WE ARE WELDING

Каталог 2017/2018

Сварочные аппараты и принадлежности

Новое слово в области сварки

MULTIMATRIX®

/// Совершенство — наш принцип



Пакет EN 1090 WPQR предоставляется бесплатно!

3 Years / 5 Years transformer and rectifier

ewm-warranty*

3 shifts / 24 hours / 7 days

*For details visit www.ewm-group.com

Действителен с 2017-07-01 г.

/// simply more

Новое слово в области сварки

MULTIMATRIX®

/// Совершенство — наш принцип



MULTIMATRIX® — формула успеха для ваших сварочных процессов — сегодня и в будущем.
Компания ewm постоянно совершенствует сварочные процессы, сварочные характеристики материалов, характеристики источников тока, возможности работы в сети и индивидуальной настройки параметров управления.
Технология MULTIMATRIX® позволяет быстро адаптироваться к этим новым разработкам или сварочным заданиям благодаря простому обмену данными через USB-накопитель или сети LAN/WiFi.



Просто...

… лучшие результаты сварки
значительно улучшенные характеристики сварки во всех процессах MIG/MAG

… более рациональное использование ресурсов
сокращение потребления электроэнергии благодаря высокоэффективным методам сварки и инверторной технологии с функцией энергосбережения

… более высокий уровень качества
программное обеспечение ewm Xnet предназначено для записи, анализа и оптимизации всех параметров сварки, передаваемых через LAN- или WiFi-интерфейс (на выбор), — идеальное решение, отвечающее стандартам инициативы Industrie 4.0

… более наглядное управление
удобное и интуитивно понятное управление — панель Expert 2.0 с индикацией всех параметров в виде текста на большом дисплее

… более надежный процесс
точная подача проволоки благодаря использованию механизма drive 4X

… более высокий уровень комфорта
неутомительная сварка с оптимальной свободой движений — функциональная горелка MT с X-технологией — без дополнительного кабеля управления

… более надежные инвестиции
постоянное совершенствование технологи MULTIMATRIX для достижения максимальной эффективности и качества

EWM AG — просто больше!

В распоряжении компании EWM есть система, все компоненты которой полностью согласованы между собой и направлены на достижение наивысшего качества сварки, сбережение ресурсов и трудозатрат. Преимущества для наших клиентов неоспоримы: после ознакомления с нашим портфолио они понимают, что могут получить все из одних рук. EWM предоставит вам и консультации, и сервисную поддержку. Кроме того, мы гарантируем наличие и быструю поставку всех продуктов. Таким образом, мы берем на себя технологическую ответственность за весь ваш процесс сварки.

■ Консультации + Сервис

У вас есть вопросы, на которые нет ответов в этом прейскуранте? Представительства и дилеры компании EWM готовы помочь вам в любое время в любом уголке мира.
Сведения о представительствах в вашем регионе можно найти на сайте www.ewm-group.com. В вашем распоряжении также команда специалистов компании EWM. С ними можно связаться в любое время по телефону +49 2680 181-0 или по электронной почте: info@ewm-group.com.

■ Срок действия

См. титульную страницу. Этот каталог заменяет все предыдущие версии каталогов, срок действия которых истек.

■ Финансирование

Сварочный аппарат нужен вам только на время или вы готовы выделить средства на его покупку? Мы охотно сделаем вам подходящее предложение по лизингу или аренде. Обратитесь прямо к нам или в свое местное представительство.



■ Гарантия до 5 лет

Все высокотехнологичные компоненты наших сварочных аппаратов изготовлены по перспективной новейшей технологии на высочайшем уровне качества. Мы несем за них полную ответственность! Каждое наше изделие тщательно тестируется.
Мы полностью уверены в своих изделиях, поэтому согласно действующим гарантийным положениям предлагаем на свои сварочные аппараты 5 лет или 3 года гарантии даже при трехсменном режиме работы!

■ Возврат товара

Если вам все же придется вернуть изделие, предварительно обсудите все детали со своим продавцом.
Мы можем принять товар и провести гарантийное обслуживание согласно действующим условиям возврата в кратчайшие сроки только после предварительного согласования всех подробностей и лишь при условии, что товар поставляется в оригинальной упаковке. Обмен изделий, произведенных по специальному заказу, исключен.

■ Общие условия заключения сделок + технические характеристики

Мы поставляем свою продукцию только согласно Общим условиям заключения сделок, действующим в соответствующем сбытовом предприятии EWM. Данные, приведенные в нашей документации, не являются обязательными. Мы не гарантируем отсутствия ошибок и оставляем за собой право на изменения в связи с техническим прогрессом.

Контактная информация компании EWM

■ Интернет www.ewm-group.com

■ Эл. почта info@ewm-group.com

Вы можете связаться с нами по указанному ниже телефону с понедельника по пятницу с 07:30 до 17:00: +49 2680-181-0

■ Отдел сбыта sales@ewm-group.com

■ Отдел сервисного обслуживания service@ewm-group.com

■ Отдел по вопросам обучения training@ewm-group.com

■ Продукция и технологии welding@ewm-group.com

■ Отдел маркетинга marketing@ewm-group.com

■ Техническая документация documentation@ewm-group.com

■ Отдел управления качеством qm@ewm-group.com

■ Отдел по вопросам автоматизации automatisierung@ewm-group.com

Содержание

Обзор аппаратов 8
Все в одном— обзор методов сварки, включенных в стоимость аппарата 16
Пакет EN 1090 WPQR 17
Обзор инверторных сварочных аппаратов и методов сварки 18
Обзор панели управления Expert 2.0 20
Описание/преимущества сварочного процесса forceArc puls 24
Описание/преимущества сварочного процесса forceArc 26
Описание/преимущества сварочного процесса coldArc 28
Описание/преимущества сварочного процесса rootArc 30
Описание/преимущества импульсной и стандартной дуги 32
Описание/преимущества pipeSolution/pipeTruck 34
Описание/преимущества superPuls 35
Описание механизма подачи проволоки drive 4X 38
Рекомендации по использованию усиленного насоса охлаждающей жидкости 40
Возможности применения дистанционного регулятора R50 7POL 42
Объяснение символов и сокращений 44

Xnet

Шлюз LAN внешний — набор для дооснащения Extern LAN 48
Шлюз WiFi внешний — набор для дооснащения Extern WLAN 49
Встроенный шлюз LAN — заводская опция Intern LAN 50
Встроенный шлюз WiFi — заводская опция Intern WLAN 51
Шлюз LAN — встроенная панель управления Expert 2.0 - заводская опция Expert 2 LAN 52
Шлюз WiFi — встроенная панель управления Expert 2.0 - заводская опция Expert 2 WLAN 53
Программное обеспечение Xbutton 54

Размагничивание 55

Degauss 600 58
RT DGS1 58
FIM1-4 Set 59

Мультипроцессные аппараты для импульсной сварки MIG/MAG, Передвижной 61

alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM 66
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM 68
alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM FDW 70
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW 72
alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM D FDW 74
alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM 2DVX FDW 76
alpha Q 351 ● 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW 78

Мультипроцессные аппараты для импульсной сварки MIG/MAG, Переносной 81

Picomig 180 puls TKG 83
Picomig 185 puls TKG 84
Picomig 355 puls TKM 85

Мультипроцессные аппараты для импульсной сварки MIG/MAG, Передвижной 87

Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM 92
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM 94
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM 96
Phoenix 355 ● 405 ● 505 Progress puls MM TDM 98
Phoenix 355 ● 405 ● 505 Expert 2.0 puls MM TDM 101
Phoenix 401 ● 501 Progress puls LP MM FKW 104
Phoenix 401 ● 501 Progress puls HP MM FKW 106
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW 108
Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM FDW 110

Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Expert 2.0 puls MM FDW 113
Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM D FDW 116
Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM 2DVX FDW 119
Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW 122

Мультипроцессные стандартные аппараты для сварки MIG/MAG, Переносной 127

Picomig 180 Synergic TKG 129
Picomig 185 Synergic TKG 130
Picomig 355 Synergic TKM 131

Мультипроцессные стандартные аппараты для сварки MIG/MAG, Передвижной 133

Pico 350 cel puls ● Pico 350 cel puls pws 138
Taurus 400 Basic 140
Taurus 355 Basic TKM 141
Taurus 355 Synergic S LP MM TKM 142
Taurus 355 Synergic S HP MM TKM 144
Taurus 355 Basic TKW 146
Taurus 355 Synergic S LP MM TKW 147
Taurus 355 Synergic S HP MM TKW 149
Taurus 355 ● 405 ● 505 Basic TDM G 151
Taurus 355 ● 405 ● 505 Synergic S MM TDM G 153
Taurus 355 ● 405 ● 505 Basic TDW 156
Taurus 355 ● 405 ● 505 Synergic S MM TDW 159
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging 162
Taurus 505 Basic для строжки 163
Taurus 351 ● 401 Basic FKG 164
Taurus 351 ● 401 Synergic S LP MM FKG 166
Taurus 351 ● 401 Synergic S HP MM FKG 168
Taurus 351 ● 401 ● 501 Basic FKW 170
Taurus 351 ● 401 ● 501 Synergic S LP MM FKW 172
Taurus 351 ● 401 ● 501 Synergic S HP MM FKW 174
Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Basic FDG 176
Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Synergic S MM FDG 179
Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Basic FDW 182
Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Synergic S MM FDW 185

Аппараты MIG/MAG, со ступенчатым переключением, Передвижной 189

Mira 151 ● 221 ● 251 ● 301 M1.02 FKG 194
Mira 301 M2.20 ● M2.40 FKG 196
Saturn 301 ● 351 M1.02 FKG 197
Saturn 301 ● 351 M2.20 ● M2.40 FKG 198
Saturn 351 M1.02 ● M2.20 ● M2.40 FDG 200
Wega 401 M1.02 FKG 202
Wega 401 M2.20 ● M2.40 FKG 203
Wega 401 M1.02 FKW 204
Wega 401 M2.20 ● M2.40 FKW 205
Wega 401 M1.02 FDG 206
Wega 401 M2.20 ● M2.40 FDG 207
Wega 401 ● 501 ● 601 M1.02 FDW 208
Wega 401 ● 501 ● 601 M2.20 ● M2.40 FDW 210

Аппараты для сварки TIG постоянным током 213

Picotig 200 ● 200 MV puls TG 220
Tetrix 200 Smart ● Comfort puls TG 222
Tetrix 230 DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM 224
Tetrix 300 Smart ● Classic ● Comfort TM 227

Tetrix 300 DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM 229
Tetrix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic FW 232
Аппараты для сварки TIG переменным/постоянным током 235
Picotig 200 AC/DC puls TG 242
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM 244
Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM 247
Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic FW 249
Система сварки TIG холодной проволокой 251
Tetrix 351 ● 451 ● 551 Synergic AW FW 252
tigSpeed continuous drive 45 coldwire 255
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire 256
Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Synergic AW FW 257
Система сварки ВИГ горячей проволокой 261
Tetrix 351 ● 451 ● 551 Synergic AW FW 262
Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Synergic AW FW 265
tigSpeed continuous drive 45 hotwire 268
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire 269
Tetrix 270 Hotwire 270
Аппараты для плазменной сварки постоянным током, Переносной 271
microplasma 20 ● 50 ● 120 272
Tetrix 150 Classic ● Comfort ● Synergic Plasma 274
Аппараты для ручной сварки постоянным током, Переносной 277
Pico 160 278
Pico 160 cel puls 279
Pico 162 ● Pico 162 MV 280
Pico 180 puls 281
Pico 220 cel puls 282
Pico 300 cel ● Pico 300 cel pws 283
Pico 350 cel puls ● Pico 350 cel puls pws 284
Pico 350 cel puls pws dgs 286
Taurus 405 ● 505 Basic TDM 287
Упаковочные единицы 289
Picomig 290
Mira 291
Picotig / Tetrix DC 292
Picotig / Tetrix AC/DC (переменным / постоянным током) 293
Pico 294
Устройства охлаждения 295
Транспортная тележка 295
Аппараты Multivolt 297
Mira 221 MV 301
Picotig 200 MV 5P TGD 302
Tetrix 200 MV Comfort puls TG 303
voltConverter 230/400 304
Принадлежности 305
Устройства подачи проволоки ■ Серия drive 4X 306
Устройства подачи проволоки ■ Серия drive 4X IC 310
Устройства подачи проволоки ■ Серия drive 4L 313
Устройства подачи проволоки ■ Серия drive 41L 314
Устройства подачи проволоки ■ Серия drive 41 315
Устройства подачи проволоки ■ Pico drive 200C 316

Устройства подачи проволоки ■ drive 4D 317
Устройства подачи проволоки ■ Принадлежности 318
Промежуточный привод ■ miniDrive 319
Ролики устройства подачи проволоки ■ Приводные ролики eFeed 321
Ролики устройства подачи проволоки ■ Приводные / запасные ролики 327
Ролики устройства подачи проволоки ■ Наборы по переоборудованию 331
Ролики устройства подачи проволоки ■ Обзор капиллярных трубок/направляющих трубок 334
Промежуточные пакеты шлангов ■ воздушное охлаждение 336
Промежуточные пакеты шлангов ■ с жидкостным охлаждением 340
Сварочная горелка MIG/MAG ■ воздушное охлаждение 345
Сварочная горелка MIG/MAG ■ с жидкостным охлаждением 355
Сварочная горелка TIG ■ воздушное охлаждение 369
Сварочная горелка TIG ■ с жидкостным охлаждением 370
Сварочная горелка TIG ■ tigSpeed 372
Горелка плазменной сварки ■ с жидкостным охлаждением 373
Разгрузочная консоль для пакета шлангов горелки 374
Дистанционный регулятор ■ MIG/MAG 375
Дистанционный регулятор ■ TIG/ручная сварка 382
Дистанционный регулятор ■ Плазма 389
Дистанционный регулятор ■ Соединительный кабель 390
Устройства охлаждения ■ Cool-Serie 391
Устройства охлаждения ■ Холодильные установки 395
Устройства охлаждения ■ Жидкость охлаждения 396
Транспортная тележка ■ Серия Trolly 398
Строжка ■ GT 600 SKK95 402
Сварочные принадлежности ■ Кабели массы 403
Сварочные принадлежности ■ Корпус цанги 408
Сварочные принадлежности ■ Редуктор давления 412
Сварочные принадлежности
■ Блоки дозирования газа для плазменных аппаратов Tetrix без цифровой регулировки газа 414
Опции/принадлежности ■ Опции для сварочных аппаратов 416
Опции/принадлежности ■ Опции для механизмов подачи проволоки 444
Опции/принадлежности ■ Опции для транспортных тележек 449
Общие принадлежности 451
Комплект запчастей ■ Первое оснащение 458
Измерительный прибор для повторных испытаний ■ A3-SH SET 459
Калибровочное устройство ■ KLE 460
Имитация сварочного процесса ■ Welding Trainer Soldamatic 462
Программное обеспечение ■ Программное обеспечение для ПК 463
Общая информация 465
Заказная конфигурация аппарата 466
Ввод в эксплуатацию 467
Инструктаж / Базовый курс обучения 468
Модернизация аппаратов 469
Определение параметров/графические характеристики/оптимизация процесса 470
Калибровка 472
Демонстрация / Обучение 473
Сервис: Техническое обслуживание и ремонт (включая переодические проверки) 474
Металлургические исследования 475
Тестовая сварка / Сварка образцов 476
Аренда / Лизинг / Финансирование 477
Общие условия монтажа и обслуживания 478
Утилизация отслуживших аппаратов 479

Оглавление

MULTIMATRIX (MM)

Аппараты с поддержкой нескольких методов* импульсной сварки MIG/MAG

	alpha Q 330	alpha Q 351 puls	alpha Q 551 puls	alpha Q 551 puls D	alpha Q 551 puls 2DV
Импульсная сварка					
Стандартная сварка					
forceArc® / forceArc puls					
coldArc® / coldArc puls					
rootArc® / rootArc puls					
pipeSolution®					
					
Страница	**69**	**71**	**71**	**75**	**77**
ПВ	330 A / 40 %	–	–	–	–
	270 A / 60 %	–	550 A / 60 %	550 A / 60 %	550 A / 60 %
	210 A / 100 %	350 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %
Панели управления					
alpha Q Progress	G W	W	W	W	W
alpha Q Expert 2.0		W	W		W

MULTIMATRIX (MM)

Аппараты с поддержкой нескольких методов* импульсной сварки MIG/MAG

	Phoenix 401 puls	Phoenix 501 puls	Phoenix 351 puls	Phoenix 401 puls	Phoenix 451 puls	Phoenix 551 puls
Импульсная сварка						
Стандартная сварка						
forceArc® / forceArc puls						
rootArc® / rootArc puls						
					
Страница	**107**	**107**	**111**	**111**	**112**	**112**
ПВ	–	–	–	–	–	–
	–	500 A / 60 %	–	–	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %	350 A / 100 %	400 A / 100 %	**420 A / 100 %**	**420 A / 100 %**
Панели управления						
Picomig puls	–	–	–	–	–	–
Phoenix Progress	W	W	W	W	W	W
Phoenix Expert 2.0	W	–	W	W	W	W

MULTIMATRIX (MM)

Аппараты с поддержкой нескольких методов* стандартной сварки MIG/MAG

	Taurus 355	Taurus 355	Taurus 405	Taurus 505	Строжка до 1000 A — Taurus	Строжка Taurus 505 Basic
Стандартная сварка						
forceArc® *						
rootArc® *						
					
Страница	**141**	**152**	**287**	**287**	**162**	**287**
ПВ	350 A / 40 %	–	–	–	–	–
	300 A / 60 %	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %	**1000 A / 60 %**	**500 A / 60 %**
	270 A / 100 %	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %	**860 A / 100 %**	**430 A / 100 %**
Панели управления						
Taurus Basic	G W	G W	G W	G W	G	G
Taurus Synergic S **	G W	G W	G W	G W	–	–

*** с поддержкой нескольких методов сварки = сварка MIG/MAG, TIG, сварка стержневыми электродами и строжка**

G С газовым охлаждением W С водяным охлаждением

** Taurus Synergic S: с технологией MULTIMATRIX, forceArc и rootArc

	Picomig 180 puls	Picomig 185 puls	Picomig 355 puls	Phoenix 355 puls	Phoenix 355 puls	Phoenix 405 puls	Phoenix 505 puls
Импульсная сварка							
Стандартная сварка							
forceArc® / forceArc puls *							
rootArc® / rootArc puls *							
							
Страница	**83**	**84**	**86**	**95**	**99**	**99**	**100**
ПВ	180 A / 25 %	180 A / 25 %	350 A / 40 %	350 A / 40 %	–	–	–
	120 A / 60 %	120 A / 60 %	300 A / 60 %	300 A / 60 %	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	100 A / 100 %	100 A / 100 %	270 A / 100 %	270 A / 100 %	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
Панели управления							
Picomig	G	G	G W	–	–	–	–
Phoenix Progress	–	–	–	G W	W	W	W
Phoenix Expert 2.0	–	–	–	G W	W	W	W

Аппараты с поддержкой нескольких методов* стандартной сварки MIG/MAG

	Phoenix 551 puls D	Phoenix 551 puls 2DV	Picomig 180 Synergic	Picomig 185 Synergic	Picomig 355 Synergic	Taurus 400 Basic
Стандартная сварка						
forceArc® *						
rootArc® *						
						
Страница	**117**	**120**	**129**	**130**	**132**	**140**
ПВ	–	–	180 A / 25 %	180 A / 25 %	350 A / 40 %	400 A / 30 %
	550 A / 60 %	550 A / 60 %	120 A / 60 %	120 A / 60 %	300 A / 60 %	280 A / 60 %
	420 A / 100 %	**420 A / 100 %**	100 A / 100 %	100 A / 100 %	270 A / 100 %	230 A / 100 %
Панели управления						
Picomig Synergic	–	–	G	G	G W	
Taurus Basic	W	W	–	–	–	G
	–	W	–	–	–	

* только Picomig 355

	Taurus 351	Taurus 401	Taurus 501	Taurus 351	Taurus 401	Taurus 451	Taurus 551
							
Страница	**164**	**165**	**171**	**177**	**177**	**177**	**178**
	–	–	–	–	–	–	–
	–	–	500 A / 60 %	–	–	450 A / 80 %	**550 A / 60 %**
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	**420 A / 100 %**
	G W	G W	W	G W	G W	G W	G W
	G W	G W	W	G W	G W	G W	G W

Оглавление

Аппараты для стандартной сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением

	Mira 151	Mira 221	Mira 251	Mira 301	Saturn 301	Saturn 351
Стандартная сварка						
Страница	**194**	**194**	**195**	**195**	**197**	**197**
ПВ	150 A / 15 %	220 A / 15 %	250 A / 20 %	300 A / 20 %	300 A / 40 %	350 A / 40 %
	–	–	–	–	190 A / 60 %	250 A / 60 %
	55 A / 100 %	85 A / 100 %	125 A / 100 %	150 A / 100 %	160 A / 100 %	220 A / 100 %
Панели управления						
M 1.02	G	G	G	G	G	G
M 2.20	–	–	–	G	G	G
M 2.40	–	–	–	G	G	G

С газовым охлаждением/с водяным охлаждением

G W

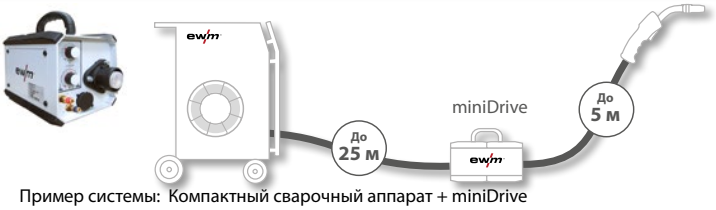
Принадлежности

Механизмы подачи проволоки	Промежуточные шланг-пакеты	Горелки/функциональные горелки	Дистанционные регуляторы	Модули охлаждения	Транспортные тележки
		 			
308	* **341** / **343** / **338** / **337**	* **347** / **360** / **367** / **368**	**390**	**399**	**284**

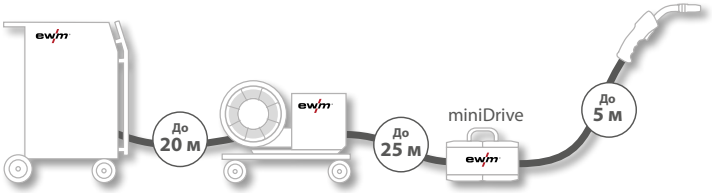
*Слева направо: alpha Q/Phoenix/Taurus/Mira, Saturn, Wega

Saturn 351	Wega 401	Wega 401	Wega 501	Wega 601
				
201	**202**	**207**	**211**	**211**
350 A / 40 %	–	–	–	600 A / 45 %
250 A / 60 %	400 A / 60 %	400 A / 60 %	500 A / 60 %	–
220 A / 100 %	300 A / 100 %	300 A / 100 %	400 A / 100 %	450 A / 100 %
G	G W	G W	W	W
G	G W	G W	W	W
G	G W	G W	W	W

Промежуточный привод — miniDrive



Пример системы: Компактный сварочный аппарат + miniDrive



Пример системы: Декомпактный сварочный аппарат + механизм подачи проволоки + miniDrive

При сварке алюминия длина промежуточных шланг-пакетов не должна превышать 15 м!

Пакет EWM EN 1090 WPQR

Получение сертификата соответствия стандарту EN 1090 становится проще:

- **Технологические инструкции по сварке от EWM с безграничными возможностями дополнения**
- **Действуют также для уже приобретенных инверторных аппаратов серий alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic и Picomig**
- **Проверенные и сертифицированные сварочные расходные материалы**

319

17

Оглавление

Аппараты для сварки TIG постоянным током

	Picotig 200	Picotig 200 MV	Tetrix 200 puls	Tetrix 200 MV	Tetrix 230 puls	Tetrix 300	Tetrix 300 puls
Сварка TIG постоянным током							
activArc®							
spotArc®							
Сварка стержневыми электродами							
							
Страница	220	302	222	303	226	228	231
ПВ	200 A / 25 %	–	200 A / 25 %	–	230 A / 40 %	–	**300 A / 35 %**
	150 A / 60 %	120 A / 60 %	150 A / 60 %	120 A / 60 %	200 A / 60 %	300 A / 60 %	260 A / 60 %
	120 A / 100 %	100 A / 100 %	120 A / 100 %	100 A / 100 %	170 A / 100 %	250 A / 100 %	210 A / 100 %
Панели управления							
Picotic	G	G	–	–	–	–	–
Smart 2.0	–	–	–	–	G W	–	G W
Smart	–	–	G	–	–	G W	–
Classic	–	–	–	–	–	G W	–
Comfort 2.0	–	–	–	–	G W	–	G W
Comfort	–	–	G	G	–	G W	–
Synergic	–	–	–	–	–	–	–
activArc/spotArc	– / –	– / –	• / •	• / •	• / •	• / •	• / •

Аппараты для сварки TIG переменным/постоянным током

	Picotig 200 AC/DC	Tetrix 230 AC/DC puls	Tetrix 300 AC/DC puls
		с водяным охлаждением	
Сварка TIG постоянным/переменным током			
activArc®			
spotArc®			
Сварка стержневыми электродами			
			
Страница	243	246	248
ПВ	200 A / 35 %	230 A / 40 %	300 A / 35 %
	150 A / 60 %	200 A / 60 %	260 A / 60 %
	120 A / 100 %	170 A / 100 %	210 A / 100 %
Панели управления			
Picotic AC	G W	–	–
Smart 2.0 AC	–	G W	W
Smart AC	–		–
Classic AC	–	–	–
Comfort 2.0 AC	–	G W	W
Comfort AC	–	–	-
Synergic AC	–	–	
activArc/spotArc	– / –	• / •	• / •

G С газовым охлаждением W с водяным охлаждением

Источник тока для предварительного нагрева проволоки	Механизм подачи присадочной проволоки	Дистанционные регуляторы	Модули охлаждения	Транспортные тележки
		 		
270	313	390	284	399

Tetrix 351	Tetrix 401	Tetrix 451	Tetrix 551	Tetrix 551 AW
				
233	233	233	233	264 264
–	–	–	–	–
–	–	450 A / 80 %	550 A / 60 %	550 A / 60 %
350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %
–	–	–	–	–
–	–	–	–	–
W	W	W	W	–
W	W	W	W	–
–	–	–	–	–
W	W	W	W	–
W	W	W	W	W [1] W [2]
• / •	• / •	• / •	• / •	• / •

[1] холодная / [2] горячая проволока

Tetrix 351 AC/DC	Tetrix 451 AC/DC	Tetrix 551 AC/DC	Tetrix 551 AC/DC AW
			
250	250	250	266 266
–	–	–	–
350 A / 60 %	450 A / 80 %	550 A / 60 %	550 A / 60 %
300 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %
–	–	–	–
–	–	–	–
W	W	W	–
W	W	W	–
–	–	–	–
W	W	W	–
W	W	W	W [1] W [2]
• / •	• / •	• / •	• / •

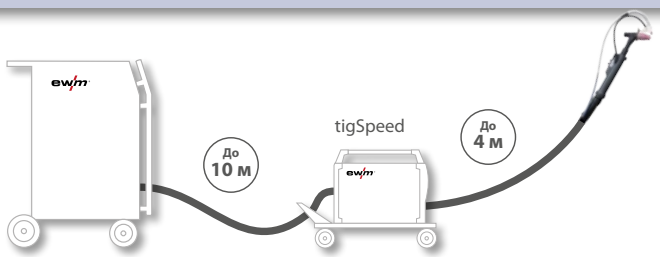
[1] холодная / [2] горячая проволока

tigSpeed



Механизм подачи горячей/холодной проволоки
С наложением движений проволоки вперед-назад

269



Пример системы: Аппарат для сварки TIG + tigSpeed

Оглавление

Аппараты для плазменной сварки постоянным током

microplasma 20 | microplasma 50 | microplasma 120 | Tetrix 150 Plasma

Плазменная сварка

Сварка TIG постоянным/переменным током

activArc®

spotArc®

Сварка стержневыми электродами






Страница	272	272	273	275
ПВ	–	–	120 A / 35 %	–
		–	–	–
	20 A / 100 %	50 A / 100 %	70 A / 100 %	150 A / 100 %
Панели управления				
microplasma	W	W	W	–
Classic DC		–	–	W
Comfort DC	–	–	–	W
Synergic DC		–	–	W
Synergic AC/DC	–	–	–	–
activArc/spotArc		- / –	– / –	• / •
Сварка TIG постоянным/переменным током		– / –	– / –	• / –

Другие аппараты для плазменной сварки с регулировкой количества газа приведены в прейскуранте на оборудование для автоматизированной сварки.

Аппараты для сварки стержневыми электродами постоянным током

Pico 160 | Pico 160 cel puls | Pico 162 | Pico 162 MV | Pico 180 | Pico 220 cel puls | Pico 300 cel

Сварка стержневыми электродами

Сварка TIG постоянным током









Страница	278	279	280	280	281	282	283
ПВ	150 A / 30 %	150 A / 30 %	150 A / 35 %	110 A / 35 %	180 A / 25 %	220 A / 30 %	300 A / 25 %
	120 A / 60 %	120 A / 60 %	120 A / 60 %	90 A / 60 %	130 A / 60 %	160 A / 60 %	220 A / 60 %
	110 A / 100 %	110 A / 100 %	100 A / 100 %	80 A / 100 %	120 A / 100 %	140 A / 100 %	170 A / 100 %
Панели управления							
Pico 160	G	G	–	–	–	–	–
Pico 162	–	–	G	G	–	–	–
Pico 180	–	–	–	–	G	–	–
Pico 220 cel puls	–	–	–	–	–	G	–
Pico 300 cel (pws)	–	–	–	–	–	–	G
Pico 350 cel (pws)	–	–	–	–	–	–	–
Сварка TIG/Строжка	• / –	• / –	• / –	• / –	• / –	• / –	• / –

С газовым охлаждением/с водяным охлаждением

G W

Общие принадлежности

Ролики механизма подачи проволоки | Программное обеспечение | Тренер по сварке | Периодическое испытание | Наборы запасных частей | Установка для калибровки Установка для моделирования нагрузки








327	463	462	459	458	460

Принадлежности для аппаратов для плазменной сварки

Дистанционные регуляторы	Модули охлаждения	Устройства охлаждения	Транспортные тележки	Блоки дозирования газа


389


394


395


401


415

Принадлежности для аппаратов для сварки стержневыми электродами

Строжка	Дистанционные регуляторы	Транспортные тележки	Электрододержатели	Механизмы подачи проволоки


402


382


398


408


313

Pico 300 cel pws	Pico 350 cel puls	Pico 350 cel puls pws	Pico 350 cel puls pws dgs	Pico 350 cel puls Pico 350 cel puls pws	+ Pico drive 4L











283	284	284	286	284	
300 A / 25 %	350 A / 35 %	350 A / 35 %	350 A / 35 %	350 A / 35 %	
220 A / 60 %	280 A / 60 %	280 A / 60 %	280 A / 60 %	280 A / 60 %	
170 A / 100 %	230 A / 100 %	230 A / 100 %	230 A / 100 %	230 A / 100 %	
–	–	–	–	–	
–	–	–	–	–	
–	–	–	–	–	
G	–	–	–	–	
–	G	G	G	G	
• / –	– / –	– / –	– / –	– / –	

Degauss 600


58

Услуги


466

Обзор аппаратов Multivolt



304

all in — Todas las líneas características y procesos de soldadura incluidas en el precio de la máquina

Los aparatos EWM están equipados siempre con todos los procesos de soldadura específicos para cada máquina para acero, CrNi y aluminio: esta es la filosofía «all-in» de EWM.



- **forceArc puls**
  Soldadura de arco pulsado rápida, sin proyecciones y económica para todo el rango de potencias
- **forceArc**
  Arco voltaico de alta presión para un mayor rango de potencias
- **coldArc/coldArc puls**
  Arco por cortocircuito minimizado en calor con deformación claramente inferior, indicado para chapas finas y soldaduras de raíz; coldArc puls para un mayor rango de potencias
- **pipeSolution**
  Soldadura segura, con y sin separación, en cualquier posición
- **rootArc/rootArc puls**
  Arco por cortocircuito para facilitar la unión de lados; rootArc puls para un mayor rango de potencias
- **superPuls**
  Soldaduras ascendentes rápidas y sencillas sin técnica ascendente
- **Arco pulsado MIG/MAG**
- **Arco voltaico estándar MIG/MAG**
- **Soldadura eléctrica manual y TIG, arco-aire, brazing TIG, entre otros**

Paquete WPQR UNE-EN 1090

Ahora puede descargarse como PDF sin coste alguno

Ahorre tiempo y dinero en la cualificación de los procesos de soldadura:
El paquete WPQR UNE-EN 1090 de ewm incluye certificados WPQR e instrucciones de soldadura para prácticamente el 90 % de todas las juntas soldadas a tope y de todas las posiciones de soldadura habituales; puede utilizarse en muchas máquinas de soldadura ewm[1] y ampliarse con facilidad.

Con los consumibles de soldadura de idoneidad comprobada pueden utilizarse los mismos certificados WPQR con el correspondiente consumible de soldadura, incluso para máquinas de soldadura de otros fabricantes.

Cuando adquiera una máquina de soldadura nueva de las series alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic S o Picomig, recibirá el paquete WPQR UNE-EN 1090 sin coste alguno (podrá descargarlo como PDF).



