

Год 1938

В этом году Петр Пентляк, дедушка теперешних хозяев ERKO и отец основателя фирмы, открыл кузницу.

Так начинается многопоколенная профессия в области обработки металлы,



Несколько десятков лет позднее

в 1981 году один из сыновей - Роман Пентляк начинает деятельность фирмы. На Вармии в Енкове под Ольштыном начинает работу Металлозавод для производства инструментов для сельского хозяйства.

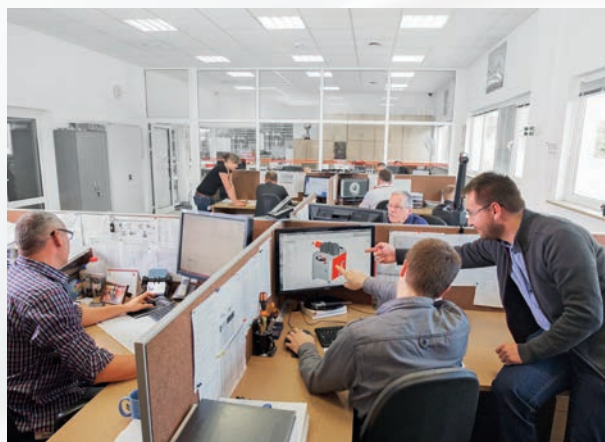
1986 года во время начала производства наконечников и соединителей для промышленности судостроения, компания подвергается реорганизации. Фирма быстро развивается. Братья Роман, Ян и Юзеф принимают решение открыть филиал фирмы в Челюснице около Ясла. Решительные действия, введение новых технологий и высокий стандарт производства были награждены первым Сертификатом PN-ISO-9001.



Ново организованное конструкторское бюро,

Начинает работу над введением нового ассортимента инструментов для опрессовки кабельных наконечников. Это стало началом нового этапа в деятельности и философии фирмы.

В следующих годах ERKO вводит Интегрированную Систему Контроля Качеством Производства и Окружающей Среды в соответствии с нормами ISO 9001 и ISO 14001, а так же были проведены многие исследования для получения Сертификатов GOST-R и UkrSEPRO. В 2003 году фирма приобретает и запускает на производстве машины точной обработки CNC, а в 2007 году была введена система автоматической обработки информации и управления производством ERP. В следующем году фирма получила титул Регионального Лидера Инновации. Получение этого титула было возможно благодаря быстрому развитию и помощи средств Европейского Союза.



Год 2010

фирма ERKO присоединяется к Группы Производителей для Авиации "Авиационная Долина" (Aviation Valley). Год спустя фирма получила Сертификат Качества (для авиационной промышленности) AS 9100 и начала производство частей для авиационных двигателей.

Первым Клиентом стала "PZL-Rzeszow" S.A. В меру развития производства деталей, параллельно велась разработка производства оснащения. Финансовые вложения в парк современных станков дали возможность расширить спектр услуг - механическая обработка. На сегодняшний день части для авиации производятся путем точного точения и пластической обработки. Нашими главными Клиентами являются Pratt&Whiney Rzeszow, Pratt&Whitney Tubes и MTU Aero Engines Poland.

AVIATION VALLEY



Ценности ERKO

Мы семейная компания.

Мы ответственно взаимодействуем.

Мы уважаем людей и окружающую среду.

Мы действуем честно и этично.

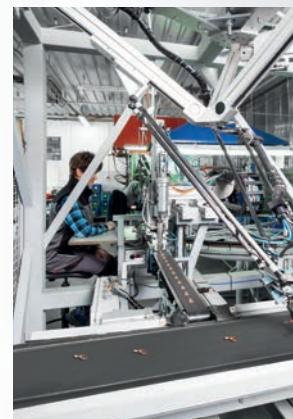


Миссия ERKO

Сохраняя наши идеи мы предлагаем клиентом продукты высокого качества и решения для электротехнической промышленности и авиации.

Видение ERKO

Мы будем семейной группой технологических компаний, предоставляющих индивидуальные продукты и услуги партнером по всему миру. Мы добьемся этого путем уравновешенного развития, сохраняя при этом наши ценности.



Сегодня компания

Является одним из ключевых поставщиков. Отличается вниманием к качеству продукции и обслуживанию клиентов

Благодаря постоянному развитию, богатому и современному парку машин в постоянном производстве находятся тысячи продуктов. Собственные инновационные технологические решения позволяют обеспечить конкурентоспособность предлагаемых продуктов и быстро реагировать на всякие нужды клиентов



Семейный бизнес

Фирма ERKO всегда была семейной компанией. Семья основателя до сих пор активно участвует в управлении компании.

Семейный характер также сохраняется в последующих поколениях сотрудников



Индекс	стр.	Индекс	стр.	Индекс	стр.	Индекс	стр.	Индекс	стр.
A 11-6	11	GU 625	23	Mierniki	42-47	RC 54	29	T 3	10
A 22-2	11	GW	71	MK	109	RC 54S	29	T 10	9
AE 22-05	12	GW 2	71	M KE	64	RC 100T	29	T 10-16V	10
ACB	130	GZ 300	19	M KW	64	RCO 32	28	T 11-16	9
ACK	131	H 800	86	M PBW	64	RD 1	91	T 16	11
ACK-F	137	HC 125	75	M TNO	63	RD 2	91	T 16S	9
ACL	129-130	HD 160	81	M TNBK	63	RDO 1	91	T 22-6	9
ACL-F	137	HD 163	81	M UM	64	RE 6	13	T 25-35	10
ACP	131	HD 164	81	MPT	59	RE 16	13	T 50	10
AH 100	86	HG 200	80	MS	109	RM 1	91	TA	104-105
AH 200 RT	94	HGD 102	74	MSE	108	RM 2	91	TC 6	11
AH 300 R3	94	HGD 103	74	MSEPA	108	RNT	55	TE	106
AH 300 R	94	HGD 104	74	NCK	НОВИНКА 62	RT 1	91	TEL	138
AH 300 RM	94	HGD 121	74	NI 28	38	RT 2	91	TP	107
AH 400 RD	94	HGD 121S	74	NM 30	38	RTC	53	TPWK	48
AH 500	87	HGD 125	74	NMZS 50	39	RTCK	54	TPVC	60
AH 550	87	HGP 5010	75	NOPK 4,8	53	RTG	57	TSPPWK	49
AH 500L	НОВИНКА 87	HR 100-U	20	NSD	39	RTGK	57	TSWK	49
ALC	126	HR 300	21	NSE	39	RTP	56	TWSWK	НОВИНКА 50
ALD	126	HRZ 300	19	NW	82	RTPK	56	TS	109
ALD-F	137	HSE 100	74	NWO	НОВИНКА 82	S 11-6	13	TSE	108
ALD-S	137	HSK 5010	75	OA	21	S 33-1	13	TV	107
ALR	128	HZP	66	OE	21	S 44-2	14	UA	20
ALR-F	137	IZW	НОВИНКА 63	OF	21	S 55	14	UDF	22
ALS	127	KC 45	122	OK	21	SA	16	UE	20
ALS-F	137	KC 90	123	OP 200W	НОВИНКА 60	SC	138	UF	20
AR	124	KCL	120	OPK	52	SD	16	UK	22
AR-F	137	KCM-F	136	OPK EM	52	SE	16	UR	22
ARC	125	KCR	121	OR	21	SH 300	76	US 1	15
AS	125	KCR-F	136	OS	21	SH 400	77	US 1-D	15
AS-F	137	KCS	114-115	OT	21	SH 403	77, 79	US 2	15
CE 1100	65	KCS 45	116	P 1	17	SH 404	77, 79	US 2-D	15
D 11-6	14	KCS 90	117	PE	65	SH 600	76	US 3	15
DE 750	65	KCZ	118	PK 95	17	SH 800PLC	78	US 3-D	15
DK	61	KE	65	POK ZS	135	SI 6	36	US 4	16
E 11-6	12	KET 2	138	PP 8	23	SI 10	36	USD	22
EF 767	48	KKG	62	PP 19	24	SI 10S	34	USM	20
EF 777	48	KLA	111	PPH 11	24	SI 10W	36	UT	20
EGC 45	НОВИНКА 30	KLB	113	PPH 12	24	SI 11	37	UX	23
EGRM	92	KLD	114	PPH 13	24	SI 28 Multi	37	UZS 1	135
EGRT	92	KLE	111	PR 33	8	SIO 13	37	WB 1	94
EKM L 3070	НОВИНКА 41	KLK	113	PR 50	15	SI 40	38	WB 6	94
EL	138	KLN	119	PR 50-D	15	SK	17	WB 7	94
EPZ 120	18	KLN-F	136	PR 95A	16	SK 1	14	WH 100	71
EPZ 300N	18	KLN-S	136	PR 120	15	SK 2N	14	WHP 1	71
EPZC 300	18	KLP-F	136	PR 120-D	15	SKN	134	WHE 80	70
ERE	66	KLR	112	PR 150	15	SKS	133	WIK	40
ETA 66	12	KLR-F	136	PR 150-D	15	SKSW	НОВИНКА 134	WIP	40
EWHE 80	70	KLS	112	PR 240	20	SP 1	24	WIPK	40
GC 100	30	KLS-F	136	PRJ 468	15	SR 01	93	WK	69
GC 50	30	KNA	100	PRZ 240	17	SR 1	93	WO	68
GC 100-H 800-E	32	KNE	101	PT	58	SR 2	93	WO-H	69
GC 50-H 800-E	32	KNP	110	R 01	91	ST	16	WO-K	68
GCO 100	НОВИНКА 31	KNV	101	R 1	91	STL 200	35	WO-R	68
GL 6	84	KOA	96-97	R 1S	91	STS 160	34	WO-Z	68
GLP	83	KOE	98-99	R 2	91	STSI 160	35	WO-Z4	68
GLR 6	84	KOP	110	R 50	16	STW 160	35	WON	69
GLS	83	KOV	100	RA 16	12	SUN 160	34	WP	69
GO 300	21	KWA	102	RC 5	26	SUN 180	34	ZA	19
GR 1	93	KWE	102	RC 13	26	SW 300	72	ZE	19
GRD 1	93	KWV	103	RC 15	27	SW 500	72	ZF	19
GRM 1	93	KU	НОВИНКА 59	RC 15S	27	SZN	133	ZS	19
GRT 1	93	LK	138	RC 20	27	SZS	132	ZSC	19
GU 120	20	LT 75	41	RC 27	28	SZSR	НОВИНКА 132	ZT	19
GU 300	22	LT 100	41	RC 38	28	SZSW	НОВИНКА 135		



Инструменты для опрессовки

стр. 7 - 24



Инструменты для резки

стр. 25 - 32



Электромонтажный инструмент

стр. 33 - 50



Электромонтажный инструмент и оснащение

стр. 51 - 66



Инструменты для вырезания отверстий

стр. 67 - 72



Обработка токопроводящих и монтажных шин

стр. 73 - 84



Гидравлические приводы

стр. 85 - 88



Технология соединений REKIN®

стр. 89 - 94



Кабельные наконечники и соединители

стр. 95 - 140





Однократная вмятина – для медных наконечников без изоляции (по DIN 46234) и штыревых наконечников (по DIN 46230), диапазон сечений 0,5-120 мм², а также медных трубчатых наконечников, диапазон сечений 0,5-6мм² (нп.; KOA, KWA, KLA).



Овальные «слёзка» - для медных изолированных кольцевых наконечников (по DIN 46237 и DIN 46234), медных изолированных штыревых наконечников (по DIN 46230 и DIN 46231), диапазон сечений 0,5-120 мм² (нп.; KOE, KWE), а также коннекторных наконечников (MSE, TSE).



Трапеция - для медных втулочных наконечников (по DIN 46228 ч. 1; ч. 4), а также медных двойных втулочных наконечников, диапазон сечений 0,5-185 мм² (нп. TA, TE, TV).



Квадрат - для медных втулочных наконечников (по DIN 46228 ч. 1; ч. 4), а также медных двойных втулочных наконечников, диапазон сечений 0,5-10 мм² (нп. TA, TE, TV).



Шестиугольник - для медных и алюминиевых наконечников и соединителей: диапазон сечений 6-625 мм² (профиль по DIN 48083).



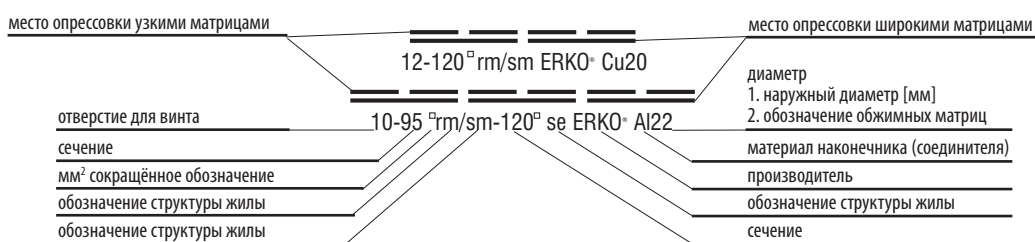
С завёрткой на жиле провода и изоляции - для латунных наконечников (по DIN 46247, DIN 46248 и DIN 46225), диапазон сечений 0,5-6 мм² (нп. MS, TS, KOP, KNP).



Круглое формирование секторных алюминиевых жил для алюминиевых наконечников, диапазон сечений 25 – 300 ge, 16 – 240 gm. ge – сечение однопроволочной жилы в мм², gm – сечение многопроволочной жилы в мм².

Опрессовка наконечников и соединителей

1. Подобрать подходящий наконечник.
 2. Определить вид опрессовки.
 3. Снять изоляцию с провода на длине, соответствующей трубчатой части наконечника.
 4. Перед опрессовкой необходимо очистить провод от окислов и коррозионных налётов.
 5. Ввести провод до конца трубчатой части наконечника или сужения соединителя.
 6. Подобрать подходящий инструмент и матрицы (см. последнюю колонку в таблице размеров наконечников).
 7. Опрессовку проводить до момента, когда сойдутся обжимные матрицы либо сработает предохранительный клапан гидравлического насоса или агрегата.
 8. Опрессовка может быть однократная (нп.: KOA, KOE) или многократная (нп.: KCR, KLA).
- Для медных и алюминиевых наконечников (по DIN) место опрессовки обозначает маркировка (см. ниже)



9. Необходимо, безусловно, соблюдать нижеуказанное направление опрессовки наконечников и соединителей.



ВНИМАНИЕ:

Рекомендуем применять наконечники и инструменты нашего производства. Система наконечников и инструментов ERKO гарантирует высокое качество опрессовки. Применение изделий других производителей (выполненных по другим нормам) может быть причиной низкого качества соединения кабеля с наконечником.

Инструменты для опрессовки

Ручные пресса	8
Гидравлические инструменты и головки ...	18
Пневматические пресса	23



Универсальный ручной пресс PR 33

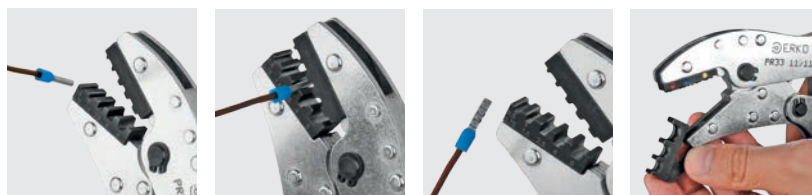


Универсальный пресс для наконечников:

- неизолированных и изолированных (типа KOA, KNA, KWA, KOE, KNE, KNV) от 0,5 ÷ 6 мм²
- втулочных (типа TA, TE) от 0,5 ÷ 35 мм²

Свойства:

- легко заменяемые матрицы (таблица ниже)
 - высокая повторяемость и точность выполняемой опрессовки
 - двухкомпонентные ручки для предотвращения скольжения руки
 - храповой механизм, контролирующей правильную опрессовку используя минимальное усилие
 - эксцентрик для регулировки силы нажима
 - комплектация матриц по заказу клиента
 - возможность приобрести пресс с набором матриц в практичном футляре
- Длина: 220 мм; Масса (без матриц): 500 г



Набор PR 33-Z5



Набор PR 33-Z5 (содержит 5кпл. матриц):
PR 33-A6, PR 33-E6, PR 33-T6, PR 33-T16, PR 33-S6



Матрицы для универсального ручного пресса PR 33

Тип матрицы	Наконечник	Описание	Диапазон [мм ²]	Форма опрессовки
PR_33-A6		Для всех типов наконечников и соединителей без изоляции (за исключением втулочных и коннекторных)	0,5÷6	
PR_33-E6		Для всех типов изолированных наконечников и соединителей (за исключением втулочных)	0,5÷6	
PR_33-T6		Для втулочных неизолированных и изолированных наконечников	0,5÷6	
PR_33-T16		Для втулочных неизолированных и изолированных наконечников	6÷16	
PR_33-T35		Для втулочных неизолированных и изолированных наконечников	25÷35	
PR_33-S6		Для коннекторных неизолированных наконечников	0,5÷6	



Ручной пресс Т 16S

Пресс для наконечников:

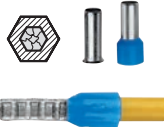
- втулочных неизолированных (ТА)
- втулочных изолированных (ТЕ, TV)

Диапазон проводов от 0,08 ÷ 16 мм²

Свойства:

- вид опрессовки - шестиугольник
- центрирующая вставка для точного размещения наконечников малого диаметра
- двухкомпонентные ручки для предотвращения скольжения руки
- храповой механизм, контролирующей правильную опрессовку используя минимальное усилие

Длина: 215 мм; Масса: 550 г



Форма опрессовки наконечника на проводе



Ручной пресс Т 10

Пресс для наконечников:

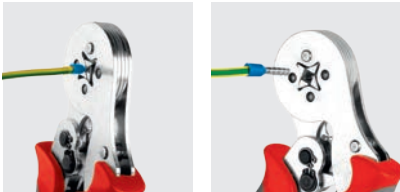
- втулочных неизолированных (ТА)
- втулочных изолированных (ТЕ, TV)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 10 мм²

Свойства:

- двухкомпонентные ручки для предотвращения скольжения руки
- храповой механизм, контролирующей правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

Длина: 180 мм, Масса: 420 г



Форма опрессовки наконечника на проводе



Ручной пресс Т 22-6

Пресс для наконечников:

- втулочных неизолированных (ТА)
- втулочных изолированных (ТЕ, TV)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 6 мм²

Свойства:

- храповой механизм, контролирующей правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

Длина: 200 мм, Масса: 450 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм ²]	Форма опрессовки
1	0,5 ÷ 0,75	
2	1 ÷ 1,5	
3	2,5	
4	4	
5	6	



Форма опрессовки наконечника на проводе



Ручной пресс Т 11-16

Пресс для наконечников:

- втулочных неизолированных (ТА)
- втулочных изолированных (ТЕ, TV)

Диапазон проводов от 6 ÷ 16 мм²

Свойства:

- храповой механизм, контролирующей правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

Длина: 210 мм, Масса: 550 г

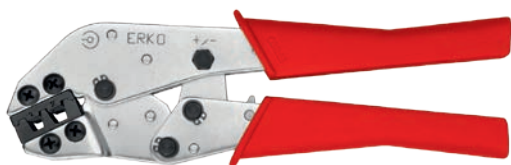
Гнездо №	Диапазон проводов [мм ²]	Форма опрессовки
1	6	
2	10	
3	16	



Форма опрессовки наконечника на проводе



Ручной пресс Т 10-16V



Пресс для наконечников:

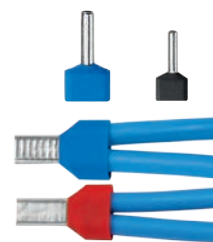
- втулочных двойных изолированных (TV)

Диапазон проводов 2x10мм² и 2x16мм²

Свойства:

- храповой механизм, контролирующий правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

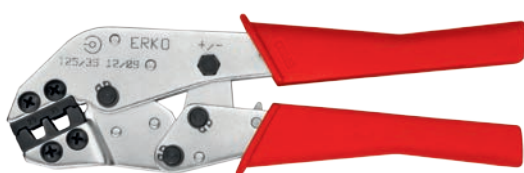
Длина: 210 мм, Масса: 550 г



Форма опрессовки наконечника на проводе

Гнездо №	Диапазон проводов [мм ²]	Форма опрессовки
1	2x10	
2	2x16	

Ручной пресс Т 25-35



Пресс для наконечников:

- втулочных неизолированных (ТА)
- втулочных изолированных (ТЕ)

Диапазон проводов от 25 ÷ 35 мм²

Свойства:

- храповой механизм, контролирующий правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

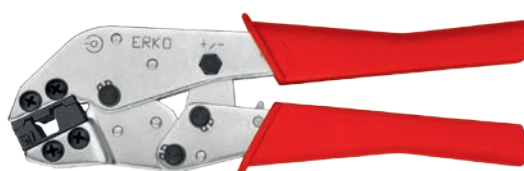
Длина: 210 мм, Масса: 550 г



Форма опрессовки наконечника на проводе

Гнездо №	Диапазон проводов [мм ²]	Форма опрессовки
1	25	
2	35	

Ручной пресс Т 50



Пресс для наконечников:

- втулочных неизолированных (ТА)
- втулочных изолированных (ТЕ)

Диапазон проводов до 50 мм²

Свойства:

- храповой механизм, контролирующий правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

Длина: 210 мм, Масса: 550 г



Форма опрессовки наконечника на проводе

Гнездо №	Диапазон проводов [мм ²]	Форма опрессовки
1	50	

Ручные щипцы Т 3



Щипцы для наконечников:

- втулочных неизолированных (ТА)
- втулочных изолированных (ТЕ, TV)

Диапазон проводов от 0,25 ÷ 2,5 мм²

- однокомпонентная изоляция ПВХ
- обработаны штамповкой

Длина: 150 мм, Масса: 140 г



Форма опрессовки наконечника на проводе



Торцевые щипцы ТС 6

Торцевые щипцы для наконечников:

- втулочных неизолированных (ТА)
- втулочных изолированных (ТЕ, TV)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 6 мм²

- однокомпонентная изоляция ПВХ
- обработаны штамповкой

Длина: 180 мм, Масса: 235 г



Щипцы Т 16

Щипцы для наконечников:

- втулочных неизолированных (ТА)
- втулочных изолированных (ТЕ, TV)

Диапазон проводов от 0,25 ÷ 16 мм²

- однокомпонентная изоляция ПВХ
- обработаны штамповкой

Длина: 180 мм, Масса: 250 г



Ручной пресс А 22-2

Пресс для наконечников и соединителей:

- кольцевых (КОА), вилочных (КНА), штыревых (КWA) неизолированных
- трубчатых неизолированных соединителей (КЛА)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 2,5 мм²

Свойства:

- храповой механизм, контролирующей правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

ВНИМАНИЕ: не применять для втулочных и коннекторных наконечников

Длина: 200 мм, Масса: 450 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм ²]	Форма опрессовки
1	0,5 ÷ 1	
2	1,5 ÷ 2,5	



Ручной пресс А 11-6

Пресс для наконечников и соединителей:

- кольцевых (КОА), вилочных (КНА), штыревых (КWA) неизолированных
- трубчатых соединителей (КЛА), трубчатых наконечников (КСС от 2,5 ÷ 6 мм²)

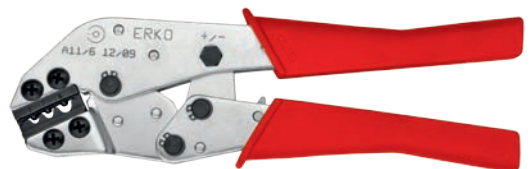
Диапазон проводов от 0,5 ÷ 6 мм²

Свойства:

- храповой механизм, контролирующей правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

Длина: 210 мм, Масса: 550 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм ²]	Форма опрессовки
1	0,5 ÷ 1	
2	1,5 ÷ 2,5	
3	4 ÷ 6	



Ручной пресс AE 22-05



Пресс для наконечников:

- кольцевых неизолированных и изолированных (KOA, KOE)
- вилочных неизолированных и изолированных (KNA, KNE)

Диапазон проводов от 0,1 ÷ 0,5 мм²

Свойства:

- храповой механизм, контролирующей правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

Длина: 200 мм, Масса: 450 г

Гнездо №	Вид наконечников и диапазон проводов [мм ²]	Форма опрессовки
1	KOA, KNA 0,1 ÷ 0,5	
2	KOE, KNE 0,1 ÷ 0,5	



Форма опрессовки наконечника на проводе

Клещи ETA 66



Клещи для наконечников:

- кольцевых неизолированных (KOA)
- вилочных неизолированных (KNA)
- штыревых неизолированных (KWA)

Диапазон проводов от 0,14 ÷ 6 мм²

- Втулочных неизолированных и изолированных (TA, TE, TV, TP)

Диапазон проводов от 0,75 ÷ 16 мм²

ВНИМАНИЕ: не следует применять для трубчатых наконечников. Не является профессиональным инструментом, не рекомендуется применять для интенсивных работ

Длина: 190 мм, Масса: 290 г



Форма опрессовки наконечника на проводе



Ручной пресс RA 16



Пресс для наконечников и соединителей:

- кольцевых (KOA), вилочных (KNA), штыревых (KWA) неизолированных
- трубчатых соединителей (KLA), трубчатых наконечников (KCS от 2,5 ÷ 6 мм²)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 16 мм²

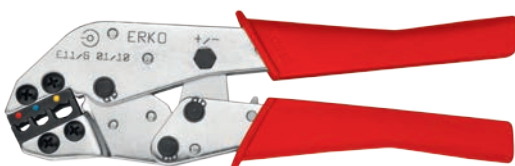
Длина: 280 мм, Масса: 530 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм ²]	Форма опрессовки
1	0,5 ÷ 1	
2	1,5 ÷ 2,5	
3	4 ÷ 6	
4	10	
5	16	



Форма опрессовки наконечника на проводе

Ручной пресс E 11-6



Пресс для наконечников и соединителей:

- ольцевых (KOE, KOV), вилочных (KNE, KNV), штыревых (KWE, K WV) изолированных
- трубчатых изолированных соединителей (KLE, K LK)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 6 мм²

Свойства:

- храповой механизм, контролирующей правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

Длина: 210 мм, Масса: 550 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм ²]	Форма опрессовки
1	0,5 ÷ 1	
2	1,5 ÷ 2,5	
3	4 ÷ 6	



Форма опрессовки наконечника на проводе

Ручной пресс RE 6

Пресс для наконечников и соединителей:

- кольцевых (KOE, KOV), вилочных (KNE, KNV), штыревых (KWE, KWV) изолированных
- трубчатых изолированных соединителей (KLE, KLK)
- коннекторных наконечников (MSE, TSE)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 6 мм².

ВНИМАНИЕ: не применять для наконечников типа TE, TV и TP.

Длина: 280 мм, Масса: 530 г



Гнездо №	Диапазон проводов [мм ²]	Форма опрессовки
1	0,5 ÷ 1	
2	1,5 ÷ 2,5	
3	4 ÷ 6	



Форма опрессовки наконечника на проводе

Ручной пресс RE 16

Пресс для наконечников и соединителей:

- кольцевых (KOE, KOV), вилочных (KNE, KNV), штыревых (KWE, KWV) изолированных
- трубчатых изолированных соединителей (KLE)

Диапазон проводов от 10 ÷ 16 мм².

Длина: 280 мм, Масса: 530 г



Гнездо №	Диапазон проводов [мм ²]	Форма опрессовки
1	10	
2	16	



Форма опрессовки наконечника на проводе

Ручной пресс S 33-1

Пресс для наконечников:

- коннекторных неизолированных (MS, TS)

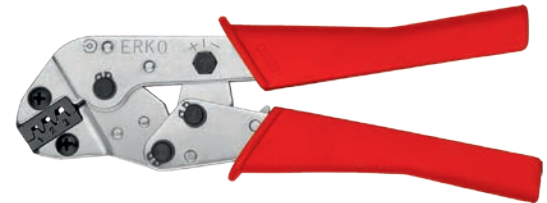
Диапазон проводов от 0,14 ÷ 1,0 мм².

Свойства:

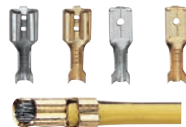
- храповой механизм, контролирующей правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

ВНИМАНИЕ: применять исключительно для наконечников выполненных по норме DIN 46247, 46248.

Длина: 200 мм, Масса: 450 г



Гнездо №	Диапазон проводов [мм ²]	Форма опрессовки
1	0,14 ÷ 0,25	
2	0,25 ÷ 0,5	
Гнездо №	Для наконечников	
3	MS 2,8-1	



Форма опрессовки наконечника на проводе

Ручной пресс S 11-6

Пресс для наконечников:

- коннекторных неизолированных (MS, TS)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 6 мм².

Свойства:

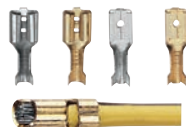
- храповой механизм, контролирующей правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

ВНИМАНИЕ: применять исключительно для наконечников выполненных по норме DIN 46247, 46248.

Длина: 210 мм, Масса: 550 г



Гнездо №	Для наконечников MS и TS	Форма опрессовки
1	6,3-1	
2	4,8-2; 6,3-2	
3	6,3-6	



Форма опрессовки наконечника на проводе



Ручной пресс S 44-2



Пресс для наконечников:

- захватных (тип KOP, KNP)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 2,5 мм².

Свойства:

- храповой механизм, контролирующий правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

ВНИМАНИЕ: применять исключительно для наконечников

выполненных по норме DIN 46225.

Длина: 210 мм, Масса: 550 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм ²]	Форма опрессовки
1	0,5 ÷ 1,0	
2	1,5 ÷ 2,5	



Форма опрессовки наконечника на проводе

Клещи S 55



Клещи для наконечников:

- коннекторных неизолированных (тип MS, TS)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 6 мм².

Толщина материала до 0,45 мм.

ВНИМАНИЕ: не применять для наконечников KOP и KNP

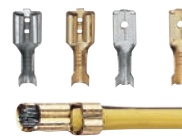
(необходима отдельная опрессовка наконечника на жиле и изоляции кабеля).

Не предназначены для работы на производстве, не рекомендуется

применять для интенсивных работ.

Длина: 220 мм, Масса: 260 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм ²] опрессовка		Форма опрессовки
	на жиле	на изоляции	
1	0,5 ÷ 1,0		
2	1,5 ÷ 2,5	0,5 ÷ 1,0	
3	2,5 ÷ 6	1,5 ÷ 2,5	
4		2,5 ÷ 6	



Форма опрессовки наконечника на проводе

Ручной пресс SK 1, SK 2N



Пресс для наконечников:

- угловых (тип МК)

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 2,5 мм².

Свойства:

- храповой механизм, контролирующий правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

ВНИМАНИЕ: может применяться исключительно для наконечников выполненных по норме DIN 46346-B.

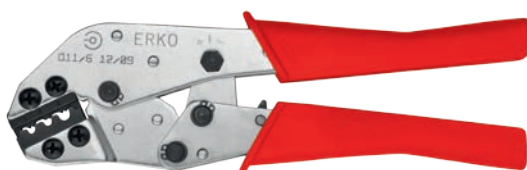
Длина: 200 мм, Масса: 450 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм ²]	Форма опрессовки
SK 1	0,5 ÷ 1,0	
SK 2N	1,5 ÷ 2,5	



Форма опрессовки наконечника на проводе

Ручной пресс D 11-6



Пресс для соединителей:

- трубчатых неизолированных (тип KLD)

Диапазон проводов от 1,5 ÷ 6 мм².

Свойства:

- храповой механизм, контролирующий правильную опрессовку используя минимальное усилие
- эксцентрик для регулировки силы нажима

Длина: 210 мм, Масса: 550 г

Гнездо №	Диапазон проводов [мм ²]	Форма опрессовки
1	1,5 ÷ 2,5	
2	4	
3	6	



Форма опрессовки наконечника на проводе



Ручной пресс PRJ 468

Ручной пресс для коннекторов:

- RJ45 (8P8C), RJ12 (6P6C), RJ11 (4P4C)

Свойства:

- употреблять с коннекторами RJ45, RJ12 и RJ11
- для резки и опрессовки круглых и плоских кабелей
- встроенный фиксирующий механизм, позволяющий контролировать нажим
- двухкомпонентные ручки для предотвращения скольжения руки

Длина: 185 мм; Масса: 750 г



Ручные пресса PR 50, PR 50D

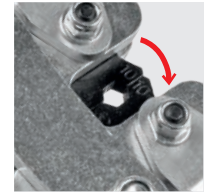
Пресс для наконечников и соединителей:

- трубчатых Cu выполненных не по стандарту DIN (KCS, KLA, KLR, KLS, KLB)
- трубчатых Cu выполненных по стандарту DIN (KLN, KCL, KCR, KC)

Диапазон проводов от 6 ÷ 50 мм².

- Оснащена обратными матрицами типа US1 или US1-D

Длина: 390 мм, Масса: 1,7 кг



Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
US1		Для наконечников и соединителей Cu выполненных не по стандарту DIN (нп. KCS) от 6 ÷ 50 мм ² . Дискриминант набитый на матрицах указывает сечение провода Cu.	
US1-D		Для наконечников и соединителей Cu выполненных по стандарту DIN (нп. KCS) от 6 ÷ 50 мм ² . Дискриминант набитый на матрицах указывает приблизительный внешний диаметр наконечника в мм.	

Ручные пресса PR 120, PR 120D, PR 150, PR 150D

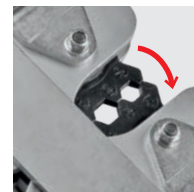
Пресс для наконечников и соединителей:

- трубчатых Cu выполненных не по стандарту DIN (KCS, KLA, KLR, KLS, KLB)
- трубчатых Cu выполненных по стандарту DIN (KLN, KCL, KCR, KC)

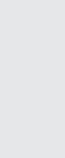
Диапазон проводов от 10 ÷ 150 мм².

- Оснащена обратными матрицами типа US2, US2-D, US3, US3-D

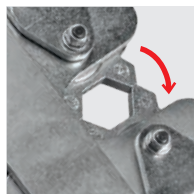
Длина: 650 мм, Масса: 4,3 кг



Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
US2		Для наконечников и соединителей Cu выполненных не по стандарту DIN (нп. KCS) от 25 ÷ 150 мм ² . Дискриминант набитый на матрицах указывает сечение провода Cu.	
US2-D		Для наконечников и соединителей Cu выполненных по стандарту DIN (нп. KCR) от 25 ÷ 150 мм ² . Дискриминант набитый на матрицах указывает приблизительный внешний диаметр наконечника в мм.	
US3		Для наконечников и соединителей Cu выполненных не по стандарту DIN (нп. KCS) от 10 ÷ 120 мм ² . Дискриминант набитый на матрицах указывает сечение провода Cu.	
US3-D		Для наконечников и соединителей Cu выполненных по стандарту DIN (нп. KCR) от 10 ÷ 120 мм ² . Дискриминант набитый на матрицах указывает приблизительный внешний диаметр наконечника в мм.	



Ручной пресс PR 95A



Пресс для наконечников и соединителей:

- трубчатых Al выполненных не по стандарту DIN (ARC, ARG, ALC)
- трубчатых Al выполненных по стандарту DIN (AR)

Диапазон проводов от 16 ÷ 95 мм²

- Оснащена обратными матрицами US4

Длина: 650 мм, Масса: 4,3 кг

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
US4		Для наконечников и соединителей Al от 16 ÷ 95 мм ² . Дискриминант набитый на матрицах указывает приблизительный внешний диаметр наконечника в мм	

Дискриминант	Сечение проводов [мм ²]		
	Трубчатые Al по DIN	Трубчатые тонкостенные ARC, ALC	Трубчатые толстостенные ARG, ALG
10	–	25	–
12	16; 25	35	16
14	35	50	25
16	50	70	35
18	70	95	50
22	95	–	–

Ручной пресс R 50



Пресс для наконечников и соединителей:

- неизолированных (за исключением втулочных) (матрицы SA) от 10 ÷ 50 мм²
- изолированных (за исключением втулочных) (матрицы SE) от 10 ÷ 50 мм²
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы ST) от 25 ÷ 120 мм²
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы SD) от 6 ÷ 50 мм²
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы SD) от 16 ÷ 50 мм²

Длина: 575 мм, Масса: 2,7 кг

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
SA		Для кольцевых неизолированных наконечников Cu от 10 ÷ 50 мм ² .	
SE		Для изолированных наконечников и соединителей Cu (за исключением втулочных) от 10 ÷ 50 мм ² .	
ST		Для втулочных неизолированных и изолированных от 25 ÷ 120 мм ² .	

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
SD		Для трубчатых наконечников и соединителей Cu от 6 ÷ 50 мм ² . Для трубчатых наконечников и соединителей Al от 16 ÷ 50 мм ² .	

Тип матрицы	Дискриминант	Сечение проводов [мм ²]				
		Трубчатые Cu по DIN	Трубчатые Cu остальные	Трубчатые Al по DIN	Трубчатые тонкостенные ARC, ALC	Трубчатые толстостенные ARG, ALG, AFG
SD	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16;25	35	16
	14	50	50	35	50	25

Пресс для рифления РК 95

Пресс для соединителей тросов воздушных линий AL и AFL (матрицы SK).
 Диапазон проводов от 16 ÷ 95 мм².
 Длина: 650 мм, Масса: 3,9 кг



Форма опрессовки

Тип матрицы	Сечение проводов [мм ²]		
	Соединители AL	Соединители AFL	
	SK 16	16	–
	SK 25	25	16
	SK 35	35	25
	SK 50	50	35
	SK 70	70	50
	SK 95	95	70

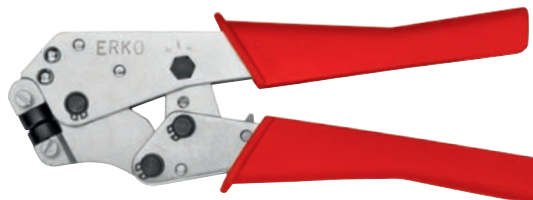
Пломбир Р 1

Пломбир для пломб из пластмассы или олова. В стандарте без обжимных матриц.
 На заказ выполняем матрицы с выбранным обозначением.

Длина: 210 мм, Масса: 550 г

Виды матриц:

- KPCD - обозначение вогнутой формы
- KPCF - обозначение выпуклой формы
- KPC - без обозначения



Ручной пресс PRZ 240

Пресс для наконечников и соединителей:

- неизолированных кольцевых (матрицы ZA) от 10 ÷ 120 мм²
- изолированных кольцевых (матрицы ZE) от 10 ÷ 120 мм²
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы ZT) от 25 ÷ 185 мм²
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 6 ÷ 185 мм²
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 16 ÷ 240 мм²

Предназначен для средне и мало интенсивных монтажных работ.

Опрессовочные матрицы - стр. 19.

Размеры: 751x153x60 мм; Масса (без матриц): 5,2 кг.



Электропресс EPZ 120

НОВИНКА



Гидравлический электропресс для наконечников и соединителей:

- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы ZSM) от $6 \div 120 \text{ мм}^2$
- трубчатых Al по норме DIN на жилах кабелей и проводов (матрицы ZSM) от $16 \div 70 \text{ мм}^2$
- трубчатых Al вне нормы DIN на жилах кабелей и проводов (матрицы ZSM) от $16 \div 120 \text{ мм}^2$

Свойства:

- автоматический выключатель заканчивающий рабочий цикл опрессовки - дизайн для работы одной рукой
- сигнализация зелёным цветом диоды. Не правильный цикл - красным цветом диоды
- электронная регистрация рабочего цикла - передача данных при помощи кабеля
- ёмкий аккумулятор (литий - ионный)
- автоматический контроль давления
- обратная 330° головка с защёлкой - в составе 2 аккумулятора

Вес: 2,9 кг; Сила нажима: 32 кН



Электропресс EPZC 300

ERKO
EQUIPMENT



Гидравлический электропресс с защелкнутой головкой для наконечников и соединителей:

- неизолированных кольцевых (матрицы ZA) от $10 \div 120 \text{ мм}^2$
- изолированных кольцевых (матрицы ZE) от $10 \div 120 \text{ мм}^2$
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы ZT) от $25 \div 185 \text{ мм}^2$
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от $6 \div 300 \text{ мм}^2$
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от $16 \div 240 \text{ мм}^2$
- круглое формирование секторных жил Al (матрицы ZF) от $16 \div 240 \text{ мм}^2$

Свойства:

- автоматический выключатель заканчивающий рабочий цикл опрессовки
- сигнализация зелёным цветом диоды. Не правильный цикл - красным цветом диоды
- электронная регистрация рабочего цикла - передача данных при помощи кабеля
- ёмкий аккумулятор (литий - ионный)
- автоматический контроль давления
- обратная 330° головка с защёлкой

Опрессовочные матрицы - таблица стр. 19.

ВНИМАНИЕ: до наконечников размером больше $120 \text{ [мм}^2\text{]}$ использовать опрессовочные матрицы ZSC.

Вес: 3,8 кг с аккумулятором; Сила нажима: 50 кН



Электропресс EPZ 300N

ERKO
EQUIPMENT



Гидравлический электропресс для наконечников и соединителей:

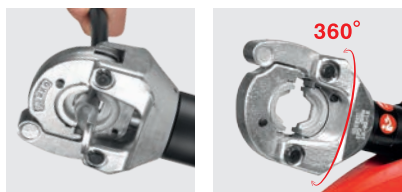
- неизолированных кольцевых (матрицы ZA) от $10 \div 120 \text{ мм}^2$
- изолированных кольцевых (матрицы ZE) от $10 \div 120 \text{ мм}^2$
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы ZT) от $25 \div 185 \text{ мм}^2$
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от $6 \div 300 \text{ мм}^2$
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от $16 \div 240 \text{ мм}^2$
- круглое формирование секторных жил Al (матрицы ZF) от $16 \div 240 \text{ мм}^2$

Свойства:

- ёмкий аккумулятор (литий ионный)
- время опрессовки наконечника $3 \div 6$ секунд
- автоматический выключатель заканчивающий рабочий цикл после выполнения опрессовки
- обратная головка (на 270°) с защёлкой
- электронный контроль и регистрация правильности цикла
- индикация необходимости периодического осмотра и разрядки батареи
- установочный диск с программным обеспечением, которое позволяет получить информацию о правильности опрессовки и количестве выполненных циклов
- в набор включает в себя 2 аккумулятора

Опрессовочные матрицы - таблица стр. 19

Масса: 4,2 кг (с аккумулятором); Сила нажима: 67 кН



Гидравлический пресс HRZ 300

Гидравлический ручной пресс для наконечников и соединителей:

- неизолированных кольцевых (матрицы ZA) от 10 ÷ 120 мм²
- изолированных кольцевых (матрицы ZE) от 10 ÷ 120 мм²
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы ZT) от 25 ÷ 185 мм²
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 6 ÷ 300 мм²
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 16 ÷ 240 мм²
- круглое формирование секторных жил Al (матрицы ZF) от 16 ÷ 240 мм² - оборотная (на 180°) головка с защёлкой

Предназначен для средне интенсивных монтажных работ.

Опрессовочные матрицы - стр.19.

Масса (без матриц): 4,5 кг; Сила нажима: 66,6 кН;



Гидравлическая головка GZ 300

Гидравлическая головка для наконечников и соединителей:

- неизолированных кольцевых (матрицы ZA) от 10 ÷ 120 мм²
- изолированных кольцевых (матрицы ZE) от 10 ÷ 120 мм²
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы ZT) от 25 ÷ 185 мм²
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 6 ÷ 300 мм²
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы ZS) от 16 ÷ 240 мм²
- круглое формирование секторных жил Al (матрицы ZF) от 16 ÷ 240 мм²

Предназначена для интенсивных монтажных работ.

Взаимодействует с гидравлическим насосом Н 800, а так же гидравлическим агрегатом АН 100, АН 500, АН 550, АН 500L.

Опрессовочные матрицы - стр.19.

Масса (без матриц): 2,6 кг; Сила нажима: 79,2 кН;

Давление: 630 бар



Опрессовочные матрицы для прессов PRZ 240, HRZ 300, EPZ 300N, EPZC 300 и головки GZ 300

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
		Для неизолированных кольцевых наконечников Cu от 10 ÷ 120 мм ² .	
		Для изолированных наконечников и соединителей Cu от 10 ÷ 120 мм ² .	
		Для втулочных неизолированных и изолированных наконечников Cu от 25 ÷ 185 мм ² .	
		Для круглого формирования секторных жил Al от 16 ÷ 240 мм ² .	
		Для трубчатых наконечников и соединителей Cu от 6 ÷ 300 мм ² .	
		Для трубчатых наконечников и соединителей Al от 16 ÷ 240 мм ² .	

Тип матрицы	Дискри-минант	Сечение проводов [мм ²]				
		Трубчатые Cu по DIN	Трубчатые Cu остальные	Трубчатые Al по DIN	Трубчатые тонкостенные ARC, ALC	Трубчатые толстостенные ARG, ALG, AFG
ZS	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16;25	35	16
	14	50	50	35	50	25
	16	70	70	50	70	35
	18	95	95	70	95	50
	19		120			
	20	120			120	70
	22	150	150	95;120	150	95
	23		185		185	
	25	185	240	150		120
	28	240		185	240	150
	30		300			185
	32	300		240		

Ширина зажима матрицы

- основной комплект ZS для наконечников выполненных по норме DIN - 12 размеров
- расширенный комплект ZS-K – 17 размеров

Тип матрицы	Описание	Форма опрессовки
	Для трубчатых Cu наконечников и соединителей 6-300 мм ²	
	Для трубчатых Al наконечников и соединителей 16-240 мм ²	

Матрицы ZSC только для электропресса EPZC, для трубчатых аконечников и соединителей Cu ≥ 120мм².

Тип матрицы	Дискри-минант	Сечение проводов [мм ²]				
		Трубчатые Cu по DIN	Трубчатые Cu остальные	Трубчатые Al по DIN	Трубчатые тонкостенные ARC, ALC	
ZSC	20	120		120	70	
	22	150	150	95;120	150	95
	23		185		185	
	25	185	240	150		120
	28	240		185	240	150
	30		300			185
	32	300		240		

- ширина зажима матрицы ZSC для Cu 5мм
- основной комплект ZSC_K7 для наконечников выполненных по норме DIN - 17 размеров
- расширенный комплект ZSC_K-K14 - 24 размера

Гидравлический пресс HR 100-U



Ручной, гидравлический пресс для наконечников и соединителей:

- неизолированных кольцевых (матрицы UA) от 10÷120 мм²
- изолированных кольцевых (матрицы UE) от 10÷120 мм²
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы UT) от 25÷185 мм²
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы USM) от 6÷120 мм²
- трубчатые Al на жилах кабелей и проводов (матрицы USM) от 16 ÷ 120 мм²
- круглое формирование секторных жил Al (матрицы UF) от 16 ÷ 120 мм²

Предназначен для средне и мало интенсивных монтажных работ.

Опрессовочные матрицы – таблица ниже.

Длина: 375 мм; Масса: 3,4 кг; Сила нажима: 47 кН

Гидравлическая головка GU 120



Ручной, гидравлический пресс для наконечников и соединителей:

- неизолированных кольцевых (матрицы UA) от 10÷120 мм²
- изолированных кольцевых (матрицы UE) от 10÷120 мм²
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы UT) от 25÷185 мм²
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы USM) от 6÷120 мм²
- трубчатые Al на жилах кабелей и проводов (матрицы USM) от 16 ÷ 120 мм²
- круглое формирование секторных жил Al (матрицы UF) от 16 ÷ 120 мм²

Предназначена для интенсивных монтажных работ.

Взаимодействует с гидравлическим насосом Н 800, а также гидравлическими агрегатами АН 100, АН 500, АН 550 и АН 500L.

Опрессовочные матрицы – таблица ниже.

Длина: 205 мм.; Масса (без матриц): 1,85 кг; Сила нажима: 80 кН

Рабочее давление: 630 бар

Опрессовочные матрицы для пресса HR 100-U и гидравлической головки GU 120

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
UA		Для неизолированных кольцевых наконечников Cu от 10 ÷ 120 мм ² .	
UE		Для изолированных наконечников и соединителей Cu от 10 ÷ 120 мм ² .	
UT		Для втулочных неизолированных и изолированных наконечников Cu от 25 ÷ 185 мм ² .	
UF		Для круглого формирования секторных жил Al от 16 ÷ 120 мм ² .	

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
USM		Do końcówek i złączek rurowych Cu 6 ÷ 120 мм ² . Do końcówek i złączek rurowych Al 16 ÷ 120 мм ² .	

Тип матрицы	Дискри-нант	Сечение проводов [мм ²]				
		Трубчатые Cu по DIN	Трубчатые Cu остальные	Трубчатые Al по DIN	Трубчатые тонкостенные ARC, ALC	Трубчатые толкостенные ARG, ALG, AFG
USM	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16;25	35	16
	14	50	50	35	50	25
	16	70	70	50	70	35
	18	95	95	70	95	50
	19		120			
	20	120			120	70

■ основной комплект USM для наконечников выполненных по норме DIN - 8 размеров

■ расширенный комплект USM-K – 11 размеров

Ручной пресс PR 240



Пресс для наконечников и соединителей:

- неизолированных кольцевых (матрицы OA) от 10 ÷ 120 мм²
- изолированных кольцевых (матрицы OE) от 10 ÷ 120 мм²
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы OT) от 25 ÷ 185 мм²
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы OS) от 6 ÷ 185 мм²
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы OS) от 16 ÷ 240 мм²

Предназначен для средне и мало интенсивных монтажных работ.

Опрессовочные матрицы - стр. 21.

