



Представитель в России:

ООО «ПО ИП»

Тел: +7 (812)602-77-08

E-mail: info@poip.ru

www.poip.ru



tecnodue®

C A T A L O G O
2 0 1 9
C A T A L O G U E

Le informazioni contenute nel presente catalogo sono quelle reali al momento dell'approvazione per la stampa e sono soggette a cambiamenti senza preavviso e responsabilità. Tecnodue si riserva il diritto di modificare le informazioni contenute nel catalogo o terminare la produzione di qualsiasi prodotto in qualsiasi momento. Qualsiasi informazione o immagine contenuta nella presente pubblicazione deve essere intesa solamente come riferimento per ordinare i prodotti

Tutti i diritti riservati. informazioni, immagini o impostazione grafica del presente catalogo non possono essere riprodotti senza un'autorizzazione scritta da parte di Tecnodue.

Information contained in this catalogue is in effect at the time of catalogue was approved for printing and is subject to change without notice and liability. Tecnodue reserves the right to revise the information contained in this catalogue or discontinue the production of products at any time. Any information or images appearing in this publication are intended as reference to order the goods only.

All rights reserved. Information, images or layout of the catalogue cannot be printed or reproduced without written authorisation from Tecnodue.



A B O U T

Fondata 35 anni fa da due soci già operanti nel settore delle saldatrici testa a testa, Tecnodue occupa attualmente una cinquantina di dipendenti, in uno spazio che si aggira attorno ai 5.000 metri quadri, nei quali si colloca l'officina meccanica di precisione, dove viene eseguita la maggior parte delle lavorazioni meccaniche necessarie alla costruzione delle saldatrici.

La gamma di saldatrici testa a testa conta 14 modelli standard, dalla piccola PT 125 alla PT 3000, per tubazioni di oltre tre metri di diametro, finora la più grande costruita a livello mondiale.

Altrettanto affermate sono le linee "scarico" e "laboratorio" (per la realizzazione di pezzi speciali come curve, tees, croci e braghe), nonché l'ampia gamma di saldatrici testa a testa per lastre ed estrusori.

Tecnodue si è sempre distinta per la capacità di rispondere prontamente alle esigenze particolari dei clienti, costruendo macchine speciali su richiesta come saldaradiatori, saldatrici per derivazioni, saldatrici automatiche per guaine di bollitori, saldatrici per filtri ecc.

I prodotti, esportati in tutto il mondo, rispondono puntualmente alle continue innovazioni del mercato, mantenendo un altissimo livello di qualità ed affidabilità attraverso la costante ricerca tecnica e i controlli in fase di produzione e collaudo finale.

I prodotti seguono ovviamente le normative nazionali ed internazionali; Tecnodue è inoltre certificata UNI EN ISO 9001.

Impegno preciso di Tecnodue è la piena assistenza al cliente. Ciò comprende la consegna, se richiesta, delle attrezzature in sede o nei cantieri, formazione in loco sul funzionamento e l'utilizzo delle attrezzature, assistenza telefonica e invio urgente anche di un singolo ricambio.

Founded so far thirty five years ago by two partners previously working in the butt-welding machines field, Tecnodue actually employs around fifty workers in a space of 5,000 square meters, where the precision machines workshop takes place and where most of the mechanical work necessary for the construction of the welding machines is performed.

The standard range of butt-welding machine includes 14 models, from PT 125 to PT 3130, for pipes of more than three feet in diameter, the largest so far ever built. Equally established are the "drain" and "workshop" (for the construction of special parts such as bends, 90° tees, crosses, 45° and 60° tees), and the wide range of extruders and plastic sheets butt-welding machine. Tecnodue quickly responds to special needs of clients, building special machines on request as reducing tee, boilers casings, filters and other welding machines.

The products are exported all over the world by I.T.S.-Ital Trade Services, partner company located in Genova, and find regular success thanks to a high attention to the market innovations and the high level of quality and reliability obtained with constant research and technical controls during production and final testing.

Customer satisfaction is Tecnodue's main task; customer care and service include delivery and assistance on site if required, on-site training, telephone assistance and urgent dispatch even of a single spare part.



tecnodue® s.r.l.

via Bacchiglione, 22/1
35030 Cervarese S. Croce (PD) ITALY

Tel.: +39 049 9915677

Fax: +39 049 9915634

info@tecnodue.eu

www.tecnodue.eu



CODICE FISCALE E P.IVA : 00161710280
ISCR. TRIB. DI PD REG. SOC. 44128 - VOL. DOC. 49949
ISCR. C.C.I.A.A. 249117
ISCR. R.A.E.E. IT08020000001052



p. 8

Linea Cantiere-Pressione
Trench Welding Machines

Serie PT.....10
PT HR, 2000, 3130.....22
CNC.....26
LDU - Lettore Dati.....27
Accessori Cantiere.....28



p. 30

Linea Laboratorio
Workshop Welding Machines

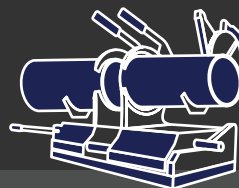
Serie PL.....32
Serie ST.....46



p. 50

Linea Scarico
Drain Welding Machines

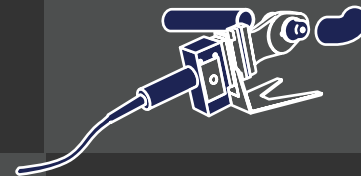
Serie EURO / WORLD.....52
Serie TE.....57



p. 58

Linea Polifusione
Socket Fusion Tools

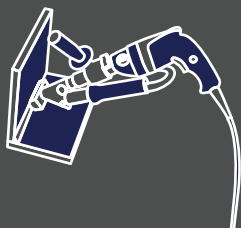
Serie PF.....60
Kit PF.....61
Serie POLY.....62



p. 64

Estrusori Portatili
Portable Extruders

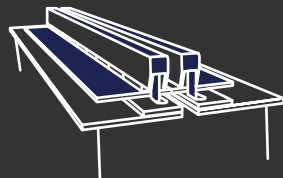
Serie ESTRO.....66



p. 72

Linea Lastre
Sheets Welding Machines

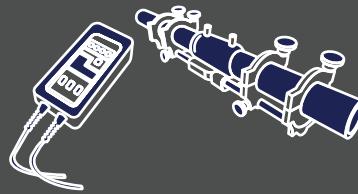
SL 1000.....74
SLG.....75
SL STD, PLUS.....78



p. 80

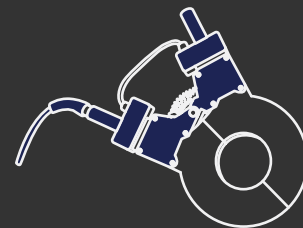
Linea Elettrofusione
Electro Fusion Tools

Serie AL.....82
Serie ERT.....84
Accessori.....87



p. 88

Attrezzature Speciali
Special Machines





Riduzioni con
aggancio BEEP-BEEP
(PT 160 - PT 500)
*Beep-Beep Insert
reduction system:
(PT 160 - PT 500)*



Distanziali mobili,
per scegliere la
posizione di saldatura
*Connecting rods
allow to choose
welding position*



Dispositivo di stacco
automatico piastra
*Heating mirror
disconnecting device*



Termostato elettronico
e termometro di lettura
indipendente
*Electronic thermostat
Independent
thermometer*



Fermo per fresare da
un solo lato
*Facer stopper allows
to continue facing only
one side*



Valvola pressione,
by-pass e grande
manometro: precisione e
controllo perfetto
*Pressure and by-pass
valves and a big
manometer for preci-
sion and easy control*



Linea Cantiere-Pressione

Trench Welding Machines

Saldatrici idrauliche idonee alla saldatura testa a testa i tubi e raccordi in PE, PE100, PP, PVDF e altri materiali termoplastici per condotte in pressione. La struttura autoallineante e la particolare inclinazione delle morse rendono questa macchina estremamente adatta per l'impiego nei lavori stradali come nella posa di condotti per acquedotti, per gasdotti, per le fognature e per le irrigazioni.

La vasta gamma di macchine dell'affermata serie PT parte dalla piccola PT 125 (gamma 40-125 mm) alla recente PT 3130, in grado di saldare testa a testa tubazioni di oltre tre metri di diametro.

La gamma di saldatrici comprende inoltre la serie CNC a gestione automatica del ciclo e numerosi accessori per rendere più agevoli e sicure le operazioni di saldatura e per certificare il lavoro svolto (lettore dati universale)

Tutte le saldatrici sono prodotte e collaudate nel rispetto delle conformità e normative vigenti (UNI 10565 e normative di sicurezza CE).

Hydraulic operated butt welding machine suitable for PE, PP e PVDF and other thermoplastics pipes and fittings.

The self-aligning frame and compact dimensions make the machines highly suited for working in road constructions, ditches, aqueducts, gasducts, sewers and irrigation systems.

The range of trench butt-welding is from 40 mm diameter up to over three meters diameter; besides the famous manually operated PT machines, the CNC unit can perform a completely automatic welding cycle. Many accessories are available in order to make the welding operations easier and safer.

In addition, in order to satisfy the increasing demand of welding certification, a new data logger machine has been developed.

Serie PT p. 10



CNC, LDU p. 26



Accessori p. 28



PT 125



Gamma di saldatura <i>Welding Range</i>	Ø 40-125 mm
Pressione operativa <i>Operating pressure</i>	2* - 100 bar
Voltaggio Standard <i>Voltage</i>	230 V - 50 Hz
Assorbimento <i>Power</i>	1.75 kW - 10 A
Sezione totale cilindri <i>Cylinders' total section</i>	2.36 cm ²

*valore consigliato
*recommended value

10
PT 125

Linea Cantiere -Pressione / Serie PT
Trench Welding Machines / PT Series



COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

Macchina base d. 125 mm a 1 cilindro, molto compatta e adatta ad operare in luoghi angusti, composta da tre ganasce (una larga in lega leggera, due strette in acciaio).
One cylinder basic machine composed by three d. 125 mm clamps (one aluminium wide clamp and two steel narrow clamps), highly suited to work in cramped spaces.

Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza.
Removable electric facing tool with safety micro-switch.

Termoplastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura.
Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat.

Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore.
Electro-hydraulic unit with pressur regulator, by pass and accumulator.

Supporto a terra per piastra e fresa.
Heating mirror and facing tool support.

Serie di riduzioni in alluminio per tubi e raccordi disponibili nei diametri 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 mm.
Reducing rings for pipes and fittings d. 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 mm.

Cassa per il trasporto fumigata.
Transport box.

ACCESSORI OPTIONAL



Cassa Fumigata
Wooden Box



Rulliere 315
Roller Stands



Lettore Dati
Data Logger



Cassetta
Electric Box

PT 160



Gamma di saldatura <i>Welding Range</i>	Ø 40-160 mm
Pressione operativa <i>Operating pressure</i>	5* - 100 bar
Voltaggio Standard <i>Voltage</i>	230 V - 50 Hz
Absorbimento <i>Power</i>	2.17 kW - 12 A
Sezione totale cilindri <i>Cylinders' total section</i>	4.32 cm ²

*valore consigliato
*recommended value

(Disponibile anche per standard di saldatura ad alta pressione)
(Also available for High Pressure welding standards)

COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

kg cm
35 92x47x46h
11 60x40x8h
5 45x35x7
26 45x32x27h
7 38x43x45h
26.5
47 99x94x75h

Macchina base d. 160 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termopiastra.
Two cylinders basic machine composed by four d. 160 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.

Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza.
Removable electric facing tool with safety micro-switch.

Termopiastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente.
Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.

Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore.
Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.

Supporto a terra per piastra e fresa.
Heating mirror and facing tool support.

Serie di riduzioni in alluminio per tubi e raccordi disponibili nei diametri 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.
Reducing rings for pipes and fittings d. 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.

Cassa per il trasporto fumigata.
Transport box.

ACCESSORI OPTIONAL



Stacco TP
Mirror Lifter



Centr. CNC
CNC Unit



Cassette
Electric box



Lettore Dati
Data Logger



Rulliere 315
Roller Stands



Morsa Stretta
Fittings Clamp



Saldacartelle
Stub-end Device



Cassa Fumigata
Wooden Box



PT 200



Gamma di saldatura <i>Welding Range</i>	Ø 63-200 mm
Pressione operativa <i>Operating pressure</i>	5* - 100 bar
Voltaggio Standard <i>Voltage</i>	230 V - 50 Hz
Assorbimento <i>Power</i>	2.6 kW - 14 A
Sezione totale cilindri <i>Cylinders' total section</i>	4.32 cm ²

*valore consigliato
*recommended value

(Disponibile anche per standard di saldatura ad alta pressione)
(Also available for High Pressure welding standards)

12

PT 200

Linea Cantiere -Pressione / Serie PT
Trench Welding Machines / PT Series



COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

Macchina base d. 200 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in ghisa sferoidale e con dispositivo di distacco automatico della termopiastra. <i>Two cylinders basic machine composed by four d. 200 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.</i>	46 90x32x47h
Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. <i>Removable electric facing tool with safety micro-switch.</i>	13 60x44x9
Termopiastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. <i>Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.</i>	6.5 42x35x7
Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. <i>Electro-hydraulic unit with pressur regulator, by pass and accumulator.</i>	26 45x32x27h
Supporto a terra per piastra e fresa. <i>Heating mirror and facing tool support.</i>	8 42x55x27h
Serie di riduzioni in alluminio per tubi e raccordi disponibili nei diametri 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 mm. <i>Reducing rings for pipes and fittings d. 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 mm.</i>	29
Cassa per il trasporto fumigata. <i>Transport box.</i>	47 99x94x75h

ACCESSORI OPTIONAL



Cassa Fumigata
Wooden Box



Saldacartelle
Stub-end device



Morsa Stretta
Fittings Clamp



Rulliere 315
Roller Stands



Lettore Dati
Data Logger



Cassette
Electric Box



Centr. CNC
CNC Unit



Stacco TP
Mirror Lifter

kg
cm

COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

45
90x51x52h

Macchina base d. 250 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termopiastra.
Two cylinders basic machine composed by four d. 250 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.

15
65x48x9h

Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza.
Removable electric facing tool with safety micro-switch.

10
47x55x7

Termopiastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente.
Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.

26
45x32x27h

Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore.
Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.

12
42x51x37h

Supporto a terra per piastra e fresa.
Heating mirror and facing tool support.

64

Serie di riduzioni in alluminio per tubi e raccordi disponibili nei diametri 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 mm.
Reducing rings for pipes and fittings d. 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 mm.

55
100x104x77h

Cassa per il trasporto fumigata.
Transport box.

ACCESSORI OPTIONAL

P. 28



Stacco TP
Mirror Lifter

P. 26



Centr. CNC
CNC Unit

P. 29



Cassette
Electric Box

P. 27



Lettore Dati
Data Logger

P. 28



Rulliere 315
Roller Stands



Morsa Stretta
Fittings Clamp



Saldacartelle
Stub-end Device



Cassa Fumigata
Wooden Box

PT 250



Gamma di saldatura
Welding Range

Ø 63-250 mm

Pressione operativa
Operating pressure

3* - 100 bar

Voltaggio Standard
Voltage

230 V - 50 Hz

Assorbimento
Power

3.7 kW - 19 A

Sezione totale cilindri
Cylinders' total section

5.89 cm²

*valore consigliato
*recommended value

(Disponibile anche per standard di saldatura ad alta pressione)
(Also available for High Pressure welding standards)



Linea Cantier - Pressione / Serie PT
Trench Welding Machines / PT Series

13
PT250

PT 315



Gamma di saldatura <i>Welding Range</i>	Ø 90-315 mm
Pressione operativa <i>Operating pressure</i>	3* - 140 bar
Voltaggio Standard <i>Voltage</i>	230 V - 50 Hz
Assorbimento <i>Power</i>	5.14 kW - 25 A
Sezione totale cilindri <i>Cylinders' total section</i>	8.46 cm ²

*valore consigliato
*recommended value

(Disponibile anche per standard di saldatura ad alta pressione)
(Also available for High Pressure welding standards)

COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

	kg	cm
Macchina base d. 315 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termopiastra. <i>Two cylinders basic machine composed by four d. 315 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.</i>	78	105x51x60h
Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. <i>Removable electric facing tool with safety micro-switch.</i>	27	56x50x40
Termopiastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. <i>Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.</i>	13	58x35x7
Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. <i>Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.</i>	28	48x32x27h
Supporto a terra per piastra e fresa. <i>Heating mirror and facing tool support.</i>	16	50x41x50h
Serie di riduzioni in alluminio per tubi e raccordi disponibili nei diametri 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 mm. <i>Reducing rings for pipes and fittings d. 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 mm.</i>	68	
Cassa per il trasporto fumigata. <i>Transport box.</i>	77	114x127x86h

ACCESSORI OPTIONAL



Cassa fumigata
Wooden Box



Saldacartelle
Stub-end Device



Morsa Stretta
Fittings Clamp



Rulliere 315
Roller Stands



Lettore Dati
Data Logger



Cassette
Electric Box



Centr. CNC
CNC Unit



Stacco TP
Mirror Lifter

kg
cm

96
113x68x64h

28
43x70x41h

19
60x39x7

28
48x32x27h

17
50x45x54h

77

79
114x122x93h

COMPOSIZIONE MACCHINA
MACHINE'S COMPOSITION

Macchina base d. 355 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termopiastra.
Two cylinders basic machine composed by four d. 355 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.

Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza.
Removable electric facing tool with safety micro-switch.

Termopiastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente.
Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.

Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore.
Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.

Supporto a terra per piastra e fresa.
Heating mirror and facing tool support.

Serie di riduzioni in alluminio per tubi e raccordi disponibili nei diametri 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 - 315 mm.
Reducing rings for pipes and fittings d. 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 - 315 mm.

Cassa per il trasporto fumigata.
Transport box.

PT 355



Gamma di saldatura <i>Welding Range</i>	Ø 90-355 mm
Pressione operativa <i>Operating pressure</i>	4* - 140 bar
Voltaggio Standard <i>Voltage</i>	230 V - 50 Hz
Absorbimento <i>Power</i>	5.13 kW - 25 A
Sezione totale cilindri <i>Cylinders' total section</i>	8.46 cm ²

*valore consigliato
**recommended value*

(Disponibile anche per standard di saldatura ad alta pressione)
(Also available for High Pressure welding standards)

ACCESSORI OPTIONAL



PT 500



Gamma di saldatura <i>Welding Range</i>	Ø 200-500 mm
Pressione operativa <i>Operating pressure</i>	3* - 140 bar
Voltaggio Standard <i>Voltage</i>	230 V - 50 Hz
Assorbimento <i>Power</i>	7.7 kW - 39 A
Sezione totale cilindri <i>Cylinders' total section</i>	14.13 cm ²

*valore consigliato
*recommended value

(Disponibile anche per standard di saldatura ad alta pressione)
(Also available for High Pressure welding standards)

16

PT 500

Linea Cantiere -Pressione / Serie PT
Trench Welding Machines / PT Series



COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

	kg
Macchina base d. 500 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termopiastra. <i>Two cylinders basic machine composed by four d. 500 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.</i>	171 130x90x97h
Fresa elettrica asportabile con lame reversibili, fermo e microinterruttore di sicurezza. <i>Removable electric facing tool with safety micro-switch.</i>	69 56x85x19
Termopiastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. <i>Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.</i>	27 69x82x7
Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. <i>Electro-hydraulic unit with pressur regulator, by pass and accumulator.</i>	28 48x32x27h
Supporto a terra per piastra e fresa. <i>Heating mirror and facing tool support.</i>	31 67x66x51h
Serie di riduzioni in alluminio per tubi e raccordi disponibili nei diametri 200 - 225 - 250 - 280 - 315 - 355 - 400 - 450 mm. <i>Reducing rings for pipes and fittings d. 200 - 225 - 250 - 280 - 315 - 355 - 400 - 450 mm.</i>	144
Cassa per il trasporto fumigata. <i>Transport box.</i>	145 225x107x130h

ACCESSORI OPTIONAL



Cassa fumigata
Wooden Box

Saldacartelle
Stub-end Device

Morsa Stretta
Fittings Clamp

Letture Dati
Data Logger

Cassette
Electric Box

Centr. CNC
CNC Unit

Stacco TP
Mirror Lifter

kg
cm

229
146x105x104h

107
85x24x105h

47
104x105x5

41
70x36x40h

36
65x72x81h

210

154
220x127x128h

COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

Macchina base d. 630 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termopiastra.
Two cylinders basic machine composed by four d. 630 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.

Fresa elettrica asportabile con fermo e microinterruttore di sicurezza.
Removable electric facing tool with safety micro-switch.

Termopiastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente.
Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.

Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore.
Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.

Supporto a terra per piastra e fresa.
Heating mirror and facing tool support.

Serie di riduzioni in alluminio per tubi e raccordi disponibili nei diametri 315 - 355 - 400 - 450 - 500 - 560 mm.
Reducing rings for pipes and fittings d. 315 - 355 - 400 - 450 - 500 - 560 mm.