Así es como funciona:

1. Adquiera una máquina de soldadura nueva ewm de las series alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic S o Picomig
2. Regístrela con el numero de serie en www.ewm-group.com/en/registration

   El registro garantiza la recepción de información sobre actualizaciones, ampliaciones y modificaciones.
3. Ahora no tiene más que descargar el paquete WPQR UNE-EN 1090. Recibirá el enlace de descarga junto con el certificado.

También puede comprar el paquete WPQR UNE-EN 1090:

- **Archivador del paquete WPQR UNE-EN 1090**
  En papel al precio de coste.
  El paquete también puede descargarse en formato PDF.



Tipo	Denominación	N.º artículo	GP	Precio
Archivador con paquete WPQR UNE-EN 1090	Paquete WPQR UNE-EN 1090 en archivador	090-008803-00000	D1	125,00 €*
Descargar paquete WPQR UNE-EN 1090	Paquete WPQR UNE-EN 1090 alemán en versión descargable	KOS-V00055-00000	N1	0,00 €*
Descargar paquete WPQR UNE-EN 1090	Paquete WPQR UNE-EN 1090 inglés en versión descargable	KOS-V00067-00000	N1	0,00 €*

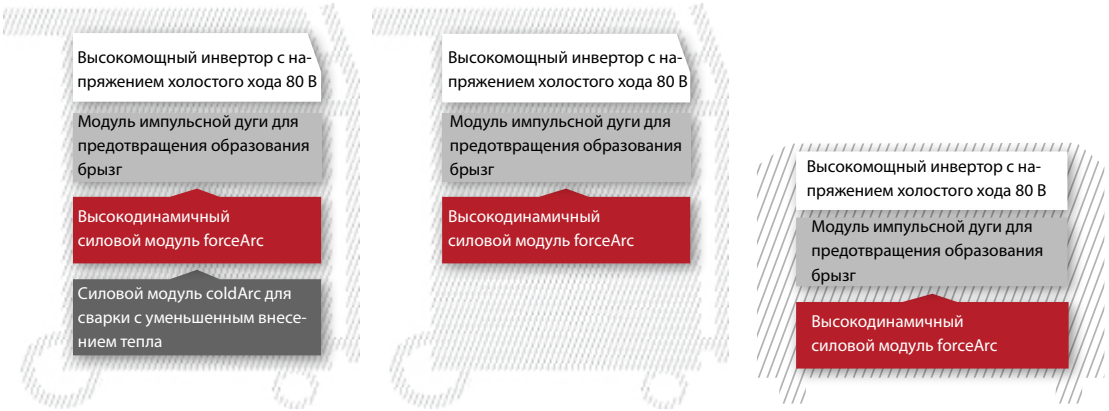
*Si no se adquiere ninguna máquina de soldadura, el precio del archivador del paquete WPQR UNE-EN 1090 es de 295,00 €, en versión descargable de 169,00 €. Si adquiere una máquina de soldadura de la serie alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic S o Picomig, la descarga es gratuita.

¿Desea conocer el contenido del paquete?
Solicite sin coste alguno una versión demo en
www.ewm-en1090.com

[1] Esta cualificación también puede aplicarse con efecto retroactivo para todos los aparatos inversores antes citados (año de fabricación desde 2010).

Инверторные сварочные аппараты и методы сварки

Компактные или декомпактные с новейшей технологией MULTIMATRIX® — сварочные аппараты ewm продуманы до мелочей. Для надежного использования и простого управления.

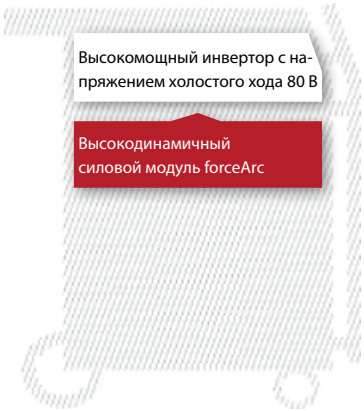


		alpha Q puls	Phoenix puls	Picomig puls
	Технология MULTIMATRIX	✓	✓	-
С поддержкой нескольких методов сварки	MIG/MAG: forceArc / forceArc puls	✓ / ✓	✓ / ✓	✓* / ✓*
	MIG/MAG: coldArc / coldArc puls	✓ / ✓	- / -	- / -
	MIG/MAG: rootArc / rootArc puls	✓ / ✓	✓ / ✓	✓* / ✓*
	MIG/MAG: pipeSolution	✓	-	-
	MIG/MAG: superPuls	✓	✓	✓
	MIG/MAG: Импульсная дуга	✓	✓	✓
	MIG/MAG: Стандартная короткая дуга	✓	✓	✓
	MIG/MAG: Стандартная струйная дуга	✓	✓	✓*
	Сварка стержневыми электродами	✓	✓	✓
	Сварка TIG (Liftarc)	✓	✓	✓
	Строжка	✓	✓	-
	С возможностью подключения к Xnet	✓	✓	-

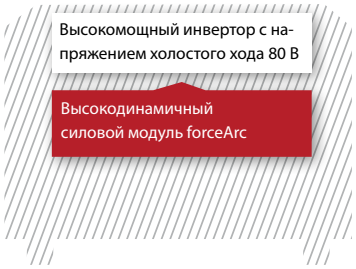
* Picomig 305 puls / Picomig 305 Synergic

Ваши преимущества

- Высокодинамичная, надежная инверторная технология
- Экономия электроэнергии благодаря эффективным методам сварки, высокому КПД и функции автоматического перехода в режим ожидания
- Высокое напряжение холостого хода для отличных характеристик зажигания
- Большой запас напряжения для шланг-пакетов длиной до 70 м
- Высокая продолжительность включения
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от -25 до +20 %)
- Температурный диапазон эксплуатации -20; +40 градусов
- Надежная электроника в пылезащищенном отсеке
- Аттестация в соответствии с EN 1090







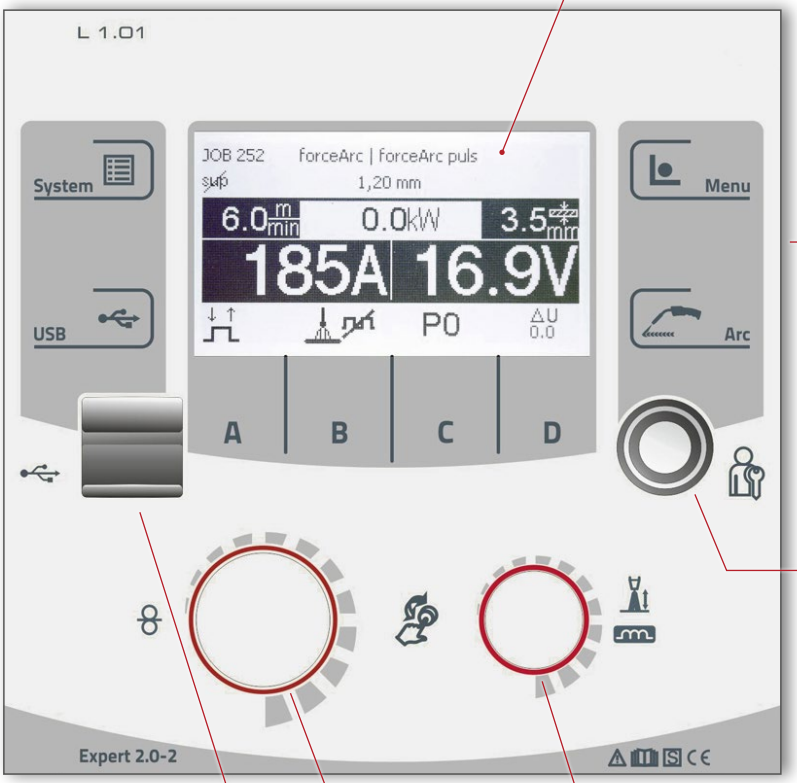
Taurus Synergic S	Taurus Basic	Picomig Synergic
✓	-	-
✓ / -	- / -	✓* / -
- / -	- / -	- / -
✓ / -	- / -	✓* / -
-	-	-
✓	-	-
-	-	-
✓	✓	✓
✓	✓	✓*
✓	✓	✓
✓	-	✓
✓	✓	-
✓	-	-

* Picomig 305 puls / Picomig 305 Synergic



Обзор всех параметров
и быстрый доступ

Прямой доступ к экспертным параметрам. Настройка и считывание многочисленных сварочных заданий стали еще проще. При этом все индикаторы можно настроить с учетом индивидуальных требований пользователя, ошибки управления практически полностью исключаются. Благодаря новому полнотекстовому меню пользователь получает полный обзор сварочного процесса и всех важных параметров.



Наглядный LCD-дисплей

- Индикация параметров сварки и функций в виде текста
- В любой момент сварщик может просмотреть нужные значения, даже не снимая защитного шлема
- Антибликовое покрытие позволяет считать информацию, даже если экран находится под прямым воздействием источника света

Удобная панель управления

- Наглядно расположенные, понятные кнопки и LCD-дисплей
- Сенсорная клавиатура — нечувствительная к пыли, грязи и влаге
- Матричное управление — быстрый переход между уровнями доступа

Xbutton

- Многоуровневая авторизация
- Возможность индивидуальной настройки меню

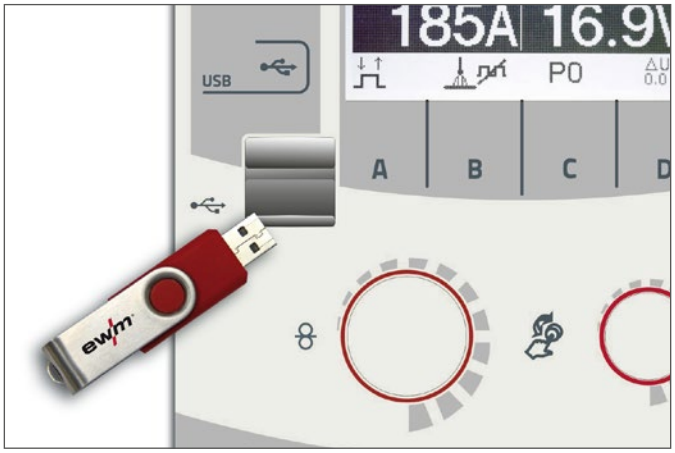
Колесо прокрутки Click-Wheel

- Простое и интуитивно понятное управление

USB-порт

- Передача данных в автономном режиме

Простой обмен данными через USB-накопитель



Разрешение доступа при помощи Xbutton



Работа источников тока в сетях LAN/WiFi



Ваши преимущества

Инвестируйте в будущее!

- Компания ewm постоянно совершенствует сварочные процессы, сварочные характеристики материалов, характеристики источников тока, возможности работы в сети и индивидуальной настройки параметров управления
- Технология MULTIMATRIX позволяет быстро адаптироваться к этим новым разработкам или сварочным заданиям благодаря простому обмену данными через USB-накопитель или сети LAN/WiFi

Индивидуальные права доступа для пользователей

- Управление правами доступа для разных уровней системы управления
- Идентификация сварщика
- Запоминание индивидуальных параметров сварки конкретного сварщика
- Программное обеспечение для управления качеством Xnet благодаря индивидуальной записи данных для каждого аппарата и задачи позволяет выполнить точный расчет фактических издержек
- Более надежное и долговечное решение по сравнению, например, с чиповыми картами RFID
- Удобное управление даже в перчатках
- Практичность — можно носить, например, на связке ключей

Работа в сети неограниченного количества источников сварочного тока

- Подключение к сетям LAN/WiFi через встроенную панель управления Expert 2.0 или внешний шлюз LAN/WiFi

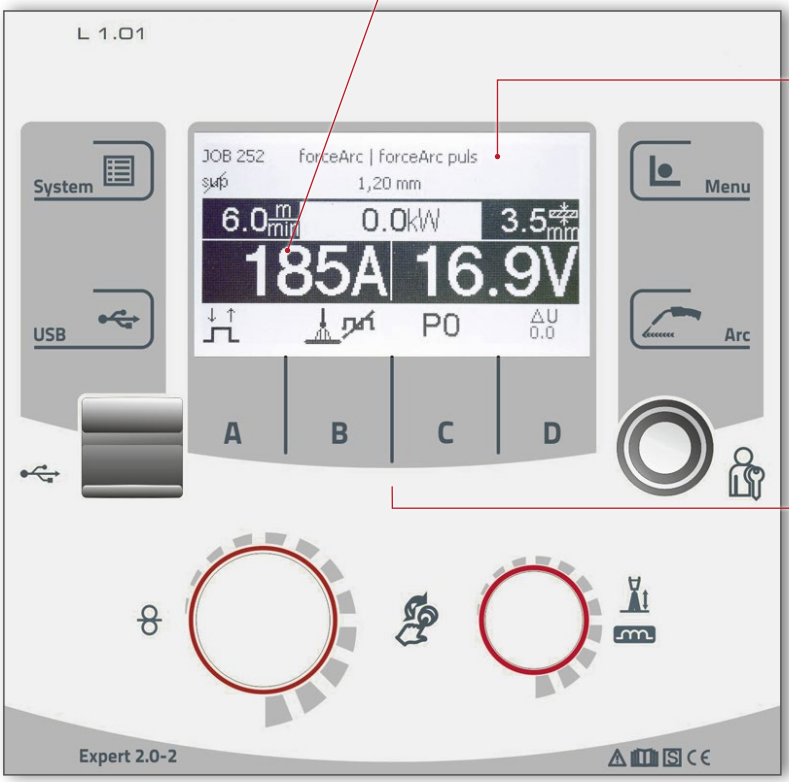
Более подробная информация о работе сварочных аппаратов ewm в сети приведена на страницах 46–53 или в брошюре «Программное обеспечение для управления качеством ewm Xnet»

Простое управление

Функции пульта управления с LCD-дисплеем Expert 2.0

Обзор и быстрый доступ ко всем параметрам

Пульт управления Expert 2.0 имеет разные меню, разработанные с учетом практических требований. Они позволяют корректно управлять сварочным аппаратом



Индикация эффективной мощности сварочной дуги

- Для простого расчета погонной энергии

Прочное защитное стекло дисплея

- Стойкая к образованию царапин защитная панель дисплея из акрилового стекла с твердым покрытием
- Очень четкое отображение — отсутствие следов износа, как, например, на сенсорных экранах
- Защитная панель толщиной 3 мм из акрилового стекла защищает LCD-дисплей от повреждений

Точный выбор параметров сварки

- Выбор осуществляется при помощи износоустойчивых нажимных кнопок
- Благодаря нажимным кнопкам на LCD-дисплее отсутствуют следы механического износа, как, например, на сенсорных экранах

Дистанционный регулятор Expert 2.0

- Любой из аппаратов серии Taurus Synergic S, Phoenix и alpha Q можно оснастить всеми функциями панели управления Expert 2.0.

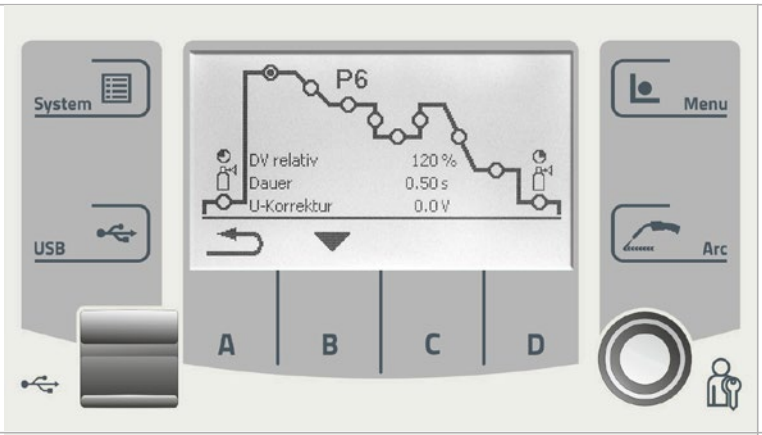






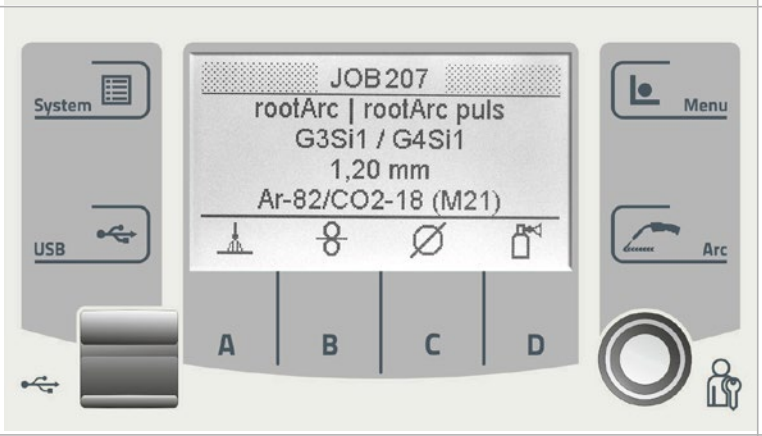


Ваши преимущества



Отображение и изменение хода программы сварки

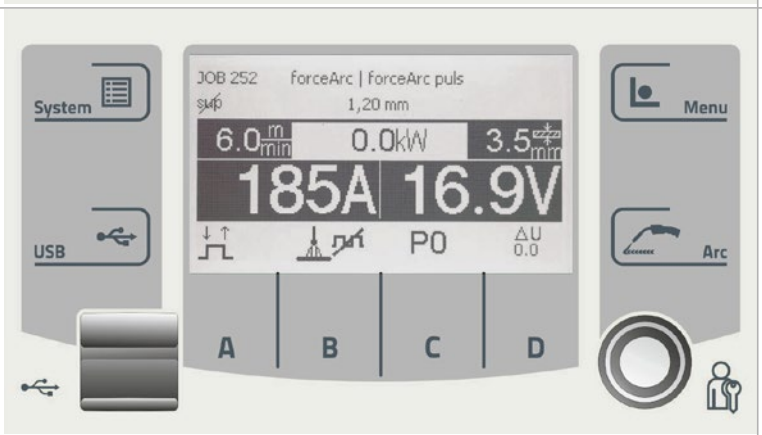
/ Возможность настройки всех параметров в ходе выполнения программы сварки



Стартовое окно меню выбора JOB (сварочного задания)

/ Удобный пульт управления

/ Простой выбор JOB (сварочного задания) с помощью колеса Click-Wheel
- Метод сварки
- Тип материала
- Тип газа
- Диаметр проволоки



Экран с параметрами сварки

/ Индикация эффективной мощности дуги для простого расчета погонной энергии

/ Заданные, фактические и запомненные значения

/ Режимы работы

/ Сообщения о состоянии



Меню выбора языка

/ Интерфейс пользователя доступен на 13 языках


Phoenix puls


alpha Q puls

forceArc puls

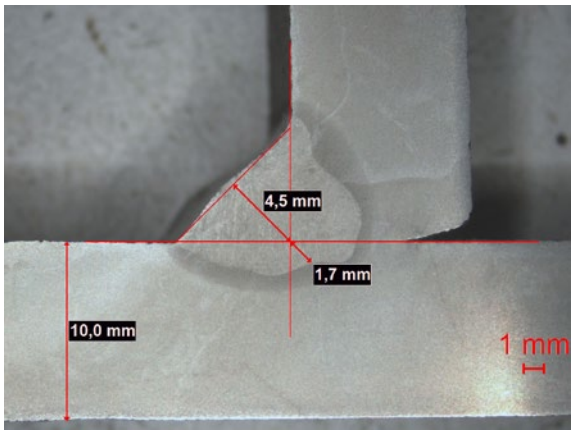
Быстрая и экономная импульсная сварка без брызг

Легкая в управлении импульсная дуга с минимальной теплоотдачей для всего диапазона мощности

Для сварки нелегированных, низколегированных и высоколегированных материалов

- Быстрое освоение оборудования, без длительного специального обучения
- Сварка под острым и тупым углом
- Отличное перекрытие зазора
- Отлично подходит для сварки нескольких слоев
- Подходит для заварки корня на подкладке с воздушным зазором до 4 мм
- Меньшая деформация за счет сварочной дуги с минимальной теплоотдачей
- Отличное смачивание кромок
- Быстрая сварка без подрезов
- Надежная сварка окисленных или сильно поврежденных коррозией листов
- Тихая сварочная дуга, незначительная нагрузка на сварщика, меньше сварочного дыма
- Очень быстрая корректировка изменений свободного вылета электрода
- Ручная и автоматизированная обработка

Простой и надежный метод forceArc puls, которому легко научиться



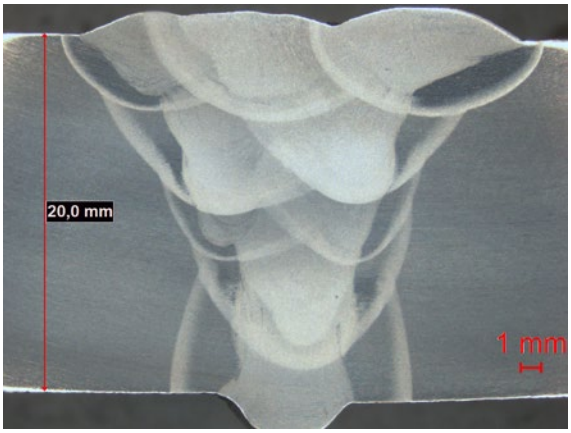


S355, t = 10 мм, тавровый шов, угловой шов таврового соединения без разделки кромок
Сварочный ток = 316 A, сварочное напряжение = 28,8 В, скорость подачи проволоки = 10,5 м/мин, Ск. св. = 50 см/мин

- Импульсная сварка — простой и легко осваиваемый метод при ручной сварке
- Быстрая сварка без брызг и доработки
- Симметричная форма углового шва таврового соединения при максимальной толщине шва
- Контролируемая сварка при меняющемся воздушном зазоре до 4 мм
- Отличное смачивание кромок, без подрезов
- Отлично подходит для сварки листов с окисленной или сильно поврежденной коррозией поверхностью
- Для выполнения соединений под острым или тупым углом

Пакет EWM EN 1090 WPQR экономит время и деньги

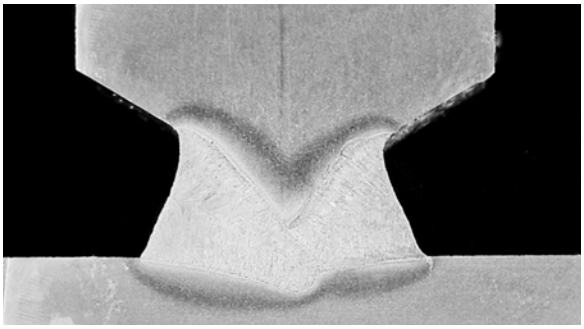
forceArc puls для сварки нескольких слоев



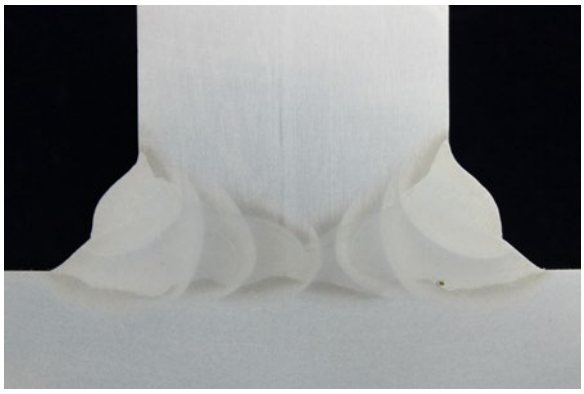
S355, t=20 мм, соединение встык, V-образный шов с углом раскрытия кромок 30°, на керамической подложке

- Идеально подходит для сварки нескольких слоев
- С уменьшенным внесением тепла по сравнению со стандартной импульсной сваркой
- Можно наварить больше валиков до момента достижения максимальной температуры промежуточного слоя
- Меньшая деформация заготовки благодаря уменьшенному внесению тепла

forceArc puls для полных соединений



Мягкая мартенситная высоколегированная сталь (1.4317), t = 50 мм, двусторонний шов HU (половинный U-образный шов) без воздушного зазора, без строжки или шлифования обратной стороны корня



S355, t = 30 мм, двусторонний шов DHV (двойной половинный V-образный шов) с углом раскрытия кромок 35°, без воздушного зазора, без строжки или шлифования обратной стороны корня

- Корневые слои с подложкой, заполняющие и верхние слои при соединении встык
- Полное соединение с двусторонним швом
- Без шлифования или строжки обратной стороны корня, с или без воздушного зазора, в стыковых и тавровых швах

Ваши преимущества

- Быстрая и экономная импульсная сварка без брызг
- Быстрое освоение оборудования, без длительного специального обучения
- Тихая сварочная дуга, незначительная нагрузка на сварщика, меньше сварочного дыма
- Меньшая деформация за счет сварочной дуги с минимальной теплоотдачей
- Отличное смачивание кромок
- Сварка под острым и тупым углом
- Подходит для заварки корня на подкладке с воздушным зазором до 4 мм
- Отличное перекрытие зазора
- Отлично подходит для сварки нескольких слоев

MULTIMATRIX®
/// Совершенство — наш принцип


Taurus
Synergic S


Phoenix puls


alpha Q puls

forceArc

Выгодная сварка, экономия расходов

Стабильная по направленности, мощная сварочная дуга с минимальной теплоотдачей и глубоким проваром для верхнего диапазона мощности

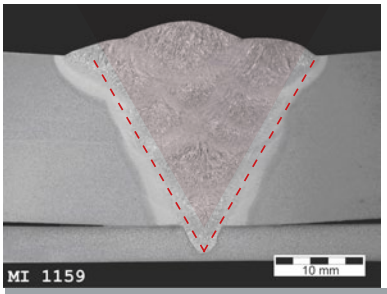
Нелегированные, низколегированные и высоколегированные стали, а также высокопрочные мелкозернистые стали

- Уменьшенный угол раскрытия шва благодаря глубокому провару и стабильной по направленности сварочной дуге
- Сокращение количества слоев
- Меньшая деформация за счет концентрированной сварочной дуги с минимальной теплоотдачей
- Прекрасный охват корня шва и пограничное схватывание
- Идеальная сварка даже при очень длинном вылете проволоки
- Уменьшение подрезов
- Почти полное отсутствие брызг
- Особое преимущество, например, при сварке угловых швов тавровых соединений, конструктивных элементов, находящихся под динамической нагрузкой, например несущих частей мостов, вагонов и металлоконструкций
- Нелегированные, низколегированные и высоколегированные стали, а также высокопрочные мелкозернистые стали
- Ручная и автоматизированная сварка

Сравнение методов сварки forceArc и стандартной сварки струйной дугой Технологическим институтом сварки (TWI)

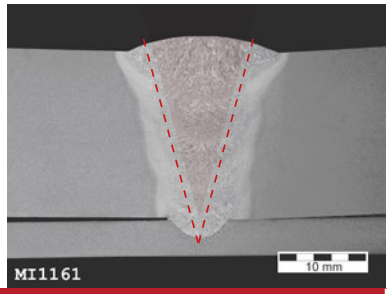
- Стыковые швы, выполненные методом forceArc с малыми углами раскрытия 30° и 40°, отвечают требованиям EN ISO 15614-1:2004
- За счет меньшего объема шва на 50 % сокращается время сварки по сравнению со стандартным методом сварки струйной дугой с углом раскрытия 60°
- Выполненные при помощи метода forceArc угловые швы таврового соединения отличаются ярко выраженным профилем провара без подрезов, что также отвечает требованиям EN ISO 15614-1:2004
- Выполненные при помощи метода forceArc угловые швы таврового соединения имеют большую глубину провара

Стандартная струйная дуга



11 валиков

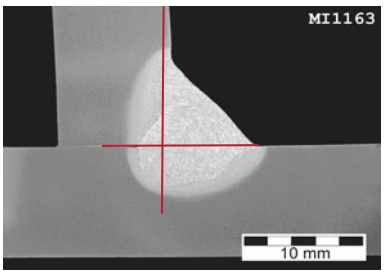
forceArc®



5 валиков

Сокращение времени сварки на 50 %

Неизменные механические и технологические характеристики!



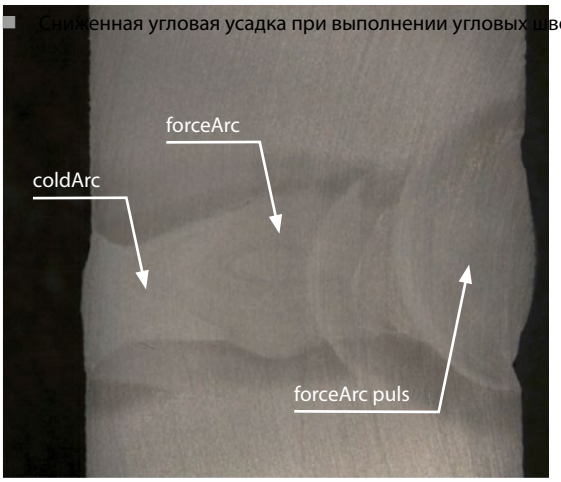
- Глубокий провар, за счет чего возможно уменьшение величины a или поперечного сечения шва
- Быстрая компенсация изменений вылета электрода
- Особое преимущество, например, при очень узких стыках и угловых швах тавровых соединений



Пакет EWM EN 1090 WPQR экономит время и деньги

forceArc forceArc puls

- Комбинация методов forceArc puls, forceArc и coldArc
- Сварка корневого слоя методом coldArc, промежуточных слоев методом forceArc и верхнего слоя методом forceArc puls
- Меньше слоев благодаря меньшим углам раскрытия шва
- Отличное зажигание и заполнения кратера при помощи метода forceArc puls, сварка методом forceArc
- Меньшая деформация материала за счет меньшего внесения тепла
- Снижение температуры промежуточных слоев и минимальные структурные изменения
- Особое преимущество, например, при сварке мелкозернистых конструкционных сталей
- Сниженная угловая усадка при выполнении угловых швов тавровых соединений



Листовой металл:
S 235; 20 мм
Газ: M21-ArC-18
Проволока:
1,2 мм G4Si1
Валики: 4
Положение: PC
Угол раскрытия: 10°
Провар с одной стороны, без подкладки

Комбинация методов coldArc, forceArc и forcArc puls

Выгодная сварка, экономия расходов

- Общая экономия до 60 %
- Снижение к минимуму объема работ по разделке кромок
- Меньшее количество слоев
- Меньше расход присадочных материалов и защитного газа
- Уменьшение времени сварки
- Особое преимущество для конструктивных элементов, находящихся под динамической нагрузкой



Листовой металл:
S 355; 30 мм
Газ: M21-ArC-18
Проволока: 1,2 мм G4Si1
Валики: 11
Положение: PB/PA
Угол раскрытия: 25°
Провар с одной стороны, без подкладки методом forceArc

Ваши преимущества

forceArc

/ Общая экономия расходов до 60 % при сравнении forceArc со стандартной струйной дугой

/ Экономия электроэнергии до 35 % с сохранением мощности расплавления по сравнению со стандартной струйной дугой

/ Снижение уровня выбросов вредных веществ до 50 % за счет уменьшения количества дыма во время сварки

/ Экономия средств за счет сокращения количества слоев

/ Меньше брызг — меньше доработки

/ Меньшая деформация благодаря концентрированной сварочной дуге с минимальной теплоотдачей

/ Мощная, стабильная по направленности сварочная дуга, обеспечивающая глубокий провар с малым количеством подрезов благодаря высокодинамичному регулированию тока

MULTIMATRIX®
/// Совершенство — наш принцип



alpha Q puls

coldArc
coldArc puls

Сварка и пайка в совершенном исполнении

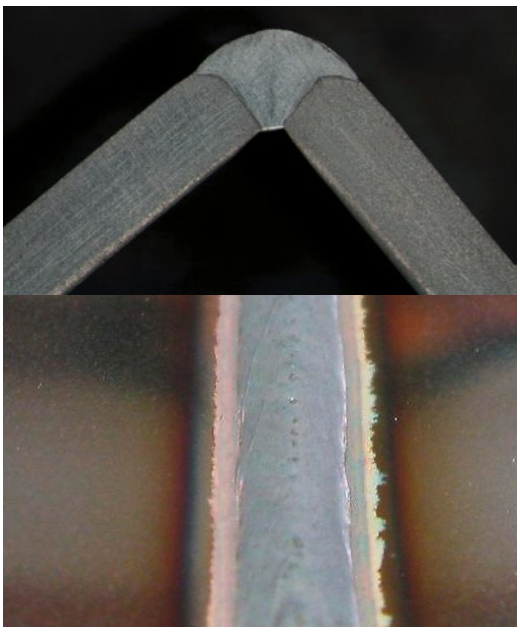
coldArc: короткая дуга с минимальной теплоотдачей, с малым количеством брызг для сварки и пайки, а также для заварки корня шва с высококачественным перекрытием зазора с незначительной деформацией.

coldArc puls: оптимальное решение для верхнего диапазона мощности с направленным внесением тепла только на те участки, где оно необходимо.