Длина: 750 мм; Масса (без матриц): 5,2 кг

Гидравлический пресс HR 300

Гидравлический ручной пресс для наконечников и соединителей:

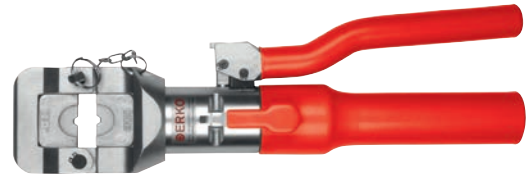
- неизолированных кольцевых (матрицы OA) от 10 ÷ 120 мм²
- изолированных кольцевых (матрицы OE) от 10 ÷ 120 мм²
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы OT) от 25 ÷ 185 мм²
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы OS) от 6 ÷ 300 мм²
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы OF) от 16 ÷ 300 мм²
- круглое формирование секторных жил Al (матрицы OF) от 16 ÷ 240 мм²
- плоское формирование жил Al (матрица OR) от 25 ÷ 120 мм²
- пробивка отверстий в листовой стали (вкладыш ОК)

Предназначен для средне интенсивных монтажных работ.

Оснащён оборотной головкой. Быстрая двухконтурная работа, быстрый подъезд (низкое давление), дожим (высокое давление).

Опрессовочные матрицы – таблица ниже.

Длина - 415 мм; Масса - 4,2 кг; Сила нажима – 98 кН



Гидравлическая головка GO 300

Предназначена для опрессовки наконечников и соединителей:

- неизолированных кольцевых (матрицы OA) от 10 ÷ 120 мм²
- изолированных кольцевых (матрицы OE) от 10 ÷ 120 мм²
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы OT) от 25 ÷ 185 мм²
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы OS) от 6 ÷ 300 мм²
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы OF) от 16 ÷ 300 мм²
- круглое формирование секторных жил Al (матрицы OF) от 16 ÷ 240 мм²
- плоское формирование жил Al (матрица OR) от 25 ÷ 120 мм²
- пробивка отверстий в листовой стали (вкладыш ОК)

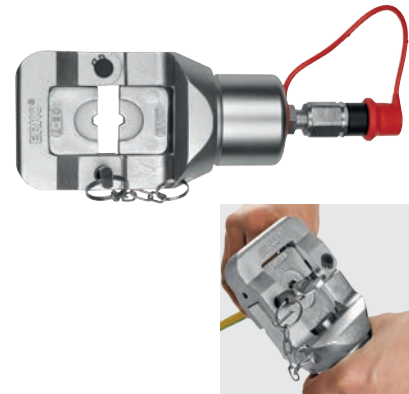
Предназначена для средне интенсивных монтажных работ.

Взаимодействует с гидравлическим насосом Н 800, а также гидравлическим агрегатом АН 100, АН 500, АН 550 и АН 500L.

Опрессовочные матрицы – таблица ниже.

Длина: 250 мм; Масса (без матриц): 2,5 кг; Сила нажима: 98 кН

На заказ изготовим держатель для крепления головки.



Опрессовочные матрицы для прессов PR 240, HR 300 и головки GO 300

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
OA		Для неизолированных кольцевых наконечников Cu от 10 ÷ 120 мм ² .	
OE		Для изолированных наконечников и соединителей Cu от 10 ÷ 120 мм ² .	
OT		Для втулочных неизолированных и изолированных наконечников Cu от 25 ÷ 185 мм ² .	
OF		Для круглого формирования секторных жил Al от 16 ÷ 240 мм ² .	

Тип матрицы	Описание
OR	Для оконцевания секторных алюминиевых кабелей без применения наконечника; плоское формирование жилы сечением от 25 ÷ 120 мм ² . После плоского формирования жилы следует выполнить в ней отверстие вкладышем ОК.
OK	Для оконцевания секторных алюминиевых кабелей без применения наконечника. Выполняет отверстие в жиле секторного алюминиевого кабеля, которая ранее была расплосчена вкладышем OR, а также для пробивки отверстий в листовой стали. <ul style="list-style-type: none"> • сечение формируемых жил Al: 25 ÷ 120 мм² • максимальные размеры листовой стали: 5x30 мм • стандартные вкладыши: <ul style="list-style-type: none"> OK 8,5 – Ø 8,5 мм OK 10,5 – Ø 10,5 мм OK 12,5 – Ø 12,5 мм На заказ можем выполнить вкладыши для пробивки иных диаметров, но не более Ø 12,5 мм.

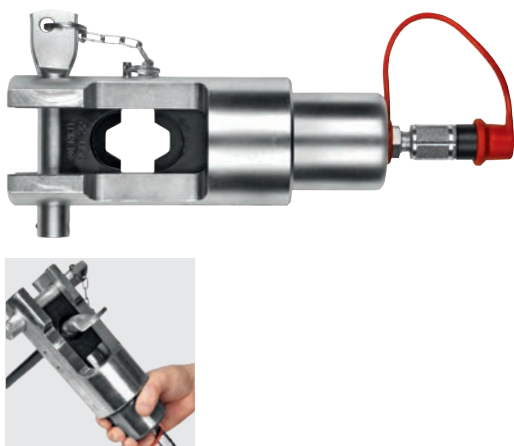
Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
OS		Для трубчатых Cu наконечников и соединителей 6-300 мм ²	
		Для трубчатых Al наконечников и соединителей 16-300 мм ²	

Тип матрицы	Дискриминант	Сечение проводов [мм ²]				
		Трубчатые Cu по DIN	Трубчатые Cu остальные	Трубчатые Al по DIN	Трубчатые тонкостенные ARC, ALC	Трубчатые толстостенные ARG, ALG, AFG
OS	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16;25	35	16
	14	50	50	35	50	25
	16	70	70	50	70	35
	18	95	95	70	95	50
	19		120			
	20	120			120	70
	22	150	150	95; 120	150	95
	23		185		185	
	25	185	240	150		120
	28	240		185	240	150
	30		300			185
	32	300		240		
34			300		240	

■ основной комплект OS для наконечников выполненных по норме DIN - 13 размеров

■ расширенный комплект OS-K – 18 размеров

Гидравлическая головка GU 300



Гидравлическая головка для наконечников и соединителей:

- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы USD) от 6÷300 мм²
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы USD) от 16÷300 мм²
- круглое формирование секторных жил Al (матрицы UDF) от 16÷240 мм²
- плоское формирование секторных жил Al (матрицы UR) от 25÷120 мм²
- вырезка отверстий в листовой стали (вкладыш UK)

Предназначена для интенсивных монтажных работ.

Взаимодействует с гидравлическим насосом Н 800, а также гидравлическим агрегатом АН 100, АН 500, АН 550 и АН 500L.

Опрессовочные матрицы – таблица ниже.

Длина: 280 мм; Масса (без матриц): 3,9 кг; Сила нажиму: 112 кН

Давление: 630 бар

Опрессовочные матрицы для головки GU 300

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
UDF		Для круглого формирования секторных алюминиевых жил от 16 ÷ 240 мм ² .	
UR		Для оконцевания секторных алюминиевых кабелей без применения наконечника; плоское формирование жилы сечением от 25 ÷ 120 мм ² . После плоского формирования жилы следует выполнить в ней отверстие вкладышем UK.	
UK		Для оконцевания секторных алюминиевых кабелей без применения наконечника. Выполняет отверстие в жиле секторного алюминиевого кабеля, которая ранее была расплющена вкладышем UR, а также для пробивки отверстий в листовой стали. • сечение формируемых жил Al: 25 ÷ 120 мм ² • максимальные размеры листовой стали: 5x30 мм • стандартные вкладыши: - UK 8,5 – Ø 8,5 мм - UK 10,5 – Ø 10,5 мм - UK 12,5 – Ø 12,5 мм На заказ можем выполнить вкладыши для пробивки иных диаметров, но не более Ø 12,5 мм.	

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
USD		Do końcówek i złączek rurowych Cu 6 ÷ 300 мм ² . Do końcówek i złączek rurowych Al 16 ÷ 300 мм ² .	

Тип матрицы	Дискриминант	Сечение проводов [мм ²]				
		Трубчатые Cu по DIN	Трубчатые Cu остальные	Трубчатые Al по DIN	Трубчатые тонкостенные ARC, ALC	Трубчатые толстостенные ARG, ALG, AFG
USD	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16;25	35	16
	14	50	50	35	50	25
	16	70	70	50	70	35
	18	95	95	70	95	50
	19		120			
	20	120			120	70
	22	150	150	95; 120	150	95
	23		185		185	
	25	185	240	150		120
	28	240		185	240	150
	30		300			185
32	300		240			
34			300		240	

■ основной комплект USD для наконечников выполненных по норме DIN - 13 размеров
■ расширенный комплект USD-K – 18 размеров



Гидравлическая головка GU 625

Гидравлическая головка для наконечников и соединителей:

- трубчатых Cu и Al на жилах кабелей и проводов (матрицы UX) от 300 ÷ 625 мм²

Предназначена для интенсивных монтажных работ.

Взаимодействует с гидравлическим насосом Н 800, а также гидравлическим агрегатом АН 100, АН 500, АН 550 и АН 500L.

Максимальный внешний диаметр наконечника (соединителя): 52 мм

Опрессовочные матрицы – таблица ниже.

Длина: 340 мм; Масса (без матриц): 9,5 кг; Сила нажима: 190 кН

Рабочее давление: 630 бар



Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
UX		Для трубчатых наконечников и соединителей с внешним диаметром до 52 мм. Поскольку для одного и того же сечения кабеля можно применить наконечники с различной толщиной стенки (нп. выполненные по норме DIN или PN), то матрицы обозначаются дискриминантом, величина которого соответствует внешнему диаметру наконечника в мм.	

Дискриминант матриц – внешн. диаметр наконечника [мм]	Пример наконечника
32	KCR 300
34	KCS 400
38	KCR 400
42	KCR 500
44	KCR 625
52	AR 625

Пневматический пресс РР 8

Пневматический пресс для наконечников:

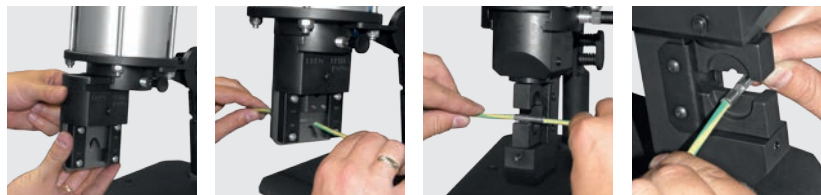
- кольцевых, вилочных, штыревых, коннекторных, трубчатых без изоляции
- кольцевых, вилочных, штыревых, коннекторных, трубчатых с изоляцией
- втулочных без изоляции
- втулочных с изоляцией

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 25 мм² (втулочные наконечники до 50 мм²).

- пресс взаимодействует с головкой тип РРН 11, РРН 12
- резка медных многопроволочных проводов с изоляцией ПВХ в диапазоне до 25 мм² (головка РРН 13)
- на заказ оснащается контроллером опрессовки SP1
- скорость 50 циклов/мин (производительность зависит от оператора)

Опрессовочные матрицы - стр. 24.

Питание: воздух под давлением 0,6 ÷ 0,8 МПа



Пневматический пресс PP 19



Пневматический пресс для наконечников:

- кольцевых, вилочных, штыревых, коннекторных, трубчатых без изоляции
- кольцевых, вилочных, штыревых, коннекторных, трубчатых с изоляцией
- втулочных без изоляции
- втулочных с изоляцией

Диапазон проводов от 0,5 ÷ 25 мм² (втулочные наконечники до 50 мм²).

- пресс взаимодействует с головкой тип РРН 11, РРН 12
 - резка медных многопроволочных проводов с изоляцией ПВХ в диапазоне до 25 мм² (головка РРН 13)
 - на заказ оснащается контроллером опрессовки SP1
 - скорость 25 циклов/мин (производительность зависит от оператора)
- Опресовочные матрицы - таблица ниже.
Питание: воздух под давлением 0,6 ÷ 0,8 МПа

Блок управления SP 1



Блок управления для пневматических прессов РР 8 и РР 19, является контроллером правильности выполнения цикла опрессовки наконечников и соединителей.

Электрическое питание: 230V AC


Рабочий показатель: воздух под давлением 0,5 ÷ 1,0 МПа

Управление: 24V DC (электрическая педаль).

Головки для пневматических прессов

Тип головки	Тип матрицы	Тип наконечника	Сечение проводов [мм ²]	Форма опрессовки
 <p>РРН 11 Оснащена матрицами в соответствии с заказом клиента (не рекомендуется для РР 19)</p>	E 11-6-MZ		1 ÷ 6	
	A 11-6-MZ		1 ÷ 6	
	S 11-6-PP-8		0,75 ÷ 6	
	T 22-6-R11-MZ		0,5 ÷ 6	
	T 11-16 MZ		6, 10, 16	
	T 25-35-MZ		25 ÷ 35	
	T 50-MZ		50	
S 44-2-MZ			0,5 ÷ 2,5	

Тип головки	Тип матрицы	Тип наконечника	Сечение проводов [мм ²]	Форма опрессовки
 <p>РРН 12 Оснащена матрицами в соответствии с заказом клиента</p>	SA		10 ÷ 25	
	SE		10 ÷ 25	
	ST		25 ÷ 50	
	SD		10 ÷ 25	

Тип головки	Описание
 <p>РРН 13</p>	Диапазон резки до 25 мм ² многопроволочных медных проводов.

Инструменты для резки

Ножницы	26
Гидравлические головки	30
Наборы для безопасной резки	32



Ножницы для резки кабелей RC 5



⚡ 1000 V



Ножницы для резки кабеля:

- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных, внешний диаметр до 5 мм
- стальной трос, диаметр 2 мм

Свойства:

- профилированные лезвия для легкой резки
- рычаг оптимизирующий усилие, необходимое, для резки

ВНИМАНИЕ: возможность работы под напряжением 1000 В

Длина: 200 мм; Масса: 290 г

Ножницы для резки кабелей RC 13



⚡ 1000 V



Ножницы для резки кабеля:

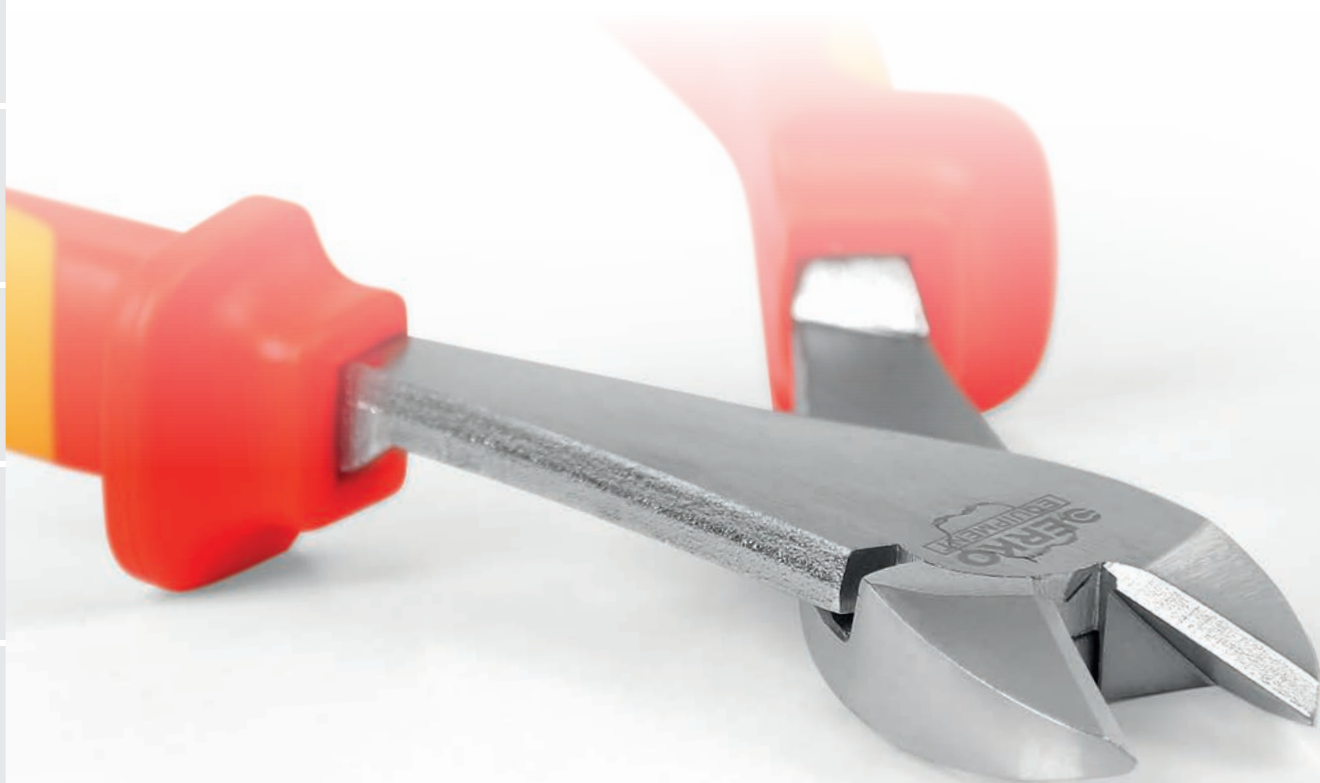
- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных
- внешний диаметр до 13 мм
- сечение до 60 мм²

Свойства:

- лезвия сделаны из специальной, обработанной термически легированной стали,
- легкая резка с минимальным усилием

ВНИМАНИЕ: возможность работы под напряжением 1000 В

Длина: 240 мм; Масса: 500 г





Ножницы для резки кабелей RC 15

Ножницы для резки кабеля и снятия изоляции:

- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных
- внешний диаметр до 15 мм
- сечение до 50 мм²

Особенности:

- лезвия выполнены из специальной, обработанной термически легированной стали,
- резка без раздавливания и деформации кабеля

ВНИМАНИЕ: не применять для резки кабелей усиленных и бронированных стальной лентой или троссом, а также холоднокатанных медных проводов.

Длина: 170 мм; Масса: 210 г



Ножницы с пружиной для резки кабелей RC 15 S

Ножницы для резки кабеля и снятия изоляции:

- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных
- внешний диаметр до 15 мм
- сечение до 50 мм²

Особенности:

- лезвия выполнены из специальной, обработанной термически легированной стали
- специальный профиль лезвий облегчает резку одной рукой
- резка без раздавливания и деформации кабеля

ВНИМАНИЕ: не применять для резки кабелей усиленных и бронированных стальной лентой или троссом, а также холоднокатанных медных проводов.

Длина: 170 мм; Масса: 210 г



Ножницы для резки кабелей RC 20

Ножницы для резки кабеля и снятия изоляции:

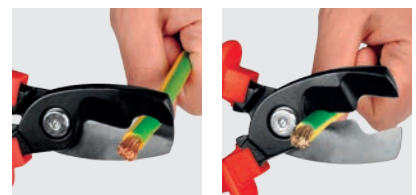
- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных
- внешний диаметр до 20 мм
- сечение до 70 мм²

Особенности:

- лезвия выполнены из специальной, обработанной термически легированной стали
- двойной профиль лезвий облегчает резку толстых кабелей
- надрез кабеля во внешнем гнезде, резка во внутреннем, ближе оси оборота

ВНИМАНИЕ: не применять для резки кабелей усиленных и бронированных стальной лентой или троссом, а также холоднокатанных медных проводов.

Длина: 200 мм; Масса: 340 г



Ножницы для резки кабелей RC 27



Ножницы для резки кабеля и снятия изоляции:

- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных
- внешний диаметр до 27 мм
- сечение до 150 мм²

Особенности:

- лезвия имеют новую геометрию, которая позволяет применять меньше силы необходимой для разреза кабеля
- рычаги выполнены из специальной алюминиевой трубки

ВНИМАНИЕ: не применять для резки кабелей усиленных и бронированных стальной лентой или троссом.

Длина: 500 мм; Масса: 1,1 кг



Ножницы для резки кабелей RC0 32



Ножницы для резки кабеля:

- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных
- внешний диаметр до 32 мм
- сечение до 300 мм²

Особенности:

- резка кабеля о разных диаметрах возможна благодаря храповому механизму, минимализует усилие нужное для перерезки кабеля

ВНИМАНИЕ: не применять для стальных тросов

Длина: 260 мм; Масса: 600 г



Ножницы для резки кабелей RC 38



Ножницы для резки:

- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных
- внешний диаметр от 28 ÷ 38 мм
- сечение до 280 мм²

Особенности:

- регулируемый угол установки рычагов обеспечивает оптимальную регулировку ширины ручки. Особенно идеальный для работы в труднодоступных местах
- соответствующая геометрия лезвий обеспечивает очень высокое качество резки
- телескопические, алюминиевые рычаги длиной 550 ÷ 700 мм
- храповой механизм

ВНИМАНИЕ: не применять для резки троссов и проволоки.

Масса: 1,98 кг





Ножницы для резки кабелей RC 54

Ножницы для резки кабеля:

- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных
- внешний диаметр до 54 мм
- сечение до 480 мм²

Особенности:

- резка кабеля о разных диаметрах возможна благодаря храповому механизму, минимализирует усилие нужное для перерезки кабеля

ВНИМАНИЕ: не применять для стальных тросов

Длина: 310 мм; Масса: 800 г



Ножницы для резки кабелей RC 54S

Ножницы для резки кабеля:

- кабелей Al армированных сталой, внешний диаметр до 25 мм
- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных, внешний диаметр до 54 мм
- сечение до 477 мм²

Особенности:

- резка кабеля о разных диаметрах возможна благодаря храповому механизму, минимализирует усилие нужное для перерезки кабеля
- заменяемые лезвия из специальной, закаленной, инструментальной стали о высокой прочности

ВНИМАНИЕ: не применять для стальных тросов

Длина: 350 мм; Масса: 1,2 кг



Ножницы для резки кабелей RC 100T

Ножницы для резки кабеля:

- кабелей Al и Cu одно и многопроволочных
- внешний диаметр до 100 мм
- сечение до 2x400 мм²

Особенности:

- телескопические, алюминиевые рычаги длиной 685 ÷ 875 мм
- резка кабеля о разных диаметрах возможна благодаря храповому механизму, минимализирует усилие нужное для перерезки кабеля
- лезвия из специальной, закаленной, инструментальной стали о высокой прочности

ВНИМАНИЕ: не применять для стальных тросов

Масса: 6,2 кг



Электрогидравлические ножницы для резки кабелей EGC 45

НОВИНКА



Электрогидравлические ножницы для резки:

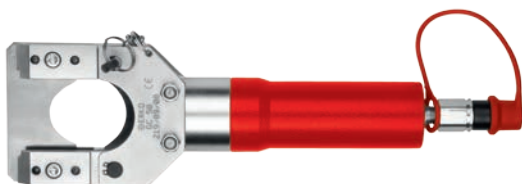
- кабелей Al и Cu
- внешний диаметр до 45 мм
- в случае проводов усиленных проволокой (в том числе AFL) или стальной лентой, максимальный диаметр не может превышать 30 мм

Свойства:

- автоматический выключатель заканчивающий рабочий цикл резки
 - сигнализация зелёным цветом диоды. Не правильный цикл - красным цветом диоды
 - электронная регистрация рабочего цикла - передача данных при помощи кабеля
 - ёмкий аккумулятор (литий - ионный)
 - автоматический контроль давления
 - обратная 330° головка с защёлкой
- Вес: 5 кг; Сила нажима: 50 кН



Гидравлическая головка GC 50

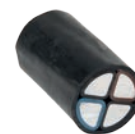


Головка для резки:

- кабелей Al и Cu
- внешний диаметр до 50 мм
- в случае проводов усиленных проволокой (в том числе AFL) или стальной лентой, максимальный диаметр не может превышать 30 мм

Взаимодействует с гидравлическим насосом Н 800, а также гидравлическим агрегатом АН 100, АН 500, АН 550, АН 500L.

Длина: 355 мм; Масса: 3,4 кг; Сила нажима: 80 кН



Пример среза.

Гидравлическая головка GC 100



Головка для резки:

- кабелей Al и Cu
- внешний диаметр до 96 мм

ВНИМАНИЕ: не применять для резки проводов воздушных линий с несущим стальным троссом.

Взаимодействует с гидравлическим насосом Н 800, а также гидравлическим агрегатом АН 100, АН 500, АН 550, АН 500L

Длина: 455 мм; Масса: 7,0 кг; Сила нажима: 80 кН



Пример среза.

Гидравлическая открыта головка для резки кабеля GCO 100

Головка для резки:

- кабелей Al и Cu
- внешний диаметр до 100 мм

ВНИМАНИЕ: не применять для проводов усиленных проволокой (в том числе AFL) или стальной лентой и других материалов несовместимых с назначением инструмента

Взаимодействует с гидравлическим насосом Н 800 и агрегатами АН 100, АН 500, АН 550, АН 500L

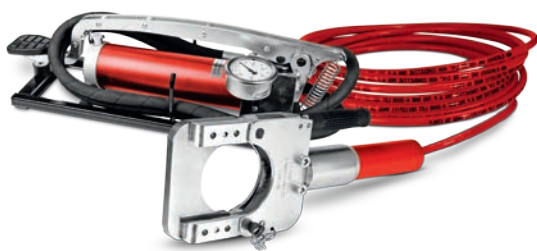
Длина: 603 мм; Вес: 10 кг



НОВИНКА



Наборы для безопасной резки GC 50-H800-E, GC 100-H800-E



Наборы для безопасной резки кабелей и проводов Al и Cu в которых невозможно однозначно определить наличие напряжения. Укомплектованы головкой, ножным насосом с манометром, заземляющим проводом, гидравлическим шлангом 10м. Максимальное номинальное напряжение – 60 кВ. На заказ оснащаем заземляющим штырем (оцинкованная сталь, длина: 0,82 м; 16мм; масса: 2,5 кг).

GC 50-H 800-E

Максимальный диаметр провода 50 мм, не бронированный или бронированный стальной лентой. В случае проводов усиленных проволокой или стальной лентой, максимальный диаметр не должен превышать 30 мм.

Масса насоса: 8,4 кг; Масса головки: 3,6 кг; Сила нажима: 80 кН

GC 100-H 800-E

Максимальный диаметр провода 96 мм, не бронированный или бронированный стальной лентой.

ВНИМАНИЕ: не применять для проводов усиленных стальной проволокой.

Масса насоса: 8,4 кг; Масса головки: 7 кг; Сила нажима: 80 кН

Наборы имеют сертификат допускающий к эксплуатации энергетическими и промышленными предприятиями, электростанциями, а так же другими предприятиями производящими, пересылающими или использующими электрическую энергию.



Электромонтажные инструменты

Щипцы для резки и снятия изоляции.....	34
Съемники изоляции.....	36
Монтажные ножи.....	38
Отвертки.....	40
Паяльники.....	41
Мультиметры.....	42
Ленты для втягивания кабелей.....	48



Универсальные щипцы SUN 160



⚡ 1000 V



Щипцы для электромонтажных работ и резки твёрдой и очень твёрдой проволоки:

- диаметр проволоки средней твёрдости - 2,5 мм
- диаметр твёрдой проволоки - 1,8 мм
- диаметр кабеля Al и Cu - 10,0 мм
- сечение кабеля Al и Cu - 16,0 мм²

Особенности:

- твёрдость лезвий около 60 HRC
- долгосрочная эксплуатация, даже при интенсивной работе
- материал: хромванадиевая сталь
- двухкомпонентная изолированная ручка с вкладками из эластомера, предохраняющая от соскальзывания ладони и перескока искры с инструмента на руку

ВНИМАНИЕ: Возможность работы под напряжением до 1000V

Длина: 160 мм; Масса: 210 г

Универсальные щипцы SUN 180



⚡ 1000 V



Щипцы для электромонтажных работ и резки твёрдой и очень твёрдой проволоки:

- диаметр проволоки средней твёрдости - 2,8 мм
- диаметр твёрдой проволоки - 2,5 мм

Особенности:

- твёрдость лезвий около 60 HRC
- долгосрочная эксплуатация, даже при интенсивной работе
- материал: хромванадиевая сталь
- двухкомпонентная изолированная ручка с вкладками из эластомера, предохраняющая от соскальзывания ладони и перескока искры с инструмента на руку

ВНИМАНИЕ: Возможность работы под напряжением до 1000V

Длина: 180 мм; Масса: 265 г

Щипцы SI 10S



⚡ 1000 V



Щипцы для снятия изоляции, а также резки проводов и проволоки

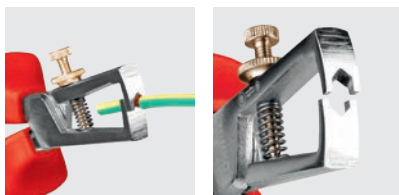
- снятие изоляции с проводов до 10 мм²

Особенности:

- простая регулировка
- двухкомпонентная изолированная ручка с вкладками из эластомера, предохраняющая от соскальзывания ладони и перескока искры с инструмента на руку
- обработаны штамповкой

ВНИМАНИЕ: Возможность работы под напряжением до 1000V

Длина: 160 мм; Масса: 165 г



Бокорезы STS 160



⚡ 1000 V



Бокорезы для резки мягкой и твёрдой проволоки:

- диаметр мягкой проволоки - 4 мм
- диаметр проволоки средней твёрдости - 2,8 мм
- диаметр твёрдой проволоки - 2 мм

Особенности:

- твёрдость лезвий около 60 HRC
- материал: хромванадиевая сталь
- долгосрочная эксплуатация, даже при интенсивной работе
- двухкомпонентная изолированная ручка с вкладками из эластомера, предохраняющая от соскальзывания ладони и перескока искры с инструмента на руку

ВНИМАНИЕ: Возможность работы под напряжением до 1000V

Длина: 160 мм; Масса: 200 г



Бокорезы STSI 160

Бокорезы для резки мягкой проволоки и снятия изоляции:

- диаметр мягкой проволоки - 2 мм
- диаметр снятия изоляции - 1,5 мм и 2,5 мм

Особенности:

- твёрдость лезвий около 60 HRC
- долгосрочная эксплуатация, даже при интенсивной работе
- материал: хромванадиевая сталь
- двухкомпонентная изолированная ручка с вкладками из эластомера, предохраняющая от соскальзывания ладони и перескока искры с инструмента на руку

ВНИМАНИЕ: Возможность работы под напряжением до 1000V

Длина: 160 мм; Масса: 220 г

⚡ 1000 V  



Щипцы STL 200

Щипцы для электромонтажных работ, а также для резки провода мягкого и средней твёрдости:

- диаметр мягкой проволоки - 2,8 мм
- диаметр проволоки средней твёрдости - 1,8 мм

Особенности:

- твёрдость лезвий около 60 HRC
- полукруглые длинные губы
- захватная поверхность с поперечной зубчатостью
- материал: хромванадиевая сталь
- долгосрочная эксплуатация, даже при интенсивной работе
- двухкомпонентная изолированная ручка с вкладками из эластомера, предохраняющая от соскальзывания ладони и перескока искры с инструмента на руку

ВНИМАНИЕ: Возможность работы под напряжением до 1000V

Длина: 200 мм; Масса: 190 г

⚡ 1000 V  



Выгнутые щипцы STW 200

Многофункциональные удлинённые щипцы для электромонтажных работ

- диаметр мягкой проволоки - 2,5 мм
- диаметр проволоки средней твёрдости - 1,6 мм

Особенности:

- полукруглые губы
- резка проводов
- материал: хромванадиевая сталь
- долгосрочная эксплуатация, даже при интенсивной работе
- двухкомпонентная изолированная ручка с вкладками из эластомера, предохраняющая от соскальзывания ладони и перескока искры с инструмента на руку

ВНИМАНИЕ: Возможность работы под напряжением до 1000V

Длина: 160 мм; Масса: 145 г

⚡ 1000 V  



Съёмник изоляции SI 6



Инструмент для снятия изоляции и резки:

- одно, много и тонкожильных проводов
- проводов с изоляцией из искусственного материала или резины
- проводов сечением от $0,2 \div 6 \text{ мм}^2$
- длина снятия изоляции регулируется от $5 \div 12 \text{ мм}$
- автоматическая регуляция силы нажима ножей
- резка кабелей Cu и Al до 2 мм^2

Особенности:

- автоматическое приспособление ножей к толщине кабеля
- корпус выполнен из материала усиленного стекловолокном

ВНИМАНИЕ: не применять для резки стальных троссов.

Длина: 200 мм; Масса: 125 г

Съёмник изоляции SI 10



Инструмент для снятия изоляции и резки:

- одно, много и тонкожильных проводов
- проводов с изоляцией из искусственного материала или резины
- проводов сечением от $0,08 \div 10 \text{ мм}^2$
- плоских однослойных кабелей шириной до 10 мм
- длина снятия изоляции регулируется от $3 \div 18 \text{ мм}$
- резка кабелей Cu и Al до 10 мм^2 (для однопроволочных кабелей – до 6 мм^2)

Особенности:

- автоматическая регуляция силы нажима ножей
- автоматическое приспособление ножей к толщине кабеля
- заменяемые губы и ножи
- корпус выполнен из материала усиленного стекловолокном

ВНИМАНИЕ: не применять для резки стальных троссов.

Длина: 195 мм; Масса: 210 г



Съёмник изоляции SI 10W



Инструмент для снятия изоляции и резки:

- одно, много и тонкожильных проводов
- проводов с изоляцией из искусственного материала или резины
- проводов сечением от $0,02 \div 16 \text{ мм}^2$ в стандарте с кассетой для снятия изоляции с проводов $0,02-10 \text{ мм}$, (кассета для снятия изоляции с проводов с сечением $4-16 \text{ мм}$ - заказ отдельно)
- высокая точность кассет дает возможность изолировать все типы изоляции от PVC до PTFE
- эргономичные двухкомпонентные ручки

Длина: 191 мм; Масса: 136 г





Съёмник изоляции SI 11

Съёмник изоляции для телефонных, аудиовизуальных и волоконно-оптических проводов

- диапазон проводов до 11 мм

Особенности:

- имеет 9 пунктов настройки ножа, позволяющих снять точно изоляцию, без повреждения провода
- простой в использовании, легкий и прочный

Длина: 90,5 мм; Масса: 28 г



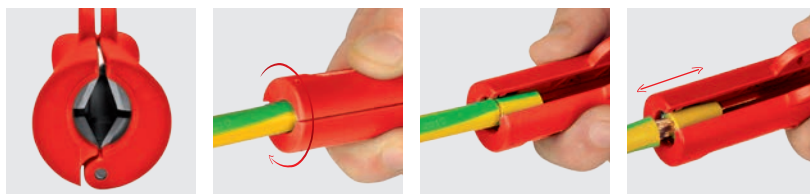
Съёмник изоляции SIO 13

Инструмент для снятия внешней изоляции:

- сечение проводов от 8 ÷ 13 мм²

Особенности:

- двухэлементный корпус выполнен из материала усиленного стекловолокном
- пружина и блокировка открытия



Съёмник изоляции SI 28 Multi

Съёмник изоляции для всех популярных круглых проводов.

- диапазон сечения проводов от 4 - 28 мм²

Особенности

- съемные, регулируемые внутренние лезвия
- корпус изготовлен из ударопрочного пластика

Длина: 145 мм; Масса: 50 г



Съёмник изоляции SI 40



Съёмник изоляции для проводов с разными типами изоляции:

- стандартно оснащен exchangeable рукавами для снятия изоляции (диапазон сечения от 4,5 мм - 25 мм, и от 25мм - 40мм)

Особенности:

- оснащен ножом устанавливаемым в трех положениях
- позволяет кругло, продольно и спирально снять изоляцию

Длина: 167 мм, Масса: 116 г



Нож для снятия изоляции NI 28



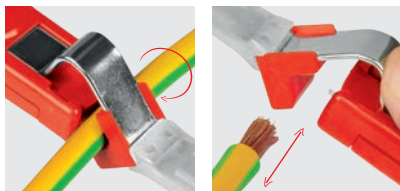
Нож для снятия изоляции со всех популярных круглых проводов:

- сечение проводов от 4 ÷ 28 мм²

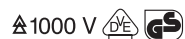
Особенности:

- корпус выполнен из удароустойчивого материала
- запасные лезвия внутри ручки

Длина: 170 мм; Масса: 80 г



Нож монтерский NM 30



Нож монтерский для снятия изоляции проводов с изолированными ручками

Особенности:

- эргономичные двухкомпонентные ручки
- полная изоляция лезвия
- защитный кожух для лезвия
- лезвие высокого качества из нержавеющей стали
- длина лезвия: 30мм

Длина ножа: 180 мм

ВНИМАНИЕ: Возможность работы под напряжением до 1000V

Масса: 100 г





Нож монтерский NMZS 50

Нож монтерский с изогнутым лезвием с "пяткой" и с эргономичными двухкомпонентными ручками

⚠ 1000 V

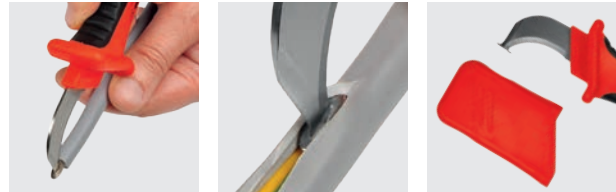
Особенности:

- незащищенное лезвие из нержавеющей стали с "пяткой" облегчающее снятие изоляции
- дополнительное лезвие на передней части ножа для резки провода в две стороны
- защитный кожух для лезвия
- длина лезвия: 50мм

Длина ножа: 200 мм

ВНИМАНИЕ: Возможность работы под напряжением до 1000 В

Масса: 100 г



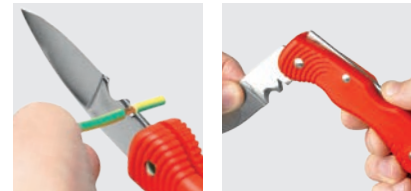
Нож монтерский складной NSE

Нож монтерский для надрезания и снятия изоляции проводов

Особенности:

- лезвие из нержавеющей стали с высокой твердостью
- два места для нарезки и снятия изоляции в виде треугольника и полукольца
- защелка на ручке с блокировкой лезвия от складывания
- однокомпонентная ручка закреплена заклепками

Длина: 195 мм, Масса: 50 г



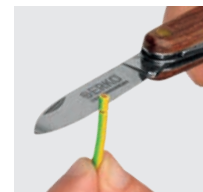
Нож складной NSD

Нож складной для надрезания и снятия изоляции проводов

Особенности:

- нож из трех частей (главное лезвие, лезвие для снятия изоляции, прошивной дорн)
- лезвие из нержавеющей стали
- деревянные ручки

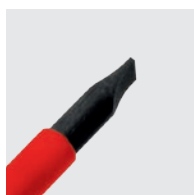
Длина: 172 мм, Масса: 92 г



Изолированная плоская отвёртка WIP



⚡ 1000 V



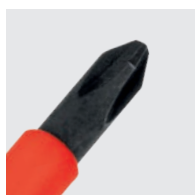
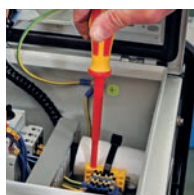
Изолированная отвёртка для винтов с желобком.
Стержень: чёрный, изолированный. Рабочая часть: DIN 5264-A, воронёная.
Ручка: двухкомпонентная. Норма: DIN EN 60900
ВНИМАНИЕ: Возможность работы под напряжением до 1000 В

Индекс	Наконечник стержня		Длина стержня [мм]	Длина ручки [мм]
	Толщина [мм]	Ширина [мм]		
WIP 2,5-80	0,4	2,5	80	84
WIP 3,5-100	0,6	3,5	100	84
WIP 4,0-100	0,8	4,0	100	84
WIP 5,5-125	1,0	5,5	125	98
WIP 6,5-150	1,2	6,5	150	98
WIP 8,0-175	1,2	8,0	175	108

Изолированная крестовая отвертка WIK



⚡ 1000 V
⊕ PH Phillips ⊕ PZ Pozidriv



Изолированная крестовая отвертка для винтов с перекрестным углублением Phillips/Pozidriv. Стержень: чёрный, изолированный.
Рабочая часть: DIN 5264-PH/PZ, ISO 8764-PH/PZ воронёная.
Ручка: двухкомпонентная. Норма: DIN EN 60900
ВНИМАНИЕ: Возможность работы под напряжением до 1000 В

Индекс	Наконечник стержня	Длина стержня [мм]	Длина ручки [мм]
WIK PH1-80	PH1	80	84
WIK PH2-100	PH2	100	98
WIK PZ1-80	PZ1	80	84
WIK PZ2-100	PZ2	100	98

Изолированная плоско-крестовая отвертка WIPK



⚡ 1000 V



Изолированная плоско-крестовая отвертка для винтов с плоско-крестовым углублением.
Стержень: чёрный, изолированный. , ручки: двухкомпонентные.
ВНИМАНИЕ: Возможность работы под напряжением до 1000 В

Индекс	Наконечник стержня	Длина стержня [мм]	Длина ручки [мм]
WIPK 80	PZ / FL	80	110
WIPK 100	PZ / FL	100	114



Наборы отверток

WIPPH_K

Набор содержит 6 шт. отверток: 4 плоские отвертки WIP и 2 крестовые отвертки PH Phillips

- WIP_2,5-80 Плоская изолированная отвертка
- WIP_3,5-100 Плоская изолированная отвертка
- WIP_4,0-100 Плоская изолированная отвертка
- WIP_5,5-125 Плоская изолированная отвертка
- WIK_PH1-80 Крестовая изолированная отвертка PH
- WIK_PH2-100 Крестовая изолированная отвертка PH

WIPZ_K

Набор содержит 6 шт. отверток: 4 плоские отвертки WIP и 2 крестовые отвертки PZ Pozidriv

- WIP_2,5-80 Плоская изолированная отвертка
- WIP_3,5-100 Плоская изолированная отвертка
- WIP_4,0-100 Плоская изолированная отвертка
- WIP_5,5-125 Плоская изолированная отвертка
- WIK_PZ1-80 Крестовая изолированная отвертка PZ
- WIK_PZ2-100 Крестовая изолированная отвертка PZ

1000 V



Паяльники трансформаторные LT 75, LT 100 W

Паяльники трансформаторные для подключения металлических частей, с надежным наконечником

- не вызывает усталости руки из-за соответствующего расположения центра тяжести
- номинальное напряжение 230V - 50 Hz
- мощность 75 В, 100 В
- температура наконечника паяльницы 400°C
- наконечник паяльницы сделан из медного провода 1,5 мм
- подсвечивающий наконечник паяльницы: лампа 12 В / 2 Ватт
- Масса: 700 г

тип паяльницы	номинальное напряжение	мощность	температура наконечника паяльницы	Ø медного провода наконечника [мм]	лампа	масса [кг]
LT 75	230V ~ 50Hz	75 W	400°C	1,5	12V / 2W	0,7
LT 100	230V ~ 50Hz	100W	400°C	1,8	12V / 2W	0,72



Измерительные щупы для мультиметров ЕКМ L 3070

Измерительные щупы:

- длина щупов 900 мм
- длина пробника 115 мм
- материал ПВХ

НОВИНКА



Мультиметры



Тип/Характеристика	UT12A	UT15C	UT33A	UT33B	UT33C	UT33D	UT50A	UT50C
Напряжение DC		0~690 V	0~500 V	0~500 V	0~500 V	0~500 V	0~1000 V	0~1000 V
Напряжение AC		0~690 V	0~500 V	0~500 V	0~500 V	0~500 V	0~750 V	0~750 V
Ток DC			0~10 A	0~10 A	0~10 A	0~10 A	0~20 A	0~20 A
Ток AC			0~10 A				0~20 A	0~20 A
Температура					-40°C ~1000°C		-40°C ~1000°C	
Сопротивление			0~40 MΩ	0~20 MΩ	0~20 MΩ	0~200 MΩ	0~200 MΩ	0~200 MΩ
Емкость							0~100 μF	0~100 μF
Частота		50~60 Hz						0~20 kHz
Определение наличия напряжения	90~1000 V AC							
Диапазон	50/60 Hz							
Дополнительные функции								
Автоматический/ручной выбор диапазонов напряжения		автоматический	автоматический					
Проверка диодов			●	●	●	●	●	●
Измерение транзисторов			●					
Непрерывность цепи		●	●		●	●	●	●
Генератор прямоугольной волны						●		
Полярность		+ / -						
Тест чередования фаз		●						
Поддержание показаний				●	●	●	●	●
Нормальный режим	●							
Тихий режим	●							
Проверка батареи (1,5V; 9V; 12V)				●				
Режим "сна"							●	●
Индикация разряда батареи		●	●	●	●	●	●	●
Общий								
Питание	2 x 1.5V (AAA)	2 x 1.5V (AAA)	1.5V (2x AAA)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)
Размер дисплея		23x12 mm	48x16mm	48x16 mm	48x16 mm	48x16 mm	59x25 mm	59x25 mm
Вес	49 g	210 g	156 g	156 g	156 g	156 g	275 g	275 g
Размеры	150x109 mm	275x51x30 mm	130x73,5x35 mm	130x73,5x35 mm	130x73,5x35 mm	130x73,5x35 mm	165x80x38,3 mm	165x80x38,3 mm
Включенные аксессуары	батарея инструкция	батарея инструкция	измерительные щупы батарея инструкция холстер	измерительные щупы батарея инструкция холстер	измерительные щупы батарея инструкция пробники термопар холстер	измерительные щупы батарея инструкция холстер	измерительные щупы батарея инструкция пробники термопар холстер	измерительные щупы батарея инструкция холстер



Тип/Характеристика	UT50D	UT51	UT52	UT53	UT55	UT58C	UT60A	UT61E	
Напряжение DC	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	
Напряжение AC	0~750 V	0~750 V	0~750 V	0~750 V	0~750 V	0~750 V	0~750 V	0~750 V	
Ток DC	0~20 A	0~10 A	0~20 A	0~20 A	0~20 A	0~20 A	0~10 A	0~10 A	
Ток AC	0~20 A	0~10 A	0~20 A	0~20 A	0~20 A	0~20 A	0~10 A	0~10 A	
Температура	-40°C ~1000°C			-20°C ~1000°C	-20°C ~1000°C				
Сопротивление	0~20 MΩ	0~200 MΩ	0~200 MΩ	0~200 MΩ	0~200 MΩ	0~20 MΩ	0~40 MΩ	0~220 MΩ	
Емкость	0~100 μF		0~20 μF	0~20 μF	0~20 μF	0~100 μF	0~100 μF	0~220 mF	
Частота					0~20 kHz		0~10 MHz	0~220 MHz	
Индуктивность	0~20 H					0~20 H			
Коэффициент заполнения							0.1~99.9%	0.1~99.9%	
Дополнительные функции									
Предохранитель 10 A		●					●		
Автоматический/ручной выбор диапазонов напряжения							автоматический	автоматический / ручной	
Проверка диодов	●	●	●	●	●	●	●	●	
Измерение транзисторов		●	●	●	●	●			
Непрерывность цепи	●	●	●	●	●	●	●	●	
Относительное измерение							●		
Поддержание показаний	●					●	●	●	
RS232C							●	●	
Режим "сна"	●	●		●	●	●		●	
Индикация разряда батареи	●	●	●	●	●	●	●	●	
Общий									
Питание	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	
Размер дисплея	59x25 mm	33x65 mm	33x65 mm	33x65 mm	33x65 mm	60x54 mm	63x31 mm	65x43 mm	
Вес	275 g	560 g	560 g	560 g	560 g	350 g	340 g	370 g	
Размеры	165x80x38,3 mm	190x88x34 mm	190x88x34 mm	190x88x34 mm	190x88x34 mm	179x88x39 mm	177x85x40 mm	180x87x47 mm	
Включенные аксессуары	измерительные щупы батарея инструкция пробники термопар холстер	измерительные щупы батарея инструкция холстер	измерительные щупы батарея инструкция холстер	измерительные щупы батарея инструкция пробники термопар холстер	измерительные щупы батарея инструкция пробники термопар холстер	измерительные щупы батарея инструкция пробники термопар холстер	измерительные щупы батарея инструкция multi-purpose, socket, холстер, клип	измерительные щупы батарея инструкция кабель RS232C, клип, программное обеспечение	измерительные щупы батарея инструкция multi-purpose, socket, кабель RS232C, программное обеспечение