Cassa per il trasporto fumigata.
Transport box.

PT 630



Gamma di saldatura
Welding Range Ø 315-630 mm

Pressione operativa
Operating pressure 3* - 150 bar

Voltaggio Standard
Voltage 400 V 3f. - 50 Hz

Assorbimento
Power 12.7 kW - 21 A

Sezione totale cilindri
Cylinders' total section 17.27 cm²

ACCESSORI OPTIONAL



Centr. CNC
CNC Unit



Cassette
Electric Box



Letture Dati
Data Logger



Paranco Elettrico
Mirror Lifter



Saldacartelle
Stub-end Device



Cassa Fumigata
Wooden Box

*valore consigliato
*recommended value

(Disponibile anche per standard di saldatura ad alta pressione)
(Also available for High Pressure welding standards)



PT 800



Gamma di saldatura <i>Welding Range</i>	Ø 450-800 mm
Pressione operativa <i>Operating pressure</i>	3* - 150 bar
Voltaggio Standard <i>Voltage</i>	400 V 3f. - 50 Hz
Assorbimento <i>Power</i>	14.1 kW - 24 A
Sezione totale cilindri <i>Cylinders' total section</i>	20.41 cm ²

*valore consigliato
*recommended value

(Disponibile anche per standard di saldatura ad alta pressione)
(Also available for High Pressure welding standards)

COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

Macchina base d. 800 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termopiastra. <i>Two cylinders basic machine composed by four d. 800 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.</i>	565 190x135x135h
Fresa elettrica asportabile fermo e microinterruttore di sicurezza. <i>Removable electric facing tool with safety micro-switch.</i>	160 100x134x34
Termopiastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. <i>Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.</i>	59 118x112x7
Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. <i>Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.</i>	38 56x32x27h
Supporto a terra per piastra e fresa. <i>Heating mirror and facing tool support.</i>	62
Serie di riduzioni in alluminio per tubi e raccordi disponibili nei diametri 450 - 500 - 560 - 630 - 710 mm. <i>Reducing rings for pipes and fittings d. 450 - 500 - 560 - 630 - 710 mm.</i>	285
Imballo su bancali. <i>Packaging on pallets.</i>	80

ACCESSORI OPTIONAL



Saldacartelle
Stub-end Device



Paranco Elettrico
Mirror Lifter



Lettore Dati
Data Logger



Cassette
Electric Box



Centr. CNC
CNC Unit

kg
cm

1030
270x170x167h

COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

Macchina base d. 1000 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termopiastra.
Two cylinders basic machine composed by four d. 1000 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.

273
125x142x40h

Fresa elettrica asportabile con fermo e microinterruttore di sicurezza.
Removable electric facing tool with safety micro-switch.

93
104x105x5

Termopiastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente.
Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.

49
80x51x31h

Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore.
Electro-hydraulic unit with pressur regulator, by pass and accumulator.

163
91x120x132h

Supporto a terra per piastra e fresa.
Heating mirror and facing tool support.

730

Serie di riduzioni in alluminio per tubi e raccordi disponibili nei diametri 630 - 710 - 800 - 900 mm.
Reducing rings for pipes and fittings d. 630 - 710 - 800 - 900 mm.

105

Imballo su bancali.
Packaging on pallets.



Gamma di saldatura
Welding Range Ø 630-1000 mm

Pressione operativa
Operating pressure 3* - 150 bar

Voltaggio Standard
Voltage 400 V 3f. - 50 Hz

Assorbimento
Power 19.2 kW - 31 A

Sezione totale cilindri
Cylinders' total section 41.2 cm²

ACCESSORI OPTIONAL



Centr. CNC
CNC Unit



Cassette
Electric Box



Lettore Dati
Data Logger



Paranco Elettrico
Mirror lifter



Saldacartelle
Stub-end Device

*valore consigliato
*recommended value

(Disponibile anche per standard di saldatura ad alta pressione)
(Also available for High Pressure welding standards)



PT 1200



Gamma di saldatura <i>Welding Range</i>	Ø 630-1200 mm
Pressione operativa <i>Operating pressure</i>	3* - 150 bar
Voltaggio Standard <i>Voltage</i>	400 V 3f. - 50 Hz
Assorbimento <i>Power</i>	19.7 kW - 32 A
Sezione totale cilindri <i>Cylinders' total section</i>	41.21 cm ²

*valore consigliato
*recommended value

(Disponibile anche per standard di saldatura ad alta pressione)
(Also available for High Pressure welding standards)

20

PT 1200

Linea Cantiere -Pressione / Serie PT
Trench Welding Machines / PT Series



COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

	kg
Macchina base d. 1000 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termopiastra. <i>Two cylinders basic machine composed by four d. 1000 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.</i>	1300 270x190x187h
Fresa elettrica asportabile con fermo e microinterruttore di sicurezza. <i>Removable electric facing tool with safety micro-switch.</i>	352 140x170x45
Termopiastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente. <i>Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.</i>	140 158x163x30
Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore. <i>Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.</i>	49 80x51x31h
Supporto a terra per piastra e fresa. <i>Heating mirror and facing tool support.</i>	240 100x134x185h
Serie di riduzioni in alluminio per tubi e raccordi disponibili nei diametri 630 - 710 - 900 - 1000 mm. <i>Reducing rings for pipes and fittings d. 630 - 710 - 800 - 900 - 1000 mm.</i>	920
Imballo su bancali. <i>Packaging on pallets.</i>	150

ACCESSORI OPTIONAL



Saldacartelle
Stub-end Device



Paranco Elettrico
Mirror Lifter



P. Z7
Lettore Dati
Data Logger



P. Z9
Cassette
Electric Box



P. Z6
Centr. CNC
CNC Unit

kg
cm

COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

2560
3214x227x235h

Macchina base d. 1600 mm a 2 cilindri, composta da quattro ganasce in lega leggera e con dispositivo di distacco automatico della termoplastra.
Two cylinders basic machine composed by four d. 1600 mm clamps and complete with heating mirror disconnecting device.

858
214x225x44h

Fresa elettrica asportabile con fermo e microinterruttore di sicurezza.
Removable electric facing tool with safety micro-switch.

260
200x225x25

Termoplastra asportabile rivestita in PTFE con regolazione elettronica della temperatura e termometro di lettura indipendente.
Removable PTFE coated heating mirror with electronic thermostat and separate thermometer.

54
80x51x31h

Centralina elettroidraulica completa di regolazione pressione, valvola by-pass ed accumulatore.
Electro-hydraulic unit with pressure regulator, by pass and accumulator.

460
176150x188h

Supporto a terra per piastra e fresa.
Heating mirror and facing tool support.

1896

Serie di riduzioni in alluminio per tubi e raccordi disponibili nei diametri 1000 - 1200 - 1400 mm.
Reducing rings for pipes and fittings d. 1000 - 1200 - 1400 mm.

200

Imballo su bancali.
Packaging on pallets.

ACCESSORI OPTIONAL

P. 26



Centr. CNC
CNC Unit

P. 29



Cassette
Electric Box

P. 27



Lettoresi Dati
Data Logger



Paranco Elettrico
Mirror Lifter



Saldacartelle
Stub-end Device

PT 1600



Gamma di saldatura
Welding Range Ø 1000-1600 mm

Pressione operativa
Operating pressure 8* - 150 bar

Voltaggio Standard
Voltage 400 V 3f. - 50 Hz

Assorbimento
Power 55 kW - 85 A

Sezione totale cilindri
Cylinders' total section 69.08 cm²

*valore consigliato
*recommended value

(Disponibile anche per standard di saldatura ad alta pressione)
(Also available for High Pressure welding standards)



Linea Cantiere -Pressione / Serie PT
Trench Welding Machines / PT Series

21
PT1600



Paranco elettrico
Electric crane



Morse ad apertura idraulica
Hydraulic controlled clamps



Rulliere laterali idrauliche
Hydraulic roller stands



Centralina carrellata
Wheeled Hydraulic unit

PT ... HR

MODELLI DISPONIBILI AVAILABLE MODELS

GAMMA RANGE

PT 630 HR	Ø 315-630 mm
PT 800 HR	Ø 450-800 mm
PT 1000 HR	Ø 630-1000 mm
PT 1200 HR	Ø 630-1200 mm
PT 1600 HR	Ø 1000-1600 mm
PT 2000 HR	Ø 1000-2000 mm



Le saldatrici serie PT "HR" sono dotate di accessori che rendono il lavoro in cantiere più facile e comodo: le morse sono dotate di cilindri idraulici per l'apertura/chiusura delle ganasce superiori e di cilindri idraulici per il bloccaggio/sbloccaggio del tubo. Le morse possono inoltre essere aperte e chiuse separatamente, tramite la centralina-consolle carrellata e dotata di maniglie per comodi spostamenti. La centralina è inoltre dotata di supporto integrato per Lettore Dati Universale.

La macchina base è provvista di una rulliera per ogni lato, entrambe regolabili tramite comando idraulico: queste, oltre ad incrementare lo scorrimento dei tubi da saldare, favoriscono l'estrazione del tubo. Può essere inoltre fornita di paranco elettrico e di sistema integrato di sollevamento della termoplastra.

The "HR" series PT machines accessories that make the job on site easier and more convenient: the clamps are equipped with hydraulic cylinders for opening / closing of the upper clamps and hydraulic cylinders for locking / unlocking of the pipes. The clamps can also be opened and closed separately via the controller console, equipped with wheels and handles for comfortable movement. The unit has also a integrated support for the Universal Data Logger. The basic machine is equipped with a roller on each side, both adjustable via hydraulic cylinder depending on the diameter of the pipe: the side rollers help the pipes's flowing and favor its extraction.

The basic machine can also be furnished with electric crane and integrated heating mirror lifter.



PT 2000

Dal 2007, prima saldatrice testa a testa al mondo per tubazioni d. 2000 mm, ad oggi Tecnodue ha prodotto diversi modelli di PT 2000. A seconda delle esigenze del cliente sono stati realizzati modelli con o senza servoinserimento dei componenti, modelli con morse inclinabili per costruire curve a settori direttamente in cantiere, con o senza rulliere idrauliche e modelli carrellati.

Inoltre sono state fornite riduzioni per saldare diametri inferiori (1800, 1600, ...).

Since 2007, the first butt welding machine for 2000 mm diameter pipes ever made, to date, Tecnodue has produced several models of PT 2000.

Depending on the needs of the customer, our technicians projected and manufactured different models, with or without board controlled mirror and mill cutter, with pivoting clamps in order to fabricate segmented bends directly on site, with or without hydraulic rollers and models with trolley. Reducing rings for smaller diameters (1800, 1600, ...) were also supplied.



PT 3000

Saldatrice da cantiere per la saldatura testa a testa di tubi tipo Bauku in PP del diametro esterno 3130mm, il più grande tubo mai saldato testa a testa.

Macchina a ciclo automatico computerizzato della saldatura, completa di piastra e fresa a inserimento servoassistito, apertura e bloccaggio delle morse idraulici, controllo a settori della temperatura della termoplastra, rulliere a pantografo con cinematisimo oleodinamico, sistema di sollevamento idraulico della macchina completo di rialzi per rulliere.

Trench butt welding machine suitable for De 3130 mm PP pipes (Bauku).

3130 mm pipe is actually the largest pipe ever welded with butt fusion process.

Automatic computer controlled machine, with board controlled mirror and facer movement, hydraulic clamps closure and block, electrocnic thermostats controlling different heating mirror areas, hydraulic lifting rollers and many other features.



PT CNC



Per saldatrici <i>Suitable for</i>	PT 160 - 1600
Voltaggio Standard <i>Voltage</i>	230 V - 50 Hz / 400 V 3f. - 50 Hz
Assorbimento <i>Power</i>	19.7 kW - 32 A



COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

kg
cm
52
63x31x44h

La centralina CNC rappresenta la possibilità di ottenere una versione automatizzata delle saldatrici da cantiere PT.

Il semplice inserimento dei dati del tubo da saldare consente al computer il calcolo dei parametri di saldatura.

Il controllo continuo e la gestione automatica di tali parametri assicura un perfetto ciclo di saldatura e l'affidabilità del lavoro.

I dati introdotti dall'operatore (materiale, diametro, SDR o spessore del tubo) vengono memorizzati dal computer in modo da poter essere riutilizzati.

I dati utilizzati vengono stampati alla fine di ogni ciclo e possono essere trasferiti su un PC o un pen-drive.

Available for all PT models, this unit allows to obtain a automatic trench butt-welding machine.

Simply set the pipe's data (material, diameter, SDR or wall thickness) and let the computer complete the job.

The computer calculates the welding parameters, according to the choosen welding standard and controls the welding cycle in order to have a perfect final result. All the data and parameters are stored and can be printed and t transferred to a PC or pen drive.

LDU



kg
cm

5
34x18x18h

COMPOSIZIONE MACCHINA STANDARD MACHINE'S COMPOSITION

Il registratore di saldatura LDU è progettato e realizzato per il rilevamento dei parametri di saldatura testa a testa di tubi e raccordi in PEHD e PP secondo le norme DVS e le norme UNI. Il registratore ha la funzione di monitorare passo passo il ciclo di saldatura, suggerendo e monitorando, una volta impostati i dati del tubo da saldare, i parametri da utilizzare. Messaggi sul monitor e avvisi acustici aiutano a mantenere la giusta pressione per una corretta saldatura, mentre la temperatura viene controllata dal computer. Uno scontrino finale inoltre permette all'operatore di verificare se ha commesso qualche errore durante il ciclo di saldatura. I parametri possono essere stampati prima della saldatura, in modo da non dover usare la tabella. Su richiesta può essere accessoriatato di lettore satellitare GPS in modo da registrare la posizione della saldatura effettuata.

The printing data machine LDU has been designed and constructed for the measurement of the butt-welding parameters of PE 80, PE 100 and PP pipes and fittings.

Beside the control function, the printing data machine helps the operator during all the working phases showing on the display and advising by acoustic signal the pressure and time to be achieved during all the cycle phases.

The possibility to print in advance all the welding parameters helps the operator not to use the welding tables. The heating mirror temperature is controlled by the computer.

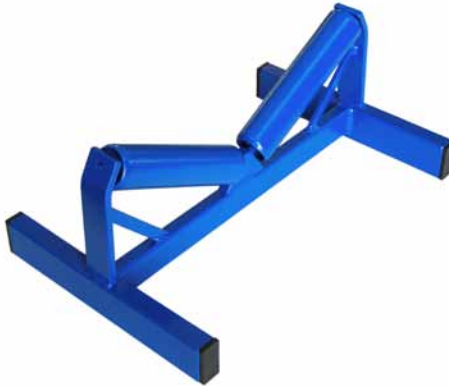
At the end of the welding the printing of a report works like a final check of the welding.

On request a GPS locator device can be equipped in order to record the location of the weld made.

Per saldatrici <i>Suitable for</i>	PT 125-1600; PT HR; PL 315-400C
Voltaggio Standard <i>Voltage</i>	230 V - 50 Hz
Assorbimento <i>Power</i>	0.3 kW



RPS



Semplici, comode rulliere adatte a sostenere tubazioni fino al d. 315 mm; riducono notevolmente l'attrito durante le fasi di saldatura del tubo o di spinta della condotta.

Roller stands for precise pointing and support, allow to reduce the friction during and easily move the pipe during the welding phases. All pipes up to 315 mm diameter can be supported.

$\frac{\text{kg}}{\text{cm}}$	4.5
	50x30x25h

MDD



Sistema di sollevamento automatico della termoplastra per saldatrici PT, la soluzione perfetta per velocizzare e ottimizzare la saldatura e in particolare il tempo di scambio.

Dopo la fase di riscaldamento, all'apertura dei carri, la piastra si solleva automaticamente, permettendo all'operatore di chiudere rapidamente la macchina. Ideale come accessorio a complemento di una centralina automatica, può essere montato anche su macchine standard senza ulteriori modifiche.

Disponibile per i modelli PT 160, PT 200, PT 250, PT 315, PT 355, PT 500.

PT Automatic Mirror Device, the best solution in order to minimize the change over time during the welding cycle. After the heating phase, when the clamps are open, the heating mirror automatically lifts up, allowing one only operator to easily accomplish the whole welding. The device can be assembled on existing PT series machines from PT 160 to PT 500. No modifications are required.

ECB



Box elettrici in grado di alimentare in condizioni di sicurezza le saldatrici PT. Peso e ingombro limitato, dotate di protezione IP55, con pulsante di emergenza e pulsante di riarmo al fine di evitare l'avvio improvviso della macchina dopo una mancanza temporanea dell'alimentazione.

Sono provviste inoltre di un magnetotermico differenziale generale e di tre magnetotermici installati a protezione di ogni singola presa.

Disponibili sia per macchine monofase che trifase

Light-weight handy electric boxes, equipped with all the appropriate safety devices, suitable for PT machines.

IP55 protection, emergency button, manual resetting safety switch in order to prevent the sudden start of the machine.

Available for single and three phases models.

$\frac{\text{kg}}{\text{cm}}$ 10
40x30x50h

WA



Le saldatrici WA rappresentano la soluzione ideale alla realizzazione di saldature in posti difficilmente accessibili degli scavi.

Concepito come completamento alle saldatrici da cantiere PT 200, 250, 315, 355, 500, sono costituite da 3 ganasce montate su cilindri;

una ganasce è facilmente amovibile. Sono utilizzabili con gli stessi componenti (termoplastra, fresa, centralina e riduzioni) delle corrispondenti macchine PT.

Repairing machines developed as completion of PT 250, 315, 355 and 500 machines. Three clamps built on two hydraulic cylinders compose the machine; one clamp is also easily removable. The best solution to work in cramped spaces. These machines can be equipped with the same components (heating mirror, facing tool, hydraulic unit and reducing inserts) of the corresponding PT models.



Morse costruzione Tee
90° Tees device



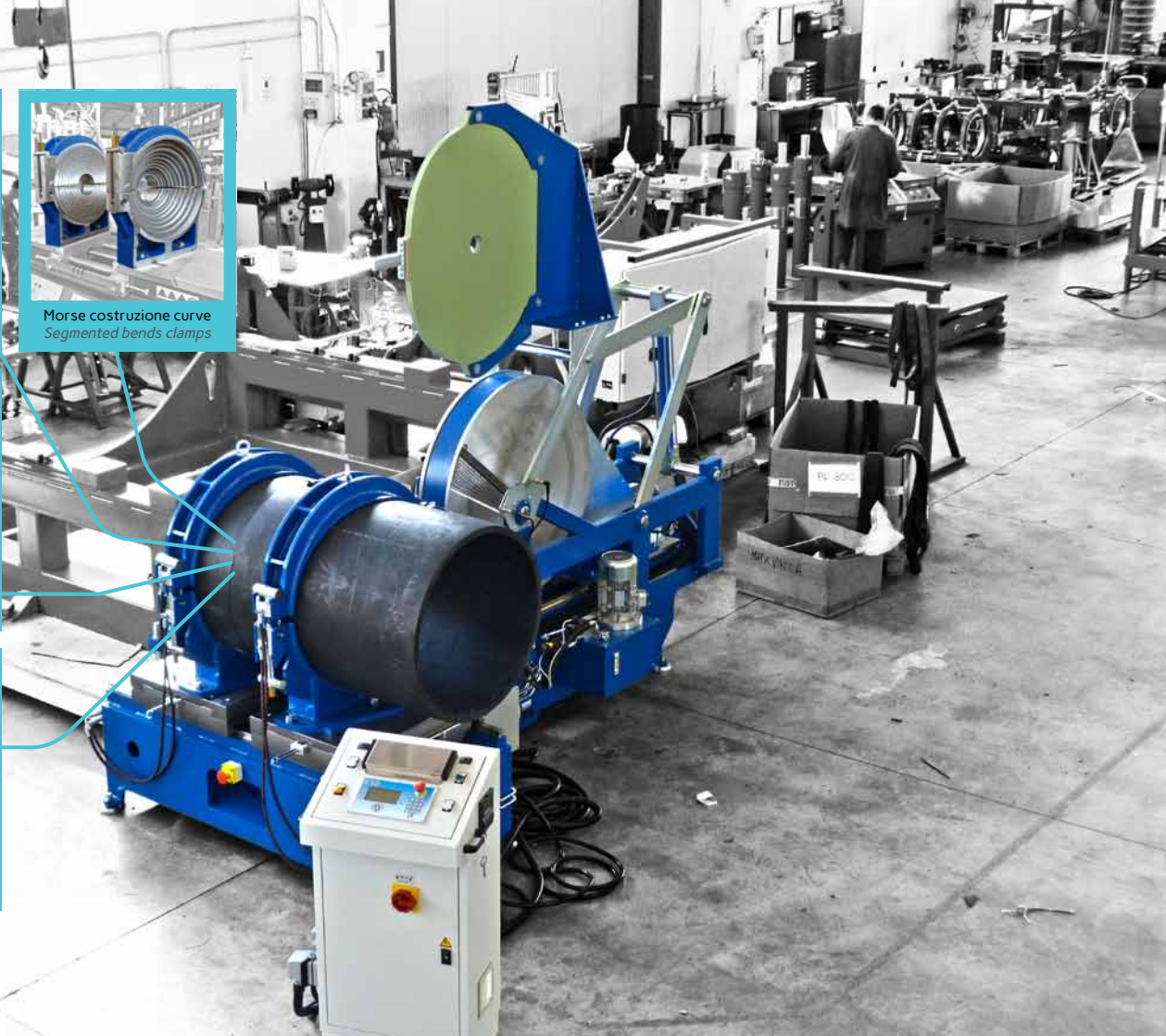
Morse costruzione curve
Segmented bends clamps



Morse costruzione Croci
90° Crosses device



Morse costr. Y a 45° e 60°
45° and 60° Tees device



Linea Laboratorio

Workshop Machines

Serie PL p. 32



Serie ST p. 44



La linea laboratorio comprende macchine per la costruzione di pezzi speciali (curve e raccordi) macchine per il taglio, macchine per la saldatura di derivazioni e altro ancora. La serie PL è costituita da un'ampia gamma di saldatrici idonee alla costruzione (tramite saldatura testa a testa) di curve a settori in differenti raggi, croci, "TEE" a 90°, 45° e 60°.