- Уменьшение деформации и побежалости благодаря минимальному внесению тепла
- Значительное уменьшение количества брызг
- Чрезвычайная стабильность процесса даже при использовании длинных шланг-пакетов без дополнительных контролируемых линий
- Возможность использования обычных горелок
- Простая сварка корневых слоев при любой толщине листа и в любом положении
- Идеальное перекрытие зазора также при изменяющейся ширине зазора
- Отличное смачивание поверхности при пайке тонкой листовой стали
- Минимальная доработка, благодаря минимальному образованию брызг также оптимально подходит для лицевых швов
- Нелегированные, низколегированные и высоколегированные стали, а также смешанные соединения, в т. ч. для самых тонких металлических листов
- Пайка хромоникелевых листов с использованием CuAl8/AlBz8
- Пайка и сварка металлических листов с покрытием, например с использованием CuSi, AlSi и Zn
- Заварка корня шва на нелегированных, низколегированных и высоколегированных сталях, а также высокопрочных мелкозернистых сталях
- Лицевые хромоникелевые швы на тонкой листовой стали

Минимальное внесение тепла: на 99 % меньше брызг

- Отличное решение для стыковых, нахлёсточных и угловых соединений
- Оптимальное решение для лицевых швов — доработка не нужна
- Подходящее решение для высоколегированных сталей и металлических листов с покрытием
- Уменьшение цветов побежалости, снижение окисного износа
- Минимизированная зона термического влияния
- Контроль расплава в любом положении



Угловой шов CrNi, лист толщиной 1 мм методом coldArc

Пакет EWM EN 1090 WPQR экономит время и деньги

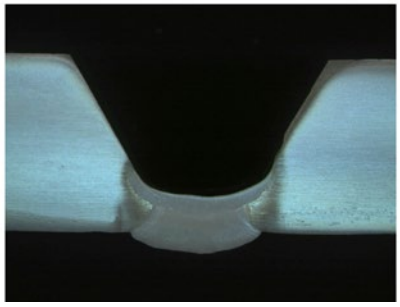
coldArc coldArc puls

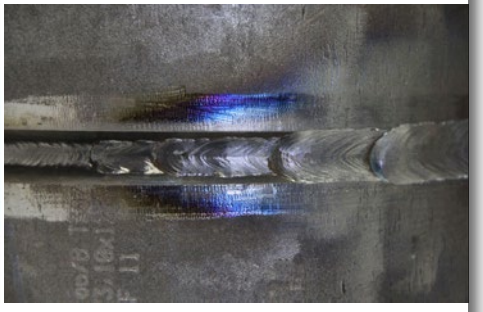
- Тепло там, где оно необходимо при помощи метода coldArc puls
- Заварка корня шва методом coldArc: полный контроль сварочной ванны, минимальное количество дефектов
- Сварка заполняющих и облицовочных слоев методом coldArc puls
- Увеличение мощности для толстых листов при помощи метода coldArc puls
- Идеальная сварка в области переходной дуги методом coldArc puls
- Переключение между методами coldArc и coldArc puls путем короткого нажатия кнопки горелки для надежной повторной заварки мест прихвата
- Простое моделирование расплава благодаря автоматическому переключению между методами coldArc и coldArc puls при включении функции superPuls
- Отличная и простая сварка вертикальных швов снизу вверх благодаря автоматическому переключению между методами coldArc и coldArc puls при включении функции superPuls без применения техники «елочки»



Отличное перекрытие зазора для корневого слоя

- Идеальное перекрытие зазора при помощи метода coldArc даже при изменении ширины зазора
- Расплав не проваливается
- Надежное пограничное схватывание даже при смещении кромок
- Отсутствуют проколы проволокой
- Сварка корневых слоев при любой толщине листа и в любом положении
- Наложение слоев и сварка верхнего слоя методом coldArc puls





Ваши преимущества

coldArc coldArc puls

/ Заварка корня шва с качеством TIG и скоростью MAG, на 400 % быстрее по сравнению с ручной сваркой TIG или сваркой стержневыми электродами

/ Сварка тонких листов из стали или нержавеющей стали

/ Короткая дуга с уменьшенной отдачей энергии и безупречным перекрытием зазора

/ Переход материала, практически не требующий подвода энергии, цифровой контроль

/ Идеальное решение для листов толщиной от 0,5 мм

/ На 99 % меньше брызг

/ Отличное решение для стыковых швов, швов внахлестку и угловых швов

/ Идеально для CO_2 и газовых смесей

/ Пайка с уменьшенным внесением тепла с использованием легкоплавкого припоя на основе цинка

/ На 75 % меньше вредных выбросов в сварочном дыме
При сравнении coldArc/coldArc puls со стандартной короткой дугой

MULTIMATRIX®
/// Совершенство — наш принцип


Taurus
Synergic S


Phoenix puls


alpha Q puls

rootArc
rootArc puls

Сварочная дуга с оптимальным контролем расплава

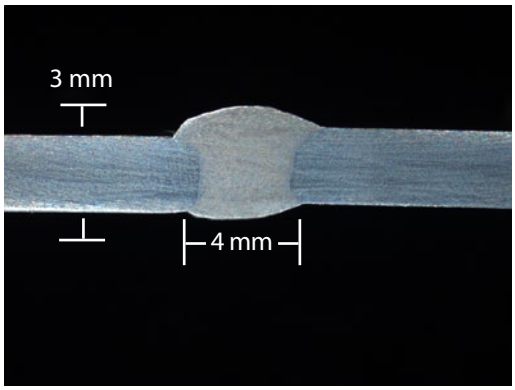
rootArc: отлично моделируемая короткая дуга для максимального упрощения перекрытия зазора и сварки в неудобных положениях

rootArc puls: идеальное решение для целенаправленного внесения тепла для верхнего диапазона мощности

- Уменьшение количества брызг в сравнении со стандартной короткой дугой
- Идеальное решение для листов толщиной от 1 мм
- Оптимальный вариант для сварки в неудобных положениях и потолочных швов
- Короткая дуга с уменьшенной отдачей энергии
- rootArc puls для сварки в переходной области, а также для наложения слоев и сварки верхних слоев
- Идеальная сварка в положении снизу вверх (PF) с минимальной теплоотдачей методом rootArc-superPuls
- Ярко выраженный корень шва и надежное пограничное схватывание
- Сварка вертикальных швов снизу вверх без маятникового движения
- Нелегированные и низколегированные стали
- Ручная и автоматизированная сварка

Простое перекрытие зазора при сварке вертикальных швов сверху вниз

- Ровный, прочный вертикальный шов сверху вниз без предварительного расплава
- Отличное перекрытие зазора
- Дуга с уменьшенным внесением тепла и малым количеством брызг
- Ярко выраженный корень шва и надежное пограничное схватывание



Листовой металл:	3 мм
Зазор:	4 мм
Газ:	M21-ArC-18
Проволока:	1,0 мм SG3


Лицевая сторона


Обратная сторона

Пакет EWM EN 1090 WPQR экономит время и деньги

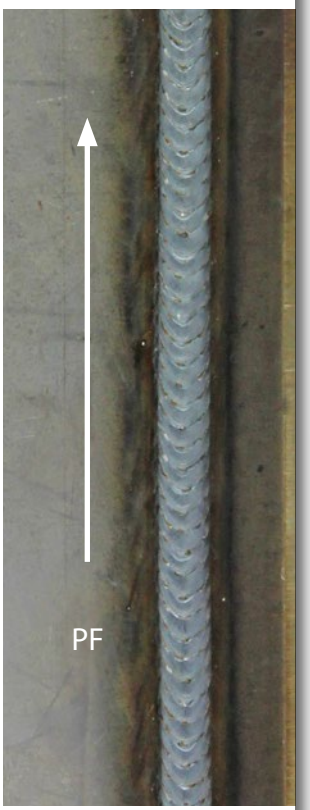
rootArc rootArc puls

- Внесение тепла при необходимости методом rootArc puls
- Заварка корня шва методом rootArc: простой контроль расплава
- Наложение слоев и сварка верхнего слоя методом rootArc puls
- Увеличение мощности для толстых листов при помощи метода rootArc puls
- Переключение между методами rootArc и rootArc puls путем короткого нажатия кнопки горелки для надежной повторной заварки мест прихвата
- Простой контроль расплава благодаря автоматическому переключению между методами rootArc и rootArc puls при включении функции superPuls
- Простая и быстрая сварка вертикальных швов снизу вверх благодаря автоматическому переключению между методами rootArc и rootArc puls при включении функции superPuls

Сварка вертикальных швов снизу вверх в положении PF

- Отличная сварка вертикальных швов снизу вверх (PF) методом rootArc-superPuls
- Надежный охват корня шва
- Отпадает необходимость в маятниковом движении
- Равномерная чешуйчатость создает хороший внешний вид шва

Необходимость в использовании техники укладки шва по принципу «елочки», требовавшей по-настоящему мастерских навыков, отпадает, что не может не радовать менее квалифицированный персонал.



Ваши преимущества

rootArc rootArc puls

- Безопасная сварка короткой дугой в любых положениях
- Оптимальный выбор для вертикальных швов снизу вверх (PF) без применения техники «елочки»
- Надежная и быстрая заварка корня шва с качеством TIG
- Простая сварка вертикальных швов сверху вниз и потолочных швов
- Идеально для CO_2 и газовой смеси
- Короткая дуга с уменьшенной отдачей энергии для простого перекрытия зазора
- Переход материала практически брызг, цифровой контроль
- Идеальное решение для листов толщиной от 1 мм
- Хорошо подходит для стыковых швов и швов внахлестку

MULTIMATRIX®
/// Совершенство — наш принцип


Taurus
Synergic S


Phoenix puls


alpha Q puls

Импульсная дуга
Стандартная дуга

Сварочная дуга с оптимальным контролем расплава

Импульсная дуга: контролируемая импульсная дуга без коротких замыканий для всех положений

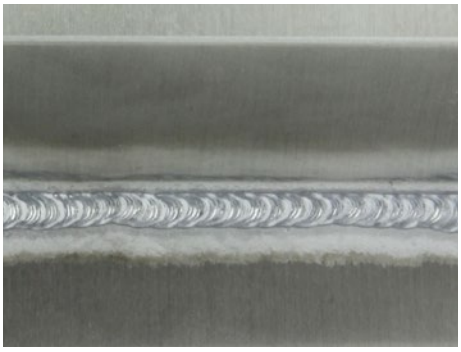
Стандартная дуга: регулируемая короткая дуга вплоть до переходной области

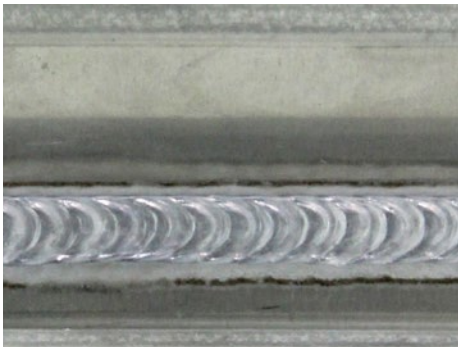
- Сварка алюминия и алюминиевых сплавов
- Сварка высоколегированных сталей и никелевых сплавов
- Спокойный капельный переход даже при обработке металлов с высоким содержанием никеля
- Стабильная сварочная дуга в широкой переходной области между короткой и струйной дугой
- Сварка меди
- Сварка в неудобных положениях
- Управляемое внесение тепла благодаря методу «переход 1 капли за один импульс»
- Расширенная область работы стандартной короткой дуги вплоть до переходной области
- Мелкокапельный переход материала в расширенной области короткой дуги при сварке низколегированных сталей



Сварка алюминия импульсной дугой

- Идеальная импульсная сварка листов из алюминия и алюминиевых сплавов толщиной от 1 мм
- Стабильная сварочная дуга во всех положениях даже при сварке самых тонких алюминиевых листов
- Практически полное отсутствие брызг
- Отсутствие брызг при зажигании благодаря реверсированию подачи проволоки
- Простое моделирование расплава благодаря функции superPuls


Угловой шов таврового соединения, лист толщиной 1 мм, AlMg, аргон
Проволочный электрод диаметром 1,2 мм


Угловой шов таврового соединения, лист толщиной 8 мм, AlMg, аргон
Проволочный электрод диаметром 1,2 мм
Равномерная чешуйчатость благодаря функции superPuls

Пакет EWM EN 1090 WPQR экономит время и деньги

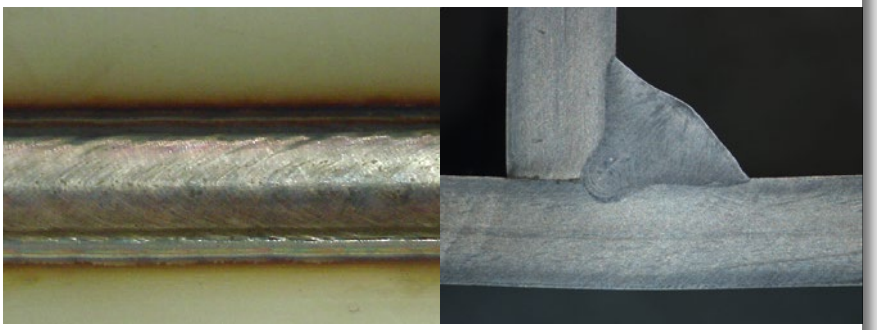
Импульсная дуга Стандартная дуга

- Расширенная область действия стандартной короткой дуги со скоростью подачи проволоки до 11 м/мин, диаметром 1 мм G4Si1 в среде газовой смеси
- Меньше брызг и лучшая стабильность дуги благодаря регулируемой работе короткой дуги вплоть до переходной области
- Высокая частота при коротком замыкании, стабильная сварочная ванна, мелкокапельный переход материала
- Более высокая скорость сварки
- Простое моделирование расплава благодаря автоматическому переключению между импульсной и стандартной дугой при включении функции superPuls
- Отличная сварка вертикальных швов снизу вверх благодаря автоматическому переключению между импульсной и стандартной дугой при включении функции superPuls



Сварка CrNi импульсной дугой

- Идеальная импульсная сварка высоколегированных сталей и никелевых сплавов, также тонких листов толщиной от 1 мм
- Стабильная дуга в любых положениях
- Процесс практически не сопровождается брызгами (уменьшение мест образования коррозии)
- Сниженная склонность к порообразованию
- Плоские, гладкие сварные швы без подрезов



Листовой металл:	3 мм
Материал:	CrNi 1.4301
Газ:	97,5 % Ar/2,5 % CO2
Проволока:	1,2 мм 1.4316
Положение:	PB

Ваши преимущества

Импульсная дуга Стандартная дуга

/ Идеальная сварка алюминия и алюминиевых сплавов, высоколегированных сталей, а также никелевых сплавов при толщине листа от 1 мм

/ Спокойный капельный переход даже при обработке металлов с высоким содержанием никеля

/ Сварка меди

/ Импульсная дуга для сварки в неудобных положениях практически без брызг

/ Быстрая и надежная компенсация изменений вылета электрода

/ Зажигание без брызг благодаря реверсированию подачи проволоки

/ Расширенная область работы стандартной короткой дуги вплоть до переходной области

/ Мелкокапельный переход материала в расширенной области короткой дуги при сварке низколегированных сталей

MULTIMATRIX®
/// Совершенство — наш принцип

Ваши преимущества

pipeSolution pipeTruck — система для орбитальной сварки MAG

- pipeSolution/pipeTruck — на 400 % быстрее по сравнению с ручной сваркой TIG и сваркой покрытыми электродами
- Низко- и высоколегированная проволока сплошного сечения (например, при использовании сплава 625 в качестве основного материала)
- Рутиловая и основная порошковая проволока (например, при использовании стали P91 в качестве основного материала)
- Рекорд производительности при заварке корня шва: при автоматизированной сварке скорость сварки с технологией pipeSolution составляет от 150 до 500 мм в минуту
- Сварка MAG при помощи технологии pipeSolution на трубах диаметром от DN300 с толщиной стенки до 30 мм
- Безупречный результат сварки — высокое качество: метод сертифицирован организацией TÜV Гессен после проведения испытаний на соответствие нормам AD 2000
- Заварка корня за один проход: очень эффективно, без подварочного шва, без подкладки
- Комплексная система для орбитальной сварки MAG от одного производителя:

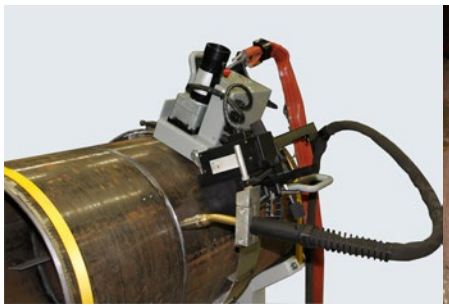
Трактор с устройством управления
Источник тока alpha Q
Сварочные расходные материалы
Сварочные горелки
Изнашивающиеся части
Принадлежности для сварки
Консультации и обучение
Надзор за ходом производства

pipeSolution pipeTruck — система для орбитальной сварки MAG

Сварка со скоростью MAG и надежностью TIG.

Мощная сварочная дуга для быстрой и надежной сварки с зазором и без него во всех положениях.

- Заварка корня шва при сварке металлических листов и труб во всех положениях
- Создание горячего прохода или заполняющего слоя с помощью импульсной дуги
- Создание заполняющего или верхнего слоя с использованием порошковой сварочной проволоки
- Безопасная потолочная сварка благодаря оптимальной вязкости расплава
- Сокращение объема предварительных работ или полный отказ от них, например установки подкладок
- Переход материала, практически не требующий подвода энергии
- Чрезвычайная стабильность процесса даже при использовании длинных шланг-пакетов без дополнительных контролируемых линий
- Нелегированные, низколегированные и высоколегированные стали, а также высокопрочные мелкозернистые стали







Система pipeTruck для орбитальной сварки MAG

- Существенное сокращение времени наладки — трактор весом всего 19 кг без труда устанавливается на направляющем рельсе и быстро закрепляется
- Большая точность скорости движения головки вокруг трубы, линейных маятниковых движений с регулируемой частотой и временем задержки
- Доступ к шву в любой момент благодаря установке сварочного аппарата на стороне трактора
- Сварка труб во всех положениях
- Диаметр трубы от DN 300
- Автоматическая и высококачественная сварка труб с любой толщиной стенок

superPuls

Комбинирование сварочных процессов ewm superPuls создает большой выбор возможностей.

- Надежный охват корневой точки
- Эффективное заполнение импульсной сваркой
- Отпадает необходимость в маятниковом движении
- Равномерная чешуйчатость создает хорошую оптику шва
- Контролируемое сниженное термовложение
- Уменьшенное образование брызг
- Простое моделирование расплава
- Надежная и быстрая сварка вертикальных швов снизу вверх без применения техники «елочки»

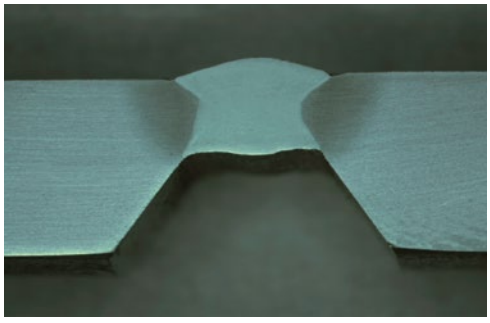


Сварка алюминия методом superPuls
Положение PF

Необходимость в использовании техники укладки шва по принципу «елочки», требовавшей по-настоящему мастерских навыков, отпадает, что не может не радовать менее квалифицированный персонал.



Сварка CrNi методом superPuls
Положение PF





Сварка стали методом superPuls
Положение PF

Ваши преимущества

superPuls

/ Простая и быстрая сварка вертикальных швов снизу вверх без применения техники «елочки»

/ Простой контроль расплава

/ Повышение мощности при коротком нажатии кнопки горелки для надежной повторной заварки мест прихвата

/ Импульсная дуга для сварки в неудобных положениях практически без брызг

MULTIMATRIX®
/// Совершенство — наш принцип



forceArc
forceArc puls

Стабильная по направленности, мощная сварочная дуга с минимальной теплоотдачей и глубоким проваром для верхнего диапазона мощности.

Нелегированные, низколегированные и высоколегированные стали, а также высокопрочные мелкозернистые стали



Импульсная дуга
Стандартная дуга

Импульсная дуга: Контролируемая импульсная дуга без коротких замыканий для всех положений

Стандартная дуга: Регулируемая короткая дуга вплоть до переходной области

	forceArc	forceArc puls	Стандартная дуга	Импульсная дуга
Экономия средств за счет сокращения объема шва	★★★★★	★★★★	★★	★★★
Снижение расходов на электроэнергию	★★★★★	★★★★	★★	★★★★
Глубина провара	★★★★★	★★★★	★★	★★★★
Пониженное внесение тепла	★★★★★	★★★★	★★	★★★
Давление сварочной дуги	★★★★★	★★★★	★★	★★★★
Стабильная по направленности сварочная дуга	★★★★★	★★★★	★★	★★★★
Минимальное образование брызг	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★
Уменьшение подрезов	★★★★★	★★★★	★★★	★★★★
Высокодинамичное регулирование тока	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★
Сокращение количества вредных веществ/меньше дыма во время сварки	★★★★★	★★★★	★★	★★★★

Применение

нелегированные и низколегированные стали	да	да	да	да
высоколегированные стали	да	да	нет	да
высокопрочные мелкозернистые стали	да	да	нет	да
алюминий	да	да	нет	да
медь	нет	да	нет	да

★ хорошо ➡ ★★★★★ отлично



coldArc
coldArc puls

coldArc: Короткая дуга с минимальной теплоотдачей, с малым количеством брызг для сварки и пайки, а также для заварки корня шва с высококачественным перекрытием зазора и незначительной деформацией.

coldArc puls: Оптимальное решение для верхнего диапазона мощности с направленным внесением тепла только на те участки, где оно необходимо.



rootArc
rootArc puls

rootArc: Отлично моделируемая короткая дуга для максимального упрощения перекрытия зазора и сварки во всех положениях.

rootArc puls: Идеальное решение для целенаправленного внесения тепла для верхнего диапазона мощности



pipeSolution

Мощная сварочная дуга для быстрой и надежной сварки с зазором и без него во всех положениях.

	coldArc	coldArc puls	rootArc	rootArc puls	pipeSolution
Пониженное внесение тепла/ меньшая деформация	★★★★★	★★★	★★★★	★★★	★★★
Снижение расходов на электроэнергию	★★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Минимальное образование брызг/ меньше доработки	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★★
Перекрытие зазора	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★	★★★★★
Сокращение выбросов вредных веществ/меньше дыма во время сварки	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★★
Давление сварочной дуги	★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Ярко выраженный корень шва	★★★★★	★★	★★★★★	★★	★★★★★
Заварка корня шва во всех положениях	★★★★★	★	★★★★★	★	★★★★★
Сварка тонких листов	★★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★

Применение					
нелегированные и низколегированные стали	да	да	да	да	да
высоколегированные стали	да	да	да	да	да
высокопрочные мелкозернистые стали	да	да	да	да	да
Пайка (CuSi, CuAl)	да	да	нет	да	нет
Пайка (цинковая проволока ZnAl)	да	нет	нет	нет	нет
Смешанное соединение алюминия с оцинкованной листовой сталью (сваркопайка)	да	да	нет	да	нет

★ хорошо → ★★★★★ отлично

Механизм подачи проволоки drive 4X / drive 4

На стройплощадках или в производственных цехах, в ограниченном пространстве или на больших расстояниях — drive 4X гарантирует быструю переналадку и простое управление в любом положении. Благодаря креплению ведущих осей на двух шарикоподшипниках и 4 ведущим роликам с отдельным приводом механизм подачи проволоки отличается особой долговечностью, точностью и надежностью.

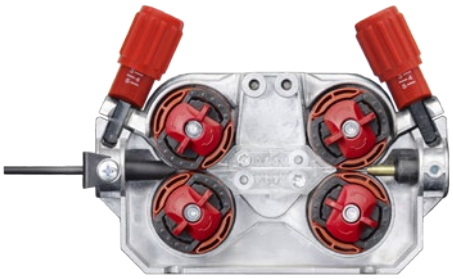
Ваши преимущества

- Удобная транспортировка благодаря низкому весу, компактному размеру и оптимальному положению рукоятки, обеспечивающей уравновешенность
- Унификация приводных роликов, принадлежностей и опций
- Надежная электроника в пыленепроницаемом отсеке
- Защищенные гнезда для подключения промежуточных шланг-пакетов и кабелей управления
- Внутренняя подсветка



Инновационный привод механизма подачи проволоки eFeed, разработанный компанией ewm

- 4-роликовый привод (4 зубчатых соединения)
- Полностью автоматизированная заправка проволоки до момента ее контакта с заготовкой
- Закрепленные фиксаторы роликов
- Смена роликов без инструмента
- Наборы приводных роликов (по 4 ролика подачи проволоки) с цветовой маркировкой для разных диаметров проволоки и форм канавки
- Отпадает необходимость в использовании наборов по переналадке
- Замена роликов в три шага — очень быстро, без инструментов, без потери компонентов
- Регулируемое прижимное давление



Basic



LP



HP



Expert 2.0



для Taurus Basic

для alpha Q puls, Phoenix puls и Taurus Synergic S

Различные возможности дооснащения

Опции

Держатель горелки

/ Больше надежности во время работы
/ Повышает срок службы горелки
/ Содержит рабочее место в порядке



См. стр. 444

Набор колес

/ Для лучшей маневренности



Резиновые ножки

/ Для установки вместо направляющих рельсов

Металлические

См. стр. 444

Электронное регулирование расхода защитного газа

/ Настройка расхода газа непосредственно на рабочем месте
/ Экономия газа благодаря оптимально заданным значениям в заданиях JOB
/ Постоянный расход защитного газа благодаря электронному регулированию
/ Индикация заданного и фактического значения расхода газа в л/мин.



См. стр. 445

Крановая подвеска

/ Для простой и надежной транспортировки
/ Для максимальной мобильности



Heavy-Duty-Set (защитный лист с крановой подвеской)

/ Оптимальная защита в жестких условиях применения
/ Для работы в вертикальном, горизонтальном и подвешенном положении
/ Антифрикционный, термостойкий и ударопрочный защитный лист

См. стр. 445

Защитная крышка из прозрачной пластмассы

/ Надежная защита всей панели управления



Защитная панель из акрилового стекла

/ Надежная, привинчиваемая панель
/ Благодаря предусмотренным отверстиям обеспечивается доступ ко всем функциям управления

См. стр. 446

Разъем для подачи проволоки непосредственно с барабана

/ Экономия времени, поскольку нет необходимости замены катушек с проволокой
/ Сокращение затрат при покупке проволоки благодаря более низкой цене за килограмм



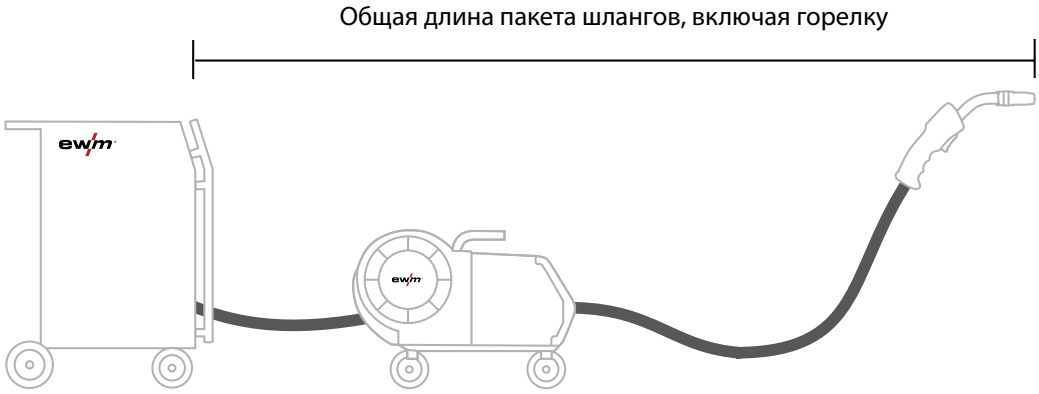
См. стр. 447

Силовое гнездо на передней панели (заводская опция)

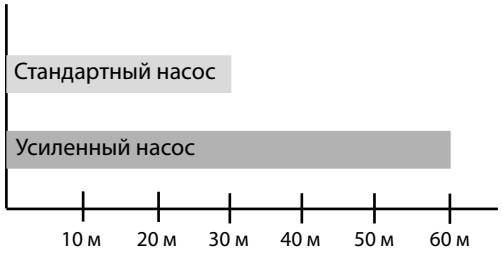
/ Возможность подключения резака или электрододержателя
/ Еще больше гибкости при применении



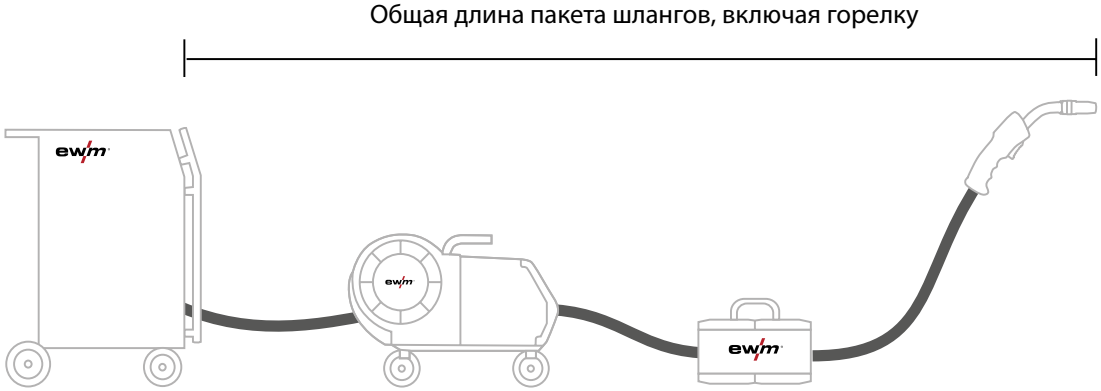
1) Сварочные аппараты с отдельным устройством подачи проволоки



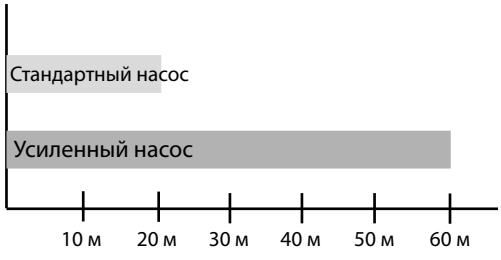
Стандартный насос: общая длина пакета шлангов (включая горелку) — до 30 м
Усиленный насос: общая длина пакета шлангов (включая горелку) — до 60 м



2) Сварочные аппараты с отдельным устройством подачи проволоки и допол нительным miniDrive



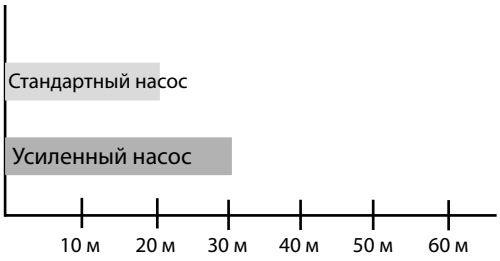
Стандартный насос: общая длина пакета шлангов (включая горелку) — до 20 м
Усиленный насос: общая длина пакета шлангов (включая горелку) — до 60 м



3) Компактные сварочные аппараты с дополнительным miniDrive

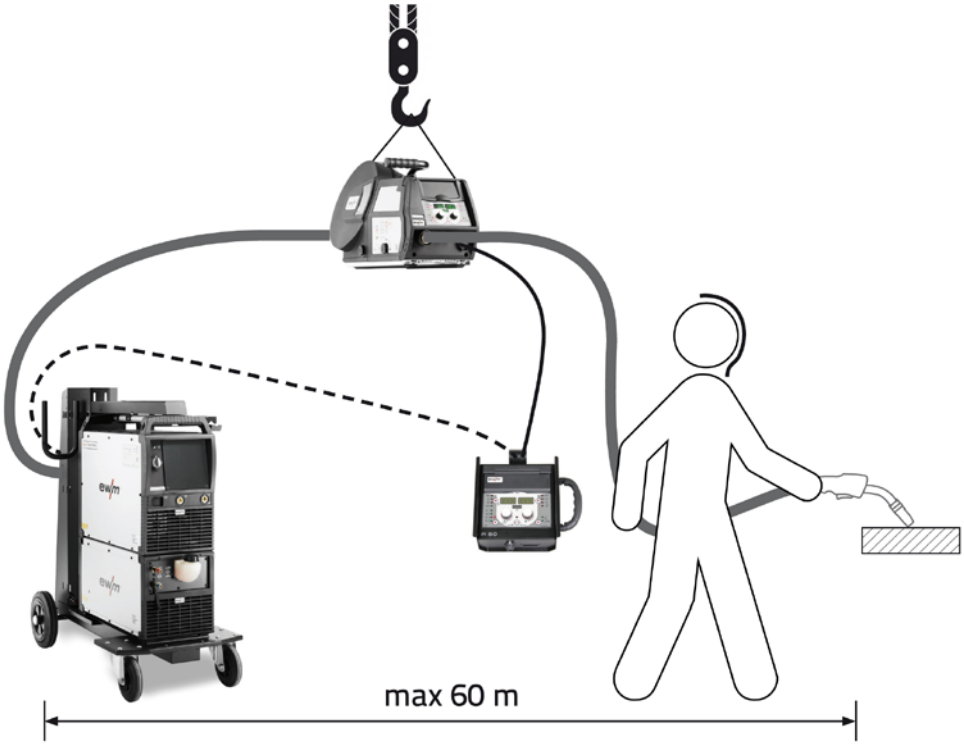


Стандартный насос: общая длина пакета шлангов (включая горелку) — до 20 м
Усиленный насос: общая длина пакета шлангов (включая горелку) — до 30 м



- Благодаря дистанционному регулятору **R50 7POL** любой из аппаратов Taurus Synergic S, Phoenix, alpha Q можно оснастить вторым мобильным блоком управления.
- Все функции и параметры, доступные на устройстве подачи проволоки, можно дистанционно регулировать при помощи мобильного блока **R50 7POL** на расстоянии до **60 м**.
- **R50 7POL** подключается к любому 7-контактному интерфейсу системной шины на сварочном аппарате или устройстве подачи проволоки.
- Регулятор **R50 7POL** в сварочных аппаратах с отдельным устройством подачи проволоки (декомпактные аппараты) может также использоваться в качестве второго блока управления и без инструментов монтироваться на источнике тока.

