАВЛЕНИЯ**



**НАБОР ПЛАСТИКОВЫХ КОЛЕЦ**



(x3)  
048119



(x3)  
048102



(x3)  
048096



(x3)  
048089



(x3)  
048072



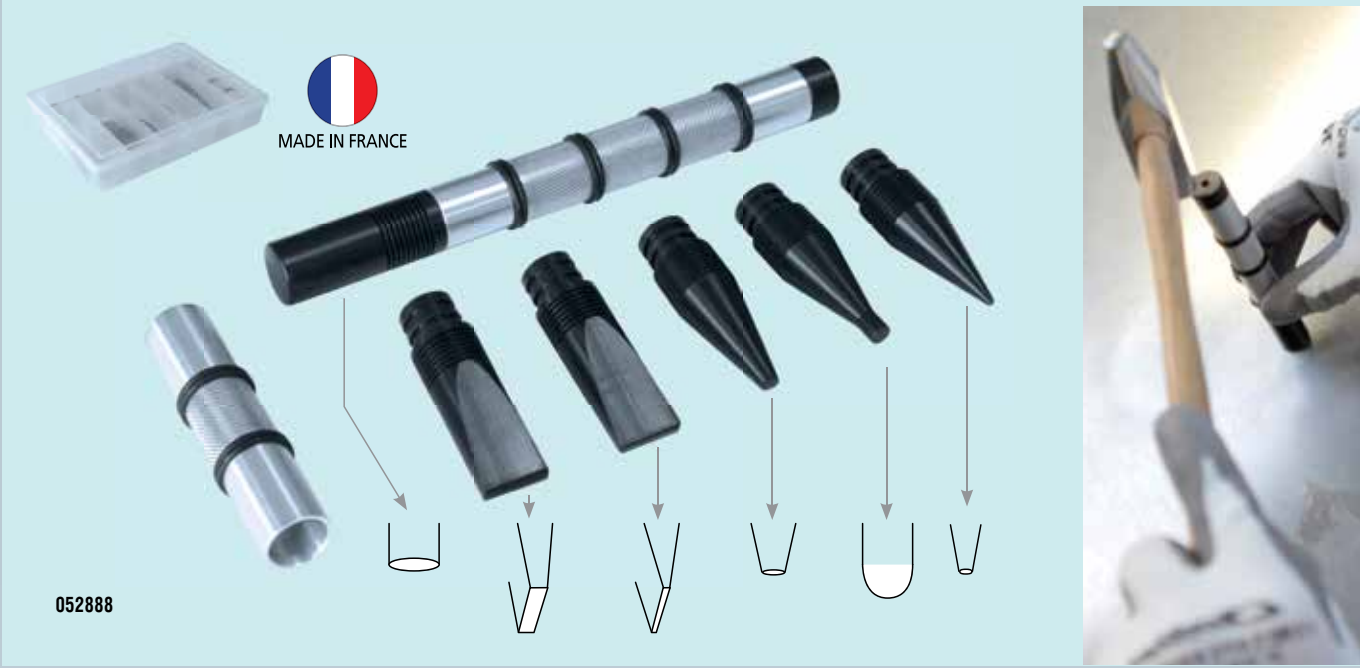
**НАБОР ПНЕВМАТИЧЕСКИХ РАСШИРИТЕЛЕЙ**



**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ОБРАТНЫЙ МОЛОТОК**



СИСТЕМЫ БЕСПОКРАСОЧНОГО РЕМОНТА



НАБОР ДЛЯ БЕСПЯСНОГО ВЫПРАВЛЕНИЯ С МАГНИТНЫМИ НАСАДКАМИ

EXELTOOLS

053168

При помощи магнита и шарика возможно точное позиционирование выправочного рычага под вмятиной