Мультиметры



Тип/Характеристика	UT70A	UT71A	UT71D	UT71E	M830B	M830BUZ	M890C	M890F
Напряжение DC	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V
Напряжение AC	0~750 V	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~750 V	0~750 V	0~750 V	0~750 V
Частота переменного тока		100 kHz	100 kHz	100 kHz				
Ток DC	0~10 A	0~10 A	0~10 A	0~10 A	0~10 A	0~10 A	0~20 A	0~20 A
Ток AC	0~10 A	0~10 A	0~10 A	0~10 A			0~20 A	0~20 A
Температура	-40°C ~1000°C		-40°C ~1000°C	-40°C ~1000°C			-40°C ~1000°C	
Сопротивление	0~2000 MΩ	0~20 MΩ	0~40 MΩ	0~40 MΩ	0~2 MΩ	0~2 MΩ	0~200 MΩ	0~200 MΩ
Емкость	0~100 μF	0~20 mF	0~40 mF	0~40 mF			0~20 μF	0~20 μF
Частота	0~10 MHz	0~200 MHz	0~400 MHz	0~400 MHz				
Индуктивность	0~20 H							
Логическое состояние	TTL (High > 2.0 V, Low < 0.8 V)							
Коэффициент заполнения		10~90%	10~90%	10~90%				
4~20 mA LOOP		0~100%	0~100%	0~100%				
Дополнительные функции								
Предохранитель 10 A	●	●	●	●				
Автоматический/ручной выбор диапазонов напряжения		автоматический	автоматический	автоматический				
Проверка диодов	●	●	●	●	●	●	●	●
Измерение транзисторов	●				●	●	●	●
Непрерывность цепи	●	●	●	●		●	●	●
Измерение среднеквадратического значения		●	●	●				
Удержание данных	●	●	●	●				
Запись измерений			●	●				
Считывание данных			●	●				
Peak Hold		●	●	●				
Режим Мин./Макс.		●	●	●				
Режим относительных измерений		●	●	●				
Аналоговый Bar-Graph		●	●	●				
Интерфейс: USB		●	●	●				
Режим "сна"	●	●	●	●				
Индикация разряда батареи	●	●	●	●				
Общий								
Питание	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)
Размер дисплея	62x53 mm	73x50 mm	73x50 mm	73x50 mm	15x46 mm	15x46 mm	26x61 mm	26x61 mm
Вес	620 g	384 g	384 g	384 g	150 g	150 g	330 g	330 g
Размеры	195x90x40 mm	200x93x40 mm	200x93x40 mm	200x93x40 mm	162x86x33 mm	162x86x33 mm	175x88x40 mm	175x88x40 mm
Включенные аксессуары	измерительные щупы, батарея, пробники термопар, multi-purpose socket, холстер, клип	измерительные щупы, батарея, зацеп-клещи, Интерфейс: USB, фартук клип, программное обеспечение	измерительные щупы, батарея, пробники термопар, зацеп-клещи, Интерфейс: USB, фартук клип, программное обеспечение	измерительные щупы, батарея, зацеп-клещи, Интерфейс: USB, фартук клип, программное обеспечение			зацеп-клещи, Интерфейс: USB, фартук клип, зарядочное устройство программное обеспечение	

Мультиметры



Тип/Характеристика	M890G	UT105	UT106	UT107	UT132C	UT139A	UT139B
Напряжение DC	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~1000 V	0~250 V	0~600 V	0~600 V
Напряжение AC	0~750 V	0~750 V	0~750 V	0~750 V	0~250 V	0~600 V	0~600 V
Частота переменного тока						0~400 Hz	0~400 Hz
Ток DC	0~20 A	0~10 A	0~10 A	0~10 A	0~10 A	0~10 A	0~10 A
Ток AC	0~20 A					0~10 A	0~10 A
Температура	-40°C ~1000°C		-40°C ~1000°C	-40°C ~1000°C	-40°C ~1000°C		
Сопротивление	0~20 MΩ	0~20 MΩ	0~20 MΩ	0~20 MΩ	0~20 MΩ	0~20 MΩ	0~40 MΩ
Емкость							9,999 nF ~99,99 mF
Частота			0~2 kHz	0~2 kHz			0~10 MHz
Коэффициент заполнения				1~90%			0,1~99,9%
Дополнительные функции							
Предохранитель 10 A		●	●	●			
Dwell (4Cyl/6Cyl/8Cyl)		●	●	●			
Tach (4Cyl/6Cyl/8Cyl)		●	●	●			
Автоматический/ручной выбор диапазонов напряжения					ручной	автоматический	автоматический
Проверка диодов	●	●	●	●	●	●	●
Измерение транзисторов	●				●		
Непрерывность цепи	●	●	●	●	●	●	●
Генератор прямоугольной волны							
Измерение среднеквадратического значения						●	●
Удержание данных		●	●	●	●	●	●
Режим Мин./Макс.						●	●
Режим относительных измерений						●	●
Проверка батарей (1,5V; 9V; 12V)				12V			
Режим "сна"							
Индикация разряда батареи		●	●	●	●	●	●
Автоматический выключатель						●	●
Общий							
Питание	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	1.5V (2x AA)	1.5V (2x AA)
Размер дисплея	26x61 mm	60x54 mm	60x54 mm	60x54 mm	49x18 mm	58x36 mm	58x36 mm
Вес	330 g	352 g	352 g	352 g	200 g	370 g	370 g
Размеры	175x88x40 mm	179x88x39 mm	179x88x39 mm	179x88x39 mm	72x137x35 mm	175x81x48,5 mm	175x81x48,5 mm
Включенные аксессуары		измерительные щупы, батарея, инструкция, холстер	измерительные щупы, батарея, инструкция, пробники, термопар, холстер	измерительные щупы, батарея, инструкция, пробники, термопар, холстер	измерительные щупы, батарея, инструкция, пробники, термопар, multi-purpose, socket,	измерительные щупы, батарея, инструкция	измерительные щупы, батарея, инструкция



Мультиметры



Тип/Характеристика	UT201	UT202	UT202A	UT203	UT204	UT205	UT601
Напряжение DC	0~600 V	0~600 V	0~600 V	0~600 V	0~600 V	0~600 V	
Напряжение AC	0~600 V	0~600 V	0~600 V	0~600 V	0~600 V	0~600 V	
Ток DC				0~400 A	0~400 A	0~1000 A	
Ток AC	0~400 A	0~400 A	0~600 A	0~400 A	0~400 A		
Температура		-40°C ~1000°C					
Сопротивление	0~20 MΩ	0~20 MΩ	0~20 MΩ	0~40 MΩ	0~40 MΩ	0~40 MΩ	0~2000 MΩ
Емкость						0~200 μF	0~20 mF
Частота				0~1 MHz	0~1 MHz	0~10 MHz	
Коэффициент заполнения				0.1~99.9%	0.1~99.9%	0.1~99.9%	
Дополнительные функции							
Автоматический/ручной выбор диапазонов напряжения	автоматический	автоматический		автоматический	автоматический	автоматический	
Проверка диодов	●	●	●	●	●	●	●
Измерение транзисторов							●
Непрерывность цепи	●	●	●	●	●	●	●
Измерение среднеквадратического значения					●		
Измерение макс.	●	●					
Удержание данных	●	●	●	●	●	●	
Режим Мин./Макс.			●				
Режим относительных измерений				●	●	●	
Режим "сна"	●	●		●	●	●	
Индикация разряда батареи	●	●	●	●	●	●	●
Общий							
Питание	3V (2x AAA)	3V (2x AAA)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22)	9V (6F22) 3V (2x AAA)	9V (6F22)
Размер дисплея	35,6x18 mm	35,6x18 mm	36x18 mm	36x18 mm	36x18 mm	52x27 mm	61x32 mm
Вес	220 g	220 g	200 g	200 g	200 g	540 g	310 g
Размеры	210x75,6x30 mm	210x75,6x30 mm	210x76x30 mm	210x76x30 mm	210x76x30 mm	260x90x45 mm	172x83x38 mm
Включенные аксессуары	измерительные щупы батарея инструкция фартук	измерительные щупы батарея инструкция пробники термопар фартук	измерительные щупы батарея инструкция фартук	измерительные щупы батарея инструкция фартук	измерительные щупы батарея инструкция фартук	измерительные щупы батарея инструкция фартук	измерительные щупы батарея инструкция холстер

Мультиметры



Тип/Характеристика	UT502	UT595
Сопротивление изоляции	500 V: 3 MΩ~2000 MΩ 500 V: 5 MΩ~4000 MΩ 2500 V: 30 MΩ~20 GΩ	250 V: 0.05 MΩ~250 MΩ 500 V: 0.05 MΩ~500 MΩ 1000 V: 0.05 MΩ~1000 MΩ
Номинальный ток	250/500 V; 1 mA 500/1000 V; 1 mA 1000/2500 V; 1 mA	
Тест Напряжения	500~2500 V	
Ток короткого замыкания	<2 mA	<2 mA
Проверка непрерывности системы заземления		диапазон: 0 Ω ~199 Ω напряжение тестирующего тока: 0~2 Ω: >200 mA
Импеданс линии		диапазон: 0.01 Ω~2000 Ω напряжение сети: 195 V~440 V (45~65 Hz) напряжение тестирующего тока: 20 A диапазон PFC: 0 kA~26 kA
Импеданс петли короткого замыкания		диапазон: 0.01 Ω ~2000 Ω напряжение сети: 195 V~253 V (45~65 Hz) напряжение тестирующего тока: 20 A диапазон PFC: 0 kA~26 kA
Импеданс петли короткого замыкания без RCD		диапазон: 1 Ω ~2000 Ω напряжение сети: 195 V~253 V (45~65 Hz) напряжение тестирующего тока: 15 mA диапазон PFC: 0 kA~26 kA
Выключатель дифференциального тока (RCD)		напряжение сети: 195 V~253 V (45~65 Hz) напряжение тестирующего тока: 10 mA, 30mA, 100 mA, 300 mA, 500 mA диапазон времени выключения: x 1/2 *IΔn диапазон: 0~2000 ms x 1 *IΔn диапазон: 0~300 ms x 1 *IΔn диапазон: 0~500 ms (Селективный тип) x 2 *IΔn диапазон: 0~300 ms x 2 *IΔn диапазон: 0~500 ms (Селективный тип) x 5 *IΔn диапазон: 0~40 ms
Проверка последовательности фаз		напряжение сети: 100 V~440 V (45~65 Hz) результат измерения: L1→L2→L3 – правое вращение, L1→L3→L2 – левое вращение
Измерение выключения тока RCD		напряжение тестирующего тока: 10 mA, 30 mA, 100 mA, 300 mA, 500 mA
Напряжение DC	0~1000 V	диапазон: 0 V~440 V частота: 45~65 Hz раздельность: 1 V
Напряжение AC	0~750 V	диапазон: 0 V~440 V частота: 45~65 Hz раздельность: 1 V
Дополнительные функции		
Автоматический/ручной выбор диапазонов напряжения	автоматический	
Alarm	●	
Индикация разряда батареи	●	
Общий		
Питание	1.5V (6x LR6)	1.5V (8x LR6)
Размер дисплея	71x34 mm	125x37 mm
Вес	500 g	1000 g
Размеры	150x100x71 mm	210x175x90 mm
Включенные аксессуары	измерительные щупы, батарея, инструкция, крокодил, фартук	измерительные щупы, батарея, инструкция, крокодил,



Однополюсный электрический тестер EF 767, EF 777



EF 767

EF 777



Однополюсные электрические тестеры предназначены для основных испытаний электроустановок 220 / 380В, автомобильных систем и проверки правильности работы электрооборудования.

EF 767

- определение фазы / нуля до 500 В переменного тока
- тестирование непрерывности проводимости 1МегаОм
- обнаружение напряжения до 60В

Применение:

- в установках с напряжением 220/380В
- обнаружение напряжения до 60В
- обнаруживает обрывы, короткие замыкания, проверка лампочек, предохранителей и т.д.
- проверка заземления
- обнаружение кабелей в пучке
- возможность проверки новогодних гирлянд, не снимая лампочек

Установка DC:

- постоянного напряжения обнаружения, разрывов и коротких замыканий
- идентификация +/- полюсов
- возможность контролировки включателей/выключателей
- тесты телефонного кабеля

Электроника:

- обнаружение 0/1 в электронных схемах
- основные испытания электронных компонентов: диодов, транзисторов, резисторов, конденсаторов (без электролита)

Автомобили:

- обнаружение + 12В / массы
- проверка лампочек, предохранителей и т.д.
- уставка зажигания
- обнаружение высокого напряжения

EF 777

- бесконтактное обнаружение проводов от 0,3 см до 50 см под напряжением
- обнаружения проводки в стенах на глубине до 10 см
- с определением фазы / нуля до 500В переменного тока
- тестирование непрерывности проводимости 1Мегаом
- обнаружение напряжения до 60В
- регулировка чувствительности детекции

Приспособление для протяжки кабеля из капрона TPWK



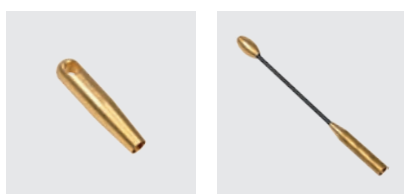
Приспособление для протяжки кабеля из капрона предназначено для протягивания:

- электрической проводки
- антенных кабелей
- динамиков (колонок)

Особенности:

- высокая прочность, устойчивость, гибкость
- позволяет производить протяжку в трубке с минимальным диаметром 20-25 мм
- на концах закончены стальными элементами для ввода и протягивания

Символ	Цвет	Ø	Длина	Материал
TPWK 4-10-B	белый	4mm	10m	перлон, латунь
TPWK 4-10-C	черный	4mm	10m	перлон, латунь
TPWK 4-15-B	белый	4mm	15m	перлон, латунь
TPWK 4-15-C	черный	4mm	15m	перлон, латунь
TPWK 4-20-B	белый	4mm	20m	перлон, латунь
TPWK 4-20-C	черный	4mm	20m	перлон, латунь
TPWK 4-30-B	белый	4mm	30m	перлон, латунь
TPWK 4-30-C	черный	4mm	30m	перлон, латунь
TPWK 4-5-B	белый	4mm	5m	перлон, латунь
TPWK 4-5-C	черный	4mm	5m	перлон, латунь



Тянуший наконечник	Цвет ленты	Ø	Материал
SC TPWK-B	белый	4mm	латунь
SC TPWK-C	черный	4mm	латунь

Ведущий наконечник	Цвет ленты	Ø	Материал
SP TPWK-B	белый	4mm	латунь
SP TPWK-C	черный	4mm	латунь



Приспособление для протяжки кабеля стальное TSWK

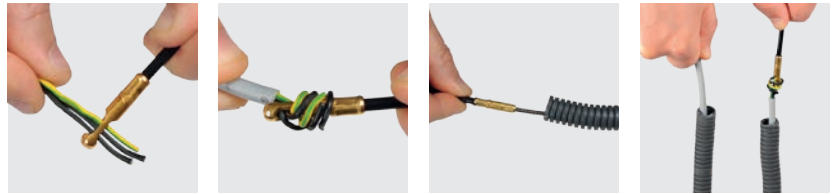
Приспособление для протяжки кабеля из капрона предназначено для протягивания:

- электрической проводки
- антенных кабелей
- динамиков (колонок)

Особенности:

- высокая прочность, устойчивость, гибкость
- позволяет производить протяжку в трубке с минимальным диаметром 20-25 мм
- на концах закончены стальными элементами для ввода и протягивания

Символ	Ø	Длина	Материал
TSWK 3-10	3mm	10m	сталь, латунь
TSWK 3-15	3mm	15m	сталь, латунь
TSWK 3-20	3mm	20m	сталь, латунь
TSWK 3-30	3mm	30m	сталь, латунь
TSWK 3-5	3mm	5m	сталь, латунь



Приспособление для протяжки кабеля TSPPWK

Приспособление для протяжки кабеля из капрона предназначено для протягивания:

- электрической проводки
- антенных кабелей
- динамиков (колонок)

Особенности:

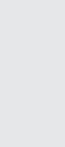
- высокая прочность, устойчивость, гибкость
- позволяет производить протяжку в трубке с минимальным диаметром 20-25 мм
- на концах закончены стальными элементами для ввода и протягивания

Символ	Цвет	Ø	Длина	Материал
TSPPWK 6-20	желтый	6mm	20m	сталь, полипропилен
TSPPWK 6-40	желтый	6mm	40m	сталь, полипропилен
TSPPWK 6-60	желтый	6mm	60m	сталь, полипропилен

Тянущий наконечник	Цвет ленты	Ø	Материал
SC TSPPWK	желтый	6	латунь

Ведущий наконечник	Цвет ленты	Ø	Материал
SP TSPPWK	желтый	6	латунь

Роликовый наконечник	Цвет ленты	Ø	Материал
SP TSPPWK	желтый	6	латунь



Приспособление для протяжки кабеля из стекловолокна TWSWK



НОВИНКА



Приспособление для протяжки кабеля из стекловолокна:

- для протяжки кабеля
- очистка труб, водопропусков и дренажной системы

Поставка на вращающемся вороте, обеспечивающим удобную транспортировку, хранение и использование

Символ	Цвет	Ø	Длина	Материал
TWSWK_9-60	черный	9 mm	60 m	стекловолокно
TWSWK_9-80	черный	9 mm	80 m	стекловолокно
TWSWK_9-100	черный	9 mm	100 m	стекловолокно
TWSWK_9-120	черный	9 mm	120 m	стекловолокно
TWSWK_9-150	черный	9 mm	150 m	стекловолокно

Тянувший наконечник	Цвет ленты	Ø	Материал
SC_TWSWK-9	черный	9 mm	гальванизированная сталь

Ведущий наконечник	Цвет ленты	Ø	Материал
SP_TWSWK-9	черный	9 mm	гальванизированная сталь
SPA_TWSWK-9	черный	9 mm	гальванизированная сталь

Роликовый наконечник	Цвет ленты	Ø	Материал
SR_TWSWK-9	черный	9 mm	гальванизированная сталь

Соединитель	Цвет ленты	Ø	Материал
Z_TWSWK-9	черный	9 mm	латунь

Потрубок соединителя	Цвет ленты	Ø	Материал
KZ_TWSWK-9	черный	9 mm	латунь



SP_TWSWK



SPA_TWSWK



SC_TWSWK



SR_TWSWK



Z_TWSWK



KZ_TWSWK



Klej_TWSWK для соединения поврежденных деталей приспособления для протяжки кабелей из стекловолокна при помощи потрубка

Символ	Цвет	Ø	Длина	Материал
TWSWK_11-100	черный	11 mm	100 m	стекловолокно
TWSWK_11-120	черный	11 mm	120 m	стекловолокно
TWSWK_11-150	черный	11 mm	150 m	стекловолокно
TWSWK_11-200	черный	11 mm	200 m	стекловолокно
TWSWK_11-250	черный	11 mm	250 m	стекловолокно
TWSWK_11-300	черный	11 mm	300 m	стекловолокно

Тянувший наконечник	Цвет ленты	Ø	Материал
SC_TWSWK-11	черный	11 mm	гальванизированная сталь

Ведущий наконечник	Цвет ленты	Ø	Материал
SP_TWSWK-11	черный	11 mm	гальванизированная сталь
SPA_TWSWK-11	черный	11 mm	гальванизированная сталь

Роликовый наконечник	Цвет ленты	Ø	Материал
SR_TWSWK-11	черный	11 mm	гальванизированная сталь

Соединитель	Цвет ленты	Ø	Материал
Z_TWSWK-11	черный	11 mm	латунь

Потрубок соединителя	Цвет ленты	Ø	Материал
KZ_TWSWK-11	черный	11 mm	латунь

Электромонтажный инструмент и оснащение электромонтера

Кабельные стяжки	52
Термоусадочные трубки	53
Электроизоляционные ленты	60
Кабельные вводы	61
Перфорированные кабельные каналы	62
Изоляторы	63
Монтерские ремни	63
Монтерские поясы	64
Другие электромонтерские инструменты	65



Кабельные стяжки ОРК



Кабельные стяжки предназначены для связывания, фиксации и соединения:

- протяжки электрических кабелей
- неоткрываемых креплений

Особенности:

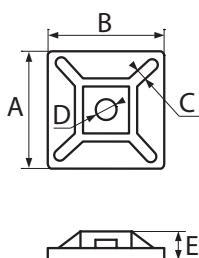
- материал – полиамид 66
- черный цвет с обозначением UVC обозначает устойчивость к ультрафиолетовому излучению
- температура эксплуатации: от -40°C до +85°C
- минимальная температура: -20°C



Свойства		
Физические	Устойчивость к внешним воздействиям	да
	Устойчивость к огню (использование материалов классифицированных UL94V2)	да
Температурные	Поглощение влаги при эксплуатации с относительной влажностью воздуха 50%	2,7%
	Температура эксплуатации	-40°C ÷ +85°C
	Температура монтажа	-10°C ÷ +60°C
	Максимальная кратковременная температура	+110°C
Химические	Температура плавления	+256°C
	Устойчивость к воздействию масел, жиров, чистящих средств, нефтяных продуктов, хлоровых растворителей и спиртов	да
	Устойчивость к фенолу	нет

Индекс для белого цвета	Индекс для черного цвета	Индекс для черного цвета устойчивого на лучи UV	Размеры (длин. х шир.) [мм]	Максимальный диаметр связки	Устойчивость к разрыву [кг]
ОРК 2,5-80-N/100	ОРК 2,5-80-C/100	ОРК 2,5-80-UVC/100	80x2,5	14	8,0
ОРК 2,5-100-N/100	ОРК 2,5-100-C/100	ОРК 2,5-100-UVC/100	100x2,5	20,5	8,0
ОРК 2,5-150-N/100	ОРК 2,5-150-C/100	ОРК 2,5-150-UVC/100	150x2,5	36,5	8,0
ОРК 2,5-160-N/100	ОРК 2,5-160-C/100	ОРК 2,5-160-UVC/100	160x2,5	39,8	8,0
ОРК 2,5-200-N/100	ОРК 2,5-200-C/100	ОРК 2,5-200-UVC/100	200x2,5	52,5	8,0
ОРК 3,6-140-N/100	ОРК 3,6-140-C/100	ОРК 3,6-140-UVC/100	140x3,6	33	18,0
ОРК 3,6-200-N/100	ОРК 3,6-200-C/100	ОРК 3,6-200-UVC/100	200x3,6	46	18,0
ОРК 3,6-300-N/100	ОРК 3,6-300-C/100	ОРК 3,6-300-UVC/100	300x3,6	84	18,0
ОРК 3,6-370-N/100	ОРК 3,6-370-C/100	ОРК 3,6-370-UVC/100	370x3,6	106	18,0
ОРК 4,8-160-N/100	ОРК 4,8-160-C/100	ОРК 4,8-160-UVC/100	160x4,8	36,6	23,0
ОРК 4,8-200-N/100	ОРК 4,8-200-C/100	ОРК 4,8-200-UVC/100	200x4,8	49,5	23,0
ОРК 4,8-250-N/100	ОРК 4,8-250-C/100	ОРК 4,8-250-UVC/100	250x4,8	65	23,0
ОРК 4,8-300-N/100	ОРК 4,8-300-C/100	ОРК 4,8-300-UVC/100	300x4,8	81	23,0
ОРК 4,8-360-N/100	ОРК 4,8-360-C/100	ОРК 4,8-360-UVC/100	360x4,8	100	23,0
ОРК 4,8-430-N/100	ОРК 4,8-430-C/100	ОРК 4,8-430-UVC/100	430x4,8	122,5	23,0
ОРК 4,8-550-N/100	ОРК 4,8-550-C/100	ОРК 4,8-550-UVC/100	550x4,8	145	23,0
ОРК 7,6-200-N/100	ОРК 7,6-200-C/100	ОРК 7,6-200-UVC/100	200x7,6	50,9	54,0
ОРК 7,6-250-N/100	ОРК 7,6-250-C/100	ОРК 7,6-250-UVC/100	250x7,6	66,8	54,0
ОРК 7,6-300-N/100	ОРК 7,6-300-C/100	ОРК 7,6-300-UVC/100	300x7,6	82,8	54,0
ОРК 7,6-360-N/100	ОРК 7,6-360-C/100	ОРК 7,6-360-UVC/100	360x7,6	103,5	54,0
ОРК 7,6-450-N/100	ОРК 7,6-450-C/100	ОРК 7,6-450-UVC/100	450x7,6	130,5	54,0
ОРК 7,6-540-N/100	ОРК 7,6-540-C/100	ОРК 7,6-540-UVC/100	540x7,6	159	54,0
ОРК 9,0-550-N/100	ОРК 9,0-550-C/100	ОРК 9,0-550-UVC/100	550x9,5	163,5	80,0
ОРК 9,0-780-N/100	ОРК 9,0-780-C/100	ОРК 9,0-780-UVC/100	780x9,0	235,5	80,0

Элемент для монтажа кабельных стяжек ОРК EM



Элемент для монтажа кабельных стяжек самоклеящийся или прикручиваемый. Обеспечивает простой, быстрый и стабильный монтаж на разных поверхностях. Использование самоприклеивающейся ленты дает возможность быстрого монтажа.

Характеристики:

- материал PA66
- класс горения UL94V2
- температура работы от -40°C до +85°C
- натуральный цвет - для внутренних работ
- черный цвет - для наружных работ

Символ	Цвет	Размеры [мм]				
		A	B	C	E	ØD
ОРК EM-28-C	черный	28	28	2,2	5,3	5,8
ОРК EM-28-N	натуральный	28	28	2,2	5,3	5,8



Инструмент НОРК 4,8

Инструмент для автоматической затяжки и срезки кабельной стяжки в процессе одной операции:

- для стяжек шириной от 2,2 ÷ 4,8 мм
 - выполнен из лакированной стали
- Длина: 160 мм; Масса: 350 г



Тонкостенные термоусадочные трубки RTC

Термоусадочные трубки для изоляции, предохранения от механических повреждений и идентификации кабелей и проводов:

- уменьшают диаметр в процессе усадки, принимают форму предмета
- устойчивы к переменным атмосферным условиям
- очень хорошо предохраняют от влажности
- устойчивы к плесени, химическим веществам и коррозии

Особенности:

- имеют самозатухающие свойства в соответствии с требованиями нормы UL 94-HB
- соответствуют директивам REACH и RoHS
- не имеет галогенных связей
- дискриминант усадки 2:1



Свойства		
Физические	Устойчивость к растяжимости	10 Н/мм ²
	Растягивание при срыве	200%
	Изменение длины	≤ +5%, ≤ -10%
	Поглащение воды	< 0,5%
Температурные	Плотность	1.20 г/см ³
	Рабочая температура	-30°C до +105°C
	Наименьшая температура усадки	> 90°C
	Температурный шок (4ч. в температуре 250°C)	не течёт, не лопается, не растворяется
	Тепловой износ (168 ч.В температуре 175°C)	удлинение 100%
Электрические	Эластичность при низких температурах (-55°C)	не лопается
	Температура складирования	рекомендуется ≤ 40°C
	Электрическая прочность	20 кВ/м

Индекс	Цвет	Min. Ø	Max. Ø	Толщина стенки после усадки [мм]	Количество шт. в упаковке [шт.=1м]
		до усадки [мм]	после усадки [мм]		
RTC 1.6-0.8-C/1	черный				100
RTC 1.6-0.8-B/1	белый				100
RTC 1.6-0.8-ZZT/1	желто-зеленый	1,60	0,8	0,43	100
RTC 1.6-0.8-N/1	голубой				100
RTC 1.6-0.8-M/1	микс				100
RTC 2.4-0.8-C/1	черный				100
RTC 2.4-0.8-B/1	белый				100
RTC 2.4-0.8-ZZT/1	желто-зеленый	2,40	0,8		100
RTC 2.4-0.8-N/1	голубой				100
RTC 2.4-0.8-M/1	микс				100
RTC 3.2-1.6-C/1	черный				100
RTC 3.2-1.6-B/1	белый				100
RTC 3.2-1.6-ZZT/1	желто-зеленый	3,20	1,6	0,51	100
RTC 3.2-1.6-N/1	голубой				100
RTC 3.2-1.6-M/1	микс				100
RTC 4.8-2.4-C/1	черный				40
RTC 4.8-2.4-B/1	белый				40
RTC 4.8-2.4-ZZT/1	желто-зеленый	4,80	2,4	0,51	40
RTC 4.8-2.4-N/1	голубой				40
RTC 4.8-2.4-M/1	микс				40
RTC 6.4-3.2-C/1	черный				40
RTC 6.4-3.2-B/1	белый				40
RTC 6.4-3.2-ZZT/1	желто-зеленый	6,40	3,2	0,65	40
RTC 6.4-3.2-N/1	голубой				40
RTC 6.4-3.2-M/1	микс				40
RTC 9.5-4.8-C/1	черный				20
RTC 9.5-4.8-B/1	белый				20
RTC 9.5-4.8-ZZT/1	желто-зеленый	9,50	4,8	0,65	20
RTC 9.5-4.8-N/1	голубой				20
RTC 9.5-4.8-M/1	микс				20
RTC 12.7-6.4-C/1	черный				20
RTC 12.7-6.4-B/1	белый	12,70	6,4	0,65	20
RTC 12.7-6.4-ZZT/1	желто-зеленый				20

Индекс	Цвет	Min. Ø	Max. Ø	Толщина стенки после усадки [мм]	Количество шт. в упаковке [шт.=1м]
		до усадки [мм]	после усадки [мм]		
RTC 12.7-6.4-N/1	голубой	12,70	6,4	0,65	20
RTC 12.7-6.4-M/1	микс				20
RTC 15.9-8.0-C/1	черный				20
RTC 15.9-8.0-B/1	белый				20
RTC 15.9-8.0-ZZT/1	желто-зеленый	15,90	8		20
RTC 15.9-8.0-N/1	голубой				20
RTC 15.9-8.0-M/1	микс				20
RTC 19.1-9.5-C/1	черный				10
RTC 19.1-9.5-B/2	белый				10
RTC 19.1-9.5-ZZT/1	желто-зеленый	19,10	9,5		10
RTC 19.1-9.5-N/1	голубой				10
RTC 19.1-9.5-M/1	микс				10
RTC 25.4-12.7-C/1	черный				10
RTC 25.4-12.7-B/1	белый				10
RTC 25.4-12.7-ZZT/1	желто-зеленый	25,40	12,7	0,89	10
RTC 25.4-12.7-N/1	голубой				10
RTC 25.4-12.7-M/1	микс				10
RTC 31.8-15.9-C/1	черный				10
RTC 31.8-15.9-B/1	белый				10
RTC 31.8-15.9-ZZT/1	желто-зеленый	31,80	15,9		10
RTC 31.8-15.9-N/1	голубой				10
RTC 31.8-15.9-M/1	микс				10
RTC 38.1-19.1-C/1	черный				10
RTC 38.1-19.1-B/1	белый				10
RTC 38.1-19.1-ZZT/1	желто-зеленый	38,10	19,1		10
RTC 38.1-19.1-N/1	голубой				25
RTC 38.1-19.1-M/1	микс				10
RTC 50.8-25.4-C/1	черный				10
RTC 50.8-25.4-B/1	белый				10
RTC 50.8-25.4-ZZT/1	желто-зеленый	50,80	25,4		10
RTC 50.8-25.4-N/1	голубой				10
RTC 50.8-25.4-M/1	микс				10

Тонкостенная термоусадочная трубка с клеем RTCK



Термоусадочные трубки с клеем предназначены для изоляции, предохранения от механических повреждений и идентификации кабелей и проводов:

- содержат клей преобращающий текучую форму под воздействием высокой температуры, тем самым изолируя элемент
- превосходно изолируют и предохраняют от влажности
- предохраняют от неблагоприятных атмосферных условий
- имеют высокую адгезию к стали, искусственным и другим материалам
- температура усадки > 100°C
- температура эксплуатации от -55°C до + 110°C
- дискриминант усадки 3:1

Свойства		
Физические	Устойчивость к растяжимости	11 Н/мм ²
	Растягивание при срыве	300%
	Изменение длины	≤ +1%, ≤ -15%
	Поглощение воды	< 0,5%
Температурные	Плотность	1.45 г/см ³
	Рабочая температура	-55°C до +110°C
	Наименьшая температура усадки	> 90°C
	Температурный шок (4ч. в температуре 250°C)	не течет, не лопается, не растворяется
	Тепловой износ (168 ч.В температуре 175°C)	удлинение 250%
Электрические	Эластичность при низких температурах (-55°C)	не лопается
	Возгорание	соответствует
	Wytrzymałość dielektryczna	15 кВ/м

Индекс	Цвет	Min. Ø до усадки [мм]	Max. Ø после усадки [мм]	Толщина стенки после усадки [мм]	Количество шт. в упаковке [1шт.=1м]
RTCK 3-1-C/1	черная	3	1	1	40
RTCK 3-1-T/1	прозрачный				40
RTCK 4-1-C/1	черная	4,8	1,6	1	20
RTCK 4-1-T/1	прозрачный				20
RTCK 4.8-1.6-C/1	черная	6	2	1,1	40
RTCK 4.8-1.6-T/1	прозрачный				40
RTCK 6-2-C/1	черная	9	3	1,3	20
RTCK 6-2-T/1	прозрачный				20
RTCK 8-2-C/1	черная	12	4	1,7	20
RTCK 8-2-T/1	прозрачный				20
RTCK 9-3-C/1	черная	18	6	2	10
RTCK 9-3-T/1	прозрачный				10
RTCK 12-3-C/1	черная	24	8	2,5	10
RTCK 12-3-T/1	прозрачный				10
RTCK 12-4-C/1	черная				10
RTCK 12-4-T/1	прозрачный				10
RTCK 18-6-C/1	черная				10
RTCK 18-6-T/1	прозрачный				10
RTCK 24-8-C/1	черная				10
RTCK 24-8-T/1	прозрачный				10

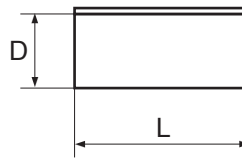


Ремонтный термоусадочный рукав RNT

Термоусадочный рукав для быстрого, прочного и эффективного ремонта поврежденной оболочки кабеля без необходимости отрезать конец кабеля, с целью защиты от механических и коррозионных повреждений, а также для ремонта трубопроводов водоснабжения.



- внутренняя поверхность втулки покрыта слоем термоплавого клея для создания грантированного покрытия кабельных оболочек устойчивого к внешним условиям, а также компенсации неровностей
- покрытие наружный слой краски термохромный рукав внесении изменений цвет после достижения заданной температуры, что бы предотвратить перегрев материала во время его усадки

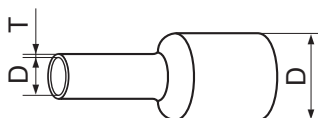


Свойства		
Физические	Устойчивость к растяжимости	17,5 Н/мм ² (мин)
	Растягивание при срыве	300% (мин)
	Гигроскопичность	0,1% (макс)
Физические после старения в 120°C в течении 500 часов	Устойчивость к растяжимости	15 Н/мм ² (мин)
	Удлинение при разрыве	200%
Электрические	Устойчивость на воздействие радиации ESCR 48Ч в 50°C	отсутствие расслаивания нет трещин
Химические	Электрическая прочность	12 кВ/мм (мин)
	Коррозионная стойкость	хорошая
	Прочность на растяжку	15 Н/мм ² (мин)
Ограничение температуры-сигнализация изменением цвета	Растяжение при разрыве	200%
	150°C в течении 30 мин. 250°C	без изменений изменения цвета

Индекс	Цвет	D max. Ø перед усадкой [мм]	D min. Ø после усадки [мм]	Толщина стенки с клеем перед усадкой T [мм] ± 20%	Длина L [мм]
RNT 42-08-250/1	черный				250
RNT 42-08-500/1	черный				500
RNT 42-08-750/1	черный	42	8	0,9	750
RNT 42-08-1000/1	черный				1000
RNT 42-08-1500/1	черный				1500
RNT 76-22-250/1	черный				250
RNT 76-22-500/1	черный				500
RNT 76-22-750/1	черный	76	22	0,9	750
RNT 76-22-1000/1	черный				1000
RNT 76-22-1500/1	черный				1500
RNT 100-30-250/1	черный				250
RNT 100-30-500/1	черный				500
RNT 100-30-750/1	черный	100	30	0,9	750
RNT 100-30-1000/1	черный				1000
RNT 100-30-1500/1	черный				1500
RNT 139-38-250/1	черный				250
RNT 139-38-500/1	черный				500
RNT 139-38-750/1	черный	139	38	0,9	750
RNT 139-38-1000/1	черный				1000
RNT 139-38-1500/1	черный				1500
RNT 185-55-250/1	черный				250
RNT 185-55-500/1	черный				500
RNT 185-55-750/1	черный	185	55	0,9	750
RNT 185-55-1000/1	черный				1000
RNT 185-55-1500/1	черный				1500
RNT 210-55-250/1	черный				250
RNT 210-55-500/1	черный				500
RNT 210-55-750/1	черный	210	55	0,9	750
RNT 210-55-1000/1	черный				1000
RNT 210-55-1500/1	черный				1500



Термоусадочные утолщенные трубы RTP



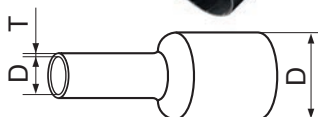
Термоусадочные утолщенные трубы предназначены для осуществления непосредственной изоляции на кабелях до 1 кВ, а так же для внутренних кабелей nN и Sn.

- выполнены из стабилизированных термически полимеров
- могут использоваться при работе в разных климатических условиях
- гарантируют эластичное уплотнение, высокий уровень механической и химической защиты
- UV защита
- дискриминант усадки 3:1

Индекс	Цвет	Мин. Ø перед усадкой D [мм]	D min. Ø после усадки [мм]	Толщина стенки после усадки T [мм]	Количество шт. в упаковке [1шт.=1м]
RTP 9-3-C/1	черный	9	3	1,7	10
RTP 12-4-C/1	черный	12	4	2	10
RTP 22-6-C/1	черный	22	6	2,5	10
RTP 30-8-C/1	черный	30	8	2,5	10
RTP 34-7-C/1	черный	34	7	3	10
RTP 40-12-C/1	черный	40	12	2,8	10
RTP 55-16-C/1	черный	55	16	3	10
RTP 65-19-C/1	черный	65	19	3	10
RTP 80-22-C/1	черный	80	22	3,2	10
RTP 100-30-C/1	черный	100	30	3,2	5
RTP 140-40-C/1	черный	140	40	3,2	5

		Свойства	
Физические	Относительная плотность	1,25 ± 0,2 г/см ³	
	Гигроскопичность	0,2% (макс)	
	Прочность на разрыв	10 Н/мм ² (мин)	
	Удлинение при разрыве	350% (мин)	
Физические после старения в 120°C в течении 500 часов	Прочность на растяжку	8 Н/мм ² (мин)	
	Растяжение при разрыве	300% (мин)	
Электрические	Удельное сопротивление	10 ¹⁰ Ωм (мин)	
	Диэлектрическая прочность	8 кВ/мм (мин)	
	Диэлектрическая постоянная	3,5 (макс)	
Химические	Сопротивление плесневению	хорошая	
	Химическая стойкость	исполняет	
	Коррозионная стойкость	хорошая	

Термоусадочные утолщенные трубы с клеем RTPK



Термоусадочные утолщенные трубы предназначены для осуществления непосредственной изоляции на кабелях до 1 кВ, а так же для внутренних кабелей nN и Sn

- внутренняя сторона покрыта слоем клея
- выполнены из стабилизированных термически полимеров
- могут использоваться при работе в разных климатических условиях
- гарантируют эластичное уплотнение, высокий уровень механической и химической защиты
- UV защита
- дискриминант усадки 3:1

Индекс	Цвет	Мин. Ø перед усадкой D [мм]	Макс. Ø после усадки [мм]	Толщина стенки после усадки T [мм]	Количество шт. в упаковке [1шт.=1м]
RTPK 9-3-C/1	черный	9	3	1,7	10
RTPK 12-4-C/1	черный	12	4	2	10
RTPK 22-6-C/1	черный	22	6	2,5	10
RTPK 30-8-C/1	черный	30	8	2,5	10
RTPK 34-7-C/1	черный	34	7	3	10
RTPK 40-12-C/1	черный	40	12	2,8	10
RTPK 55-16-C/1	черный	55	16	3	10
RTPK 65-19-C/1	черный	65	19	3	10
RTPK 80-22-C/1	черный	80	22	3,2	10
RTPK 100-30-C/1	черный	100	30	3,2	10
RTPK 140-40-C/1	черный	140	40	3,2	10
RTPK 160-50-C/1	черный	160	50	3	1
RTPK 180-60-C/1	черный	180	60	3	1
RTPK 200-65-C/1	черный	200	65	3,5	1
RTPK 235-65-C/1	черный	235	65	3,5	1

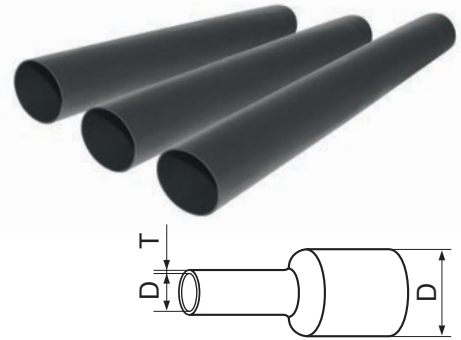
		Свойства	
Физические	Относительная плотность	1,25 ± 0,2 г/см ³	
	Гигроскопичность	0,2% (макс)	
	Прочность на разрыв	10 Н/мм ² (мин)	
	Удлинение при разрыве	350% (мин)	
Физические после старения в 120°C в течении 500 часов	Прочность на растяжку	8 Н/мм ² (мин)	
	Растяжение при разрыве	300% (мин)	
Электрические	Удельное сопротивление	10 ¹⁰ Ωм (мин)	
	Диэлектрическая прочность	8 кВ/мм (мин)	
	Диэлектрическая постоянная	3,5 (макс)	
Химические	Сопротивление плесневению	хорошая	
	Химическая стойкость	исполняет	
	Коррозионная стойкость	хорошая	



Термоусадочные утолщенные трубы RTG

Термоусадочные утолщенные трубы предназначены для осуществления непосредственной изоляции на кабелях до 1 кВ, а так же для внутренних кабелей nN и Sn

- выполнены из стабилизированных термически полимеров
- могут использоваться при работе в разных климатических условиях
- гарантируют эластичное уплотнение, высокий уровень механической и химической защиты
- UV защита
- предназначены для работы в чрезвычайно сложных условиях
- дискриминант усадки 3:1



Свойства		
Физические	Относительная плотность	1,25 ± 0,2 г/см ³
	Гигроскопичность	0,2% (макс)
	Прочность на разрыв	10 Н/мм ² (мин)
	Удлинение при разрыве	350% (мин)
Физические после старения в 120°C в течении 500 часов	Прочность на растяжку	8 Н/мм ² (мин)
	Растяжение при разрыве	300% (мин)
Электрические	Удельное сопротивление	10 ¹⁰ Ωм (мин)
	Диэлектрическая прочность	8 кВ/мм (мин)
	Диэлектрическая постоянная	3,5 (макс)
Химические	Сопротивление плесневению	хорошая
	Химическая стойкость	исполняет
	Коррозионная стойкость	хорошая

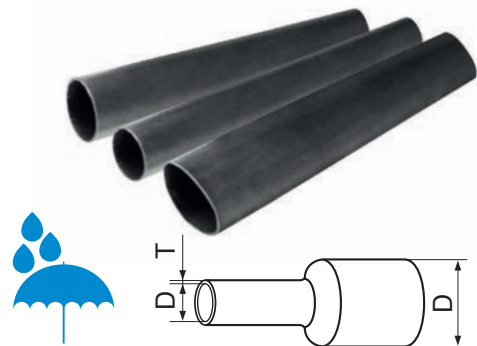
Индекс	Колор	Мин. Ø перед усадкой D [мм]	Макс. Ø после усадки [мм]	Толщина стенки после усадки T [мм]	Количество шт. в упаковке [1шт.=1м]
RTG 55-16-C/1	черный	55	16	4	1
RTG 92-26-C/1	черный	92	26	4,2	1
RTG 120-43-C/1	черный	120	43	4,2	1
RTG 140-37-C/1	черный	140	37	4,3	1



Термоусадочные толстостенные трубы с клеем RTGK

Термоусадочные утолщенные трубы предназначены для осуществления непосредственной изоляции на кабелях до 1 кВ, а так же для внутренних кабелей nN и Sn

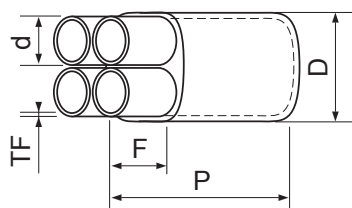
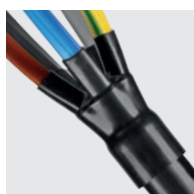
- выполнены из стабилизированных термически полимеров
- внутренняя сторона покрыта слоем клея
- могут использоваться при работе в разных климатических условиях
- арантируют эластичное уплотнение, высокий уровень механической и химической защиты
- UV защита
- предназначены для работы в чрезвычайно сложных условиях
- дискриминант усадки 3:1



Свойства		
Физические	Относительная плотность	1,25 ± 0,2 г/см ³
	Гигроскопичность	0,2% (макс)
	Прочность на разрыв	10 Н/мм ² (мин)
	Удлинение при разрыве	350% (мин)
Физические после старения в 120°C в течении 500 часов	Прочность на растяжку	8 Н/мм ² (мин)
	Растяжение при разрыве	300% (мин)
Электрические	Удельное сопротивление	10 ¹⁰ Ωм (мин)
	Диэлектрическая прочность	8 кВ/мм (мин)
	Диэлектрическая постоянная	3,5 (макс)
Химические	Сопротивление плесневению	хорошая
	Химическая стойкость	исполняет
	Коррозионная стойкость	хорошая

Индекс	Колор	Мин. Ø перед усадкой D [мм]	Макс. Ø после усадки [мм]	Толщина стенки после усадки T [мм]	Количество шт. в упаковке [1шт.=1м]
RTGK 55-16-C/1	черный	55	16	4	1
RTGK 92-26-C/1	черный	92	26	4,2	1
RTGK 120-34-C/1	черный	120	34	4,2	1
RTGK 140-37-C/1	черный	140	37	4,3	1

Переходные термоусадочные трубы РТ



Переходные термоусадочные трубы для уплотнения выходов жил энергетических кабелей с изоляцией из пластика, резины и бумажной

- применяются при напряжении до 0,6/1 кВ на непосредственной изоляции
- применяются при напряжении до 18/30 кВ как составляющий элемент
- возможно использование для кабелей дву, трех, четырех и пятижильных
- высокий уровень механической защиты
- устойчивость на атмосферические условия
- химическая устойчивость
- UV устойчивость
- выполнены из стабилизированных термически полимеров
- покрыты внутри термоусадочным клеем, дающим дополнительное уплотнение

Свойства		
Физические	Относительная плотность	1,05 ± 0,2 г/см ³
	Прочность на разрыв	13 Н/мм ² (мин)
	Удлинение при разрыве	400% (мин)
	Гигроскопичность	0,15% (макс)
	Продольное сокращение	10%
Физические после старения в 120°C в течении 500 часов	Прочность на растяжку	12 Н/мм ² (мин)
	Растяжение при разрыве	300% (мин)
Электрические	Сопротивление плесневению	10 ¹⁰ Ωм (мин)
	Химическая стойкость	10 кВ/мм (мин)
	Коррозионная стойкость	5 (макс)
Химические	Коррозия	нет
	Сопротивление плесневению	хорошая

Переходная термоусадочная муфта с двумя пальцами РТ2

Символ	Ø Главный D		Ø Пальца d		Полная длина P [мм]		Длина пальца F [мм]	Толщина TF [мм]
	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Макс. Ø после усадки [мм]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Макс. Ø после усадки [мм]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Макс. Ø после усадки [мм]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Размер после окончательной усадки ± 20%
РТ2 1,5-25-С/1	30	10	12	4	65-68	87-90	15-17	1
РТ2 25-150-С/1	50	24	21	7	85-88	118-121	25-27	2,5
РТ2 50-185-С/1	90	45	43	15	165-170	185-195	60-65	2,2

Переходная термоусадочная муфта с тремя пальцами РТ3

Символ	Ø Главный D		Ø Пальца d		Полная длина P [мм]		Длина пальца F [мм]	Толщина TF [мм]
	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Макс. Ø после усадки [мм]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Макс. Ø после усадки [мм]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Макс. Ø после усадки [мм]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Размер после окончательной усадки ± 20%
РТ3 1,5-10-С/1	28	9	9	3	55-53	70-72	15-17	1,8
РТ3 6-35-С/1	35	15	13	4	85-88	100-102	20-23	1,8
РТ3 25-120-С/1	55	23	25	8	130-133	165-177	35-37	2,5
РТ3 50-185-С/1	75	28	35	13	170-173	211-215	43-47	3
РТ3 120-300-С/1	110	35	50	17	180-183	210-220	50-55	3,5
РТ3 240-1000-С/1	170	56	64	28	190-200	225-230	56-60	3,5

Переходная термоусадочная муфта с четырьмя пальцами РТ4

Символ	Ø Главный D		Ø Пальца d		Полная длина P [мм]		Длина пальца F [мм]	Толщина TF [мм]
	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Макс. Ø после усадки [мм]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Макс. Ø после усадки [мм]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Макс. Ø после усадки [мм]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Размер после окончательной усадки ± 20%
РТ4_1,5-10-С/1	28	9	8	2	55-58	77-80	15-17	1,7
РТ4_6-35-С/1	35	15	13	4	80-83	102-105	20-23	1,8
РТ4_25-120-С/1	55	23	20	8	130-133	167-170	35-38	3
РТ4_35-185-С/1	70	25	25	8	150-153	186-194	32-35	2,5
РТ4_120-400-С/1	95	36	35	14	170-173	220-222	49-53	3
РТ4_185-530-С/1	117	36	46	14	170-173	220-222	49-53	3

Переходная термоусадочная муфта с пятью пальцами РТ5

Символ	Ø Главный D		Ø Пальца d		Полная длина P [мм]		Длина пальца F [мм]	Толщина TF [мм]
	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Макс. Ø после усадки [мм]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Макс. Ø после усадки [мм]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Макс. Ø после усадки [мм]	Мин. Ø перед усадкой [мм]	Размер после окончательной усадки ± 20%
РТ5 1,5-10-С/1	35	15	20	3	75-80	90-100	19-21	1,8
РТ5 6-35-С/1	50	15	15	4	78-83	95-105	23-25	2
РТ5 25-120-С/1	65	21	20	8	130-133	165-170	35-38	2,3
РТ5 35-185-С/1	70	15	20	13	78-83	95-105	23-25	2



Термоусадочные соединительные муфты МРТ

Термоусадочные соединительные муфты служат для соединения кабелей типов Y/A/KY и Y/A/KXS с напряжением 0,6/1 кВ.