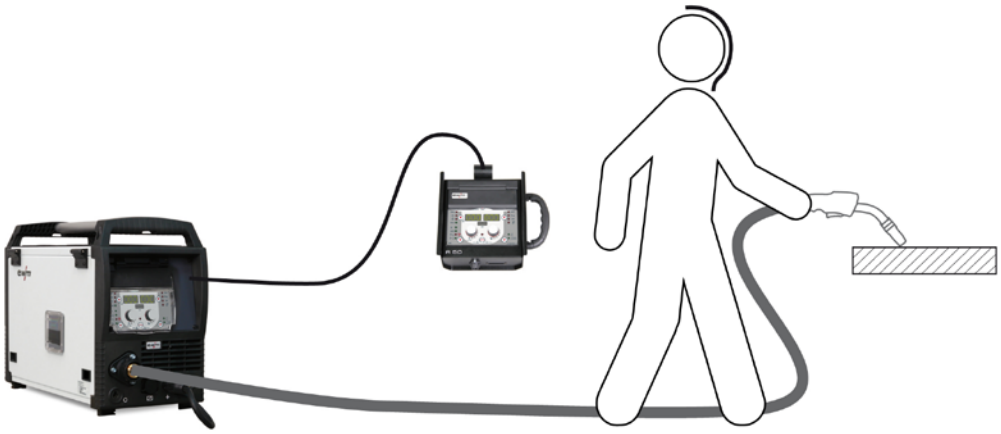




R50 7POL в качестве второго мобильного блока управления на рабочем месте



R50 7POL установлен на источнике тока в качестве второго блока управления



R50 7POL в качестве второго мобильного блока управления с компактным источником тока



R50 7POL в качестве второго мобильного блока управления с компактным источником тока и miniDrive

Символы



1-фазное подключение



2-фазное подключение



3-фазное подключение



3-фазное подключение — сеть TNS



5-контактный разъем горелки



7-контактный разъем дистанционного регулятора



8-контактный разъем горелки



12-контактный разъем горелки



14-контактный разъем дистанционного регулятора



19-контактный разъем горелки

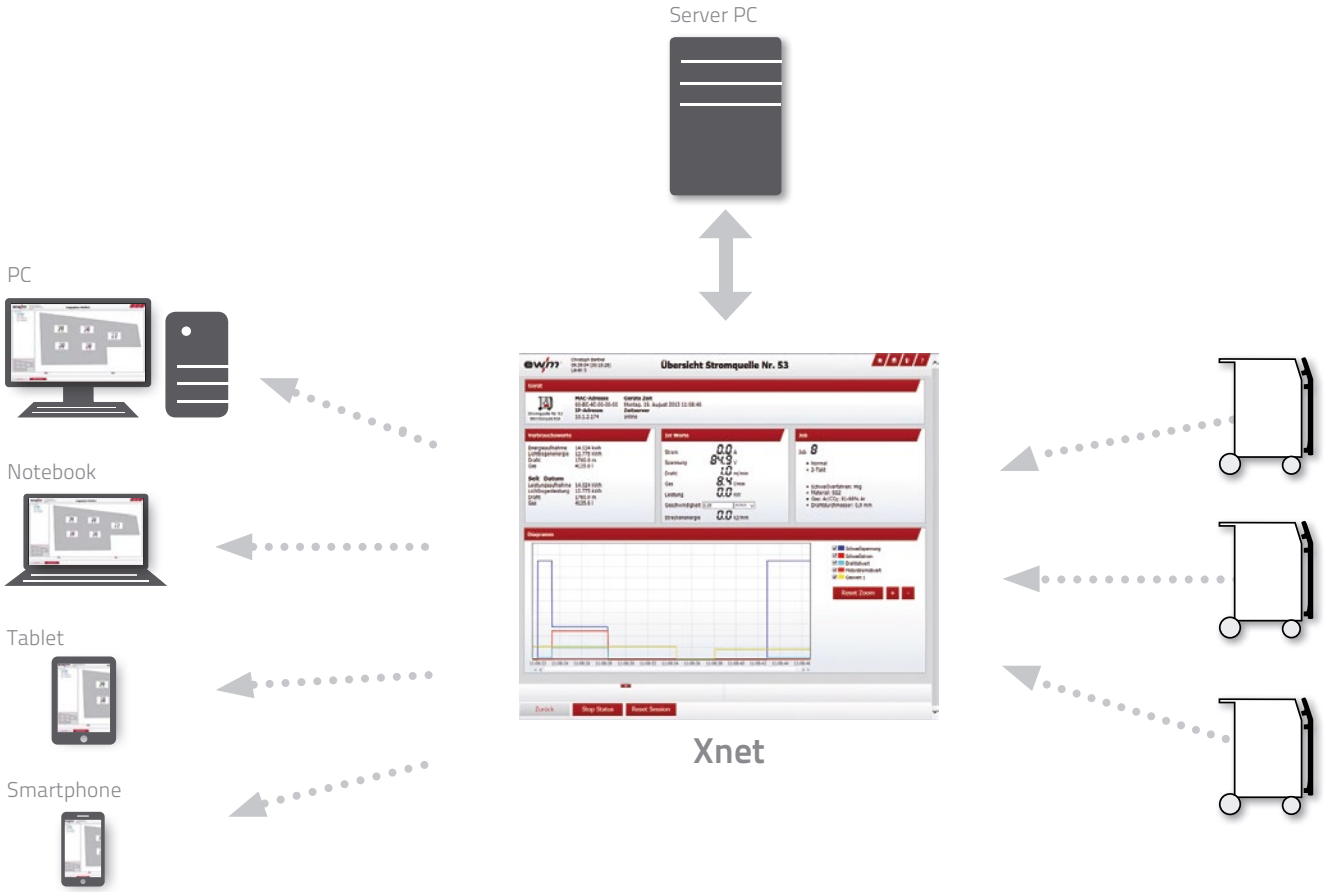


28-контактный разъем

Сокращения

2DV	Два устройства подачи проволоки
2T	Двухклавишная кнопка
2U/D	2 устройства управления функцией Up/Down
4R	4 ролика
5P	5-контактное гнездо подключения
8P	8-контактное гнездо подключения
ADAP	Адаптер
ASM	Возможность подключения
AW	Возможность подключения присадочной проволоки
cel	Целлюлозные электроды
CW	Холодная проволока
D	Спаренное устройство подачи проволоки
D2	Катушка с проволокой D200
D3	Катушка с проволокой D300
DG	Декомпактный, с газовым охлаждением
DW	Декомпактный, с водяным охлаждением
EZA	Центральный разъем Euro
FDW	Передвижной, декомпактный, с водяным охлаждением
FWD	Передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованное исполнение
GD	С газовым охлаждением, децентрализованное исполнение
GD UD	С газовым охлаждением, децентрализованное исполнение, с функцией Up/Down
GDV	Перекидной газовый вентиль
HFL	Пакет шлангов высокой гибкости
HW	Горячая проволока
KGE	Компактный, с газовым охлаждением, центральный разъем Euro
MM	Multimatrix
MV	Multivolt
PC1	Устройство управления Powercontrol 1
PC2	Устройство управления Powercontrol 2
pws	Переключатель полюсов
TDG	Переносной, декомпактный, с газовым охлаждением
TGD	Переносной, с газовым охлаждением, децентрализованное исполнение
TGE	Переносной, с газовым охлаждением, центральный разъем Euro
TKM	Переносной, компактный, модульное исполнение
TMD	Переносной, модульное, децентрализованное исполнение
U/D	Устройство управления функцией нарастания и спада тока (Up/Down)
WD	С водяным охлаждением, децентрализованное исполнение
WD UD	С водяным охлаждением, децентрализованное исполнение, с функцией Up/Down
WE	С водяным охлаждением, центральный разъем Euro

ewm Xnet



- Программное обеспечение для управления качеством с функцией анализа сварочных процессов
- Индикация, запись и документирование параметров сварки
- Быстрое распознавание ошибок благодаря мониторингу в режиме реального времени
- Подходит для ручных, механизированных и роботизированных сварочных процессов
- Возможность объединения в сеть неограниченного количества сварочных аппаратов и компьютеров
- Индивидуальное управление пользователями и аппаратами
- Подключение через сеть ETHERNET, а также WiFi

Более подробная информация о программном обеспечении Xnet приведена в брошюре о Xnet и на нашем веб-сайте на странице www.ewm-group.com/xnet

Запись, анализ, оптимизация, результат



Возможность использования в:

- alpha Q puls
- Phoenix puls
- Taurus Synergic S
- Tetrix

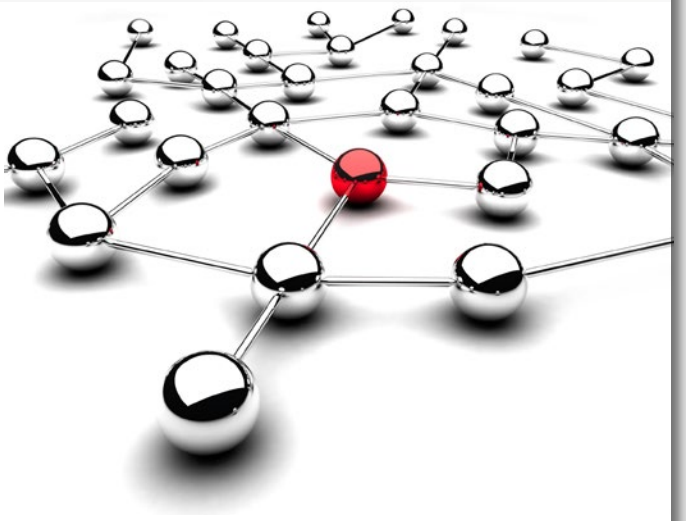
Документирование каждого шва, раскрытие потенциала экономии и эффективное производство — три главных требования к ПО, какими бы разными они не казались. Модульное программное обеспечение для управления качеством ewm Xnet объединяет эти три задачи и справляется с ними одинаково хорошо как на малых сварочных предприятиях, так и на мировых концернах.

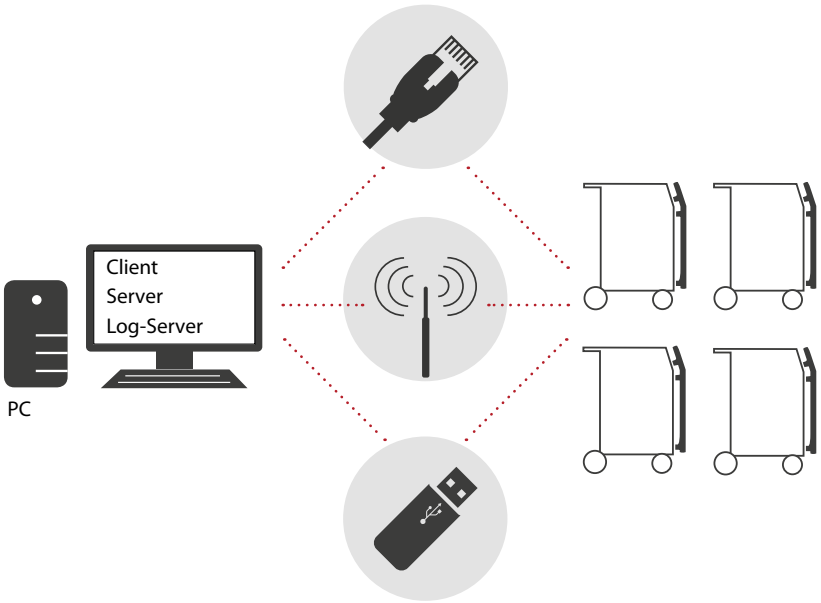


Подключение к сетям LAN/WiFi источников тока — alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic S

1 Подключение к сети LAN/WiFi через встроенный пульт управления Expert 2.0
2 Подключение к сети через установленный на заводе шлюз LAN/WiFi (Progress, Synergic S)
3 Подключение к сети через внешний шлюз LAN/WiFi (компактные аппараты, Progress, Expert 2.0, источники тока для автоматизированного применения)

*Поддерживается не всеми аппаратами серии Tetrix.





Решения для локальных сетей

Решение «Компакт»

- Периодическая запись, визуализация и анализ параметров сварки, а также обзор подключенных к сети аппаратов
- Используемый компьютер не обязательно должен быть постоянно включен
- Идеальное решение для небольших односменных предприятий, а также малых или средних предприятий с не более чем 15-ью подключенными аппаратами

Решение «Стандарт»

- Постоянная запись, визуализация и анализ параметров сварки, а также обзор подключенных к сети аппаратов
- Используемый компьютер для минимизации нагрузки сети должен быть постоянно включен
- Решение «Стандарт» подходит для средних и больших предприятий с не более чем 60-ью подключенными аппаратами

Решение «Максимум»

- Постоянная запись, визуализация и анализ параметров сварки с большого количества аппаратов, а также обзор подключенных аппаратов
- Серверные компьютеры должны быть постоянно включены
- Решение «Максимум» для больших предприятий с более чем 60-ью подключенными аппаратами

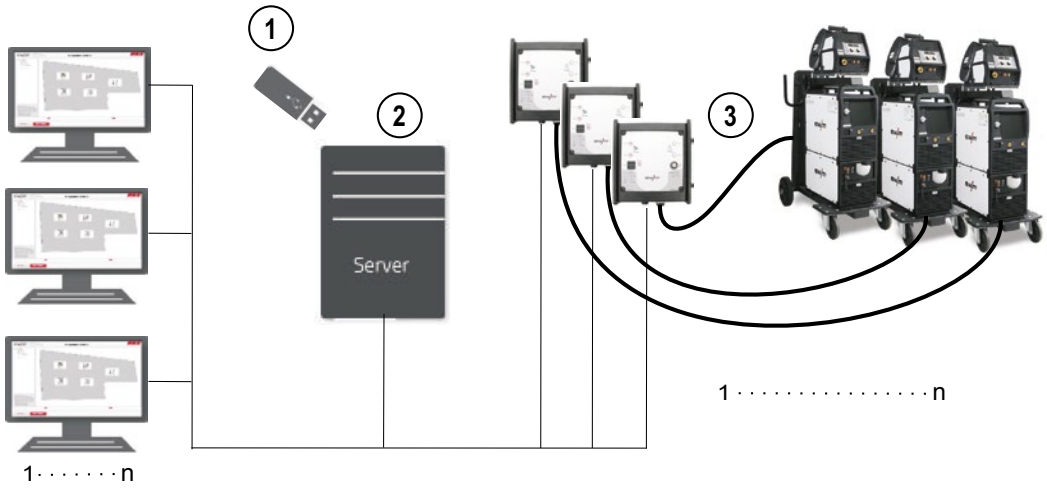
Xnet ваши преимущества:

- Запись параметров сварки
- Централизованное хранение, визуализация и анализ
- Онлайн-мониторинг — управление и контроль сварочного процесса для любого количества сварочных аппаратов с неограниченного количества рабочих станций
- Управление сварочными заданиями (JOB) — создание, управление и архивация JOB как из сети, так и автономно
- Возможность передачи на любой аппарат, подключенный к сети
- Анализ, оценка, создание отчетов, документирование записанных в сетевом режиме параметров сварки с любого подключенного сварочного аппарата при помощи разных инструментов оценки и документирования
- Удобное и легкое упорядочение подключенных к сети аппаратов и их представление в графическом виде на основании плана производственного помещения с функциями масштабирования, навигации и т. д.

MULTIMATRIX®

/// Совершенство — наш принцип

Шлюз LAN внешний — набор для дооснащения ■ Extern LAN



Объединение в сеть через внешний шлюз LAN аппаратов с 7-контактым цифровым интерфейсом

- Возможность дооснащения
- Возможность объединения в сеть неограниченного количества сварочных аппаратов и компьютеров

Поз.	Тип	Обозначение	Артикул №
1	ewm Xnet Starter-Set	Комплект: ПО для управления качеством, один электронный ключ (содержит файлы установки и лицензию на ПО)	091-008788-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 1 LAN	Комплект: лицензия на один аппарат, один шлюз LAN, один коммутационный кабель (10 м), один 7-контактный соединительный кабель (5 м)	091-008789-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 3 LAN	Комплект: лицензия на три аппарата, три шлюза LAN, три коммутационных кабеля (10 м), три 7-контактных соединительных кабеля (5 м)	091-008789-00003
3	ewm Xnet Extended-Set 5 LAN	Комплект: лицензия на пять аппаратов, пять шлюзов LAN, пять коммутационных кабелей (10 м), пять 7-контактных соединительных кабелей (5 м)	091-008789-00005

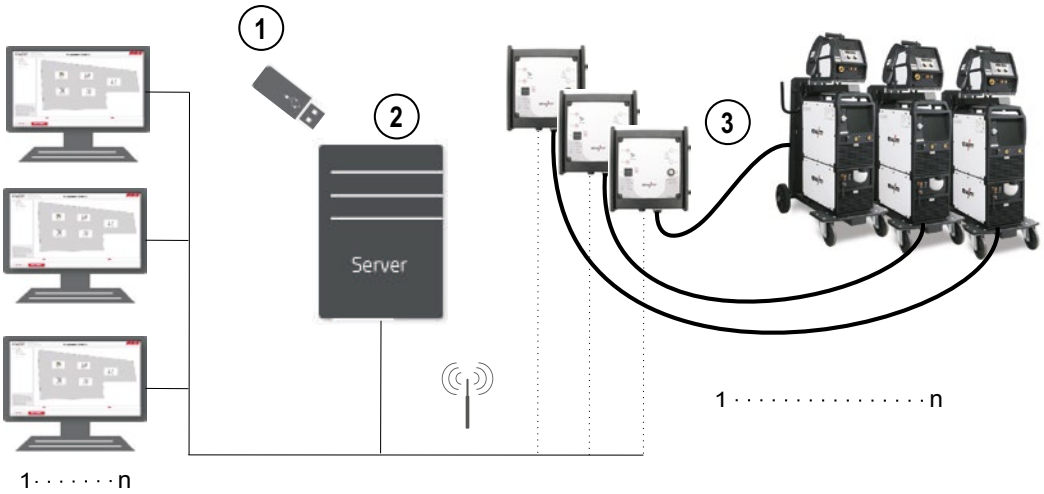
Дополнительно

Поз.	Тип	Обозначение	Артикул №
2	ewm Tower Server	Сервер в корпусе Tower, включая ПО для управления качеством Xnet и 1 электронный ключ	092-002813-xxxxx
3	ewm Xnet Extended-Set 1 LAN	Комплект: лицензия на один аппарат, один шлюз LAN, один коммутационный кабель (10 м), один 7-контактный соединительный кабель (5 м)	091-008789-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 3 LAN	Комплект: лицензия на три аппарата, три шлюза LAN, три коммутационных кабеля (10 м), три 7-контактных соединительных кабеля (5 м)	091-008789-00003
3	ewm Xnet Extended-Set 5 LAN	Комплект: лицензия на пять аппаратов, пять шлюзов LAN, пять коммутационных кабелей (10 м), пять 7-контактных соединительных кабелей (5 м)	091-008789-00005

▶ Спецификация по запросу

▶ Системные требования к серверу клиента: процессор Pentium или подобный (DualCore или более мощный) с частотой от 2 ГГц, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, установленная платформа .Net Framework 4.0 (при необходимости устанавливается), 2 ГБ ОЗУ (рекомендуется 4 ГБ), 1 ТБ свободного места на жестком диске, LAN 100/1000, дисковод CD-ROM, разъем USB 1.1 или выше, минимальное разрешение монитора 800x600, 256 цветов

Шлюз WiFi внешний — набор для дооснащения ■ Extern WLAN



Объединение в сеть через внешний шлюз WiFi аппаратов с 7-контактным цифровым интерфейсом

- Возможность дооснащения
- Возможность объединения в сеть неограниченного количества сварочных аппаратов и компьютеров

Поз.	Тип	Обозначение	Артикул №
1	ewm Xnet Starter-Set	Комплект: ПО для управления качеством, один электронный ключ (содержит файлы установки и лицензию на ПО)	091-008788-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 1 WiFi	Комплект: лицензия на один аппарат, один шлюз WiFi, один 7-контактный соединительный кабель (5 м)	091-008790-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 3 WiFi	Комплект: лицензия на три аппарата, три шлюза WiFi, три 7-контактных соединительных кабеля (5 м)	091-008790-00003
3	ewm Xnet Extended-Set 5 WiFi	Комплект: лицензия на пять аппаратов, пять шлюзов WiFi, пять 7-контактных соединительных кабелей (5 м)	091-008790-00005

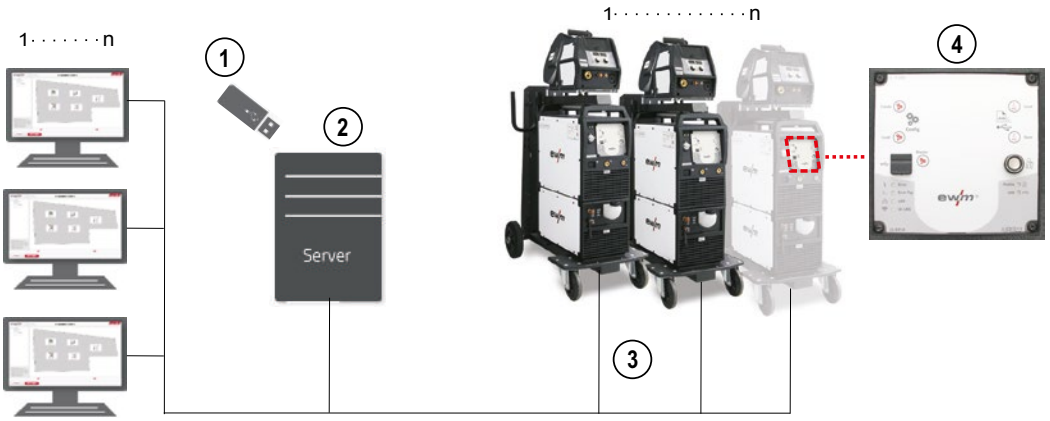
Дополнительно

Поз.	Тип	Обозначение	Артикул №
2	ewm Tower Server	Сервер в корпусе Tower, включая ПО для управления качеством Xnet и 1 электронный ключ	092-002813-xxxxx
3	ewm Xnet Extended-Set 1 WiFi	Комплект: лицензия на один аппарат, один шлюз WiFi, один 7-контактный соединительный кабель (5 м)	091-008790-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 3 WiFi	Комплект: лицензия на три аппарата, три шлюза WiFi, три 7-контактных соединительных кабеля (5 м)	091-008790-00003
3	ewm Xnet Extended-Set 5 WiFi	Комплект: лицензия на пять аппаратов, пять шлюзов WiFi, пять 7-контактных соединительных кабелей (5 м)	091-008790-00005

▶ Спецификация по запросу

▶ Системные требования к серверу клиента: процессор Pentium или подобный (DualCore или более мощный) с частотой от 2 ГГц, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, установленная платформа .Net Framework 4.0 (при необходимости устанавливается), 2 ГБ ОЗУ (рекомендуется 4 ГБ), 1 ТБ свободного места на жестком диске, LAN 100/1000, дисковод CD-ROM, разъем USB 1.1 или выше, минимальное разрешение монитора 800x600, 256 цветов

Встроенный шлюз LAN — заводская опция ■ Intern LAN



Объединение в сеть через встроенный шлюз LAN или WiFi

- Для аппаратов серий alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM
- Заводская опция, без возможности дооснащения
- Возможность объединения в сеть неограниченного количества сварочных аппаратов и компьютеров

Поз.	Тип	Обозначение	Артикул №
1	ewm Xnet Starter-Set	Комплект: ПО для управления качеством, один электронный ключ (содержит файлы установки и лицензию на ПО)	091-008788-00001
3	LAN CABLE 10m	Коммутационный кабель	094-020672-00000
4	OW LG 1.0	Встроенный шлюз LAN (только заводская опция)	092-003645-00001
5	ewm Xnet LC1	Лицензия Xnet для аппарата	090-008787-LIZ01

▶ Для каждого аппарата требуется отдельная лицензия (5, без изображения), шлюз (4) и соответствующий кабель (3)!

Дополнительно

Поз.	Тип	Обозначение	Артикул №
2	ewm Tower Server	Сервер в корпусе Tower, включая ПО для управления качеством Xnet и 1 электронный ключ	092-002813-xxxxx
3	LAN CABLE 10m	Коммутационный кабель	094-020672-00000
4	OW LG 1.0	Встроенный шлюз LAN (только заводская опция)	092-003645-00001
5	ewm Xnet LC1	Лицензия Xnet для аппарата	090-008787-LIZ01

▶ Спецификация по запросу

▶ Системные требования к серверу клиента: процессор Pentium или подобный (DualCore или более мощный) с частотой от 2 ГГц, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, установленная платформа .Net Framework 4.0 (при необходимости устанавливается), 2 ГБ ОЗУ (рекомендуется 4 ГБ), 1 ТБ свободного места на жестком диске, LAN 100/1000, дисковод CD-ROM, разъем USB 1.1 или выше, минимальное разрешение монитора 800x600, 256 цветов

Встроенный шлюз WiFi — заводская опция ■ Intern WLAN



Объединение в сеть через встроенный шлюз WiFi

- Для аппаратов серий alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM
- Заводская опция, без возможности дооснащения
- Возможность объединения в сеть неограниченного количества сварочных аппаратов и компьютеров

Поз.	Тип	Обозначение	Артикул №
1	ewm Xnet Starter-Set	Комплект: ПО для управления качеством, один электронный ключ (содержит файлы установки и лицензию на ПО)	091-008788-00001
3	OW WLG 1.0	Встроенный шлюз WiFi (только заводская опция)	092-003646-00001
5	ewm Xnet LC1	Лицензия Xnet для аппарата	090-008787-LIZ01

▶ Для каждого аппарата требуется отдельная лицензия (5, без изображения) и шлюз (3)!

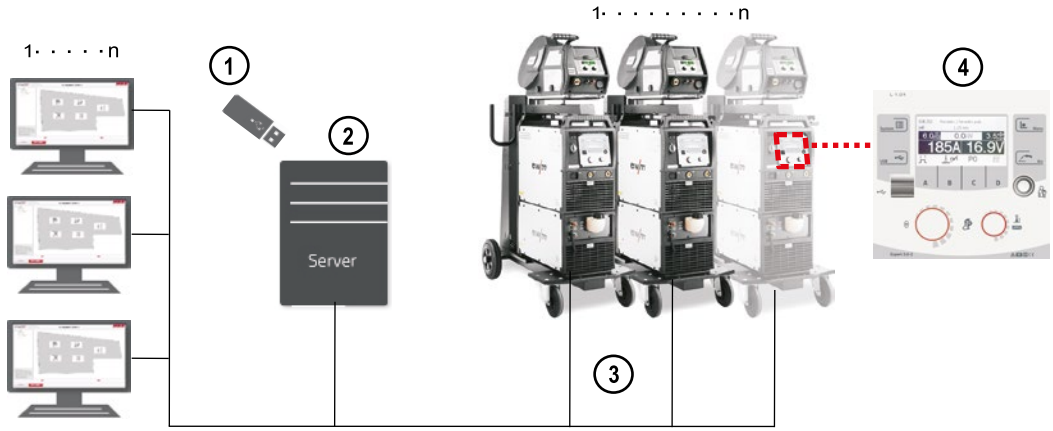
Дополнительно

Поз.	Тип	Обозначение	Артикул №
2	ewm Tower Server	Сервер в корпусе Tower, включая ПО для управления качеством Xnet и 1 электронный ключ	092-002813-xxxxx
3	OW WLG 1.0	Встроенный шлюз WiFi (только заводская опция)	092-003646-00001
5	ewm Xnet LC1	Лицензия Xnet для аппарата	090-008787-LIZ01

▶ Спецификация по запросу

▶ Системные требования к серверу клиента: процессор Pentium или подобный (DualCore или более мощный) с частотой от 2 ГГц, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, установленная платформа .Net Framework 4.0 (при необходимости устанавливается), 2 ГБ ОЗУ (рекомендуется 4 ГБ), 1 ТБ свободного места на жестком диске, LAN 100/1000, дисковод CD-ROM, разъем USB 1.1 или выше, минимальное разрешение монитора 800x600, 256 цветов

Шлюз LAN — встроенная панель управления Expert 2.0 - заводская опция ■ Expert 2 LAN



Объединение в сеть с помощью встроенной панели управления Expert 2.0 с соединением LAN

- Для серий аппаратов alpha Q Expert puls MM и Phoenix Expert puls MM
- Заводская опция, без возможности дооснащения
- Возможность объединения в сеть неограниченного количества сварочных аппаратов и компьютеров

Поз.	Тип	Обозначение	Артикул №
1	ewm Xnet Starter-Set	Комплект: ПО для управления качеством, один электронный ключ (содержит файлы установки и лицензию на ПО)	091-008788-00001
3	LAN CABLE 10m	Коммутационный кабель	094-020672-00000
4	OW EXPERT 2.0 LG	Expert 2.0 со шлюзом LAN (только заводская опция)	092-003648-00001
5	ewm Xnet LC1	Лицензия Xnet для аппарата	090-008787-LIZ01

▶ Для каждого аппарата требуется отдельная лицензия (5, без изображения), шлюз (4) и соответствующий кабель (3)!

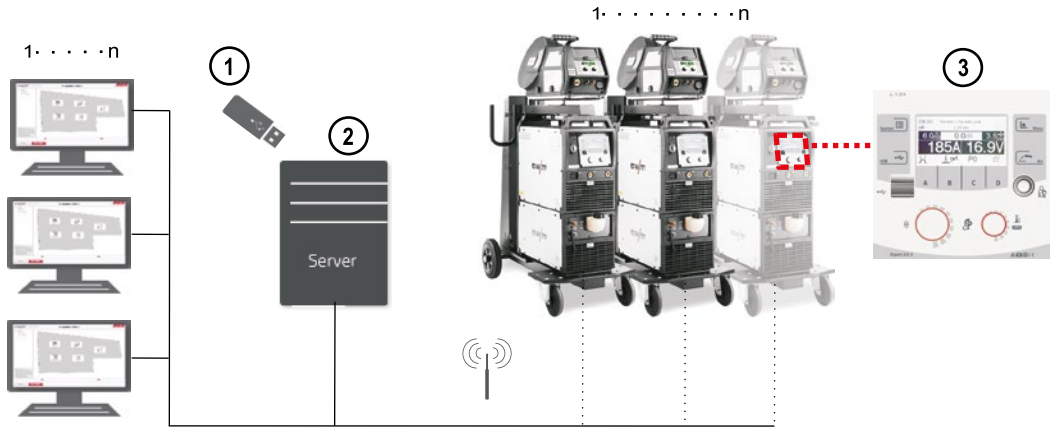
Дополнительно

Поз.	Тип	Обозначение	Артикул №
2	ewm Tower Server	Сервер в корпусе Tower, включая ПО для управления качеством Xnet и 1 электронный ключ	092-002813-xxxxx
3	LAN CABLE 10m	Коммутационный кабель	094-020672-00000
4	OW EXPERT 2.0 LG	Expert 2.0 со шлюзом LAN (только заводская опция)	092-003648-00001
5	ewm Xnet LC1	Лицензия Xnet для аппарата	090-008787-LIZ01

▶ Спецификация по запросу

▶ Системные требования к серверу клиента: процессор Pentium или подобный (DualCore или более мощный) с частотой от 2 ГГц, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, установленная платформа .Net Framework 4.0 (при необходимости устанавливается), 2 ГБ ОЗУ (рекомендуется 4 ГБ), 1 ТБ свободного места на жестком диске, LAN 100/1000, дисковод CD-ROM, разъем USB 1.1 или выше, минимальное разрешение монитора 800x600, 256 цветов

Шлюз WiFi — встроенная панель управления Expert 2.0 - заводская опция ■ Expert 2 WLAN



Объединение в сеть с помощью встроенной панели управления Expert 2.0 с соединением WiFi

- Для серий аппаратов alpha Q Expert puls MM и Phoenix Expert puls MM
- Заводская опция, без возможности дооснащения
- Возможность объединения в сеть неограниченного количества сварочных аппаратов и компьютеров

Поз.	Тип	Обозначение	Артикул №
1	ewm Xnet Starter-Set	Комплект: ПО для управления качеством, один электронный ключ (содержит файлы установки и лицензию на ПО)	091-008788-00001
3	OW EXPERT 2.0 WLG	Expert 2.0 со шлюзом WiFi (только заводская опция)	092-003649-00001
5	ewm Xnet LC1	Лицензия Xnet для аппарата	090-008787-LIZ01

▶ Для каждого аппарата требуется отдельная лицензия (5, без изображения) и шлюз (3)!