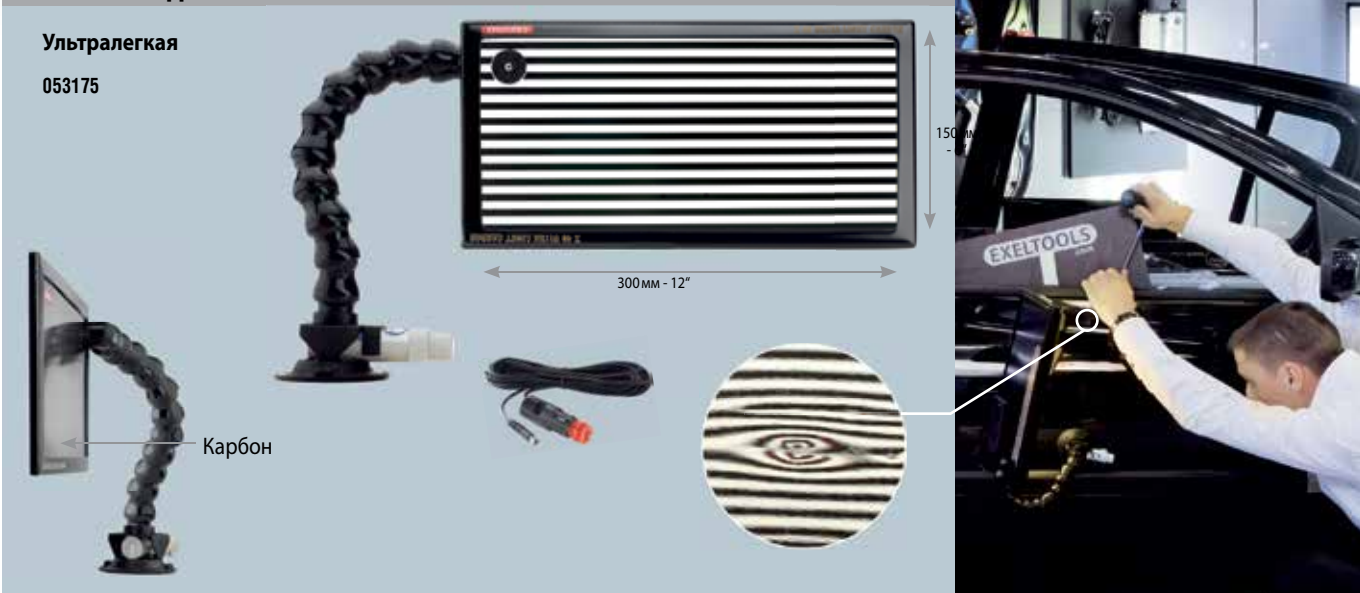


ЛАМПА С ГРАДИЕНТНЫМ РИСУНКОМ

EXELTOOLS

Ультралегкая

053175



**РЕМОНТ СТЕКОЛ**

**НАБОР ДЛЯ СРЕЗКИ СТЕКОЛ**

051898



**СТРУНЫ ДЛЯ СРЕЗКИ СТЕКОЛ**



Струна квадратного сечения 50м

051881



Струна витого сечения 22м

051911

**НАБОР ДЛЯ СРЕЗКИ СТЕКОЛ**

051935



**НАБОР СКРЕБКОВ**

053120



**ПРИСОСКА ДЛЯ СТЕКОЛ**

051966



РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ

**РЕМОНТ БАМПЕРОВ**

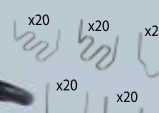
**ТЕРМОСТЕПЛЕР ДЛЯ РЕМОНТА ПЛАСТИКОВ**

052925



MADE IN TAIWAN

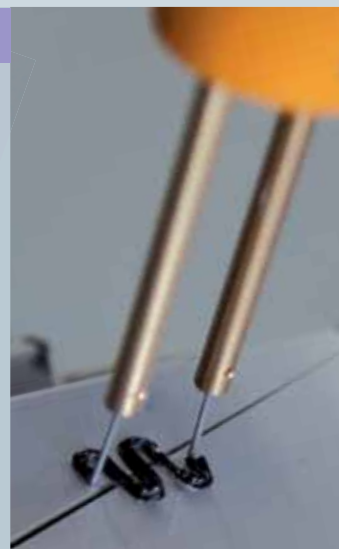
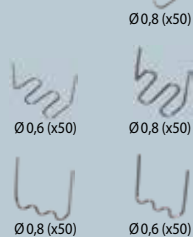
Включая:



**НАБОР СКОБ**

052413

**В КОМПЛЕКТЕ**



**ПАЙЛЬНИК ДЛЯ РЕМОНТА ПЛАСТИКОВ**

052932



x10 (= 052956)

25 x 12,5 мм - x2 (= 052949)

( 052963)