- изоляция жил появляется при помощи термоусадочных свойств муфт и клея
- механическую устойчивость и внешнее уплотнение составляет термоусадочная труба с клеем



Символ	Кол-во жил кабеля	Номинальное сечение [мм²]		Длина [м]
		min	max	
MPT_1-CX1-10-25/1	1	1x10	1x25	0,5
MPT_2-CX1-16-70/1	1	1x16	1x70	0,75
MPT_3-CX1-70-120/1	1	1x70	1x120	1
MPT_4-CX1-120-150/1	1	1x120	1x150	1
MPT_5-CX1-120-300/1	1	1x120	1x300	1
MPT_1-CX4-10-25/1	4	4x10	4x25	0,8
MPT_2-CX4-16-70/1	4	4x16	4x70	0,8
MPT_3-CX4-70-120/1	4	4x70	4x120	0,8
MPT_4-CX4-120-150/1	4	4x120	4x150	1
MPT_5-CX4-120-300/1	4	4x120	5x300	1
MPT_2-CX5-16-70/1	5	5x16	5x70	0,8
MPT_5-CX5-120-300/1	5	5x120	5x300	1

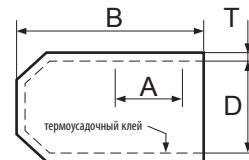


Уплотнительная крышка с клеем KU

Термоусадочная уплотнительная крышка с клеем для изоляции и уплтонения:

- для концов всех кабелей низкого напряжения с полиамидной изоляцией
- обеспечения металлических и деревянных элементов (нп. конец столба)
- сделаны из термоусадочного материала
- покрыты внутри термоусадочным клеем

НОВИНКА



Свойства		
Физические	Относительная плотность	1.1 ± 0.2 г/см³
	Гигроскопичность	1% (макс)
	Прочность на разрыв	10 Н/мм² (мин)
	Удлинение при разрыве	300% (мин)
Физические после старения в 120°C в течении 500 часов	Твердость	45 ± 3 Shore D
	Прочность на растяжку	8 Н/мм² (мин)
	Растяжение при разрыве	200% (мин)
Электрические	Удельное сопротивление	1010 Ом (мин)
	Диэлектрическая прочность	10 kV/mm (мин)
	Диэлектрическая постоянная	5 (макс)

Символ	D Ø внутри без клея [мм]		Длина [мм]		A [мм]	Продольная усадка LC [мм]	Толщина стенки T [мм]
	E (мин) Ø перед усадкой	S (макс) Ø после усадки	E (мин) Ø перед усадкой	S (макс) Ø после усадки			
KU 14-04-35/1	12	4,5	35	30	15	± 10%	1,2
KU 20-08-110/1	20	8	60	55	20	± 10%	3
KU 20-08-60/1	20	8	110	100	35	± 10%	3
KU 24-08-65/1	24	8	60	55	20	± 10%	3
KU 35-15-105/1	35	15	105	95	30	± 10%	3
KU 40-17-105/1	40	17	105	95	35	± 10%	3
KU 60-25-105/1	55	25	150	140	50	± 10%	4

Тепловой пистолет OP 2000W



НОВИНКА



Тепловой пистолет о широким использованием:

- усадка термоусадочных труб
- формирование и соединение труб из искусственных материалов
- пайка
- размораживание металлических труб используемых в водопроводах
- удаление краски
- напряжение 220 - 240 В
- частота 50/60Hz
- мощность 2000W

Тепловой пистолет имеет два цикла:

- низкий уровень тепла (позиция номер 1), используемый в местах, где невозможно допустить к нагреванию окружения. Рекомендуется для гибки искусственных материалов, усадки термоусадочных труб
- высокий уровень тепла (позиция номер 2): используемый для быстрого нагревания. Рекомендуется для склеивания искусственных материалов, удаления краски, размораживания труб, пайки.

Свойства	Позиция выключателя	
	1	2
Температура °C	400	550
Степень защиты	II / двойная изоляция	

Электроизоляционные ленты TPVC



Универсальные электроизоляционные ленты для изоляции электрического кабеля и обозначения предназначения кабельных связей для до 6 кВ. Для использования в местах, где требуются повышенные изоляционные свойства.

Свойства:

- Температурный класс 1050
- Самозатухающая
- Эластическая
- Легко растягивается
- Устойчива к воздействию химических веществ
- Сохраняют свои свойства при низких температурах

Индекс	Цвет	Ширина [мм]	Длина [мм]	Количество штук в упаковке
TPVC 15-10	Белая	15	10	10
	Коричневая	15	10	10
	Черная	15	10	10
	Красная	15	10	10
	Фиолетовая	15	10	10
	Многоцвет	15	10	10
	Голубая	15	10	10
	Оранжевая	15	10	10
	Черная	15	10	10
	Зелёная	15	10	10
Желтая	15	10	10	
Желто-зеленая	15	10	10	

Индекс	Цвет	Ширина [мм]	Длина [мм]	Количество штук в упаковке
TPVC 19-20	Белая	19	20	8
	Коричневая	19	20	8
	Черная	19	20	8
	Красная	19	20	8
	Фиолетовая	19	20	8
	Многоцвет	19	20	8
	Голубая	19	20	8
	Оранжевая	19	20	8
	Черная	19	20	8
	Зелёная	19	20	8
Желтая	19	20	8	
Желто-зеленая	19	20	8	



Кабельный ввод DK

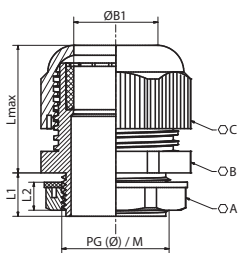
Кабельный ввод предназначен для изоляции проводов при вводе их в стационарное электрооборудование. Изготовлены из высоко прочного материала, без содержания галогенов и фосфоров.



Особенности:

- Материал полиамид PA6
- Рабочая температура от -400C до 1000C
- Степень защиты IP68
- Пожароустойчивость UL94V-2
- Доступные размеры: PG7-PG48 и M12-M40
- Цвет серый (RAL 7035) и черный (RAL 9005)

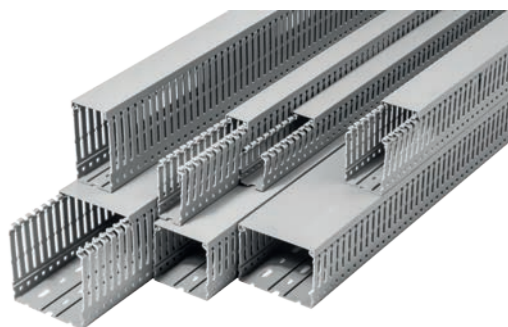
Гайка оснащена в интегрированную систему снижения вибрации



Индекс	Метрическая резьба	Ø [мм]	Цвет	L1 [мм]	L2 [мм]	Lmax [мм]	ØA [мм]	ØB [мм]	ØC [мм]	ØB1 [мм]	Диапазон проводов
DK_M-12-C/1	M12x1.5	12	черный	7,9	6	21	18	16	16	7,5	3-6.5
DK_M-12-S/1	M12x1.5	12	серый	7,9	6	21	18	16	16	7,5	3-6.5
DK_M-16-C/1	M16x1.5	16	черный	15	6	25	22	19	19	8,8	5-10
DK_M-16-S/1	M16x1.5	16	серый	15	6	25	22	19	19	8,8	5-10
DK_M-20-C/1	M20x1.5	20	черный	15	7	21	27	24	24	12,5	6-12
DK_M-20-S/1	M20x1.5	20	серый	15	7	21	27	24	24	12,5	6-12
DK_M-25-C/1	M25x1.5	25	черный	15	7	33	33	33	33	19	13-18
DK_M-25-S/1	M25x1.5	25	серый	15	7	33	33	33	33	19	13-18
DK_M-32-C/1	M32x1.5	32	черный	15	8	33	39	35	35	21	18-25
DK_M-32-S/1	M32x1.5	32	серый	15	8	33	39	35	35	21	18-25
DK_M-40-C/1	M40x1.5	40	черный	18	10	45	51	47	50	32,2	25-32
DK_M-40-S/1	M40x1.5	40	серый	18	10	45	51	47	50	32,2	25-32

Индекс	Метрическая резьба	Ø [мм]	Цвет	L1 [мм]	L2 [мм]	Lmax [мм]	ØA [мм]	ØB [мм]	ØC [мм]	ØB1 [мм]	Диапазон проводов
DK_PG-7-C/1	7	12,2	черный	8	5,5	21	18	16	16	6,9	3.5-6
DK_PG-7-S/1	7	12,2	серый	8	5,5	21	18	16	16	6,9	3.5-6
DK_PG-9-C/1	9	15,3	черный	8,7	6,5	24	22	19	19	8,9	4-8
DK_PG-9-S/1	9	15,3	серый	8,7	6,5	24	22	19	19	8,9	4-8
DK_PG-11-C/1	11	18,3	черный	8,9	6	25	24	22	22	11,3	5-10
DK_PG-11-S/1	11	18,3	серый	8,9	6	25	24	22	22	11,3	5-10
DK_PG-13,5-C/1	13,5	20,3	черный	8,9	7	27	27	24	24	12,8	6-12
DK_PG-13,5-S/1	13,5	20,3	серый	8,9	7	27	27	24	24	12,8	6-12
DK_PG-16-C/1	16	22,3	черный	10	7	29	29	27	27	13,7	10-14
DK_PG-16-S/1	16	22,3	серый	10	7	29	29	27	27	13,7	10-14
DK_PG-21-C/1	21	28,3	черный	11,1	7	35	36	34	32	17,4	13-18
DK_PG-21-S/1	21	28,3	серый	11,1	7	35	36	34	32	17,4	13-18
DK_PG-29-C/1	29	37	черный	11,9	8	40	46	42	42	25,3	18-25
DK_PG-29-S/1	29	37	серый	11,9	8	40	46	42	42	25,3	18-25
DK_PG-36-C/1	36	47	черный	14	9	45	58	52	52	31,9	22-32
DK_PG-36-S/1	36	47	серый	14	9	45	58	52	52	31,9	22-32
DK_PG-42-C/1	42	53	черный	14	9	49	64	62	60	37,1	32-38
DK_PG-42-S/1	42	53	серый	14	9	49	64	62	60	37,1	32-38
DK_PG-48-C/1	48	58,5	черный	14	10	56	70	68	68	45,1	37-44
DK_PG-48-S/1	48	58,5	серый	14	10	56	70	68	68	45,1	37-44

Перфорированный кабельный канал KKG



Кабельные лотки предназначены для электрических инсталляций в распределительных шкафах.

Особенности:

- основа из ПВХ-основе технополимера
- огнестойкий (UL 94), класс горючести V0
- перфорированный пол выполнен в соответствии с DIN 43659
- простой монтаж аксессуаров на нижней рейке
- Кабель-канал имеет перфорированный корпус с ослабленными местами и различными отверстиями для крепления.



Индекс	Размеры (ШxВ) [мм]	Длина [м]	Количество штук в упаковке
ККГ 2540-2	25x40	2	50x2м
ККГ 2560-2	25x60	2	35x2м
ККГ 4040-2	40x40	2	35x2м
ККГ 4060-2	40x60	2	28x2м
ККГ 4080-2	40x80	2	20x2м
ККГ 6040-2	60x40	2	25x2м
ККГ 6060-2	60x60	2	16x2м
ККГ 6080-2	60x80	2	16x2м
ККГ 8080-2	80x80	2	12x2м
ККГ 10080-2	100x80	2	10x2м
ККГ 10060-2	100x60	2	10x2м

Ножницы для резки перфорированных каналов НСК



НОВИНКА

Ножницы для резки пластиковых панелей и перфорированных каналов на целой линии лезвий инструмента.

Особенности:

- эргономичная ручка обеспечивает равномерную передачу силы нажима на лезвия инструмента
- позиционер резки позволяет на профессиональное положение разрезаемого материала.

Длина реза: 110 мм; длина инструмента: 280 мм; Вес: 520 г





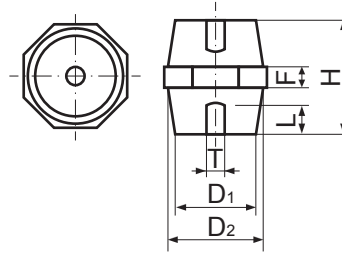
Силовые изоляторы IZW

Силовые изоляторы предназначены для крепления токоведущих шин внутри силовых шкафов или сборок или электрических инструментах низкого напряжения. Их можно использовать:

- при высоких температурах окружающей среды
- в окружении, где возможно выступление коррозии
- в местах, где возможно выступление вибрации

Особенности:

- материал: термореактивный полиэфир
- класс горючести UL 94 V0
- резьбовые втулки из латуни



НОВИНКА

Индекс	D1	D2	H	F	T	L	момент докручивания [Nm]	Номинальное напряжение [V]	Количество штук в упаковке
IZW_25-M6	18	21	25	7	M6	7	7	400	10
IZW_30-M6	22	28	30	9	M6	9	7	600	10
IZW_30-M8	22	28	30	9	M8	7	16	600	10
IZW_35-M6	25	30	35	9	M6	9	7	600	10
IZW_35-M8	34	38	35	9	M8	11	16	600	10
IZW_35-M10	34	38	35	9	M10	11	33	600	10
IZW_40-M6	20	30	40	8	M6	12	7	1000	10
IZW_40-M8	35	39	40	8	M8	12	16	1000	10
IZW_40-M10	35	39	40	8	M10	11	33	1000	10
IZW_50-M10	33	40	50	11	M10	15	33	1200	10
IZW_75-M10	52	62	75	13	M10	22	40	2000	10
IZW_75-M12	52	62	75	13	M12	22	60	2000	10



Сумка с укрепленным каркасом M TNO

Сумка с укрепленным каркасом:

- выполнена из высококачественного полиэстера
- внутренние отделения на инструменты
- карман для документов с лицевой стороны сумки
- регулируемый, съемный ремень
- ручка облегчающая ношение
- металлические защёлки помогают быстро открывать и закрывать сумку, с ключом
- дополнительно укреплена специальными нитями,
- алюминиевые укрепления на гранях предохраняют сумку от повреждений и деформаций

Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 500x250x250 мм



Монтерская сумка M TNBK

Монтерская сумка:

- металлическая ручка со специальным держателем для комфорта ношения
- регулировка длины ремня
- много карманов для защиты инструментов
- усиленное дно

Вазмеры (ДxШxВ): 450x285x335 мм



Набедренный укрепленный пояс М РВW



Набедренный укрепленный пояс:

- пояс позволяет скомплектовать набор в соответствии с индивидуальными потребностями
- включает черный пояс из натуральной кожи
- с внутренней стороны встроена мягкая ткань для лучшей циркуляции воздуха, что особенно удобно при высокой нагрузке пояса
- с внешней стороны сделан из полиэстера
- усилен нитями

Длина: 1380 мм

Кабура для отверток М КW



Кабура для отверток :

- выполнена из полиэстера
- маленькие карманы для бит
- кожаный ремешок для фиксации
- шуруповерта в кабре
- держатель для кабеля шуруповерта
- выполнение укреплено нитями.

Карман электрика М КE



Карман электрика

- выполнен из полиэстера
- вместительный внутренний карман
- металлический держатель на цепочке, на котором можно повесить изоленту
- кожаные держатели для отверток и ножа
- укреплен специальными нитями.

Держатель молотка М_UM



Держатель молотка

- выполнен из полиэстера
- колеблющийся держатель позволяет удерживать инструмент всегда в вертикальном положении
- металлические клипсы, упрощающие вложение молотка боком,
- выполнение укреплено нитям





Диэлектрический ковер DE 750

Диэлектрический ковер используется в качестве электроизоляционного аксессуара для улучшения безопасности при эксплуатации электрических устройств питания с напряжением до 20кВ.

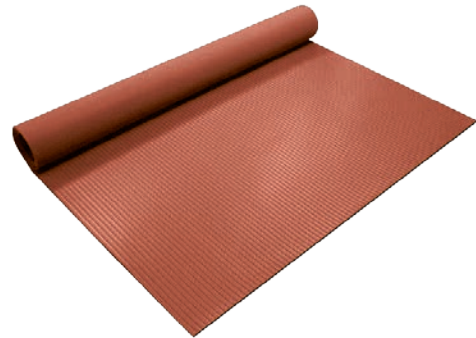
- минимальная диэлектрическая прочность низкий коэффициент электрической проводимости 10кВ/мм
- толщина 6 мм (дополнительные рифление высотой 2 мм для снижения скольжения)
- устойчив к разрыву
- размер 0,75 м х 0,75 м
- скошенная под углом 45° кромка позволяет укладывать на любой поверхности без необходимости дополнительного приклеивания или фиксации
- имеет индивидуальную производственный номер и сертификат испытаний напряжения



Диэлектрическая дорожка CE 1100

Диэлектрическая дорожка произведенная из высококачественной резины используется в качестве электрического изолятора. Увеличивает безопасность при работах с силовым оборудованием с напряжением до 20кВ.

- минимальная диэлектрическая прочность 10кВ/мм
- толщина 6 мм (дополнительное рифление высотой 2 мм для снижения скольжения)
- ширина 1,10 м
- длина от 2 м до 8 м
- имеет индивидуальную производственный номер и сертификат испытаний напряжения



Калоши диэлектрические KE

Диэлектрические калоши, используемые в сочетании с оборудованием, необходимым для увеличения безопасности. Защита от импульсного, шагового напряжения и сенсорного напряжения.

- сертифицированы ČSN EN 50321
- используется в качестве дополнительного оборудования при работе с силовыми электроустановками с напряжением до 1кВ
- проведены испытания до 5 кВ
- изготовлены из высококачественной резины на основе натурального каучука
- имеют действующий сертификат о тестировании под напряжением действительный в течении 12 месяцев с даты изготовления
- выложенный внутри трикотаж обеспечивает повышенную износостойкость
- противоскользящая подошва, высота около 10 см
- доступен в двух размерах: 45 и 46



Сапоги диэлектрические PE

Диэлектрическая обувь, для защиты пользователя от поражения электрическим током через ноги. Используется в качестве дополнительного оборудования защитная на обувь внутри для внутренних работ (безопасные, защитные)

- предназначены для работы с электрооборудованием с напряжением до 20кВ
- нанесены серийный номер и дата изготовления (месяц, год)
- знак «двойной треугольник» (символ электробезопасности) по второму классу защиты
- вывернутые манжеты увеличивают защитные свойства. До внешних работ



Защитный шлем HZP



Шлем имеет встроенный защитный щиток и обеспечивает защиту головы от механических ударов и брызг. Защищает лицо, глаза и шею от кратковременного случайного контакта с находящимися под напряжением электрическими проводниками до 1000В и защиты от воздействия UV-излучения.

Параметры шлема:

- Материал-полиамид
- обладает свойствами, которые защищают от поражения электрическим током (класс 0) 1000В переменного и 1500В постоянного тока
- способен амортизации после кондиционирования температурах (до + -30°C 50°C)
- амортизация ударов при температуре при температуре (от -30°C до + 50°C)
- устойчивы к деформации Side
- устойчив к брызгам расплавленного металла

Параметры покрытия:

- поликарбонат с толщиной 1,5 мм
- устойчивы к воздействию средней энергии - ударной скорости 120 м/с шар, имеющий массу 0,86 г
- защита от капель и брызг жидкостей
- защита от расплавленного металла и горячих твердых частиц
- устойчивость к запотеванию
- защита от электрической дуги
- устойчивость к UF-излучения кода фильтра и уровень защиты 2-1, 2
- коэффициент яркости рассеяние света (оптический класс 2)
- VLT фактор > 78% (класс 0)
- защита от тепловых опасностей, вызванных электрической дугой (класс 1)

Электроизоляционные перчатки ERE



Электроизоляционные перчатки, предназначенные для защиты от опасностей, которые могут привести к серьезным и непоправимым ущербам тела (категория III).

- соответствуют требованиям BS EN 60903: 2006, в том числе в условиях повышенной устойчивости к кислотам, маслам и озона (категория R), и крайне низкой температуре (категория C)
- используется в качестве защитного оборудования при работе с электроустановками с напряжением до 1кВ
- изготовлены из высококачественного латекса
- анатомические пальцы
- гибкие и эргономичные
- прекрасно защита против пота, прикрепленных к перчаток przeciwpotnymi
- доступен в трех размерах: 9, 10, 11
- отмечены индивидуальным номером и сертификатом испытаний
- гарантия на два года

Тип/Характеристика рукавиц		ELSEC 2,5	ELSEC 5	ELSEC 10	ELSEC 20	ELSEC 30
Класс рукавиц		00	0	1	2	3
Переменное напряжение	kV	2,5	5	10	20	30
Минимальное переменное напряжения	kV	5	10	20	30	40
Максимальное переменное напряжение	kV	0,5	1,0	7,5	17	26,5
Максимальная пробивка тока	mA	<12	<12	<14	<16	<18
Максимальная толщина рукавиц (+0,6мм)	mm	0,5	1,0	1,5	2,3	2,9
Минимальная выдержка на растяжение	MPa	16	16	16	16	16
Минимальное относительное растяжения в моменте разрыва	(%)	600	600	600	600	600
Длина	mm	360	360	360	360	360
Размер		9, 10, 11	9, 10, 11	9, 10, 11	9, 10, 11	9, 10, 11
Манжет		простой	простой	простой	простой	простой

Инструменты для вырезания отверстий

Крейцмейсели	68
Гидравлические вырубные прессы	70
Гидравлические головки	71
Станок для пробивки отверстий	72



Крейцмейсели круглых отверстий WO



Крейцмейсели для вырезания круглых отверстий:

- в листовой стали распределительных щитов, пультов
- для сигнализационных лампочек, сальников, кнопок
- максимальная толщина листовой стали до 2 мм (для Rm < 450 МПа, например вид St3S)
- выполнены из стали повышенной прочности
- повышенная прочность режущих элементов и тянущего болта/шпильки
- до диаметра 38,5 мм отброс разрезается на две части, что упрощает его извлечение, а для больших диаметров отброс деформируется, поэтому не усложняет процесс удаление из матрицы

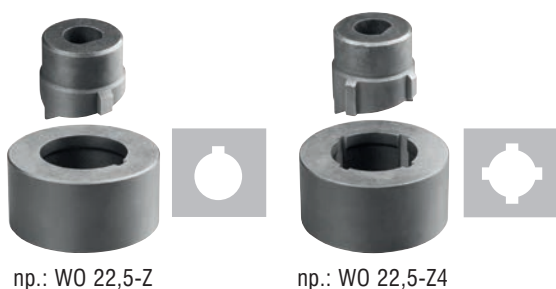
Крейцмейсели WO работают с ручным приводом и гидравлическими головками GW и GW 2, резаками: EWHE 80, WHE 80, WH 100 и WHP 1.

Крейцмейсели WO с зубом работают с гидравлическими головками GW и GW 2, резаками: EWHE 80, WHE 80, WH 100 и WHP 1.

Другие размеры до диаметра Ø 120 мм на заказ.

Стандартные размеры

Крейцмейсели круглых отверстий WO с зубом



Тип	Ø предварительного отверстия мм	Болт/шпилька тянущий	Подкладка	Насадка ключа	PG	Метрика	PE	NPT
WO 16,2						M16		
WO 18,6						11		
WO 20,4	10,5	M10	P10	S17	13	M20		
WO 22,5						16		
WO 25,4						M25		
WO 28,5					21		25	
WO 32,5						M32		
WO 37,0					29		34	
WO 40,5						M40		
WO 42,2	16,5	M16	P16	S24				NPT 1 1/4
WO 47,0					36			
WO 50,5						M50		
WO 54,0					42			
WO 60,0					48			

Ручной комплектный крейцмейсель WO K



В состав набора входит:

- вороток
- насадка (S17 или S24 в зависимости от диаметра крейцмейселя)
- прокладка (P10 или P16 в зависимости от диаметра крейцмейселя)
- подшипник
- тянущий болт (M10 или M16 в зависимости от диаметра крейцмейселя)
- графитовая смазка
- крейцмейсель WO – таблица выше
- металлический ящик

ВНИМАНИЕ: тянущий болт необходимо смазывать. Своевременная смазка и содержание инструмента в чистоте значительно увеличивает долговечность болта.

Ручной набор WO R



В составе находятся:

- вороток
- насадки (S17 и S24)
- прокладка (P10 и P16)
- подшипник
- тянущий болт (M10 и M16)
- графитовая смазка
- 7 крейцмейселей WO (16,5; 22,5; 30,5; 38,5; 48,5; 55,5; 60,5)
- металлический ящик K5

ВНИМАНИЕ: можно заказывать другой состав частей комплекта и размеров крейцмейселей (таблица выше).

На заказ выполняем другие размеры крейцмейселей до 60 мм.

Гидравлический набор WO Н

В состав гидравлического набора входит:

- 7 крейцмейселей WO (16,5; 22,5; 30,5; 38,5; 48,5; 55,5; 60,5)
- Металлический ящик К5

ВНИМАНИЕ: Возможен заказ выбранных элементов набора и других крейцмейселей (таблица стр. 38).

На заказ выполняем другие размеры крейцмейселей до Ø120 мм.
Взаимодействует с головками GW и GW 2, а также вырубными прессами EWHE 80, WHE 80, WH 100 и WHP 1. Шпильки надо заказать дополнительно.



Крейцмейсель круглых отверстий в нержавеющей жести WON

Крейцмейсели для вырезания круглых отверстий:

- в нержавеющей жести толщиной до 1,5 мм
- для вырезания отверстий с максимальным диаметром 28,5 мм (прессами EWHE 80, WHE 80, WH 100 и WHP 1)
- для вырезания отверстий с максимальным диаметром 32,5 мм (прессами EWHE 80, WHE 80, WH 100 и WHP 1)
- для вырезания отверстий с максимальным диаметром 60 мм – головки тип GW, GW2 (взаимодействуют с гидравлическим агрегатом AH100, AH500, AH550 или ножным насосом H800)

ВНИМАНИЕ: крейцмейсели WON могут работать исключительно с гидравлическими инструментами. Крейцмейсели типа WON имеют шпильки иные, чем крейцмейсели типа WO (другая резьба в пуансоне), заказываемые дополнительно.



шпилька M8



шпилька M10



шпилька M16



Тип	Ø отверстия	Размер шпильки	PG	Метрика	PE	NPT
WON 12,7	12,7	8	7	M12		
WON 15,2	15,2	8	9			
WON 16,2	16,2	8		M16		
WON 18,6	18,6	10	11			
WON 20,4	20,4	10	13	M20		
WON 22,5	22,5	10	16			
WON 25,4	25,4	10		M25		
WON 28,5	28,5	16	21		25	
WON 32,5	32,5	16		M32		
WON 37,0	37,0	16	29		34	
WON 40,5	40,5	16		M40		
WON 42,2	42,2	16				NPT 1 1/4
WON 47,0	47,0	16	36			
WON 50,5	50,5	16		M50		
WON 54,0	54,0	16	42			
WON 60,0	60,0	16	48			

Крейцмейсель квадратных отверстий WK

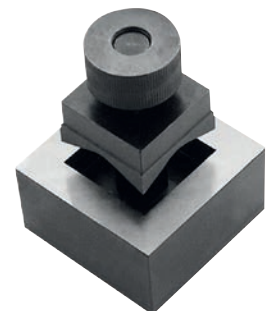
Крейцмейсель для вырезания квадратных отверстий:

- в листовой стали распределительных щитов, пультов (для крепления измерительных приборов)
- максимальная толщина листовой стали до 2 мм (для Rm < 450 МПа, например вид St3S) используя головки GW и GW2 максимальная толщина листовой стали до 3 мм
- диаметр предварительного отверстия 23 мм

Взаимодействует с головками GW и GW 2, а также вырубными прессами EWHE 80, WHE 80, WH 100 и WHP 1

ВНИМАНИЕ; другие размеры в диапазоне 140 x 140 мм на заказ. Шпилька в составе с крейцмейселем.

Тип	Размер отверстия [мм]	Вес [кг]
WK 26,5	26,5 x 26,5	1,4
WK 45,6	45,6 x 45,6	3,7
WK 68,6	68,6 x 68,6	4,3
WK 92,7	92,7 x 92,7	4,8



Универсальный крейцмейсель WP

Крейцмейсель для вырезания квадратных или прямоугольных отверстий любых размеров, путем многочисленных надрезаний:

- размеры минимального отверстия 36 x 26 мм
- максимальная толщина листовой стали до 2 мм (для Rm < 450 МПа, например вид St3S)

ВНИМАНИЕ: для выполнения предварительного отверстия применять WK 26,5.

Взаимодействует с головками GW и GW 2, а также вырубными прессами EWHE 80, WHE 80, WH 100 и WHP 1.



Аккумуляторный перфоратор с гидроприводом EWHE80



Аккумуляторный перфоратор с гидроприводом для вырезания отверстий круглой, квадратной и прямоугольной формы. Благодаря поворотной головке можно вырезать отверстия в местах с ограниченным доступом

- максимальная толщина стального листа 2 мм (в Рм <450 МПа, например. Виды St3S)
- максимальная толщина 1,5 мм нержавеющей стали

Работает с матрицами:

- WO 12,7 ÷ 80 мм
- WON 12,7 ÷ 32,5 мм
- WK 68,5 x 68,5 мм
- WP

Особенности:

- Поворотная голова для перфорации с 3-мя степенями свободы.
- литий-ионный аккумулятор
- автоматический контроль давления

Поставляется со шпильками M10 и M16 (для WON шпильки заказываются отдельно).

В комплект входят две батареи

Длина: 420 мм Вес: 3 кг с аккумулятором, Рабочий шаг: 16 мм; Усилие: 50 кН

Гидравлический резак WHE 80



Гидравлический резак для резки круглых, квадратных и прямоугольных отверстий. Благодаря поворотной головке можно вырезать отверстия в местах с ограниченным доступом

- максимальная толщина стального листа 2 мм (в Рм <450 МПа, например. Виды St3S)
- максимальная толщина 1,5 мм нержавеющей стали

Работает с крестовыми матрицами:

- WO 12,7 ÷ 80 мм
- WON 12,7 ÷ 32,5 мм
- WK 68,5 x 68,5 мм
- WP

Свойства:

- Поворотная голова для перфорации

Поставляется со шпильками M10 и M16

(для WON шпильки заказываются отдельно).

Длина: 400 мм; Вес: 3 кг; Ход: 16 мм; Усилие: 36,5 кН



Вырубной гидравлический пресс WHP 1

Вырубной пресс для вырезания круглых, квадратных и прямоугольных отверстий:

- максимальная толщина листовой стали до 2 мм (для $R_m < 450$ МПа, например вид St3S)
- максимальная толщина нержавеющей стали 1,5 мм

Работает с крейцмейселями:

- WO от $12,7 \div 60,5$ мм
- WON от $12,7 \div 28,5$ мм
- WK до $68,5 \times 68,5$ мм
- WP

Поставляется вместе со шпильками M10 и M16

(для WON шпильки заказываются отдельно).

Масса: 1,8 кг; Сила нажима: 30кН; Рабочий шаг: 15 мм



шпилька M10

шпилька M16

Вырубной гидравлический пресс WN 100

Вырубной пресс для вырезания круглых, квадратных и прямоугольных отверстий:

- максимальная толщина листовой стали до 2 мм (для $R_m < 450$ МПа, например вид St3S)
- максимальная толщина нержавеющей стали 1,5 мм

Работает с крейцмейселями:

- WO от $12,7 \div 80$ мм
- WON от $12,7 \div 32,5$ мм
- WK до $68,5 \times 68,5$ мм
- WP

Поставляется вместе со шпильками M10 и M16

(для WON шпильки заказываются отдельно).

Длина: 342 мм; Масса: 3,9 кг; Сила нажима: 35кН; Рабочий шаг: 14 мм



шпилька M10

шпилька M16

Головки для вырезания отверстий GW, GW 2

Гидравлические головки для вырезания круглых, квадратных и прямоугольных отверстий:

- максимальная толщина листовой стали до 2 мм (для $R_m < 450$ МПа, например вид St3S)
- максимальная толщина нержавеющей стали 1,5 мм

Работает с крейцмейселями – таблица ниже

Поставляется вместе со шпильками M10 и M16

(для WON шпильки заказываются отдельно).

Для головки GW 2 поставляется редукция шпилек M10 и M16.

Взаимодействуют с гидравлическим насосом Н 800 и агрегатами

АН 100, АН 500, АН 550, АН 500L.

Сила нажима: 83кН при 630бар



шпилька M10

шпилька M16

Тип	Диапазон диаметров WO [мм]	Диапазон диаметров WON [мм]	Диапазон WK [мм]	Масса [кг]	Длина [мм]	Резьба поршня	Рабочий шаг [мм]
GW	15 ÷ 80	12,7 ÷ 60	до 92,7	1,7	165	M16x1,25	15
GW 2	15 ÷ 120	12,7 ÷ 60	до 140	2,9	230	M22x1,5	22

Станок для пробивки SW 300



Станок для пробивки отверстий в жести из стали, нержавеющей стали, алюминия и некоторых искусственных материалов без необходимости выполнения предварительного отверстия:

- толщина стальной жести от 1,5 ÷ 2,5 мм (Рм < 370 МПа)
- максимальная толщина жести из нержавеющей стали 1,5 мм (Рм < 540 МПа)
- толщина алюминиевой жести и искусственных материалов от 1,5 ÷ 4 мм
- диапазон обработки (от края жести до оси отверстия) до 300 мм

Работает с крейцмейселями:

- SW 303 (круглые) от 12,7 ÷ 40,5 мм
- SW 304 (квадратные) от 26,5 x 26,5 ÷ 30,5 x 30,5 мм

Взаимодействуют с гидравлическим насосом Н 800 (при низкой интенсивности работ) и агрегатом АН 100, АН 500, АН 550, АН 500L.

Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 1070x1070x1500мм; Масса станка без оснащения: 120 кг;

Рабочее давление: 630 бар; Сила нажима: 34 кН

Стандартное оснащение колесами: корпус с приводом и гнездом матрицы, лазерный указатель и основание оснащённое колёсами.

ВНИМАНИЕ: подпора и линиял заказывается отдельно.



Тип	Ø отверстия	PG	Метрика	PE
SW303-12,7	12,7	7	M12	
SW303-15,2	15,2	9		
SW303-16,2	16,2		M16	
SW303-18,6	18,6	11		
SW303-20,4	20,4	13	M20	
SW303-22,5	22,5	16		
SW303-25,4	25,4		M25	
SW303-28,5	28,5	21		25
SW303-32,5	32,5		M32	
SW303-37,0	37,0	29		34
SW303-40,5	40,5		M40	

Станок для штамповки /перфорации отверстий SW 500



Станок SW_500 для пробивки отверстий в жести из стали, нержавеющей стали, алюминия и некоторых искусственных материалов без необходимости выполнения предварительного отверстия:

- толщина стальной жести от 1,5 ÷ 2,5 мм (Рм < 370 МПа)
- максимальная толщина жести из нержавеющей стали 2 мм (Рм < 540 МПа)
- толщина алюминиевой жести и искусственных материалов от 1,5 ÷ 4 мм
- диапазон обработки (от края жести до оси отверстия) до 500 мм

Работает с крейцмейселями:

- SW 303 (круглые) от 12,7 ÷ 63,5 мм
- SW 304 (квадратные) от 26,5 x 26,5 ÷ 46 x 46 мм

Взаимодействует с гидравлическим насосом Н 800 (при низкой интенсивности работ) и агрегатом АН 100, АН 500, АН 550, АН 500L.

Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 1010x930x1600мм;

Масса станка без оснащения: 300 кг;

Рабочее давление: 630 бар; Сила нажима: 55 кН

Стандартное оснащение: корпус с приводом и гнездом матрицы, адаптер для крейцмейселей SW 503, SW 504, лазерный указатель и продольные и поперечные линиялы с блоками.

В стандарте станок приспособлен для работы на столе.

ВНИМАНИЕ: основа и подпора корпуса заказываются отдельно.

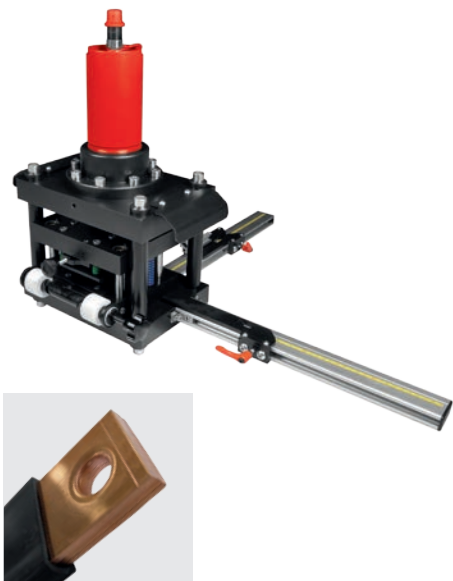


Обработка токопроводящих и монтажных шин

Инструмент для обработки гибкой пластинчатой шины	74
Гибочно-пробивной инструмент для токопроводящих шин	74
Гильотина для токопроводящих шин	75
Гибочный инструмент для токопроводящих шин	75
Станки для обработки токопроводящих шин	76
Гайки для вдавливания	82
Резаки монтажных шин	83



Инструмент для обработки гибких пластинчатых шин HSE 100



Инструмент для пробивки и резки гибких пластинчатых шин, а также предварительного снятия изоляции:

- ширина шины 30x100 мм
- толщина шины 4 - 10 мм
- пробивка круглых отверстий от 6,6 ÷ 21 мм
- простой механизм смены пуансонов и матриц
- простой процесс установки и извлечения вкладыша для надрезания и снятия изоляции
- точная резка, благодаря встроенным линейкам и центрирующему модулю

ВНИМАНИЕ: концевой выключатель и элемент для надрезки изоляции HSE105 заказываемые дополнительно

Взаимодействуют с гидравлическим насосом Н 800 и агрегатом АН 100, АН 500, АН 550, АН 500L.

Размеры (ДхШхВ): 490x390x490 мм; Вес: 32,5 кг; Усилие:190 кН

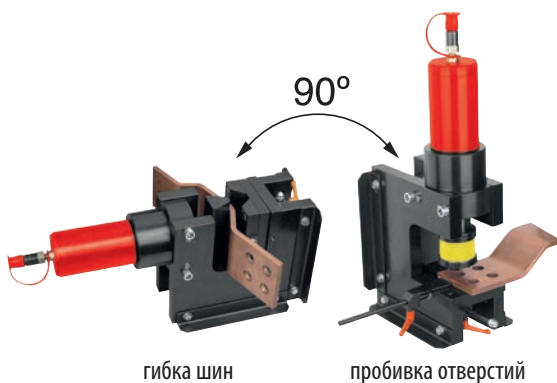
Рабочее давление: 630 бар

Стандартные размеры штампов

Обозначение	Диаметр отверстия {мм}	Болт М
HSE 103 – 6,6	6,6	6
HSE 103 – 8,5	8,5	8
HSE 103 – 11	11	10
HSE 103 – 13	13	12
HSE 103 – 17	17	16
HSE 103 – 21	21	20

ВНИМАНИЕ: под заказ возможно производство других размеров

Гибочно-пробивной инструмент HGD 125



гибка шин

пробивка отверстий

Гибочно-пробивной инструмент для гибки токопроводящих шин Al и Cu, а также для пробивки отверстий:

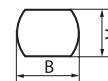
- ширина шин 30 -125 мм
- толщина шины 5 - 10 мм
- диапазон угла изгиба до 90°
- пробивка круглых отверстий от 6,6 ÷ 21 мм
- пробивка овальных отверстий от 8,5 ÷ 21 мм
- оснащен линейкой для точного расположения шины во время пробивки
- электронный датчик (HGD 105 – концевой выключатель) обеспечивает повторяемость заданного угла изгиба

Взаимодействуют с гидравлическим насосом Н 800 и агрегатом АН 100, АН 500, АН 550, АН 500L.

Размеры (Дл. х Шир. х Выс.): 370x260x585 мм; Масса: 42 кг;

Сила нажима: 190 кН; Рабочее давление: 630 бар

Стандартные размеры овальных крейцмейселей:



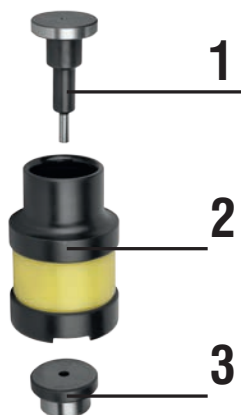
Стандартные размеры круглых крейцмейселей:

Обозначение	Диаметр отверстия [мм]	Под болт М
HGD 103 – 6,6	6,6	6
HGD 103 – 8,5	8,5	8
HGD 103 – 11	11	10
HGD 103 – 13	13	12
HGD 103 – 17	17	16
HGD 103 – 21	21	20

Обозначение	Размер А [мм]	Размер В [мм]	Под болт М
HGD 104 8,5-12	8,5	12	8
HGD 104 11-16	11	16	10
HGD 104 13-18	13	18	12
HGD 104 17-21	17	21	16

ВНИМАНИЕ: под заказ возможно производство других размеров

Крейцмейсель отверстий и оправа пуансонов



- 1 – Пуансон
- 2 – Оправа пуансонов тип HGD 102
- 3 – Матрица

1+3 = Крейцмейсель тип HGD 103 (или HGD 104)

Вкладыш для гибки HGD 121, 121S

Предназначен для гибки токопроводящих шин. Диапазон угла изгиба до 90°. Комплект состоит из пуансона и матрицы.



HGD121



HGD121S



Гильотина НС 125

Гильотина для резки токопроводящих шин Al и Cu:

- ширина шины 30 - 125 мм
- толщина шины 5 - 12 мм
- резка без деформаций и заусениц

Взаимодействуют с гидравлическим насосом Н 800 и агрегатом АН 100, АН 500, АН 550, АН 500L.

Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 310x240x475 мм; Масса: 32 кг; Сила нажима: 190 кН; Рабочее давление: 630 бар



Инструмент для поперечной гибки НРР 5010

Инструмент для поперечной гибки Al и Cu шин:

- ширина шины 20 ÷ 50 мм
- толщина шины 5 ÷ 10 мм
- диапазон угла изгиба до 90°

Особенности:

- оснащен выгибающим вкладышем
- оснащен набором роликов (два опорных ролика, пуансон с дожимом) для шин толщиной 5 и 10 мм

• возможно выполнение роликов для алюминиевых шин по желанию Клиента
Взаимодействуют с гидравлическим насосом Н 800 и агрегатом АН 100, АН 500, АН 550, АН 500L.

Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 700x250x230 мм; Масса: 49 кг; Сила нажима: 190 кН; Рабочее давление: 630 бар



Инструмент для осевой гибки HSK 5010

Инструмент для осевой гибки ("винтом") токопроводящих шин Al и Cu:

- ширина шины 20 ÷ 50 мм
- толщина шины 3 ÷ 10 мм
- диапазон угла осевого гiba до 90°

Особенности:

- оснащён регулятором угла изгиба с электронным датчиком (концевым выключателем), обеспечивающим повторяемость заданного угла осевого гiba
- оснащен вкладышем для захвата шин толщиной до 5 мм
- оснащен упором регулирующим ширину шины

Взаимодействует с гидравлическими агрегатами АН 100, АН 500, АН550, АН 500L.

Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 720x300x190 мм; Масса: 42 кг; Рабочее давление: 380 бар



Станок для обработки токопроводящих шин SH 300



Возможность резки, штамповки, гибки и вдавливания гаек шин Al и Cu :

- Ширина шины 30 ÷ 125 мм
- Толщина шины от 5 до 12 мм
- Диапазон угла изгиба 15 до 90°

Особенности:

- оснащена регулируемым индикатором угла изгиба (разметка на индикаторе 5°. Измерение без учета упругости шины).
- оснащен бампером со шкалой (по высоте линейки 200, с точностью до 1 мм)
- регулировка высоты корпуса (точность 1 мм)
- выполнение круглых и овальных отверстий без заусениц
- резка шины без заусениц

Работает с гидроагрегатами АН 500, АН 100, АН 550, АН 500L.

насос Н800 (за дополнительную плату).

Габаритные размеры (ДхШхВ): 550x540x430 мм; Вес со стандартным оборудованием 57 кг; Рабочее давление: 630 бар; Давление: 150 кН;



Вырезка отверстий SH 303, SH 304, SH 309.



Гибка SH 301.



Резка SH 305.

Оснащение	Тип	SH 300
Вкладыш для гибки	SH 301	○
Вкладыш для гибки с датчиком	SH 301-K	○
Вкладыш резки	SH 305	○
Вкладыш пережима в стандарте: 12; 10 8 6 5 SH 306	SH 306	○
Штамп для пробивки круглых отверстий (стандартные размеры в таблице)	SH 303	○
Адаптер для матриц SH 303 и SH 304	SH 303-03	○
Штамп для пробивки овальных отверстий (стандартные размеры в таблице)	SH 304	○
Штамп для пробивки прямоугольных отверстий (размеры по заказу Клиента по диагонали макс 21 мм, бок не меньше чем 6,6 мм)	SH 309	○
Вкладыш для вдавливания гаек (касается гаек ERKO остальные под заказ)	SH 307	○

○ дополнительное оснащение под заказ Клиента

Станок для обработки токопроводящих шин SH 600



Станок для гибки, пробивки, пережимки Al и Cu шин, а также вдавливания гаек:

- ширина шины 30 - 125 мм
- толщина шины 5 - 12 мм
- диапазон угла изгиба до 90°

Особенности:

- оснащен плавно регулируемым датчиком угла изгиба
- оснащен измерительными линейками (измерительная шкала)
- регулировка корпуса выполняющего отверстия (точность 1 мм)
- выполняет круглые и овальные отверстия без заусениц

Взаимодействует с гидравлическими агрегатами АН 100, АН 500, АН 550, АН 500L. (за дополнительную плату)

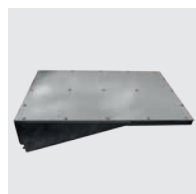
Размеры (Дл. х Шир. х Выс.): 790x530x498 мм; Масса: 110 кг (без боковой плиты и оснащения); Сила нажима: 190 кН; Рабочее давление: 630 бар



Гидравлический агрегат АН500, АН550 дополнительный заказ.



Гидравлический агрегат АН100 дополнительный заказ.



Дополнительная боковая плита – на заказ.

Оснащение	тип	SH 600	SH 600-Platinum
Электрический управляющий провод (для работы с агрегатом АН500 или АН550)	SH 610	●	●
Электронный устанавливаемый показатель угла	SH 611	●	●
Электронное управление выбором операций и циклом обработки	SH 612	●	●
Вкладыш для точной гибки (встроен энкодер)	SH 401PLC-E	●	●
Вкладыш для повторяемой гибки (встроен концевой выключатель)	SH 401PLC-K	●	●
Вкладыш для пережимки шин	SH 406PLC	○	○
Крейцмейсель круглых отверстий (стандартные размеры в соответствии с каталогом)	SH 403	○	○
Крейцмейсель овальных отверстий (стандартные размеры в соответствии с каталогом)	SH 404	○	○
Крейцмейсель прямоугольных отверстий (размеры по желанию клиента: макс. диагональ 21мм, длина стороны не меньше, чем 6,6мм)	SH 409	○	○
Вкладыш для вдавливания гаек	SH 407	○	○
Дополнительная подпора для шины	SH 408	○	○
Дополнительная боковая плита		○	●

● стандартная комплектация ○ дополнительная комплектация согласно заказу

Станок для обработки токопроводящих шин SH 400

Станок для резки, гибки, пробивки, пережимки Al и Cu шин, а также вдавливания гаек:

- ширина шины 30 - 125 мм
- толщина шины 5 - 12 мм
- диапазон угла изгиба до 90°

Особенности:

- оснащен плавно регулируемым датчиком угла изгиба
- оснащен измерительными линейками (измерительная шкала)
- регулировка корпуса выполняющего отверстия (точность 1 мм)
- выполняет круглые и овальные отверстия без заусениц
- резка без заусениц
- встроен надежный гидравлический привод для гидравлических головок производства ERKO (гидравлический выход с быстроразъемным соединением типа РМ, 630 бар)

Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 1280x850x1420 мм;

Масса с стандартным оснащением 280 кг; Рабочее давление: 630 бар;

Питание: 3 x 230В/400В; 1,1 кВт



Оснащение станка SH 400

Wyposażenie	Тип	SH 400
Вкладыш для повторяемой гибки (встроен концевой выключатель)	SH 401PLC-K	●
Гильотина для резки шин	SH 405	●
Вкладыш для пережимки шин	SH 406PLC	○
Дополнительная боковая плита	SH 408PLC	○
КреЙцмейсель круглых отверстий (стандартные размеры в соответствии с каталогом)	SH 403	○
КреЙцмейсель овальных отверстий (стандартные размеры в соответствии с каталогом)	SH 404	○
КреЙцмейсель прямоугольных отверстий (размеры по желанию клиента: макс. диагональ 21 мм, длина стороны не меньше, чем 6,6 мм)	SH 409	○
Вкладыш для вдавливания гаек	SH 407	○
Дополнительная подпора для шины	SH 408	○
Гибка без корректировки угла (без измерения упругости сгибаемой шины), точность повторяемого сгибания ±2°		●
Повторяемая пережимка		○

● стандартная комплектация ○ дополнительная комплектация согласно заказу

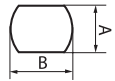
КреЙцмейсели для станков по обработки токопроводящих шин SH: 600, 600PLC, 400

Стандартные размеры круглых креЙцмейселей:

Обозначение	Диаметр отверстия [мм]	Под болт М
SH 403 – 6,6	6,6	6
SH 403 – 8,5	8,5	8
SH 403 – 11	11	10
SH 403 – 13	13	12
SH 403 – 17	17	16
SH 403 – 21	21	20

Стандартные размеры овальных креЙцмейселей:

Обозначение	Размер А [мм]	Размер В [мм]	Под болт М
SH 404 8,5-12	8,5	12	8
SH 404 11-16	11	16	10
SH 404 13-18	13	18	12
SH 404 17-21	17	21	16



ВНИМАНИЕ: под заказ возможно изготовление штампов других размеров

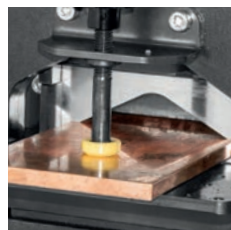
Примерное оснащение станков для обработки токопроводящих шин



Гибка SH 401PLC-K.