Дополнительно

Поз.	Тип	Обозначение	Артикул №
2	ewm Tower Server	Сервер в корпусе Tower, включая ПО для управления качеством Xnet и 1 электронный ключ	092-002813-xxxxx
3	OW EXPERT 2.0 WLG	Expert 2.0 со шлюзом WiFi (только заводская опция)	092-003649-00001
5	ewm Xnet LC1	Лицензия Xnet для аппарата	090-008787-LIZ01

▶ Спецификация по запросу

▶ Системные требования к серверу клиента: процессор Pentium или подобный (DualCore или более мощный) с частотой от 2 ГГц, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, установленная платформа .Net Framework 4.0 (при необходимости устанавливается), 2 ГБ ОЗУ (рекомендуется 4 ГБ), 1 ТБ свободного места на жестком диске, LAN 100/1000, дисковод CD-ROM, разъем USB 1.1 или выше, минимальное разрешение монитора 800x600, 256 цветов

Дополнительно

Тип	Обозначение	Артикул №
KOSV51	Однодневный курс обучения (с выдачей сертификата на продажу ПО Xnet)	KOS-V00051-00000
KOSV52	Почасовая ставка для ИТ-специалиста	KOS-V00052-00000
KOSV53	Договор о технической поддержке ПО, предусматривающий устранение ошибок, обновление и консультации по использованию ПО (помесячная оплата)	KOS-V00053-00000
KOS28	Почасовая ставка для установки ПО для управления качеством Xnet на сервере клиента	KOS-V00028-00000

Программное обеспечение ■ Xbutton

Xbutton



- Ключ аутентификации
- Управление доступом к сварочным аппаратам с помощью панели управления Expert 2.0
- Предоставление индивидуальных прав доступа
- Простое программирование Xbutton
- Перечень всех пользователей, а также всех активных/неактивных Xbutton
- Однозначное назначение Xbutton
- Управление неограниченным количеством пользователей

Тип	Обозначение	упаковку шт.	PE	Артикул №
Xbutton Starter-Set	Комплект для аутентификации: блок программирования, включая кабель, ключ к ПО, электронный ключ, 10 считывателей Xbutton	1	за шт.	092-002911-00000
1x Xbutton black	Ключ аутентификации			092-002912-00000
5x Xbutton black	Ключ аутентификации 5+1 (6 по цене 5)	6	на	092-002912-00005
10x Xbutton black	Ключ аутентификации 10+3 (13 по цене 10)	13		092-002912-00010
1x Xbutton red	Ключ аутентификации	1	за шт.	092-002913-00000
5x Xbutton red	Ключ аутентификации 5+1 (6 по цене 5)	6	на	092-002913-00005
10x Xbutton red	Ключ аутентификации 10+3 (13 по цене 10)	13		092-002913-00010
1x Xbutton green	Ключ аутентификации	1	за шт.	092-002914-00000
5x Xbutton green	Ключ аутентификации 5+1 (6 по цене 5)	6	на	092-002914-00005
10x Xbutton green	Ключ аутентификации 10+3 (13 по цене 10)	13		092-002914-00010
1x Xbutton yellow	Ключ аутентификации	1	за шт.	092-002915-00000
5x Xbutton yellow	Ключ аутентификации 5+1 (6 по цене 5)	6	на	092-002915-00005
10x Xbutton yellow	Ключ аутентификации 10+3 (13 по цене 10)	13		092-002915-00010
1x Xbutton blue	Ключ аутентификации	1	за шт.	092-002916-00000
5x Xbutton blue	Ключ аутентификации 5+1 (6 по цене 5)	6	на	092-002916-00005
10x Xbutton blue	Ключ аутентификации 10+3 (13 по цене 10)	13		092-002916-00010

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	

Degauss/RT/FIM1-4 - Обзор

Размагничивание

Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Стр.
A		
600	Degauss 600	58

Размагничивание

Размагничивание труб и листовой стали перед сваркой



Degauss 600

Магнитное дутьё является нежелательным явлением при сварке стали. Остаточная намагниченность

в стальных деталях может привести к нестабильности и отклонениям сварочной дуги. Этот эффект в некоторых случаях даже заставляет отказываться от применения сварки.

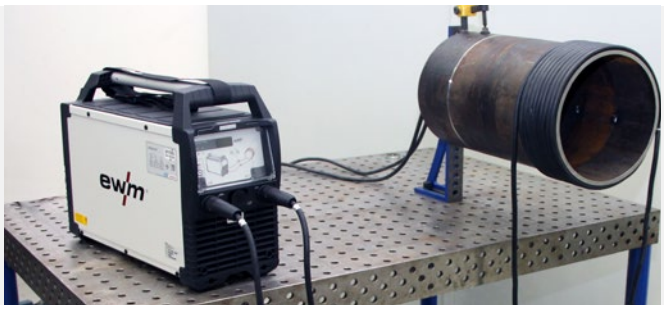
Благодаря применению устройства Degauss 600 можно размагнитить материалы и детали. Вскоре

после простой установки компонентов на заготовку автоматически выполняется непрерывный процесс размагничивания.

Размагничивание сразу же сказывается на выполняемом сварочном процессе.
Вы сразу увидите результат: сварочная дуга станет стабильной и не будет отклонятся, не будет ненужных мест зажигания, вы сможете достичь чистого пограничного схватывания без непроваров и идеальных результатов без брака и доработки.

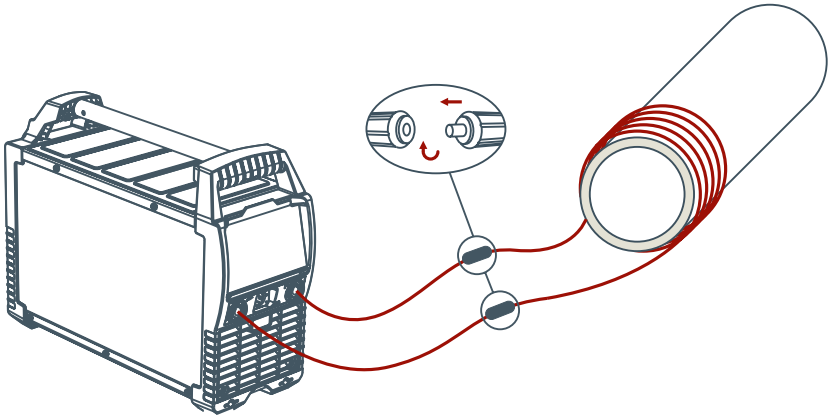
Ваши преимущества

- Размагничивание компонентов, таких как трубы и листовая сталь
- Однокнопочное управление — автоматическое выполнение процесса размагничивания
- Стабильный сварочный процесс без отклонения дуги — идеальный результат без доработки



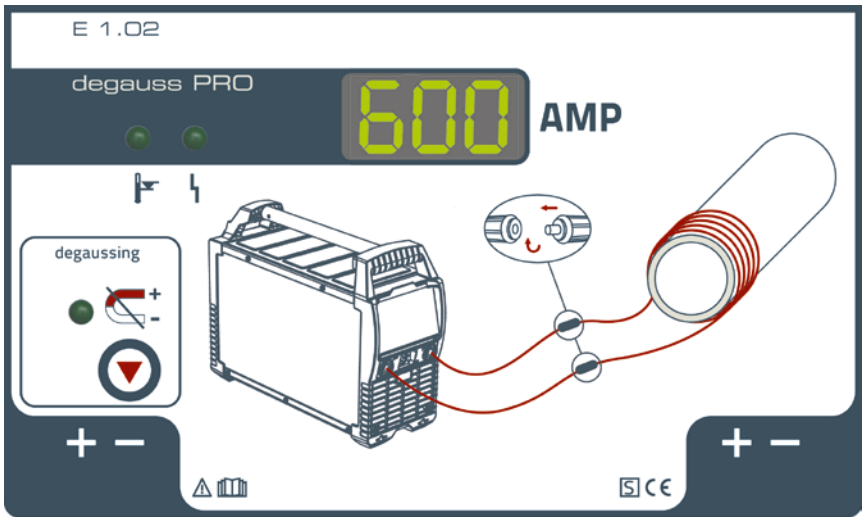






Очень простое управление

- Все необходимые компоненты для размагничивания входят в комплект
- Быстрое подсоединение к трубе благодаря трем силовым кабелям
- Однокнопочное управление
- Автоматический процесс размагничивания
- Применение при температуре от -25 до +40 °C при допусках сетевого напряжения +/- 20 %
- Переносной и надежный



Degauss 600

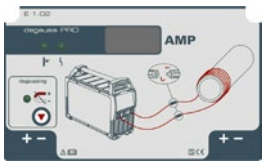
- Компактный и пригодный для применения на стройплощадке источник тока с функцией размагничивания
- Однокнопочное управление
- Автоматический процесс размагничивания

Degauss 600



- Размагничивание труб и листовой стали
- Автоматическое выполнение процесса размагничивания
- Надежное размагничивание для лучших результатов сварки благодаря стабилизации процесса без отклонений вследствие действия магнитного поля, минимизации доработки
- Переносной и надежный
- Быстрое подсоединение к трубе благодаря трем силовым кабелям
- Применение при температуре от -25 до +40 °C
  - **Преимущества размагничивания:**
  - Сварочная дуга не отклоняется из-за остаточной намагниченности детали
  - Отсутствие непроваров из-за неполного пограничного схватывания
  - Минимизация объемов доработки
  - Более экономичные и качественные результаты

E1.02



Управление	**Стр.**	**191**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A	
cos φ	0.99	
КПД	90 %	
Внешний размер, в сборе	600 x 205 x 415	539 x 210 x 415
Вес	24.5 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
Set Degauss 600	Комплект: устройство для размагничивания Degauss 600; два силовых кабеля 35 кв. мм, длина 5 м; один силовой кабель 35 кв. мм, длина 20 м; дистанционный регулятор RT DGS1 и соединительный кабель, длина 5 м	091-002065-00502

RT DGS1



- Дистанционный регулятор с переключателем полюсов и функцией запуска/остановки, для устройства Degauss 600
- Дистанционный регулятор активирует дополнительную функцию генерации магнитного противополя во время сварочного процесса
- Ступенчатая регулировка силы тока (от 0 до 100 %) для генерации магнитного противополя требуемой напряженности непосредственно в месте выполнения сварки

Тип	Обозначение	Артикул №
RT DGS1	Дистанционный регулятор Degauss	090-008806-00000
RA5 19POL 5m	Соединительный кабель	092-001470-00005

FIM1-4 Set



- Магнитометр для измерения характеристик переменных и постоянных магнитных полей
- Доступны три диапазона измерений: 20 мТл, 200 мТл и 2000 мТл
- Ручной прибор для работы от сети, батареек или аккумулятора
- Цифровой LCD-дисплей
- Погрешность измерений: ±2 % от значения измеряемой величины ±1 единица младшего разряда при проверке внутреннем калибровочным напряжением, более точный вариант ±1 % от значения измеряемой величины ±1 единица младшего разряда при проверке эталонным магнитом
- Разрешение: 0,01 мТл
- Выход: Аналоговый выход ± 199,9 мВ соответствует 1999 в цифровом выражении, разъем для подключения аналогового индикатора, графопостроителя и аналого-цифрового преобразователя
- Продолжительность работы: ок. 100 часов от сухой батареи, ок. 50 часов с аккумулятором (аккумулятор не входит в комплект поставки)

Внешний размер, в сборе	145 x 80 x 38
Вес	0.8 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
FIM1-4 Set	Комплект: Магнитометр с датчиком Холла	092-002937-00000

alpha Q puls - Обзор

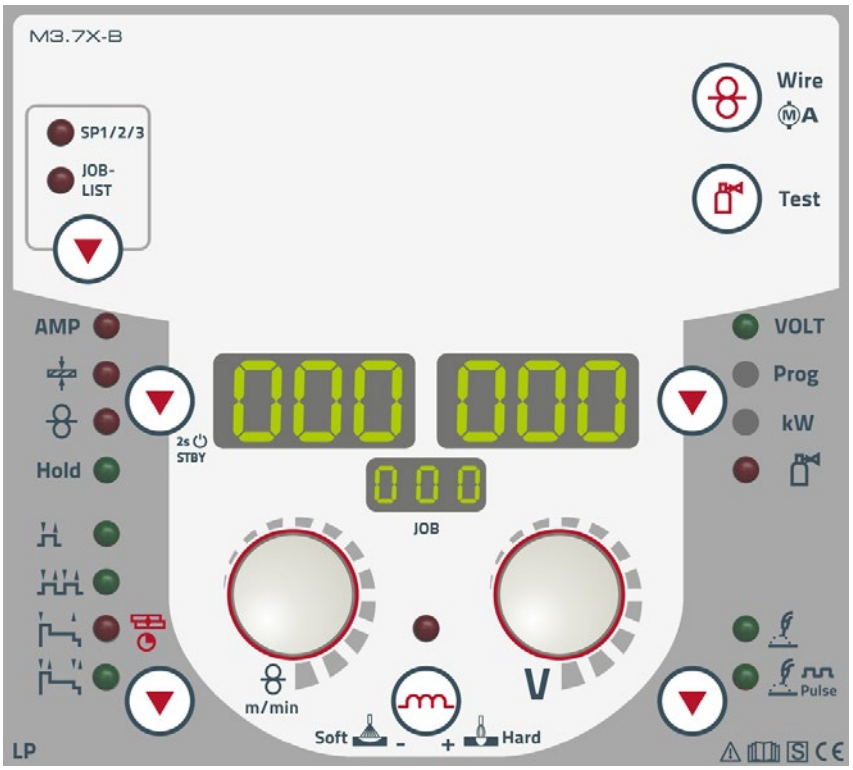
Мультипроцессные аппараты для импульсной сварки MIG/MAG, Переносной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение		Стр.
	A		воздушное (опция)	с жидкостным охлаждением	
Компактный	330	alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	•	•	66
		alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	•	•	68

Мультипроцессные аппараты для импульсной сварки MIG/MAG, Передвижной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение		Стр.
	A		воздушное (опция)	с жидкостным охлаждением	
Декомпактный	350 - 550	alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM FDW		•	70
		alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW		•	72
		alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM D FDW		•	74
		alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM 2DVX FDW		•	76
		alpha Q 351 ● 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW		•	78

Управление LP



Однокнопочное управление на панели Synergic:

/ Настройка рабочей точки одной кнопкой на панели Synergic
/ Простой предварительный выбор задания JOB (материал, газ, диаметр проволоки)
/ В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для методов EWM coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc и rootArc puls
/ В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
/ В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки

Настраиваемые параметры и функции сварки

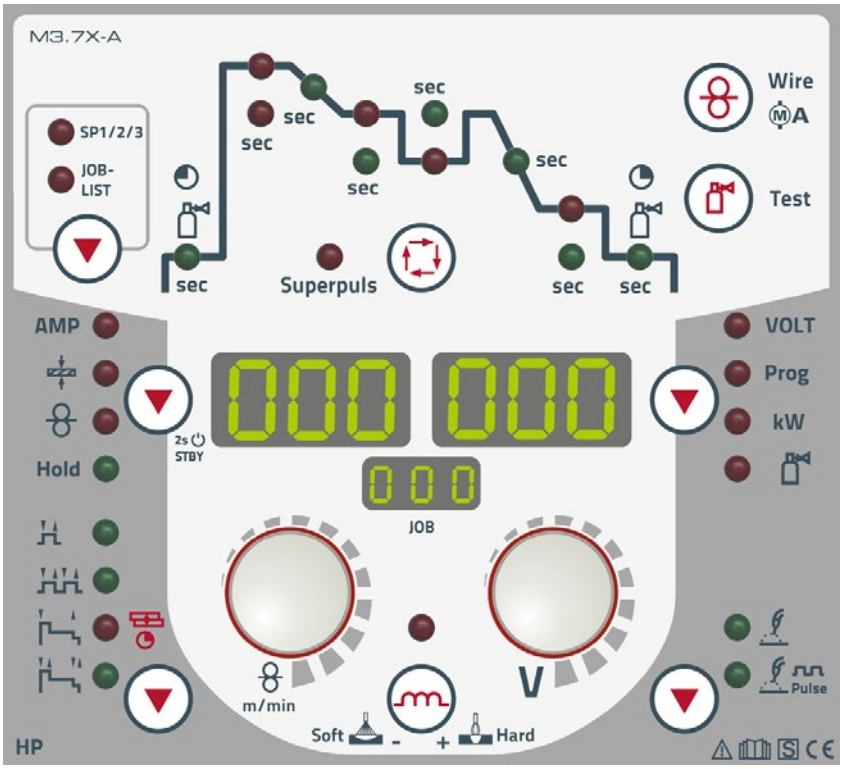
/ Простое управление, прямой доступ только к самым важным параметрам
/ Скорость подачи проволоки от 1 до 24 м/мин.
/ Корректировка длины сварочной дуги
/ Динамика сварочной дуги (дросселирование) от Soft (мягкая) до Hard (жесткая)
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
/ 2-тактный специальный и 4-тактный специальный с предварительно установленной, оптимизированной программой заварки кратера в начале и в конце шва (настройки можно изменить с помощью дистанционного регулятора R50 или программного обеспечения PC 300)
/ Функция точечной сварки и сварки прихватками
/ 16 программ для каждого задания (JOB)
/ Функция энергосбережения (переход в энергосберегающий режим нажатием кнопки)

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

/ № JOB: номер текущего сварочного задания всегда на виду
/ Сварочный ток, сварочное напряжение
/ Индикация тока двигателя механизма подачи
/ Индикация значения мощности в киловаттах для расчета погонной энергии
/ Скорость подачи проволоки
/ Предварительно выбранная толщина листа
/ Индикация эффективной мощности сварочной дуги для расчета погонной энергии
/ Номер программы
/ Ток двигателя (привод механизма подачи проволоки), индикация нарушений подачи проволоки
/ Электронное регулирование расхода газа (опция)

Панель управления HP можно в любое время легко заменить на панель управления LP
Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi

Управление HP



Однокнопочное управление на панели Synergic:

/ Настройка рабочей точки одной кнопкой на панели Synergic
/ Простой предварительный выбор задания JOB (материал, газ, диаметр проволоки)
/ В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для методов EWM coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls и superPuls
/ В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
/ В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки

Настраиваемые параметры и функции сварки

/ Скорость подачи проволоки от 1 до 24 м/мин.
/ Корректировка длины сварочной дуги
/ Динамика сварочной дуги (дросселирование) от Soft (мягкая) до Hard (жесткая)
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
/ 2-тактный специальный и 4-тактный специальный с предварительно установленной, оптимизированной программой заварки кратера в начале и в конце шва (настройки можно изменить с помощью дистанционного регулятора R50 или программного обеспечения PC 300)
/ Функция точечной сварки и сварки прихватками
/ 16 программ для каждого задания (JOB)
/ Функция энергосбережения (переход в энергосберегающий режим нажатием кнопки)
/ Электронная регулировка защитного газа с контролем расхода (опция)

Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю

/ Время предварительной подачи газа и время продувки газом
/ Стартовая программа, программа сварки (16 программ для каждого задания JOB), сокращенная программа сварки, программа заварки кратера в конце шва с соответствующими значениями времени нарастания и спада тока

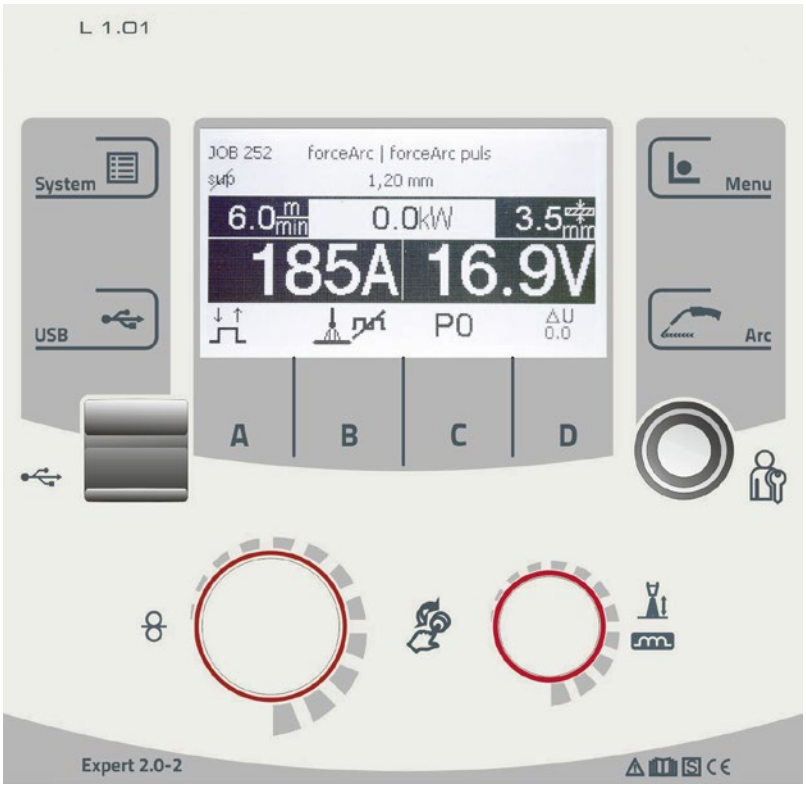
Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

/ № JOB: номер текущего сварочного задания всегда на виду
/ Сварочный ток, сварочное напряжение
/ Индикация тока двигателя механизма подачи
/ Индикация значения мощности в киловаттах для расчета погонной энергии
/ Скорость подачи проволоки
/ Предварительно выбранная толщина листа
/ Индикация эффективной мощности сварочной дуги для расчета погонной энергии
/ Номер программы
/ Ток двигателя (привод механизма подачи проволоки), индикация нарушений подачи проволоки
/ Электронное регулирование расхода газа (опция)-добавить далее в таком же тексте

Сварочные характеристики Synergic, аттестованные согласно EN 1090

Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi

Панель управления Expert 2.0 для декомпактных аппаратов



Управление

/ Сварочный ток (амперы), корректировка сварочной дуги (вольты) и динамика сварочной дуги (мягкая/жесткая) настраиваются с помощью двух ручек потенциометров
/ Изменение метода сварки путем нажатия на кнопку, например с forceArc/forceArc puls на rootArc/rootArc puls или coldArc/coldArc puls или стандартная/импульсная сварка
/ Простой предварительный выбор задания JOB (метод сварки, материал, газ, диаметр проволоки) с помощью колеса Click-Wheel
/ В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для методов EWM coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls и superPuls
/ В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
/ В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки

Настраиваемые параметры и функции сварки

/ Индикация всех параметров сварки и функций в виде текста
/ Управление правами доступа для разных уровней системы управления с помощью Xbutton
/ Настройка всех параметров в ходе выполнения программы сварки
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
/ 2-тактный специальный и 4-тактный специальный с настраиваемой программой заварки кратера в начале и в конце шва
/ Функция точечной сварки и сварки прихватками
/ 16 программ для каждого задания (JOB)
/ Функция энергосбережения (переход в энергосберегающий режим нажатием кнопки)
/ Электронная регулировка защитного газа с контролем расхода (опция)

LCD-дисплей с различными меню

/ Отображение и изменение хода выполнения программы сварки
/ Информация о выбранном сварочном задании, например номер JOB, метод и т. п.
/ Сварочный ток, сварочное напряжение
/ Скорость подачи проволоки
/ Предварительно выбранная толщина листа
/ Индикация эффективной мощности сварочной дуги для расчета погонной энергии
/ Заданные, фактические и запомненные значения
/ Режимы работы
/ Сообщения о состоянии
/ Номер программы
/ Ток двигателя (привод механизма подачи проволоки), индикация нарушений подачи проволоки
/ Электронное регулирование расхода газа
/ Предварительно установленные языки меню пользователя: немецкий, английский, французский, итальянский, голландский- исправить на всех страницах, где встречается данная информация, польский, датский, латышский, русский, испанский, чешский, шведский, бразильский португальский, турецкий, венгерский, румынский

Сварочные характеристики Synergic, аттестованные согласно EN 1090
Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi
Простая передача данных в автономном режиме через USB-интерфейс

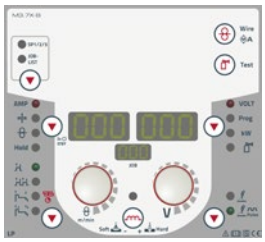
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/coldArc®/coldArc®puls
/pipeSolution®
/ Импульсная сварка
/superPuls



LP



Управление	**Стр.**	**63**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Компактный инверторный сварочный аппарат с удалить, где встречается данное слово панелью управления Synergic LP и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера удалить-везде где далее встречается в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic для технологий coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls и superPuls
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитных газов
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- С газовым или жидкостным-исправить далее везде, где встречается в подобном тексте (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool71 U43
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 7-литровому баку удалить везде в таком же тексте (модуль охлаждения cool71 U43), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность поставки тележки Trolly 75-2 и модуля охлаждения cool71 U43
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 330 A
Продолжительность включения 40 °C	330 A / 40 %
	270 A / 60 %
	210 A / 100 %
cos φ	0.99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	685 x 335 x 750
Вес	64 кг
Габариты модуля охлаждения в мм	685 x 335 x 255
Вес модуля охлаждения	34 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	980 x 505 x 990
Вес транспортной тележки	34 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, переносной, в модульном исполнении	090-005501-00502
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, переносной, в модульном исполнении	090-005501-00502
cool71 U43	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008220-00502
MT301W M7 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
Trolly 75-2	Транспортная тележка для источника тока, модуля охлаждения-исправить далее везде, где встречается по тексту, баллон защитного газа 10–50 л, в разобранном виде	090-008176-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

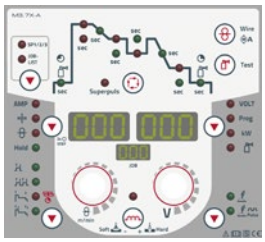
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/coldArc®/coldArc®puls
/pipeSolution®
/ Импульсная сварка
/superPuls



HP



Управление	**Стр.**	**63**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Компактный инверторный сварочный аппарат с однокнопочной панелью управления Synergic HP и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера удалить-везде где далее встречается в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic для технологий coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls и superPuls
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитных газов
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- С газовым или жидкостным-исправить далее везде, где встречается в подобном тексте (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool71 U43
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 7-литровому баку удалить везде в таком же тексте (модуль охлаждения cool71 U43), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность поставки тележки Trolly 75-2 и модуля охлаждения cool71 U43
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 330 A
Продолжительность включения 40 °C	330 A / 40 %
	270 A / 60 %
	210 A / 100 %
cos φ	0.99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	685 x 335 x 750
Вес	64 кг
Габариты модуля охлаждения в мм	685 x 335 x 255
Вес модуля охлаждения	34 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	980 x 505 x 990
Вес транспортной тележки	34 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, переносной, в модульном исполнении	090-005402-00502
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, переносной, в модульном исполнении	090-005402-00502
cool71 U43	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008220-00502
MT301W M7 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
Trolly 75-2	Транспортная тележка для источника тока, модуля охлаждения-исправить далее везде, где встречается по тексту, баллон защитного газа 10–50 л, в разобранном виде	090-008176-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

alpha Q 351 • 551 Progress puls MM FDW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/coldArc®/coldArc®puls
/pipeSolution®
/ Импульсная сварка
/superPuls

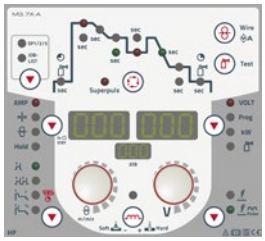


- Инверторный аппарат для сварки MIG/MAG с жидкостным охлаждением, импульсный режим, с отдельным механизмом подачи проволоки: drive 4X EX, drive 4X HP или drive 4X LP на выбор
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера удалить-везде где далее встречается в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic для технологий coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls и superPuls
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитных газов
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet

drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



Управление	**Стр.**	**63**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

alpha Q puls	351	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A
Напряжение холостого хода	93 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	–	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
cos φ	0.99	
КПД	88 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000	
Вес	135 кг	138.5 кг
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380	
Вес механизма подачи проволоки	14.5 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, передвижной, с водяным охлаждением	090-005333-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, передвижной, с водяным охлаждением	090-005334-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/coldArc®/coldArc®puls
/pipeSolution®
/ Импульсная сварка
/superPuls



- Инверторный аппарат для сварки MIG/MAG с жидкостным охлаждением, импульсный режим, с отдельным механизмом подачи проволоки: drive 4X EX, drive 4X HP или drive 4X LP на выбор
- Панель управления Expert 2.0 с интуитивно понятными указаниями для пользователя на LCD-дисплее и индикацией всех параметров сварки и функций в виде текста
- Предварительно установленные языки меню панели управления: немецкий, английский, французский, итальянский, голландский, польский, датский, латышский, русский, испанский, чешский, шведский, бразильский, португальский, турецкий, венгерский, румынский
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера удалить-везде где далее встречается в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic для технологий coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls и superPuls
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитных газов
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet

Expert 2.0/drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



alpha Q puls	351	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A
Напряжение холостого хода	93 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	–	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
cos φ	0.99	
КПД	88 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000	
Вес	135 кг	138.5 кг
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380	
Вес механизма подачи проволоки	14.5 кг	

Управление	Стр.	63
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	321
Функциональная горелка	Стр.	346
Опции/принадлежности	Стр.	305

Тип	Обозначение	Артикул №
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, передвижной, с водяным охлаждением	090-005359-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, передвижной, с водяным охлаждением	090-005360-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

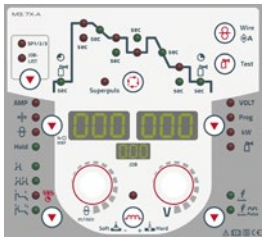
alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM D FDW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/coldArc®/coldArc®puls
/pipeSolution®
/ Импульсная сварка
/superPuls



HP



Управление	**Стр.**	**63**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**327**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Инверторный аппарат для импульсной сварки с водяным охлаждением и спаренным механизмом подачи проволоки с однокнопочной панелью управления Synergic
- Выполнение двух сварочных заданий с использованием одного источника тока для переменной сварки, например корневого и верхнего слоя, для сварки проволокой сплошного сечения и/или порошковой проволокой, для обработки разных материалов и для проволоки разной толщины
- Без смены катушек с проволокой, переналадки горелки и без затрат дополнительного-исправить далее везде в подобном тексте времени
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера удалить-везде где далее встречается в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic для технологий coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls и superPuls
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитных газов
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet

alpha Q puls	351	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A
Напряжение холостого хода	93 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	–	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
cos φ	0.99	
КПД	88 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 680 x 1000	
Вес	149.5 кг	157 кг
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	680 x 530 x 460	
Вес механизма подачи проволоки	48 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для drive 4D	090-005333-10502
drive 4X D HP	Спаренное устройство подачи проволоки	090-005459-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для drive 4D	090-005334-10502
drive 4X D HP	Спаренное устройство подачи проволоки	090-005459-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM 2DVX FDW

MULTIMATRIX

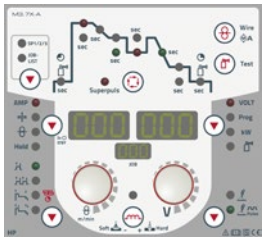
/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/coldArc®/coldArc®puls
/pipeSolution®
/ Импульсная сварка
/superPuls



drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



Управление	**Стр.**	**63**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Инверторный аппарат для импульсной сварки с водяным охлаждением, двумя отдельными механизмами подачи проволоки для большого радиуса действия
- Выполнение двух сварочных заданий с использованием одного источника тока для переменной сварки, например корневого и верхнего слоя, для сварки проволокой сплошного сечения и/или порошковой проволокой, для обработки разных материалов и для проволоки разной толщины
- Без смены катушек с проволокой, переналадки горелки и без затрат дополнительного-исправить далее везде в подобном тексте времени
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера удалить-везде где далее встречается в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic для технологий coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls и superPuls
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитных газов
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря системе охлаждения с усиленным центробежным насосом и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet

alpha Q puls	351	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A
Напряжение холостого хода	93 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	–	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
cos φ	0.99	
КПД	88 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 680 x 1000	
Вес	158 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380	
Вес механизма подачи проволоки	14.5 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для двух drive 4X	090-005333-54502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
3/8"R I/1/4"R O /SW19	переходник с 3/8" на 1/4"	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для двух drive 4X	090-005334-54502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
3/8"R I/1/4"R O /SW19	переходник с 3/8" на 1/4"	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

alpha Q 351 ● 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW

MULTIMATRIX

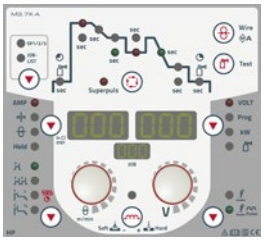
/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/coldArc®/coldArc®puls
/pipeSolution®
/ Импульсная сварка
/superPuls



Expert 2.0/drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



- Инверторный аппарат для импульсной сварки с водяным охлаждением, двумя отдельными механизмами подачи проволоки для большого радиуса действия
- Панель управления Expert 2.0 с интуитивно понятными указаниями для пользователя на LCD-дисплее и индикацией всех параметров сварки и функций в виде текста
- Выполнение двух сварочных заданий с использованием одного источника тока для переменной сварки, например корневого и верхнего слоя, для сварки проволокой сплошного сечения и/или порошковой проволокой, для обработки разных материалов и для проволоки разной толщины
- Предварительно установленные языки меню панели управления: немецкий, английский, французский, итальянский, голландский, польский, датский, латышский, русский, испанский, чешский, шведский, бразильский, португальский, турецкий, венгерский, румынский
- Без смены катушек с проволокой, переналадки горелки и без затрат дополнительно-исправить далее везде в подобном тексте времени
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера удалить-везде где далее встречается в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic для технологий coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls и superPuls
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитных газов
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря системе охлаждения с усиленным центробежным насосом и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet

alpha Q puls	351	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A
Напряжение холостого хода	93 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	–	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
cos φ	0.99	
КПД	88 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 680 x 1000	
Вес	158 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380	
Вес механизма подачи проволоки	14.5 кг	