I modelli comprendono macchine manuali (PL 125-PL 160), idrauliche (PL 315-PL 400) e idrauliche CNC (PL 315-PL 2000) con controllo automatico computerizzato della saldatura.

A complemento della linea PL, la serie di macchine ST è costituita da segatrici da laboratorio idrauliche idonee al taglio di tubi in PE, PP e altri materiali termoplastici.

Workshop machines line includes laboratory equipment for the construction of special pieces, bends and fittings. Furthermore, pipe saws, reducing Tees production machines and more.

PL series consists in a big variety of butt-welding machines suitable for constructing segmented bends, 90° crosses, 90°, 45° and 60° Tees.


The models include manual machines (PL 125-PL 160), hydraulic machines (PL 315-PL 400) and CNC controlled machines (PL 315-PL 2000).

To complement the PL line, ST series consists of workshop hydraulic saws suitable for cutting pipes in PE, PP and other thermoplastics.

PL 125



Gamma di saldatura
Welding Range

 Ø 25-125 mm

Massima forza applicabile
Maximum working force

90 Kg

Voltaggio Standard
Voltage

230 V - 50 Hz

Assorbimento
Power

1.6 kW - 6.9 A

COMPOSIZIONE MACCHINA STANDARD STANDARD MACHINE'S COMPOSITION

kg
cm

Macchina base a movimento manuale.
Hand operated basic machine.

16
52x26x36h

Due ganasce rotabili d. 125 mm adatte alla saldatura testa a testa e alla fabbricazione di curve a settori con differenti raggi di curvatura.
Two pivoting clamps d. 125 mm suitable for the fabrication of segmented bends of different radius.

Riduzioni per ganasce rotabili d. 25 - 32 - 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 mm.
Reduction inserts for the pivoting clamps d. 25 - 32 - 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 mm.

11

Fresa elettrica asportabile con lame reversibili e micro-interruttore di sicurezza.
Removable electric facing tool with safety micro switch.

6
47x67x28

Termopiastra asportabile rivestita in PTFE con temperatura regolabile.
Removable PTFE coated heating mirror with thermostat.

3
45x25x7

Cassa in legno per il trasporto.
Wooden transport box.

16
56x48x55h



ACCESSORI A RICHIESTA OPTIONAL ACCESSORIES

Kg
cm

Morsa stretta destra/sinistra d. 125 mm per raccordi e relative riduzioni gamma 25-110 mm.
Right/left d. 125 mm fittings clamp and reduction inserts d. 25-110 mm.

4

Apparecchio saldacartelle d. 25>125 mm.
Stub end device.

1.5

kg
cm

COMPOSIZIONE MACCHINA STANDARD MACHINE'S COMPOSITION

16
57x35x43h

Macchina base a movimento manuale.
Hand operated basic machine.

Due ganasce rotabili d. 160 mm adatte alla saldatura testa a testa e alla fabbricazione di curve a settori con differenti raggi di curvatura.
Two pivoting clamps d. 160 mm suitable for the fabrication of segmented bends of different radius.

16.8

Riduzioni per ganasce rotabili d. 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.
Reduction inserts for the pivoting clamps d. 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.

7.9
50x38x8

Fresa elettrica asportabile con lame reversibili e micro-interruttore di sicurezza.
Removable electric facing tool with safety micro switch.

7.9
50x38x8

Termopiastra asportabile rivestita in PTFE con temperatura regolabile.
Removable PTFE coated heating mirror with thermostat.

16
70x59x57h

Cassa in legno per il trasporto.
Wooden transport box.



Kg
cm

ACCESSORI A RICHIESTA OPTIONAL ACCESSORIES

6.3

Morsa stretta destra/sinistra d. 160 mm per raccordi e relative riduzioni gamma 40-140 mm.
Right/left d. 160 mm fittings clamp and reduction inserts d. 40-140 mm.

3

Apparecchio saldacartelle d. 40>160 mm.
Stub end device.

PL 160



Gamma di saldatura
Welding Range



Ø 40-160 mm

Massima forza applicabile
Maximum working force

140 Kg

Voltaggio Standard
Voltage

230 V - 50 Hz

Assorbimento
Power

2.1 kW - 9.1 A



Linea Laboratorio / Serie PL
Workshop Welding Machines / PL Series

PL 315C



Gamma di saldatura
Welding Range

 Ø 90-315 mm

 Ø 90-250 mm

Voltaggio Standard
Voltage

230 V - 50 Hz

Assorbimento
Power

5.5 kW – 30 A

Sezione totale cilindri
Cylinders' total section

6.47 cm²

COMPOSIZIONE MACCHINA STANDARD STANDARD MACHINE'S COMPOSITION

kg
cm

Macchina base completa di motore, impianto idraulico e pannello di controllo con relativi comandi.

Basic machine complete with motor hydraulic circuit and control board.

Due ganasce rotabili prismatiche d. 315 mm.

Two pivoting clamps d. 315 mm.

Riduzioni per ganasce prismatiche

d. 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 mm.

Reduction inserts for the pivoting clamps

d. 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 mm.

Fresa elettrica con moto riduttore e micro interruttore di sicurezza.

Electric mill cutter with reducing gear and safety micro switch.

Termopiastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica visualizzata.

PTFE coated heating mirror with electronic thermostat.

380
122x90x150h

ACCESSORI A RICHIESTA OPTIONAL ACCESSORIES

kg

Morsa stretta destra/sinistra d. 315 mm per raccordi e relative riduzioni gamma 90-280 mm.

Right/left d. 315 mm fittings clamp and reduction inserts d. 90-280 mm.

Apparecchio saldacartelle d. 90>315 mm.

Stub end device.

Morse per la costruzione di d. Tee e Croci a 90° d. 250 mm e relative riduzioni gamma 90-225 mm.

90° Tees and Crosses device d. 250 mm and reducing rings d. 90-225 mm.

Morse per la costruzione di Y a 45° e 60° d. 250 mm e relative serie di riduzioni gamma 90-225 mm.

45° and 60° Tees device d. 250 mm and reducing rings d. 90-225 mm.

38

30

78

55

Imballo su bancale.

Pallet packaging.

72

kg
cm

256

COMPOSIZIONE MACCHINA STANDARD MACHINE'S COMPOSITION

Macchina base completa di motore, impianto idraulico e elettrico, console con controllo computerizzato CNC del ciclo e stampante dati di saldatura.
Basic machine complete with motor, electric and hydraulic circuits, CNC controls and printer.

Due ganasce rotabili prismatiche d. 315 mm.
Two pivoting clamps d. 315 mm.

Riduzioni per ganasce prismatiche
d. 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 mm.
*Reduction inserts for the pivoting clamps
d. 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 mm.*

Fresa elettrica con moto riduttore e micro interruttore di sicurezza.
Electric mill cutter with reducing gear and safety micro switch.

Termoplastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica visualizzata.
PTFE coated heating mirror with electronic thermostat.

kg

38

ACCESSORI A RICHIESTA OPTIONAL ACCESSORIES

Morsa stretta destra/sinistra d. 315 mm per raccordi e relative riduzioni gamma 90-280 mm.
Right/left d. 315 mm fittings clamp and reduction inserts d. 90-280 mm.

30

Apparecchio saldacartelle d. 90>315 mm.
Stub end device.

78

Morse per la costruzione di d. Tee e Croci a 90° d. 250 mm. e relative riduzioni gamma 90-225 mm.
90° Tees and Crosses device d. 250 mm and reducing rings d. 90-225 mm.

55

Morse per la costruzione di Y a 45° e 60° d. 250 mm e relative serie di riduzioni gamma 90-225 mm.
45° and 60° Tees device d. 250 mm and reducing rings d. 90-225 mm.

72

Imballo su bancale.
Pallet packaging.

PL 315cnc



Gamma di saldatura
Welding Range



Voltaggio Standard
Voltage

230 V - 50 Hz

Assorbimento
Power

7.5 kW - 32 A

Sezione totale cilindri
Cylinders' total section

6.47 cm²



Linea Laboratorio / Serie PL
Workshop Welding Machines / PL Series

35
PL 315cnc

PL 400C



Gamma di saldatura
Welding Range



Voltaggio Standard
Voltage

400 V 3f. - 50 Hz

Assorbimento
Power

5.1 kW - 7.5 A

Sezione totale cilindri
Cylinders' total section

6.47 cm²

COMPOSIZIONE MACCHINA STANDARD STANDARD MACHINE'S COMPOSITION

kg
cm

Macchina base completa di motore, impianto idraulico e pannello di controllo con relativi comandi.

Basic machine complete with motor hydraulic circuit and control board.

Due ganasce rotabili prismatiche d. 400 mm.
Two pivoting clamps d. 400 mm.

Riduzioni per ganasce prismatiche
d. 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 - 315 - 355 mm.
*Reduction inserts for the pivoting clamps
d. 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 - 315 - 355 mm.*

Fresa elettrica con moto riduttore e micro interruttore di sicurezza.
Electric mill cutter with reducing gear and safety micro switch.

Termopiastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica visualizzata.
PTFE coated heating mirror with electronic thermostat.

620
115x130x140h

ACCESSORI A RICHIESTA OPTIONAL ACCESSORIES

kg

Morsa stretta destra/sinistra d. 400 mm per raccordi e relative riduzioni gamma 90-355 mm.

Right/left d. 315 mm fittings clamp and reduction inserts d. 90-355 mm.

Apparecchio saldacartelle d. 90-400 mm.
Stub end device.

Morse per la costruzione di d. Tee e Croci a 90° d. 315 mm e relative riduzioni gamma 90-280 mm.

90° Tees and Crosses device d. 315 mm and reducing rings d. 90-280 mm.

Morse per la costruzione di Y a 45° e 60° d. 315 mm e relative serie di riduzioni gamma 90-280 mm.

45° and 60° Tees device d. 315 mm and reducing rings d. 90-280 mm.

158

Imballo su bancale.
Pallet packaging.

80

kg
cm

542
115x130x140h

COMPOSIZIONE MACCHINA STANDARD MACHINE'S COMPOSITION

Macchina base completa di motore, impianto idraulico e elettrico, console con controllo computerizzato CNC del ciclo e stampante dati di saldatura.
Basic machine complete with motor, electric and hydraulic circuits, CNC controls and printer.

Due ganasce rotabili prismatiche d. 400 mm.
Two pivoting clamps d. 400 mm.

Riduzioni per ganasce prismatiche
d. 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 - 315 - 355 mm.
*Reduction inserts for the pivoting clamps
d. 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 - 315 - 355 mm.*

Fresa elettrica con moto riduttore e micro interruttore di sicurezza.
Electric mill cutter with reducing gear and safety micro switch.

Termoplastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica visualizzata.
PTFE coated heating mirror with electronic thermostat.

kg

53

ACCESSORI A RICHIESTA OPTIONAL ACCESSORIES

Morsa stretta destra/sinistra d. 400 mm per raccordi e relative riduzioni gamma 90-355 mm
Right/left d. 400 mm fittings clamp and reduction inserts d. 90-280 mm.

40

Apparecchio saldacartelle d. 90>400 mm.
Stub end device.

176

Morse per la costruzione di d. Tee e Croci a 90° d. 315 mm. e relative riduzioni gamma 90-280 mm.
90° Tees and Crosses device d. 315 mm and reducing rings d. 90-280 mm.

158

Morse per la costruzione di Y a 45° e 60° d. 315 mm e relative serie di riduzioni gamma 90-280 mm.
45° and 60° Tees device d. 315 mm and reducing rings d. 90-280 mm.

80

Imballo su bancale.
Pallet packaging.

PL 400cnc



Gamma di saldatura
Welding Range



Voltaggio Standard
Voltage

400 V 3f. - 50 Hz

Assorbimento
Power

6.1 KW - 8 A

Sezione totale cilindri
Cylinders' total section

6.47 cm²



Linea Laboratorio / Serie PL
Workshop Welding Machines / PL Series

37
PL 400cnc

PL 500cnc



Gamma di saldatura
Welding Range



Ø 250-500 mm



Ø 250-400 mm

Voltaggio Standard
Voltage

400 V 3f. - 50 Hz

Assorbimento
Power

11 kW - 15 A

Sezione totale cilindri
Cylinders' total section

10.99 cm²

COMPOSIZIONE MACCHINA STANDARD STANDARD MACHINE'S COMPOSITION

Macchina base completa di motore, impianto idraulico e elettrico, consolle con controllo computerizzato CNC del ciclo e stampante dati di saldatura.

Basic machine complete with motor, electric and hydraulic circuits, CNC controls and printer.

Due ganasce rotabili prismatiche d. 500 mm.
Two pivoting clamps d. 500 mm.

Riduzioni per ganasce prismatiche
d. 250 - 280 - 315 - 355 - 400 - 450 mm.
*Reduction inserts for the pivoting clamps
d. 250 - 280 - 315 - 355 - 400 - 450 mm.*

Fresa elettrica con moto riduttore e micro interruttore di sicurezza.
Electric mill cutter with reducing gear and safety micro switch.

Termopiastre rivestite in PTFE con regolazione temperatura elettronica visualizzata.
PTFE coated heating mirror with electronic thermostat.

kg
cm
970
200x130x200h

ACCESSORI A RICHIESTA OPTIONAL ACCESSORIES

Morsa stretta destra/sinistra d. 500 mm per raccordi
e relative riduzioni gamma 250-450 mm.
Right/left d. 315 mm fittings clamp and reduction inserts d. 250-450 mm.

Apparecchio saldacartelle d. 250>500 mm.
Stub end device.

Morse per la costruzione di Tee e Croci a 90° d. 400 mm
e relative riduzioni gamma 250-355 mm.
90° Tees and Crosses device d. 400 mm and reducing rings d. 250-355 mm.

Morse per la costruzione di Y a 45° e 60° d. 400 mm
e relative serie di riduzioni gamma 250-355 mm.
45° and 60° Tees device d. 400 mm and reducing rings d. 250-355 mm.

Imballo su bancale.
Pallet packaging.

kg
125
54
520
268
185

kg
cm

3500
350x170x300h

COMPOSIZIONE MACCHINA STANDARD MACHINE'S COMPOSITION

Macchina base completa di motore, impianto idraulico e elettrico, console con controllo computerizzato CNC del ciclo e stampante dati di saldatura.

Basic machine complete with motor, electric and hydraulic circuits, CNC controls and printer.

Due ganasce rotabili prismatiche d. 630 mm.

Two pivoting clamps d. 630 mm.

Riduzioni per ganasce prismatiche d. 315 - 355 - 400 - 450 - 500 - 560 mm.

Reduction inserts for the pivoting clamps d. 315 - 355 - 400 - 450 - 500 - 560mm.

Fresa elettrica con moto riduttore e inserimento servo-assistito.

Electric mill cutter with reducing gear, operated by the control board.

Termoplastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica e inserimento servo-assistito.

PTFE coated heating mirror with electronic thermostat, operated by the control board.

kg

192

ACCESSORI A RICHIESTA OPTIONAL ACCESSORIES

Morsa stretta destra/sinistra d. 630 mm per raccordi e relative riduzioni gamma 315-630 mm

Right/left d. 630 mm fittings clamp and reduction inserts d. 315-630 mm.

205

Apparecchio saldacartelle d. 315>630 mm.

Stub end device.

1300

Morse per la costruzione di d. Tee e Croci a 90° d. 630 mm. e relative riduzioni gamma 315-560 mm.

90° Tees and Crosses device d. 630 mm and reducing rings d. 315-560 mm.

900

Morse per la costruzione di Y a 45° e 60° d. 630 mm e relative serie di riduzioni gamma 315-560 mm.

45° and 60° Tees device d. 630 mm and reducing rings d. 315-560 mm.

260

Imballo su bancale.
Pallet packaging.

PL 630cnc



Gamma di saldatura
Welding Range



Voltaggio Standard
Voltage

400 V 3f. - 50 Hz

Assorbimento
Power

14.5 kW - 25 A

Sezione totale cilindri
Cylinders' total section

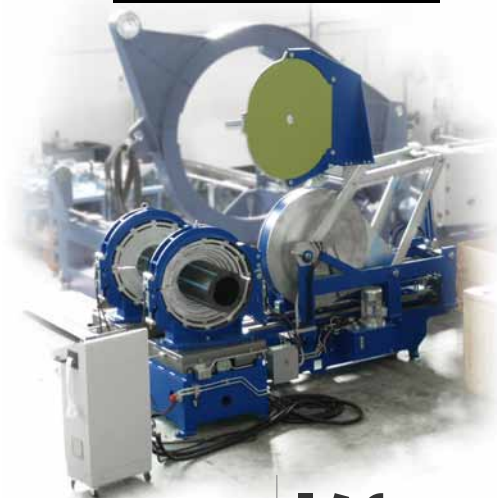
15.9 cm²



Linea Laboratorio / Serie PL
Workshop Welding Machines / PL Series

39
PL 630cnc

PL 800cnc



Gamma di saldatura
Welding Range



Ø 315-800 mm



Ø 315-630 mm

Voltaggio Standard
Voltage

400 V 3f. - 50 Hz

Assorbimento
Power

23 kW - 35 A

Sezione totale cilindri
Cylinders' total section

19.36 cm²

COMPOSIZIONE MACCHINA STANDARD STANDARD MACHINE'S COMPOSITION

Macchina base completa di motore, impianto idraulico e elettrico, consolle con controllo computerizzato CNC del ciclo e stampante dati di saldatura.

Basic machine complete with motor, electric and hydraulic circuits, CNC controls and printer.

Due ganasce rotabili prismatiche d. 800 mm.
Two pivoting clamps d. 800 mm.

Riduzioni per ganasce prismatiche
d. 315 - 355 - 400 - 450 - 500 - 560 - 630 - 710 mm.
*Reduction inserts for the pivoting clamps
d. 315 - 355 - 400 - 450 - 500 - 560 - 630 - 710 mm.*

Fresa elettrica con moto riduttore e inserimento servo-assistito.
Electric mill cutter with reducing gear, operated by the control board.

Termopiastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica e inserimento servo-assistito.
PTFE coated heating mirror with electronic thermostat, operated by the control board.

ACCESSORI A RICHIESTA OPTIONAL ACCESSORIES

Morsa stretta destra/sinistra d. 800 mm per raccordi e relative riduzioni gamma 315-710 mm.
Right/left d. 315 mm fittings clamp and reduction inserts d. 315-710 mm.

Apparecchio saldacartelle d. 315>800 mm.
Stub end device.

Morse per la costruzione di d. Tee e Croci a 90° d. 630 mm e relative riduzioni gamma 315-630 mm.
90° Tees and Crosses device d. 630 mm and reducing rings d. 315-630 mm.

Morse per la costruzione di Y a 45° e 60° d. 630 mm e relative serie di riduzioni gamma 315-560 mm.
45° and 60° Tees device d. 630 mm and reducing rings d. 315-560 mm.

Imballo su bancale.
Pallet packaging.

kg
cm
3700
350x170x300h

kg
250

280-

1300

900

260

40

PL 800cnc

Linea Laboratorio / Serie PL
Workshop Welding Machines / PL Series



kg
cm

5435-
280x500x260h

COMPOSIZIONE MACCHINA STANDARD MACHINE'S COMPOSITION

Macchina base completa di motore, impianto idraulico e elettrico, console con controllo computerizzato CNC del ciclo e stampante dati di saldatura.

Basic machine complete with motor, electric and hydraulic circuits, CNC controls and printer.

Due ganasce rotabili prismatiche d. 1000 mm.

Two pivoting clamps d. 630 mm.

Riduzioni per ganasce prismatiche

d. 355 - 400 - 450 - 500 - 560 - 630 - 710 - 800 - 900 mm.

Reduction inserts for the pivoting clamps

d. 355 - 400 - 450 - 500 - 560 - 630 - 710 - 800 - 900 mm.