Пробивка отверстий SH 403, SH 404, SH 409.



Резка SH 405.



Пережим SH 406PLC.



Вдавливание гаек SH 407.

Станок для обработки токопроводящих шин SH 800PLC



Станок для резки, гибки, пробивки, вдавливания гаек и пережимки Al и Cu шин

- ширина шины 30 -125 мм
- толщина шины 5 - 12 мм
- диапазон угла изгиба до 90°

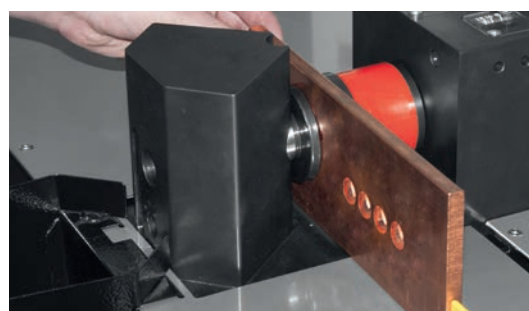
Особенности:

- электронная сенсорная панель-индикатор запрограммированная на польском, русском, английском, немецком и чешском языках (другие языки на заказ)
- оснащен программируемым электронным датчиком угла изгиба (точность настройки 1°)
- встроена измерительная система позволяющая производить измерение с точностью 0,1мм
- точная установка высоты головки выполняющей отверстия (точность 0,2 мм)
- выполнение круглых и овальных отверстий
- резка без заусениц
- встроены надежный гидравлический привод
- автоматическое определение установленного оснащения
- корректировка угла изгиба учитывающая эластичность шины
- электронное измерение длины отрезаемой шины (до 6 м)
- электронное измерение длины шины в режиме гибки и пробивки (до 0,5 или 1,2 м)
- повторяемая пережимка шин
- дополнительная боковая плита
- наклоняемая и оборачиваемая сенсорная панель-индикатор
- оснащен гнездом управления (для подключения внешнего компьютера)
- оснащен дополнительным гидравлическим выходом с быстроразъемным соединением типа PM, 630 бар (для гидравлических головок производства ERKO)

Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 1400x930x1420 мм; Масса с стандартным оснащением 355 кг; Рабочее давление: 630 бар; Питание: 3 x 230В/400В; 1,4 кВт



Зажим для резки



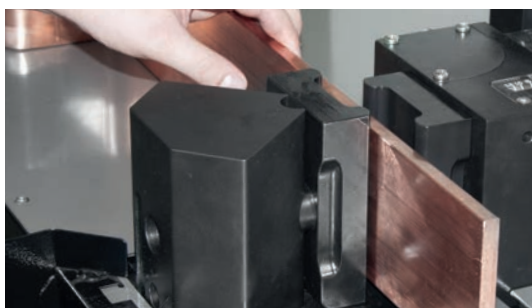
Пробивка отверстий SH 403, SH 404, SH 409



Кнопка управления процессом резки



Дополнительный бампер для резки под прямым углом



Пережимка SH 406PLC

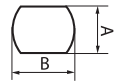


7 дюймовая оборачиваемая сенсорная панель

Оснащение станка SH 800PLC

Оснащение	Тип	SH 800PLC-Gold	SH 800PLC-Platinum
Вкладыш для точной гибки (встроен энкодер)	SH 801PLC-E	●	●
Гильотина для резки шин	SH 405	●	●
Датчик измерения длины отрезаемой шины	SH 415PLC	○	●
Вкладыш для пережимки шин	SH 406PLC	●	●
Дополнительная боковая плита	SH 408PLC	○	●
Продолженное измерение длины L (диапазон от 0 до 1020 мм)	SH 418PLC	○	●
Крейцмейсель круглых отверстий (стандартные размеры в соответствии с каталогом)	SH 403	○	○
Крейцмейсель овальных отверстий (стандартные размеры в соответствии с каталогом)	SH 404	○	○
Крейцмейсель прямоугольных отверстий (размеры по желанию клиента: макс. диагональ 21 мм, длина стороны не меньше, чем 6,6 мм)	SH 409	○	○
Вкладыш для вдавливания гаек	SH 407	○	○
Дополнительная подпора для шины	SH 408	○	○
Гибка без корректировки угла (без измерения упругости сгибаемой шины), точность повторяемого сгибания $\pm 1^\circ$		●	●
Измерение высоты H, точность 0,2 мм		●	●
Измерение длины L, диапазон 0-500 мм, точность 0,1 мм		●	●

● стандартная комплектация ○ дополнительная комплектация согласно заказу



Стандартные размеры круглых крейцмейселей:

Обозначение	Диаметр отверстия [мм]	Под болт М
SH 403 – 6,6	6,6	6
SH 403 – 8,5	8,5	8
SH 403 – 11	11	10
SH 403 – 13	13	12
SH 403 – 17	17	16
SH 403 – 21	21	20

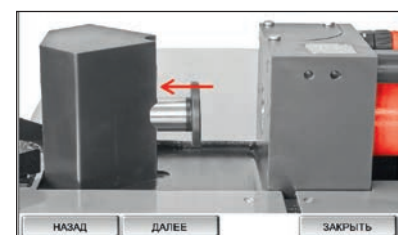
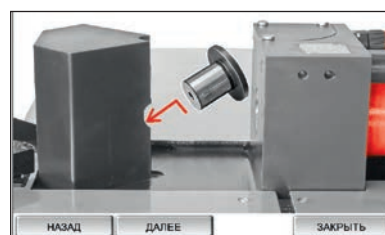
Стандартные размеры овальных крейцмейселей:

Обозначение	Размер А [мм]	Размер В [мм]	Под болт М
SH 404 8,5-12	8,5	12	8
SH 404 11-16	11	16	10
SH 404 13-18	13	18	12
SH 404 17-21	17	21	16

ВНИМАНИЕ: под заказ возможно изготовление штампов других размеров



На панели графическая инструкция обслуживания



Станок для гибки и резки токопроводящих шин HG 200



Устройство для точной гибки и резки алюминиевых и медных шин:

- Широкий диапазон резки шины от 50 ÷ 180 мм
- Ширина изгибаемой шины от 50 ÷ 200 мм
- Гибка и резка шины толщиной от 5 ÷ 15 мм
- Диапазон угла гибки 0 ÷ 90°

Особенности:

- оснащён системой компенсации, учитывающей эластичность материала при гибке
- Стандартный упор радиуса изгиба R5; R8; R10; R12; R15; R20 (другие размеры по запросу после технической консультации)
- Может быть использован в устройстве для гибки цилиндров 4 (3 стандартных в том 1 включен в состав, другие надо заказать дополнительно и 1 нестандартная под заказ клиента)
- простая в использовании панель управления сокращает время программирования до минимума
- Эргономичная форма столешницы для точной гибки длинных шин
- устойчивая и одновременно легкая конструкция
- эффективность, компактный блок питания характеризуется низким электропотреблением что делает устройство очень экономичным
- возможность настроить устройство для индивидуального клиента по индивидуальной договоренности

Габаритные размеры (ДхШхВ): 1200x1230x1274 мм;

Вес со стандартным оборудованием: 450 кг

Сила нажима 30 кН при давлении 400 бар;

Питание: 3 x 400В / 230В; 1.5 кВт

К устройству доступны вкладыши:

- для резки HG 205
- для гибки HG 201 (3 стандартные типа)



Вставка HG 201-G20 позволяет гнуть шины со следующими размерами:

Толщина: 15 ÷ 20 мм

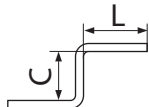
Ширина: 50 ÷ 150 мм



Вставка HG 201-G15 позволяет гнуть со следующими размерами:

Толщина: 8 ÷ 15 мм

Ширина шины: 50 ÷ 200 мм



Вставка HG 201-G8 позволяет гнуть шину со следующими размерами:

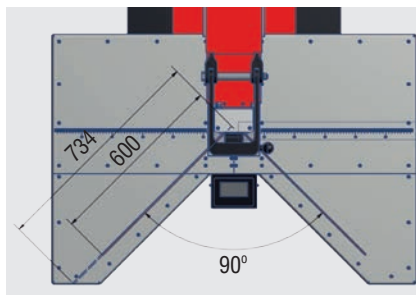
Толщина: 5 ÷ 8 мм

Ширина шины: 50 ÷ 200 мм

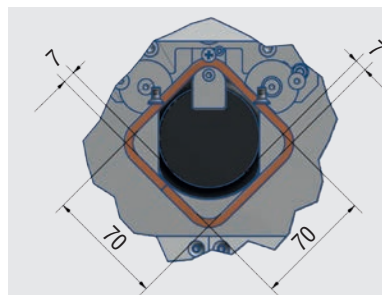
ВНИМАНИЕ: Обязательным условием является использование для изгиба пуансона, имеющего радиус, равный толщине изгибаемой шины.

Вставка	A	B	C	L для C=95 мм	L для C=105 мм
HG 201-G20	65	65	80	95	500
HG 201-G15	45	45	75	95	500
HG 201-G8	40	40	75	95	500

Другие вставки по запросу, после консультации с производителем.



Специальная форма столешницы позволяет стабилизировать шин у при гибке.



Минимальный внутренний размер при гибке профиля - 70 мм.



Гибка HG 201.



Гибка HG 201.



Гибка HG 201.



Резка HG 205.

Станок для обработки токопроводящих шин HD 160

Станок для пробивки токопроводящих шин с опцией резки (станок HC 160 – дополнительно) и/или гибки (станок HG 160 – дополнительно):

- ширина шины 40 - 160 мм
- толщина шины 5 ÷ 13 мм
- максимальная длина шины 3м

Особенности:

- измерительная система позволяет разместить шину с точностью 0,1мм
- возможно выполнение отверстий в неполном материале
- выполнение овальных отверстий вдоль и поперек обрабатываемой шины
- выполнение круглых и овальных отверстий без заусениц
- резка без деформаций и заусениц (касается HC 160)
- встроен надежный гидравлический привод
- электронная сенсорная панель-индикатор запрограммированная на трех языках: польском, русском и английском
- роликовая подача с двух сторон корпуса

Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 4500(6500)x750x1650 мм; Масса: 270 (300) кг

Сила нажима: 190кН; Рабочее давление: 630 бар;

Питание: 3 x 230/400В; 1,2 кВт



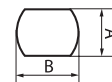
Виды станков	Тип
Станок для пробивки (роликовая подача 2 м)	HD 160-2
Станок для пробивки (роликовая подача 3 м)	HD 160-3
Станок для резки	HC 160
Станок для гибки	HG 160

Оснащение станка для обработки токопроводящих шин HD 160

Стандартные размеры круглых крейцмейселей:

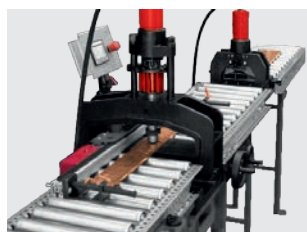
Обозначение	Диаметр отверстия [мм]	Болт М
HD 163 – 8,5	8,5	8
HD 163 – 11	11	10
HD 163 – 13	13	12
HD 163 – 17	17	16
HD 163 – 21	21	20

Стандартные размеры овальных крейцмейселей:



Обозначение	Размер А [мм]	Размер В [мм]	Болт М
HD 164 8,5-12	8,5	12	8
HD 164 11-16	11	16	10
HD 164 13-18	13	18	12
HD 164 17-21	17	21	16

ВНИМАНИЕ: под заказ возможно изготовление штампов других размеров



Возможность выполнения отверстий в не полном материале.



Пробивка отверстий HD 163, HD 164.



Резка HC 160.



Гибка HG 160.

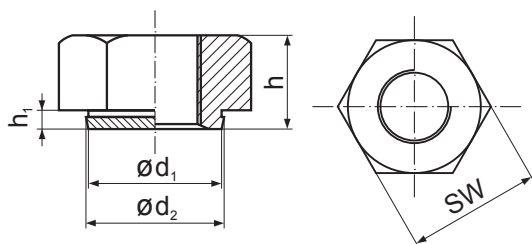


Гайки для вдавливания NW



Гайки до вдавливания:

- выполнены из стали 11SMnPb30
- поверхностная закалка
- оцинкованные
- высокий стандарт исполнения
- специальная геометрия гарантирует точное соединение с конструкцией



Резьба	Толщина [мм]	Размер шестиугольника [мм]	d ₁ Ø [мм]	d ₂ Ø [мм]	Высота воротника h ₁ [мм]	Высота гайки h [мм]
M8	2	13	10	10,3	1,8	6,5
M10	2	15	12,5	12,85	1,8	8
M12	3	17	14,5	14,85	2,9	10



Проба откручивания гайки после вдавливания в стальной лист

Размер гайки	M8	M10	M12
Минимальный показатель [Nm.]	24	41	41

Гайки для вдавливания NWO

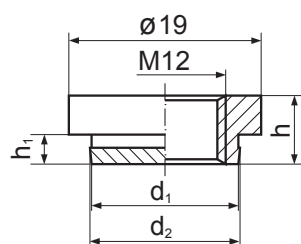


НОВИНКА



Гайки до вдавливания:

- выполнены из стали 11SMnPb30
- поверхностная закалка
- оцинкованные
- высокий стандарт исполнения
- специальная геометрия гарантирует точное соединение с конструкцией



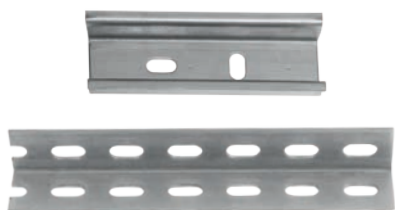
Резьба	Толщина [мм]	Размер шестиугольника [мм]	d ₁ Ø [мм]	d ₂ Ø [мм]	Высота воротника h ₁ [мм]	Высота гайки h [мм]
M8	3	19	14,5	14,85	2,9	6,8
M10	3	19	14,5	14,85	2,9	6,8
M12	3	19	14,5	14,85	2,9	6,8

Резаки монтажных шин GLS

Ручные резакы для резки монтажных шин:

- профили согласно заказу – таблица на стр. 80
- резка без отброса и заусениц

Масса: 9,2 кг; Высота: 300 мм; Сила нажима: 45 кН



Тип GLS 1
Один профиль



Тип GLS 2
Два профиля



Резаки монтажных шин GLP

Гидравлические резакы для резки монтажных шин:

- профили согласно заказу – таблица на стр. 43
- резка без отброса и заусениц

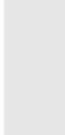
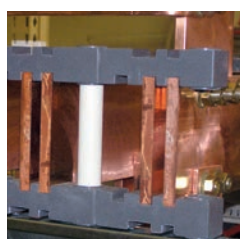
Взаимодействуют с гидравлическим насосом Н 800 и агрегатами АН 100, АН 500, АН 550, АН 500L .

Масса: 3,4 кг; Высота: 310 мм; Сила нажима: 80 кН

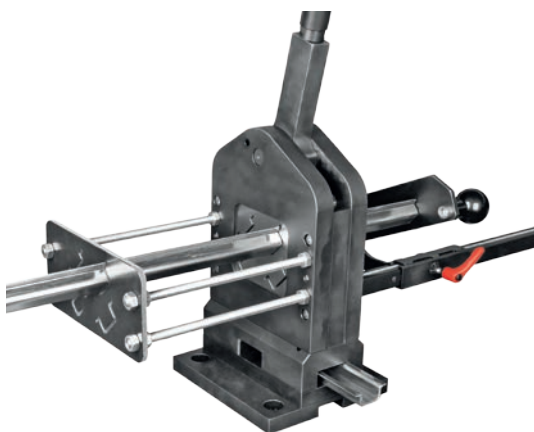
Тип GLP 1 Один профиль



Тип GLP 2 Два профиля



Резак монтажных шин GLR 6



Ручной резак для резки монтажных шин. Дополнительно может быть оснащен модулем для пробивки продольных и поперечных овальных отверстий:

- быстрая резка без деформаций и заусениц
- резка от 2 до 6 профилей в зависимости от размеров - таблица стр. 80
- пробивка отверстий (6,4 x 12,4 мм) под болт М6 в шинах TS35

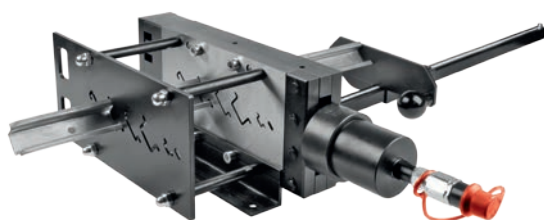
Размеры с модулем для пробивки (Дл. x Шир. x Выс.): 240x160x167 мм; Масса: 17,5 кг

ВНИМАНИЕ: в стандарте два профиля.

Линейка отдельным заказом.



Резак монтажных шин GL 6



Гидравлический резак для резки монтажных шин, а также пробивки продольных и поперечных овальных отверстий:

- лёгкая резка без деформаций и заусениц
- профили согласно заказу – таблица ниже
- пробивка отверстий (6,4 x 12,4 мм) под болт М6 в шинах TS35
- гидравлическое быстроразъемное соединение типа РТ

Взаимодействуют с гидравлическим насосом Н 800 и агрегатами: АН 100, АН 500, АН 550, АН 500L .

Масса: 17,3 кг; Сила нажима: 112кН



ПРОФИЛИ МОНТАЖНЫХ ШИН

Профиль	Форма	Тип шины	Выполнение по норме
P1		TS 35	PN-EN 60715:2007
P2		TS 35C	PN-EN 60715:2007
P3		TS 15	PN-EN 60715:2007
P4		TS 32	PN-EN 60715:2007
P5		TS 35C1	PN-EN 60715:2007
		Другие тонкостенные профили: сталь, Al, Cu – по договоренности	

Гидравлические приводы

Гидравлический насос	86
Гидравлические агрегаты	86



Гидравлический насос Н 800, Н 800М, Н 800А, Н 800АМ



Гидравлический насос для электромонтажных и ремонтных работ в труднодоступных местах вдали от источников энергии:

- взаимодействует со всеми головками и инструментами производства ERKO (оснащенными быстроразъемным соединением РТ)
 - высокая производительность – двухконтурная система:
 - быстрый подъезд (низкое давление),
 - дожим (высокое давление)
 - стандартно оснащен гидравлическим шлангом (длина 2м) и быстроразъемным соединением РМ
 - на заказ возможность заказа насоса с манометром (Н 800М), с автоматическим сливом (Н 800А), с автоматическим сливом и манометром (Н 800АМ)
- Длина: 450 мм ; Масса : 8,4 кг; Рабочее давление: 630 бар



Гидравлический агрегат АН 100



- Гидравлический агрегат с электроприводом (аккумулятор):
- гидравлический шланг дл. 2,5 м
 - содействует со всеми головками и инструментами ERKO (оснащенными быстроразъемным соединением РТ)
 - напряжение питания 24В. Емкость аккумулятора 9Ah
 - производительность: 0,31 Л/мин при давлении 630бар
 - степень защиты IP41
 - рабочее количество масла: 0,65 л.

Габариты: 415x315x220мм; Вес 20кг

В составе зарядное устройство для аккумулятора

ВНИМАНИЕ: под заказ источник питания 230В AC/24В DC с символом АН 100-AC/DC который дает возможность работы не зависимо от аккумулятора.



Гидравлические агрегаты АН 500, АН 550

Гидравлические агрегаты с электрическим питанием:

- оснащен гидравлическим шлангом с быстроразъемным соединением РМ
- стандартно оснащен гидравлическим приводом (длина 2,5 м) с быстроразъемным соединением РМ, что обеспечивает работу со всеми головками и инструментами производства ERKO оснащёнными быстроразъемным соединением РТ

Размеры 520x370x690 мм; Вес 43 кг

По желанию заказчика можем изготовить агрегат с несколькими выходами давления и другой длиной гидравлического шланга. Работа при давлении 380 бар уменьшает нагрузку головки во время выполнения операции, в случаях когда такого давления достаточно, а также обеспечивает правильность выполнения цикла.



Особенности	АН 500	АН550
напряжение питания	3 x 400V/230V 1 x 230V (для менее интенсивных работ)	3 x 400V/230V
мощность двигателя	0,85 kW	1,4 kW
работоспособность	0,66 л/мин	1,33 л/мин

Гидравлический агрегат АН 500L

Гидравлический агрегат с электрическим питанием:

- стандартно оснащен гидравлическим приводом (длина 2,5 м) с быстроразъемным соединением РМ, что обеспечивает работу со всеми головками и инструментами производства ERKO оснащёнными быстроразъемным соединением РТ
- напряжение питания 230V AC 50 Hz
- мощность двигателя 0,75 kW
- емкость 0,66 дм³ /мин
- температура работы -25°C ÷ +40°C

Размеры: 336x235x406 мм; Вес: 25 кг





Технология соединений REKIN®

Наконечники и соединители REKIN®	91
Прессы и гидравлические головки для опрессовки в технологии REKIN®	92
Гидравлические приводы в технологии REKIN®	94
Дополнительное оснащение	94



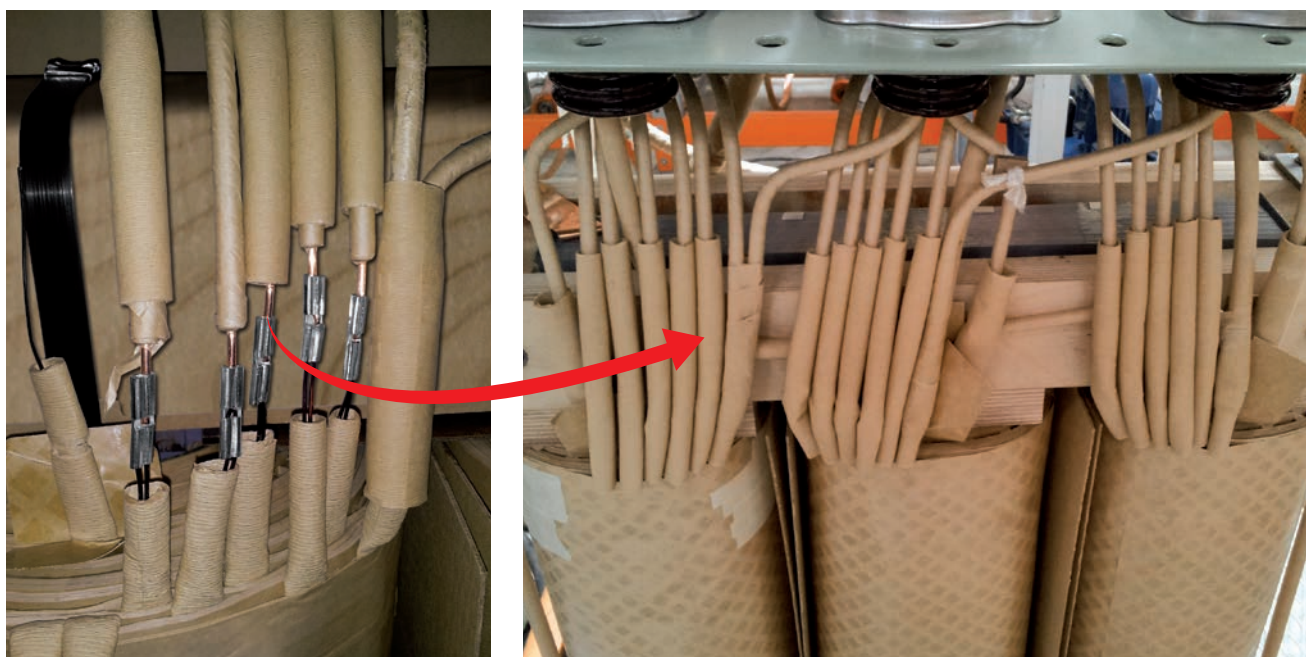
Соединитель REKIN® для намоточных эмалированных и неизолированных проводов Cu i Al

Технология соединений REKIN® предназначена для соединения намоточных эмалированных, медных и алюминиевых, круглых и профильных проводов в электродвигателях и масляных трансформаторах. Помогаем подобрать технологии и иные конфигурации согласно индивидуальным договорённостям.

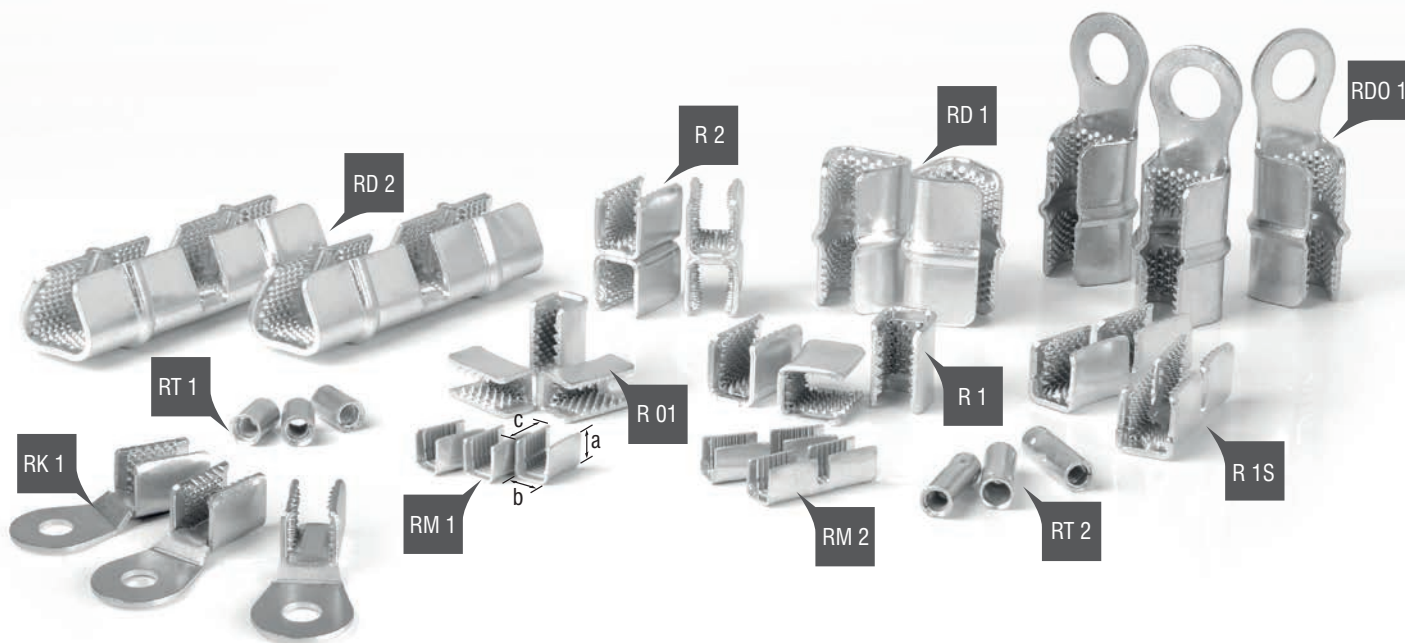
- **Качество соединений**
Соединения, выполненные по технологии Rekin® соответствуют норме PN-EN 61238-1 (2004). Подтверждено сертификатами, выданными Институтом Электротехники в Варшаве.
- **Долговременность соединения:**
Соединения выполненные по технологии Rekin® работают безаварийно в трансформаторах более 10 лет.
- **Чистота технологии:**
Благодаря использованию технологии Rekin® нет необходимости в механической очистке проводов от изоляции, которое ведёт к попаданию опилок в катушку.
- **Экологическая технология:**
Соединитель Rekin® быстро и надёжно заменяет вредные для окружающей среды процессы пайки и обжига эмали изоляции.
- **Простота обслуживания:**
Специализированные инструменты и помощь фирмы Erko в разработке и налаживании технологии, даёт возможность быстро и без проблем внедрить технологию Rekin® на производстве Клиента.
- **Повышение эффективности:**
Все наше клиенты, которые внедрили у себя технологию Rekin® обеспечили существенное увеличение производительности по сравнению с предыдущими технологиями.
- **Экономная технология:**
Ликвидация подготовительных процессов, энергоёмкого процесса пайки, снижение хранения ассортимента соединителей, высокая эффективность технологии Rekin® более экономична от инных предыдущих технологий.
- **Универсальная технология:**
Одним соединителем Rekin® мы в состоянии соединить провода разных сечений, форм и разных материалов. При использовании этой технологии мы можем избежать нужды использования даже более десяти видов соединителей разных проводов Rekin®. Для наших Клиентов мы предлагаем альтернативные возможности соединений.



Во время выполнения соединения наконечниками и соединителями Rekin, остриё (зубы) соединителя пробивают эмалированную изоляцию проводов, в результате чего получаем и электрическое и механическое соединение.



Стандартные виды соединителей



Тип соединителя	Круглые провода		Рекомендуем для соединений Cu				Общее сечение [мм²]	Размеры соединителя [мм]			Инструмент для опрессовки
	Диапазон диаметра [мм]		Профильные провода		Диапазон профилей [мм]			a	b	c	
	Øмин.	Øмакс.	толщина	ширина	мин.	макс.					
RT 1	0,5	1,5	-	-	-	-	1,77	Ø7	-	11	GRT 1, EGRT 1
RT 2	0,5	1,5	-	-	-	-	3,54	Ø7	-	22	
RM 1	0,55	1,5	-	-	-	-	3,5	8	8	12,5	GRM 1, EGRM 1
RM 2	0,55	1,5	-	-	-	-	3,5x2	8	8	28	
R 01	1,5	3	2	4,5	2	2,3	10,5	10,5	10	19,5	GR 1
R 1	1,5	5	2	4,1	2	7,1	26,6	14,5	13	19,5	
RK 1**	1,5	4	2	4,1	2	7,1	26,6	14,5	13	49	
R 1S	1,5	5	2	4,1	2	7,1	26,6x2	14,5	13	42	
R 2	1,5	5	2	4,1	2	7,1	26,6x2	29	13	19,5	
RDO 1			2,15*	4	5*	14,5	25-65	19	23,5	65,5	GRD 1
RD 1			2,15*	4	5*	14,5	25-65	19	23,5	36,5	
RD 2			2,15*	6,5	5*	14,5	25-65x2	19	23,5	81,5	

* рекомендуемый диапазон
** отверстие под болт M8, M10, M12

Тип соединителя	Круглые провода		Рекомендуем для соединений Cu				Общее сечение [мм²]	Размеры соединителя [мм]			Инструмент для опрессовки
	Диапазон диаметра [мм]		Профильные провода		Диапазон профилей [мм]			a	b	c	
	Øмин.	Øмакс.	толщина	ширина	мин.	макс.					
RT 1	0,8	1,9	-	-	-	-	1,77	Ø7	-	11	GRT 1, EGRT 1
RT 2	0,8	1,9	-	-	-	-	3,54	Ø7	-	22	
RM 1	0,8	2,2	-	-	-	-	3,5	8	8	12,5	GRM 1, EGRM 1
RM 2	0,8	2,2	-	-	-	-	3,5x2	8	8	28	
R 01	1,5	3	2	4,5	2	2,3	10,5	10,5	10	19,5	GR 1
R 1	1,5	5	2	4,1	2	7,1	26,6	14,5	13	19,5	
R 1S	1,5	5	2	4,1	2	7,1	26,6x2	14,5	13	42	
R 2	1,5	5	2	4,1	2	7,1	26,6x2	29	13	19,5	
RK 1**	1,5	4	2	4,1	2	7,1	26,6	14,5	13	49	
RDO 1			3,15	4	5	14,5	25-65	19	23,5	65,5	GRD 1
RD 1			3,15	4	5	14,5	25-65	19	23,5	36,5	
RD 2			3,15	6,5	5	14,5	25-65x2	19	23,5	81,5	

** отверстие под болт M8, M10, M12



Электропресс EGRT



Электропресс для соединителей REKIN®:

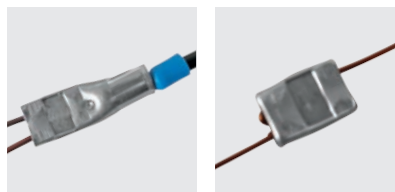
- RT 1, RT 2
- на намоточных эмалированных и неизолированных проводах
- оснащена матрицами SRT

Особенности:

- питание от ёмкого аккумулятора Li-Ion
- автоматический слив при максимальном давлении
- автоматический выключатель заканчивающий рабочий цикл после опрессовки
- сигнализация зеленым цветом диоды, неправильный цикл - красным цветом диоды
- электронная регистрация рабочего цикла - передача данных при помощи кабеля USB

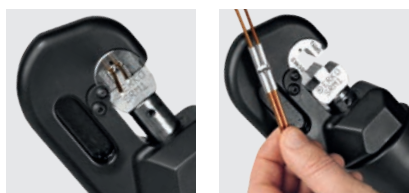
В составе зарядное устройство и два аккумулятора

Длина: 436 мм; Вес: 3 кг



Форма опрессовки соединителя на проводе.

Электропресс EGRM



Электропресс для соединителей REKIN®:

- RM 1, RM 2
- на намоточных эмалированных и неизолированных проводах
- оснащена матрицами SRM

Особенности:

- питание от ёмкого аккумулятора Li-Ion
- автоматический слив при максимальном давлении
- автоматический выключатель заканчивающий рабочий цикл после опрессовки - сигнализация зеленым цветом диоды, неправильный цикл - красным цветом диоды
- электронная регистрация рабочего цикла - передача данных при помощи кабеля USB

В составе зарядное устройство и два аккумулятора

Длина: 401 мм; Вес: 2,9 кг



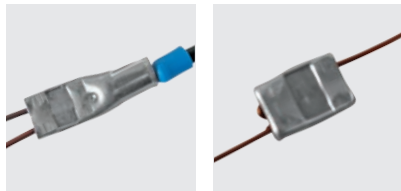
Форма опрессовки соединителя на проводе.

Гидравлическая головка GRT 1

Головка для соединителей типа REKIN®:

- RT 1, RT 2
- соединение намоточных эмалированных и неизолированных проводов
- взаимодействует с матрицами тип SRT
- быстроразъёмное соединение тип PRT

Длина: 330 мм; Масса: 2,7 кг



Форма опрессовки соединителя на проводе.



Опрессовочные матрицы тип SRT

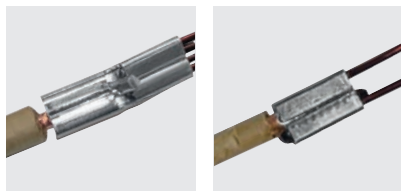
Применяются для соединителей тип RT 1, RT 2.

Гидравлическая головка GRM 1

Головка для соединителей тип REKIN®:

- RM 1, RM 2
- соединение намоточных эмалированных и неизолированных проводов
- оснащена матрицами тип SRM 1
- быстроразъёмное соединение тип ZT

Длина: 220 мм; Масса: 1,5 кг



Форма опрессовки соединителя на проводе.

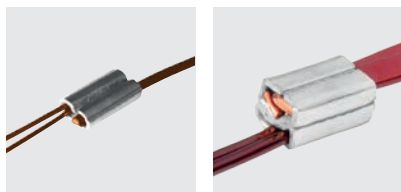


Гидравлическая головка GR 1

Головка для соединителей тип REKIN®:

- R 1, R 1S, R 2, R 01
- соединение намоточных эмалированных и неизолированных проводов
- взаимодействует с матрицами тип SR
- быстроразъёмное соединение тип PT

Длина: 330 мм; Масса (без матриц): 5,6 кг



Форма опрессовки соединителя на проводе.



Опрессовочные матрицы тип SR 01

Применяются для соединителей тип R 01.

Опрессовочные матрицы тип SR 1

Применяются для соединителей тип R 1, R 1S.

Опрессовочные матрицы тип SR 2

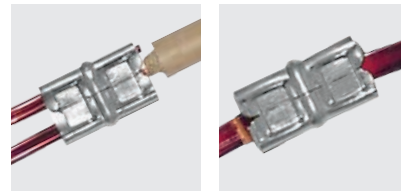
Применяются для соединителей тип R 2.

Гидравлическая головка GRD 1

Головка для соединителей тип REKIN®:

- RD 1, RD 2, RDO 1
- соединение намоточных эмалированных и неизолированных проводов
- оснащена матрицами тип SRD 1
- быстроразъёмное соединение тип PT

Длина: 420 мм; Масса: 18,5 кг



Форма опрессовки соединителя на проводе.



Гидравлические агрегаты АН 300R, АН 300RM, АН 400RD, АН 200 RT



АН 300R
АН 300RM
АН 400RD
АН 200RT

Гидравлический агрегат с электрическим питанием:

- рабочее давление: 200 ÷ 650 бар
- напряжение питания: 3 x 400 В (очередность фаз не имеет значения)
- мощность двигателя: 1,1 кВт
- производительность: 0,66 ÷ 1,33 л/мин
- взаимодействует с головками GR 1, GRM 1, GRT 1, GRD 1
- оснащен гидравлическим шлангом
- быстросъемное соединение PM для GR 1 и GRD 1, ZM для GRM 1, а также PRM для GRT 1
- гидравлический шланг дл. 2,5 м

Тележка со стрелой WB

WB 6



WB 7



WB 1



Стрела вместе с головкой GR 1, GRT 1, GRM 1, GRD 1 и соответствующим гидравлическим агрегатом являются интегрированным рабочим местом, как на изображении.

Специальное выполнение АН 300 R3 + WB6



Гидравлический агрегат с электрическим питанием (для питания гидравлических головок GR 1, GRM 1, GRT 1) с тележкой и стрелой WB 6 являются интегрированным рабочим местом, позволяющее работать с тремя различными головками.

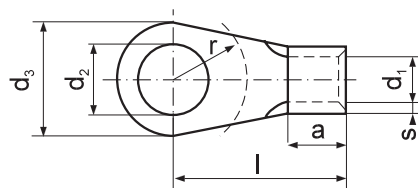
Кабельные наконечники и соединители

Кольцевые, вилочные и штыревые наконечники	96
Втулочные наконечники	104
Коннекторные и захватные наконечники	108
Трубчатые наконечники и соединители Cu	111
Наконечники и соединители Al	124
Наконечники и соединители Al - Cu	129
Болтовые наконечники и соединители 1 – 36кВ	132
Наконечники и соединители на среднее напряжение	136
Наконечники для экранов телекоммуникационных кабелей	138



Кольцевой наконечник КОА®

для многопроволочных кабелей Cu



Без изоляции
Материал: медь с гальваническим лужением
Выполнение по DIN 46234

Сечение жилы [мм ²]	Болт М	d ₂ [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d ₁ [мм]	d ₃ [мм]	l [мм]	a [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,1 ÷ 0,5 **	2	2,2	КОА 2-0,5	0,5	1	5	10	4	4	0,20	100	
	2,5	2,7	КОА 2,5-0,5			5	10	4	0,20			
	3	3,2	КОА 3-0,5			5	10	4,5	0,20	АЕ22-05,		
	4	4,3	КОА 4-0,5			6,5	12	6	0,40	ЕТА66		
	5	5,3	КОА 5-0,5			8	12	6,5	0,30			
	6	6,5	КОА 6-0,5 *			10	13	7	0,41			
0,5 ÷ 1	3	3,2	КОА 3-1	0,8	1,6	6	11	5	4,5	0,53	100	
	4	4,3	КОА 4-1			8	12	5,5	0,66			
	5	5,5	КОА 5-1-A *			8	12	6	0,80			
	5	5,5	КОА 5-1			10	12	6	0,80			
	6	6,5	КОА 6-1 *			12	17	10	1,05			
	8	8,5	КОА 8-1 *			12	17	10	0,85			
1,5 ÷ 2,5	3	3,2	КОА 3-2,5	0,8	2,3	6	11	5	4,5	0,60	100	
	4	4,3	КОА 4-2,5			8	12	6	0,70			
	5	5,5	КОА 5-2,5			10	14	6,5	0,90			
	6	6,5	КОА 6-2,5			11	16	6,5	1,00			
	8	8,5	КОА 8-2,5			14	17	10	1,24			
	10	11	КОА 10-2,5 *			18	20	12	1,77			
	12	13	КОА 12-2,5 *			18	20	13	1,40			
	16	17	КОА 16-2,5 *			22	21	17	1,90			
4 ÷ 6	4	4,3	КОА 4-6	1	3,6	8	14	6	6	1,30	100	
	5	5,5	КОА 5-6			10	15	6,5	1,60			
	6	6,5	КОА 6-6			11	16	7,5	1,70			
	8	8,5	КОА 8-6			14	19	10	2,10			
	10	11	КОА 10-6			18	21	12	2,78			
	12	13	КОА 12-6 *			18	21	12	3,20			
10	4	4,3	КОА 4-10 *	1,1	4,5	11	16	8	6,5	2,35	100	EPZC300, EPZ300,
	5	5,5	КОА 5-10 *			11	16	6,5	2,35	GZ300, HRZ300,		
	6	6,5	КОА 6-10			11	17	7,5	2,41	PRZ240, GO300,		
	8	8,5	КОА 8-10			14	20	10	2,97	HR300, GU120,		
	10	11	КОА 10-10			18	21	12	3,35	HR100-U,		
	12	13	КОА 12-10			22	23	13	4,30	PR240, R50,		
16	5	5,5	КОА 5-16	1,2	5,8	11	20	10	7,5	3,85	100	
	6	6,5	КОА 6-16			11	20	7,5	3,70	РА16		
	8	8,5	КОА 8-16			14	22	10	4,10	PP19		
	10	11	КОА 10-16			18	24	12	5,00	+ как ниже		
	12	13	КОА 12-16			22	26	13	5,85			



Форма опрессовки наконечника KOA

Сечение жилы [мм ²]	Болт М	d ₂ [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d ₁ [мм]	d ₃ [мм]	l [мм]	a [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
25	6	6,5	KOA 6-25	1,5	7,5	12	25	11	7,5	6,80	50	PP19 + как ниже
	8	8,5	KOA 8-25			16	25	10	7,60			
	10	11	KOA 10-25			18	26	12	7,60			
	12	13	KOA 12-25			22	31	13	9,70			
35	6	6,5	KOA 6-35	1,6	9	15	26	12	10	9,60	50	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, G0300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, R50
	8	8,5	KOA 8-35			16	26	10	9,44			
	10	11	KOA 10-35			18	27	12	9,34			
	12	13	KOA 12-35			22	31	12	11,80			
50	6	6,5	KOA 6-50	1,8	11	18	34	16	10	17,10	50	G0300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, R50
	8	8,5	KOA 8-50			18	34	12	16,80			
	10	11	KOA 10-50			18	34	12	16,30			
	12	13	KOA 12-50			22	36	13	17,90			
	16	17	KOA 16-50			28	40	16	21,10			
70	6	6,5	KOA 6-70	2	13	22	38	18	12	25,90	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, G0300, HR300, GU120, HR100-U, PR240,
	8	8,5	KOA 8-70			22	38	13	24,00			
	10	11	KOA 10-70			22	38	13	24,60			
	12	13	KOA 12-70			22	38	13	23,80			
	16	17	KOA 16-70			28	42	16	40,50			
95	8	8,5	KOA 8-95	2,5	15	24	42	20	14	38,10	20	HRZ300, PRZ240, G0300, HR300, GU120, HR100-U, PR240,
	10	11	KOA 10-95			24	42	14	41,00			
	12	13	KOA 12-95			24	42	14	39,60			
	16	17	KOA 16-95			27	41	14	41,45			
120	8	8,5	KOA 8-120	3	16,5	24	44	22	12	53,80	20	
	10	11	KOA 10-120			24	44	12	54,00			
	12	13	KOA 12-120			24	44	13	53,50			
	16	17	KOA 16-120			29	44	16	56,80			

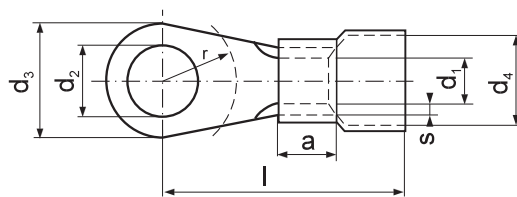
* – вне нормы

** – трубчатая часть непаянная



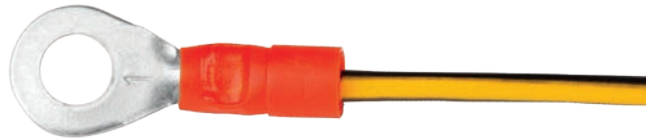
Кольцевой наконечник КОЕ®

для многопроволочных кабелей Cu



С полиамидной изоляцией
Термостойкость: -40°C до +125°C
Материал: медь с гальваническим лужением
Выполнение трубчатой части по DIN 46234

Сечение жилы [мм ²]	Болт М	d ₂ [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d ₁ [мм]	d ₃ [мм]	d ₄ [мм]	l [мм]	a [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,1 ÷ 0,5	2	2,2	КОЕ 2-0,5	0,5	1	5	2,8	14	4	4	0,35	100	AE 22-05
	2,5	2,7	КОЕ 2,5-0,5										
	3	3,2	КОЕ 3-0,5										
	4	4,3	КОЕ 4-0,5										
	5	5,3	КОЕ 5-0,5										
	6	6,5	КОЕ 6-0,5 *										
0,5 ÷ 1,0	3	3,2	КОЕ 3-1	0,8	1,6	6	4	16	5	4,5	0,60	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
	4	4,3	КОЕ 4-1										
	5	5,5	КОЕ 5-1-A *										
	5	5,5	КОЕ 5-1										
	6	6,5	КОЕ 6-1 *										
	8	8,5	КОЕ 8-1 *										
1,5 ÷ 2,5	3	3,2	КОЕ 3-2,5	0,8	2,3	6	5	16	5	4,5	0,78	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
	4	4,3	КОЕ 4-2,5										
	5	5,5	КОЕ 5-2,5										
	6	6,5	КОЕ 6-2,5										
	8	8,5	КОЕ 8-2,5										
	10	11	КОЕ 10-2,5 *										
	12	13	КОЕ 12-2,5 *										
16	17	КОЕ 16-2,5 *											
4 ÷ 6	4	4,3	КОЕ 4-6	1	3,6	8	7	20	6	6	1,73	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
	5	5,5	КОЕ 5-6										
	6	6,5	КОЕ 6-6										
	8	8,5	КОЕ 8-6										
	10	11	КОЕ 10-6										
	12	12	КОЕ 12-6 *										
10	4	4,3	КОЕ 4-10 *	1,1	4,5	11	8,4	24	8	6,5	2,50	100	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, R50, RE16, PP19
	5	5,5	КОЕ 5-10 *										
	6	6,5	КОЕ 6-10										
	8	8,5	КОЕ 8-10										
	10	11	КОЕ 10-10										
	12	13	КОЕ 12-10										
16	5	5,5	КОЕ 5-16	1,2	5,8	11	9,7	30	10	7,5	4,60	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
	6	6,5	КОЕ 6-16										
	8	8,5	КОЕ 8-16										
	10	11	КОЕ 10-16										
	12	13	КОЕ 12-16										
	25	6	6,5										
8		8,5	КОЕ 8-25										
10		11	КОЕ 10-25										
12		13	КОЕ 12-25										



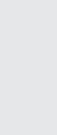
Форма опрессовки наконечника КОЕ

Сечение жилы [мм ²]	Болт М	d ₂ [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d ₁ [мм]	d ₃ [мм]	d ₄ [мм]	l [мм]	a [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки				
35	6	6,5	КОЕ 6-35	1,6	9	15	12,8	38	12	10	10,94	50	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240,				
	8	8,5	КОЕ 8-35											16	38	10	10,40
	10	11	КОЕ 10-35											18	39	12	10,80
	12	13	КОЕ 12-35											22	43	13	13,00
50	6	6,5	КОЕ 6-50	1,8	11	18	15,5	50	16	10	20,00	50	GO300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, R50				
	8	8,5	КОЕ 8-50											18	50	12	19,90
	10	11	КОЕ 10-50											18	50	12	19,20
	12	13	КОЕ 12-50											22	52	13	20,90
	16	17	КОЕ 16-50											28	56	16	23,90
70	6	6,5	КОЕ 6-70	2	13	22	18	54	18	12	29,70	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU120, HR100-U, PR240				
	8	8,5	КОЕ 8-70											22	54	13	25,30
	10	11	КОЕ 10-70											22	54	13	28,30
	12	13	КОЕ 12-70											22	54	13	29,00
	16	17	КОЕ 16-70											28	58	16	30,10
95	8	8,5	КОЕ 8-95	2,5	15	24	21	57	20	14	47,30	20	HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU120, HR100-U, PR240				
	10	11	КОЕ 10-95											24	57	14	46,70
	12	13	КОЕ 12-95											24	57	14	45,50
	16	16	КОЕ 16-95											27	57	14	45,00
120	8	8,5	КОЕ 8-120	3	16,5	24	24,5	60	22	12	29,80	20	HR100-U, PR240				
	10	11	КОЕ 10-120											24	60	12	58,70
	12	13	КОЕ 12-120											24	60	13	61,20
	16	17	КОЕ 16-120											29	60	16	63,50

цвет изоляции * – вне нормы.