Управление	Стр.	63
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	321
Функциональная горелка	Стр.	346
Опции/принадлежности	Стр.	305

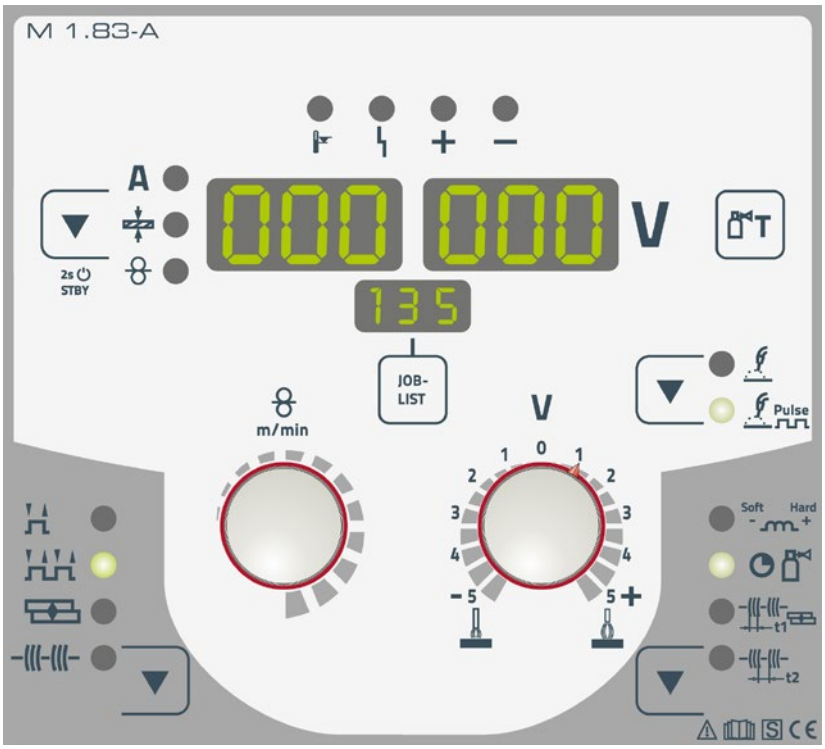
Тип	Обозначение	Артикул №
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для двух drive 4X	090-005359-54502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
3/8"R I/1/4"R O /SW19	переходник с 3/8" на 1/4"	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для двух drive 4X	090-005360-54502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
3/8"R I/1/4"R O /SW19	переходник с 3/8" на 1/4"	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Picomig puls - Обзор

Мультипроцессные аппараты для импульсной сварки MIG/MAG, Переносной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаж-дение	Стр.
	A		воз-душное (опция)	
Компактный	180	Picomig 180 puls TKG		83
		Picomig 185 puls TKG		84
	350	Picomig 355 puls TKM	•	85

Панель управления M1.83-A (Picomig)



Однокнопочное управление на панели Synergic:

/ Настройка рабочей точки одной кнопкой на панели Synergic
/ Простой предварительный выбор заданий JOB (материал, газ, диаметр проволоки)
/ EWM forceArc, forceArc puls, rootArc и rootArc puls (только Picomig 355)
/ Сварочные характеристики Synergic для стали/CrNi/алюминия
/ Импульсная сварка в среде защитных газов, стандартная сварка в среде защитных газов, сварка MMA и сварка TIG

Настраиваемые параметры и функции сварки

/ Скорость подачи проволоки от 1 до 24 м/мин
/ Корректировка длины сварочной дуги
/ Динамика сварочной дуги (дросселирование) от Soft (мягкая) до Hard (жесткая)
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный режим, точечная сварка, интервальная сварка
/ Функция точечной сварки и сварки прихватками
/ Arcforce
/ Горячий старт
/ Antistick
/ Функция энергосбережения (переход в энергосберегающий режим нажатием кнопки)

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

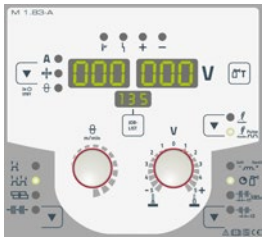
/ № JOB: номер текущего сварочного задания всегда на виду
/ Сварочный ток, сварочное напряжение
/ Скорость подачи проволоки
/ Предварительно выбранная толщина листа
/ Номер программы
/ Ток двигателя (привод механизма подачи проволоки), индикация нарушений подачи проволоки

Picomig 180 puls TKG

/ Импульсная сварка



M1.83-A



Управление	**Стр.**	**191**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**327**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Инверторный аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки с простой однокнопочной панелью управления Synergic и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Импульсная сварка в среде защитного газа, Стандартная сварка в среде защитного газа
- Synergic или ручной режим сварки
- Сварочные характеристики Synergic для стали, CrNi и алюминия
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Оптимальный вариант для сварки порошковой проволокой с самозащитой
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Сварка стержневыми электродами
- 2-тактный/4-тактный режим
- Интервальная сварка
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД
- Сварка TIG (LiftArc)
- Надежный корпус для работы на стройплощадках
- 4-роликовый привод Оснащение для стальной проволоки 0,8 мм + 1,0 мм
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Защита от брызг воды IP23
- Диаметр катушки с проволокой до 200 мм/D200
- Переносное, компактное исполнение
- Кабель подключения к сети длиной 3,5 м со штекером 16 A с заземляющим контактом
- Подключение к сети питания 230 В/16 A
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +15 до -40 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- **Защита от перенапряжения: Случайное подключение к сети напряжением 400 В не приводит к повреждению аппарата-далее исправить везде**

Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 A
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 180 A
Продолжительность включения 40 °C	180 A / 25 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
cos φ	0.99
КПД	86 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	685 x 280 x 360
Вес	15.5 кг
Диаметр катушки	200 MM

Тип	Обозначение	Артикул №
Picomig 180 puls TKG	Мультипроцессный аппарат импульсной сварки MIG/MAG, компактный, переносной, центральный разъем «евро»	090-005545-00502
MT221G M7 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500050-00000
MT221G M7 4m		094-500050-00004
MT221G M7 5m		094-500050-00005
WK25mm² 230A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000016-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Picomig 180 puls TKG Set	Комплект Picomig 180 puls (автономный аппарат): горелка MIG, кабель массы, газовый шланг 3 м, порошковая проволока D200 0,9 мм (2 кг), стальная проволока D200 0,8 мм (2 кг), редуктор давления, газовое сопло для сварки порошковой проволокой	091-005545-00502
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

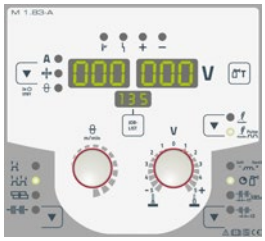
Упаковка		
6x Picomig 180 puls	Упаковочная единица 6 шт. Picomig 180 puls	092-015321-00502

Picomig 185 puls TKG

/ Импульсная сварка



M1.83-A



Управление	**Стр.**	**191**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Инверторный аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки с простой однокнопочной панелью управления Synergic и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Импульсная сварка в среде защитного газа
- Стандартная сварка в среде защитного газа
- Synergic или ручной режим сварки
- Сварочные характеристики Synergic для стали, CrNi и алюминия
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Оптимальный вариант для сварки порошковой проволокой с самозащитой
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Сварка стержневыми электродами
- 2-тактный/4-тактный режим
- Интервальная сварка
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД
- Сварка TIG (LiftArc)
- Надежный корпус для работы на стройплощадках
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D300, возможность установки 200 мм/D200 через адаптер
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Защита от брызг воды IP23
- Переносное, компактное исполнение
- Кабель подключения к сети длиной 3,5 м со штекером 16 A с заземляющим контактом
- Подключение к сети питания 230 В/16 A
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +15 до -40 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- **Защита от перенапряжения: Случайное подключение к сети напряжением 400 В не приводит к повреждению аппарата-далее исправить везде**

Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 A
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 180 A
Продолжительность включения 40 °C	180 A / 25 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
cos φ	0.99
КПД	86 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	636 x 298 x 482
Вес	23.3 кг
Диаметр катушки	300 MM

Тип	Обозначение	Артикул №
Picomig 185 puls TKG	Мультипроцессный аппарат импульсной сварки MIG/MAG, компактный, переносной, центральный разъем «евро»	090-005547-00502
MT221G M7 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500050-00000
MT221G M7 4m		094-500050-00004
MT221G M7 5m		094-500050-00005
WK25mm² 230A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000016-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

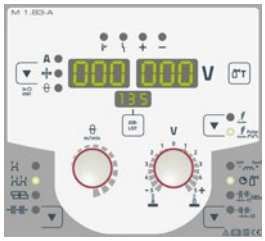
Упаковка		
6x Picomig 185 puls	Упаковочная единица 6 шт. Picomig 185 puls	092-015324-00502

Picomig 355 puls TKM

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/ Импульсная сварка



M1.83-A



Управление	**Стр.**	**191**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Инверторный аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки с простой однокнопочной панелью управления Synergic и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Импульсная сварка в среде защитного газа
- Стандартная сварка в среде защитного газа
- Synergic или ручной режим сварки
- EWM forceArc — сварка
- EWM forceArc puls — импульсная сварка
- EWM rootArc — сварка
- EWM rootArc puls — импульсная сварка
- Сварочные характеристики Synergic для стали, CrNi и алюминия
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Оптимальный вариант для сварки порошковой проволокой с самозащитой
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Сварка стержневыми электродами
- 2-тактный/4-тактный режим
- Интервальная сварка
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД
- Сварка TIG (LiftArc)
- Надежный корпус для работы на стройплощадках
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D300, возможность установки 200 мм/D200 через адаптер
- с воздушным или жидкостным-исправить везде, где встречается по тексту (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool 50
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Защита от брызг воды IP23
- Возможность подключения дистанционного регулятора, функциональной горелки и модуля охлаждения
- Переносное, компактное исполнение
- Подключение к сети питания 3x400 В/16 А
- Кабель подключения к сети, 5 м

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	79 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0.99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	636 x 298 x 482
Вес	33.4 кг
Диаметр катушки	300 MM
Габариты модуля охлаждения в мм	610 x 300 x 330
Вес модуля охлаждения	16.5 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	600 x 580 x 1200
Вес транспортной тележки	33 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Picomig 355 puls TKM	Мультипроцессный аппарат импульсной сварки MIG/MAG, компактный, переносной, центральный разъем «евро»	090-005542-00502
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Picomig 355 puls TKM	Мультипроцессный аппарат импульсной сварки MIG/MAG, компактный, переносной, центральный разъем «евро»	090-005542-00502
cool50 U40	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008598-00502
MT301W M7 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
Trolly 35.2-2	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10–50 л	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Упаковка		
6x Picomig 355 puls TKM	Упаковочная единица 6 шт. Picomig 355 puls	092-015327-00502

Phoenix puls - Обзор

Мультипроцессные аппараты для импульсной сварки MIG/MAG, Переносной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение		Стр.
	A		с жидкостным охлаждением	воздушное (опция)	
Компактный	350	Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	•	•	92
		Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	•	•	94
		Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	•	•	96

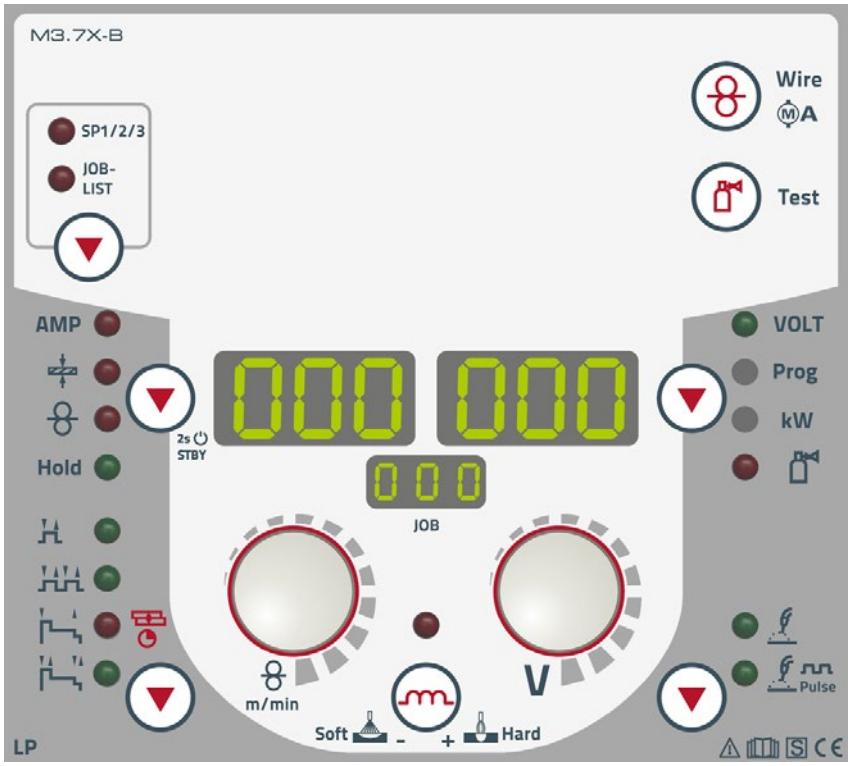
Мультипроцессные аппараты для импульсной сварки MIG/MAG, Переносной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение		Стр.
	A		с жидкостным охлаждением	воздушное (опция)	
Декомпактный	350 - 500	Phoenix 355 ● 405 ● 505 Progress puls MM TDM	•	•	98
		Phoenix 355 ● 405 ● 505 Expert 2.0 puls MM TDM	•	•	101

Мультипроцессные аппараты для импульсной сварки MIG/MAG, Передвижной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение		Стр.
	A		с жидкостным охлаждением	воздушное (опция)	
Декомпактный	350 - 550	Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM FDW	•		110
		Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Expert 2.0 puls MM FDW	•		113
		Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM D FDW	•		116
		Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM 2DVX FDW	•		119
		Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	•		122
Компактный	400	Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	•		108
	400 - 500	Phoenix 401 ● 501 Progress puls LP MM FKW	•		104
		Phoenix 401 ● 501 Progress puls HP MM FKW	•		106

Управление LP



Однокнопочное управление на панели Synergic:

/ Настройка рабочей точки одной кнопкой на панели Synergic
/ Простой предварительный выбор задания JOB (материал, газ, диаметр проволоки)
/ В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для методов EWM forceArc, forceArc puls, rootArc и rootArc puls
/ В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
/ В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки

Настраиваемые параметры и функции сварки

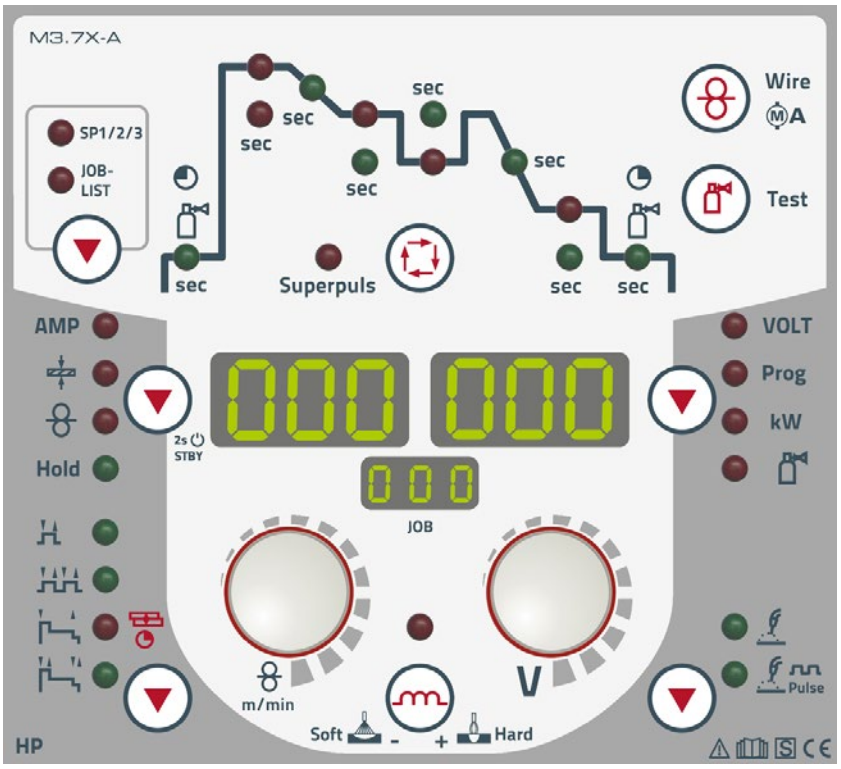
/ Простое управление, прямой доступ только к самым важным параметрам
/ Скорость подачи проволоки от 1 до 24 м/мин.
/ Корректировка длины сварочной дуги
/ Динамика сварочной дуги (дросселирование) от Soft (мягкая) до Hard (жесткая)
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
/ 2-тактный специальный и 4-тактный специальный с предварительно установленной, оптимизированной программой заварки кратера в начале и в конце шва (настройки можно изменить с помощью дистанционного регулятора R50 или программного обеспечения PC 300)
/ Функция точечной сварки и сварки прихватками
/ 16 программ для каждого задания (JOB)
/ Функция энергосбережения (переход в энергосберегающий режим нажатием кнопки)
/ Электронная регулировка защитного газа с контролем расхода (опция)

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

/ № JOB: номер текущего сварочного задания всегда на виду
/ Сварочный ток, сварочное напряжение
/ Индикация тока якоря
/ Индикация значения мощности в киловаттах для расчета погонной энергии
/ Скорость подачи проволоки
/ Предварительно выбранная толщина листа
/ Индикация эффективной мощности сварочной дуги для расчета погонной энергии
/ Номер программы
/ Ток двигателя (привод механизма подачи проволоки), индикация нарушений подачи проволоки
/ Электронное регулирование расхода газа

Сварочные характеристики Synergic, аттестованные согласно EN 1090
Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi
Панель управления HP можно в любое время легко заменить на панель управления LP

Управление HP



Однокнопочное управление на панели Synergic:

/ Настройка рабочей точки одной кнопкой на панели Synergic
/ Простой предварительный выбор задания JOB (материал, газ, диаметр проволоки)
/ В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для методов EWM forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls и superPuls
/ В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
/ В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки

Настраиваемые параметры и функции сварки

/ Скорость подачи проволоки от 1 до 24 м/мин.
/ Корректировка длины сварочной дуги
/ Динамика сварочной дуги (дросселирование) от Soft (мягкая) до Hard (жесткая)
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
/ 2-тактный специальный и 4-тактный специальный с предварительно установленной, оптимизированной программой заварки кратера в начале и в конце шва (настройки можно изменить с помощью дистанционного регулятора R50 или программного обеспечения PC 300)
/ Функция точечной сварки и сварки прихватками
/ 16 программ для каждого задания (JOB)
/ Функция энергосбережения (переход в энергосберегающий режим нажатием кнопки)
/ Электронная регулировка защитного газа с контролем расхода (опция)

Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю

/ Время предварительной подачи газа и время продувки газом
/ Стартовая программа, программа сварки (16 программ для каждого задания JOB), сокращенная программа сварки, программа заварки кратера в конце шва с соответствующими значениями времени нарастания и спада тока
/ superPuls: Контролируемое уменьшенное термовложение для надежной и быстрой сварки вертикальных швов снизу вверх без применения техники «елочка»

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

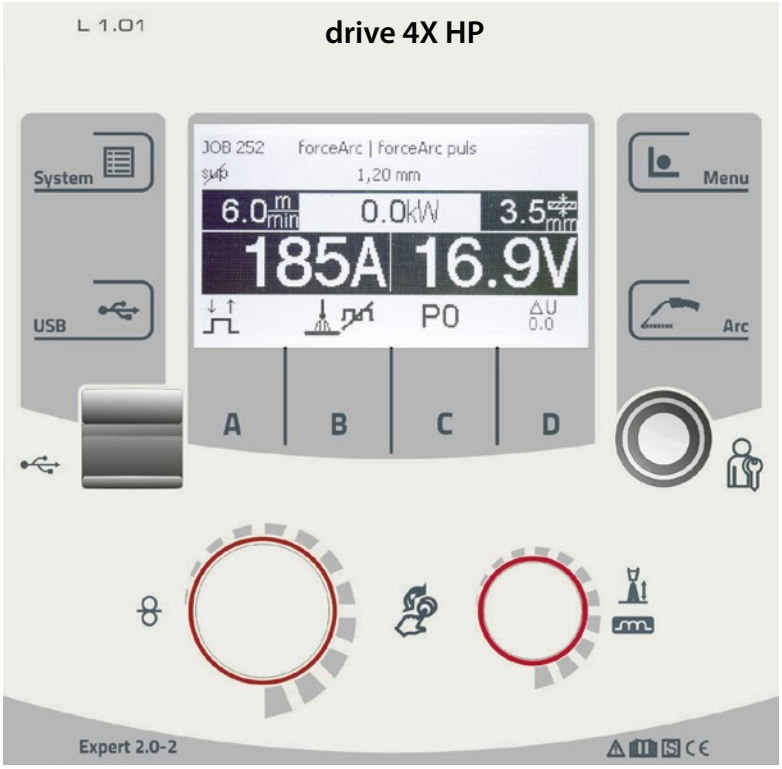
/ № JOB: номер текущего сварочного задания всегда на виду
/ Сварочный ток, сварочное напряжение
/ Индикация тока якоря
/ Индикация значения мощности в киловаттах для расчета погонной энергии
/ Скорость подачи проволоки
/ Предварительно выбранная толщина листа
/ Индикация эффективной мощности сварочной дуги для расчета погонной энергии
/ Номер программы
/ Ток двигателя (привод механизма подачи проволоки), индикация нарушений подачи проволоки
/ Электронное регулирование расхода газа

Сварочные характеристики Synergic, аттестованные согласно EN 1090

Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi

Панель управления HP можно в любое время легко заменить на панель управления LP

Управление Expert 2.0



Управление

/ Сварочный ток (амперы), корректировка сварочной дуги (вольты) и динамика сварочной дуги (мягкая/жесткая) настраиваются с помощью двух ручек потенциометров
/ Изменение метода сварки путем нажатия на кнопку, например с forceArc/forceArc puls на rootArc/rootArc puls или coldArc/coldArc puls или стандартная/импульсная сварка
/ Простой предварительный выбор задания JOB (метод сварки, материал, газ, диаметр проволоки) с помощью колеса Click-Wheel
/ В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для методов EWM forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls и superPuls
/ В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
/ В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки

Настраиваемые параметры и функции сварки

/ Индикация всех параметров сварки и функций в виде текста
/ Управление правами доступа для разных уровней системы управления с помощью Xbutton
/ Настройка всех параметров в ходе выполнения программы сварки
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
/ 2-тактный специальный и 4-тактный специальный с настраиваемой программой заварки кратера в начале и в конце шва
/ Функция точечной сварки и сварки прихватками
/ 16 программ для каждого задания (JOB)
/ Функция энергосбережения (переход в энергосберегающий режим нажатием кнопки)
/ Электронная регулировка защитного газа с контролем расхода (опция)

LCD-дисплей с различными меню

/ Отображение и изменение хода выполнения программы сварки
/ Информация о выбранном сварочном задании, например номер JOB, метод и т. п.
/ Сварочный ток, сварочное напряжение
/ Скорость подачи проволоки
/ Предварительно выбранная толщина листа
/ Индикация эффективной мощности сварочной дуги для расчета погонной энергии
/ Заданные, фактические и запомненные значения
/ Режимы работы
/ Сообщения о состоянии
/ Номер программы
/ Ток двигателя (привод механизма подачи проволоки), индикация нарушений подачи проволоки
/ Электронное регулирование расхода газа
/ Предварительно установленные языки меню пользователя: немецкий, английский, французский, итальянский, нидерландский, польский, датский, латышский, русский, испанский, чешский, шведский, бразильский португальский, турецкий, венгерский, румынский

Сварочные характеристики Synergic, аттестованные согласно EN 1090
Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi
Простая передача данных в автономном режиме через USB-интерфейс

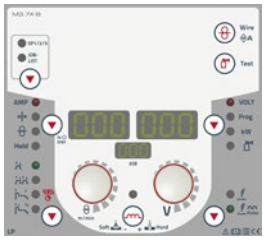
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Impuls
/superPuls



LP



Управление	**Стр.**	**90**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Компактный инверторный сварочный аппарат с удалить, где встречается данное слово панелью управления Synergic LP и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера удалить-везде где далее встречается в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для технологий EWM forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls и superPuls
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитных газов
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D300, возможность установки 200 мм/D200 через адаптер
- с воздушным или жидкостным-исправить везде, где встречается по тексту (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool 50
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool50), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Защита от брызг воды IP23
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Возможность поставки тележки Trolly 55-5 и модуля охлаждения cool50

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0.99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 480
Вес	33 кг
Габариты модуля охлаждения в мм	610 x 300 x 330
Вес модуля охлаждения	16.5 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	1015 x 505 x 1105
Вес транспортной тележки	35 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный, переносной, в модульном исполнении, центральный разъем Euro	090-005502-00502
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный, переносной, в модульном исполнении, центральный разъем Euro	090-005502-00502
cool50 U40	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008598-00502
MT301W M7 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

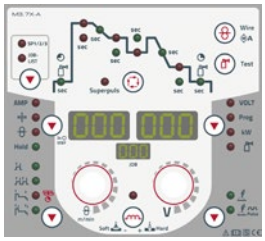
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Impuls
/superPuls



HP



Управление	**Стр.**	**90**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Компактный инверторный сварочный аппарат с однокнопочной панелью управления Synergic HP и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера удалить-везде где далее встречается в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для технологий EWM forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls и superPuls
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитных газов
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D300, возможность установки 200 мм/D200 через адаптер
- с воздушным или жидкостным-исправить везде, где встречается по тексту (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool 50
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool50), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Защита от брызг воды IP23
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Возможность поставки тележки Trolly 55-5 и модуля охлаждения cool50

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0.99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 480
Вес	33 кг
Габариты модуля охлаждения в мм	610 x 300 x 330
Вес модуля охлаждения	16.5 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	1015 x 505 x 1105
Вес транспортной тележки	35 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный, переносной, в модульном исполнении, центральный разъем Euro	090-005403-00502
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный, переносной, в модульном исполнении, центральный разъем Euro	090-005403-00502
cool50 U40	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008598-00502
MT301W M7 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Impuls
/superPuls



Expert 2.0



Управление	**Стр.**	**90**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Компактный инверторный сварочный аппарат с интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Панель управления Expert 2.0 с интуитивно понятными указаниями для пользователя на LCD-дисплее и индикацией всех параметров сварки и функций в виде текста
- Предварительно установленные языки меню панели управления: немецкий, английский, французский, итальянский, голландский, польский, датский, латышский, русский, испанский, чешский, шведский, бразильский, португальский, турецкий, венгерский, румынский
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера удалить-везде где далее встречается в конце шва
- Модульный (с газовым или водяным охлаждением)
- Synergic или ручной режим сварки
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для технологий EWM forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls и superPuls
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитных газов
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool50), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Защита от брызг воды IP23
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Возможность поставки тележки Trolly 55-5 и модуля охлаждения cool50

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0.99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 480
Вес	33 кг
Габариты модуля охлаждения в мм	610 x 300 x 330
Вес модуля охлаждения	16.5 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	1015 x 505 x 1105
Вес транспортной тележки	35 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный, переносной, в модульном исполнении, центральный разъем Euro	090-005445-00502
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный, переносной, в модульном исполнении, центральный разъем Euro	090-005445-00502
cool50 U40	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008598-00502
MT301W M7 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 355 ● 405 ● 505 Progress puls MM TDM

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Impuls
/superPuls

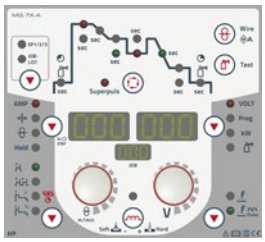


- Модульный инверторный аппарат для сварки MIG/MAG, импульсный режим, с отдельным механизмом подачи проволоки: drive 4X EX, drive 4X HP или drive 4X LP на выбор
- Однокнопочная панель управления Synergic
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера удалить-везде где далее встречается в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для технологий EWM forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls и superPuls
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитных газов
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool50), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Защита от брызг воды IP23
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Возможность поставки тележки Trolly 55-5 и модуля охлаждения cool50
- Контроль защитного провода (PE)

drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



Управление	**Стр.**	**90**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

Phoenix puls	355	405	505
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	80 В		
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99		
КПД	90 %		
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 535		
Вес	41 кг		45 кг
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380		
Вес механизма подачи проволоки	14.5 кг		
Габариты модуля охлаждения в мм	610 x 300 x 330		
Вес модуля охлаждения	16.5 кг		
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	1015 x 505 x 1105		
Вес транспортной тележки	35 кг		

Тип	Обозначение	Артикул №
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, переносной, в модульном исполнении	090-005320-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
cool50-2 U40	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008603-00502
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, переносной, в модульном исполнении	090-005321-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
cool50-2 U40	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008603-00502
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 505 Progress puls MM TDM	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, переносной, в модульном исполнении	090-005322-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
cool50-2 U40	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008603-00502
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 355 ● 405 ● 505 Expert 2.0 puls MM TDM

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Impuls
/superPuls



Expert 2.0/drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



Управление	**Стр.**	**90**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Модульный инверторный аппарат для сварки MIG/MAG, импульсный режим, с отдельным механизмом подачи проволоки: drive 4X EX, drive 4X HP или drive 4X LP на выбор
- Панель управления Expert 2.0 с интуитивно понятными указаниями для пользователя на LCD-дисплее и индикацией всех параметров сварки и функций в виде текста
- Предварительно установленные языки меню панели управления: немецкий, английский, французский, итальянский, голландский, польский, датский, латышский, русский, испанский, чешский, шведский, бразильский, португальский, турецкий, венгерский, румынский
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера удалить-везде где далее встречается в конце шва
- Synergic или ручной режим сварки
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для технологий EWM forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls и superPuls
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитных газов
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool50), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Защита от брызг воды IP23
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Возможность поставки тележки Trolly 55-5 и модуля охлаждения cool50

Phoenix puls	355	405	505
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	80 В		
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99		
КПД	90 %		
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 535		
Вес	41 кг		45 кг
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380		
Вес механизма подачи проволоки	14.5 кг		
Габариты модуля охлаждения в мм	610 x 300 x 330		
Вес модуля охлаждения	16.5 кг		
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	1015 x 505 x 1105		
Вес транспортной тележки	35 кг		

Тип	Обозначение	Артикул №
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, переносной, в модульном исполнении	090-005352-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
cool50-2 U40	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008603-00502
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, переносной, в модульном исполнении	090-005353-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
cool50-2 U40	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008603-00502
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, переносной, в модульном исполнении	090-005354-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
cool50-2 U40	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008603-00502
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

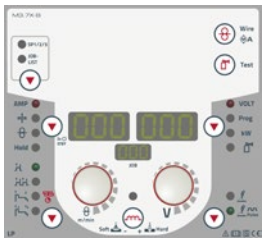
Phoenix 401 • 501 Progress puls LP MM FKW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Impuls
/superPuls



LP



Управление	**Стр.**	**90**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Компактный аппарат для импульсной сварки с жидкостным охлаждением, однокнопочной панелью управления Synergic LP и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера удалить-везде где далее встречается в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для технологий EWM forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls и superPuls
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитных газов
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D300, возможность установки 200 мм/D200 через адаптер
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet

Phoenix puls	401	501
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	80 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Продолжительность включения 40 °C	–	500 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99	
КПД	90 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000	
Вес	119.5 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005503-00502
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005504-00502
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

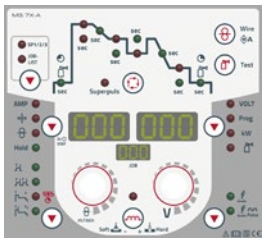
Phoenix 401 • 501 Progress puls HP MM FKW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Impuls
/superPuls



HP



Управление	**Стр.**	**90**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Компактный аппарат для импульсной сварки с водяным охлаждением, однокнопочной панелью управления Synergic HP и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера удалить-везде где далее встречается в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для технологий EWM forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls и superPuls
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитных газов
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D300, возможность установки 200 мм/D200 через адаптер
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet

Phoenix puls	401	501
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	80 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Продолжительность включения 40 °C	–	500 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99	
КПД	90 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000	
Вес	119.5 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005404-00502
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005405-00502
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Impuls
/superPuls



Expert 2.0



Управление	**Стр.**	**90**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Компактный инверторный сварочный аппарат с интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Панель управления Expert 2.0 с интуитивно понятными указаниями для пользователя на LCD-дисплее и индикацией всех параметров сварки и функций в виде текста
- Предварительно установленные языки меню панели управления: немецкий, английский, французский, итальянский, голландский, польский, датский, латышский, русский, испанский, чешский, шведский, бразильский, португальский, турецкий, венгерский, румынский
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера удалить-везде где далее встречается в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для технологий EWM forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls и superPuls
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитных газов
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D300, возможность установки 200 мм/D200 через адаптер
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 32 A
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 400 A
Продолжительность включения 40 °C	400 A / 100 %
cos φ	0.99
КПД	90 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000
Вес	119.5 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005549-00502
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