MADE IN BELGIUM

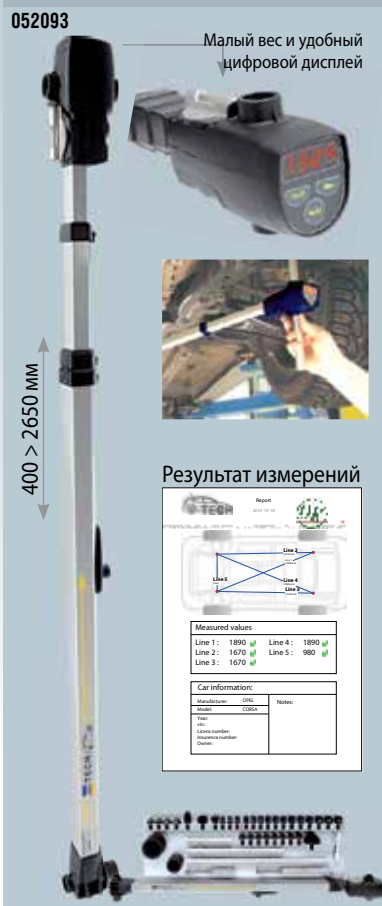






ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ЛИНЕЙКИ

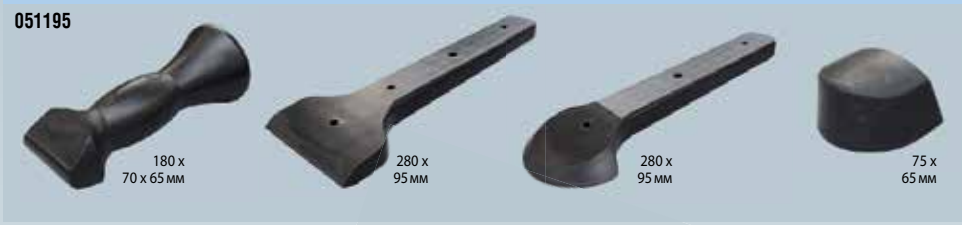
GYSMETER электронная телескопическая линейка



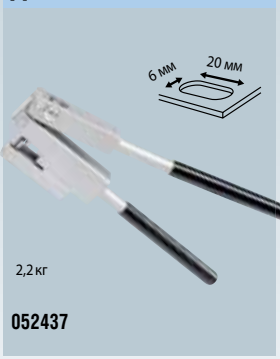
МЕХАНИЧЕСКАЯ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ ЛИНЕЙКА