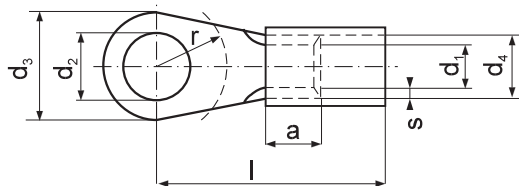
Стандартное выполнение: края завёрнутой трубчатой части спаяны друг с другом.

Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. КОЕ 5-1-V0.



Кольцевой наконечник KOV

для многопроволочных кабелей Cu



С полиамидной изоляцией
Термостойкость: -40°C до +125°C
Материал: медь с гальваническим лужением
Выполнение трубочной части по DIN 46237

Сечение жилы [мм ²]	Болт М	d ₂ [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d ₁ [мм]	d ₃ [мм]	d ₄ [мм]	l [мм]	a [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки				
0,5 ÷ 1	3	3,2	KOV 3-1	0,8	1,6	6	3,2	16	5	4,5	0,66	100					
	4	4,3	KOV 4-1										8	16	5,5	0,77	
	5	5,5	KOV 5-1										10	17	6	1,00	
	6	6,5	KOV 6-1 *										12	22	10	1,20	
	8	8,5	KOV 8-1 *										12	22	10	1,23	
1,5 ÷ 2,5	3	3,2	KOV 3-2,5	0,8	2,3	6	3,9	17	5	4,5	1,00	100	PR33 E11-6 RE6 PP8 PP19				
	4	4,3	KOV 4-2,5											8	18	6	0,91
	5	5,5	KOV 5-2,5											10	20	6,5	1,07
	6	6,5	KOV 6-2,5											11	20	6,5	1,18
	8	8,5	KOV 8-2,5											14	23	10	1,45
	10	11	KOV 10-2,5											18	26	12	1,70
	12	13	KOV 12-2,5											18	26	13	1,50
4 ÷ 6	4	4,3	KOV 4-6	1	3,6	8	5,6	20	6	6	1,69	100	PR33 E11-6 RE6 PP8 PP19				
	5	5,5	KOV 5-6											10	21	6,5	1,89
	6	6,5	KOV 6-6											11	22	7,5	2,02
	8	8,5	KOV 8-6											14	25	10	2,50
	10	11	KOV 10-6											18	26	12	3,08
12	13	KOV 12-6 *	18	27	12	4,02											

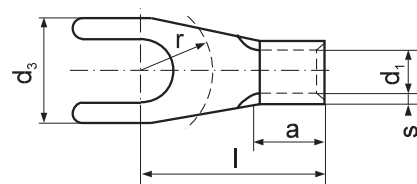
цвет изоляции * – вне нормы.

Стандартное выполнение: края завернутой трубочной части спаяны друг с другом.

Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. KOV 5-1-V0.

Вилочный наконечник KNA

для многопроволочных кабелей Cu



Без изоляции
Материал: медь с гальваническим лужением
Выполнение втулки по DIN 46234

Сечение жилы [мм ²]	Болт М	Обозначение наконечника	s [мм]	d ₁ [мм]	d ₃ [мм]	l [мм]	a [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки				
0,5 ÷ 1	3	KNA 3-1	0,8	1,6	6	11	5	4,5	0,50	100					
	4	KNA 4-1									8	12	4,5	0,60	
	5	KNA 5-1									10	14	6,5	0,75	
	6	KNA 6-1 *									11	17	7,6	0,95	
1,5 ÷ 2,5	3	KNA 3-2,5	0,8	2,3	6	11	5	4,5	0,55	100	PR33 A22-2 A11-6 RA16 ETA66 PP8 PP19				
	3,5	KNA 3,5-2,5										6	11	4,5	0,50
	4	KNA 4-2,5-A *										6,8	12	4,5	0,69
	4	KNA 4-2,5										8	12	4,5	0,65
	5	KNA 5-2,5										10	14	6,5	0,90
	6	KNA 6-2,5										11	16	7	1,00
4 ÷ 6	4	KNA 4-6	1	3,6	8	14	6	4,5	1,40	100	PR33, A11-6 RA16 ETA66 PP8, PP19				
	5	KNA 5-6										10	15	6,5	1,60
	6	KNA 6-6										11	16	7	1,70
	8	KNA 8-6										14	19	10	2,20
10	5	KNA 5-10	1,1	4,5	10	17	8	6,5	2,35	100	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, G0300, HRZ300, GU120, HR100-U, PR240, R50, PP19, RA16				
	6	KNA 6-10										11	17	7,5	2,30
	8	KNA 8-10										14	19	10	2,80

* – вне нормы

для многопроволочных кабелей Cu

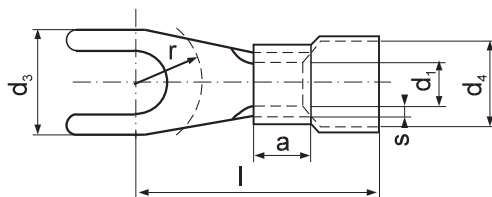
Вилочный наконечник KNE

С полиамидной изоляцией

Термостойкость: -40°C до +125°C

Материал: медь с гальваническим лужением

Выполнение трубчатой части по DIN 46234



Сечение жилы [мм²]	Болт М	Обозначение наконечника	s [мм]	d ₁ [мм]	d ₃ [мм]	d ₄ [мм]	l [мм]	a [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки	
0,5 ÷ 1	3	KNE 3-1	0,8	1,6	6	4	16	5	4,5	0,64	100		
	4	KNE 4-1-A *			6,8		17		4,5				0,75
	4	KNE 4-1			8		17		4,5				0,73
	5	KNE 5-1			10		19		6,5				0,887
	6	KNE 6-1 *			11		22		7				1,10
1,5 ÷ 2,5	3	KNE 3-2,5	0,8	2,3	6	5	11	5	4,5	0,77	100	PR33 E11-6 RE6 PP8 PP19	
	3,5	KNE 3,5-2,5			6		11		4,5				0,72
	4	KNE 4-2,5-A *			6,8		17		4,5				0,86
	4	KNE 4-2,5			8		17		4,5				0,88
	5	KNE 5-2,5			10		19		6,5				1,07
	6	KNE 6-2,5			11		21		7				1,21
	8	KNE 8-2,5			14		22		10				1,45
4 ÷ 6	4	KNE 4-6	1	3,6	8	7	20	6	4,5	1,68	100	PR33, E11-6 RE6 PP8 PP19	
	5	KNE 5-6			10		21		6,5				1,87
	6	KNE 6-6			11		22		7				2,03
	8	KNE 8-6			14		25		10				2,49
10	5	KNE 5-10	1,1	4,5	10	8,4	25	8	6,5	3,00	100	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, GO300, HRZ300, GU120, HR100-U, PR240, R50, PP19, RA16	
	6	KNE 6-10			11		25		7,5				3,30
	8	KNE 8-10			14		27		10				3,04

цвет изоляции * – вне нормы.

Стандартное выполнение: края завёрнутой трубчатой части спаяны друг с другом.

Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. KNE 5-1-V0.

для многопроволочных кабелей Cu

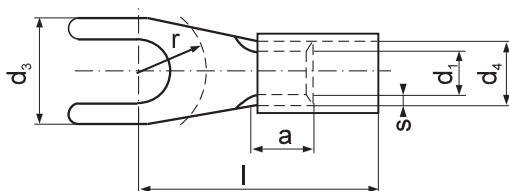
Вилочный наконечник KNV

С полиамидной изоляцией

Термостойкость: -40°C до +125°C

Материал: медь с гальваническим лужением

Выполнение трубчатой части по DIN 46237



Сечение жилы [мм²]	Болт М	Обозначение наконечника	s [мм]	d ₁ [мм]	d ₃ [мм]	d ₄ [мм]	l [мм]	a [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки	
0,5 ÷ 1	3	KNV 3-1	0,8	1,6	6	3,2	16	5	4,5	0,60	100		
	4	KNV 4-1-A *			6,8		17		4,5				0,70
	4	KNV 4-1			8		17		4,5				0,70
	5	KNV 5-1			10		19		6,5				0,75
	6	KNV 6-1 *			11		22		7				1,05
1,5 ÷ 2,5	3	KNV 3-2,5	0,8	2,3	6	3,9	11	5	4,5	0,76	100	PR33 E11-6 RE6 PP8 PP19	
	3,5	KNV 3,5-2,5			6		11		4,5				0,75
	4	KNV 4-2,5-A *			6,8		17		4,5				0,89
	4	KNV 4-2,5			8		17		4,5				0,88
	5	KNV 5-2,5			10		19		6,5				1,08
	6	KNV 6-2,5			11		21		7				1,08
	8	KNV 8-2,5			14		22		10				1,45
4 ÷ 6	4	KNV 4-6	1	3,6	8	5,6	20	6	6,5	1,76	100	PR33, E11-6 RE6 PP8 PP19	
	5	KNV 5-6			10		21		7,5				1,77
	6	KNV 6-6			11		22		10				1,80
	8	KNV 8-6			14		25		10				2,45

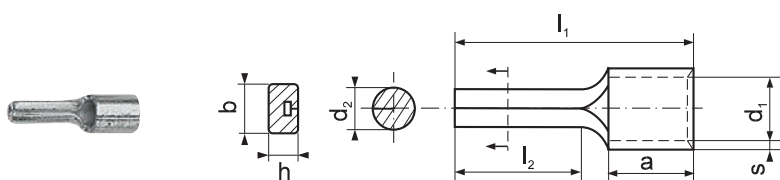
цвет изоляции * – вне нормы.

Стандартное выполнение: края завёрнутой трубчатой части спаяны друг с другом.

Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. KNV 5-1-V0.

Штыревой наконечник KWA

для многопроволочных кабелей Cu

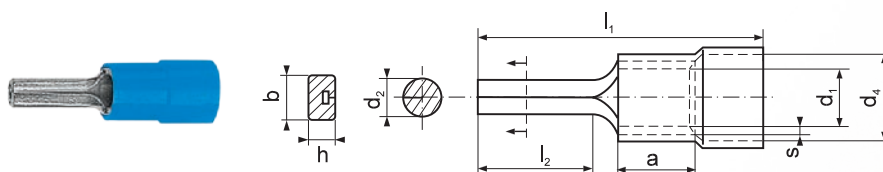


Без изоляции
Материал: медь с гальваническим лужением
Выполнение по DIN 46230

Сечение жилы [мм ²]	Обозначение наконечника	s [мм]	d ₁ [мм]	d ₂ [мм]	b [мм]	h [мм]	l ₁ [мм]	l ₂ [мм]	a [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 1	KWA 1	0,8	1,6	1,9	-	-	17	10	5	0,55	100	PR33,
	KWA 1-A	0,8	1,6	1,9	-	-	19	12	5	0,60	100	A11-6,
	KWA 1-20	0,8	1,6	1,9	-	-	28	20	5	0,80	100	RA16,
1,5 ÷ 2,5	KWA 2,5	0,8	2,3	1,9	-	-	17	10	5	0,61	100	ETA66,
	KWA 2,5-A	0,8	2,3	1,9	-	-	19	12	5	0,62	100	PP8,
	KWA 2,5-20	0,8	2,3	1,9	-	-	28	20	5	0,71	100	PP19
4 ÷ 6	KWA 6	1	3,6	2,7	-	-	20	10	6	1,45	100	A11-6, PR33, RA16, ETA66, PP19
10	KWA 10	1,1	4,5	-	4,3	2,4	22	12	8	2,54	100	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, GO300, HRZ300, GU120, HR100-U, PR240, R50, PP19, RA16
16	KWA 16	1,2	5,8	-	5,5	2,6	26	13	10	4,25	100	

Штыревой наконечник KWE

для многопроволочных кабелей Cu



С полиамидной изоляцией
Термостойкость: -40°C до +125°C
Материал: медь с гальваническим лужением
Специальное выполнение по DIN 46230

Przekrój żyły [mm ²]	Oznaczenie końcówki	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	d ₄ [mm]	b [mm]	h [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	a [mm]	Waga [g/шт.]	Liczba [szt.]	Narzędzia do zaciskania
0,5 ÷ 1	KWE 1	0,8	1,6	1,9	4	-	-	22	10	5	0,65	100	PR33
	KWE 1-A	0,8	1,6	1,9	4	-	-	24	12	5	0,70	100	RE6
	KWE 1-20	0,8	1,6	1,9	4	-	-	33	20	5	0,90	100	E11-6
1,5 ÷ 2,5	KWE 2,5	0,8	2,3	1,9	5,1	-	-	22	10	5	0,78	100	PP8
	KWE 2,5-A	0,8	2,3	1,9	5,1	-	-	24	12	5	0,72	100	PP19
	KWE 2,5-20	0,8	2,3	1,9	5,1	-	-	33	20	5	1,05	100	
4 ÷ 6	KWE 6	1	3,6	2,7	7,2	-	-	26	10	6	1,77	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
10	KWE 10	1,1	4,5	-	8,4	4,3	2,4	30	12	8	3,04	100	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, GO300, HRZ300, GU120, HR100-U, PR240, R50, PP19, RE16
16	KWE 16	1,2	5,8	-	9,7	5,5	2,6	36	13	10	4,50	100	

цвет изоляции

Стандартное выполнение: края завёрнутой трубчатой части спаяны друг с другом.

Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. KWE 6-V0.



для многопроволочных кабелей Cu

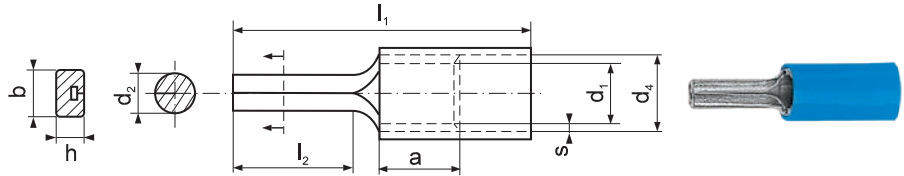
Штыревой наконечник KVV

С полиамидной изоляцией

Термостойкость: -40°C до +125°C

Материал: медь с гальваническим лужением

Выполнение по DIN 46231



Сечение жилы [мм ²]	Обозначение наконечника	s [мм]	d ₁ [мм]	d ₂ [мм]	d ₄ [мм]	b [мм]	h [мм]	l ₁ [мм]	l ₂ [мм]	a [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки	
0,5 ÷ 1	KVV 1	0,8	1,6	1,9	3,2	-	-	22	10	5	0,60	100	PR33	
	KVV 1-A	0,8	1,6	1,9	3,2	-	-	24	12	5	0,75	100		RE6
	KVV 1-20	0,8	1,6	1,9	3,2	-	-	33	20	5	0,85	100		E11-6
1,5 ÷ 2,5	KVV 2,5	0,8	2,3	1,9	3,9	-	-	22	10	5	0,68	100	PP8	
	KVV 2,5-A	0,8	2,3	1,9	3,9	-	-	24	12	5	0,68	100		PP19
	KVV 2,5-20	0,8	2,3	1,9	3,9	-	-	33	20	5	0,95	100		PP19
4 ÷ 6	KVV 6	1	3,6	2,7	5,6	-	-	26	10	6	1,60	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19	

цвет изоляции

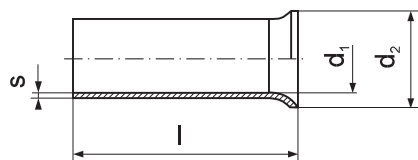
Стандартное выполнение: края завёрнутой трубчатой части спаяны друг с другом.

Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. KVV 6-V0.



Втулочный наконечник TA

для многопроволочных кабелей Cu



Без изоляции
Материал: медь с гальваническим лужением
Выполнение по DIN 46228 ч.1

Сечение жилы [мм ²]	Обозначение наконечника	s [мм]	d ₁ [мм]	d ₂ [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5	TA 0,5-6	0,15	1	2,1	6	0,03	100	PR33, T10, T3, TC6, T16, T16S, T22-6
	TA 0,5-8				8 *	0,04		
	TA 0,5-10				10	0,06		
	TA 0,5-12				12 *	0,07		
0,75	TA 0,75-6	0,15	1,2	2,3	6	0,04	100	
	TA 0,75-8				8 *	0,05		
	TA 0,75-10				10	0,07		
	TA 0,75-12				12 *	0,06		
1	TA 1-6	0,15	1,4	2,5	6	0,05	100	PR33, T10, T3,
	TA 1-8				8 *	0,06		
	TA 1-10				10	0,10		
	TA 1-12				12 *	0,11		
1,5	TA 1,5-7	0,15	1,7	2,8	7	0,06	100	TC6, T16, T16S, T22-6, ETA66, PP8, PP19
	TA 1,5-8				8 *	0,07		
	TA 1,5-10				10	0,09		
	TA 1,5-12				12	0,11		
	TA 1,5-14				14 *	0,13		
	TA 1,5-18				18	0,16		
2,5	TA 2,5-7	0,15	2,2	3,4	7	0,08	100	
	TA 2,5-8				8 *	0,09		
	TA 2,5-10				10	0,12		
	TA 2,5-12				12	0,14		
	TA 2,5-14				14 *	0,16		
	TA 2,5-18				18	0,21		
4	TA 4-6	0,2	2,8	4,0	6 *	0,11	100	PR33, T10, TC6, T16, T16S, T22-6, ETA66, PP8, PP19
	TA 4-9				9	0,17		
	TA 4-12				12	0,23		
	TA 4-14				14 *	0,27		
	TA 4-18				18	0,35		
6	TA 6-10	0,2	3,5	4,7	10	0,24	100	PR33, T10, TC6, T16, T16S, T11-16, T22-6, ETA66, PP8, PP19
	TA 6-12				12	0,26		
	TA 6-15				15	0,35		
	TA 6-18				18	0,40		
	TA 6-21				21 *	0,46		
10	TA 10-12	0,2	4,5	5,8	12	0,34	100	PR33, T10, T16,
	TA 10-15				15	0,46		
	TA 10-18				18	0,50		
	TA 10-21				21 *	0,61		
16	TA 16-12	0,2	5,8	7,5	12	0,47	100	T16S, T11-16, ETA66, PP8, PP19
	TA 16-15				15	0,56		
	TA 16-18				18	0,71		
	TA 16-21				21 *	0,80		
	TA 16-25				25	0,96		
TA 16-32	32	1,22						



Форма опрессовки наконечника ТА

Сечение жилы [мм ²]	Обозначение наконечника	s [мм]	d ₁ [мм]	d ₂ [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки	
25	ТА 25-15	0,2	7,3	9,5	15	0,78	50	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, GO300, HRZ300, PR33 GU120, HR100-U, PR240, R50, PP8, PP19, T25/35,	
	ТА 25-18				18	0,96			
	ТА 25-21				21 *	1,14			
	ТА 25-23				23 *	1,30			
	ТА 25-27				27 *	1,44			
	ТА 25-32				32	1,54			
35	ТА 35-15	0,2	8,3	11	15 *	0,92	50		
	ТА 35-18				18	0,94			
	ТА 35-21				21 *	1,12			
	ТА 35-23				23 *	1,22			
	ТА 35-25				25	1,32			
	ТА 35-32				32	1,76			
50	ТА 50-18	0,3	10,3	13	18	1,71	20	T50, PP19, PP8 + как ниже	
	ТА 50-25				25	2,15			
	ТА 50-30				30 *	2,86			
	ТА 50-32				32	2,99			
70 *	ТА 70-25	0,5	13	16	25	4,70	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, GO300, HRZ300, GU120, HR100-U, PR240, R50	
	ТА 70-30				30	5,89			
95 *	ТА 95-25	0,5	15	18	25	5,70	20		
	ТА 95-30				30	6,80			
120 *	ТА 120-32	0,5	17	20	32	8,34	20		
150 *	ТА 150-32	0,5	18,5	21	32	9,70	20		
185 *	ТА 185-32	0,6	20	23,5	32	11,50	20		EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, GO300, HRZ300, GU120, HR100-U, PR240
	ТА 185-40				40	14,45			

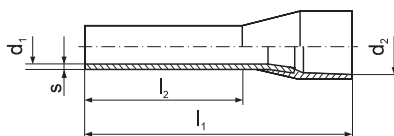
* - длина вне нормы

Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами – согласно индивидуальным договорённостям.



Втлочный наконечник TE

для многопроволочных кабелей Cu



С полиамидной изоляцией
Термостойкость: -40°C до +125°C
Материал: медь с гальваническим лужением
Выполнение по DIN 46228 ч.4

Сечение жилы [мм²]	Обозначение наконечника	Цвет изоляции	s [мм]	d ₁ [мм]	d ₂ [мм]	l ₁ [мм]	l ₂ [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки	
0,14 *	TE 0,14-6	серый	0,15	0,7	1,6	10	6	0,04	100	T16S	
	TE 0,14-8										
0,25 *	TE 0,25-6	светло-синий	0,15	0,75	1,8	10	6	0,05	100	T3,	
	TE 0,25-8										T16,
0,34 *	TE 0,34-6	бирюзовый	0,15	0,8	2	10	6	0,04	100	T16S	
	TE 0,34-8										
0,5	TE 0,5-6 V	белый	0,15	1	2,6	12	6	0,08	100	PR33,	
	TE 0,5-8 V										T10
	TE 0,5-10 V										T16, T16S,
0,5	TE 0,5-6	жёлтый *	0,15	1	2,6	12	6	0,08	100	TC6, T22-6,	
	TE 0,5-8										T3
	TE 0,5-10										
0,75	TE 0,75-6 V	серый	0,15	1,2	2,8	12	6	0,08	100		
	TE 0,75-8 V										
	TE 0,75-10 V										
	TE 0,75-12 V										
0,75	TE 0,75-6	голубой *	0,15	1,2	2,8	12	6	0,08	100		
	TE 0,75-8										
	TE 0,75-10										
	TE 0,75-12										
1	TE 1-6	красный	0,15	1,4	3	12	6	0,09	100	PR33,	
	TE 1-8										T10,
	TE 1-10										T3,
	TE 1-12										TC6,
											T16,
1,5	TE 1,5-8 V	чёрный	0,15	1,7	3,5	14	8	0,12	100	T16S	
	TE 1,5-10 V										
	TE 1,5-12 V										
	TE 1,5-18 V										
											T22-6,
1,5	TE 1,5-8	жёлтый *	0,15	1,7	3,5	14	8	0,12	100	ETA66,	
	TE 1,5-10										PP8,
	TE 1,5-12										PP19
	TE 1,5-18										
2,5	TE 2,5-8	темно-голубой	0,15	2,2	4,2	14	8	0,14	100		
	TE 2,5-10										
	TE 2,5-12										
	TE 2,5-18										
4	TE 4-10 V	серый	0,2	2,8	4,8	17	10	0,26	100		
	TE 4-12 V										
	TE 4-18 V										
4	TE 4-10	красный *	0,2	2,8	4,8	17	10	0,26	100	PR33, T10, TC6,	
	TE 4-12										T16, T16S, T22-6,
	TE 4-18										ETA66, PP8, PP19
6	TE 6-10	жёлтый	0,2	3,5	6,3	18	10 *	0,40	100		
	TE 6-12										
	TE 6-15										
	TE 6-18										
10	TE 10-12	красный	0,2	4,5	7,6	22	12	0,62	100		
	TE 10-15										
	TE 10-18										
16	TE 16-12	темно-голубой	0,2	5,8	8,8	24	12	0,78	100		
	TE 16-15										
	TE 16-18										
25	TE 25-16	жёлтый	0,2	7,3	11,2	30	16	1,26	50		
	TE 25-18										
	TE 25-22										
35	TE 35-16	красный	0,2	8,3	12,7	30	16	1,44	50		
	TE 35-18										
	TE 35-25										
50	TE 50-20	темно-голубой	0,3	10,3	15	36	20	2,75	20	T50, PP19, PP8 + как ниже	
	TE 50-25										
70 *	TE 70-20	жёлтый	0,5	13	16,2	37	20	5,90	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300,	
95 *	TE 95-25	красный	0,5	15	19,5	45	25	8,95	20	PRZ240, GO300, HRZ300,	
120 *	TE 120-27	темно-голубой	0,5	17	21,2	51	27	10,05	20	GU120, HR100-U, PR240, R50,	
150 *	TE 150-32	жёлтый	0,5	18,5	24	58	32	14,85	20	T25/35, PP8, PP19	

* – параметры вне нормы

Изолирующие втулки доступны также в других цветах. Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами – согласно индивидуальным договорённостям. Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. TE 1-8-V0.

для многопроволочных кабелей Cu

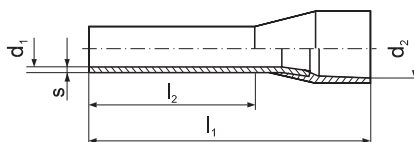
Втулочный наконечник в ленте TP

С полиамидной изоляцией

Термостойкость: -40°C до +125°C

Материал: медь с гальваническим лужением

Выполнение: размеры по DIN 46228 ч.4



Сечение жилы [мм ²]	Обозначение наконечника	Цвет изоляции	s [мм]	d ₁ [мм]	d ₂ [мм]	l ₁ [мм]	l ₂ [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5	TP 0,5-8	белый	0,15	1	2,6	14	8	3,40	40	PR33, T10, T3,
0,75	TP 0,75-8	серый	0,15	1,2	2,8	14	8	3,87	40	TC6,
1	TP 1-8	красный	0,15	1,4	3	14	8	4,43	40	T16, T16S
1,5	TP 1,5-8	чёрный	0,15	1,7	3,5	14	8	5,16	40	T22-6,
2,5	TP 2,5-8	голубой	0,15	2,2	4,2	14	8	6,37	40	ETA66

Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. TP 1-8-V0.

Изолирующие втулки доступны также в других цветах.

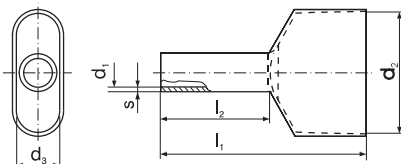
для многопроволочных кабелей Cu

Втулочный двойной наконечник TV

С полиамидной изоляцией

Термостойкость: -40°C до +125°C

Материал: медь с гальваническим лужением



Сечение жилы [мм ²]	Обозначение наконечника	Цвет изоляции	s [мм]	d ₁ [мм]	l ₁ [мм]	l ₂ [мм]	d ₃ [мм]	d ₂ [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
2 x 0,5	TV 0,5-8	белый	0,15	1,4	15	8	2,5	4,7	0,14	100	T10, T3,
2 x 0,75	TV 0,75-8 TV 0,75-10	серый	0,15	1,7	15 17	8 10	2,8	5,0	0,09 0,14	100	
2 x 1	TV 1-8 TV 1-10	красный	0,15	2,0	15 17	8 10	3,4	5,4	0,17 0,18	100	PR33, TC6, T16,
2 x 1,5	TV 1,5-8 TV 1,5-10 TV 1,5-12	чёрный	0,15	2,2	16 18 20	8 10 12	3,6	6,6	0,21 0,21 0,23	100	T16S, PR33, T22-6,
2 x 2,5	TV 2,5-10 TV 2,5-12	синий	0,2	2,8	18 20	10 12	4,2	7,8	0,35 0,35	100	ETA66
2 x 4	TV 4-12	серый	0,2	3,7	23	12	4,9	8,8	0,53	100	T10, TC6, T16, T22-6,
2 x 6	TV 6-14	жёлтый	0,2	4,8	26	14	6,9	10	0,78	100	T11-16, PP8, PP19
2 x 10	TV 10-14	красный	0,2	6,4	26	14	8	14,6	1,00	100	T10-16V, PP8, PP19
2 x 16	TV 16-14	синий	0,2	8,3	30	14	9,6	18,4	1,65	100	

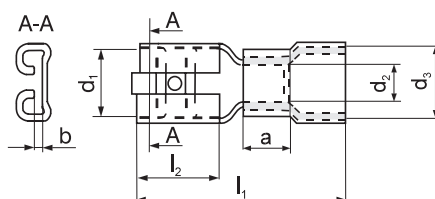
Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. TV 1-8-V0.

Изолирующие втулки доступны также в других цветах. Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами – согласно индивидуальным договорённостям.



Коннекторный наконечник MSE

для многопроволочных кабелей Cu



С медной втулкой и полиамидной изоляцией
Термостойкость: -40°C до +125°C
Материал: латунь
Выполнение по DIN 46245

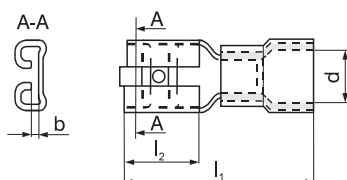
Сечение номинального провода [мм ²]	Диапазон сечений проводов [мм ²]	Обозначение наконечника	b [мм]	l ₁ [мм]	l ₂ [мм]	d ₁ [мм]	a _{min} [мм]	d ₂ [мм]	d ₃ [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
1	> 0,5 ÷ 1	MSE 6,3-1	0,8	21	7,5	6,7	4,5	1,6	3,2	0,92	100	PR33, E11-6,
2,5	> 1 ÷ 2,5	MSE 6,3-2	0,8	21	7,5	6,7	4,5	2,3	3,8	1,09	100	RE6, PP8,
6	> 2,5 ÷ 6	MSE 6,3-6	0,8	21	7,5	6,7	4,5	3,4	5,5	1,49	100	PP19

Стандартное выполнение – с лужением

Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. MSE 6,3-1-V0.

Коннекторный наконечник в полной изоляции MSEPA

для многопроволочных кабелей Cu

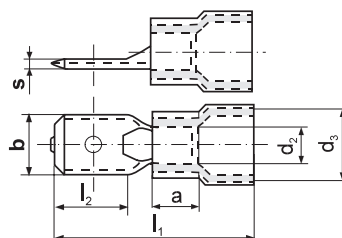


Полиамидная изоляция
Термостойкость: -55°C до +125°C
Материал: латунь

Сечение от до [мм ²]	Обозначение	b [мм]	d [мм]	l ₁ [мм]	l ₂ [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5 - 1,5	MSEPA 2,8-1	0,8	2,7	18,6	8	0,22	100	PR33, E11-6,
0,5 - 1,5	MSEPA 4,8-1	0,8	2,7	20	6	0,25	100	
0,5 - 1,5	MSEPA 6,3-1	0,8	2,7	21,5	6,8	0,28	100	
1,5 - 2,5	MSEPA 2,8-2	0,8	3,2	20,5	8	0,29	100	RE6, PP8, PP19
1,5 - 2,5	MSEPA 4,8-2	0,8	3,2	20,5	6	0,26	100	
1,5 - 2,5	MSEPA 6,3-2	0,8	3,2	21,8	6,8	0,32	100	
4 - 6	MSEPA 6,3-6	0,8	5,8	25	6,8	0,35	100	

Коннекторный наконечник TSE

для многопроволочных кабелей Cu



С медной втулкой и полиамидной изоляцией
Термостойкость: -40°C до +125°C
Материал: латунь DIN 46248

Сечение номинального провода [мм ²]	Диапазон сечений проводов [мм ²]	Обозначение наконечника	s [мм]	l ₁ [мм]	l _{2min} [мм]	d ₁ [мм]	a _{min} [мм]	d ₂ [мм]	d ₃ [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
1	> 0,5 ÷ 1	TSE 6,3-1	0,8	21	8	6,3	4,5	1,6	3,2	0,82	100	PR33, E11-6,
2,5	> 1 ÷ 2,5	TSE 6,3-2	0,8	21	8	6,3	4,5	2,3	3,8	1,01	100	RE6, PP8,
6	> 2,5 ÷ 6	TSE 6,3-6	0,8	21	8	6,3	4,5	3,4	5,2	1,39	100	PP19

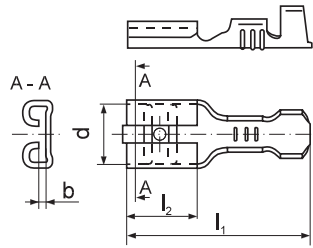
Стандартное выполнение – с лужением

Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. TSE 6,3-1-V0.

для многопроволочных кабелей Cu

Коннекторный наконечник MS

Материал: латунь
Выполнение по DIN 46247



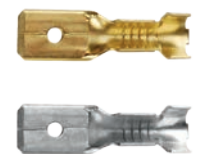
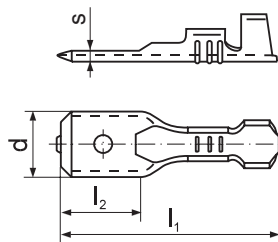
Сечение номинального провода [мм ²]	Диапазон сечений проводов [мм ²]	Обозначение наконечника	b [мм]	l ₁ [мм]	l ₂ [мм]	d [мм]	Диаметр изоляции провода	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
1	> 0,5 ÷ 1	MS 2,8-1	0,4	14	6,3	3,1	2 ÷ 3,3	0,23	100	PR33, S33-1,
1	> 0,5 ÷ 1	MS 2,8-1A	0,8	14	6,3	3,1	2 ÷ 3,3	0,22	100	S55
1	> 0,5 ÷ 1	MS 6,3-1	0,8	19,2	7,5	6,7	2 ÷ 3,3	0,68	100	PR33, S11-6,
2,5	> 1,0 ÷ 2,5	MS 4,8-2	0,8	15,6	6,3	5,1	2,7 ÷ 4,3	0,57	100	S55,
2,5	> 1,0 ÷ 2,5	MS 6,3-2	0,8	19,2	7,5	6,7	2,7 ÷ 4,3	0,72	100	PP8, PP19
6	> 2,5 ÷ 6	MS 6,3-6	0,8	19,2	7,5	6,7	3,8 ÷ 5,1	0,86	100	

Стандартное выполнение – без лужения. В случае заказа выполнения с лужением необходимо добавить символ „Sn”, нп. MS 6,3-2 Sn.
В случае заказа никелированного выполнения необходимо добавить символ „Ni”, нп. MS 6,3-6 Ni. Выполнение на заказ.

для многопроволочных кабелей Cu

Коннекторный наконечник TS

Материал: латунь
Выполнение по DIN 46248



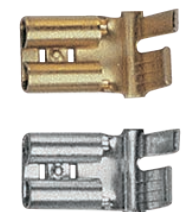
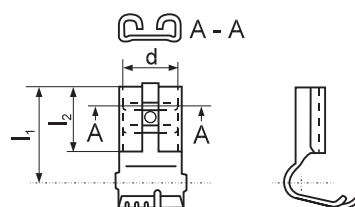
Сечение номинального провода [мм ²]	Диапазон сечений проводов [мм ²]	Обозначение наконечника	s [мм]	l ₁ [мм]	l ₂ [мм]	d [мм]	Диаметр изоляции провода	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
1	> 0,5 ÷ 1	TS 6,3-1	0,8	20	8,5	6,3	2 ÷ 3,3	0,59	100	
2,5	> 1 ÷ 2,5	TS 4,8-2*	0,8	17	7,2	4,8	2,7 ÷ 4,3	0,50	100	PR33, S11-6,
2,5	> 1 ÷ 2,5	TS 6,3-2	0,8	20	8,5	6,3	2,7 ÷ 4,3	0,67	100	S55,
6	> 2,5 ÷ 6	TS 6,3-6	0,8	20	8,5	6,3	3,8 ÷ 5,1	0,76	100	PP8, PP19

Стандартное выполнение – без лужения. В случае заказа выполнения с лужением необходимо добавить символ „Sn”, нп. TS 6,3-2 Sn.
В случае заказа никелированного выполнения необходимо добавить символ „Ni”, нп. TS 6,3-6 Ni. Выполнение на заказ.

для многопроволочных кабелей Cu

Угловой коннектор МК

Материал: латунь
Выполнение по DIN 46346 – часть B



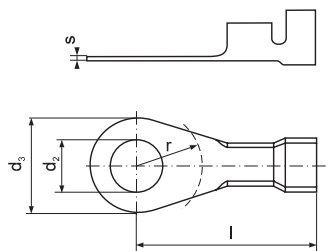
Диапазон сечений проводов [мм ²]	Обозначение наконечника	l ₁ [мм]	l ₂ [мм]	d [мм]	Диаметр изоляции провода	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,75 ÷ 1	МК 6,3-2	11	7,5	6,7	2 ÷ 3,3	0,69	100	SK1, PP8, PP19
1,5 ÷ 2,5 *	МК 6,3-2	11	7,5	6,7	2,7 ÷ 4,3	0,72	100	SK2N, PP8, PP19

* – диапазон применения вне нормы.

Стандартное выполнение – без лужения. В случае заказа выполнения с лужением необходимо добавить символ „Sn”, нп. МК 6,3-2 Sn.

Захватный наконечник KOP

для многопроволочных кабелей Cu



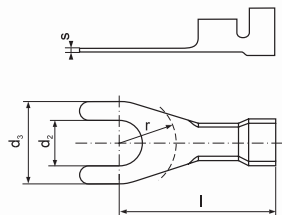
Материал: латунь
Выполнение по DIN 46225

Сечение жилы [мм ²]	Болт М	d ₂ [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d ₃ [мм]	l [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки				
0,5 ÷ 1	3	3,2	KOP 3-1	0,6	8	18,3	4,5	0,71	100					
	4	4,3	KOP 4-1								8	18,3	6,5	0,68
	5	5,3	KOP 5-1								9,5	17,5	6,5	0,71
	6	6,5	KOP 6-1								12	22	7,5	0,98
1 ÷ 2,5	3	3,2	KOP 3-2,5	0,6	8	18,3	4,5	0,86	100	S44-2, PP8, PP19				
	4	4,3	KOP 4-2,5								8	18,3	6,5	0,82
	5	5,3	KOP 5-2,5								9,5	17,5	6,5	0,83
	6	6,5	KOP 6-2,5								12	22	7,5	1,12

Стандартное выполнение – без лужения. В случае заказа выполнения с лужением необходимо добавить символ „Sn”, нп. KOP 3-1 Sn.

Захватный наконечник KNP

для многопроволочных кабелей Cu



Материал: латунь
Выполнение по DIN 46225

Сечение жилы [мм ²]	Болт М	d ₂ [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d ₃ [мм]	l [мм]	r [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки				
0,5 ÷ 1	3	3,2	KNP 3-1	0,6	8	18,3	4,5	0,70	100	S44-2,				
	4	4,3	KNP 4-1								8	18,3	6,5	0,67
	5	5,3	KNP 5-1								9,5	17,5	6,5	0,67
1 ÷ 2,5	4	4,3	KNP 4-2,5	0,6	8	18,3	6,5	0,81	100	PP8, PP19				
	5	5,3	KNP 5-2,5								9,5	17,5	6,5	0,83
	6	6,5	KNP 6-2,5								12	22	7,5	1,11

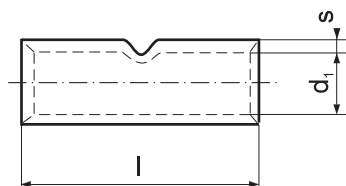
Стандартное выполнение – без лужения. В случае заказа выполнения с лужением необходимо добавить символ „Sn”, нп. KNP 3-1 Sn.



для многопроволочных кабелей Cu

Соединитель KLA

Материал: медь с гальваническим лужением
без лужения – на заказ



Сечение жилы [мм ²]	Обозначение соединителя	s [мм]	d ₁ [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 1	KLA 1-15	0,8	1,6	15	0,81	100		PR33, A11-6, A22-2,
	KLA 1-20			20	1,06			
1,5 ÷ 2,5	KLA 2,5-15	0,95	2,3	15	1,25	100		RA16, PP8, PP19
	KLA 2,5-20			20	1,76			
4	KLA 4-15	1	3	15	1,64	100		PR33, A11-6, RA16, PP8, PP19
	KLA 4-20			20	2,19			
6	KLA 6-15	1	4	15	2,06	100	6	PR33, PRZ240, A11-6, RA16, PR50, PR240, PP8, PP19
	KLA 6-20			20	2,76			
	KLA 6-30			30	4,21			
10	KLA 10-20	1,2	4,5	20	3,72	50	7	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300
	KLA 10-30			30	5,76			
16	KLA 16-25	1,5	5,5	25	7,18	50	8	GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR50, R50, PP19, RA16
	KLA 16-30			30	8,64			
	KLA 16-50			50	14,36			
25	KLA 25-29	1,5	7	29	10,20	50	10	PP19, + как ниже
	KLA 25-35			35	12,22			
	KLA 25-50			50	16,80			
35	KLA 35-32	1,75	8,5	32	15,70	50	12	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300
	KLA 35-50			50	25,00			
50	KLA 50-38	2	10	38	25,00	20	14	GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150, PR50, R50
	KLA 50-56			56	37,05			
70	KLA 70-42	2,25	12	42	37,30	20	16	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300
	KLA 70-56			56	49,65			
95	KLA 95-48	2,25	13,5	48	48,90	10	17	GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150
	KLA 95-70			70	68,34			
120	KLA 120-52	2,25	15,5	52	58,10	10	19	PR120, PR150
	KLA 120-70			70	78,50			
150	KLA 150-56	2,25	17	56	67,70	10	20	PR150, + как ниже
	KLA 150-80			80	95,70			
185	KLA 185-85	2,5	19	85	125,90	10	23	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, PR240
240	KLA 240-90	2,5	21,5	90	155,00	1	25	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, GO300, HR300, GU300
300	KLA 300-100	3	24,5	100	220,00	1	30	GU625
400	KLA 400-100	3,5	27	100	287,50	1	34	

Выполнение соединителей с иной, чем в таблице, длиной согласно индивидуальным договорённостям

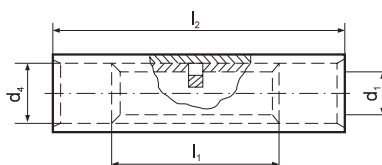
для многопроволочных кабелей Cu

Соединитель KLE

С полиамидной изоляцией

Термостойкость: -40°C до +125°C

Материал: медь с гальваническим лужением



Сечение жилы [мм ²]	Обозначение соединителя	d ₁ [мм]	d ₂ [мм]	l ₁ [мм]	l ₂ [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 1	KLE 1	1,6	3,2	15	25	1,18	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
1,5 ÷ 2,5	KLE 2,5	2,3	4,2	15	25	1,70	100	
4	KLE 4	3	5	15	25	2,30	50	
6	KLE 6	3,8	5,5	15	25	2,32	50	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
10	KLE 10	4,5	6,9	20	32	4,88	50	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR50, R50, PP19, RE16

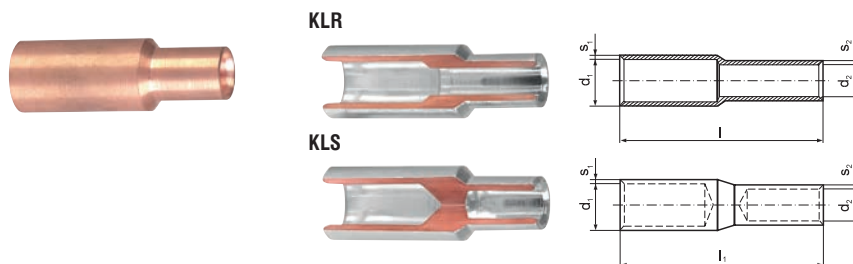
цвет изоляции

Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. KLE 1-V0.

Редукционный соединитель Cu KLR, KLS

для многопроволочных кабелей Cu

Материал: медь с гальваническим лужением



Сечение жилы [мм ²] с	Обозначение соединителя	s ₁ [мм]	d ₁ [мм]	s ₂ [мм]	d ₂ [мм]	l [мм]	l ₁ [мм]	дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
16	10 KLR 16-10	1,5	5,5	1,2	4,5	28	30	8-7	
25	10 KLR 25-10	1,5	7	1,2	4,5	30	32	10-7	
	16 KLR 25-16			1,5	5,5	34	36	10-8	
35	10 KLR 35-10	1,75	8,5	1,2	4,5	32	34	12-7	
	16 KLR 35-16			1,5	5,5	36	38	12-8	
	25 KLR 35-25			1,5	7	39	41	12-10	
50	10 KLR 50-10	2	10	1,2	4,5	34	36	14-7	
	16 KLR 50-16			1,5	5,5	38	40	14-8	
	25 KLR 50-25			1,5	7	41	45	14-10	
	35 KLR 50-35			1,75	8,5	45	47	14-12	
70	16 KLR 70-16	2,25	12	1,5	5,5	40	42	16-8	
	25 KLR 70-25			1,5	7	43	49	16-10	
	35 KLR 70-35			1,75	8,5	47	51	16-12	
	50 KLR 70-50			2	10	50	52	16-14	
95	25 KLR 95-25	2,25	13,5	1,5	7	47	54	17-10	
	35 KLR 95-35			1,75	8,5	51	56	17-12	
	50 KLR 95-50			2	10	54	50	17-14	
	70 KLR 95-70			2,25	12	58	60	17-16	
120	35 KLR 120-35	2,25	15,5	1,75	8,5	52	60	19-12	
	50 KLR 120-50			2	10	55	57	19-14	
	70 KLR 120-70			2,25	12	59	53	19-16	
	95 KLR 120-95			2,25	13,5	65	67	19-17	
150	50 KLR 150-50	2,25	17	2	10	59	61	20-14	
	70 KLR 150-70			2,25	12	63	65	20-16	
	95 KLR 150-95			2,25	13,5	69	71	20-17	
	120 KLR 150-120			2,25	15,5	71	73	20-19	
185	70 KLR 185-70	2,5	19	2,25	12	63	65	23-16	
	95 KLR 185-95			2,25	13,5	69	62	23-17	
	120 KLR 185-120			2,25	15,5	71	72	23-19	
	150 KLR 185-150			2,25	17	77	79	23-20	
240	95 KLR 240-95	2,5	21,5	2,25	13,5	74	76	25-17	
	120 KLR 240-120			2,25	15,5	76	79	25-19	
	150 KLR 240-150			2,25	17	82	84	25-20	
	185 KLR 240-185			2,5	19	84	86	25-23	
300	120 KLR 300-120	3	24,5	2,25	15,5	85	87	30-19	
	150 KLR 300-150			2,25	17	91	93	30-20	
	185 KLR 300-185			2,5	19	93	95	30-23	
	240 KLR 300-240			2,5	21,5	100	102	30-25	

EPZC300, EPZ300,
GZ300, HRZ300,
PRZ240, GO300,
HR300, GU300,
GU120, HR100-U,
PR240, PR120,
PR15, PR50, R50

Изготовление – на заказ.

Выполнение соединителей с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.

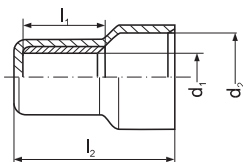
Выполнение герметичного варианта обозначается KLS, нп: KLS 16-10.



для многопроволочных кабелей Cu

Соединитель KLK

С полиамидной изоляцией
Термостойкость: -40°C до +125°C
Материал: медь с гальваническим лужением



Сечение жилы [мм ²]	Обозначение соединителя	d ₁ [мм]	d ₂ [мм]	l ₁ [мм]	l ₂ [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 2,5	KLK 2,5	2,3	5	7	15	0,74	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
2,5 ÷ 6	KLK 6	3,8	7,5	7	17,5	1,26	50	

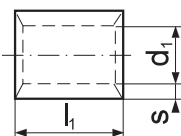
цвет изоляции

Выполнение изоляции класса V0 согласно индивидуальным договорённостям – обозначается нп. KLK 6 -V0.

для многопроволочных кабелей Cu

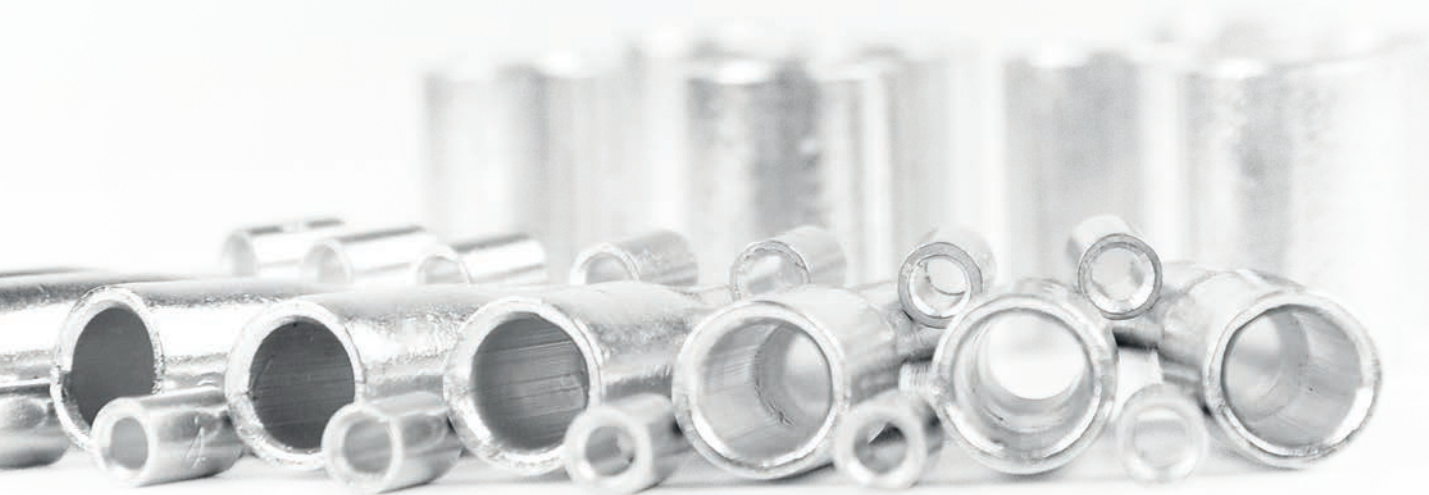
Параллельный соединитель KLB

Без изоляции
Материал: медь с гальваническим лужением
без лужения – на заказ



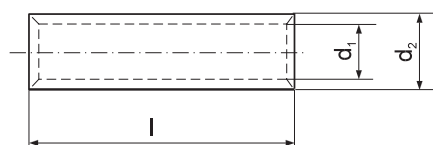
Сечение жилы [мм ²]	Обозначение соединителя	s [мм]	d ₁ [мм]	l ₁ [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
0,5 ÷ 1	KLB 1	0,8	1,6	7	0,36	100		PR33, A11-6,
1 ÷ 2,5	KLB 2,5	0,95	2,3	7	0,65	100		RA16, PP8, PP19
2,5 ÷ 4	KLB 4	1	3	7	0,72	50		
4 ÷ 6	KLB 6	1	4	7	0,90	50	6	PR33, A11-6, RA16, PR50, PP8, PP19,
6 ÷ 10	KLB 10	1,2	4,5	10	1,86	50	7	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240,
10 ÷ 16	KLB 16	1,5	5,5	11	3,24	50	8	GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR50, PP19, R50, RA16
16 ÷ 25	KLB 25	1,5	7	14	6,00	50	10	R50, PR50
25 ÷ 35	KLB 35	1,75	8,5	16	7,91	1	12	+ как ниже
35 ÷ 50	KLB 50	2	10	19	12,48	1	14	
50 ÷ 70	KLB 70	2,25	12	19	17,19	1	16	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300,
70 ÷ 95	KLB 95	2,75	13,5	20	24,91	1	18	PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120,
95 ÷ 120	KLB 120	2,75	15,5	22	32,00	1	20	HR100-U, PR240, PR120, PR150

Для параллельного соединения проводов с разным сечением жил.
Возможность исполнения по индивидуальному заказу.