Fresa elettrica con moto riduttore e inserimento servo-assistito.

Electric mill cutter with reducing gear, operated by the control board.

Termoplastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica e inserimento servo-assistito.

PTFE coated heating mirror with electronic thermostat, operated by the control board.

PL 1000cnc



kg

300

2800

2180

300

ACCESSORI A RICHIESTA OPTIONAL ACCESSORIES

Apparecchio saldacartelle d. 355>1000 mm.

Stub end device.

Morse per la costruzione di d. Tee Croci a 90° d. 800 mm.
e relative riduzioni gamma 355-710 mm.


90° Tees and Crosses device d. 800 mm and reducing rings d. 355-710 mm.

Morse per la costruzione di Y a 45° e 60° d. 800 mm
e relative serie di riduzioni gamma 355-710 mm.

45° and 60° Tees device d. 800 mm and reducing rings d. 355-710 mm.

Imballo su bancale.
Pallet packaging.

Gamma di saldatura
Welding Range

 Ø 355 - 1000 mm

 Ø 355 - 800 mm

Voltaggio Standard
Voltage

400 V 3f. - 50 Hz

Assorbimento
Power

35 kW - 58 A

Sezione totale cilindri
Cylinders' total section

28.26 cm²



Linea Laboratorio / Serie PL
Workshop Welding Machines / PL Series

41
PL 1000cnc

PL 1200cnc



COMPOSIZIONE MACCHINA STANDARD STANDARD MACHINE'S COMPOSITION

Macchina base completa di motore, impianto idraulico e elettrico, consolle con controllo computerizzato CNC del ciclo e stampante dati di saldatura.

Basic machine complete with motor, electric and hydraulic circuits, CNC controls and printer.

Due ganasce rotabili prismatiche d. 1200 mm.
Two pivoting clamps d. 1200 mm.

Riduzioni per ganasce prismatiche d. 630 - 710 - 800 - 900 - 1000 mm.
Reduction inserts for the pivoting clamps d. 630, 710, 800, 900, 1000 mm.

Fresa elettrica con moto riduttore e inserimento servo-assistito.
Electric mill cutter with reducing gear, operated by the control board.

Termoplastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica e inserimento servo-assistito.
PTFE coated heating mirror with electronic thermostat, operated by the control board.

kg
cm
6500
500x260x250h

Gamma di saldatura
Welding Range



Ø 630-1200 mm

Voltaggio Standard
Voltage



Ø 630-900 mm

400 V 3f. - 50 Hz

Assorbimento
Power

40.8 kW - 59 A

Sezione totale cilindri
Cylinders' total section

28.26 cm²

ACCESSORI A RICHIESTA OPTIONAL ACCESSORIES

Apparecchio saldacartelle d. 630>1200 mm.
Stub end device.

Morse per la costruzione di Tee e Croci a 90° d. 900 mm e relative riduzioni gamma 630-800 mm.

90° Tees and Crosses device d. 1000 mm and reducing rings d. 630-900 mm.

Morse per la costruzione di Y a 45° e 60° d. 900 mm e relative serie di riduzioni gamma 630-800 mm.

45° and 60° Tees device d. 1000 mm and reducing rings d. 630-900 mm.

Imballo su bancalce.
Pallet packaging.

kg

395

2920

1980

350

kg
cm

8900
500x260x250h

COMPOSIZIONE MACCHINA STANDARD MACHINE'S COMPOSITION

Macchina base completa di motore, impianto idraulico e elettrico, consolle con controllo computerizzato CNC del ciclo e stampante dati di saldatura.

Basic machine complete with motor, electric and hydraulic circuits, CNC controls and printer.

Due ganasce rotabili prismatiche d. 1600 mm.

Two pivoting clamps d. 1600 mm.

Riduzioni per ganasce prismatiche

d. 900 - 1000 - 1200 - 1400 mm.

Reduction inserts for the pivoting clamps

d. 900 - 1000 - 1200 - 1400 mm.

Fresa elettrica con moto riduttore e inserimento servo-assistito.

Electric mill cutter with reducing gear, operated by the control board.

Termopiastra rivestita in PTFE con regolazione temperatura elettronica e inserimento servo-assistito.

PTFE coated heating mirror with electronic thermostat, operated by the control board.

PL 1600cnc



kg

530

6080

370

ACCESSORI A RICHIESTA OPTIONAL ACCESSORIES

Apparecchio saldacartelle d. 900>1600 mm.

Stub end device.

Morse per la costruzione di d. Tee a 90° d. 1200 mm
e relative riduzioni gamma 900-1000 mm.

90° Tees and Crosses device d. 1200 mm and reducing rings d. 900-1000 mm.

Imballo su bancale.

Pallet packaging.

Gamma di saldatura
Welding Range



Ø 900-1600 mm



Ø 900-1200 mm

Voltaggio Standard
Voltage

400 V 3f. - 50 Hz

Assorbimento
Power

59 kW - 72 A

Sezione totale cilindri
Cylinders' total section

28.85 cm²



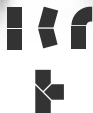
Linea Laboratorio / Serie PL
Workshop Welding Machines / PL Series

PL 1600cnc

PL 2000cnc



Gamma di saldatura
Welding Range



Ø 1400-2000 mm

Ø 1400-2000 mm

Voltaggio Standard
Voltage

400 V 3f. - 50 Hz

Assorbimento
Power

156.2 kW - 245 A

Sezione totale cilindri
Cylinders' total section

61.8 cm²

Saldatrice da laboratorio automatica CNC per tubi in PE, PP, PVDF e altri materiali. E' dotata di morse prismatiche ruotabili per la costruzione di curve a settori del d. 2000 mm e relative riduzioni per tubi d. 1400, 1600 e 1800 mm. Inoltre di morse per la costruzione di Tee a 90° per gli stessi diametri e saldacartelle. Termopiastre e fresa sono a movimento servoassistito, comandabile dalla console; le morse sono ad apertura e bloccaggio idraulico.

Workshop CNC and hydraulic operated butt welding machine suitable for PE,PP,PVDF and other thermoplastic pipes and fittings. The pivoting clamps allow the machine to fabricate segmented bends in different radius.

This machine is fully CNC and hydraulic operated and the controls are located into the control board.

The pivoting clamps allow the fabrication of d. 1400, 1600, 1800 and 2000 mm segmented bends.

The machine is also equipped with stub-end device and 90° Tees clamps and reducing rings for d. 1400, 1600, 1800, 2000 mm pipes.



ST 630



Gamma di taglio
Size range Ø 200-630 mm

Angolo Max di taglio
Max cutting angle 67.5°

Voltaggio Standard
Voltage 400 V 3f. - 50 Hz

Assorbimento
Power 2.8 kW - 7.5 A

Dimensioni
Dimensions cm 380x330x300h



La segatubi ST 630 è progettata per il taglio preciso di tubi in materiale termoplastico (PP, PE, PVC, PVDF) dal diametro 200 al 630 mm. L'angolo di taglio può essere variato tra i 22,5° con l'arco rivolto da un lato e i 67,5° con l'arco voltato dall'altro.

La morsa dotata di cilindro pneumatico blocca il tubo in maniera stabile e sicura.

Un'altra morsa sull'altro lato blocca l'altra estremità del tubo.

Dotata di avvicinamento rapido, la velocità di taglio è facilmente regolabile a seconda dello spessore e del diametro del tubo. Il piano di lavoro è provvisto di rulli per facilitare lo scorrimento dei tubi.

Grazie alla scala graduata di grandi dimensioni, l'angolo di taglio è facilmente regolabile.

Su richiesta può essere fornita completa di puntatore laser per il posizionamento del tubo da tagliare e di rulliera supplementare d'appoggio.

ST 630 is a hydraulic operated workshop saw, designed for precise cutting of thermoplastic material (PP, PE, PVC, PVDF) pipes from 200 to 630 mm diameter.

The cutting angle can be easily varied, thanks to the pivoting cutting arm that can be positioned in both the directions (up to 22,5° on the left side, to 67,5° on the right side).

One clamp equipped with pneumatic cylinder locks the pipe in steadily and safely.

A second clamp on the other side blocks the other end of the pipe. Equipped for quick approach, the cutting speed is easily adjustable depending on the thickness and the diameter of the tube. The work surface is provided with rollers to make the sliding of the pipes easier. Thanks to the large graduated, the cutting angle is adjustable with precision. On request ST 630 can be supplied complete with laser pointer for positioning the pipe to be cut and additional rollers.



ST 800



La segatubi ST 800 è progettata per il taglio preciso di tubi in materiale termoplastico (PP, PE, PVC, PVDF) dal diametro 200 al 800 mm.

L'angolo di taglio può essere variato tra 22,5° con l'arco rivolto da un lato e i 67,5° con l'arco voltato dall'altro.

La morsa dotata di cilindro pneumatico blocca il tubo in maniera stabile e sicura.

Un'altra morsa posta sull'altro lato blocca l'altra estremità del tubo.

Dotata di avvicinamento rapido, la velocità di taglio è facilmente regolabile a seconda dello spessore e del diametro del tubo.

Il piano di lavoro è provvisto di rulli per facilitare lo scorrimento dei tubi.

Grazie alla scala graduata di grandi dimensioni, l'angolo di taglio è facilmente regolabile.

Su richiesta può essere fornita completa di puntatore laser per il posizionamento del tubo da tagliare e di rulliera supplementare d'appoggio.

ST 800 is a hydraulic operated workshop saw, designed for precise cutting of thermoplastic material (PP, PE, PVC, PVDF) pipes from 200 to 800 mm diameter.

The cutting angle can be easily varied, thanks to the pivoting cutting arm that can be positioned in both direction (up to 22,5° on the left side, to 67,5° on the right side).

One pneumatic clamp steadily and safely locks the pipe.

A second clamp, on the other side, blocks the other end of the pipe.

Equipped for quick approach, the cutting speed is easily adjustable depending on the thickness and the diameter of the pipe. The work surface is provided with rollers to make the sliding of the pipes easier. Thanks to the large graduated scale, the cutting angle is adjustable with precision. On request ST 630 can be supplied complete with laser pointer for positioning the pipe to be cut and additional rollers.

Gamma di taglio \varnothing 200-630 mm (0-67.5°)
Size range \varnothing 710-800 mm (0-22.5°)

Voltaggio Standard 400 V 3f. - 50 Hz
Voltage

Assorbimento 2.8 kW - 7 A
Power

Dimensioni cm 315x335x300h
Dimensions



ST 1000



Gamma di taglio <i>Size range</i>	Ø 200-630 mm (0-67.5°) Ø 710-800 mm (0-22.5°) Ø 900-1000 mm (0-11.5°)
Voltaggio Standard <i>Voltage</i>	400 V 3f. - 50 Hz
Assorbimento <i>Power</i>	2.8 kW - 7.5 A
Dimensioni <i>Dimensions</i>	cm 380x330x300h

La segatubi ST 1000 è progettata per il taglio preciso di tubi in materiale termoplastico (PP, PE, PVC, PVDF) dal diametro 200 al 1000 mm. L'angolo di taglio può essere variato tra i 22,5° con l'arco rivolto da un lato e i 67,5° con l'arco voltato dall'altro.

La morsa dotata di cilindro pneumatico blocca il tubo in maniera stabile e sicura. Un'altra morsa sull'altro lato blocca l'altra estremità del tubo.

Dotata di avvicinamento rapido, la velocità di taglio è facilmente regolabile a seconda dello spessore e del diametro del tubo. Il piano di lavoro è provvisto di rulli per facilitare lo scorrimento dei tubi.

Grazie alla scala graduata di grandi dimensioni, l'angolo di taglio è facilmente regolabile. Su richiesta può essere fornita completa di puntatore laser per il posizionamento del tubo da tagliare e di rulliera supplementare d'appoggio.

ST 1000 is a hydraulic operated workshop saw, designed for precise cutting of thermoplastic material (PP, PE, PVC, PVDF) pipes from 200 to 1000 mm diameter. The cutting angle can be easily varied, thanks to the pivoting cutting arm that can be positioned in both the directions (up to 22,5° on the left side, to 67,5° on the right side). One clamp equipped with pneumatic cylinder locks the pipe in steadily and safely. A second clamp on the other side blocks the other end of the pipe. Equipped for quick approach, the cutting speed is easily adjustable depending on the thickness and the diameter of the tube. The work surface is provided with rollers to make the sliding of the pipes easier. Thanks to the large graduated, the cutting angle is adjustable with precision. On request ST 630 can be supplied complete with laser pointer for positioning the pipe to be cut and additional rollers.



ST 1200



La segatubi ST 1200 è progettata per il taglio preciso di tubi in materiale termoplastico (PP, PE, PVC, PVDF) dal diametro 500 al 1200 mm.

L'angolo di taglio può essere variato tra i 30° con la base di carico rivolta da un lato e i 67,5° con la base rivolta dall'altra.

Il tubo da tagliare viene bloccato tramite due morse idrauliche con controllo separato della pressione di chiusura.

L'abbassamento della lama si attua grazie a due pistoni idraulici e la velocità di rotazione della lama è regolabile elettronicamente tramite la consolle di comando.

Grazie alla scala graduata di grandi dimensioni, l'angolo di taglio è facilmente regolabile. Su richiesta può essere fornita completa di puntatore laser.

ST 1200 is a hydraulic operated workshop saw, designed for precise cutting of thermoplastic material (PP, PE, PVC, PVDF) pipes from 500 to 1200 mm diameter. The cutting angle can be easily varied, thanks to the pivoting loading base that can be positioned in both direction (up to 30° on the left side, to 67,5° on the right side).

The pipe to be cut is held in position by two hydraulic clamps with individual locking pressure control.

Thanks to the large graduated, the cutting angle is adjustable with precision.

On request ST 630 can be supplied complete with laser pointer for precise pipe ositioning.

Gamma di taglio
Size range Ø 500-1200 mm

Angolo Max di taglio
Max cutting angle 67,5°

Voltaggio Standard
Voltage 400 V 3f. - 50 Hz

Assorbimento
Power 5 kW - 11 A

Dimensioni
Dimensions cm 510x520x350h





Morse adatte alla saldatura di curve e raccordi a codolo corto
Left and right clamps highly suitable for fittings welding

Fresa elettrica con comando posto sull'impugnatura e (serie World) microinterruttore di sicurezza
Electric mill cutter with switch control on the handle and (World series) safety microswitch



Pratico cassetto per la raccolta delle riduzioni e delle chiavi
Handy drawer for tools containment



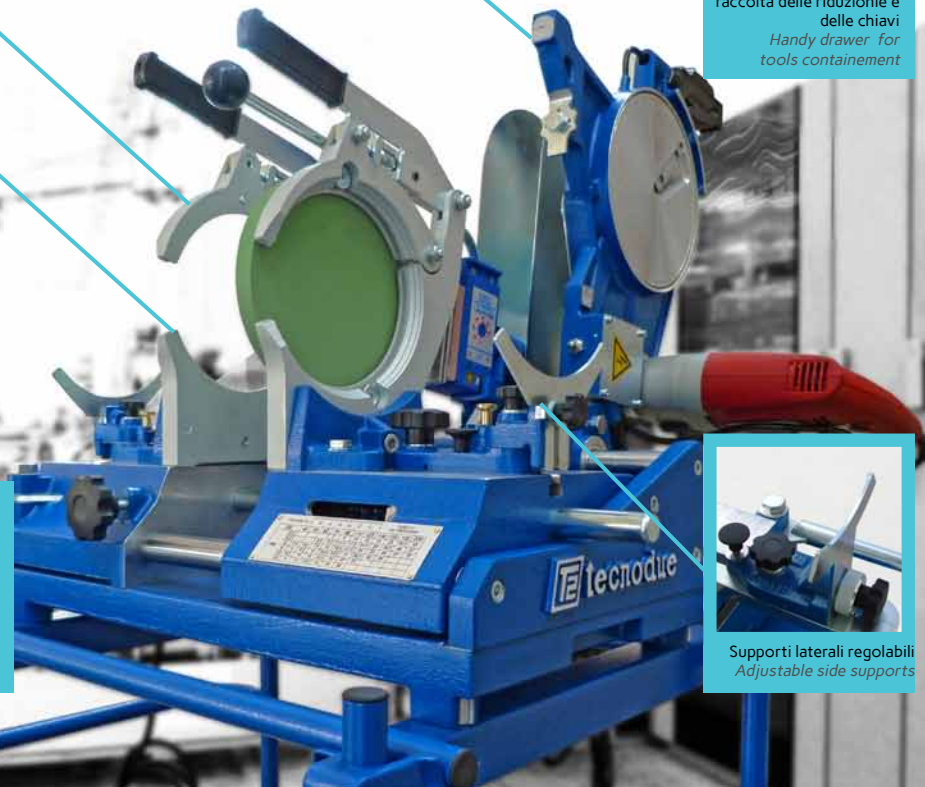
Morse (Euro 315 e serie World) inclinabili per costruzione di curve a settori.
Pivoting clamps (Euro 315 and World series) for segmented bends fabrication



Macchine disponibili in versione "Telaio" o "Cassa in legno"
Two versions available: steel frame and wooden box



La macchina può scorrere nel telaio per un agevole trasporto
The machine can slide into the frame for easy transport



Supporti laterali regolabili
Adjustable side supports

Linea Scarico

Drain Welding Machines

Saldatrici portatili manuali idonee alla saldatura testa-testa di tubi e raccordi in PE e PP per scarico. Macchine molto versatili e leggere, dotate di un robusto telaio concepito per un'ideale posizione di lavoro o di una comoda cassa in legno. Un pratico cassetto viene fornito per la raccolta di tutti gli accessori in dotazione. Le particolari morse sono idonee alla saldatura delle curve rasate e delle braghe in quanto dotate di un sistema innovativo di chiusura.

Le saldatrici WORLD sono dotate delle medesime caratteristiche della serie EURO con in più : telaio ancor più solido e stabile, adatto all'impiego in laboratorio, fresa dotata di interruttore di sicurezza che ne impedisce l'avviamento in posizione non corretta, ganasce inclinabili di 7,5° per la costruzione di curve a settori.

Nella versione "telaio" inoltre il corpo macchina può essere ribaltato all'interno del telaio stesso, per consentire un agevole trasporto. Inoltre, termopiastre manuali rivestite in PTFE con termostato regolabile per la saldatura manuale di tubi e raccordi in PE e PP.

*Manually operated portable butt-welding machines
for PE and PP pipes and fittings.*

*Very light and versatile, supplied with a strong metal frame
or with a practical wooden box, both conceived
for perfect working position and easy transport operations.
A comfortable drawer is placed to hold accessories when not in use.
Particular clamps with innovative closing device allow
to weld bends and short spigot fittings.*

*The operating lever besides moving the trolley, acts on a calibrated scale
in order to apply the right welding pressure.*

*The electric mill cutter has micro-switch control placed on the handle and the
heating mirror is PTFE coated; both run on a slide bar.*

*World series is composed by manually operated butt welding machines which
have the same features of EURO series machines, though they have stronger
and steadier frame, conceived mostly for workshop working.*

*Right and left clamps can also rotate up to 7,5°
(max total angle = 15°) in order to produce bends.*

*TE series is a large range of portable butt welding PTFE coated heating mirrors
for PE and PP pipes and fittings, supplied with adjustable thermostat,
support and, on request, a transport metal box.*

EURO, WORLD p. 52



TE p. 57



EURO 160



Gamma di saldatura
Welding Range

Ø 40-160 mm

Massima forza applicabile
Maximum working force

70 Kg

Voltaggio Standard
Voltage

230 V - 50 Hz

Assorbimento
Power

1.6 kW - 7.2 A

COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

kg
51
cm
80x51x85h

Macchina base formata da due carrelli in lega leggera, dei quali uno è montato su cuscinetti assiali e scorre su aste cromate e rettificata d. 20mm. La leva di traslazione, oltre a compiere il movimento, agisce su di un indice che riporta su scala graduata i valori del tubo da saldare.

Il pratico cassetto contiene tutte le riduzioni e gli accessori.
Basic machine composed by two light alloy trolleys, one fixed and one moving on chrome-plated d. 20mm slide bars. The operating lever moves the trolley and acts on a calibrated scale in order to apply the correct welding pressure.

Fresa elettrica azionabile tramite un comando posto sull'impugnatura.
Electric facing tool with on/off switch placed on the handle.

Termopiastre che scorre su asta d. 20 mm, rivestita in PTFE e con regolazione della temperatura. Inoltre è facilmente asportabile per essere usata manualmente.
PTFE coated heating mirror moving on a slide bar and with adjustable temperature. The mirror is also removable and can be used as manual tool.

Morse destra e sinistra d. 160 mm dotate di un sistema di chiusura che le rende adatte alla saldatura di curve rasate e braghe.
Right and left d. 160 mm clamps, suitable to weld bends and short pigot fittings.

Riduzioni morsa d. 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.
Reducing inserts d. 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.