НАБОР ОПРАВОК



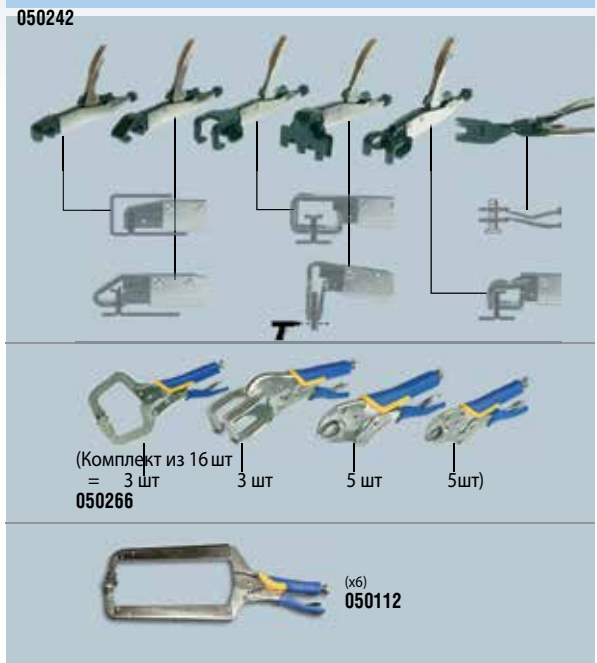
ДЫРОКОЛ



ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ПРАВКИ ДВЕРНЫХ ПЕТЕЛЬ



ЗАЖИМЫ



ПРОФИЛЬНАЯ КУЗОВНАЯ ЛИНЕЙКА



РЕГУЛЯТОР ЗАЗОРА СВАРОЧНОГО ШВА



## ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ЩЕТОЧНАЯ ЗАЧИСТНАЯ МАШИНКА



051775



Ластик для удаления  
молдингов  
115 x 14 мм  
**051874**



Зачистной диск  
115 x 14 мм  
**051843**



Адаптер для щеток  
**051768**



Щетка мягкая прямая  
103 x 23 мм  
**052598**



Щетка жесткая  
103 x 23 мм  
**051812**

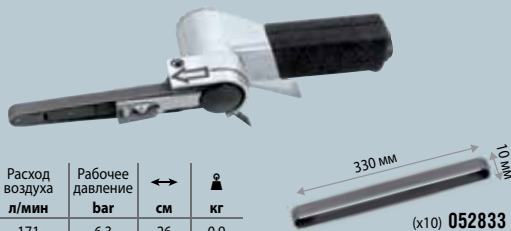


Щетка средней  
жесткости  
103 x 23 мм  
**051850**

Обороты об/мин	Мощность Вт	Расход воздуха л/мин	Рабочее давление bar	↔ см	⚠ кг
4000	500	86	102	6,2	280, 1,2

## ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ЛЕНТОЧНАЯ ШЛИФМАШИНКА

052819



Обороты об/мин	Расход воздуха л/мин	Рабочее давление bar	↔ см	⚠ кг
16000	171	6,3	26	0,9

## ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ДРЕЛЬ

051799



Ø 13

Обороты об/мин	Мощность Вт	Расход воздуха л/мин	Рабочее давление bar	↔ см	⚠ кг
800	300	92	170	6,2	18, 0,9

## ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МИНИ-МАШИНКА



Ø 75

051829

В комплекте



Обороты об/мин	Мощность Вт	Расход воздуха л/мин	Рабочее давление bar	↔ см	⚠ кг
18000	200	83	171	6,2	12, 0,7

## ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ОТРЕЗНАЯ МИНИ-МАШИНКА

051867



90°  
Ø 50

Обороты об/мин	Мощность Вт	Расход воздуха л/мин	Рабочее давление bar	↔ см	⚠ кг
15000	200	86	85	6,2	18, 0,75

## ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ УГЛОВАЯ ШЛИФМАШИНКА С ЦАНГОВЫМ ЗАЖИМОМ

051836

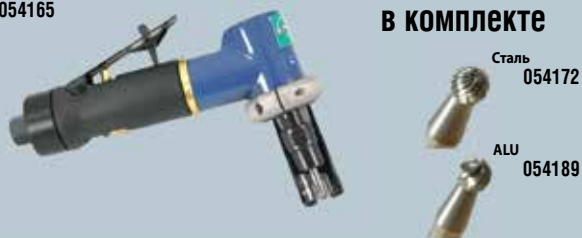


90°

Обороты об/мин	Мощность Вт	Расход воздуха л/мин	Рабочее давление bar	↔ см	⚠ кг
18000	500	81	85	6,2	18, 0,7

## МАШИНКА ДЛЯ ВЫСВЕРЛИВАНИЯ ЛАЗЕРНЫХ ШВОВ

054165



В комплекте

Сталь  
**054172**

ALU  
**054189**

## ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЛОБЗИК



051805

Обороты об/мин	Мощность Вт	Расход воздуха л/мин	Рабочее давление bar	↔ см	⚠ кг
5000	—	85	255	6,2	10, 0,8

(x5)  
**052789**

## ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ МАШИНКА ДЛЯ СРЕЗКИ ЛАЗЕРНЫХ ШВОВ

050099

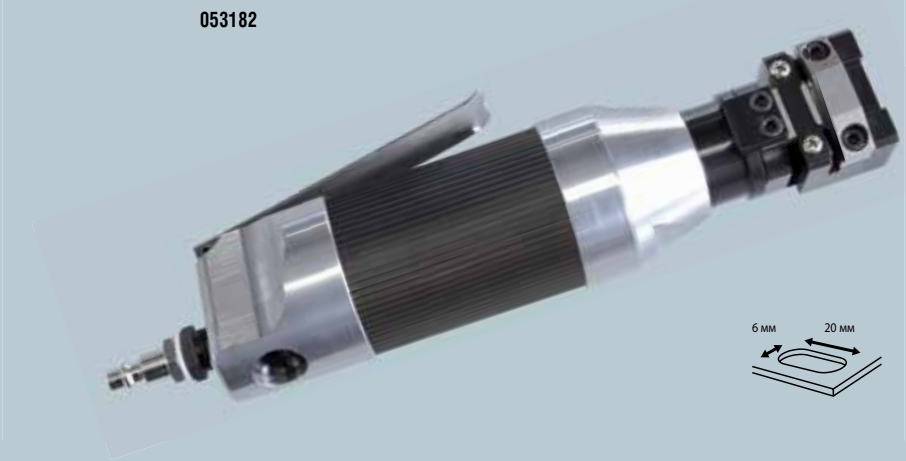


Применяется для:  
Citroën C4 / VW / BMW ...