Соединитель KLD

для однопроволочных кабелей Cu



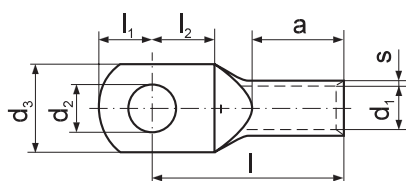
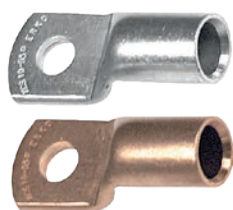
Материал: медь с гальваническим лужением
без лужения – на заказ

Сечение жилы [мм ²]	Обозначение соединителя	Диаметр жилы Ø[мм]	d ₁ [мм]	d ₂ [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Инструменты для опрессовки
1,5 ÷ 2,5	KLD 2,5	1,38 ÷ 1,78	1,9	3,9	25	2,08	50	D11-6,
4	KLD 4	2,25	2,3	4,2	25	2,30	50	PP8, PP19
6	KLD 6	2,75	3	5	25	2,68	50	
10	KLD 10	3,55	4	6	25	3,40	20	PP19 (Z PPH12 + SD)
16	KLD 16	4,50	5,5	8,5	35	10,14	20	+ как ниже
25	KLD 25	5,65	6	10	40	17,60	20	
35	KLD 35	6,70	7	10	40	13,90	10	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240,
50	KLD 50	8,00	8,5	12	70	35,60	10	GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150, R50, PR50

Выполнение соединителей с иной, чем в таблице, длиной согласно индивидуальным договорённостям.

Трубчатый наконечник KCS

для многопроволочных кабелей Cu



Материал: медь с гальваническим лужением
без лужения – на заказ

Сечение жилы [мм ²]	Болт М	d ₂ [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d ₁ [мм]	d ₃ [мм]	a [мм]	l ₁ [мм]	l ₂ [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки					
2,5	4	4,3	KCS 4-2,5	0,95	2,3	7,5	7	5	6	17	1,66	100							
	5	5,3	KCS 5-2,5												8,5	5,5	6,2	17	1,70
	6	6,4	KCS 6-2,5												9,5	6,7	7,3	18	1,82
	8	8,4	KCS 8-2,5												13	7,3	10	22	2,05
4	4	4,3	KCS 4-4	1	3	8,5	8	5	6	19	2,30	50		PR33, A11-6, PP19					
	5	5,3	KCS 5-4												9	5,5	6,2	19	2,30
	6	6,4	KCS 6-4												10	6,5	7,3	20	2,44
	8	8,4	KCS 8-4												13	9,5	10	23	2,90
6	4	4,3	KCS 4-6	1	4	9,5	9	5	6	20	3,26	50	6	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, PR33, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50, PP19, A11/6					
	5	5,3	KCS 5-6												9,5	6	6,2	20	3,32
	6	6,4	KCS 6-6												11	6,5	7,5	22	3,48
	8	8,4	KCS 8-6												13	9,5	10	24	4,10
10	5	5,3	KCS 5-10	1,2	4,5	12	10	7,5	8	23	5,32	50	7	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50, R50, PP19					
	6	6,4	KCS 6-10												12	8,5	8,5	24	5,54
	8	8,4	KCS 8-10												14	10	10,5	26	5,96
	10	10,5	KCS 10-10												16	12	12,5	28	6,36
16	5	5,3	KCS 5-16	1,5	5,5	13	13	8,2	8,2	28	9,96	50	8	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, PR50, R50, PP19					
	6	6,4	KCS 6-16												12,5	7,5	8,5	27	9,12
	8	8,4	KCS 8-16												14,5	8,5	9,5	27	10,06
	10	10,5	KCS 10-16												17	10,5	11,5	30	10,56

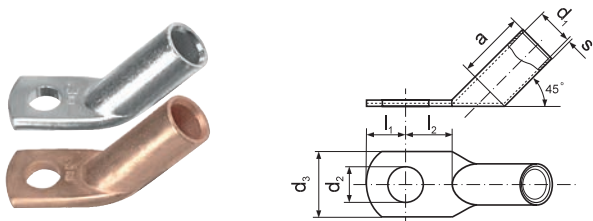
Сечение жилы [мм ²]	Болт М	d ₂ [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d ₁ [мм]	d ₃ [мм]	a [мм]	l ₁ [мм]	l ₂ [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
25	6	6,4	KCS 6-25	1,5	7	14	14	7,5	8,5	29	11,74	50	10	PP19 + как ниже
	8	8,4	KCS 8-25			16	10	11	32	13,06				
	10	10,5	KCS 10-25			18	12	12	33	15,56				
	12	13	KCS 12-25			19	13	14	35	15,32				
35	6	6,4	KCS 6-35	1,75	8,5	17	17	7,5	9	33	18,90	20	12	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150, PR50, PP19, A11/6
	8	8,4	KCS 8-35			17	10	11	35	20,35				
	10	10,5	KCS 10-35			19	12	13	37	21,80				
	12	13	KCS 12-35			21	13	14	38	23,15				
50	14	15	KCS 14-35	21	15,5	15,5	40	23,80						
	8	8,4	KCS 8-50	2	10	20	18	10	10	37	32,30	20	14	HR100-U, PR240, PR120, PR150, PR50, PP19, A11/6
	10	10,5	KCS 10-50			20	12	12	39	31,25				
	12	13	KCS 12-50			21	13	13	40	31,4				
14	15	KCS 14-50	23			15,5	15,5	43	32,70					
70	16	17	KCS 16-50	28	16	17	45	35,80						
	8	8,4	KCS 8-70	2,25	12	23	20	10	10	42	47,55	20	16	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150
	10	10,5	KCS 10-70			23	17	10	11	39	41,00			
	12	13	KCS 12-70			23	13	14	46	47,20				
14	15	KCS 14-70	23			15,5	15,5	48	49,65					
95	16	17	KCS 16-70	28	16	17	50	49,70						
	8	8,4	KCS 8-95	2,25	13,5	26	23	10	11	49	55,80	10	18	HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150
	10	10,5	KCS 10-95			26	20	10	11	44	48,50			
	12	13	KCS 12-95			26	13	13	48	59,70				
14	15	KCS 14-95	26			15,5	15,5	53	59,20					
120	16	17	KCS 16-95	28	16	17	55	59,80						
	20	21	KCS 20-95	34	19	20	57	69,80						
	8	8,4	KCS 8-120	2,25	15,5	29	26	10	11	51	64,70	10	19	HR100-U, PR240, PR120, PR150
	10	10,5	KCS 10-120			29	12	13	50	68,40				
12	13	KCS 12-120	29			13	14	51	72,80					
14	15	KCS 14-120	29			15,5	15,5	56	72,80					
150	16	17	KCS 16-120	29	16	17	56	72,30						
	20	21	KCS 20-120	35	19	20	61	78,40						
	10	10,5	KCS 10-150	2,25	17	31	28	12	13	57	83,00	10	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, PR240, PR150
	12	13	KCS 12-150			31	28	13	14	58	81,60			
14	15	KCS 14-150	31			15,5	15,5	62	76,40					
16	17	KCS 16-150	31			16	17	62	93,50					
185	20	21	KCS 20-150	36	19	20	66	96,70						
	10	10,5	KCS 10-185	2,5	19	35	30	12	13	62	105,00	10	23	PR240, PRZ240 + как ниже
	12	13	KCS 12-185			35	13	14	63	112,00				
	14	15	KCS 14-185			35	15,5	15,5	65	110,80				
16	17	KCS 16-185	35			16	17	67	112,00					
240	20	21	KCS 20-185	39	19	20	69	118,20						
	10	10,5	KCS 10-240	2,5	21,5	39	35	12	13	66	125,00	10	25	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300
	12	13	KCS 12-240			39	30	12	13	61	120,00			
	14	15	KCS 14-240			39	15,5	15,5	68	123,20				
16	17	KCS 16-240	39			16	17	70	135,00					
300	20	21	KCS 20-240	39	19	20	73	140,60						
	12	13	KCS 12-300	3	24,5	45	45	13	14	80	195,00	1	30	HR300, GU300
	14	15	KCS 14-300			45	15,5	15,5	81	211,05				
	16	17	KCS 16-300			45	16	17	83	205,00				
20	21	KCS 20-300	45			19	20	86	217,80					
400	12	13	KCS 12-400	3,5	27	49	44	24	24	92	335,00	1	34	GU625
	14	15	KCS 14-400			49	24	24	92	285,00				
	16	17	KCS 16-400			49	24	24	92	345,83				
	20	21	KCS 20-400			49	24	24	92	281,00				

Выполнение с контрольным отверстием согласно индивидуальным договорённостям - обозначается KCS-K

Трубчатый наконечник KCS45

для многопроволочных кабелей Cu

Материал: медь с гальваническим лужением
без лужения – на заказ



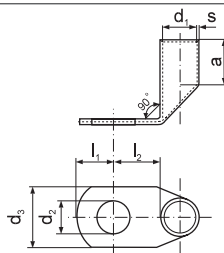
Сечение жилы [мм ²]	Болт М	d ₂ [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d ₁ [мм]	d ₃ [мм]	a [мм]	l ₁ [мм]	l ₂ [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки						
6	5	5,3	KCS45 5-6	1	4	9,5	9	8	8,5	3,90	10	6	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, PR33, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50, PP19, A11/6						
	6	6,4	KCS45 6-6											10	7,5	8,5	3,73		
10	5	5,3	KCS45 5-10	1,2	4,5	12	10	8	8,5	5,93	10	7		EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50, R50, PP19					
	6	6,4	KCS45 6-10												12	7,5	8,5	6,14	
	8	8,4	KCS45 8-10												13	10	11	6,60	
16	6	6,4	KCS45 6-16	1,5	5,5	13	13	7,5	8,5	10,00	10	8			EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50, R50, PP19				
	8	8,4	KCS45 8-16													13	10	11	10,50
	10	10,5	KCS45 10-16													17	12	13	11,80
25	6	6,4	KCS45 6-25	1,5	7	14	15	7,5	8,5	14,00	10	10				PP19 + как ниже			
	8	8,4	KCS45 8-25														16	10	11
	10	10,5	KCS45 10-25										18				12	13	14,90
	12	13	KCS45 12-25										18				13	14	18,10
35	6	6,4	KCS45 6-35	1,75	8,5	17	17	7,5	8,5	22,30	10	12	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150, PR50, PP19, A11/6						
	8	8,4	KCS45 8-35											17			10	11	24,20
	10	10,5	KCS45 10-35											19			12	13	25,20
	12	13	KCS45 12-35											21	13		14	26,30	
	14	15	KCS45 14-35											21	15,5		15,5	27,70	
50	8	8,4	KCS45 8-50	2	10	20	19	10	11	33,20	10	14		EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150, PR50, PP19, A11/6					
	10	10,5	KCS45 10-50												20	12	13	34,60	
	12	13	KCS45 12-50												23	13	14	33,30	
	14	15	KCS45 14-50												23	15,5	15,5	39,10	
	16	17	KCS45 16-50												28	16	17	43,20	
70	8	8,4	KCS45 8-70	2,25	12	23,5	21	10	11	51,20	10	16	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150						
	10	10,5	KCS45 10-70												23,5	12	13	50,90	
	12	13	KCS45 12-70												23,5	13	14	55,10	
	14	15	KCS45 14-70												23,5	15,5	15,5	55,10	
	16	17	KCS45 16-70												28	16	17	61,40	
95	10	10,5	KCS45 10-95	2,25	13,5	26	25	12	13	58,612	1	18		EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150					
	12	13	KCS45 12-95												26	13	14	59,11	
	14	15	KCS45 14-95												26	15,5	15,5	67,90	
	16	17	KCS45 16-95												28	16	17	69,00	
	20	21	KCS45 20-95												34	19	20	74,00	
120	10	10,5	KCS45 10-120	2,25	15,5	29	26	12	13	75,17	1	19	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, PR240, PR150						
	12	13	KCS45 12-120												29	13	14	76,40	
	14	15	KCS45 14-120												29	15,5	15,5	87,60	
	16	17	KCS45 16-120												30	16	17	88,90	
	20	21	KCS45 20-120												36	19	20	89,56	
150	10	10,5	KCS45 10-150	2,25	17	31	30	12	13	89,46	1	20		EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, PR240, PR150					
	12	13	KCS45 12-150												31	13	14	90,23	
	14	15	KCS45 14-150												31	15,5	15,5	93,50	
	16	17	KCS45 16-150												31	16	17	95,60	
	20	21	KCS45 20-150												36	19	20	97,70	
185	10	10,5	KCS45 10-185	2,5	19	35	30	12	13	115,00	1	23	PR240, PRZ240, + как ниже						
	12	13	KCS45 12-185												35	13	14	120,00	
	14	15	KCS45 14-185												35	15,5	15,5	120,30	
	16	17	KCS45 16-185												35	16	17	117,95	
	20	21	KCS45 20-185												39	19	20	123,23	
240	12	13	KCS45 12-240	2,5	21,5	39	35	13	14	140,00	1	25		EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300					
	14	15	KCS45 14-240												39	15,5	15,5	145,10	
	16	17	KCS45 16-240												39	16	17	146,30	
	20	21	KCS45 20-240												39	19	20	148,60	
300	12	13	KCS45 12-300	3	24,5	45	44	13	14	234,30	1	30			EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300				
	16	17	KCS45 16-300										45			16	17	238,90	
400	12	13	KCS45 12-400	3,5	27	49	44	24	24	338,70	1	34	GU625						
	20	21	KCS45 20-400													49	24	24	334,10

Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.

для многопроволочных кабелей Cu

Трубчатый наконечник KCS90

Материал: медь с гальваническим лужением
без лужения – на заказ

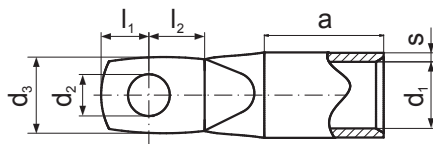


Сечение жилы [мм ²]	Болт М	d ₂ [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d ₁ [мм]	d ₃ [мм]	a [мм]	l ₁ [мм]	l ₂ [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
6	5	5,3	KCS90 5-6	1	4	9,5	9	8	8,5	4,00	10	6	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, PR33, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50, PP19, A11/6
	6	6,4	KCS90 6-6							4,30			
10	5	5,3	KCS90 5-10	1,2	4,5	12	10	7,5	8,5	6,10	10	7	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50, R50, PP19
	6	6,4	KCS90 6-10							6,40			
	8	8,4	KCS90 8-10							5,90			
16	6	6,4	KCS90 6-16	1,5	5,5	13	13	7,5	11	10,10	10	8	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50, R50, PP19
	8	8,4	KCS90 8-16							10,50			
	10	10,5	KCS90 10-16							13,50			
25	6	6,4	KCS90 6-25	1,5	7	14	15	7,5	11	13,80	10	10	PP19 + как ниже
	8	8,4	KCS90 8-25							14,60			
	10	10,5	KCS90 10-25							16,20			
	12	13	KCS90 12-25							18,20			
35	6	6,4	KCS90 6-35	1,75	8,5	17	17	7,5	11	21,00	10	12	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150, PR50, PP19, A11/6
	8	8,4	KCS90 8-35							23,10			
	10	10,5	KCS90 10-35							23,60			
	12	13	KCS90 12-35							25,70			
	14	15	KCS90 14-35							26,70			
50	8	8,4	KCS90 8-50	2	10	20	19	10	13	32,60	10	14	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150, PR50, PP19, A11/6
	10	10,5	KCS90 10-50							34,20			
	12	13	KCS90 12-50							40,20			
	14	15	KCS90 14-50							40,20			
	16	17	KCS90 16-50							46,80			
	18	19	KCS90 18-50							51,10			
70	8	8,4	KCS90 8-70	2,25	12	23,5	21	10	13	48,30	10	16	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150
	10	10,5	KCS90 10-70							50,80			
	12	13	KCS90 12-70							53,10			
	14	15	KCS90 14-70							60,90			
	16	17	KCS90 16-70							61,00			
	18	19	KCS90 18-70							66,63			
95	10	10,5	KCS90 10-95	2,25	13,5	26	25	12	18	66,63	1	18	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150
	12	13	KCS90 12-95							63,53			
	14	15	KCS90 14-95							68,40			
	16	17	KCS90 16-95							73,59			
	18	19	KCS90 18-95							71,61			
	20	21	KCS90 20-95							71,61			
120	10	10,5	KCS90 10-120	2,25	15,5	29	26	12	15	72,61	1	19	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150
	12	13	KCS90 12-120							80,00			
	14	15	KCS90 14-120							87,90			
	16	17	KCS90 16-120							83,65			
	18	19	KCS90 18-120							86,52			
	20	21	KCS90 20-120							86,52			
150	10	10,5	KCS90 10-150	2,25	17	31	30	12	15	90,00	1	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, PR240, PR150
	12	13	KCS90 12-150							88,96			
	14	15	KCS90 14-150							93,90			
	16	17	KCS90 16-150							96,70			
	18	19	KCS90 18-150							99,80			
	20	21	KCS90 20-150							99,80			
185	10	10,5	KCS90 10-185	2,5	19	35	30	12	22	119,50	1	23	PR240, PRZ240, + как ниже
	12	13	KCS90 12-185							122,70			
	14	15	KCS90 14-185							124,20			
	16	17	KCS90 16-185							120,00			
	18	19	KCS90 18-185							129,90			
	20	21	KCS90 20-185							129,90			
240	12	13	KCS90 12-240	2,5	21,5	39	35	13	22	150,00	1	25	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300
	14	15	KCS90 14-240							146,70			
	16	17	KCS90 16-240							148,20			
	18	19	KCS90 18-240							150,30			
	20	21	KCS90 20-240							150,30			
300	12	13	KCS90 12-300	3	24,5	45	44	13	22	238,00	1	30	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300
	16	17	KCS90 16-300							241,10			
	20	21	KCS90 20-300							244,80			
400	12	13	KCS90 12-400	3,5	27	49	44	24	24	343,40	1	34	GU625
	14	15	KCS90 14-400							342,90			
	16	17	KCS90 16-400							342,40			
	18	19	KCS90 18-400							342,40			
	20	21	KCS90 20-400							341,10			

Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.

Суженный трубчатый наконечник KCZ

для многопроволочных кабелей Cu



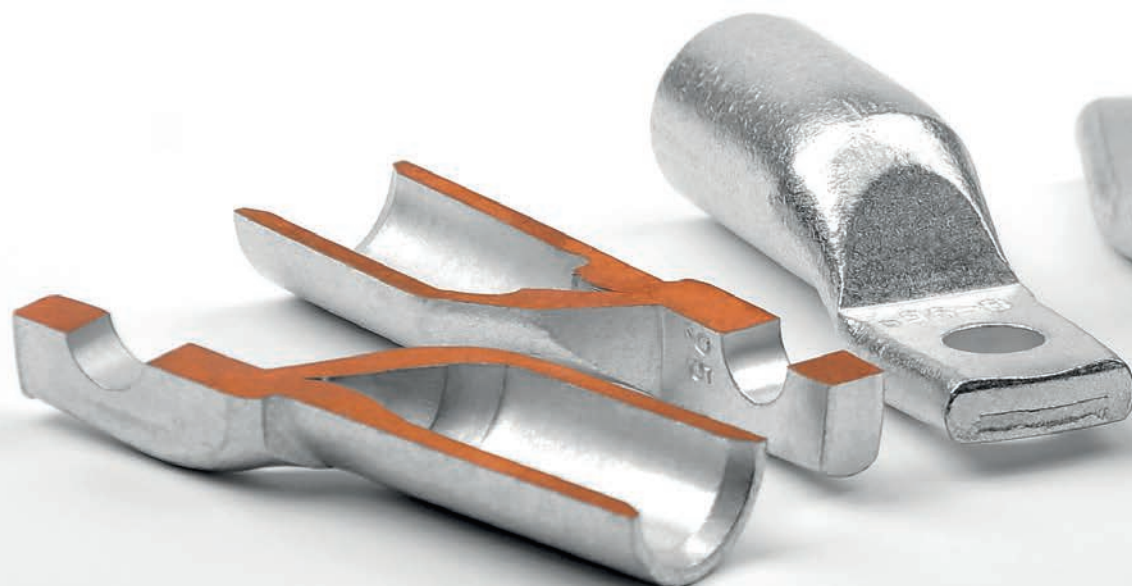
Материал: луженная медь
без лужения на заказ

Сечение жилы [мм ²]	Болт М	d ₂ [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d ₁ [мм]	d ₃ [мм]	a [мм]	l ₁ [мм]	l ₂ [мм]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
35	6	6,4	KCZ 6-35	1,75	8,5	15	17	7,5	8,5	12	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300,
	8	8,4	KCZ 8-35	1,75	8,5	15	17	10	11		
50	6	6,4	KCZ 6-50	2	10	15	19	7,5	10	14	HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150, PR50PP19, A11/6
	8	8,4	KCZ 8-50	2	10	17	19	10	11		
	10	10,5	KCZ 10-50	2	10	19	19	12	13		
70	6	6,4	KCZ 6-70	2,25	12	17	20	7,5	10	16	
	8	8,4	KCZ 8-70	2,25	12	17	20	10	11		
	10	10,5	KCZ 10-70	2,25	12	19	20	12	13		
	12	13	KCZ 12-70	2,25	12	19	20	13	14		
95	6	6,4	KCZ 6-95	2,25	13,5	19	25	7,5	12	18	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150
	8	8,4	KCZ 8-95	2,25	13,5	19	25	10	12		
	10	10,5	KCZ 10-95	2,25	13,5	19	25	12	13		
	12	13	KCZ 12-95	2,25	13,5	19	25	13	14		
120	6	6,4	KCZ 6-120	2,25	15,5	19	26	7,5	14	19	
	8	8,4	KCZ 8-120	2,25	15,5	19	26	10	14		
	10	10,5	KCZ 10-120	2,25	15,5	19	26	12	14		
	12	13	KCZ 12-120	2,25	15,5	19	26	13	14		
150	6	6,4	KCZ 6-150	2,25	17	19	30	7,5	14	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, PR240, PR150
	8	8,4	KCZ 8-150	2,25	17	19	30	10	14		
	10	10,5	KCZ 10-150	2,25	17	19	30	12	14		
	12	13	KCZ 12-150	2,25	17	19	30	13	15		
185	10	10,5	KCZ 10-185	2,25	19	24,5	30	12	18	23	PR240, PRZ240 + как ниже
	12	13	KCZ 12-185	2,25	19	31	30	13	18		
	16	17	KCZ 16-185	2,25	19	31	30	16	18		
240	10	10,5	KCZ 10-240	2,5	21,5	31	35	12	19	25	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300,
	12	13	KCZ 12-240	2,5	21,5	31	35	13	19		
	16	17	KCZ 16-240	2,5	21,5	31	35	16	19		
300	10	10,5	KCZ 10-300	3	24,5	31	45	12	24	30	PRZ240, GO300, HR300, GU300,
	12	13	KCZ 12-300	3	24,5	31	45	24	24		
	16	17	KCZ 16-300	3	24,5	31	45	24	24		

Вариант со суженным нонцом облегчает монтаж.

Выполнение с контрольным отверстием, и с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.

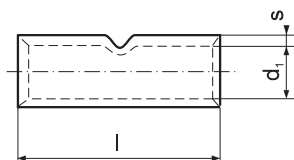
Производство под заказ.



для многопроволочных кабелей Cu

Соединитель KLN

Материал: медь с гальваническим лужением
без лужения – на заказ
Выполнение по DIN 46267 ч.1



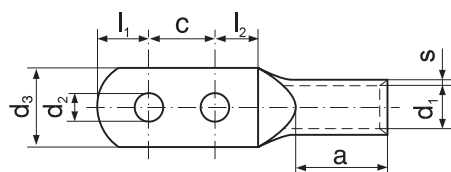
Сечение жилы [мм ²]	Обозначение соединителя	s [мм]	d ₁ [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
6	KLN 6-30	0,85	3,8	30	3,18	50	–	PR33, A11-6, RA16, PR50-D
10	KLN 10-30	0,75	4,5	30	3,24	50	6	PP19 + как ниже
16	KLN 16-50	1,5	5,5	50	14,44	50	8	
25	KLN 25-50	1,5	7	50	17,90	20	10	
35	KLN 35-50	2,15	8,2	50	30,90	20	12	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D, PR50-D, PP19, A11/6
50	KLN 50-56	2,25	10	56	42,60	20	14	
70	KLN 70-56	2,5	11,5	56	53,78	10	16	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D
95	KLN 95-70	2,75	13,5	70	87,08	10	18	
120	KLN 120-70	2,75	15,5	70	96,50	10	20	PR240, PRZ240
150	KLN 150-80	3,25	17	80	147,00	1	22	
185	KLN 185-85	3,25	19	85	173,00	1	25	+ как ниже
240	KLN 240-90	3,75	21,5	90	238,00	1	28	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300
300	KLN 300-100	3,75	24,5	100	294,00	1	32	
400	KLN 400-150	5,5	27,5	150	747,00	1	38	GU625
500	KLN 500-160	5,5	31	160	897,00	1	42	
625	KLN 625-160	4,75	34,5	160	798,00	1	44	

Изготовление на заказ. Выполнение соединителей с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.



Трубчатый наконечник KCL

для многопроволочных кабелей Cu



Материал: медь с гальваническим лужением
без лужения – на заказ
Выполнение: размеры трубчатой части по DIN 46235

Сечение жилы [мм ²]	Болт М	d ₂ [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d ₁ [мм]	d ₃ [мм]	a [мм]	c [мм]	l ₁ [мм]	l ₂ [мм]	Вес [г/шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки	
25	6	6,4	KCL 6-25	1,5	7	14	20	20	7,5	8,5	22,53	10	PR50-D, PP19	
	8	8,4	KCL 8-25											16
35	6	6,4	KCL 6-35	2,15	8,2	17	20	20	7,5	8,5	36,90	12	+ как ниже	
	8	8,4	KCL 8-35											17
50	6	6,4	KCL 6-50	2,25	10	20	28	20	7,5	8,5	53,40	14	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D, PR50-D	
	8	8,4	KCL 8-50											20
70	8	8,4	KCL 8-70	2,5	11,5	24	28	22	10	11	76,28	16		
	10	10,5	KCL 10-70											24
95	8	8,4	KCL 8-95	2,75	13,5	28	35	22	10	11	108,83	18	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D	
	10	10,5	KCL 10-95											28
120	8	8,4	KCL 8-120	2,75	15,5	32	35	30	10	11	132,57	20		
	10	10,5	KCL 10-120											32
	12	13	KCL 12-120											32
150	10	10,5	KCL 10-150	3,25	17	34	35	30	12	13	177,47	22	PR150-D	
	12	13	KCL 12-150											34
185	10	10,5	KCL 10-185	3,25	19	37	40	30	12	13	211,55	25	PR240, PRZ240,	
	12	13	KCL 12-185											37
240	10	10,5	KCL 10-240	3,75	21,5	42	40	40	12	13	377,20	28	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300	
	12	13	KCL 12-240											42

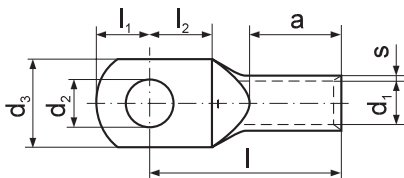
Изготовление на заказ. Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.



для многопроволочных кабелей Cu

Трубчатый наконечник KCR

Материал: медь с гальваническим лужением
без лужения – на заказ
Выполнение: размеры трубчатой части по DIN 46235

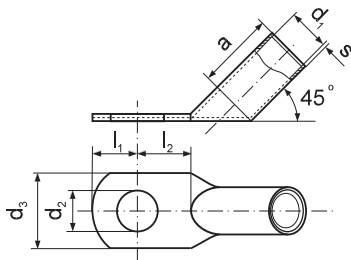


Сечение жилы [мм ²]	Болт М	d ₂ [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d ₁ [мм]	d ₃ [мм]	a [мм]	l ₁ [мм]	l ₂ [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки				
10	5	5,3	KCR 5-10	0,75	4,5	9	10	7,5	8,5	27	3,56	50	6	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50-D, PP19				
	6	6,4	KCR 6-10												9	8,5	8,5	3,65
	8	8,4	KCR 8-10*												12	10	10,5	3,60
16	6	6,4	KCR 6-16	1,5	5,5	13	20	7,5	9	36	12,08	50	8	PR150-D, PR240, PR50-D, PP19				
	8	8,4	KCR 8-16												13,5	10	11	12,24
	10	10,5	KCR 10-16												17	12,5	12,5	12,80
25	6	6,4	KCR 6-25	1,5	7	14	20	9	9	38	15,92	50	10	PR150-D + как выше				
	8	8,4	KCR 8-25												16	10	11,5	15,80
	10	10,5	KCR 10-25												17	13,5	13,5	16,94
	12	13	KCR 12-25												19	13	14	16,00
35	6	6,4	KCR 6-35*	2,15	8,2	17	20	9	9	42	30,00	20	12	PR50-D, R50, + как ниже				
	8	8,4	KCR 8-35												17,5	10	11	30,15
	10	10,5	KCR 10-35												19	12	13	30,45
	12	13	KCR 12-35												21	14,5	14,5	31,55
	14	15	KCR 14-35*												21	15,5	15,5	30,70
50	8	8,4	KCR 8-50	2,25	10	20	28	10	11	52	45,35	20	14	+ как ниже				
	10	10,5	KCR 10-50												22	12	13	44,95
	12	13	KCR 12-50												24	14,5	14,5	46,80
	14	15	KCR 14-50*												24	15,5	15,5	45,60
	16	17	KCR 16-50												28	16	17	44,55
70	8	8,4	KCR 8-70	2,5	11,5	24	28	11,5	11,5	55	62,80	20	16	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D				
	10	10,5	KCR 10-70												24	12	13	62,50
	12	13	KCR 12-70												24	14,5	14,5	61,30
	14	15	KCR 14-70*												24	15,5	15,5	61,90
	16	17	KCR 16-70												30	16	17	71,55
95	8	8,4	KCR 8-95*	2,75	13,5	28	35	10	11	65	91,00	10	18	PR240, PR240 + как ниже				
	10	10,5	KCR 10-95												28	13,5	13,5	93,20
	12	13	KCR 12-95												28	14,5	14,5	95,10
	14	15	KCR 14-95*												28	15,5	15,5	93,60
	16	17	KCR 16-95												32	16	17	92,60
120	10	10,5	KCR 10-120	2,75	15,5	32	35	13,5	13,5	70	110,90	10	20	PR150-D				
	12	13	KCR 12-120												32	14,5	14,5	114,00
	14	15	KCR 14-120*												32	15,5	15,5	111,90
	16	17	KCR 16-120												32	16	17	113,60
	20	21	KCR 20-120												38	19	20	120,00
150	10	10,5	KCR 10-150	3,25	17	34	35	13,5	13,5	78	160,70	10	22	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, PR240, PR150-D				
	12	13	KCR 12-150												34	14,5	14,5	160,00
	14	15	KCR 14-150*												34	15,5	15,5	160,00
	16	17	KCR 16-150												34	16	17	159,00
	20	21	KCR 20-150												40	19	20	162,20
185	10	10,5	KCR 10-185	3,25	19	37	40	12	17	82	185,00	10	25	PR240, PR240 + как ниже				
	12	13	KCR 12-185												37	13	17	180,00
	14	15	KCR 14-185*												37	15,5	15,5	185,00
	16	17	KCR 16-185												37	16	17	192,00
	20	21	KCR 20-185												40	19	20	190,30
240	12	13	KCR 12-240	3,75	21,5	42	40	13	17	92	265,00	10	28	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300				
	14	15	KCR 14-240*												42	15,5	15,5	270,00
	16	17	KCR 16-240												42	16	17	270,00
	20	21	KCR 20-240												45	19	20	277,70
300	14	15	KCR 14-300*	3,75	24,5	48	50	15,5	15,5	100	334,00	1	32	GU625				
	16	17	KCR 16-300												48	16	17	330,00
	20	21	KCR 20-300												48	19	20	332,00
400	14	15	KCR 14-400*	5,5	27,5	55	70	24	24	115	681,50	1	38					
	16	17	KCR 16-400												55	24	24	672,96
	20	21	KCR 20-400												55	24	24	600,00
500	16	17	KCR 16-500*	5,5	31	60	70	24	24	125	740,00	1	42					
	20	21	KCR 20-500												60	24	24	830,00
625	16	17	KCR 16-625*	4,75	34,5	63*	80	24	24	135	840,00	1	44					
	20	21	KCR 20-625												63*	24	24	820,00

* – вне нормы.

Трубчатый наконечник KC45

для многопроволочных кабелей Cu



Материал: медь с гальваническим лужением

без лужения – на заказ

Выполнение: размеры трубчатой части по DIN 46235

Сечение жилы [мм ²]	Болт М	d ₂ [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d ₁ [мм]	d ₃ [мм]	a [мм]	l ₁ [мм]	l ₂ [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки				
6	5	5,3	KC45 5-6	0,85	3,8	8,5	10	8	8,5	2,70	10		PR33, A11-6, RA16, PR50-D, PP19				
	6	6,4	KC45 6-6											8,5	7,5	8,5	2,90
10	5	5,3	KC45 5-10	0,75	4,5	10	10	8	8,5	4,40	10	6	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, PR33, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50-D, PP19				
	6	6,4	KC45 6-10											10	7,5	8,5	3,60
	8	8,4	KC45 8-10											12	10	11	4,00
16	6	6,4	KC45 6-16	1,5	5,5	13	20	7,5	8,5	11,90	10	8	GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50-D, PP19				
	8	8,4	KC45 8-16											13	10	11	12,70
	10	10,5	KC45 10-16											17	12	13	13,40
25	6	6,4	KC45 6-25	1,5	7	14	20	7,5	8,5	16,50	10	10	PR150-D + как выше				
	8	8,4	KC45 8-25											16	10	11	17,00
	10	10,5	KC45 10-25											17	12	13	17,60
	12	13	KC45 12-25											19	13	14	17,60
35	6	6,4	KC45 6-35	2,15	8,2	17	20	7,5	8,5	29,40	10	12					
	8	8,4	KC45 8-35											17	10	11	32,00
	10	10,5	KC45 10-35											19	12	13	31,60
	12	13	KC45 12-35											21	13	14	32,10
	14	15	KC45 14-35											21	15,5	15,5	35,60
50	8	8,4	KC45 8-50	2,25	10	20	28	10	11	44,10	10	14	R50, PR50-D, + как ниже				
	10	10,5	KC45 10-50											20	12	13	46,30
	12	13	KC45 12-50											24	13	14	49,10
	14	15	KC45 14-50											24	15,5	15,5	54,60
	16	17	KC45 16-50											28	16	17	57,90
70	8	8,4	KC45 8-70	2,5	11,5	24	28	10	11	59,60	10	16					
	10	10,5	KC45 10-70											24	12	13	61,90
	12	13	KC45 12-70											24	13	14	60,00
	14	15	KC45 14-70											24	15,5	15,5	68,10
	16	17	KC45 16-70											30	16	17	71,90
95	10	10,5	KC45 10-95	2,75	13,5	27	35	12	13	92,08	1	18	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D				
	12	13	KC45 12-95											27	13	14	93,31
	14	15	KC45 14-95											27	15,5	15,5	97,30
	16	17	KC45 16-95											29	16	17	96,32
120	10	10,5	KC45 10-120	2,75	15,5	30	35	12	13	106,96	1	20					
	12	13	KC45 12-120											30	13	14	109,30
	14	15	KC45 14-120											30	15,5	15,5	113,10
	16	17	KC45 16-120											30	16	17	110,04
	20	21	KC45 20-120											38	19	20	117,80
150	10	10,5	KC45 10-150	3,25	17	34	35	12	13	150,00	1	22	PR150-D + как ниже				
	12	13	KC45 12-150											34	13	14	147,57
	14	15	KC45 14-150											34	15,5	15,5	156,90
	16	17	KC45 16-150											34	16	17	158,70
	20	21	KC45 20-150											40	19	20	160,10
185	10	10,5	KC45 10-185	3,25	19	36	40	12	13	170,00	1	25	PR240, PRZ240, + как ниже				
	12	13	KC45 12-185											36	13	14	168,00
	14	15	KC45 14-185											36	15,5	15,5	185,80
	16	17	KC45 16-185											36	16	17	187,60
	20	21	KC45 20-185											40	19	20	189,30
240	12	13	KC45 12-240	3,75	21,5	42	40	13	14	230,00	1	28	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300				
	14	15	KC45 14-240											42	15,5	15,5	242,20
	16	17	KC45 16-240											42	16	17	245,10
	20	21	KC45 20-240											43	19	20	248,70

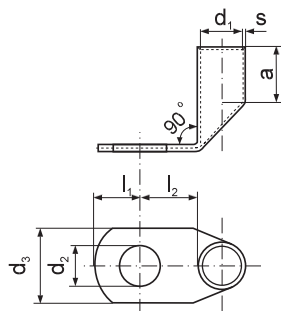
для многопроволочных кабелей Cu

Трубчатый наконечник КС90

Материал: медь с гальваническим лужением

без лужения – на заказ

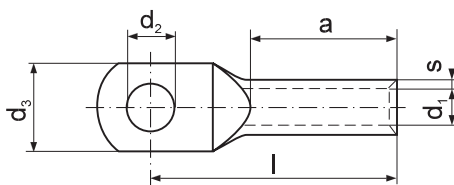
Выполнение: размеры трубчатой части по DIN 46235



Сечение жилы [мм ²]	Болт М	d ₂ [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d ₁ [мм]	d ₃ [мм]	a [мм]	l ₁ [мм]	l ₂ [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки			
6	5	5,3	КС90 5-6	0,85	3,8	8,5	10	8	8,5	2,80	50		PR33, PR50-D, A11-6, RA16, PP19			
	6	6,4	КС90 6-6											8,5	7,5	2,90
10	5	5,3	КС90 5-10	0,75	4,5	10	10	8	8,5	3,70	50	6	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, PR33, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50-D, PP19			
	6	6,4	КС90 6-10											10	7,5	3,80
	8	8,4	КС90 8-10											12	10	4,50
16	6	6,4	КС90 6-16	1,5	5,5	13	20	7,5	11	13,10	50	8	HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50-D, PP19			
	8	8,4	КС90 8-16											13	10	13,50
	10	10,5	КС90 10-16											17	12	13,60
25	6	6,4	КС90 6-25	1,5	7	14	20	7,5	11	16,90	50	10	PR150-D + как выше			
	8	8,4	КС90 8-25											16	10	16,50
	10	10,5	КС90 10-25											17	12	18,00
	12	13	КС90 12-25											18	13	32,00
35	6	6,4	КС90 6-35	2,15	8,2	17	20	7,5	11	40,80	20	12	R50, PR50-D, + как ниже			
	8	8,4	КС90 8-35											17	10	32,40
	10	10,5	КС90 10-35											19	12	32,00
	12	13	КС90 12-35											21	13	32,90
	14	15	КС90 14-35											21	15,5	44,90
50	8	8,4	КС90 8-50	2,25	10	20	28	10	13	49,90	20	14	R50, PR50-D, + как ниже			
	10	10,5	КС90 10-50											20	12	50,20
	12	13	КС90 12-50											24	13	49,80
	14	15	КС90 14-50											24	15,5	55,20
	16	17	КС90 16-50											28	16	58,60
70	8	8,4	КС90 8-70	2,5	11,5	24	28	10	13	58,50	20	16	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D			
	10	10,5	КС90 10-70											24	12	61,70
	12	13	КС90 12-70											24	13	63,20
	14	15	КС90 14-70											24	15,5	67,20
	16	17	КС90 16-70											28	16	82,40
95	10	10,5	КС90 10-95	2,75	13,5	27	35	12	15	96,95	10	18	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D			
	12	13	КС90 12-95											27	13	92,70
	14	15	КС90 14-95											27	15,5	98,20
	16	17	КС90 16-95											29	16	104,04
120	10	10,5	КС90 10-120	2,75	15,5	30	35	12	15	111,93	10	20	PR150-D			
	12	13	КС90 12-120											30	13	115,43
	14	15	КС90 14-120											30	15,5	114,40
	16	17	КС90 16-120											30	16	117,97
	20	21	КС90 20-120											35	19	133,71
150	10	10,5	КС90 10-150	3,25	17	34	35	12	15	150,17	10	22	PR150-D + как ниже			
	12	13	КС90 12-150											34	13	157,90
	14	15	КС90 14-150											34	15,5	159,70
	16	17	КС90 16-150											34	16	161,10
	20	21	КС90 20-150											40	19	170,10
185	10	10,5	КС90 10-185	3,25	19	36	40	12	22	197,80	10	25	PR240, + как ниже			
	12	13	КС90 12-185											36	13	185,00
	14	15	КС90 14-185											36	15,5	188,10
	16	17	КС90 16-185											36	16	189,80
	20	21	КС90 20-185											40	19	195,90
240	12	13	КС90 12-240	3,75	21,5	42	40	13	22	243,70	10	28	EPZC300, EPZ300, Z300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300			
	14	15	КС90 14-240											42	15,5	245,80
	16	17	КС90 16-240											42	16	248,80
	20	21	КС90 20-240											43	19	257,30

Трубчатый наконечник AR

для одно и многопроволочных кабелей Al



Материал: алюминий
Выполнение: размеры трубчатой части по DIN 46267 ч.2

Сечение жилы [мм ²] se	Болт М	d ₂ [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d ₁ [мм]	d ₃ [мм]	l [мм]	a [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
25	8	8,4	AR 8-16 *	3,2	5,6	18	52	26	13,55	20	12	R50 + как ниже
	10	10,5	AR 10-16*						13,45			
35	8	8,4	AR 8-25	2,6	6,8	18	60	34	14,00	10	12	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR95A
	10	10,5	AR 10-25						13,40			
50	10	10,5	AR 10-35	3	8	21	67	40	20,63	10	14	
	12	13	AR 12-35						20,70			
70	10	10,5	AR 10-50	3,1	9,8	25	72	42	26,00	10	16	
	12	13	AR 12-50						26,50			
95	10	10,5	AR 10-70	3,65	11,2	28	86	50	41,70	10	18	
	12	13	AR 12-70						40,30			
120	10	10,5	AR 10-95	4,4	13,2	30	90	55	66,00	10	22	
	12	13	AR 12-95						62,40			
	16	17	AR 16-95						63,20			
150	10	10,5	AR 10-120	4,15	14,7	32	91	60	66,00	10	22	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, PR240
	12	13	AR 12-120						63,30			
	16	17	AR 16-120						68,60			
185	10	10,5	AR 10-150	4,35	16,3	34	103	64	88,00	10	25	
	12	13	AR 12-150						83,00			
	16	17	AR 16-150						86,20			
	20	21	AR 20-150						89,10			
240	12	13	AR 12-185	5,1	18,3	39	106	66	115,00	10	28	
	16	17	AR 16-185						122,00			
	20	21	AR 20-185						119,60			
300	12	13	AR 12-240	5,5	21	45	116	70	150,00	10	32	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, GO300, GU300, HR300
	16	17	AR 16-240						155,00			
	20	21	AR 20-240						180,70			
300	16	17	AR 16-300	5,35	23,3	49	124	76	180,00	1	34	
	20	21	AR 20-300						185,00			
400	16	17	AR 16-400	6,25	26	54	139	82	310,80	1	38	
	20	21	AR 20-400						308,40			
500	16	17	AR 16-500	7,5	29	59	148	88	448,60	1	44	GU625
	20	21	AR 20-500						446,10			
625	16	17	AR 16-625*	8,5	35	71	152	95	540,00	1	52	
	20	21	AR 20-625*						585,90			

* – вне нормы.

se – сечение секторной однопроволочной жилы,

rm – сечение круглой многопроволочной жилы,

sm – сечение секторной многопроволочной жилы.

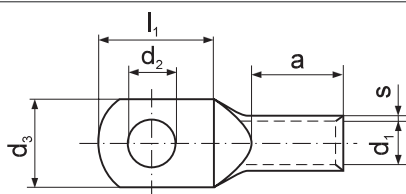
Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.

Наконечники с контактной пастой – на заказ, обозначается AR 8-16-P.

для одно и многопроволочных кабелей AI

Трубчатый наконечник ARC

Материал: алюминий



Сечение жилы $g\text{t}/s\text{m}$ [мм ²]	Болт М	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	l_1 [мм]	a [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
16	6	6,4	ARC 16	2	5,2	16	18	23	5,27	20	9	R50, PR95A (nie dot. 16 mm ²), + как ниже
25	8	8,4	ARC 25	2	6,4	20	23	26	7,60	20	10	
35	8	8,4	ARC 35	2,2	7,6	20	23	28	10,14	10	12	
50	10	10,5	ARC 50	2,4	9,2	24	27	34	15,40	10	14	
70	10	10,5	ARC 70	2,5	10,6	26	27	40	19,70	10	16	
95	10	10,5	ARC 95	2,6	12,8	26	25,5	43	26,60	10	18	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, PR240
120	12	13	ARC 120	2,7	14,3	28	30	52	35,40	10	20	
150	16	17	ARC 150	2,9	16,2	34	33	55	45,28	1	22	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, GO300, GU300, HR300
185	16	17	ARC 185	3,1	17,8	38	37	60	59,10	1	23	
240	16	17	ARC 240	4	20,2	40	40	64	95,00	1	28	

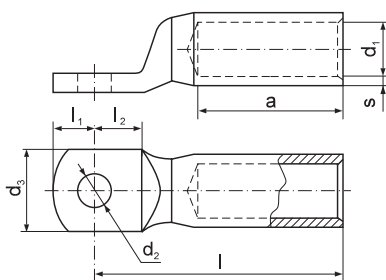
Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.

для одно и многопроволочных кабелей AI

Герметичный наконечник AS

Материал: алюминий

Выполнение: размеры по DIN 46329



Сечение жилы se [мм ²]	Сечение жилы $rm/s\text{m}$	Болт М	d_2 [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d_1 [мм]	d_3 [мм]	l_1 [мм]	l_2 [мм]	l [мм]	a [мм]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
25	16	8	8,4	AS 8-16*	3,2	5,6	25	10	15,5	50	30	12	R50 + как ниже
35	25	8	8,4	AS 8-25	2,6	6,8	25	10	15,5	50	30	12	
50	35	8	8,4	AS 8-35	3	8	25	10	15,5	62	42	14	
70	50	10	10,5	AS 10-50	3,1	9,8	25	12	15,5	62	42	16	
95	70	10	10,5	AS 10-70	3,65	11,2	25	12	15,5	72	52	18	
120	95	10	10,5	AS 10-95	4,4	13,2	25	12	15,5	80*	56	22	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR95A
150	120	12	13	AS 12-120	4,15	14,7	30	13	20	80	56	22	
185	150	12	13	AS 12-150	4,35	16,3	30	13	20	90	60	25	PR240 + как ниже
240	185	12	13	AS 12-185	5,1	18,3	30	13	20	91	60	28	
300	240	12	13	AS 12-240	5,5	21	38	13	24	103	70	32	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, GO300, GU300, HR300
300	16	17	AS 16-300	5,35	23,3	38	16	24	103	70	34		
400	16	17	AS 16-400	6,25	26	38	24	24	116	73	39	GU625	
500	20	21	AS 20-500	7,5	29	44	24	24	122	79	44		
625	20	21	AS 20-625*	8,5	33	52	24	24	130	85	52		

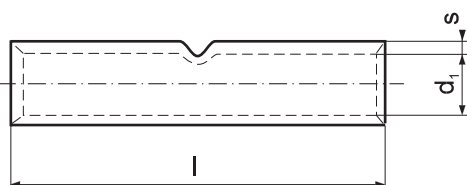
* вне нормы

se – сечение секторной однопроволочной жилы,
 gm – сечение круглой многопроволочной жилы,
 sm – сечение секторной многопроволочной жилы.
 Изготовление на заказ.

Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.
 Наконечники с контактной пастой – на заказ, обозначается AS 8-16-P.

Соединитель ALD

для одно и многопроволочных кабелей Al



Материал: алюминий
Выполнение по DIN 46267 ч.2

Сечение жилы [мм ²] se	Обозначение соединителя rm/sm	s [мм]	d ₁ [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
25	ALD 16 *	3,2	5,6	55	13,50	10	12	R50 + как ниже
35	ALD 25	2,6	6,8	70	14,10	10	12	
50	ALD 35	3	8	85	23,60	10	14	
70	ALD 50	3,1	9,8	85	28,70	10	16	
95	ALD 70	3,65	11,2	105	50,70	10	18	
120	ALD 95	4,4	13,2	105	70,00	10	22	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR95A
150	ALD 120	4,15	14,7	105	66,50	10	22	PR240 + как ниже
185	ALD 150	4,35	16,3	125	95,00	1	25	
240	ALD 185	5,1	18,3	125	125,00	1	28	
300	ALD 240	5,5	21	145	182,82	1	32	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, GO300, GU300, HR300
300	ALD 300	5,35	23,3	145	188,88	1	34	
400	ALD 400	6,25	26	210	360,00	1	38	GU625
500	ALD 500	7,5	29	210	490,00	1	44	
625	ALD 625 *	8,5	35	210	660,00	1	52	

* вне нормы.

se – сечение секторной однопроволочной жилы,

rm – сечение круглой многопроволочной жилы,

sm – сечение секторной многопроволочной жилы.

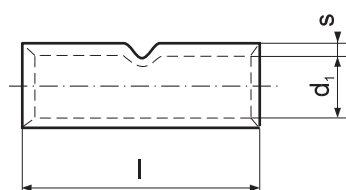
Изготовление на заказ.

Выполнение соединителей с иной, чем в таблице, длиной согласно индивидуальным договорённостям.

Соединители с контактной пастой – на заказ, обозначается ALD 16-P.

Соединитель ALC

(тонкостенный) для одно и многопроволочных кабелей Al



Материал: алюминий

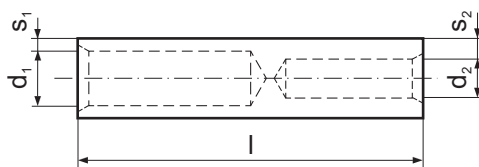
Сечение жилы rm/sm [мм ²]	Обозначение соединителя	s [мм]	d ₁ [мм]	l [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
16	ALC 16	2	5,2	50	5,95	20	9	R50 + как ниже
25	ALC 25	2	6,4	58	8,15	20	10	
35	ALC 35	2,2	7,6	63	11,50	10	12	
50	ALC 50	2,4	9,2	76	17,50	10	14	
70	ALC 70	2,5	10,6	84	22,50	10	16	
95	ALC 95	2,6	12,8	96	32,30	10	18	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR95A
120	ALC 120	2,7	14,3	105	40,60	10	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, GO300, GU300, HR300
150	ALC 150	2,9	16,2	120	55,53	1	22	PR240
185	ALC 185	3,1	17,8	125	68,20	1	24	+ как ниже
240	ALC 240	4	20,2	136	109,45	1	28	HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300

Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.

для многопроволочных кабелей Al

Редукционный герметичный соединитель ALS

Материал: алюминий



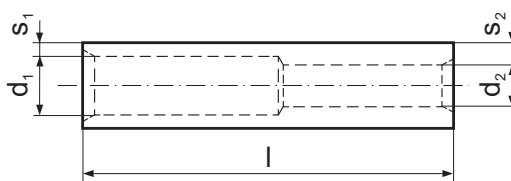
Сечение жилы mm ² / z	Обозначение соединителя	s [мм]	d ₁ [мм]	d ₂ [мм]	l [мм]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки	Narzędzia do zaciskania
35	ALS 35-25	3	3,6	8	6,8	95	14	
35	ALS 35-35		3		8			
50	ALS 50-25	3,1	4,6	9,8	6,8	95	16	R50 + как ниже
	ALS 50-35		4		8			
	ALS 50-50		3,1		9,8			
70	ALS 70-25	3,65	5,85	11,2	6,8	100	18	
	ALS 70-35		5,25		8			
	ALS 70-50		4,35		9,8			
	ALS 70-70		3,65		11,2			
95	ALS 95-25	4,4	7,6	13,2	6,8	105	22	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR95A
	ALS 95-35		7		8			
	ALS 95-50		6,1		9,8			
	ALS 95-70		5,4		11,2			
	ALS 95-95		4,4		13,2			
120	ALS 120-35	4,15	7,5	14,7	8	110	22	
	ALS 120-50		6,6		9,8			
	ALS 120-70		5,9		11,2			
	ALS 120-95		4,9		13,2			
	ALS 120-120		4,15		14,7			
150	ALS 150-50	4,35	7,6	16,3	9,8	110	25	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, PR240
	ALS 150-70		6,9		11,2			
	ALS 150-95		5,9		13,2			
	ALS 150-120		5,15		14,7			
	ALS 150-150		4,35		16,3			
185	ALS 185-70	5,1	8,65	18,3	11,2	130	28	
	ALS 185-95		7,65		13,2			
	ALS 185-120		6,9		14,7			
	ALS 185-150		6,1		16,3			
	ALS 185-185		5,1		18,3			
240	ALS 240-95	5,5	9,4	21	13,2	130	32	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, GO300, GU300, HR300
	ALS 240-120		8,65		14,7			
	ALS 240-150		7,85		16,3			
	ALS 240-185		6,85		18,3			
	ALS 240-240		5,5		21			
300	ALS 300-150	5,35	8,85	23,3	16,3	135	34	
	ALS 300-185		7,85		18,3			
	ALS 300-240		6,5		21			
	ALS 300-300		5,35		23,3			
400	ALS 400-185	6,25	10,1	26	18,3	165	38	
	ALS 400-240		8,75		21			
	ALS 400-300		7,6		23,3			
	ALS 400-400		6,25		26			
500	ALS 500-240	7,5	11,5	29	21	180	44	
	ALS 500-300		10,35		23,3			
	ALS 500-400		9		26			
	ALS 500-500		7,5		29			
625	ALS 625-300	8,5	13,35	33	23,3	200	52	
	ALS 625-400		12		26			
	ALS 625-500		10,5		29			
	ALS 625-625		8,5		33			

Изготовление на заказ. Выполнение соединителей с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.

Соединитель редуционный ALR

для одно и многопроволочных кабелей Al

Материал: алюминий



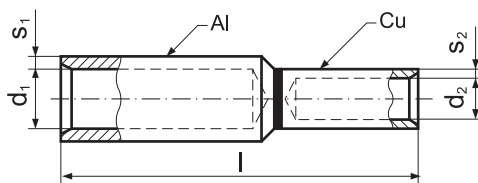
Сечение жилы mm ² /sm [мм ²]		Обозначение соединителя	s ₁ [мм]	s ₂ [мм]	d ₁ [мм]	d ₂ [мм]	l [мм]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
c	на								
25	16	ALR 25-16	2,6	3,25	6,8	5,5	75	12	R50 + как ниже
35	16	ALR 35-16	3	4,25	8	5,5	90	14	
	25	ALR 35-25		3,6		6,8			
50	25	ALR 50-25	3,1	4,6	9,8	6,8	90	16	
	35	ALR 50-35		4		8			EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, G0300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR95A
70	25	ALR 70-25	3,65	5,85	11,2	6,8	110	18	
	35	ALR 70-35		5,25		8			
	50	ALR 70-50		4,35		9,8			
	25	ALR 95-25	4,4	7,6	13,2	6,8	110	22	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, G0300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR95A
	35	ALR 95-35		7		8			
	50	ALR 95-50		6,1		9,8			
	70	ALR 95-70		5,4		11,2			
	35	ALR 120-35	4,15	7,5	14,7	8	110	22	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, G0300, GU300, HR300, PR240
	50	ALR 120-50		6,6		9,8			
	70	ALR 120-70		5,9		11,2			
	95	ALR 120-95		4,9		13,2			
	50	ALR 150-50	4,35	7,6	16,3	9,8	130	25	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, G0300, GU300, HR300, PR240
	70	ALR 150-70		6,9		11,2			
	95	ALR 150-95		5,9		13,2			
	120	ALR 150-120		5,15		14,7			
	70	ALR 185-70	5,1	8,65	18,3	11,2	130	28	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, G0300, GU300, HR300
	95	ALR 185-95		7,65		13,2			
	120	ALR 185-120		6,9		14,7			
	150	ALR 185-150		6,1		16,3			
	95	ALR 240-95	5,5	9,4	21	13,2	150	32	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, G0300, GU300, HR300
	120	ALR 240-120		8,65		14,7			
	150	ALR 240-150		7,85		16,3			
	185	ALR 240-185		6,85		18,3			
	150	ALR 300-150	5,35	8,85	23,3	16,3	160	34	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, G0300, GU300, HR300
	185	ALR 300-185		7,85		18,3			
	240	ALR 300-240		6,5		21			
	185	ALR 400-185	6,25	10,1	26	18,3	170	38	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, G0300, GU300, HR300
	240	ALR 400-240		8,75		21			
	300	ALR 400-300		7,6		23,3			
	240	ALR 500-240	7,5	11,5	29	21	180	44	GU625
	300	ALR 500-300		10,35		23,3			
	400	ALR 500-400		9		26			
	300	ALR 625-300	8,5	13,35	33	23,3	190	52	GU625
	400	ALR 625-400		12		26			
	500	ALR 625-500		10,5		29			

Изготовление на заказ. Выполнение соединителей с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.

для одно и многопроволочных кабелей Al и Cu

Al – Cu соединитель ACL

Материал: медь, алюминий
 Выполнение: размеры трубчатой части Al и Cu по DIN 46267
 Термостойкость 300°C



Сечение жилы [мм²]			Обозначение соединителя	s ₁ [мм]	d ₁ [мм]	s ₂ [мм]	d ₂ [мм]	l [мм]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки		
se	Al mm/sm	Cu mm/sm										
25	16	10	ACL 16-10	3,2	5,6	0,75	4,5	55	12/6	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D, PR95A, PR50-D		
		16	ACL 16-16			1,5	5,5				61	12/8
		25	ACL 16-25			1,5	7				61	12/10
35	25	10	ACL 25-10	2,6	6,8	0,75	4,5	55	12/6			
		16	ACL 25-16			1,5	5,5				61	12/8
		25	ACL 25-25			1,5	7				61	12/10
		35	ACL 25-35			2,15	8,2				61	12/12
50	35	16	ACL 35-16	3	8	1,5	5,5	71	14/8			
		25	ACL 35-25			1,5	7				71	14/10
		35	ACL 35-35			2,15	8,2				71	14/12
		50	ACL 35-50			2,25	10				77	14/14
70	50	16	ACL 50-16	3,1	9,8	1,5	5,5	71,5	16/8			
		25	ACL 50-25			1,5	7			71,5	16/10	
		35	ACL 50-35			2,15	8,2			71,5	16/12	
		50	ACL 50-50			2,25	10			77,5	16/14	
		70	ACL 50-70			2,5	11,5			82	16/16	
95	70	16	ACL 70-16	3,65	11,2	1,5	5,5	79	18/8			
		25	ACL 70-25			1,5	7			79	18/10	
		35	ACL 70-35			2,15	8,2			79	18/12	
		50	ACL 70-50			2,25	10			85	18/14	
		70	ACL 70-70			2,5	11,5			87	18/16	
		95	ACL 70-95			2,75	13,5			95	18/18	
120	95	16	ACL 95-16	4,4	13,2	1,5	5,5	79	22/8			
		25	ACL 95-25			1,5	7			79	22/10	
		35	ACL 95-35			2,15	8,2			79	22/12	
		50	ACL 95-50			2,25	10			87	22/14	
		70	ACL 95-70			2,5	11,5			89	22/16	
		95	ACL 95-95			2,75	13,5			97	22/18	
		120	ACL 95-120			2,75	15,5			97	22/20	
150	120	16	ACL 120-16	4,15	14,7	1,5	5,5	87	22/8			
		25	ACL 120-25			1,5	7			87	22/10	
		35	ACL 120-35			2,15	8,2			87	22/12	
		50	ACL 120-50			2,25	10			95	22/14	
		70	ACL 120-70			2,5	11,5			95	22/16	
		95	ACL 120-95			2,75	13,5			101	22/18	
		120	ACL 120-120			2,75	15,5			101	22/20	
185	150	16	ACL 150-16	4,35	16,3	1,5	5,5	93	25/8			
		25	ACL 150-25			1,5	7			93	25/10	
		35	ACL 150-35			2,15	8,2			93	25/12	
		50	ACL 150-50			2,25	10			101	25/14	
		70	ACL 150-70			2,5	11,5			101	25/16	
		95	ACL 150-95			2,75	13,5			108	25/18	
		120	ACL 150-120			2,75	15,5			108	25/20	
150	ACL 150-150	3,25	17	108	25/22							

Производство на заказ.

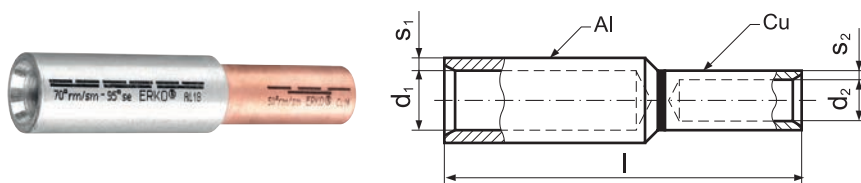
se – сечение секторной однопроволочной жилы,
 gm – сечение круглой многопроволочной жилы,
 sm – сечение секторной многопроволочной жилы.

Предназначен для соединения алюминиевых с медными кабелями. Исключает эффект возникновения гальванической пары на стыке алюминий – медь. Выполнение соединителей с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.

Соединители с контактной пастой – на заказ, обозначается ACL 16-10-P.

Al – Cu соединитель ACL

для одно и многопроволочных кабелей Al и Cu



Материал: медь, алюминий
 Выполнение: размеры трубчатой части
 Al и Cu по DIN 46267
 Термостойкость 300°C

Сечение жилы [мм ²] se	Обозначение соединителя		s ₁ [мм]	d ₁ [мм]	s ₂ [мм]	d ₂ [мм]	l [мм]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки	
	Al rm/sm	Cu rm/sm								
240	185	50	5,1	18,3	2,25	10	108	28/14		
		70			2,5	11,5				108
		95			2,75	13,5				111
		120			2,75	15,5				111
		150			3,25	17				113
300	240	50	5,5	21	2,25	10	116	32/14	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300,	
		70			2,5	11,5				116
		95			2,75	13,5				124
		120			2,75	15,5				124
		150			3,25	17				124
		185			3,25	19				130
		240			3,75	21,5				130
300	120	120	5,35	23,3	2,75	15,5	127	34/20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, GU120,	
		150			3,25	17				127
		185			3,25	19				134
		240			3,75	21,5				134
		300			3,75	24,5				134

Производство на заказ.

se – сечение секторной однопроволочной жилы,
 rm – сечение круглой многопроволочной жилы,
 sm – сечение секторной многопроволочной жилы.

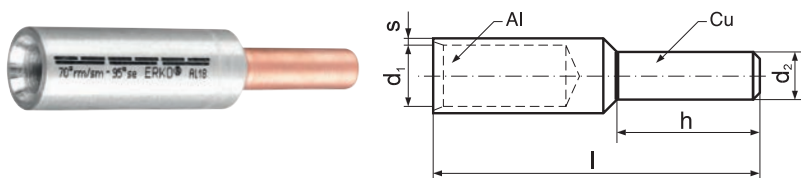
Предназначен для соединения алюминиевых с медными кабелями. Исключает эффект возникновения гальванической пары на стыке алюминий – медь.

Выполнение соединителей с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.

Соединители с контактной пастой – на заказ, обозначается ACL 16-10-P.

Наконечник со штырём ACB

для одно и многопроволочных кабелей Al



Материал: медь, алюминий
 Выполнение трубчатой части Al по DIN 46267 ч.2
 Термостойкость 300°C

Сечение жилы [мм ²] se	Обозначение соединителя	s [мм]	d ₁ [мм]	d ₂ [мм]	h [мм]	l [мм]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
25	ACB 16	3,2	5,6	5	18	58	12	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300,
35	ACB 25	2,6	6,8	6	20	58	12	GU300, HR300, GU120,
50	ACB 35	3	8	7	22	71	14	HR100-U, PR240, R50, PR95A
70	ACB 50	3,1	9,8	8	25	74	16	PR95A, HR100-U, GU120,
95	ACB 70	3,65	11,2	10	30	87	18	+ как ниже
120	ACB 95	4,4	13,2	12	33	91	22	
150	ACB 120	4,15	14,7	12	38	97	22	
185	ACB 150	4,35	16,3	12	38	108	25	PRZ240, PR240 + как ниже
240	ACB 185	5,1	18,3	14	44	116	28	
300	240	5,5	21	16	44	128	32	EPZC300, EPZ300, GZ300,
	300	5,35	23,3	18	46	131	34	HRZ300, GO300, GU300, HR300

se – сечение секторной однопроволочной жилы,
 rm – сечение круглой многопроволочной жилы,
 sm – сечение секторной многопроволочной жилы.

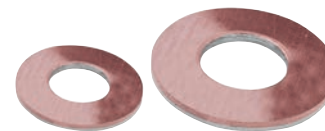
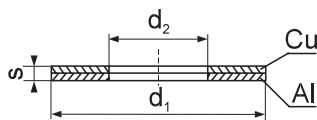
Предназначен для соединения алюминиевых кабелей с медными элементами. Исключает эффект возникновения гальванической пары на стыке алюминий – медь.

Изготовление на заказ. Выполнение соединителей с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям, до 625мм².

Соединители с контактной пастой – на заказ, обозначается ACB 16-P.

Al-Cu шайба АСР

Материал: медь E-Cu, алюминий



Болт М	d ₂ [мм]	Обозначение наконечника	d ₁ [мм]	s [мм]	Вес [г/шт.]	Колво [шт.]
3	3,2	АСР 3-1	7	1	0,18	50
5	5,2	АСР 5-1	11	1	0,44	50
		АСР 5-2		2	0,92	
6	6,5	АСР 6-1	13	1	1,00	50
		АСР 6-2		2	1,20	
8	8,5	АСР 8-1	17	1	1,00	50
		АСР 8-2		2	2,00	
10	11	АСР 10-1	21	1	1,44	50
		АСР 10-2		2	2,70	
12	13	АСР 12-1	28	1	2,76	50
		АСР 12-2		2	5,50	
14	15	АСР 14-1	32	1	3,10	50
		АСР 14-2		2	7,10	
16	17	АСР 16-1	35	1	4,00	50
		АСР 16-2		2	8,20	
20	21	АСР 20-1	40	1	5,14	50
		АСР 20-2		2	10,52	

Предназначена для соединения медных и алюминиевых элементов. Исключает эффект возникновения гальванической пары на стыке алюминий – медь. Другие размеры и форма – на заказ.

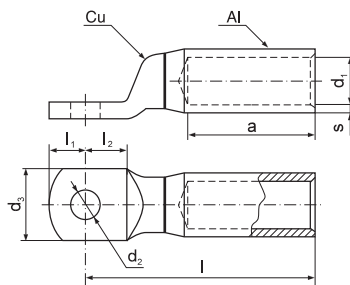
для одно и многопроволочных кабелей Al

Герметичный наконечник АСК

Материал: медь, алюминий

Выполнение: размеры трубчатой части Al по DIN 46329

Термостойкость 300°C



Сечение жилы [мм ²]	Болт М	d ₂ [мм]	Обозначение наконечника	s [мм]	d ₁ [мм]	d ₃ [мм]	l ₁ [мм]	l ₂ [мм]	l [мм]	a [мм]	Дискриминант матриц	Инструменты для опрессовки
se	rm/sm											
25	16	8	АСК 8-16	3,2	5,6	25	10	15,5	61	30	12	
35	25	10	АСК 10-25	2,6	6,8	25	12	15,5	61	30	12	
		12	АСК 12-25				13		61			
50	35	8	АСК 8-35	3	8	25	10	15,5	75	42	14	R50 + как ниже
		10	АСК 10-35				12		75			
70	50	8	АСК 8-50	3,1	9,8	25	10	15,5	75	42	16	
		10	АСК 10-50				12		75			
95	70	10	АСК 10-70	3,65	11,2	25	12	15,5	85	52	18	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR95A
		12	АСК 12-70				13		85			
120	95	10	АСК 10-95	4,4	13,2	25	12	15,5	92	56	22	
150	120	12	АСК 12-120	4,15	14,7	30	13	15,5	94	56	22	
185	150	16	АСК 16-150	4,35	16,3	30	16	20	104	60	25	PR240 + как ниже
240	185	12	АСК 12-185	5,1	18,3	36	13	20	126	60	28	
300	240	12	АСК 12-240	5,5	21	36	13	20	126	70	32	
400	300	16	АСК 16-300	5,35	23,3	38	16	24	130	70	34	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, GO300, GU300, HR300, GU625
		17	АСК 16-400	6,25	26	47	24	24	157	73	38	
		17	АСК 16-500	7,5	29	47	24	24	160	79	44	
		17	АСК 16-625	8,5	33	52	24	24	164	85	52	

Изготовление на заказ.

se – сечение секторной однопроволочной жилы,

rm – сечение круглой многопроволочной жилы,

sm – сечение секторной многопроволочной жилы.

Предназначен для соединения алюминиевых кабелей с медными элементами. Исключает эффект возникновения гальванической пары на стыке алюминий – медь.

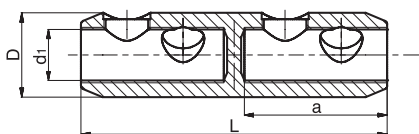
Выполнение наконечников с иными, чем в таблице, размерами согласно индивидуальным договорённостям.

Наконечники с контактной пастой – на заказ, обозначается АСК 8-16-Р.

Болтовые соединители и наконечники являются альтернативой для технологии опрессовки. Основа – это срываемые болты, которые делают технологию универсальной, а монтаж быстрым. Важной особенностью является возможность применения одного соединителя для проводов с различной структурой жил и широким диапазоном сечений.

Болтовой соединитель SZS

до 36 кВ



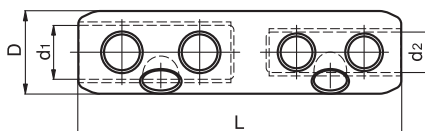
Материал:
 Корпуса соединителей: алюминий с лужением
 Болта соединителей стандартно латунь с лужением или из специального алюминия

Обозначение	Сечение жилы Al [мм ²]					Cu [мм ²]			d ₁ [мм]	D [мм]	L [мм]	a [мм]	Колво болтов
	rmv	rm	re	sm	se	rmv	rm	sm					
SZS 1695	16-95	16-95	16-95	25-70	16-95	16-95	16-95	25-70	13	24	70	32	2
SZS 50150	35-150	50-120	50-150	50-120	50-150	35-150	50-120	50-120	15,5	30	85	35	2
SZS 95240	95-240	95-185	95-240	95-185	95-240	95-240	95-185	95-185	20	33	120	56	4
SZS 120300	120-300	120-300	120-300	120-240	120-300	120-300	120-300	120-240	25	38	142	67	4
SZS 185400	185-400	185-400	185-400	185-300	–	185-400	185-400	185-300	26	42	170	82	6
SZS 300500	300-500	300-500	300-500	300-400	–	300-500	300-500	300-400	34	52	200	94	6
SZS 400630	400-630	400-630	400-630	400-500	–	400-630	400-630	400-500	34	52	200	94	6

На заказ возможно изготовление соединители других размеров:
 алюминиевые болты без лужения, при заказе обозначение, нп. SZS 1695-A
 алюминиевые болты с лужением, при заказе обозначение, нп. SZS 1695-AT

Болтовой редукционный соединитель SZSR

до 36 кВ



Материал:
 Корпуса соединителей: алюминий с лужением
 Болта соединителей стандартно латунь с лужением или из специального алюминия

Обозначение	Сечение жилы Al [мм ²]			Cu [мм ²]		D [мм]	d ₁ [мм]	d ₂ [мм]	L [мм]	Колво болтов
	rm (v)	re	sm	rm (v)	sm					
SZSR 120300-1695	120-300/ 16-95	120-300/ 16-95	120-240/ 25-70	120-300/ 16-70	120-240/ 25-70	38	25	13	140	2/1
SZSR 185400-95240	185-400/ 95-240	185-400/ 95-240	185-300/ 95-185	185-400/ 95-240	185-300/ 95-185	42	26	20	170	3/2
SZSR 185400-300500	185-400/ 300-500	185-400/ 300-500	185-300/ 300-400	185-400/ 300-500	185-300/ 300-400	52	26	34	200	3/3
SZSR 185400-400630	185-400/ 400-630	185-400/ 400-630	185-300/ 400-500	185-400/ 400-630	185-300/ 400-500	52	26	34	200	3/3

На заказ возможно изготовление соединители других размеров:
 алюминиевые болты без лужения, при заказе обозначение, нп. SZSR 120300-1695-A
 алюминиевые болты с лужением, при заказе обозначение, нп. SZSR 120300-1695-AT

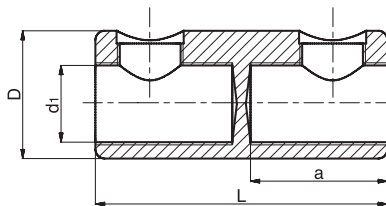
до 1 кВ

Болтовой соединитель SZN

Материал:

Корпуса соединителей: алюминий с лужением

Болта соединителей стандартно латунь с лужением или из специального алюминия



Обозначение	Сечение жилы Al [мм ²]				Cu [мм ²]			d ₁ [мм]	D [мм]	L [мм]	a [мм]	Колво болтов
	rm	re	sm	se	rm	sm	re					
SZN 1625	16-35	16-35	16-25	16-35	10-25	10-25	10-25	9	16	40	18	2
SZN 1650	16-50	16-50	16-50	16-50	16-50	16-50	16-50	11	21	55	25	2
SZN 2595	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	14	25	55	25	2
SZN 25150	25-150	25-150	25-120	25-150	25-150	25-120	25-150	17,5	28	70	32,5	2
SZN 25185	35-185	25-185	25-185	25-185	25-185	25-185	25-185	21	32	80	37,5	2
SZN 120240	120-240	120-240	120-185	120-240	120-240	120-240	–	23	38	128	60	4
SZNE 120240	120-240	120-240	120-240	120-240	120-240	120-240	–	24,5	36	80	37,5	2

На заказ возможно изготовление соединители других размеров:

алюминиевые болты без лужения, при заказе обозначение, нп. SZN 2595-A

алюминиевые болты с лужением, при заказе обозначение, нп. SZN 2595-AT

корпуса соединителей без лужения, алюминиевые болты с лужением, при заказе обозначение SZN 2595-AT-N

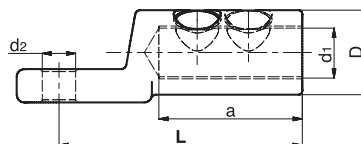
до 36 кВ

Болтовой наконечник SKS

Материал:

Корпуса наконечника: алюминий с лужением

Болта наконечника стандартно латунь с лужением или из специального алюминия



Обозначение	Сечение жилы Al [мм ²]					Cu [мм ²]			d ₁ [мм]	D [мм]	L [мм]	a [мм]	Колво болтов
	rmv	rm	re	sm	se	rmv	rm	sm					
SKS 12-1695	16-95	16-95	16-95	25-70	16-95	16-95	16-95	25-70	13	24	60	32	1
SKS 16-1695													
SKS 12-50150	50-150	50-120	50-150	50-120	50-150	50-150	50-120	50-120	15,5	30	79	35	1
SKS 16-50150													
SKS 12-95240	95-240	95-185	95-240	95-185	95-240	95-240	95-185	95-185	20	33	95	56	2
SKS 16-95240													
SKS 12-120300	120-300	120-300	120-300	120-240	120-300	120-300	120-300	120-240	25	38	100	67	2
SKS 16-120300													
SKS 12-185400	185-400	185-400	185-400	185-300	–	185-400	185-400	185-300	26	42	120	82	3
SKS 16-185400													
SKS 12-300500	300-500	300-500	300-500	300-400	–	300-500	300-500	300-400	52	34	130	94	3
SKS 20-300500													
SKS 12-400630	400-630	400-630	400-630	400-500	–	400-630	400-630	400-500	52	34	130	94	3
SKS 16-400630													
SKS 20-400630													

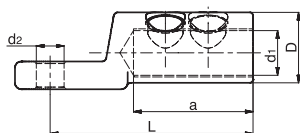
На заказ возможно изготовление наконечников других размеров:

алюминиевые болты без лужения, при заказе обозначение, нп. SKS 12-1695-A

алюминиевые болты с лужением, при заказе обозначение, нп. SKS 12-1695-AT

Болтовой наконечник SKN

до 6 кВ



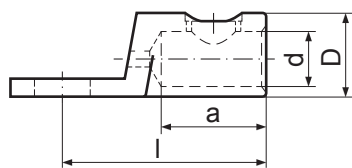
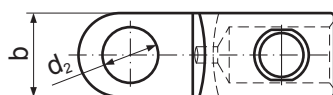
Материал:
 Корпуса наконечника: алюминий с лужением
 Болта наконечника стандартно латунь с лужением
 или из специального алюминия

Обозначение	Сечение жилы Al [мм ²]				Cu [мм ²]			d ₁ [мм]	D [мм]	L [мм]	a [мм]	Колво болтов
	rm	re	sm	se	rm	sm	re					
SKN 8-1625												
SKN 10-1625	16-35	16-35	16-25	16-35	10-25	10-25	10-25	9	18	40	18	1
SKN 12-1625												
SKN 8-2595												
SKN 10-2595	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	25-95	14	25	60	32,5	1
SKN 12-2595												
SKN 8-25185												
SKN 10-25185	35-185	25-185	25-185	25-185	25-185	25-185	25-185	21	33	95	56	2
SKN 12-25185												
SKN 8-120240												
SKN 10-120240	120-240	120-240	120-185	120-240	120-240	120-240	-	23	38	100	63	2
SKN 12-120240												
SKN 16-120240												

На заказ возможно изготовление наконечников других размеров:
 алюминиевые болты без лужения, при заказе обозначение, нп. SKS 12-1695-A
 алюминиевые болты с лужением, при заказе обозначение, нп. SKS 12-1695-AT

Болтовой наконечник SKSW

до 6 кВ



Материал:
 Корпуса соединителей: латунь с лужением
 Болта соединителей: латунь с лужением

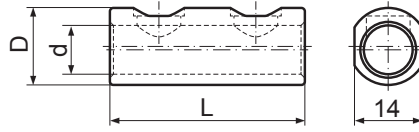
Обозначение	Cu [мм ²]	Плоский кабель Al		d ₂ [мм]	b [мм]	D [мм]	d [мм]	a [мм]	L [мм]
		Колво	Размер						
SKSW 10-1070 наконечник для поворотных кабелей	10-50	3-13	1 мм х 5,2 мм	10,5	16	16	10,5	20	39
SKSW 1 поворотных кабелей	я	10-50	3-13	13	19	16	10,5	20	41

Болтовой соединитель SZSW

Материал:

Корпуса соединителей: латунь с лужением

Болта соединителей: латунь с лужением



НОВИНКА

Обозначение	Cu [мм ²]	Плоский кабель Al		d ₂ [мм]	b [мм]	D [мм]	d [мм]	a [мм]	L [мм]
		Колво	Размер						
SZSW 1070 соединитель для поворотных кабелей	10-50	3-13	1 mm x 5,2 mm			16	10,5		40

Инструменты для монтажа болтовых соединителей

Ключ с трещёткой POK ZS

Ключ для срывания болтов в наконечниках и соединителях.

Комплектация:

- NAS J6 имбусная насадка 6
- NAS J8 имбусная насадка 8
- NAS S10 насадка S10

Длина: 260 мм; Масса: 0,65 кг



NAS J6

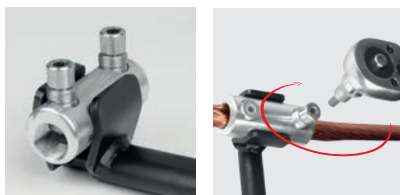
NAS J8

NAS S10

Держатель для болтовых соединителей UZS 1

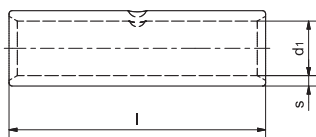
Держатель для фиксации соединителя в процессе монтажа (срывания болтов).

Длина: 265 мм; Масса: 0,65 кг



Соединитель Cu до 10kВ

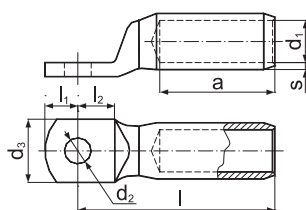
KLN-S соединитель Cu трубчатый до 10kВ



Диаметры трубчатой части как для KLN
 Диапазон 25 ÷ 625 мм²

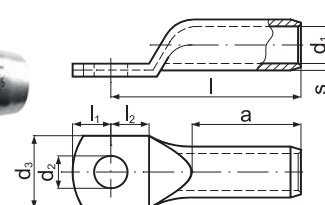
Наконечники и соединители Cu до 36kВ

KCM-F герметичный Cu наконечник до 10 – 36kВ



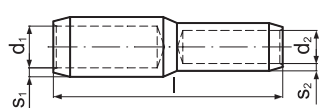
Размеры как для KCM
 Диапазон 25 ÷ 625 мм²

KCR-F наконечник Cu трубчатый от 10 – 36kВ



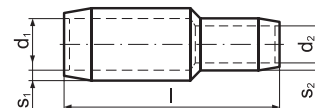
Размеры как для KCR
 Диапазон 25 ÷ 625 мм²

KLS-F соединитель Cu трубчатый от 10 – 36kВ



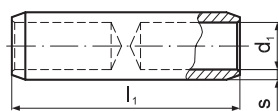
Размеры диаметра трубчатой части как для KLS
 Диапазон 25 ÷ 300 мм²

KLR-F трубчатый Cu соединитель от 10 – 36kВ



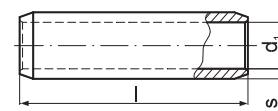
Размеры диаметра трубчатой части как для KLS
 Диапазон 25 ÷ 300 мм²

KLP-F герметичный Cu соединитель от 10 – 36kВ



Размеры диаметра трубчатой части как для KLP
 Диапазон 25 ÷ 625 мм²

KLN-F трубчатый Cu соединитель от 10 – 36kВ



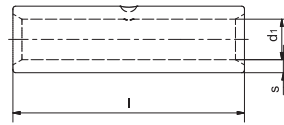
Размеры соответственно таблице ниже
 Диапазон 16 ÷ 625 мм²

Обозначение	l [мм]	s [мм]	d ₁ [мм]
KLN-F_16	60	1,5	5,5
KLN-F_25	60	1,5	7
KLN-F_35	60	2,15	8,2
KLN-F_50	65	2,25	10
KLN-F_70	65	2,5	11,5
KLN-F_95	90	2,75	13,5
KLN-F_120	90	2,75	15,5
KLN-F_150	105	3,25	17
KLN-F_185	105	3,25	19
KLN-F_240	125	3,75	21,5
KLN-F_300	125	3,75	24,5
KLN-F_400	160	5,5	27,5
KLN-F_500	175	5,5	31
KLN-F_625	190	4,75	34,5

Соединитель AI до 10кВ

Oznaczenie	l [mm]	s [mm]	d ₁ [mm]
ALD-S_16	55	3,2	5,6
ALD-S_25	70	2,6	6,8
ALD-S_35	85	3	8
ALD-S_50	85	3,1	9,8
ALD-S_70	105	3,65	11,2
ALD-S_95	105	4,4	13,2
ALD-S_120	105	4,15	14,7
ALD-S_150	125	4,35	16,3
ALD-S_185	125	5,1	18,3
ALD-S_240	145	5,5	21
ALD-S_300	145	5,35	23,3
ALD-S_400	210	6,25	26
ALD-S_500	210	7,5	29
ALD-S_625	330	8,5	35

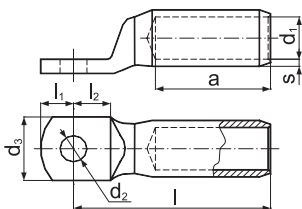
ALD-S соединитель AI для одно и многопроволочных кабелей AI до 10кВ



Материал: алюминий AI
 Диапазон 25 ÷ 625 мм²

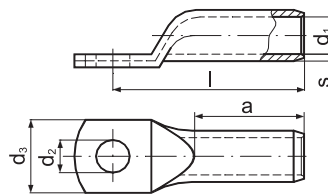
Наконечники и соединители AI, AI-Cu до 36кВ

AS-F герметичный AI наконечник до 36кВ



Размеры по DIN 46329 как для наконечников AS
 Диапазон 25 ÷ 625 мм²

AR-F трубчатый AI наконечник до 36кВ



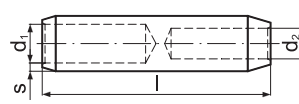
Размеры по DIN 46267 ч.2 как для наконечников AR
 Диапазон 25 ÷ 625 мм²

ALD-F соединитель AI для одно и многопроволочных кабелей AI до 36кВ



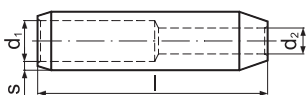
Материал: Алюминий AI
 Диапазон 25 ÷ 625 мм²

ALS-F трубчатый AI соединитель до 36кВ



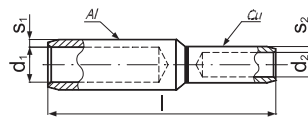
Диаметры трубчатой части как для соединителей ALS
 Диапазон 25 ÷ 625 мм²

ALR-F редукционный AI соединитель до 36кВ



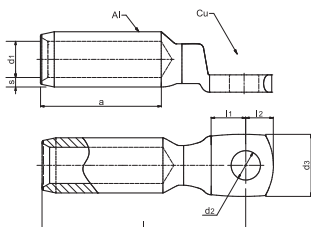
Диаметры трубчатой части как для соединителей ALR
 Диапазон 25 ÷ 625 мм²

ACL-F соединитель AI-Cu до 36кВ



Диаметры трубчатой части по DIN 46267
 (Cu -ч.1; AI -ч.2) как для соединителей ACL.
 Диапазон 25 ÷ 625 мм²

ACK-F наконечник AI-Cu до 36кВ

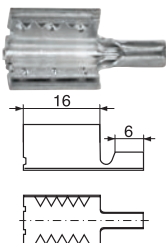


Диаметры трубчатой части по DIN 46329 как для наконечников ACK.
 Диапазон 25 ÷ 625 мм²



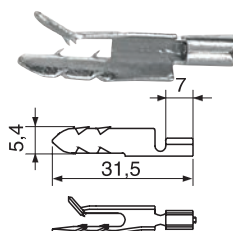
Наконечники для экрана телекоммуникационных кабелей

Наконечники типа TEL 2,5
(для соединителей экрана 0)



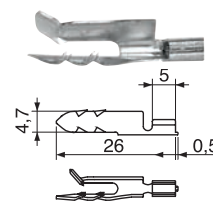
Предназначены для многопарных кабелей с сечением провода соединителя 2,5 мм².

Наконечники типа EL 2,5
(для соединителей экрана N)



Предназначены для малопарных кабелей с сечением провода соединителя 2,5 мм².

Наконечники типа EL 1,5
(для соединителей экрана A)



Предназначены для малопарных кабелей с сечением провода соединителя 1,5 мм².

Соединители экрана

Предназначены для надёжного и простого соединения экранов телекоммуникационных кабелей, нп. для выполнения сквозных и разветвлённых муфт. Дают возможность соединять экраны любого диаметра. Выполнены из материала, не вступающего в реакцию с материалом экрана.

Для многопарных кабелей:

Соединитель SC-0



Соединитель SC-0-0



Соединитель SC-0-N



Соединитель SC-0-N



Соединители SC-0 предназначены для соединения многопарных кабелей. Сечение соединяющего провода: 2,5 мм². При монтаже необходимо разрезать броню кабеля.

Для малопарных кабелей:

Соединитель SC-N



Соединитель SC-N-N



Соединитель SC-N-N



Соединитель SC-A-A



Соединители SC-N и SC-A предназначены для соединения малопарных кабелей. Сечение соединяющего провода:

- 1,5 мм² - соединитель SC-A
- 2,5 мм² - соединитель SC-N

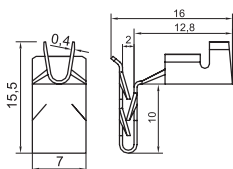
Не требуют разрезания брони кабеля во время монтажа.

Соединители экрана LK



Соединитель экрана с проводом оконченным клипсой экрана KET-2 и любым наконечником ERKO с другой стороны.

Клипса экрана тип KET-2



Предназначена для соединения заземляющего провода с краем не покрашенного корпуса устройства или подузла, который должен быть заземлён.

Специальные наконечники и соединители

Специальные наконечники и соединители 140



Специальные наконечники и соединители

Более 30 лет опыта фирмы ERKO в сфере электротехники и современная технологическая база даёт нам возможность выполнять самые трудные задания, полученные от наших Клиентов. Кроме стандартных проектируем и изготавливаем наконечники и соединители по требованиям и индивидуальным договорённостям таких как:

- из медной и латунной ленты
- из медных и алюминиевых труб
- из алюминиевого и медного стержня
- медно-алюминиевого
- с изоляцией и без изоляции
- из поковки и одливки



**Проектирование
и автоматизация
производственных
процессов**



Проектирование и производство

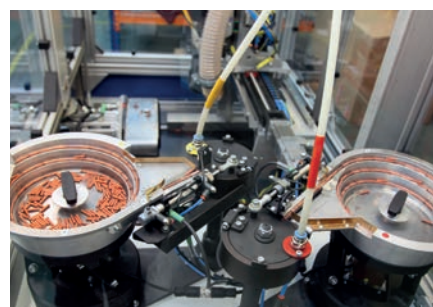
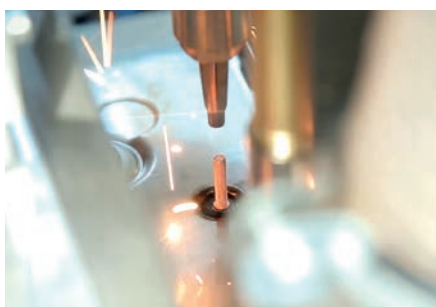
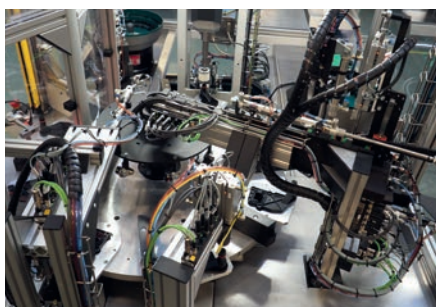
Большой опыт компании ERKO дает нашим Клиентом уверенность в том, что мы в состоянии реализовать даже самые трудные и сложные с точки зрения инженерии и технологии проекты. Добро наших клиентов мы всегда ставим в первую очередь. Современные инструменты, опытные инженеры ERKO, позволяют обеспечивать все требования Клиентов и безопасность реализации инвестиции. Предлагаем нестандартный и индивидуальный подход к требованиям Клиентов. Наша компания обеспечивает современные и инновационные решения, гарантируя быстрый возврат инвестиции.



Спектр услуг ERKO

- проектирование и производство деталей и оснащения для многих отраслей промышленности (электротехническая, автомобильная, авиационная) и проектирование и производство автоматизированных производственных элементов и комплектных линий продукции. Большинство проектов мы реализовали в промышленности: электротехнической, автомобильной, авиационно, изготовлении элементов из листовой стали и промышленного распределения природного газа и так далее
- проектирование в программах CAD-CAM (Inventor, Unigraphics, EdgeCam, NX), электрические документации и управление машинами проектируем на основе программ: E-Plan, Siemens, Omron
- производство инструментов, оснащения и производственных линий осуществляется на основе современного парка машин, передовых методов управления производственными процессами
- изготовленные элементы подлежат строгой контроли качества, осуществляемой продвинувшимися измерительным машинам
- разработка технологических документации и изготовление части узлов, инструментов и комплектных автоматизированных монтажных и производственных линий, осуществляется на основе документации Клиента.
- модернизация, ремонты, пуск, монтаж и обслуживание монтажных линий

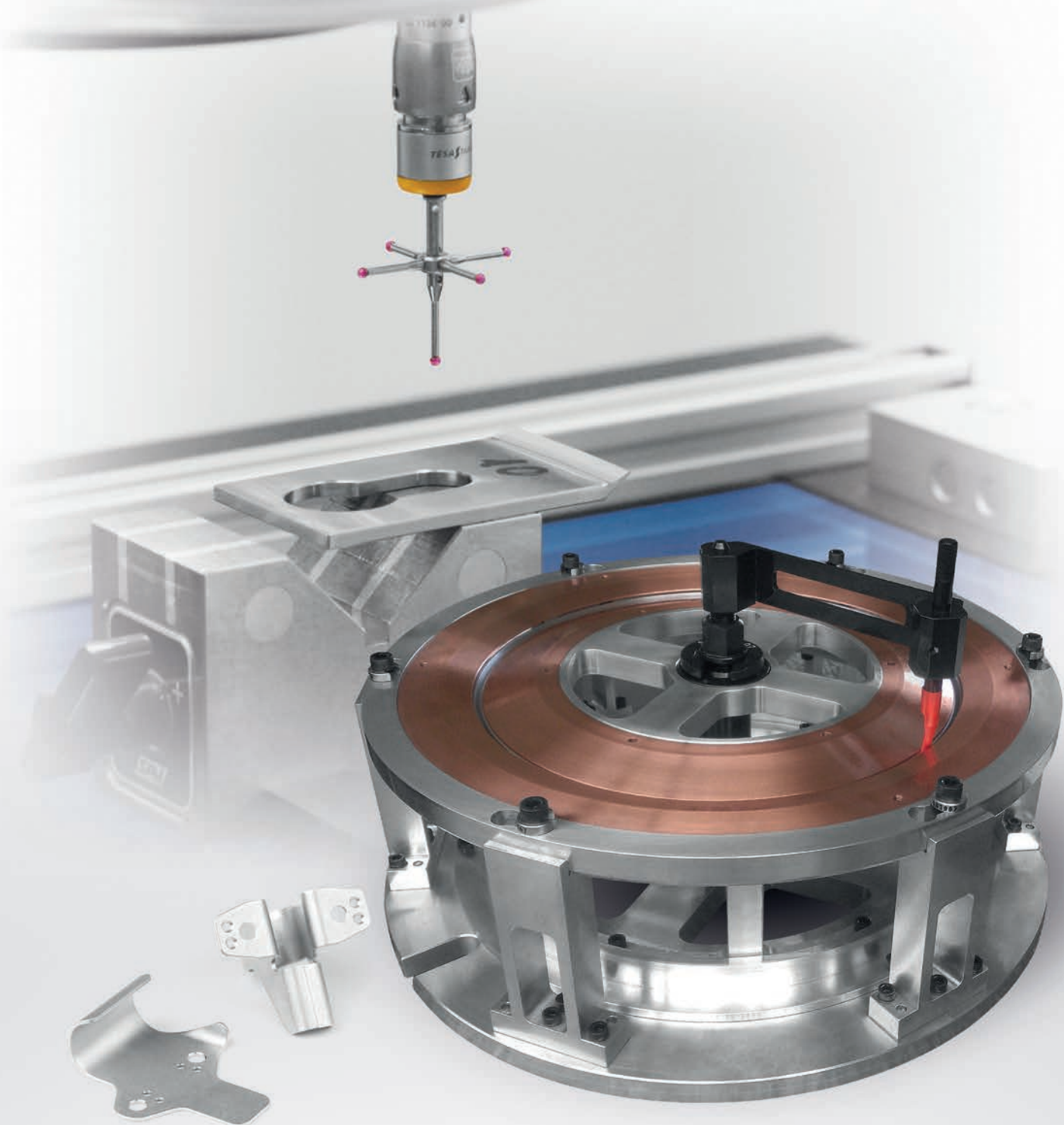
Многолетний опыт и ресурсы позволяют нам на комплектное обслуживание проектов, начиная от диагностики требований Клиента, через проектирование, производство и реализацию в местонахождению Клиента



Авиационные части
и оснащение



Входим в группу



ERKO является производителем, между прочим, частей для узлов турбин применяемых в авиационных турбовентиляционных двигателях. Детали обрабатываются на цифровых обрабатывающих центрах и применяются в производстве самолётов и вертолётов, а производимое технологическое оснащение используется для поддержки производства, сборки и произведения измерений, в том числе, вспомогательных авиационных двигателей, называемых АРУ. Являемся членом Товарищества Группы Предпринимателей Авиационной Промышленности „Авиационная Долина“. Наши ключевые клиенты, это такие производители как: WSK PZL Жешув, Pratt & Whitney, Agusta Westland, Hamilton Sundstrand. Имеем сертификат TUV NORD: AS/EN 9100:2009, а также EN/ISO 9001:2008.

Содержим современный, постоянно развиваемый машинный парк, специализированная лаборатория для произведения измерений, а также квалифицированные инженерские кадры. Обеспечиваем самое высокое качество на этапе конструирования, технологического контроля, производства, контроля качества и продажи, тем самым сохраняя требования авиационных стандартов.

Сертификаты



Сертификат касается проектирования и развития, производства и продажи частей, оснащения и инструментов для авиационной промышленности.

Главные клиенты



Производство авиационных частей и оснащения