Supporti laterali d. 160 mm e erelative riduzioni d. 40>140
Lateral supports d. 160 mm and reduction rings (range 40>140 mm).

Disponibile nella versione "Telaio Ferro" e "Cassa in legno".
Two versions available: steel frame and wooden box



kg
cm

57
115x130x140h

COMPOSIZIONE MACCHINA STANDARD MACHINE'S COMPOSITION

Macchina base formata da due carrelli in lega leggera, dei quali uno è montato su cuscinetti assiali e scorre su aste cromate e rettificata d. 25mm.

La leva di traslazione, oltre a compiere il movimento, agisce su di un indice che riporta su scala graduata i valori del tubo da saldare.

Il pratico cassetto contiene tutte le riduzioni e gli accessori.

Basic machine composed by two light alloy trolleys, one fixed and one moving on chrome-plated d. 25mm slide bars. The operating lever moves the trolley and acts on a calibrated scale in order to apply the correct welding pressure.

Fresa elettrica con consenso di inserimento e azionabile tramite un comando posto sull'impugnatura.

Electric facing tool with safety micro-switch and on/off switch placed on the handle.

Termopiastre che scorre su asta d. 25 mm, rivestita in PTFE e con regolazione della temperatura. Inoltre è facilmente asportabile per essere usata manualmente.

PTFE coated heating mirror moving on a slide bar and with adjustable temperature. The mirror is also removable and can be used as manual tool.

Morse destra e sinistra d. 160 mm dotate di un sistema di chiusura che le rende adatte alla saldatura di curve rasate e braghe. Le morse sono inoltre ruotabili di 7.5°, idonee quindi alla costruzione di curve a settori (15° per ogni saldatura).

Right and left d. 160 mm clamps, suitable to weld bends and short pigot fittings and rotating up to 7.5°.

Riduzioni morsa d. 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.

Reducing inserts d. 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.

Supporti laterali d. 160 mm e erelative riduzioni d. 40>140

Lateral supports d. 160 mm and reduction rings (range 40>140 mm).

WORLD 160



Gamma di saldatura
Welding Range

Ø 40-160 mm

Massima forza applicabile
Maximum working force

70 Kg

Voltaggio Standard
Voltage

230 V - 50 Hz

Assorbimento
Power

1.6 kW - 7.2 A



Linea Scarico / Serie WORLD
Drain Welding Machines / WORLD Series

53
WORLD 160

EURO 200



Gamma di saldatura
Welding Range

Ø 40-200 mm

Massima forza applicabile
Maximum working force

70 Kg

Voltaggio Standard
Voltage

230 V - 50 Hz

Assorbimento
Power

2.1 kW - 9.1 A

COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

kg

cm

65

85x52x72h

Macchina base formata da due carrelli in lega leggera, dei quali uno è montato su cuscinetti assiali e scorre su aste cromate e rettificata d. 20mm.

La leva di traslazione, oltre a compiere il movimento, agisce su di un indice che riporta su scala graduata i valori del tubo da saldare.

Il pratico cassetto contiene tutte le riduzioni e gli accessori.

Basic machine composed by two light alloy trolleys, one fixed and one moving on chrome-plated d. 20mm slide bars. The operating lever moves the trolley and acts on a calibrated scale in order to apply the correct welding pressure.

Fresa elettrica azionabile tramite un comando posto sull'impugnatura.

Electric facing tool with on/off switch placed on the handle.

Termoplastra che scorre su asta d. 20 mm, rivestita in PTFE e con regolazione della temperatura. Inoltre è facilmente asportabile per essere usata manualmente.

PTFE coated heating mirror moving on a slide bar and with adjustable temperature. The mirror is also removable and can be used as manual tool.

Morse destra e sinistra d. 200 mm.

Right and left d. 200 mm clamps

Morse destra e sinistra d. 160 mm dotate di un sistema di chiusura che le rende adatte alla saldatura di curve rasate e braghe.

Right and left d. 160 mm clamps, suitable to weld bends and short pigot fittings.

Riduzioni morsa d. 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.

Reducing inserts d. 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.

Supporti laterali d. 200 e d. 160 mm; riduzioni d. 40>140.

Lateral supports d. 160 mm and d. 200; reduction rings (range 40>140 mm).

Disponibile nella versione "Telaio Ferro" e "Cassa in legno".

Two versions available: steel frame and wooden box



kg
cm

115
68x75x88h

COMPOSIZIONE MACCHINA STANDARD MACHINE'S COMPOSITION

Macchina base formata da due carrelli in lega leggera, dei quali uno è montato su cuscinetti assiali e scorre su aste cromate e rettificata d. 25mm.

La leva di traslazione, oltre a compiere il movimento, agisce su di un indice che riporta su scala graduata i valori del tubo da saldare. Il pratico cassetto contiene tutte le riduzioni e gli accessori.

Basic machine composed by two light alloy trolleys, one fixed and one moving on chrome-plated d. 25mm slide bars. The operating lever moves the trolley and acts on a calibrated scale in order to apply the correct welding pressure.

Fresa elettrica con consenso di inserimento e azionabile tramite un comando posto sull'impugnatura.

Electric facing tool with safety micro-switch and on/off switch placed on the handle.

Termoplastra che scorre su asta d. 25 mm, rivestita in PTFE e con regolazione della temperatura. Inoltre è facilmente asportabile per essere usata manualmente.

PTFE coated heating mirror moving on a slide bar and with adjustable temperature.

The mirror is also removable and can be used as manual tool.

Morse destra e sinistra d. 250 mm ruotabili di 7.5°, idonee quindi alla costruzione di curve a settori (15° per ogni saldatura) e riduzioni morsa d. 180 - 200 - 225 mm.

Right and left d. 250 mm clamps, suitable to weld bends and short pigot fittings and rotating up to 7.5°; reducing inserts d. 180 - 200 - 225 mm.

Morse destra e sinistra d. 160 mm dotate di un sistema di chiusura che le rende adatte alla saldatura di curve rasate e braghe e ruotabili di 7.5°.

Right and left d. 160 mm clamps, suitable to weld bends and short pigot fittings and rotating up to 7.5°.

Riduzioni morsa d. 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.

Reducing inserts d. 40 - 50 - 63 - 75 - 90 - 110 - 125 - 140 mm.

Supporti laterali e relative riduzioni per tutti i diametri.

Lateral supports and reduction rings or all diameters.

WORLD 250



Gamma di saldatura
Welding Range

Ø 40-250 mm

Massima forza applicabile
Maximum working force

140 Kg

Voltaggio Standard
Voltage

230 V - 50 Hz

Assorbimento
Power

3.1 kW - 14 A



Linea Scarico / Serie WORLD
Drain Welding Machines / WORLD Series

55
WORLD 250

EURO 315



Gamma di saldatura
Welding Range

Ø 90-315 mm

Massima forza applicabile
Maximum working force

219 Kg

Voltaggio Standard
Voltage

230 V - 50 Hz

Assorbimento
Power

4.85 kW - 21 A

COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

kg
cm

180
112x115x135h

Macchina base formata da due carrelli in lega leggera, dei quali uno è montato su cuscinetti assiali e scorre su aste cromate e rettificata d. 30 mm.

La leva di traslazione, oltre a compiere il movimento, agisce su di un indice che riporta su scala graduata i valori del tubo da saldare.

Il pratico cassetto contiene tutte le riduzioni e gli accessori.

Basic machine composed by two light alloy trolleys, one fixed and one moving on chrome-plated d. 30 mm slide bars. The operating lever moves the trolley and acts on a calibrated scale in order to apply the correct welding pressure.

Fresa elettrica azionabile tramite un comando posto sull'impugnatura.

Electric facing tool with on/off switch placed on the handle.

Termopiastra che scorre su asta d. 40 mm, rivestita in PTFE e con regolazione elettronica della temperatura.

PTFE coated heating mirror moving on a slide bar and with electronic adjustable thermostat.

Morse destra e sinistra d. 315 mm dotate di un sistema di chiusura che le rende adatte alla saldatura di curve rasate inoltre ruotabili di 22.5°, idonee quindi alla costruzione di curve a settori (45° per ogni saldatura).

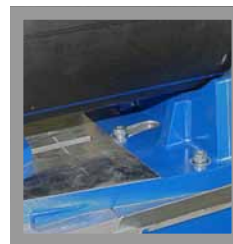
Right and left d. 160 mm clamps, suitable to weld bends and short pigot fittings and rotating up to 22.5°.

Riduzioni morsa d. 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 mm.

Reducing inserts d. 90 - 110 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 225 - 250 - 280 mm.

Supporti laterali d. 315 mm e relative riduzioni d. 90>280.

Lateral supports d. 315 mm and reduction rings (range 90>280 mm).



COMPOSIZIONE MACCHINA
MACHINE'S COMPOSITION

Termopiastre rivestite in PTFE per la saldatura manuale testa a testa di tubi in PE e PP.

Sono dotate di termostato meccanico regolabile per il controllo della temperatura e sono fornite con un comodo supporto a terra. A richiesta inoltre può essere fornita una pratica valigetta metallica.

Portable manual butt welding PTFE coated heating mirrors, supplied with adjustable thermostat for easy temperature control, ground support and, on request, a handy metal box.



TE

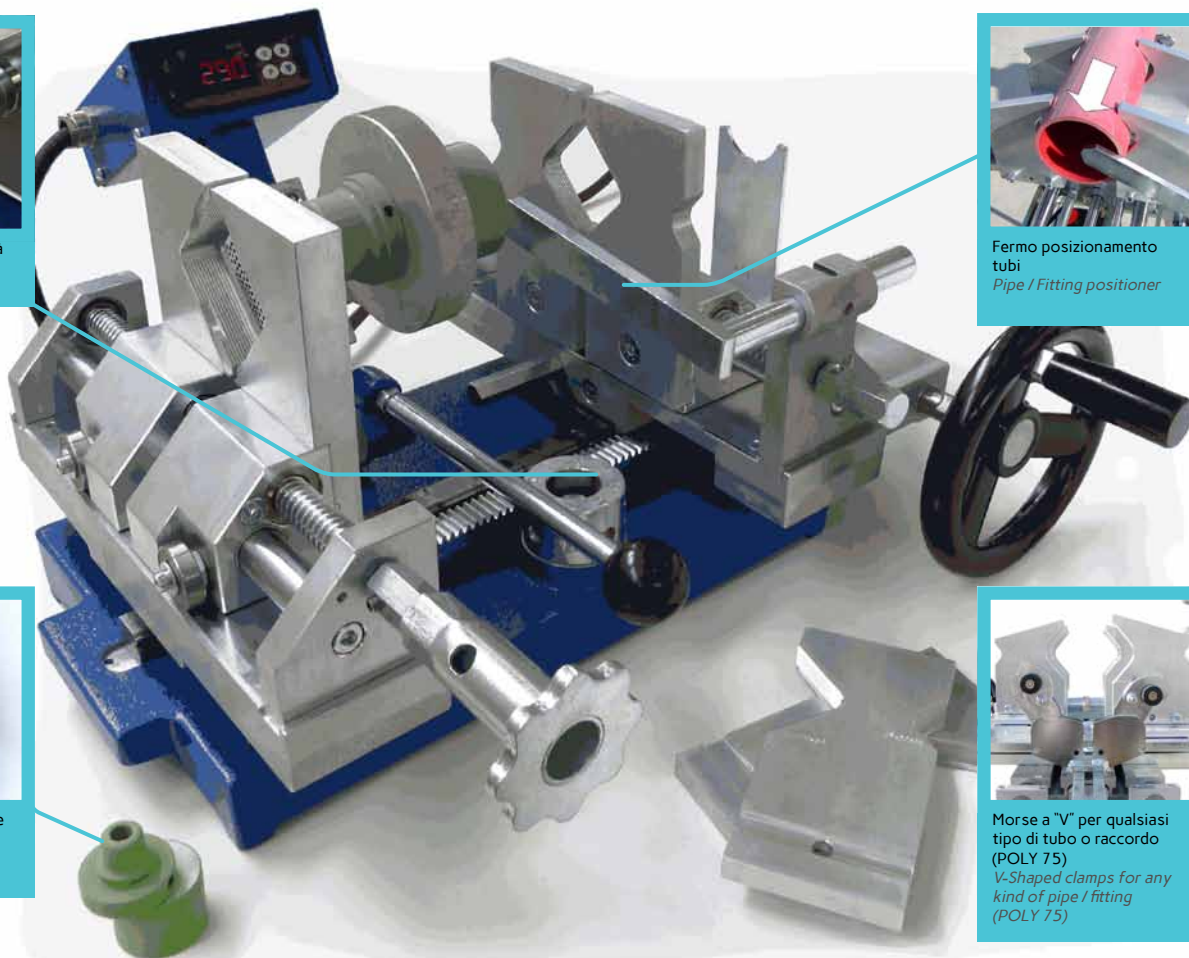
	TE140/30°	TE140	TE180	TE230	TE300
Diametro <i>Diameter</i>	140 mm	140 mm	180 mm	230 mm	300 mm
Voltaggio Standard <i>Voltage</i>	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz
Assorbimento <i>Power</i>	0.66 kW	0.66 kW	0.88 kW	1.42 kW	2.30 kW
Peso <i>Weight</i>	2.1 kg	2.1 kg	2.5 kg	3.7 kg	4.7 kg



Selezionatore profondità di calottamento
Socket depth selector



Fermo posizionamento tubi
Pipe / Fitting positioner



Coppie bussole teflonate comprese nel pacchetto
Supplied complete with PTFE coated bushes



Morse a "V" per qualsiasi tipo di tubo o raccordo (POLY 75)
V-Shaped clamps for any kind of pipe / fitting (POLY 75)

Linea Polifusione

Socket Fusion Tools

I polifusori manuali PF rappresentano la soluzione ottimale alle esigenze di saldatura per polifusione (a bicchiere) di tubi e raccordi in PP, PPR, PE e PVDF, per applicazioni sia termosanitarie che industriali.

Piastre disponibili nel diametro 63 mm (con temperatura preumpostata o con termostato meccanico) e nel diametro 110 mm (solo con temperatura regolabile).

Le coppie di bussole rivestite in PTFE presentano la conicità prescritta dalle più severe normative europee, tra cui la DVS 2208.

Sono disponibili vari kit-polifusione che comprendono polifusore, bussole, supporto a terra, morsetto da banco, chiavi e viti di servizio in una solida valigetta metallica.

Le macchine portatili della serie POLY consentono una maggiore qualità di lavoro, grazie alle morse autoallineanti, il fermo per il tubo, il selettore di profondità di calottamento e il termostato regolabile.

The PF series tools represent the best solution to socket fusion needs, for both industriale and sanitary applications.

Two models are available: 63 mm and 110 mm maximum diameter, both supplied with mechanical thermostat and signal lamps for easy temperature setting and control.

The PTFE coated bushes are tapered according to the european standards (DVS 2208).

Socket fusion tools can be furnished in pre-assembled kits containing bushes sets, service wrenches and screws, table clamp in a metal box.

POLY series machines allow high quality work, thanks to the self-aligning clamps, a pipe/fitting stopper, a socket depth selector and other features.

POLY machines are supplied in a wooden box.

PF p. 60



KIT PF p. 61



Serie POLY p. 62



PF



Gamma di saldatura <i>Welding Range</i>	PF 63: Ø 16-63 mm PF 110: Ø 16-110 mm
Voltaggio Standard <i>Voltage</i>	230 V - 50 Hz
Assorbimento <i>Power</i>	PF 63: 0.8 kW PF 110: 1.6 kW
Peso <i>Weight</i>	PF 63: 2 kg PF 110: 3.5 kg

Polifusori manuali forniti con controllo meccanico fisso (con temperatura preimpostata) o in alternativa con controllo meccanico regolabile; il modello PF 63 è disponibile sia in versione temperatura fissa che regolabile; PF 110 invece viene fornito solo in versione regolabile.

Le coppie di bussole rivestite in PTFE sono disponibili nei diametri 16, 18, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110 mm.

Assieme al polifusore viene fornito un pratico supporto a terra; su richiesta possono essere forniti il morsetto da banco e la valigetta metallica.

Portable socket fusion tools, excellent for all PE, PP, PPR and PVDF socket fusion needs.

Supplied with adjustable temperature control.

PTFE coated bushes are standard tapered according to all european specifications as DVS

2208-1. Bushes available in 16, 18, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110 mm diameter.

Very simple and handy tool, supplied with metal support.

Metal box and bench clamp available on request.

PF KIT



I kit polifusione sono composti da polifusori meccanici standard in una robusta valigetta metallica e da coppie di bussole dei diametri più comunemente usati. Comprendono inoltre il supporto a terra, il morsetto da banco, chiavi e viti di servizio. Nel KIT 32 viene fornito il PF 63 a temperatura fissa, mentre i KIT 63 e 110 sono dotati di polifusore regolabile. Il KIT 110 inoltre dispone di una valigetta aggiuntiva che raccoglie le coppie bussole d. 75, 90 e 110 mm.

PF kits are composed by standard socket fusion adjustable tools, complete with bushes, metal support, bench clamp, screws and service tools.

A strong handy metal box contains all the necessary parts.

Choose among three kits: KIT 32 (20, 25, 32 mm bushes), KIT 63 (20, 25, 32, 40, 50, 63 mm bushes), KIT 110 (20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110 mm bushes, in two boxes).

Gamma di saldatura
Welding Range

KIT 32: Ø 20-32 mm
KIT 63: Ø 20-63 mm
KIT 110: Ø 20-110 mm

Voltaggio Standard
Voltage

230 V - 50 Hz

Assorbimento
Power

KIT 32: 0.8 kW
KIT 63: 0.8 kW
KIT 110: 1.6 kW

Peso
Weight

KIT 32: 6 kg
KIT 63: 9 kg
KIT 110: 20 kg



POLY 75



Gamma di saldatura <i>Welding Range</i>	Ø 16-75 mm
Voltaggio Standard <i>Voltage</i>	230 V - 50 Hz
Assorbimento <i>Power</i>	0.8 kW - 3.4 A
Peso <i>Weight</i>	28 kg

COMPOSIZIONE MACCHINA MACHINE'S COMPOSITION

Macchina manuale per la polifusione (saldatura a bicchiere) di tubi e raccordi in PP, PE e PVDF sia per applicazioni termosanitarie che industriali.

Le particolari morse a "V" consentono il serraggio di tubi e raccordi di ogni genere.

Il pratico volantino frontale consente il movimento della macchina.

È dotata inoltre di un supporto tubo laterale per tutti i diametri.

Hand operated basic machine suited for socket welding of PP, PE and PVDF pipes and fittings.

"V" shaped clamps allow to firmly grab every kind of pipe or fitting.

The hand wheel located on the front of the machine controls the movement.

Lateral pipe support for all diameters.

Fermi di riferimento per il posizionamento del tubo o raccordo.

Pipe/fitting stopper for precise positioning.

Termopiastre ruotabile con controllo elettronico della temperatura.

Revolving heating mirror with adjustable electronic temperature.

Un selettore di profondità di calottamento che automaticamente regola l'inserimento della parte da saldare a seconda del diametro selezionato.

Socket depth selector: automatically sets the right depth of insertion depending on the diameter.

Coppie bussole teflonate d. 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75 mm.

PTFE coated bushes d. 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75 mm.

Cassa in legno per il trasporto (cm 55x57x52h).

Wooden transport box (cm 55x57x52h).



COMPOSIZIONE MACCHINA STANDARD MACHINE'S COMPOSITION

Macchina per la polifusione (saldatura a bicchiere) di tubi e raccordi in PP, PE e PVDF sia per applicazioni termosanitarie che industriali.

È dotata inoltre di un supporto tubo laterale per tutti i diametri.

La Poly 110 è disponibile sia in versione manuale ("Poly 110 M") con movimento meccanico manuale tramite una pratica leva, che in versione idraulica ("Poly 110 P").

Hand operated basic machine suited for socket welding of PP, PE and PVDF pipes and fittings.

Lateral pipe support for all diameters are furnished.

Poly 110 is available both in manual version ("Poly 110 M" with and lever given movement) and hydraulic version ("Poly 110 P").

Fermi di riferimento per il posizionamento del tubo o raccordo.

Pipe/fitting stopper for precise positioning.

Termopiastra ruotabile con controllo meccanico della temperatura.

Revolving heating mirror with adjustable temperature.

Un selettore di profondità di calottamento che automaticamente regola l'inserimento della parte da saldare a seconda del diametro selezionato.

Socket depth selector: automatically sets the right depth of insertion depending on the diameter.

Coppie bussole teflonate d. 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110 mm.

PTFE coated bushes d. 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110 mm.

Cassa in legno per il trasporto (cm 90x72x108h).

Wooden transport box (cm 90x72x108h).