▶ Phoenix 501 Expert 2.0 puls MM FKW (500 A) поставляется по запросу

Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM FDW

MULTIMATRIX

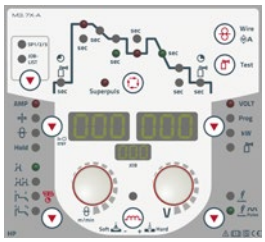
/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Impuls
/superPuls



drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



- Инверторный аппарат для сварки MIG/MAG с жидкостным охлаждением, импульсный режим, с отдельным механизмом подачи проволоки: drive 4X EX, drive 4X HP или drive 4X LP на выбор
- Однокнопочная панель управления Synergic
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера удалить-везде где далее встречается в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для технологий EWM forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls и superPuls
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитных газов
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet

Phoenix puls	351	401	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)			
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Напряжение холостого хода	80 В			
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99			
КПД	90 %			
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000			
Вес	117 кг	118 кг	128 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380			
Вес механизма подачи проволоки	14.5 кг			

Управление	Стр.	90
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	321
Функциональная горелка	Стр.	346
Опции/принадлежности	Стр.	305

Тип	Обозначение	Артикул №
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005325-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005326-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 451 Progress puls MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005327-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 551 Progress puls MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005328-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Expert 2.0 puls MM FDW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Impuls
/superPuls



Expert 2.0/drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



Управление	**Стр.**	**90**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Инверторный аппарат для сварки MIG/MAG с жидкостным охлаждением, импульсный режим, с отдельным механизмом подачи проволоки: drive 4X EX, drive 4X HP или drive 4X LP на выбор
- Панель управления Expert 2.0 с интуитивно понятными указаниями для пользователя на LCD-дисплее и индикацией всех параметров сварки и функций в виде текста
- Предварительно установленные языки меню панели управления: немецкий, английский, французский, итальянский, голландский, польский, датский, латышский, русский, испанский, чешский, шведский, бразильский, португальский, турецкий, венгерский, румынский
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера удалить-везде где далее встречается в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для технологий EWM forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls и superPuls
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитных газов
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet

Phoenix puls	351	401	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)			
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Напряжение холостого хода	80 В			
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99			
КПД	90 %			
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000			
Вес	117 кг	118 кг	128 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380			
Вес механизма подачи проволоки	14.5 кг			

Тип	Обозначение	Артикул №
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005329-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005330-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005331-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005332-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

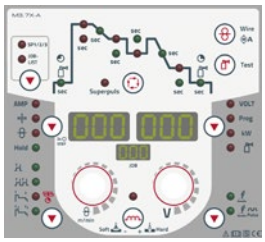
Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM D FDW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Impuls
/superPuls



HP



Управление	**Стр.**	**90**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**327**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Инверторный аппарат для импульсной сварки с водяным охлаждением и спаренным механизмом подачи проволоки с однокнопочной панелью управления Synergic
- Выполнение двух сварочных заданий с использованием одного источника тока для переменной сварки, например корневого и верхнего слоя, для сварки проволокой сплошного сечения и/или порошковой проволокой, для обработки разных материалов и для проволоки разной толщины
- Без смены катушек с проволокой, переналадки горелки и без затрат дополнительного-исправить далее везде в подобном тексте времени
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера удалить-везде где далее встречается в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для технологий EWM forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls и superPuls
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитных газов
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet

Phoenix puls	351	401	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)			
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Напряжение холостого хода	80 В			
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99			
КПД	90 %			
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 680 x 1000			
Вес	147 кг		158 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	680 x 530 x 460			
Вес механизма подачи проволоки	48 кг			

Тип	Обозначение	Артикул №
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для drive 4D	090-005325-10502
drive 4X D HP	Спаренное устройство подачи проволоки	090-005459-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для drive 4D	090-005326-10502
drive 4X D HP	Спаренное устройство подачи проволоки	090-005459-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для drive 4D	090-005327-10502
drive 4X D HP	Спаренное устройство подачи проволоки	090-005459-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для drive 4D	090-005328-10502
drive 4X D HP	Спаренное устройство подачи проволоки	090-005459-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

▶ По запросу доступны аппараты Taurus

Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM 2DVX FDW

MULTIMATRIX

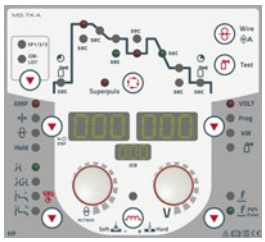
/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Impuls
/superPuls



drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



Управление	**Стр.**	**90**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Инверторный аппарат для импульсной сварки с водяным охлаждением, двумя отдельными механизмами подачи проволоки для большого радиуса действия
- Выполнение двух сварочных заданий с использованием одного источника тока для переменной сварки, например корневого и верхнего слоя, для сварки проволокой сплошного сечения и/или порошковой проволокой, для обработки разных материалов и для проволоки разной толщины
- Без смены катушек с проволокой, переналадки горелки и без затрат дополнительного-исправить далее везде в подобном тексте времени
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера удалить-везде где далее встречается в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для технологий EWM forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls и superPuls
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитных газов
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря системе охлаждения с усиленным центробежным насосом и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet

Phoenix puls	351	401	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)			
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Напряжение холостого хода	80 В			
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99			
КПД	90 %			
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 680 x 1000			
Вес	147 кг		158 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380			
Вес механизма подачи проволоки	14.5 кг			

Тип	Обозначение	Артикул №
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для двух drive 4X	090-005325-54502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
3/8"R I/1/4"R O /SW19	переходник с 3/8" на 1/4"	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для двух drive 4X	090-005326-54502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
3/8"R I/1/4"R O /SW19	переходник с 3/8" на 1/4"	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для двух drive 4X	090-005327-54502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
3/8"R I/1/4"R O /SW19	переходник с 3/8" на 1/4"	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для двух drive 4X	090-005328-54502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
3/8"R I/1/4"R O /SW19	переходник с 3/8" на 1/4"	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

▶ По запросу доступны аппараты Taurus

Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Impuls
/superPuls



Expert 2.0/drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



Управление	Стр.	90
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	321
Функциональная горелка	Стр.	346
Опции/принадлежности	Стр.	305

- Инверторный аппарат для импульсной сварки с водяным охлаждением, двумя отдельными механизмами подачи проволоки для большого радиуса действия
- Панель управления Expert 2.0 с интуитивно понятными указаниями для пользователя на LCD-дисплее и индикацией всех параметров сварки и функций в виде текста
- Выполнение двух сварочных заданий с использованием одного источника тока для переменной сварки, например корневого и верхнего слоя, для сварки проволокой сплошного сечения и/или порошковой проволокой, для обработки разных материалов и для проволоки разной толщины
- Предварительно установленные языки меню панели управления: немецкий, английский, французский, итальянский, голландский, польский, датский, латышский, русский, испанский, чешский, шведский, бразильский, португальский, турецкий, венгерский, румынский
- Без смены катушек с проволокой, переналадки горелки и без затрат дополнительно-исправить далее везде в подобном тексте времени
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера удалить-везде где далее встречается в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для технологий EWM forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls и superPuls
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитных газов
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря системе охлаждения с усиленным центробежным насосом и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet

Phoenix puls	351	401	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)			
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Напряжение холостого хода	80 В			
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99			
КПД	90 %			
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 680 x 1000			
Вес	147 кг		158 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380			
Вес механизма подачи проволоки	14.5 кг			

Тип	Обозначение	Артикул №
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для двух drive 4X	090-005329-54502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
3/8"R I/1/4"R O /SW19	переходник с 3/8" на 1/4"	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для двух drive 4X	090-005330-54502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
3/8"R I/1/4"R O /SW19	переходник с 3/8" на 1/4"	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для двух drive 4X	090-005331-54502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
3/8"R I/1/4"R O /SW19	переходник с 3/8" на 1/4"	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для двух drive 4X	090-005332-54502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
3/8"R I/1/4"R O /SW19	переходник с 3/8" на 1/4"	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

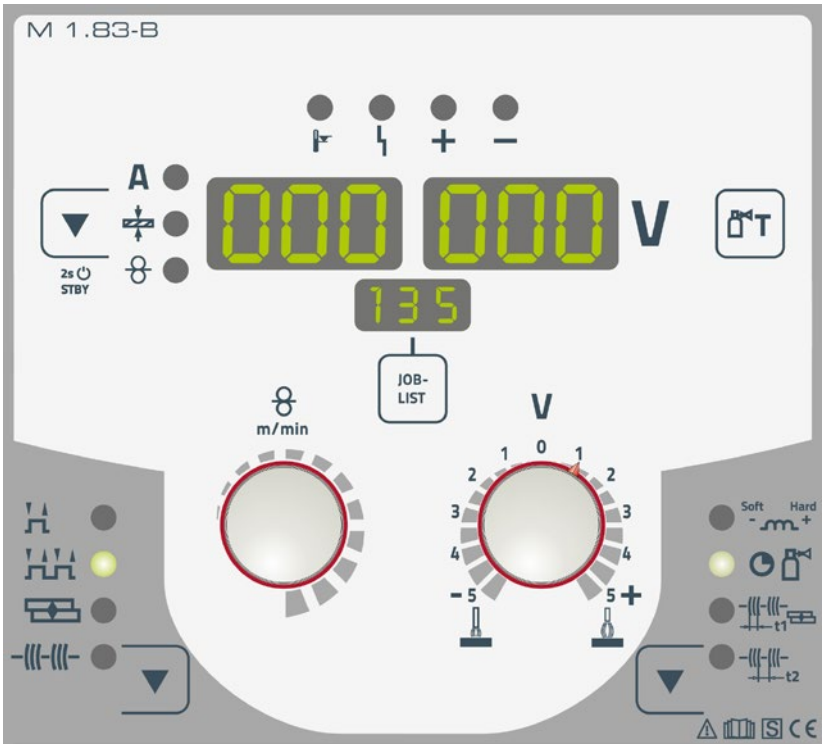
▶ По запросу доступны аппараты Taurus

Picomig - Обзор

Мультипроцессные стандартные аппараты для сварки MIG/MAG, Переносной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение	Стр.
	A		воздушное (опция)	
Компактный	180	Picomig 180 Synergic TKG		129
		Picomig 185 Synergic TKG		130
	350	Picomig 355 Synergic TKM	•	131

Панель управления M1.83-B (Picomig)



Однокнопочное управление на панели Synergic:

/ Настройка рабочей точки одной кнопкой на панели Synergic
/ Простой предварительный выбор заданий JOB (материал, газ, диаметр проволоки)
/ EWM forceArc и rootArc (только Picomig 355)
/ Сварочные характеристики Synergic для стали/CrNi/алюминия
/ Стандартная сварка в среде защитных газов, сварка MMA и сварка TIG

Настраиваемые параметры и функции сварки

/ Скорость подачи проволоки от 1 до 24 м/мин
/ Корректировка длины сварочной дуги
/ Динамика сварочной дуги (дросселирование) от Soft (мягкая) до Hard (жесткая)
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный режим, точечная сварка, интервальная сварка
/ Функция точечной сварки и сварки прихватками
/ Arcforce
/ Горячий старт
/ Antistick
/ Функция энергосбережения (переход в энергосберегающий режим нажатием кнопки)

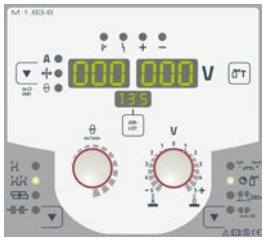
Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

/ № JOB: номер текущего сварочного задания всегда на виду
/ Сварочный ток, сварочное напряжение
/ Скорость подачи проволоки
/ Предварительно выбранная толщина листа
/ Номер программы
/ Ток двигателя (привод механизма подачи проволоки), индикация нарушений подачи проволоки

Picomig 180 Synergic TKG



M1.83-B



Управление	**Стр.**	**191**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**327**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Инверторный аппарат с поддержкой нескольких методов сварки с простой однокнопочной панелью управления Synergic и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Стандартная сварка в среде защитного газа
- Сварочные характеристики Synergic для стали, CrNi и алюминия
- Оптимальный вариант для сварки порошковой проволокой с самозащитой
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Сварка стержневыми электродами
- 2-тактный/4-тактный режим
- Интервальная сварка
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД
- Сварка TIG (LiftArc)
- Надежный корпус для работы на стройплощадках
- 4-роликовый привод Оснащение для стальной проволоки 0,8 мм + 1,0 мм
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Защита от брызг воды IP23
- Диаметр катушки с проволокой до 200 мм/D200
- Переносное, компактное исполнение
- Кабель подключения к сети длиной 3,5 м со штекером 16 A с заземляющим контактом
- Подключение к сети питания 230 В/16 A
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +15 до -40 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- **Защита от перенапряжения: Случайное подключение к сети напряжением 400 В не приводит к повреждению аппарата-далее исправить везде**

Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 A
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 180 A
Продолжительность включения 40 °C	180 A / 25 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %
cos φ	0.99
КПД	86 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	685 x 280 x 360
Вес	15.5 кг
Диаметр катушки	200 MM

Тип	Обозначение	Артикул №
Picomig 180 Synergic TKG	Мультипроцессный сварочный аппарат MIG/MAG, компактный, переносной, центральный разъем «евро»	090-005546-00502
MT221G M7 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500050-00000
MT221G M7 4m		094-500050-00004
MT221G M7 5m		094-500050-00005
WK25mm² 230A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000016-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Picomig 180 Synergic Set	Комплект Picomig 180 Synergic (автономный аппарат): горелка MIG, кабель массы, газовый шланг 3 м, порошковая проволока D200 0,9 мм (2 кг), стальная проволока D200 0,8 мм (2 кг), редуктор давления, газовое сопло для сварки порошковой проволокой	091-005546-00502
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

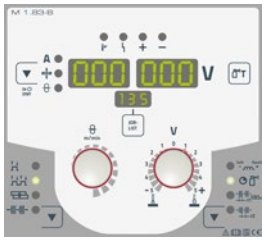
Упаковка		
6x Picomig 180 Synergic	Упаковочная единица 6 шт. Picomig 180 Synergic	092-015323-00502

Picomig 185 Synergic TKG



- Инверторный аппарат с поддержкой нескольких методов сварки с простой однокнопочной панелью управления Synergic и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Стандартная сварка в среде защитного газа
- Сварочные характеристики Synergic для стали, CrNi и алюминия
- Оптимальный вариант для сварки порошковой проволокой с самозащитой
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Сварка стержневыми электродами
- 2-тактный/4-тактный режим
- Интервальная сварка
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД
- Сварка TIG (LiftArc)
- Надежный корпус для работы на стройплощадках
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D300, возможность установки 200 мм/D200 через адаптер
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Защита от брызг воды IP23
- Переносное, компактное исполнение
- Кабель подключения к сети длиной 3,5 м со штекером 16 A с заземляющим контактом
- Подключение к сети питания 230 В/16 A
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +15 до -40 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора

M1.83-B



Управление	**Стр.**	**191**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 A
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 180 A
Продолжительность включения 40 °C	180 A / 25 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %
cos φ	0.99
КПД	86 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	636 x 298 x 482
Вес	23.3 кг
Диаметр катушки	300 MM

Тип	Обозначение	Артикул №
Picomig 185 Synergic TKG	Мультипроцессный сварочный аппарат MIG/MAG, компактный, переносной, центральный разъем «евро»	090-005548-00502
MT221G M7 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500050-00000
MT221G M7 4m		094-500050-00004
MT221G M7 5m		094-500050-00005
WK25mm² 230A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000016-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

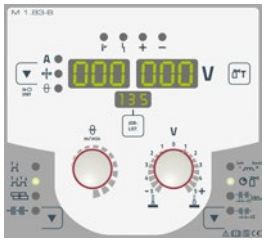
Упаковка		
6x Picomig 185 Synergic	Упаковочная единица 6 шт. Picomig 185 Synergic	092-015325-00502

Picomig 355 Synergic TKM

/forceArc®
/rootArc®



M1.83-B



Управление	**Стр.**	**191**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Инверторный аппарат с поддержкой нескольких методов сварки с простой однокнопочной панелью управления Synergic и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Стандартная сварка в среде защитного газа
- EWM forceArc — сварка
- EWM rootArc — сварка
- Сварочные характеристики Synergic для стали, CrNi и алюминия
- Оптимальный вариант для сварки порошковой проволокой с самозащитой
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Сварка стержневыми электродами
- 2-тактный/4-тактный режим
- Интервальная сварка
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД
- Сварка TIG (LiftArc)
- Надежный корпус для работы на стройплощадках
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D300, возможность установки 200 мм/D200 через адаптер
- с воздушным или жидкостным-исправить везде, где встречается по тексту (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool 50
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Защита от брызг воды IP23
- Возможность подключения дистанционного регулятора, функциональной горелки и модуля охлаждения
- Переносное, компактное исполнение
- Подключение к сети питания 3x400 В/16 А
- Кабель подключения к сети, 5 м

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	79 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0.99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	636 x 298 x 482
Вес	33.4 кг
Диаметр катушки	300 MM
Габариты модуля охлаждения в мм	610 x 300 x 330
Вес модуля охлаждения	16.5 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	600 x 580 x 1200
Вес транспортной тележки	33 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Picomig 355 Synergic TKM	Мультипроцессный сварочный аппарат MIG/MAG, компактный, переносной, центральный разъем «евро»	090-005512-00502
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Picomig 355 Synergic TKM	Мультипроцессный сварочный аппарат MIG/MAG, компактный, переносной, центральный разъем «евро»	090-005512-00502
cool50 U40	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008598-00502
MT301W M7 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
Trolly 35.2-2	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10–50 л	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Упаковка		
6x Picomig 355 Synergic TKM	Упаковочная единица 6 шт. Picomig 355 Synergic	092-015326-00502

Pico/Taurus/Set - Обзор

Мультипроцессные стандартные аппараты для сварки MIG/MAG, Переносной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение		Стр.
	A		воздушное (опция)	с жидкостным охлаждением	
Декомпактный	350	Pico 350 cel puls ● Pico 350 cel puls pws			138
	400	Taurus 400 Basic			140

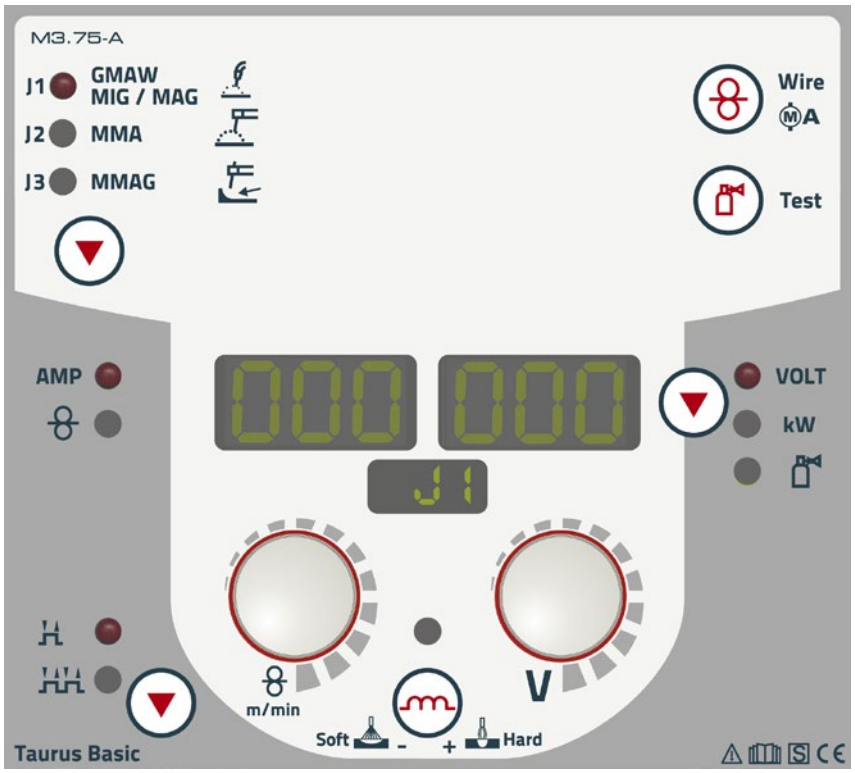
Мультипроцессные стандартные аппараты для сварки MIG/MAG, Переносной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение		Стр.
	A		воздушное (опция)	с жидкостным охлаждением	
Декомпактный	1000	Set Taurus 505 Basic Duo Gouging			162
Компактный	350	Taurus 355 Basic TKM	•		141
		Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	•		142
		Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	•		144
		Taurus 355 Basic TKW		•	146
		Taurus 355 Synergic S LP MM TKW		•	147
		Taurus 355 Synergic S HP MM TKW		•	149
Декомпактный	350 - 500	Taurus 355 ● 405 ● 505 Basic TDM G	•	•	151
		Taurus 355 ● 405 ● 505 Synergic S MM TDM G	•	•	153
		Taurus 355 ● 405 ● 505 Basic TDW		•	156
		Taurus 355 ● 405 ● 505 Synergic S MM TDW		•	159
	500	Taurus 505 Basic для строжки	•		163

Мультипроцессные стандартные аппараты для сварки MIG/MAG, Передвижной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение		Стр.
	A		воздушное (опция)	с жидкостным охлаждением	
Компактный	350 - 400	Taurus 351 ● 401 Basic FKG			164
		Taurus 351 ● 401 Synergic S LP MM FKG			166
		Taurus 351 ● 401 Synergic S HP MM FKG			168
	350 - 500	Taurus 351 ● 401 ● 501 Basic FKW		•	170
		Taurus 351 ● 401 ● 501 Synergic S LP MM FKW		•	172
		Taurus 351 ● 401 ● 501 Synergic S HP MM FKW		•	174
Декомпактный	350 - 550	Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Basic FDG			176
		Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Synergic S MM FDG			179
		Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Basic FDW		•	182
		Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Synergic S MM FDW		•	185

Панель управления Basic



Двухкнопочное управление:

/ Настройка рабочей точки путем изменения сварочного напряжения или скорости подачи проволоки
/ В стандартной комплектации доступен режим сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
/ В стандартной комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами и строжки

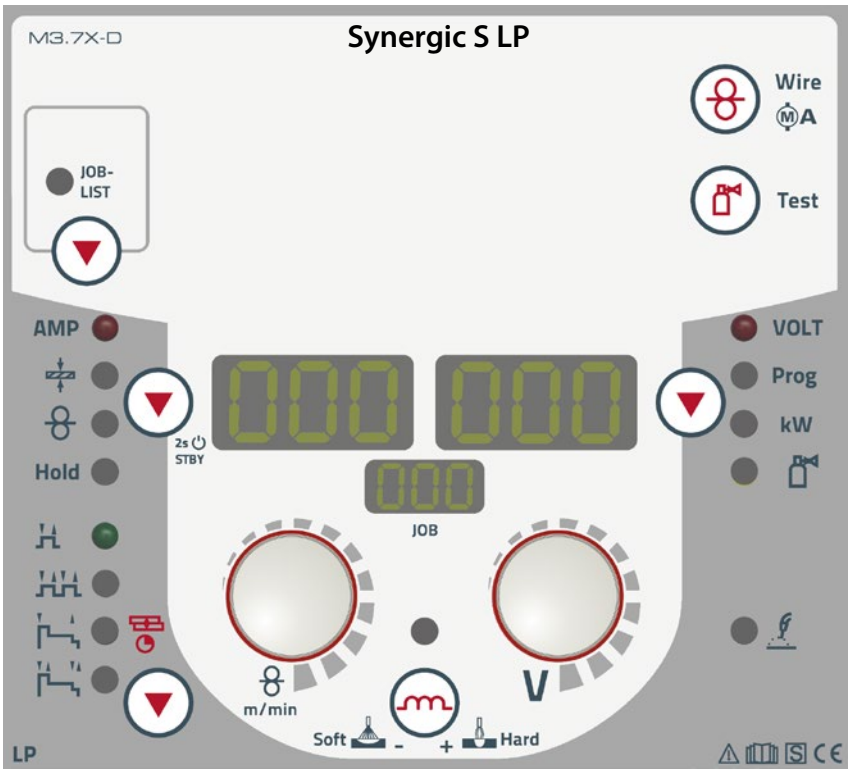
Настраиваемые параметры и функции сварки

/ Скорость подачи проволоки от 1 до 24 м/мин.
/ Сварочное напряжение
/ Настраиваемая динамика сварочной дуги (дросселирование) от Soft (мягкая) до Hard (жесткая)
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

/ Сварочный ток
/ Сварочное напряжение
/ Скорость подачи проволоки
/ Индикация эффективной мощности сварочной дуги для расчета погонной энергии
/ Ток двигателя (привод механизма подачи проволоки), индикация нарушений подачи проволоки

Панель управления Synergic S LP



Однокнопочная панель управления Synergic

- Настройка рабочей точки одной кнопкой на панели Synergic
- Простой предварительный выбор задания JOB (материал, газ, диаметр проволоки), начало сварки сразу после включения
- В стандартной комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc и rootArc
- В стандартной комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В стандартной комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки

Настраиваемые параметры и функции сварки

- Скорость подачи проволоки от 1 до 24 м/мин.
- Корректировка длины сварочной дуги
- Динамика сварочной дуги (дросселирование) от Soft (мягкая) до Hard (жесткая)
- Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
- 2-тактный специальный и 4-тактный специальный с предварительно установленной, оптимизированной программой заварки кратера (настройки можно изменить с помощью дистанционного регулятора R50 или программного обеспечения PC 300)
- Функция точечной сварки и сварки прихватками
- 16 программ для каждого задания (JOB)
- Функция энергосбережения
- Электронная регулировка защитного газа с контролем расхода (опция)

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

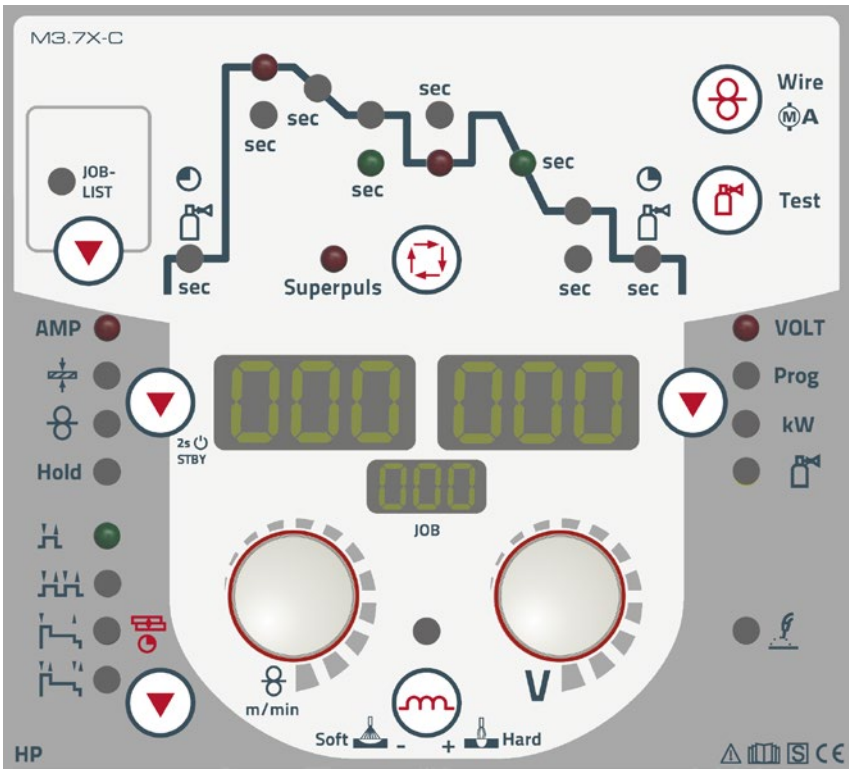
- № JOB: номер текущего сварочного задания всегда на виду
- Сварочный ток, сварочное напряжение
- Скорость подачи проволоки
- Предварительно выбранная толщина листа
- Индикация эффективной мощности сварочной дуги для расчета погонной энергии
- Номер программы
- Ток двигателя (привод механизма подачи проволоки), индикация нарушений подачи проволоки
- Электронное регулирование расхода газа (опция)

Сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090

Благодаря технологии Multimatrix имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi

Панель управления LP можно в любое время легко заменить на панель управления HP

Панель управления Synergic S HP



Однокнопочная панель управления Synergic

/ Настройка рабочей точки одной кнопкой на панели Synergic
/ Простой предварительный выбор задания JOB (материал, газ, диаметр проволоки), начало сварки сразу после включения
/ В стандартной комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc, rootArc и superPuls
/ В стандартной комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
/ В стандартной комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки

Настраиваемые параметры и функции сварки

/ Скорость подачи проволоки от 1 до 24 м/мин.
/ Корректировка длины сварочной дуги
/ Динамика сварочной дуги (дросселирование) от Soft (мягкая) до Hard (жесткая)
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
/ 2-тактный специальный и 4-тактный специальный с настраиваемой программой заварки кратера
/ Функция точечной сварки и сварки прихватками
/ 16 программ для каждого задания (JOB)
/ Функция энергосбережения (переход в энергосберегающий режим нажатием кнопки)
/ Электронная регулировка защитного газа с контролем расхода (опция)

Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю

/ Время предварительной подачи газа и время продувки газом
/ Стартовая программа, программа сварки (16 программ для каждого задания JOB), сокращенная программа сварки, программа заварки кратера в конце шва с соответствующим временем спада тока
/ superPuls: Контролируемое уменьшенное термовложение для надежной и быстрой сварки вертикальных швов снизу вверх без применения техники «елочка»

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

/ № JOB: номер текущего сварочного задания всегда на виду
/ Сварочный ток, сварочное напряжение
/ Скорость подачи проволоки
/ Предварительно выбранная толщина листа
/ Индикация эффективной мощности сварочной дуги для расчета погонной энергии
/ Номер программы
/ Ток двигателя (привод механизма подачи проволоки), индикация нарушений подачи проволоки
/ Электронное регулирование расхода газа (опция)

Сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090

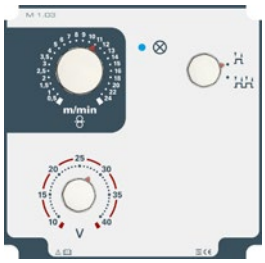
Благодаря технологии Multimatrix имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi

Панель управления LP можно в любое время легко заменить на панель управления HP

Pico 350 cel puls • Pico 350 cel puls pws



M1.03



E1.00



Управление	**Стр.**	**191**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**327**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Сварочный аппарат с поддержкой нескольких методов сварки с отдельным механизмом подачи проволоки
- Сварка в среде защитного газа с механизмом подачи проволоки Pico drive 4L или Pico drive 200C
- Подходит для сварки порошковой проволокой
- Сварочная характеристика CC/CV
- Стержневой электрод/сварка стержневыми электродами любых типов
- Стержневой электрод/сварка стержневыми электродами с целлюлозным покрытием 100-процентная надежность сварки вертикальных швов сверху вниз
- Сварка стержневыми электродами/импульсная сварка стержневыми электродами:
  - идеально подходит для заварки корня шва;
  - хорошо подходит для трудно свариваемых электродов;
  - отличное перекрытие зазора без провалов на стороне корня;
  - меньшая деформация благодаря контролированному внесению тепла;
  - меньше брызг — меньше доработки;
  - мелкочешуйчатая поверхность швов верхних слоев с качеством TIG.
- Переключение полярности сварочного тока одной кнопкой (PWS)
- Идеальная сварка вертикальных швов снизу вверх при помощи функции PF Pulse
- Переносной, на плечевом ремне
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Сварка TIG (LiftArc)
- Прочная конструкция для работы на стройплощадке
- Ударопрочный корпус
- Проверенная защита от брызг (IP 34s)
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Доступно также с устройством понижения напряжения холостого хода (VRD) в серийном исполнении (в соответствии с AS 1674.2-2003; IEC/DIN EN 60974-1 и ГОСТ 12.2 007.8)
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Подключение к сети питания 3x400 В/16 А
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм

Pico puls	350 cel	350 cel puls pws
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A	
Напряжение холостого хода	95 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	10 A - 350 A	
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 35 % 280 A / 60 % 230 A / 100 %	
cos φ	0.99	
КПД	88 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	600 x 205 x 415	
Вес	23 кг	24.5 кг
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410	
Вес механизма подачи проволоки	13 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
Pico 350 cel puls	Инверторный сварочный аппарат ручной сварки	090-002060-00502
Pico drive 4L	Устройство подачи проволоки	090-002121-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с воздушным-исправить далее по тексту, где встречается охлаждением, 19 контактов	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
Pico 350 cel puls pws	Инверторный сварочный аппарат ручной сварки, переключатель полюсов	090-002061-00502
Pico drive 4L	Устройство подачи проволоки	090-002121-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с воздушным-исправить далее по тексту, где встречается охлаждением, 19 контактов	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	Инверторный аппарат ручной сварки с уменьшением напряжения холостого хода в соответствии с AS 1674.2-2003	090-002060-28503
Pico 350 cel puls vrd (RU)	Инверторный аппарат для сварки MMA с устройством понижения напряжения холостого хода в соответствии с IEC/DIN EN 60974-1 и ГОСТ 12.2	090-002060-28504
Pico drive 4L	Устройство подачи проволоки	090-002121-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с воздушным-исправить далее по тексту, где встречается охлаждением, 19 контактов	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	Инверторный аппарат для сварки стержневыми электродами с переключением полюсов и устройством снижения напряжения холостого хода в соответствии с AS 1674.2-2003	090-002061-28503
Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	Инверторный аппарат для сварки MMA с переключением полюсов и устройством понижения напряжения холостого хода в соответствии с IEC/DIN EN	090-002061-28504
Pico drive 4L	Устройство подачи проволоки	090-002121-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с воздушным-исправить далее по тексту, где встречается охлаждением, 19 контактов	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005