## ДЫРОКОЛ И ФОРМИРОВАТЕЛЬ КРОМОК

## ДЫРОКОЛ ДЛЯ ОВАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ



## ВЫСВЕРЛИВАНИЕ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ

Дрель для высверливания точечной сварки  
GYSPOT DRILL  
050464

**Включая:**

фрезы для высокопрочных сталей ø8 (x1)  
+ ø10 (x1)

Фрезы для высокопрочных сталей

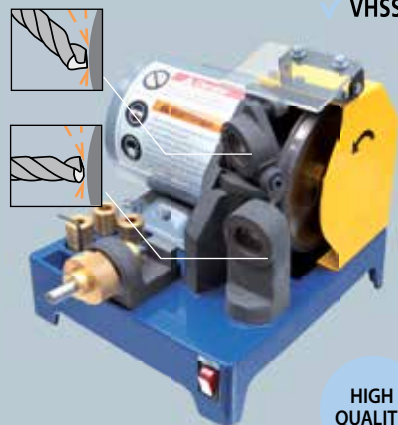
(Ø8)  
053069  
(Ø10)  
053076



Обороты об/мин	Мощность Вт	Шум дБ	Расход воздуха л/мин	Рабочее давление bar	Длина см	Вес кг
800	400	85	140	6,5	35	2,3

Машинка для заточки фрезы для точечной сварки  
052147

✓ STEEL  
✓ VHSS



Made in Japan

## ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНОЧКИ (КОМПЛЕКТ) Ø 70 мм

Двухскоростная

052055 052062 052079

Ø 76

P 500 (x 10)  
P 800 (x 10)  
P 1500 (x 10)  
P 3000 (x 10)

052086

052017  
052024  
052031  
052048

## ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЗАВАЛЬЦОВЩИК КРОМОК

050419

HIGH QUALITY

Обороты об/мин	Мощность Вт	Шум дБ	Расход воздуха л/мин	Рабочее давление bar	Длина см	Вес кг
2100	2,5	80	400	6	28	2,1



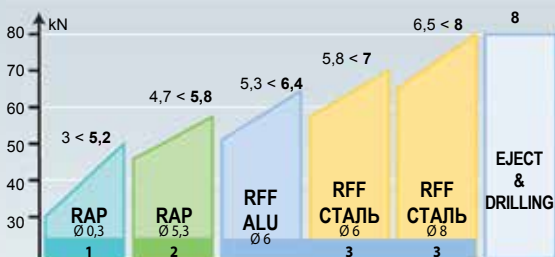
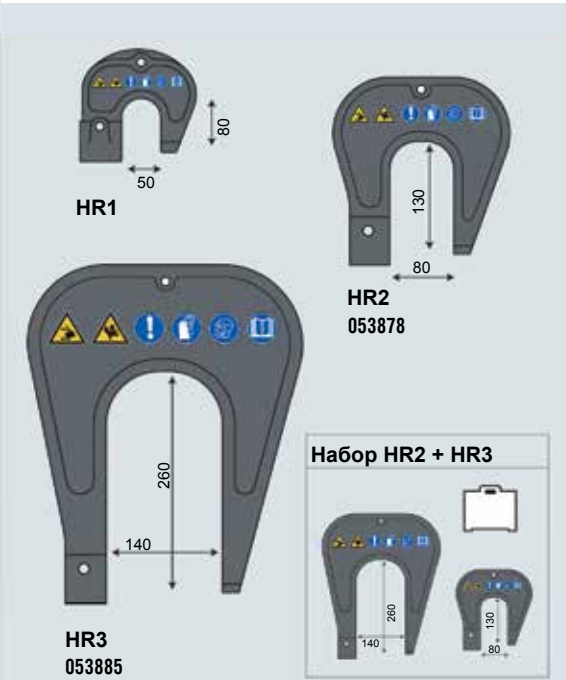
# УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЗАКЛЕПОЧНИК

## 8T

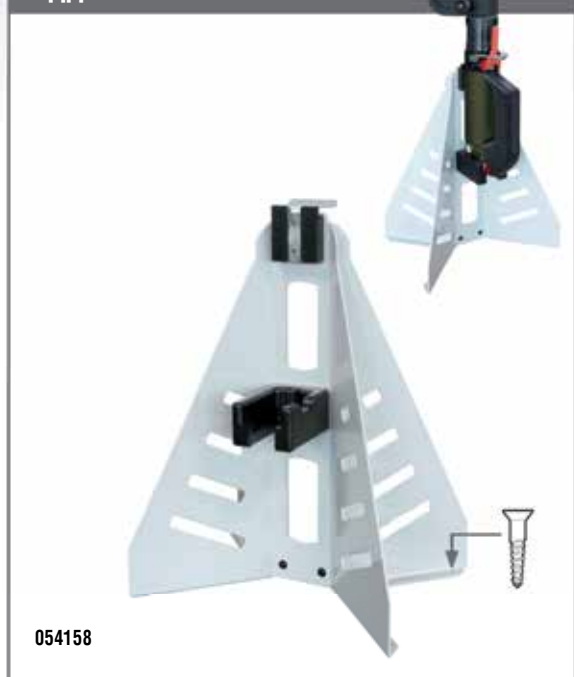
(7840 daN)

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЗАКЛЕПОЧНИК

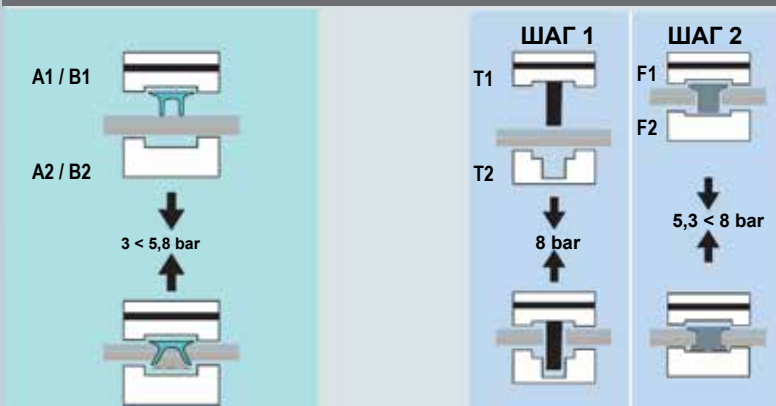
### ПЛЕЧИ ДЛЯ ЗАКЛЕПОЧНИКА



### ПОДДЕРЖКА ЗАКЛЕПОЧНИКА



### ЗАКЛЕПКИ



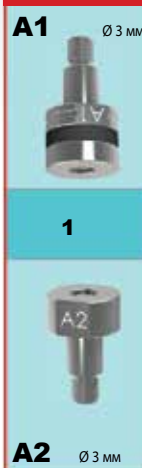
### САМОПРОКАЛЫВАЮЩИЕ ЗАКЛЕПКИ (RAP)

1	Заклепки по стали Ø 3,3 x 3,5 мм <b>048232</b> (200 шт)
	Заклепки по стали Ø 3,3 x 4 мм <b>048249</b> (200 шт)
2	Заклепки по стали Ø 5,3 x 4 мм <b>048232</b> (100 шт)
	Заклепки по стали Ø 5,3 x 5 мм <b>048263</b> (100 шт)
	Заклепки по стали Ø 5,3 x 6 мм <b>048270</b> (100 шт)
	Заклепки по стали Ø 5,3 x 8 мм <b>048225</b> (100 шт)

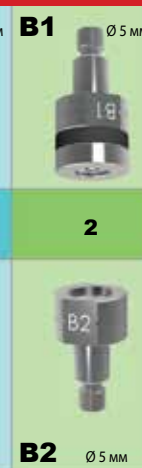
### СКВОЗНЫЕ ЗАКЛЕПКИ (RFF)

3	Заклепка Ø 5,6 x 8,1 мм <b>048348</b> (100 шт)
	Заклепка Ø 5,6 x 9,3 мм <b>048355</b> (100 шт)
	Заклепка Ø 5,6 x 10,6 мм <b>048362</b> (100 шт)
3	Заклепка Ø 5,6 x 8,1 мм <b>048317</b> (100 шт)
	Заклепка Ø 5,6 x 9,3 мм <b>048324</b> (100 шт)
	Заклепка Ø 5,6 x 10,6 мм <b>048331</b> (100 шт)