POLY 110



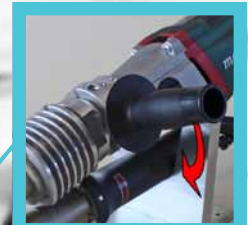
Gamma di saldatura <i>Welding Range</i>	Ø 16-110 mm
Voltaggio Standard <i>Voltage</i>	230 V - 50 Hz
Assorbimento <i>Power</i>	POLY 110 M: 1.6 kW - 7 A POLY 110 P: 2 kW - 8.7 A
Peso <i>Weight</i>	POLY 110 M: 70 kg POLY 110 P: 97 kg



Pattino ruotabile a 360°
360° Rotatable welding shoe



Termometro di controllo
Control thermometer



Maniglia ruotabile
Rotatable handle



Nuovo dispersore di calore
New design heatsink

Estrusori portatili

Portable hand extruders

Serie ESTRO p. 66



Estrusori portatili a filo o granulo per la saldatura a riporto di lastre e semilavorati in PE, PP, PVC, PVD.

I modelli Estro 620 sono l'evoluzione del vecchio Estro 600.

Disponibili con il solo riscaldante (Diode) o con riscaldante e soffiante integrato (Triac).

Estro 840 sostituisce Estro 720 per quanto riguarda le attrezzature a granulo.

I nuovi modelli sono dotati di una nuova vite che incrementa il rendimento degli estrusori, rendendoli più efficienti e ancora più affidabili e altri nuovi accorgimenti per lavorare in modo efficace e sicuro.

Tecnodue inoltre fornisce Estro 651 a controllo elettronico ed Estro Mini, un piccolo estrusore in grado di saldare anche il PVC.

Portable hand extruders suitable for different materials such as PE, PP, PVC and PVDF.

Estro 620 is the evolution of Estro 600 and is available with or without integrated air supply

Estro 840 is a new model of granule fed extruder.

These tools have been upgraded in order to have a better output and to be more comfortable and safe.

Other models are available: Estro 651 is a electronic temperature control tool; Estro Mini is a very handy tool which can extrude also PVC.

ESTRO 620



Soffiante UI75
fornibile separatamente
UI75 blower available on request



Rendimento <i>Output</i>	1.7 - 2 Kg/h
Tipo di materiali saldabili <i>Welding material</i>	filo Ø 3-4 mm (PE, PP, PVDF) Ø 3-4 mm wire (PE, PP, PVDF)
Voltaggio Standard <i>Voltage</i>	230 V - 50 Hz
Assorbimento <i>Power</i>	2.3 kW
Dimensioni <i>Dimension</i>	cm 60x31x25h
Peso <i>Weight</i>	5.8 kg

L'estrusore portatile a filo ESTRO 620 è progettato e realizzato per saldature con filo di diametro 3-4 mm di materiali plastici quali polietilene (PE), polipropilene (PP) e PVDF. Presenta una nuova vite senza fine che lo rende più efficiente, un nuovo design studiato per disperdere in modo più efficace il calore e quindi prevenire le scottature, un nuovo portapattino ruotabile a 360° e un pattino da cui scaturisce direttamente l'aria calda che riscalda il materiale da saldare. Inoltre, anche la maniglia è ruotabile e posizionabile a seconda delle preferenze.

La verifica della temperatura avviene tramite un pratico termometro analogico. ESTRO 620 si distingue per le sue doti di estrema leggerezza e la sua semplicità d'uso, che lo rendono particolarmente adatto per lavorare in posizioni disagiate e per effettuare riparazioni. È disponibile sia in versione con solo riscaldante (richiede una fonte d'aria esterna) che in versione con soffiante integrato.

Viene fornito con un pattino per saldature di lastre a 90° e un versatile pattino conico. Altri pattini sono disponibili su richiesta.

Portable 3-4 mm wire extruder, suitable for different materials such as PE, PP and PVDF. The new worm screw guarantees a better output. A new design allows a perfect heat dispersion.

The welding shoe can be 360° rotated. The handle is also rotating and can be positioned in the most comfortable position. Estro 620 is equipped with a handy thermometer for a complete welding control.

Two versions are available, with and without integrated air blower. Both are furnished with a 90° welding shoe and a versatile conical shoe. Handy and easy to use, highly suited to work in cramped spaces and for repair jobs.



ESTRO MINI



Estrusore portatile a filo, utilizzabile con diversi materiali.

È dotato di soffiante integrato, per cui non necessita di allacciamento a una fonte d'aria compressa e grazie al particolare motore garantisce grande continuità di lavoro.

Controllo separato della temperatura di pre-riscaldamento delle superfici da saldare e della temperatura del materiale, visualizzabili contemporaneamente sul display.

Peso e rumorosità contenuti, grazie al motore dedicato.

Il controllo PLC della temperatura consente di saldare materiali altrimenti impossibili da trattare, come il PVC.

La particolare forma del pattino consente grande agilità e manovrabilità.

Estro Mini è talmente leggero da poter essere usato con una sola mano!

Portable 3 mm wire extruder, can be used with different kinds of plastics.

It's autoair supplied, so it does not require connection to a separate air blower.

Low noise and great continuity of work, thanks to the specific engine.

Surface pre-heating temperature and material temperature are controlled separately, both are simultaneously displayed on the screen.

The PLC temperature control allows difficult to weld materials such as PVC.

The particular shape of the shoe allows great agility and maneuverability.

Estro Mini is so light and portable that it can be used with one hand!

Rendimento <i>Output</i>	0.6 Kg/h
Tipo di materiali saldabili <i>Welding material</i>	filo Ø 3 mm (PE, PP, PVC, PVDF) Ø 3 mm wire (PE, PP, PVC, PVDF)
Voltaggio Standard <i>Voltage</i>	230 V - 50 Hz
Assorbimento <i>Power</i>	3.2 kW
Dimensioni <i>Dimension</i>	cm 46x10x28h
Peso <i>Weight</i>	3.4 kg



ESTRO 618



Rendimento
Output 1.1 - 1.8 Kg/h

Tipo di materiali saldabili
Welding material filo Ø 3-4 mm (PE, PP, PVDF)
Ø 3-4 mm wire (PE, PP, PVDF)

Voltaggio Standard
Voltage 230 V - 50 Hz

Assorbimento
Power 2.3 kW

Dimensioni
Dimension cm 46x22x33h

Peso
Weight 4.8 kg

Estrusore portatile per saldature con filo di diametro 3-4 mm di materiali plastici quali polietilene (PE), polipropilene (PP) e PVDF.

Estro 618 consente di regolare velocità di saldatura, temperatura dell'aria, temperatura del materiale e flusso.

Il soffiante d'aria è integrato nell'apparecchio, non necessita quindi di una fonte esterna d'aria. E' dotato inoltre di un blocco di sicurezza che impedisce all'estrusore di partire prima del raggiungimento della temperatura di saldatura, prevenendo così eventuali danni che possono essere causati dai residui solidi di materiale in un precedente utilizzo.

Il cavalletto integrato facilita la posa dell'apparecchio durante le fasi di lavoro. Il pattino ruotabile a 360° consente inoltre di lavorare agevolmente anche luoghi altrimenti difficilmente raggiungibili.

Portable hand extruder suitable for welding with 3-4 mm diameter plastic wire materials and suitable for polyethylene (PE), polypropylene (PP) and PVDF welding.

Estro 618 has adjustable welding speed, air temperature, material temperature and flow.

The air blower is integrated into the device.

It's also equipped with a safety lock that prevents the extruder to start before reaching the welding temperature, thus preventing any damage that may be caused by solid waste material from a previous use.

The integrated stand allows to easily lay the extruder during the working phases.

The shoe can be 360° rotated.

68

ESTRO 618

Estrusori portatili
Portable hand extruders



ESTRO 632



Estrusore portatile per saldature con filo di diametro 3-4 mm di materiali plastici (polietilene, polipropilene e PVDF).

Grande rendimento in un peso contenuto: questo estrusore consente di eseguire i vostri lavori in modo rapido ed efficiente.

È possibile regolare velocità di saldatura, temperatura dell'aria, temperatura e flusso del materiale.

Il soffiante d'aria è integrato nell'apparecchio, non necessita quindi di una fonte esterna d'aria. È dotato inoltre di un blocco di sicurezza che impedisce all'estrusore di partire prima del raggiungimento della temperatura di saldatura, prevenendo così eventuali danni che possono essere causati dai residui solidi di materiale in un precedente utilizzo.

Il pattino ruotabile a 360° consente inoltre di lavorare agilmente anche in luoghi altrimenti difficilmente raggiungibili.

Portable hand extruder for plastic materials (polyethylene, polypropylene and PVDF) 3-4 mm diameter wire welding.

Great performance in a light weight: this extruder allows you to perform your work quickly and efficiently.

It is possible to adjust the welding speed, air temperature, temperature and flow of the material. The air blower is integrated into the device, it does not need an external source of air.

It is also equipped with a safety lock that prevents the extruder to start before the temperature reachment, thus preventing any damage that may be caused by solid waste left in a previous use.

The welding shoe can be 360° rotated and allows you to easily work in narrow and difficult to reach places.

Rendimento <i>Output</i>	1.8 - 3.2 Kg/h
Tipo di materiali saldabili <i>Welding material</i>	filo Ø 3-4 mm (PE, PP, PVDF) Ø 3-4 mm wire (PE, PP, PVDF)
Spessore lastre <i>Wall Thickness</i>	8-25 mm
Voltaggio Standard <i>Voltage</i>	230 V - 50 Hz
Assorbimento <i>Power</i>	2.3 kW
Lunghezza <i>Length</i>	58 cm
Peso <i>Weight</i>	7.6 kg



ESTRO 651



Rendimento <i>Output</i>	1.3 - 2.5 Kg/h
Tipo di materiali saldabili <i>Welding material</i>	filo Ø 3-4 mm (PE, PP) Ø 3-4 mm wire (PE, PP)
Voltaggio Standard <i>Voltage</i>	230 V - 50 Hz
Assorbimento <i>Power</i>	2.7 kW
Dimensioni <i>Dimension</i>	cm 47x25x34h
Peso <i>Weight</i>	6 kg

Estrusore portatile con motore "brushless" che garantisce una notevole riduzione della rumorosità rispetto agli estrusori con motori convenzionali. Grande durata in esercizio e sistema di trasmissione costante che garantisce una perfetta uniformità del materiale estruso, a prescindere dalle variazioni di carico del motore.

La flangia di connessione tra motore ed estrusore mantiene l'allineamento tra albero di trasmissione e vite d'estrusione, in modo da evitare eccessivi carichi sui cuscinetti.

L'alimentazione del motore avviene solo ad avvenuto raggiungimento della temperatura; l'estrusore è equipaggiato di sensori per il riscaldamento e per l'estrusione, dotati di protezioni per urti e cadute.

Il controllo della temperatura di pre-riscaldamento delle superfici da saldare e della temperatura del materiale sono separati e visualizzabili contemporaneamente. E' dotato di soffiante integrato.

Portable hand extruder with "brushless" motor, giving considerable reduction in noise compared to the extruders with conventional engines. Great durability in operation and a perfect uniformity of the extruded material, guaranteed by the constant transmission system, independent from variations of the motor.

The flange connection between the motor and the extruder maintains the alignment between the drive shaft and the worm screw, so as to avoid bearings to be overloaded.

The drive motor starts only when reached the right temperature; the extruder is equipped with sensors for heating and for extrusion and protections in case of bumps or falls.

The pre-heating and air blower temperature controls are separated and can be checked simultaneously.

70

ESTRO 651

Estrusori portatili
Portable hand extruders



ESTRO 840



Soffiante UJ75
fornibile separatamente
UJ75 blower available on request



L'estrusore portatile a granulo ESTRO 840 è progettato e realizzato per saldature di materiali plastici quali polietilene (PE), polipropilene (PP) e PVDF. Presenta una nuova vite che lo rende più efficiente, un nuovo design studiato per disperdere in modo più efficace il calore e quindi prevenire le scottature, un nuovo portapattino ruotabile a 360° e un pattino da cui scaturisce direttamente l'aria calda che riscalda il materiale da saldare. Inoltre, anche la maniglia è ruotabile e posizionabile a seconda delle preferenze. Il trapano motore oltre aziona l'alimentazione del grano e permette l'estrusione dello stesso nella camera di estrusione sotto forma di cordone plastificato.

Il materiale sciolto prenderà forma nel pattino in PTFE sagomato a seconda delle esigenze.

L'estrusore è equipaggiato con una luce a led che, in condizioni di scarsa visibilità, consente di illuminare la zona di saldatura.

La temperatura viene impostata tramite il termostato elettronico e può essere oltre verificata tramite un pratico termometro analogico.

Per il funzionamento di tale estrusore è necessario, oltre al collegamento alla rete elettrica, un collegamento ad una linea d'aria compressa o in alternativa l'utilizzo del soffiante modello UJ 75.

Viene fornito con un pattino per saldature di lastre a 90° e un versatile pattino conico.

Il supporto è disponibile su richiesta.

Portable hand granule extruder suitable for different materials such as PE, PP and PVDF.

The new worm screw guarantees a better output. A new design allows a perfect heat dispersion.

The welding shoe can be 360° rotated.

Estro 8400 has an electronic thermostat: optimal temperature control and perfect welding guaranteed, with no impurity, thanks to the granule feed.

An analogic thermometer is placed for temperature double check.

The extruder is equipped with a led light: in conditions of poor visibility, it allows to illuminate the welding area.

Estro 840 is furnished with a 90° welding shoe and a versatile conical shoe.

The extruder support is available on request.

Rendimento <i>Output</i>	4.0 Kg/h
Tipo di materiali saldabili <i>Welding material</i>	PE, PP, PVDF in granulo <i>PE, PP, PVDF granule</i>
Voltaggio Standard <i>Voltage</i>	230 V - 50 Hz
Assorbimento <i>Power</i>	3.2 kW
Dimensioni <i>Dimension</i>	cm 74x20x40h
Peso <i>Weight</i>	11 kg





Apparecchio avvolgitore (Virola)
Sheet winder tool



Controllo separato di motori degli avvolgitori
Separate winding motors control



Pedaliere per il controllo in fase di posa della lastra
Control for sheets loading phase



Dispositivo per saldature a 90°
90° welding device available



Sgancio manuale o automatico dei pressori
Manual or automatic pressors release

Saldalastre Sheets Welding Machines

SL 1000 p. 74



Saldatrici da laboratorio idrauliche con controllo dati computerizzato per la saldatura testa-testa di lastre in PE, PP, PVC, PVDF e altri materiali termoplastici.

A seconda della tipologia, possono saldare lastre con spessore compreso tra i 3 e i 50 mm.

Le macchine standard saldano lastre lunghe fino a 3000 mm, tuttavia su richiesta possono essere prodotte per lunghezze differenti (fino a 4000 mm).

Possono essere dotati di apparecchio che consente di saldare due lastre a 90° oltre che orizzontalmente.

Inoltre in alcuni modelli può essere applicato un apparecchio avvolgitore (virola) che permette a un solo operatore di ricavare un tubo da una lastra.

CNC controlled sheets butt welding machines for PE, PP, PVC as well as other thermoplastic materials.

Many different models available, from 3 to 50 mm wall thickness.

Standard machines can weld up to 3000 mm long sheets;

on request other lengths are available (up to 4000 mm).

Some models can be equipped with a sheet winder in order to produce custom pipes and 90° welding device.

SLG 2000, 3000, 4000
p. 75



SL 3000STD, SL 3000PLUS
p. 78



SL 1000



Gamma <i>Range</i>	PE, PP: mm 1000 x 3-15
Voltaggio Standard <i>Voltage</i>	230 V - 50 Hz
Assorbimento <i>Power</i>	2.7 kW - 12 A
Dimensioni <i>Dimension</i>	cm 186x90x125h
Peso <i>Weight</i>	610 kg
Diametro min. virola <i>Min. pipe outside diameter</i>	Ø 350 mm (con spessore max 6 mm) Ø 350 mm (with 6 mm max sheet thickness)
Apparecchio per virola <i>Sheet winder</i>	Non disponibile Not available

Saldatrice idraulica a comando manuale idonea alla saldatura di testa di lastre in materiale plastico di PP, PE da 3 a 15 mm di spessore. Il meccanismo di bloccaggio delle lastre e quello di chiusura dei carri è di tipo idraulico, in modo da esercitare con la dovuta precisione le forze necessarie al funzionamento della saldatrice. Il meccanismo di movimentazione della piastra è invece di tipo pneumatico per ottenere elevate velocità e di conseguenza tempi di scambio del ciclo di saldatura di pochi istanti. I bracci di supporto laterali, facilmente smontabili, consentono un agevole appoggio e scorrimento delle lastre. Un meccanismo manuale consente a fine ciclo di saldatura di sfilare lateralmente le lastre o gli eventuali tubi ottenuti (virola manuale). Pratiche pedaliere e una comoda consolle di comando consentono il pieno controllo dei parametri in tutte le fasi di saldatura.

Hydraulic controlled sheets butt welding machine suitable for PP, PE and PVC from 3 to 15 mm thick sheets. The locking mechanism of the pressing bars and the closing of the carts is hydraulic, to guarantee the precision needed for a perfect welding. The mechanism of heating mirror movement is instead given by pneumatic cylinders, for high speed and fast exchange time during the welding cycle. The side support arms, easily removable, allow any support and sliding of the plates.

After the cooling phase a manual mechanism allows to slide sideways the sheet, or any pipe obtained (manual winding).

Handy pedals and a clear control panel guarantee full control of parameters in all welding phases.

SLG 2000



Nuova saldatrice automatica a controllo CNC idonea alla saldatura di testa di lastre in materiale plastico quali PE (2-40 mm di spessore), PP (2-50 mm di spessore) e adatta inoltre alla saldatura dei pannelli alveolari (Paneltim[®], Simona[®], ecc).
E' dotata di pressori divisi in segmenti, ognuno con serraggio idraulico, in modo da garantire uniformità di bloccaggio delle lastre, anche in caso di pezzi corti di lastra. Una luce a led illumina la zona di saldatura per un preciso posizionamento delle lastre. Può essere dotata di apparecchio avvolgitore con tre motori indipendenti comandabili separatamente tramite una pratica pulsantiera; questo consente di poter controllare con precisione il tiraggio delle cinghie e il perfetto avvolgimento della lastra. Inoltre i due rulli di avvolgimento laterali possono essere posizionati a piacimento a seconda della larghezza della lastra.
La macchina può essere equipaggiata inoltre con l'apparecchio per saldatura a 90° (spessore massimo saldabile: 30 mm).

New CNC-controlled automatic welding machine suitable for butt welding of plastic sheets such as PE (2-40 mm thick), PP (2-50 mm thick) and also suitable for welding alveolar panels (Paneltim[®], Simona[®], etc).

It is equipped with pressing bars divided into segments, each one with hydraulic clamping, in order to guarantee uniform blocking of the sheets, even in case of short pieces.

A led light illuminates the welding area for precise positioning of the sheets.

It can be equipped with a winding device with three independent motors that can be controlled separately by means of a practical push-button panel; this allows you to accurately control the pull of the belts and the perfect wrapping of the sheet.

Furthermore, the two lateral winding rollers can be positioned at will, according to the width of the sheet.

The machine can also be equipped with the 90° welding device (max weldable thickness: 30 mm).

$\frac{\text{kg}}{\text{cm}}$ $\frac{2500}{248 \times 350 \times 210}$

Gamma Range

PP: mm 2000 x 2-50
PE: mm 2000 x 2-40
PVC: mm 2000 x 2-10
Pannelli alveolari
(Paneltim[®], Simona[®], ...)

Area minima saldabile Minimum weldable area

mm² 3000 (PP)

Voltaggio Standard Voltage

400 V 3f. - 50 Hz

Assorbimento Max Power

11.7 kW - 23 A

Diametro min. virola Min. pipe outside diameter

Ø 500 mm (con spessore max 8 mm)
Ø 500 mm (with 8 mm max sheet thickness)

Apparecchio per virola Sheet winder

Disponibile
Available

SLG 3000



Gamma
Range

PP: mm 3000 x 3-50
PE: mm 3000 x 3-40
PVC: mm 3000 x 3-10
Pannelli alveolari
(Paneltim[®], Simona[®], ...)

Area minima saldabile
Minimum weldable area

mm² 3000 (PP)

Voltaggio Standard
Voltage

400 V 3f. - 50 Hz

Assorbimento Max
Power

15.7 kW - 22.7 A

Diametro min. virola
Min. pipe outside diameter

Ø 500 mm (con spessore max 8 mm)
Ø 500 mm (with 8 mm max sheet thickness)

Apparecchio per virola
Sheet winder

Disponibile
Available

Nuova saldatrice automatica a controllo CNC idonea alla saldatura di testa di lastre in materiale plastico quali PE (3-30 mm di spessore), PP (3-50 mm di spessore) e adatta inoltre alla saldatura dei pannelli alveolari (Paneltim[®], Simona[®], ecc).

È dotata di pressori divisi in segmenti, ognuno con serraggio idraulico, in modo da garantire uniformità di bloccaggio delle lastre, anche in caso di pezzi corti di lastre. Una luce a led illumina la zona di saldatura per un preciso posizionamento delle lastre. Può essere dotata di apparecchio avvolgitore con tre motori indipendenti comandabili separatamente tramite una pratica pulsantiera; questo consente di poter controllare con precisione il tiraggio delle cinghie e il perfetto avvolgimento della lastra.

Inoltre i due rulli di avvolgimento laterali possono essere posizionati a piacimento a seconda della larghezza della lastra.

La macchina può essere equipaggiata inoltre con l'apparecchio per saldatura a 90° (spessore massimo saldabile: 30 mm).

New CNC-controlled automatic welding machine suitable for butt welding of plastic sheets such as PE (3-40 mm thick), PP (3-50 mm thick) and also suitable for welding alveolar panels (Paneltim[®], Simona[®], etc).

It is equipped with pressing bars divided into segments, each one with hydraulic clamping, in order to guarantee uniform blocking of the sheets, even in case of short pieces.

A led light illuminates the welding area for precise positioning of the sheets. It can be equipped with a winding device with three independent motors that can be controlled separately by means of a practical push-button panel; this allows you to accurately control the pull of the belts and the perfect wrapping of the sheet.

Furthermore, the two lateral winding rollers can be positioned at will, according to the width of the sheet.

The machine can also be equipped with the 90° welding device (max weldable thickness: 30 mm).

76

SLG 3000

Saldalastre
Sheets welding machines



kg
cm

3900
460x350x210

SLG 4000



Nuova saldatrice automatica a controllo CNC idonea alla saldatura di testa di lastre in materiale plastico quali PE (3-40 mm di spessore), PP (3-50 mm di spessore) e adatta inoltre alla saldatura dei pannelli alveolari (Paneltim[®], Simona[®], ecc).

E' dotata di pressori divisi in segmenti, ognuno con serraggio idraulico, in modo da garantire uniformità di bloccaggio delle lastre, anche in caso di pezzi corti di lastra.

Una luce a led illumina la zona di saldatura per un preciso posizionamento delle lastre.

Può essere dotata di apparecchio avvolgitore con tre motori indipendenti comandabili separatamente tramite una pratica pulsantiera; questo consente di poter controllare con precisione il tiraggio delle cinghie e il perfetto avvolgimento della lastra.

Inoltre i due rulli di avvolgimento laterali possono essere posizionati a piacimento a seconda della larghezza della lastra.

La macchina può essere equipaggiata inoltre con l'apparecchio per saldatura a 90° (spessore massimo saldabile: 30 mm).

New CNC-controlled automatic welding machine suitable for butt welding of plastic sheets such as PE (3-40 mm thick), PP (3-50 mm thick) and also suitable for welding alveolar panels (Paneltim[®], Simona[®], etc).

It is equipped with pressing bars divided into segments, each one with hydraulic clamping, in order to guarantee uniform blocking of the sheets, even in case of short pieces.

A led light illuminates the welding area for precise positioning of the sheets.

It can be equipped with a winding device with three independent motors that can be controlled separately by means of a practical push-button panel; this allows you to accurately control the pull of the belts and the perfect wrapping of the sheet.

Furthermore, the two lateral winding rollers can be positioned at will, according to the width of the sheet.

The machine can also be equipped with the 90° welding device (max weldable thickness: 30 mm).

$\frac{\text{kg}}{\text{cm}}$ 5800
591x365x220

Gamma Range

PP: mm 4000 x 3-50
PE: mm 4000 x 3-40
PVC: mm 4000 x 3-10
Pannelli alveolari
(Paneltim[®], Simona[®], ...)

Area minima saldabile Minimum weldable area

mm² 3600 (PP)

Voltaggio Standard Voltage

400 V 3f. - 50 Hz

Assorbimento Max Power

15.7 kW - 22.7 A

Diametro min. virola Min. pipe outside diameter

Ø 600 mm (con spessore max 8 mm)
Ø 600 mm (with 8 mm max sheet thickness)

Apparecchio per virola Sheet winder

Disponibile
Disponibile



SL 3000STD



Saldatrice automatica idonea alla saldatura di testa di lastre in materiale plastico (PE, PP e PVC) da 3 a 30 mm di spessore.

Il meccanismo di bloccaggio delle lastre e quello di chiusura dei carri è di tipo idraulico, in modo da esercitare con la dovuta precisione le forze necessarie al funzionamento della saldatrice.

Il meccanismo di movimentazione della piastra è invece di tipo pneumatico per ottenere elevate velocità e, di conseguenza, tempi di scambio del ciclo di saldatura di pochi istanti.

I bracci di supporto laterali, facilmente smontabili, consentono un agevole appoggio e scorrimento delle lastre.

Il programma computerizzato consente, una volta impostati i valori delle lastre da saldare (tipo di materiale, lunghezza e spessore) un ciclo di saldatura automatico che termina con la fine della fase di raffreddamento e lo sgancio automatizzato delle barre pressanti.

Un meccanismo manuale consente a fine ciclo di saldatura di sfilare lateralmente le lastre o gli eventuali tubi ottenuti.

Pratiche pedalieri e una comoda consolle di comando consentono il pieno controllo dei parametri in tutte le fasi di saldatura.

Automatic CNC controlled sheet butt welding machine suitable for PP, PE and PVC from 3 to 30 mm thick sheets. The locking mechanism of the pressing bars and the closing of the carts is hydraulic, to guarantee the precision needed for a perfect welding. The mechanism of heating mirror movement is instead given by pneumatic cylinders, for high speed and fast exchange time during the welding cycle.

The side support arms, easily removable, allow easy support and sliding of the plates. The computer program allows, once the sheets data (type of material, length and thickness) are set, to perform an automatic welding cycle.

After the cooling phase the machine automatically releases the welded sheets.

A manual mechanism allows to slide sideways the sheet, or any pipe obtained.

Handy pedals and a clear control panel guarantee full control of parameters in all welding phases.

Gamma
Range

PP: mm 3000 x 3-30
PE: mm 3000x3-20
PVC: mm 3000 x 3-10

Area minima saldabile
Minimum weldable area

mm 1000 x 3

Voltaggio Standard
Voltage

400 V 3f. - 50 Hz

Assorbimento
Power

6.3 kW - 16 A

Diametro min. virola
Min. pipe outside diameter

Ø 500 mm (con spessore max 8 mm)
Ø 500 mm (with 8 mm max sheet thickness)

Apparecchio per virola
Sheet winder

Non disponibile
Not available

78

SL 3000STD

Saldalastre
Sheets welding machines



kg
cm

2000
430x80x110h



SL 3000PLUS



Saldatrice automatica CNC idonea alla saldatura di testa di lastre in materiale plastico: polietilene e polipropilene (da 5 a 50 mm di spessore), PVC (da 5 a 16 mm di spessore).

SL 3000 Plus gestisce le fasi di saldatura in modo automatico:

è sufficiente impostare i parametri delle lastre da saldare (materiale, lunghezza, spessore).

La consolle ha un'interfaccia semplice e intuitiva e garantisce il controllo totale della saldatura; ogni saldatura viene registrata dal computer e stampata a fine ciclo.

I dati della saldatura possono inoltre essere esportati su PC o pendrive.

Il ciclo termina dopo la fase di raffreddamento con lo sgancio automatico delle barre pressanti che consentono di poter sfilare senza difficoltà la lastra o il tubo ottenuto.

I meccanismi di bloccaggio delle lastre, di chiusura dei carri e di movimentazione della piastra sono tutti di tipo idraulico, in modo da esercitare con la dovuta precisione le forze necessarie al funzionamento della saldatrice.

I bracci di supporto laterali, facilmente smontabili, consentono un agevole appoggio e scorrimento delle lastre.

Pratiche pedalieri consentono il controllo dei pressori durante in posizionamento delle lastre in macchina, in modo da lavorare sempre in modo agevole.

Automatic CNC controlled sheet butt welding machine suitable for PP, PE (from 5 to 50 mm thick) and PVC (from 5 to 16 mm thick) sheets.

The computer program allows, once the sheets data (type of material, length and thickness) are set, to perform an automatic welding cycle. After the cooling phase the machine automatically releases the welded sheets.

The heating mirror movement, the locking mechanism of the pressing bars and the closing of the trolleys are given by hydraulic cylinders.

The side support arms, easily removable, allow easy support and sliding of the sheets.

An automatic mechanism allows to slide sideways the sheet, or any pipe obtained.

Handy pedals and a clear control panel guarantee full control of parameters in all welding phases.

kg 2000
cm 410x116x110h

Gamma
Range

PE: mm 3000 x 50
PP: mm 3000 x 50
PVC: mm 3000 x 16

Area minima saldabile
Minimum weldable area

mm 1000 x 5

Voltaggio Standard
Voltage

400 V 3f. - 50 Hz

Assorbimento
Power

14 kW - 22 A

Diametro min. virola
Min. pipe outside diameter

Ø 500 mm (con spessore max 8 mm)
Ø 500 mm (with 8 mm max sheet thickness)

Apparecchio per virola
Sheet winder

Non disponibile
Not available





Corpo accorciabile (ERT 355V)
Shortenable body (ERT 355V)



Sistema di autocalibrazione della lama
Self adjusting knife's pressure



Lunghezza di raschiatura selezionabile
Adjustable scrape length



Morse interne spostabili
Movable internal clamps



Snodo centrale
Rotation pivot



Morse e riduzioni in metallo leggero
Light metal clamps and rings

Linea Elettrofusione

Electro-Fusion Tools

Attrezzature e accessori indispensabili per la saldatura tramite manicotti elettrici.

La serie AL è costituita da collari posizionali a quattro ganasce con riduzioni specifiche per ogni diametro.

Indispensabili a garantire una perfetta linearità e a mantenere in posizione i manufatti saldati fino al completo raffreddamento.

Tutti i modelli AL sono dotati di snodo centrale per la saldatura di curve e possono inoltre essere forniti con un terzo asse per la saldatura di tre manicotti (es.: Tee)

La serie ERT è costituita da tre modelli di raschiatori semiautomatici, indispensabili per la preparazione del tubo o raccordo; lo strato superficiale di materiale ossidato viene asportato facilmente e in modo uniforme.

Inoltre, altri accessori per rendere più comodo e facile il lavoro in cantiere.

Equipment and accessories for eletro-fusion welding.

The AL series consists of four clamps aligning collars specific reducing rings for each diameter.

Necessary to guarantee a perfect linearity and keep in place the welded fittings until completely cooled.

All models AL are equipped with central pivot for welding bends and can also be provided with a third axis for the welding of three sleeves (eg.: Tee)

The ERT series consists of three models of semi-automatic scrapers, necessary for the preparation of the pipe or fitting; the surface layer of oxidized material is removed easily and uniformly.

In addition, other accessories to make it more convenient and easier to work in the yard.

Serie AL p. 82



Serie ERT p. 84



AL 63



Gamma Range	Ø 20-63 mm
Dimensioni Dimension	cm 50x15x13
Peso Weight	4.1 kg

AL 125



Gamma Range	Ø 40-125 mm
Dimensioni Dimension	cm 64x23x23
Peso Weight	10 kg

AL 160



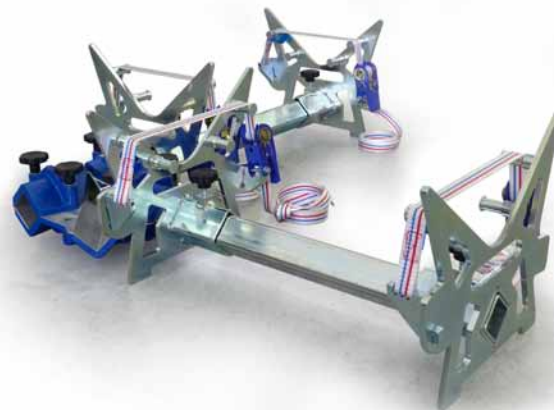
Gamma Range	Ø 40-160 mm
Dimensioni Dimension	cm 98x27x40
Peso Weight	15 kg

AL 225

ALC 400



Gamma <i>Range</i>	Ø 90-225 mm
Dimensioni <i>Dimension</i>	cm 70x32x32
Peso <i>Weight</i>	40 kg



Gamma <i>Range</i>	Ø 90-400 mm
Dimensioni <i>Dimension</i>	cm 148x100x30
Peso <i>Weight</i>	30 kg

ERT MINI

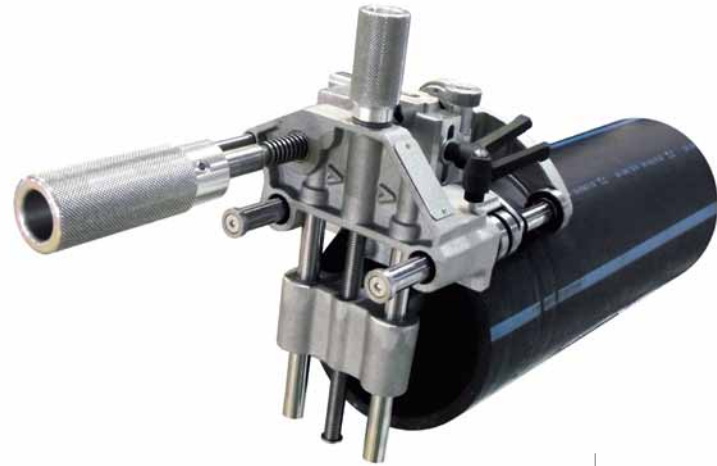
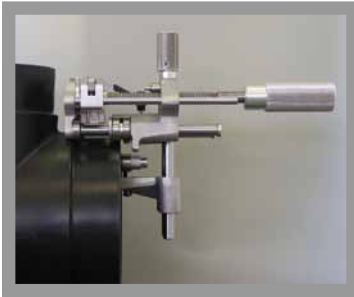
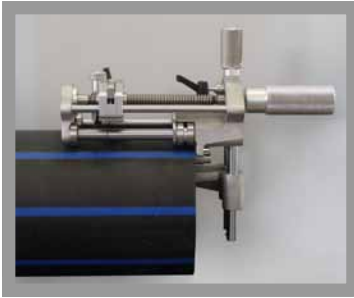


Gamma <i>Range</i>	Ø 40-160 mm
Corsa Max <i>Max scrape length</i>	105 mm
Spessore Max tubo <i>Max wall thickness (pipe)</i>	23 mm
Diam. interno minimo <i>Min. internal diameter</i>	27 mm
Spessore Truciolo <i>Chip thickness</i>	0.2 mm
Peso <i>Weight</i>	1.5 kg

Raschiatubi semiautomatico costruito in lega leggera, pratico e maneggevole. È dotato di un dispositivo che permette di regolare la lunghezza della parte di tubo da raschiare, secondo le esigenze. Un accorgimento particolare permette di mantenere costante lo spessore del truciolo asportato, eliminando in modo automatico lo strato di materiale ossidato dagli agenti atmosferici.

Semi-automatic light alloy pipe scraper, practical and easy to handle. It is equipped with a device that allows to pre-set the length of the pipe part to be scraped, according to the needs. A special feature allows to maintain uniform the thickness of the chip removed, and automatically scrapes the layer of material oxidized by atmospheric agents.

ERT 355V



Nuovo raschiatubi in lega leggera, dotato di dispositivo che permette di regolare la lunghezza della parte di tubo da raschiare. Il truciolo di materiale ossidato viene asportato in modo automatico e lo spessore rimane costante grazie alla sua particolare costruzione. Inoltre questo modello è variabile in lunghezza: può essere quindi accorciato in modo da essere facilmente utilizzato per la raschiatura di raccordi e pezzi particolari a codolo corto.

New light alloy pipe scraper, equipped with a device that allows to adjust the length of the pipe part to be scraped. The chip of oxidized material is removed automatically and the thickness remains constant thanks to its particular construction.

Furthermore, this model is variable in length: it can therefore be shortened so as to be easily used for the scraping of fittings and special short spigot fittings.

Gamma Range	Ø 90-355 mm
Corsa Max Max scrape length	160 mm
Spessore Max tubo Max wall thickness (pipe)	50 mm
Diam. interno minimo Min. internal diameter	80 mm
Spessore Truciolo Chip thickness	0.2 mm
Peso Weight	4.7 kg



ERT MAXI



Gamma Range	Ø 110-500 mm
Corsa Max Max scrape length	210 mm
Spessore Max tubo Max wall thickness (pipe)	57 mm
Diam. interno minimo Min. internal diameter	80 mm
Spessore Truciolo Chip thickness	0.2 mm
Peso Weight	6 kg

Raschiatubi semiautomatico costruito in lega leggera, pratico e maneggevole. È dotato di un dispositivo che permette di regolare la lunghezza della parte di tubo da raschiare, secondo le esigenze. Un accorgimento particolare permette di mantenere costante lo spessore del truciolo asportato, eliminando in modo automatico lo strato di materiale ossidato dagli agenti atmosferici.

Semi-automatic light alloy pipe scraper, practical and easy to handle. It is equipped with a device that allows to pre-set the length of the pipe part to be scraped, according to the needs. A special feature allows to maintain uniform the thickness of the chip removed, and automatically scrapes the layer of material oxidized by atmospheric agents.

RT 500



A complemento dei raschiatubi serie ERT, questo pratico supporto permette di collocare il tubo in posizione ottimale per la raschiatura. Il sistema a cinghia con sgancio rapido consente di bloccare saldamente qualsiasi tubo fino al d. 500mm.

Inoltre è completamente smontabile.

*Flow stopping device for pipes up to 63 mm diameter
Built entirely in steel, can be buried for a short period.
Necessary tool in case of emergency and useful when
rapid response is needed.*

kg

10

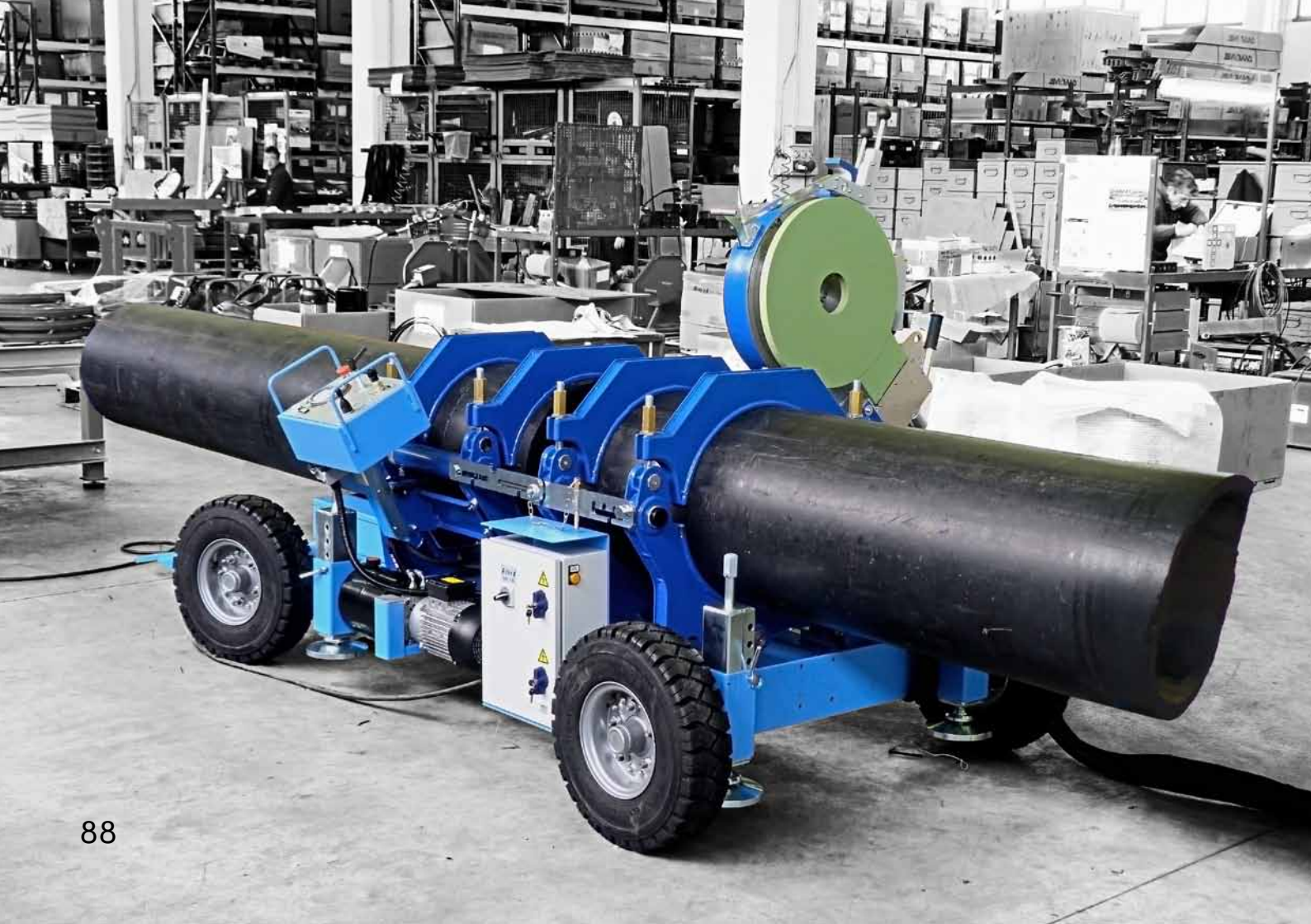
EST 63



Schiacciatubi per tubazioni fino al d. 63 mm. La sua utilità si dimostra soprattutto nelle emergenze, lo schiacciatubo permette di intervenire rapidamente, interrompendo solo il tratto di linea interessato, per il tempo necessario.