### МАТРИЦЫ ДЛЯ ЗАКЛЕПОК RAP



### МАТРИЦА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ЗАКЛЕПОК



### МАТРИЦЫ ДЛЯ ЗАКЛЕПОК RFF



### МАТРИЦЫ ДЛЯ ЗАКЛЕПОК RFF



### СПЕЦИАЛЬНЫЙ КЕРН



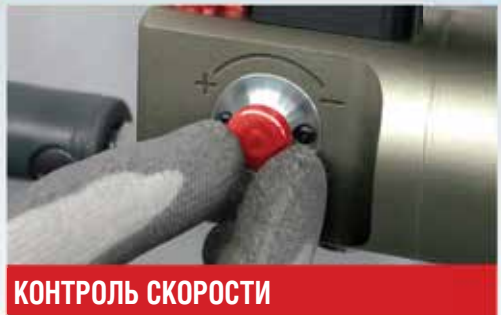


**UNIQUE**  
**100%**   
**No Oil Leak**  
 maintenance free, no oil refill

НОВИНКА  
 2014



КОНТРОЛЬ ДАВЛЕНИЯ



КОНТРОЛЬ СКОРОСТИ



РЫЧАГ СМЕНЫ ПЛЕЧЕЙ

**ВКЛЮЧАЯ**

	Набор матриц <b>053694</b>
	Ключ (x2)
	Стопор плеча
	Ремень подвеса
	Плечо 50 x 80 мм
	Ручка
	6 x 50 заклепок сталь Ø 3,3 x 3,5 мм    Ø 5,3 x 4,0 мм Ø 3,3 x 4,0 мм    Ø 5,3 x 5,0 мм Ø 5,3 x 6,0 мм Ø 5,3 x 8,0 мм



GYPRESS 8t

053861

**РАБОЧЕ ДАВЛЕНИЕ**

normal 8  
 maxi 10

**КОНТРОЛЬ ДАВЛЕНИЯ**

0 > 8 bar

**КОНТРОЛЬ СКОРОСТИ**



CM



KG



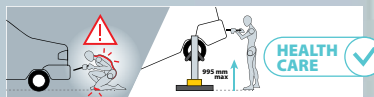
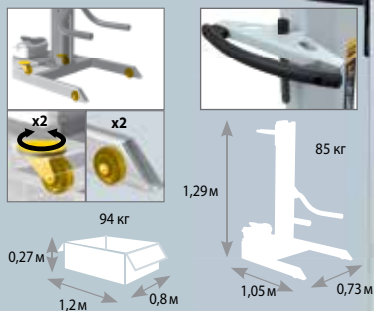
KG