E' costruito interamente in acciaio, in caso di necessità può essere interrato per brevi periodi.

*Flow stopping device for pipes up to 63 mm diameter
Built entirely in steel, can be buried for a short period.
Necessary tool in case of emergency and useful when
rapid response is needed.*



Attrezzature Speciali

Special Machines

Oltre alle macchine standard, Tecnodue è in grado di realizzare attrezzature speciali su espressa richiesta del cliente.

Sono state quindi prodotte macchine per risolvere le problematiche incontrate dai costruttori di condotte d'aerazione, di condotte per il teleriscaldamento, di tubi a doppio contenimento; ma anche attrezzature per la saldatura e lavorazione di componenti e particolari non riguardanti il mondo delle tubazioni.

In questa sezione sono riportati solo alcuni esempi delle macchine speciali realizzate negli ultimi anni.

Tecnodue da sempre si distingue per la prontezza e la flessibilità, unite alla grande capacità tecnica, in grado di soddisfare esigenze particolari e risolvere diverse problematiche produttive.

In addition to the standard machines, Tecnodue has the capability to produce special equipment suitable for particular applications.

Different machines have been designed to solve the problems encountered by manufacturers of aeration channels, pipelines for district heating pipes and double containment pipes, but also equipment for welding and processing of components not concerning the world of pipes.

In this section are just a few examples of special machines made in recent years.

Tecnodue stands out for readiness and flexibility, combined with the great technical capacity, to meet particular needs and solve various manufacturing problems.

PT 200 3M



Corpo base diametro 200 mm particolarmente compatto a tre morse.

La macchina è stata progettata con morse infulcrate apribili e con fresa e termoplastra montate sul telaio per velocizzare la saldatura e rendere più agevoli le operazioni.

Il telaio della macchina può essere fissato ad un piano di lavoro (fornito) oppure essere usato separatamente. E' dotata di attacchi standard, può essere quindi fornita con centralina automatica o standard.

200 mm diameter three clamped basic machine, extremely light and compact.

The machine has been designed with pivot opening clamps and with milling cutter and thermoplate mounted on the frame to speed up the welding and make operations easier.

The machine frame can be fixed to a working plane (provided) or can be used separately.

It is with standard hydraulic couplings and can then be provided with automatic or standard hydraulic unit.

PT 400 LH



Saldatrice dotata di corpo base diametro 400 mm a due morse e particolarmente compatto.

La macchina è dotata di fresa e termopiatra montate sul telaio per velocizzare la saldatura e rendere più agevoli le operazioni.

Inoltre di rulliere laterali regolabili e facilmente asportabili.

Particolarmente interessante è inoltre l'ampia gamma di diametri saldabili : 90-400 mm.

Compact welding machine equipped with a 400 mm clamps basic machine.

Heating mirror and milling cutter are mounted on the machine's frame in order to speed up the welding and make all the operations easier.

PT 400 LH is also equipped with side rollers which are adjustable and easily removable.

Particularly interesting is also the wide range of weldable diameters: 90-400 mm.

PT 500 CAR



Saldatrice da cantiere carrellata, per la saldatura testa a testa di tubi e raccordi in PE, PP, PVDF e altri materiali termoplastici dal d. 200 al d. 500 mm.

E' dotata di morse infulcrate, stabilizzatori, piastra e fresa ruotabili con sistema di alleggerimento e scorrevoli su asta cromata. La pratica consolle di comando a bordo macchina con inclinazione regolabile consente un agevole controllo della saldatura in tutte le sue fasi.

In caso di necessità la macchina può essere smontata dal carrello e utilizzata separatamente.

200-500 mm PE, PP, PVDF and other thermoplastics pipes and fittings butt welding machine; MC 500 is mounted on a trolley in order to be easily moved.

It's equipped with pivoting upper clamps, pivoting heating mirror and milling cutter complete with lightening system and both sliding on a chrome shaft.

The side control panel is adjustable and allows full monitoring of the welding process.

When necessary the machine can be removed from the trolley and be used separately.



MC 1200



Saldatrice da cantiere carrellata, per la saldatura testa a testa di tubi e raccordi in PE, PP, PVDF e altri materiali termoplastici dal d. 630 al d. 1200 mm.

Dispone di un carrello per termopiastra, fresa e supporto e di un terzo carrello per la centralina; su richiesta può essere dotata di pannello elettrico.

Il corpo base montato su carrello e ruote sterzanti è provvisto di freno di stazionamento e stabilizzatori.

630-1200 mm PE, PP, PVDF and other thermoplastics pipes and fittings butt welding machine;

MC 1200 is mounted on a trolley in order to be easily moved.

It's equipped with a trolley for heating mirror, milling cutter and support;

the hydraulic unit is mounted on another trolley.

On request can be equipped with an electric crane.

The basic machine mounted on a trolley complete with steering wheels is equipped with a parking brake and stabilizers.

BUSHRANGER



Saldatrice cingolata completa di motore a scoppio e configurabile a seconda delle specifiche esigenze di produzione.

La macchina è staccabile dal carro cingolato e può essere comunque alimentata attraverso il motore.

Il pratico joystick (a richiesta wireless) consente il posizionamento della macchina anche in condizioni accidentate di terreno. Il movimento di fresa e piastra è servoassistito; inoltre possono essere equipaggiate morse con apertura e bloccaggio idraulici. Comode rulliere laterali aiutano il posizionamento e lo scorrimento del tubo.

Due modelli attualmente disponibili: BUSHRANGER 500 e BUSHRANGER 630.

Welding crawler mounted butt welding machine, complete with combustion engine and configured according to the specific production requirements.

The machine is removable from the crawler and can still be powered through the motor.

The handy joystick (optional wireless) allows the positioning of the machine even in rough terrain. The movement of the milling cutter and the heating mirror is hydraulic/operated; the pipe clamps can be equipped with hydraulic opening and locking. Comfortable side roller units help the positioning and sliding of the pipe.

Two models are currently available: BUSHRANGER 500 and BUSHRANGER 630.

PT COMPACT



Saldatrice da cantiere progettata per lavorare in condizioni particolarmente difficili. Dovendo operare ed essere movimentata in spazi angusti, è stata realizzata una saldatrice da cantiere provvista di martinetti idraulici rotanti e provvisti di piccole ruote. È possibile quindi movimentare il corpo macchina in posizione verticale lungo la condotta.

Welding machine designed to work under particularly difficult conditions. Having to work in confined spaces, it was made a special trench welding machine equipped with hydraulic rotating jacks and with small wheels. It is possible then to move the basic machine in a vertical position along the pipeline.

SDI



Macchine studiate per la realizzazione di Tee ridotti (derivazioni) a multi salto in PE e PP. Utilizzando apposite matrici è possibile realizzare un TEE ridotto con una sola saldatura!
Macchine a movimento idraulico e impostazioni manuali, consentono di saldare diversi diametri del tubo principale con diversi diametri della derivazione.

Due morse mantengono in posizione il tubo principale, una terza morsa perpendicolare stringe il raccordo da saldare, il quale viene mosso da un cilindro idraulico per una perfetta saldatura.

SDI machined are developed for PE and PP reducing Tees.

With one only welding, thanks to special bushes, it is possible to produce special Tees with different diameters.

Two clamps keep in position the main pipe; a third clamp, perpendicular, tightens the fitting to be welded, which is moved by a hydraulic cylinder for a perfect welding.

The control panel is separate and allows full control of the work.

SDI 315

Gamma tubo principale | Ø 90-315 mm
Range - main pipe

Gamma derivazione | Ø 63-160 mm
Range - joint

SDI 630

Gamma tubo principale | Ø 315-630 mm
Range - main pipe

Gamma derivazione | Ø 90-315 mm
Range - joint



SDU



Saldatrici "universale" da laboratorio in grado di saldare sia testa a testa che Tee ridotti (derivazioni).

SDU inoltre, grazie alle morse inclinabili, può costruire curve a settori fino a un angolo di 30°.

Queste attrezzature sono dotate di doppia termopiastre e morse posizionabili a seconda del tipo di saldatura da effettuare.

Sono dotate inoltre di fresa elettrica, necessaria per la saldatura testa a testa.

A richiesta, altri tipi di morsa possono essere forniti per la costruzione di pezzi speciali.

Possono essere dotate di centralina idraulica manuale oppure con controllo automatico della saldatura.

"Universal" workshop machines suitable for both butt welding and reducing Tees welding.

These equipments are provided with two heating mirrors and clamps which can be positioned according to the type of welding.

SDU, thanks to the pivoting clamps, can also build up to 30° segmented bends.

An electric milling cutter is also provided in order to perform perfect butt welding operations.

Other types of clamps can be provided for the construction of special fittings or parts.

SDU machines can be equipped with a manually operated hydraulic unit or with automatic control of the welding.

PL TEL



Macchine progettate per la costruzione di curve a settori di tubazioni per il teleriscaldamento (in PE con tubo interno in acciaio). Sono dotate di termopiastre apribile intercambiabile a seconda dei diametri (apertura manuale, pneumatica o idraulica a seconda della grandezza), in modo da poter saldare la guaina esterna in PE con la curva interna d'acciaio già inserita. Un cilindro idraulico o un paranco consentono il movimento verticale della termopiastre, mentre le morse vengono costruite a seconda delle esigenze.

Machines designed for the fabrication of segmented bends of PE pipes for district heating (with inner steel pipe). They are equipped with special splittable mirrors (interchangeable depending on the diameters) with manual, pneumatic or hydraulic opening, depending on the size. This allows the welding of the external PE pipe, with the steel pipe already inside. A hydraulic cylinder or a crane allows the vertical movement of the heating mirror; while the clamps are constructed according to the customer's requirements.

Piastre apribili rivestite in PTFE per la saldatura di tubazioni a doppio contenimento o per il teleriscaldamento.

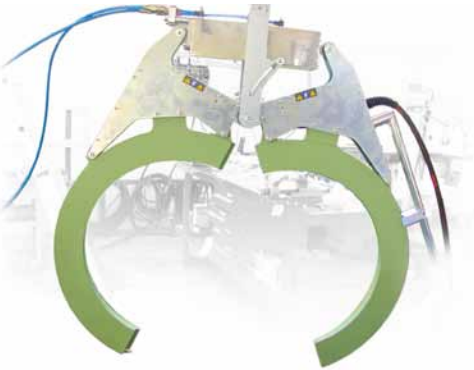
Possono essere fornite con controllo elettronico separato della temperatura e possono essere costruite per l'adattamento a macchine della serie PL.

L'apertura della piastra, a seconda del diametro, può essere di tipo manuale, pneumatico o idraulico.

Riportiamo alcuni esempi di modelli già prodotti.

*PTFE coated splitting heating mirrors suitable for double containing system or for district heating pipes
May be provided with separate electronic control of the temperature and can be built to be mounted on PL series machines.*

*The opening of the plate, depending on the diameter, can be manual, pneumatic or hydraulic.
Some examples of models already produced are listed below.*



D. interno | esterno
Inner | Outer diameter

Apertura manuale
Manual opening

Apertura man./pneum.
Manual / pneumatic op.

Apertura pneumatica
Pneumatic opening

Apertura idraulica
Hydraulic opening

240 | 75 mm

420 | 190 mm

670 | 510 mm

950 | 700 mm

240 | 95 mm

480 | 250 mm

780 | 590 mm

1050 | 800 mm

310 | 148 mm

540 | 365 mm

1200 | 930 mm

PL COR



Le saldatrici da laboratorio PL possono essere equipaggiate con morse speciali per la saldatura di tubi corrugati. Il tubo corrugato presenta una struttura che richiede particolari accorgimenti in fase di saldatura, soprattutto nella costruzione di raccordi quali Tee, croci e braghe.

Gli spintori laterali, posizionabili e regolabili, mantengono in posizione le estremità dei tubi da saldare durante l'accoppiamento.

PL workshop welding machines be equipped with special clamps for corrugated pipes welding. Corrugated pipes structure requires special precautions during the welding operations, especially for the construction of fittings such as Tees, crosses and 45°/60° Tees. The side pushing arms, positionable and adjustable, keep in position the ends of the pipes to be welded during coupling.



TP SPECIALS



Termoplastre o bussole particolari per le applicazioni più svariate, da installare su termoplastre standard o speciali, su polifusori o su attrezzature del cliente.

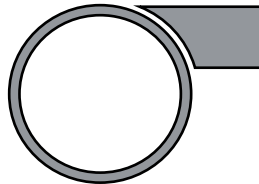
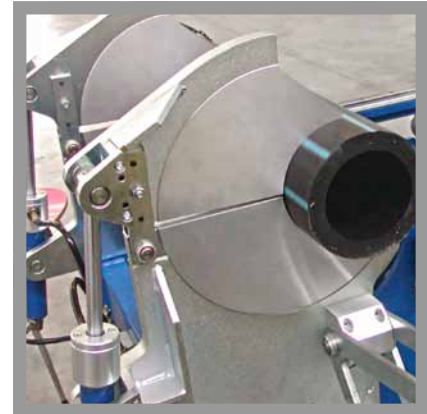
Special mirrors or bushes for the most diverse applications.

These mirrors can be installed on existing machines provided by the customer, on standard Tecnodue machines, or on special machines.

STS



Saldatrice progettata per la saldatura dorsale a 90° di raccordi in PE con ciclo di saldatura semi-automatico, dotata di apertura idraulica delle morse.
Può operare saldature con diversi diametri sia del tubo principale che della derivazione.
*Welding machine designed for 90° dorsal welding and suitable for PE fittings.
The machine has a semi-automatic welding cycle program and has cylinders equipped clamps.
Different diameter pipes and fitting can be welded with the same machine.*



SF



Saldatrici automatiche per la saldatura di particolari a disegno forniti dal cliente.

L'unità PLC controlla tempi, pressioni di lavoro e sequenza delle fasi.

Grazie al programma personalizzato le applicazioni sono illimitate: la macchina esegue sia la saldatura che la finitura del pezzo ottenuto, tornando la zona di saldatura per un perfetto risultato estetico.

Automatic welding machines engineered for special parts (on customer's request) welding.

The PLC unit controls time, pressure of work and phases' sequence.

Thanks to the custom program, applications are unlimited: the machine performs both the welding that the finish of the piece, by lathering the welding area for a perfect look.

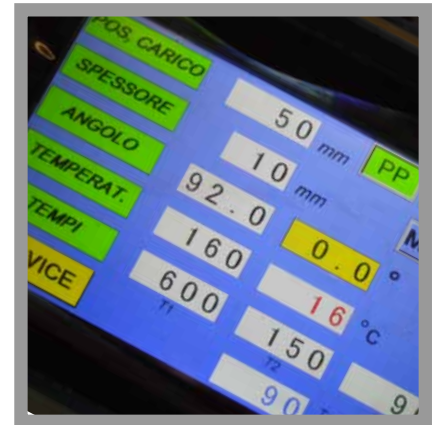
103



Attrezzature Speciali
Special Machines

SF

PGL



Piegatrici automatiche per lastre in PE, PP, PVC e Metacrilato.

Attraverso l'impostazione dei dati della lastra da piegare (materiale, lunghezza, spessore e angolo di piega) il computer gestisce il funzionamento del ciclo macchina, la visualizzazione continua dei parametri (temperature, tempi e angolo) e la piega, che avviene in modo automatico. A fine ciclo è possibile stampare i parametri utilizzati.

Queste piegatrici possono essere fornite per larghezze fino a 2000 mm o fino a 3000 mm e garantiscono una precisa piegatura di lastre fino a 20 mm di spessore, senza la fresatura preliminare.

Anche la lunghezza dei lati da piegare è impostabile sul computer touch screen e automatizzata.

Automatic bending machines for PE, PP, PVC and Methacrylate sheets.

By setting the data of the sheet to be bended (material, length, thickness and bend angle) the computer manages all the cycle operation, the continuous display of the parameters (temperatures, times and angle) and the fold, which takes place automatically. At the end of the cycle it is possible to print a report of the used parameters.

These bending machines can be supplied for widths up to 2000 mm or up to 3000 mm and guarantee precise bending of sheets up to 20 mm thick, without preliminary milling.

Also the length of the sides to be folded can be set on the touch screen computer and is set automatically.

STV 630



Segatrice a lama verticale per il taglio di pezzi particolari in materiale termoplastico come lastre e profili speciali.

Può tagliare tubi fino al diametro 630 mm ad un'angolazione massima di $67,5^\circ$ e spezzoni con una lunghezza massima di 1000 mm.

Il bloccaggio delle tubazioni da tagliare avviene a mezzo di una barra comandata da cilindri pneumatici.

Il carrello mobile consente un facile posizionamento dei pezzi e può essere movimentato attraverso la comoda pedaliera in dotazione.

Vertical blade sawing machine for the cutting of particular pieces in thermoplastic material such as sheets and special profiles.

STV 630 can cut pipes up to a diameter of 630 mm to a maximum angle of 67.5° and pieces with a maximum length of 1000 mm.

The locking of the pipes to be cut is done by means of a toolbar actuated by pneumatic cylinders.

The mobile cart allows easy positioning of parts and can be moved through the handy pedalboard provided.

WR 250cnc



Saldatrice semi-automatica da scarico progettata per la saldatura testa a testa di tubazioni in PE, PP e PVDF. La consolle di controllo CNC, posizionabile a piacimento, consente la rapida impostazione dei parametri del tubo da saldare. Il computer calcola autonomamente i parametri da utilizzare e procede alla saldatura corretta delle tubazioni. Come le saldatrici World, è dotata di tutti i dispositivi per lavorare comodamente e in piena sicurezza.

Semi-automatic machine designed for PE, PP and PVDF drain pipes butt welding.

The CNC control panel can be positioned at will and allows quick setting of the parameters of the pipe to be welded.

The computer automatically calculates the parameters to use and proceeds to the correct welding of the pipes.

Just as Worls series machines, WR 250cnc is equipped with all the devices to work comfortably and safely.

106

WR 250CNC

Attrezzature Speciali
Special Machines





EURO 160cnc



Saldatrice da scarico a controllo automatico del ciclo di saldatura che sfrutta la rapidità dei cilindri pneumatici, la cui potenza è comunque sufficiente per la saldatura di condotte da scarico.

La macchina può montare morse a disegno per la saldatura di pezzi speciali e può essere equipaggiata di morse apribili tramite cilindro, che agevolano ulteriormente il lavoro.

Special machine with automatic control of the welding cycle that takes advantage of the rapidity of the pneumatic cylinders, whose power is in any case sufficient for the welding of pipelines from the exhaust.

The machine can be equipped with special design clamps for the welding of special pieces and can be equipped with self-opening clamps, for a further facilitated work.



















CENTOperCENTO MADE IN ITALY

I prodotti Tecnodue sono progettati, fabbricati, assemblati e collaudati in Italia nella sede di Cervarese S. Croce.

A conferma degli elevati standard qualitativi delle attrezzature e di un servizio puntuale e preciso.

Tecnodue products are designed, manufactured, assembled and tested in Italy - Padua.

As confirmation of the high quality standards of the equipment and an accurate and precise service.



Tecnodue è lieta di offrire assistenza e consulenza per la scelta del giusto prodotto, a seconda delle esigenze.
Sono garantiti supporto tecnico, assistenza per primo avviamento e uso delle apparecchiature, così come assistenza (anche telefonica) per piccoli interventi di manutenzione o riparazioni.
Il servizio Tecnodue comprende la consegna, se richiesta, delle attrezzature in sede o nei cantieri, istruzione in loco sul funzionamento e l'utilizzo delle attrezzature, training, assistenza telefonica e invio urgente anche di un singolo ricambio.

Tecnodue fornisce manuali completi di esplosi per qualsiasi parte di ricambio, fino alla più piccola vite.

Gli esplosi inoltre possono essere richiesti e inviati tramite fax o e-mail.

Tecnodue is pleased to offer assistance and advice for choosing the right product to suit your needs.

Technical support, assistance for commissioning and use of equipment, as well as assistance (by phone as well) for minor maintenance or repairs are guaranteed.

Tecnodue's service includes delivery, if required, of the equipment on-site, training on the use of the machines' operations,

telephone support and urgent shipment even a single spare part.

Tecnodue provides user manuals complete with exploded view for every component, down to the smallest screw.

The exploded drawings can also be requested and sent by fax or e-mail.

Представитель в России:
ООО «ПО ИП»
Тел: +7 (812)602-77-08
E-mail: info@poip.ru
www.poip.ru