11,3

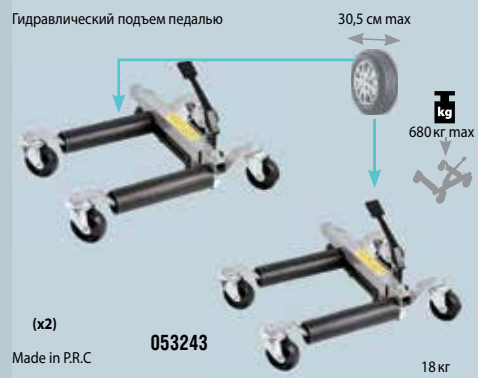
**SPOT LIFT 3T**

052864

Высокая устойчивость



**ТЕЛЕЖКИ ДЛЯ ПЕРЕКАТКИ АВТОМОБИЛЯ**



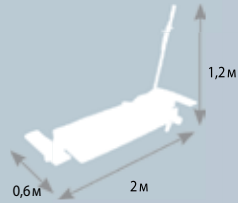
**ПНЕВМОДОМКРАТ**



ПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

**SPOT LIFT PRO**

053557



НОВИНКА  
с 10.2014



MADE IN FRANCE





## РАСКЛАДНЫЕ СТОЛЫ

**040601**

100,5 x 112 см - 5,5 кг  
35 x 95 x 106 см



НОВИНКА

Ø 28 см

**040311**

104,5 x 117 см - 8,1 кг  
32 x 10 x 106 см



Ø 32 см

**040250**

100 x 105 см - 7 кг  
32 x 10 x 106 см



Ø 32 см

Идеальны для использования на решетчатых полах



4 присоски для работы со стеклами



Регулируемая высота



Защитное покрытие



Нескользящие ножки



Ø 32 см

**040304**

104,5 x 108,8 см - 8,1 кг  
32 x 10 x 106 см

## РАСКЛАДНОЙ СТОЛ ДЛЯ БАМПЕРОВ

**052376**

91 x 105 см - 7,6 кг  
60 x 11 x 75 см

НОВИНКА



Поддержки бампера

## ПОВОРОТНЫЙ ОКРАСОЧНЫЙ СТОЛ

**052611**

200 x 101 см - 7,6 кг  
35 x 15 x 110 см



360°

Ножная блокировка

## АРМАТУРНАЯ ТЕЛЕЖКА

**040243**

71 x 90 x 197 см - 41 кг  
x 2: 91 x 147 x 6 см  
+ 69 x 93 x 44 см



## МАГНИТЫ



(x2)  
**052291**

## ЗАЩИТА



Heavy Duty - T10  
**045101**



**045200**



Защищает от сварочных искр  
200 см x 200 см  
EN 1598  
**060227**

## ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫВАЛА

от 550°C  
2 x 2 м  
**050495**



От сварочных искр 1200°C  
1,75 x 1,50 м  
1200 г/м²  
**050204**



От сварочных искр 1300°C  
XL (2 x 1,80 м)  
600 г/м²  
**053595**



НОВИНКА 2014

# ДЛЯ ЗАМЕТОК



**ИНВЕСТИРУЙ  
В БУДУЩЕЕ**





# ТРЕНИНГИ И ПРАКТИЧЕСКИЕ СЕМИНАРЫ ПО ОСНОВАМ СОВРЕМЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ СВАРКИ В КУЗОВНОМ РЕМОНТЕ

Компания-дистрибьютор «GYS» проводит на регулярной основе практические технологические тренинги по сварочному оборудованию. Технический демонстратор на укомплектованном всеми современными аппаратами автомобиле готов выехать в любой город России.



В программе тренинга Вам будет предложено две части: теоретическая и практическая.

В теоретической части технолог-демонстратор оборудования GYS познакомит Вас с современными сталями, применяемыми в производстве автомобиля, а также с технологиями ремонта современных сталей в соответствии с требованиями автопроизводителей, техникой безопасности при работе со сварочным оборудованием, средствами индивидуальной защиты.

В практической части Вам будет продемонстрировано следующее сварочное оборудование GYS:

- **Споттеры по стали и алюминию.** Будут показаны применение, режимы работы, возможности, а также различные аксессуары для выправки кузова.
- **Аппараты контактной сварки.** Будут продемонстрированы возможности трансформаторного и инверторного аппаратов, качество сварочных точек и применимость для сварки современных сталей без потери их свойств. Также Вы сможете ознакомиться со всеми основными аксессуарами для контактной сварки.
- **Полуавтоматическая сварка MIG/MAG, сварка-пайка, сварка цветных металлов,** в т.ч. алюминия. В этой части будут продемонстрированы уникальные аппараты серии «Т», предназначенные непосредственно для авторемонта, а также инверторные аппараты.
- **Сварка TIG неплавящимся электродом (аргонно-дуговая сварка).** Вам будет показан аппарат TIG для «деликатных» работ: сварка тонколистового алюминия, сварка массивных деталей из алюминия и сплавов, качество сварочного шва аргонно-дуговой сварки
- **Аппараты плазменной резки.** Вам покажут возможности аппаратов плазменной резки, познакомят с особенностями такого способа резки металлов и аксессуарами.
- **Пуско-Зарядные устройства и бустеры.** Будут освещены все модели зарядных, пуско-зарядных устройств, бустеров, тестеров и аксессуаров для обслуживания АКБ.

Во время практических занятий Вы будете иметь возможность самостоятельно опробовать все демонстрируемое оборудование в работе на различных режимах, а также обменяться опытом и обсудить вопросы, связанные с кузовным ремонтом с технологом-демонстратором GYS.

Заявки на проведение тренинга Вы сможете оставить на сайте [www.gys-auto.ru](http://www.gys-auto.ru)

## ПРЕМИИ



## ОММОЛОГАЦИИ



## СЕРТИФИКАТЫ



Ваш региональный дистрибьютор:

Представитель в России:

ООО «ПО ИП»

Тел: +7 (812)602-77-08

E-mail: [info@poip.ru](mailto:info@poip.ru)

[www.poip.ru](http://www.poip.ru)