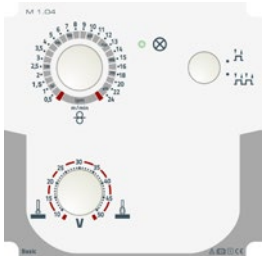
Taurus 400 Basic



E1.07



M1.04



Управление	**Стр.**	**135**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Аппарат для сварки MIG/MAG с отдельным механизмом подачи проволоки Taurus drive 4L Basic
- Очень простое управление и выбор заданий для сварки постоянным напряжением (MAG)/постоянным током (MMA)
- Сварка проволокой сплошного сечения и порошковой проволокой
- Предварительно настроенные параметры для сварки газовой смесью или 100 % CO2 одним нажатием кнопки
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами и строжки
- Стержневые электроды диаметром до 6 мм
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Настройка горячего старта (Hotstart) и Arcforce
- Прочная конструкция для работы на стройплощадке
- Ударопрочный корпус
- Проверенная защита от брызг (IP 34s)
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Подключение к сети питания 3x400 В/16 А

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	10 A - 400 A
Продолжительность включения 40 °C	400 A / 30 %
	280 A / 60 %
	230 A / 100 %
cos φ	0.99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	600 x 205 x 415
Вес	23.5 кг
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410
Вес механизма подачи проволоки	13 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 400 Basic TDG	Инверторный аппарат для сварки MIG/MAG, переносной	090-005446-00502
Taurus drive 4L Basic	Устройство подачи проволоки	090-005447-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с воздушным-исправить далее по тексту, где встречается охлаждением, 19 контактов	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000

Taurus 355 Basic TKM



Basic



Управление	**Стр.**	**135**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Компактный инверторный сварочный аппарат с панелью управления Basic и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Ручной режим двухкнопочного управления (сварочное напряжение и скорость подачи проволоки)
- В базовой комплектации доступен режим сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D300, возможность установки 200 мм/D200 через адаптер
- с воздушным или жидкостным-исправить везде, где встречается по тексту (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool 50
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool50), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Защита от брызг воды IP23
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Возможность поставки тележки Trolly 55-5 и модуля охлаждения cool50

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
cos φ	0.99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 480
Вес	33 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 355 Basic TKM	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, компактный с приводом eFeed, переносной, центральный разъем Euro	090-005406-00502
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 355 Synergic S LP MM TKM

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls



LP



Управление	**Стр.**	**135**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc и rootArc
- Компактный инверторный сварочный аппарат с удалить, где встречается данное слово панелью управления Synergic LP и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Synergic или ручной режим сварки
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитных газов
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D300, возможность установки 200 мм/D200 через адаптер
- с воздушным или жидкостным-исправить везде, где встречается по тексту (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool 50
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool50), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Защита от брызг воды IP23
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Панель управления LP можно в любое время легко заменить на панель управления HP
- Возможность поставки тележки Trolly 55-5 и модуля охлаждения cool50

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0.99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 480
Вес	33 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, переносной, центральный разъем Euro	090-005421-00502
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 355 Synergic S HP MM TKM

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls



HP



Управление	**Стр.**	**135**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Компактный инверторный сварочный аппарат с однокнопочной панелью управления Synergic HP и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера удалить-везде где далее встречается в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc, rootArc и superPuls
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитных газов
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D300, возможность установки 200 мм/D200 через адаптер
- с воздушным или жидкостным-исправить везде, где встречается по тексту (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool 50
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool50), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Защита от брызг воды IP23
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Панель управления HP можно в любое время легко заменить на панель управления LP
- Возможность поставки тележки Trolly 55-5 и модуля охлаждения cool50

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0.99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 480
Вес	33 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	Мультипроцессный сварочный аппарат MIG/MAG, компактный, переносной, центральный разъем «евро»	090-005407-00502
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 355 Basic TKW



Basic



Управление	**Стр.**	**135**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Компактный аппарат для сварки MIG/MAG с водяным охлаждением, панелью управления Basic и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Ручной режим двухкнопочного управления (сварочное напряжение и скорость подачи проволоки)
- В базовой комплектации доступен режим сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D300, возможность установки 200 мм/D200 через адаптер
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 6-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Защита от брызг воды IP23
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Тележка Trolly 55-5 поставляется в качестве опции

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0.99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 810
Вес	49 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	1015 x 505 x 1105
Вес транспортной тележки	35 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 355 Basic TKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, компактный с приводом eFeed, с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005442-00502
MT301W M7 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 355 Synergic S LP MM TKW

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls



LP



Управление	**Стр.**	**135**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc и rootArc
- Компактный аппарат для сварки MIG/MAG с водяным охлаждением, однокнопочной панелью управления Synergic LP и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Synergic или ручной режим сварки
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитных газов
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D300, возможность установки 200 мм/D200 через адаптер
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 6-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Защита от брызг воды IP23
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Панель управления LP можно в любое время легко заменить на панель управления HP
- Тележка Trolly 55-5 поставляется в качестве опции

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0.99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 810
Вес	49 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	1015 x 505 x 1105
Вес транспортной тележки	35 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 355 Synergic S LP MM TKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, с жидкостным охлаждением и центральным разъемом Euro	090-005443-00502
MT301W M7 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 355 Synergic S HP MM TKW

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls



HP



Управление	**Стр.**	**135**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Компактный аппарат для сварки MIG/MAG с водяным охлаждением, однокнопочной панелью управления Synergic HP и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера удалить-везде где далее встречается в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc, rootArc и superPuls
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитных газов
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D300, возможность установки 200 мм/D200 через адаптер
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 6-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Защита от брызг воды IP23
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Панель управления HP можно в любое время легко заменить на панель управления LP
- Тележка Trolly 55-5 поставляется в качестве опции

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0.99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 810
Вес	49 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	1015 x 505 x 1105
Вес транспортной тележки	35 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 355 Synergic S HP MM TKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, компактный с приводом eFeed, с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005444-00502
MT301W M7 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

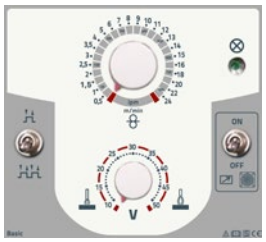
Taurus 355 ● 405 ● 505 Basic TDM G



Basic



drive Basic



Управление	**Стр.**	**135**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Сварочный аппарат с воздушным-исправить далее везде, где встречается по тексту охлаждением с отдельным механизмом подачи проволоки drive 4 Basic и панелью управления Basic
- Ручной режим двухкнопочного управления (сварочное напряжение и скорость подачи проволоки)
- В базовой комплектации доступен режим сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- с воздушным или жидкостным-исправить везде, где встречается по тексту (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool 50
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool50), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Защита от брызг воды IP23
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Возможность поставки тележки Trolly 55-5 и модуля охлаждения cool50

Taurus	355	405	505
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	80 В		
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99		
КПД	90 %		
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 535		
Вес	41 кг		45 кг
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380		
Вес механизма подачи проволоки	14 кг		

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 355 Basic TDM	Мультипроцессный аппарат для сварки MIG/MAG, декомпактный, переносной, модульный	090-005286-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с воздушным-исправить далее по тексту, где встречается охлаждением, 19 контактов	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
3/8"R I/1/4"R O /SW19	переходник с 3/8" на 1/4"	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 405 Basic TDM	Мультипроцессный аппарат для сварки MIG/MAG, декомпактный, переносной, модульный	090-005241-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с воздушным-исправить далее по тексту, где встречается охлаждением, 19 контактов	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
3/8"R I/1/4"R O /SW19	переходник с 3/8" на 1/4"	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 505 Basic TDM	Мультипроцессный аппарат для сварки MIG/MAG, декомпактный, переносной, модульный	090-005221-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с воздушным-исправить далее по тексту, где встречается охлаждением, 19 контактов	094-011091-00000
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 5m		094-011091-00001
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 10m		094-011091-00002
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 15m		094-011091-00005
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
3/8"R I/1/4"R O /SW19	переходник с 3/8" на 1/4"	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 355 ● 405 ● 505 Synergic S MM TDM G

MULTIMATRIX

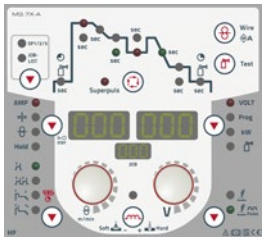
/forceArc®
/rootArc®
/superPuls



drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



Управление	**Стр.**	**135**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Сварочный аппарат с воздушным охлаждением с отдельным механизмом подачи проволоки: drive 4X EX, drive 4X HP или drive 4X LP на выбор
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера удалить-везде где далее встречается в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc, rootArc и superPuls
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитных газов
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- с воздушным или жидкостным-исправить везде, где встречается по тексту (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool 50
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool50), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Защита от брызг воды IP23
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Возможность поставки тележки Trolly 55-5 и модуля охлаждения cool50

Taurus	355	405	505
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	80 В		
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99		
КПД	90 %		
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 535		
Вес	41 кг		45 кг
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380		
Вес механизма подачи проволоки	14.5 кг		

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 355 Synergic S MM TDM	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, переносной, в модульном исполнении	090-005336-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 405 Synergic S MM TDM	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, переносной, в модульном исполнении	090-005337-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 505 Synergic S MM TDM	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, переносной, в модульном исполнении	090-005338-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-007726-00003
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 355 ● 405 ● 505 Basic TDW

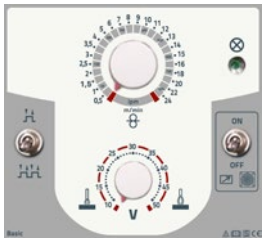


- Сварочный аппарат с водяным охлаждением с отдельным механизмом подачи проволоки drive 4 Basic и панелью управления Basic
- Ручной режим двухкнопочного управления (сварочное напряжение и скорость подачи проволоки)
- В базовой комплектации доступен режим сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 6-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Защита от брызг воды IP23
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Тележка Trolly 55-5 поставляется в качестве опции

Basic



drive Basic



Управление	**Стр.**	**135**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

Taurus	355	405	505
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	80 В		
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99		
КПД	90 %		
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 865		
Вес	57 кг		61 кг
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380		
Вес механизма подачи проволоки	14 кг		
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	1015 x 505 x 1105		
Вес транспортной тележки	35 кг		

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 355 Basic TDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, декомпактный, с водяным охлаждением	090-005436-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным охлаждением, 19-контактный	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 405 Basic TDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, декомпактный, с водяным охлаждением	090-005438-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным охлаждением, 19-контактный	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 505 Basic TDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, декомпактный, с водяным охлаждением	090-005440-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным охлаждением, 19-контактный	094-009083-00000
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 5m		094-009083-00001
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 10m		094-009083-00002
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 15m		094-009083-00005
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 355 ● 405 ● 505 Synergic S MM TDW

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls

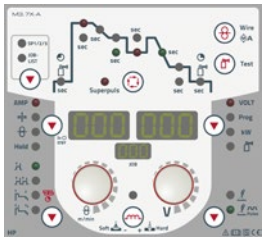


- Сварочный аппарат с жидкостным охлаждением с отдельным механизмом подачи проволоки: drive 4X EX, drive 4X HP или drive 4X LP на выбор
- Настройка функций заварки кратера удалить-везде где далее встречается в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc, rootArc и superPuls
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитных газов
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 6-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Защита от брызг воды IP23
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Тележка Trolly 55-5 поставляется в качестве опции

drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



Taurus	355	405	505
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	80 В		
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99		
КПД	90 %		
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 865		
Вес	57 кг		61 кг
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380		
Вес механизма подачи проволоки	14.5 кг		
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	1015 x 505 x 1105		
Вес транспортной тележки	35 кг		

Управление	**Стр.**	**135**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 355 Synergic S MM TDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, с водяным охлаждением	090-005437-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 405 Synergic S MM TDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, с водяным охлаждением	090-005439-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 505 Synergic S MM TDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, с водяным охлаждением	090-005441-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Set Taurus 505 Basic Duo Gouging



- Комплект специально для строжки, состоит из двух аппаратов Taurus 505 Basic
- Строжка угольным электродом сечением до 13 мм (1000 A)
- В базовой комплектации доступен режим сварки стержневыми электродами
- В базовой комплектации доступен режим сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- Возможна сварка в среде защитного газа с отдельным механизмом подачи проволоки drive 4 Basic и панелью управления Basic
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Возможность поставки тележки Trolly 39-1
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Защита от брызг воды IP23
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки

Basic



Управление	**Стр.**	**135**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 32 A	3 x 32 A
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 1000 A	
Продолжительность включения 40 °C	1000 A / 60 %	
	860 A / 100 %	
cos φ	0.99	
КПД	90 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	624 x 300 x 1536	
Вес	ca.126 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	Полный комплект: два Taurus 505 Basic, дистанционный регулятор, резак, кабель массы, транспортная тележка	092-008313-00000

Taurus 505 Basic для строжки



Basic



Управление	**Стр.**	**135**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Инверторный аппарат для сварки постоянным током
- Строжка угольным электродом сечением до 8 мм
- В базовой комплектации доступен режим сварки стержневыми электродами
- В базовой комплектации доступен режим сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- Возможна сварка в среде защитного газа с отдельным механизмом подачи проволоки drive 4 Basic и панелью управления Basic
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Возможность поставки тележек Trolly 39-1 и Trolly 55-5
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Защита от брызг воды IP23
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 32 A
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 500 A
Продолжительность включения 40 °C	500 A / 60 % 430 A / 100 %
cos φ	0.99
КПД	90 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 535
Вес	45 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 505 Basic TDM	Мультипроцессный аппарат для сварки MIG/MAG, декомпактный, переносной, модульный	090-005221-00502
GT 600 SKK95	Резак для строжки канавок	094-016099-00000
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
EH 95qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000010-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 Basic FKG



- Компактный сварочный аппарат с воздушным охлаждением, интегрированным механизмом подачи проволоки и панелью управления Basic
- Ручной режим двухкнопочного управления (сварочное напряжение и скорость подачи проволоки)
- В базовой комплектации доступен режим сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D300, возможность установки 200 мм/D200 через адаптер
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки

Basic



Управление	**Стр.**	**135**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

Taurus	351	401
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A
Напряжение холостого хода	80 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 100 %	400 A / 100 %
cos φ	0.99	
КПД	90 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000	
Вес	107 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 351 Basic FKG	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, компактный, с приводом eFeed, передвижной, воздушное охлаждение	090-005425-00502
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 401 Basic FKG	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, компактный, с приводом eFeed, передвижной, воздушное охлаждение	090-005426-00502
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 Synergic S LP MM FKG

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls



- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc и rootArc
- Компактный сварочный аппарат с воздушным охлаждением, с однокнопочной панелью управления Synergic LP и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Synergic или ручной режим сварки
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитных газов
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D300, возможность установки 200 мм/D200 через адаптер
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Панель управления LP можно в любое время легко заменить на панель управления HP

LP



Управление	**Стр.**	**135**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

Taurus	351	401
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A
Напряжение холостого хода	80 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 100 %	400 A / 100 %
cos φ	0.99	
КПД	90 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000	
Вес	107 кг	

Тип	**Обозначение**	**Артикул №**
Taurus 351 Synergic S LP MM FKG	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, передвижной, с газовым охлаждением	090-005428-00502
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 401 Synergic S LP MM FKG	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, передвижной, с газовым охлаждением	090-005429-00502
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 Synergic S HP MM FKG

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls



- Компактный сварочный аппарат с газовым охлаждением, с однокнопочной панелью управления Synergic HP и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера удалить-везде где далее встречается в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc, rootArc и superPuls
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитных газов
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D300, возможность установки 200 мм/D200 через адаптер
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Панель управления HP можно в любое время легко заменить на панель управления LP

HP



Управление	**Стр.**	**135**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

Taurus	351	401
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A
Напряжение холостого хода	80 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 100 %	400 A / 100 %
cos φ	0.99	
КПД	90 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000	
Вес	107 кг	

Тип	**Обозначение**	**Артикул №**
Taurus 351 Synergic S HP MM FKG	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, передвижной, с газовым охлаждением	090-005431-00502
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8"R I/1/4"R O /SW19	переходник с 3/8" на 1/4"	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 401 Synergic S HP MM FKG	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, передвижной, с газовым охлаждением	090-005432-00502
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 ● 501 Basic FKW



- Компактный аппарат для сварки MIG/MAG с водяным охлаждением, панелью управления Basic и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Ручной режим двухкнопочного управления (сварочное напряжение и скорость подачи проволоки)
- В базовой комплектации доступен режим сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D300, возможность установки 200 мм/D200 через адаптер
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки

Basic



Управление	**Стр.**	**135**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

Taurus	351	401	501
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	80 В		
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Продолжительность включения 40 °C	–		500 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99		
КПД	90 %		
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000		
Вес	107 кг	118 кг	

Тип	**Обозначение**	**Артикул №**
Taurus 351 Basic FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, компактный, с приводом eFeed, передвижной, жидкостное охлаждение	090-005419-00502
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 401 Basic FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, компактный, с приводом eFeed, передвижной, жидкостное охлаждение	090-005408-00502
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 501 Basic FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, компактный, с приводом eFeed, передвижной, жидкостное охлаждение	090-005410-00502
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 ● 501 Synergic S LP MM FKW

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls



LP



Управление	**Стр.**	**135**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc и rootArc
- Компактный аппарат для сварки MIG/MAG с водяным охлаждением, однокнопочной панелью управления Synergic LP и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Synergic или ручной режим сварки
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитных газов
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D300, возможность установки 200 мм/D200 через адаптер
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Панель управления LP можно в любое время легко заменить на панель управления HP

Taurus	351	401	501
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	80 В		
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Продолжительность включения 40 °C	–		500 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99		
КПД	90 %		
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000		
Вес	107 кг	118 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 351 Synergic S LP MM FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, передвижной, с водяным охлаждением	090-005422-00502
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 401 Synergic S LP MM FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, передвижной, с водяным охлаждением	090-005423-00502
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 501 Synergic S LP MM FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, передвижной, с водяным охлаждением	090-005424-00502
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 ● 501 Synergic S HP MM FKW

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls



HP



Управление	**Стр.**	**135**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Компактный аппарат для сварки MIG/MAG с водяным охлаждением, однокнопочной панелью управления Synergic HP и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера удалить-везде где далее встречается в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc, rootArc и superPuls
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитных газов
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D300, возможность установки 200 мм/D200 через адаптер
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Панель управления HP можно в любое время легко заменить на панель управления LP

Taurus	351	401	501
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	80 В		
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Продолжительность включения 40 °C	–		500 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99		
КПД	90 %		
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000		
Вес	107 кг	118 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 351 Synergic S HP MM FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, передвижной, с водяным охлаждением	090-005420-00502
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 401 Synergic S HP MM FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, передвижной, с водяным охлаждением	090-005409-00502
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 501 Synergic S HP MM FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, передвижной, с водяным охлаждением	090-005411-00502
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Basic FDG

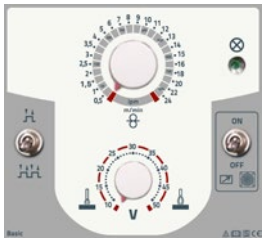


- Сварочный аппарат с воздушным-исправить далее везде, где встречается по тексту охлаждением с отдельным механизмом подачи проволоки drive 4 Basic и панелью управления Basic
- Ручной режим двухкнопочного управления (сварочное напряжение и скорость подачи проволоки)
- В базовой комплектации доступен режим сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки

Basic



drive Basic



Управление	**Стр.**	**135**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

Taurus	351	401	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)			
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Напряжение холостого хода	80 В			
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99			
КПД	90 %			
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000			
Вес	107 кг		118 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380			
Вес механизма подачи проволоки	14 кг			

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 351 Basic FDG	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, декомпактный, передвижной, с воздушным охлаждением	090-005389-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с воздушным-исправить далее по тексту, где встречается охлаждением, 19 контактов	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 401 Basic FDG	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, декомпактный, передвижной, с воздушным охлаждением	090-005249-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с воздушным-исправить далее по тексту, где встречается охлаждением, 19 контактов	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 451 Basic FDG	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, декомпактный, передвижной, с воздушным охлаждением	090-005176-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с воздушным-исправить далее по тексту, где встречается охлаждением, 19 контактов	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 551 Basic FDG	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, декомпактный, передвижной, с воздушным охлаждением	090-005178-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с воздушным-исправить далее по тексту, где встречается охлаждением, 19 контактов	094-011091-00000
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 5m		094-011091-00001
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 10m		094-011091-00002
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 15m		094-011091-00005
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Synergic S MM FDG

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls

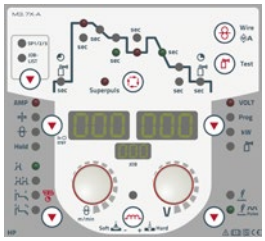


- Сварочный аппарат с воздушным охлаждением с отдельным механизмом подачи проволоки: drive 4X EX, drive 4X HP или drive 4X LP на выбор
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера удалить-везде где далее встречается в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc, rootArc и superPuls
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитных газов
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet

drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



Управление	**Стр.**	**135**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

Taurus	351	401	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)			
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Напряжение холостого хода	80 В			
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99			
КПД	90 %			
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000			
Вес	107 кг		118 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380			
Вес механизма подачи проволоки	14.5 кг			

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 351 Synergic S MM FDG	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с газовым охлаждением	090-005341-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 401 Synergic S MM FDG	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с газовым охлаждением	090-005342-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 451 Synergic S MM FDG	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с газовым охлаждением	090-005343-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 551 Synergic S MM FDG	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с газовым охлаждением	090-005344-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-007726-00003
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Basic FDW

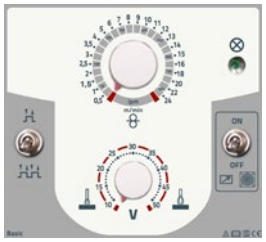


- Сварочный аппарат с водяным охлаждением с отдельным механизмом подачи проволоки drive 4 Basic и панелью управления Basic
- Ручной режим двухкнопочного управления (сварочное напряжение и скорость подачи проволоки)
- В базовой комплектации доступен режим сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки

Basic



drive Basic



Управление	**Стр.**	**135**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

Taurus	351	401	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)			
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Напряжение холостого хода	80 В			
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99			
КПД	90 %			
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000			
Вес	118 кг		129 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380			
Вес механизма подачи проволоки	14 кг			

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 351 Basic FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005390-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным охлаждением, 19-контактный	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 401 Basic FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005250-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным охлаждением, 19-контактный	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 451 Basic FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005150-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным охлаждением, 19-контактный	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m		094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 551 Basic FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005151-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным охлаждением, 19-контактный	094-009083-00000
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 5m		094-009083-00001
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 10m		094-009083-00002
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 15m		094-009083-00005
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Synergic S MM FDW

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls

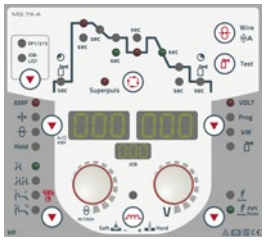


- Сварочный аппарат с жидкостным охлаждением с отдельным механизмом подачи проволоки: drive 4X EX, drive 4X HP или drive 4X LP на выбор
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера удалить-везде где далее встречается в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc, rootArc и superPuls
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитных газов
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Бесплатный пакет WPQR для сертификации согласно стандарту EN 1090 для изготовления сварных конструкций до класса исполнения EXC2 включительно с применением нелегированных сталей до S355 включительно
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet

drive 4X EX



drive 4X HP



drive 4X LP



Управление	**Стр.**	**135**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**321**
Функциональная горелка	**Стр.**	**346**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

Taurus	351	401	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)			
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Напряжение холостого хода	80 В			
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99			
КПД	90 %			
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000			
Вес	118 кг		129 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380			
Вес механизма подачи проволоки	14.5 кг			

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 351 Synergic S MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005345-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 401 Synergic S MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005346-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 451 Synergic S MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005347-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 551 Synergic S MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005348-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
drive 4X EX		090-005511-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Mira/Saturn/Wega - Обзор

Аппараты MIG/MAG, со ступенчатым переключением, Передвижной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение	Стр.
	A		с жидкостным охлаждением	
Компактный	150 - 300	Mira 151 ● 221 ● 251 ● 301 M1.02 FKG		194
	300	Mira 301 M2.20 ● M2.40 FKG		196
	300 - 350	Saturn 301 ● 351 M1.02 FKG		197
		Saturn 301 ● 351 M2.20 ● M2.40 FKG		198
	400	Wega 401 M1.02 FKG		202
		Wega 401 M2.20 ● M2.40 FKG		203
		Wega 401 M1.02 FKW	•	204
		Wega 401 M2.20 ● M2.40 FKW	•	205

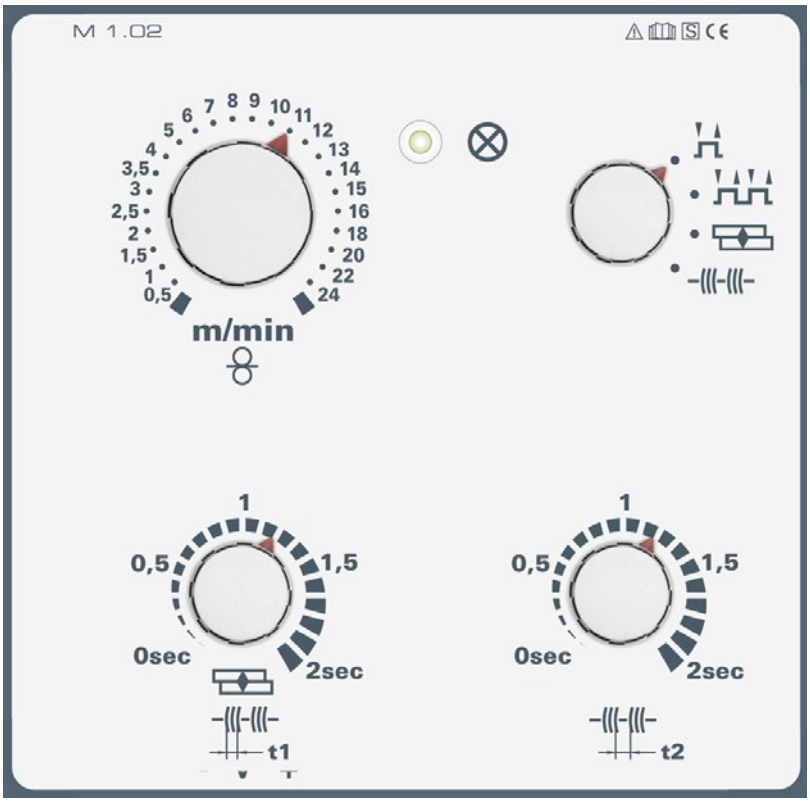
Аппараты MIG/MAG, со ступенчатым переключением, Передвижной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение	Стр.
	A		с жидкостным охлаждением	
Декомпактный	350	Saturn 351 M1.02 ● M2.20 ● M2.40 FDG		200

Аппараты MIG/MAG, со ступенчатым переключением, Передвижной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение	Стр.
	A		с жидкостным охлаждением	
Декомпактный	400	Wega 401 M1.02 FDG		206
		Wega 401 M2.20 ● M2.40 FDG		207
	400 - 600	Wega 401 ● 501 ● 601 M1.02 FDW	•	208
		Wega 401 ● 501 ● 601 M2.20 ● M2.40 FDW	•	210

M 1.02



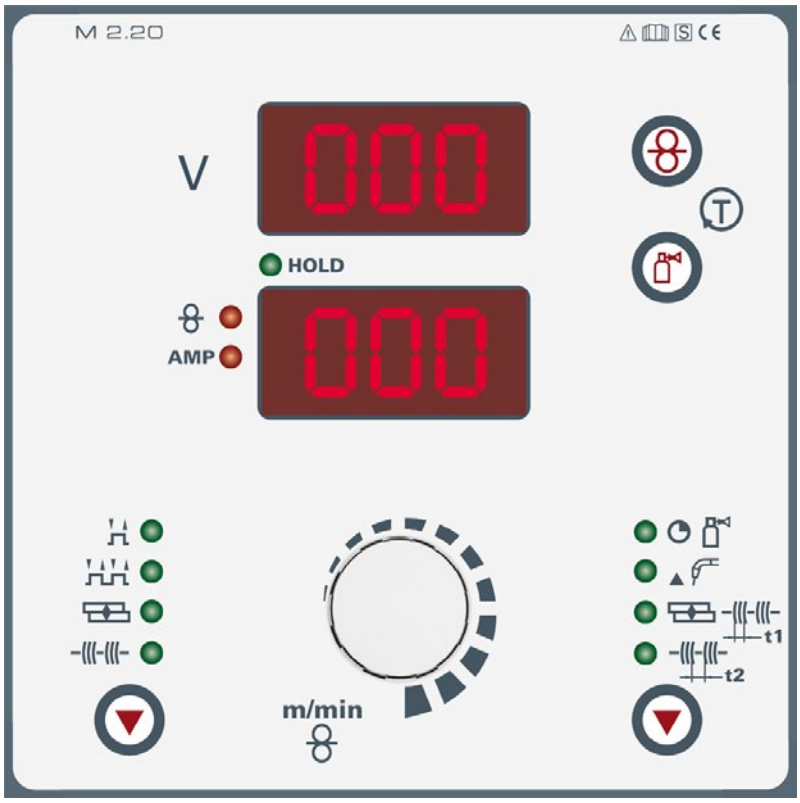
Двухкнопочное управление

/ Прямой доступ ко всем параметрам сварки
/ Настройка рабочей точки путем изменения сварочного напряжения или скорости подачи проволоки
/ Сварка MIG/MAG проволокой сплошного сечения и порошковой проволокой

Настраиваемые параметры и функции сварки

/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный режим, точечная сварка, интервальная сварка
/ Бестоковая заправка проволоки
/ Скорость подачи проволоки
/ Настройка времени сварки точки, времени интервала и паузы

M 2.20



Двухкнопочное управление

/ Прямой доступ ко всем параметрам сварки
/ Настройка рабочей точки путем изменения сварочного напряжения или скорости подачи проволоки
/ Сварка MIG/MAG проволокой сплошного сечения и порошковой проволокой

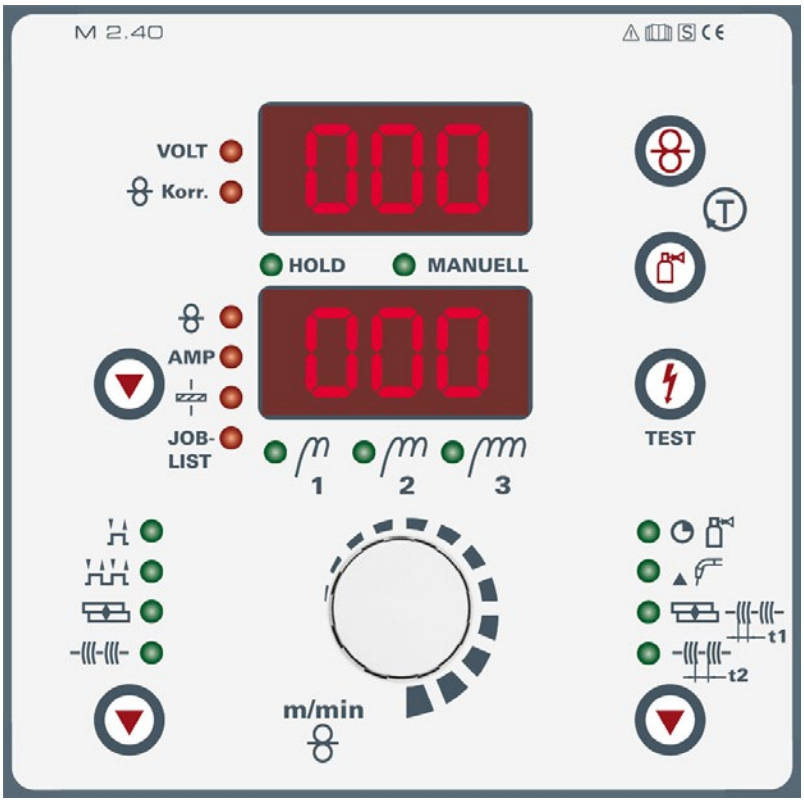
Настраиваемые параметры и функции сварки

/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный режим, точечная сварка, интервальная сварка
/ Бестоковый тест газа/продувка шланг-пакета
/ Заправка проволоки
/ Скорость подачи проволоки
/ Настройка времени сварки точки, времени интервала и паузы, времени продувки газом после окончания сварки, времени отжига проволоки

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

/ Сварочный ток
/ Сварочное напряжение
/ Скорость подачи проволоки

M 2.40



Однокнопочное управление на панели Synergic

/ Настройка рабочей точки одной кнопкой на панели Synergic
/ Простой предварительный выбор задания JOB (материал, газ, диаметр проволоки)
/ Выбор сварочного задания из списка сварочных заданий (JOB)
/ Сварка MIG/MAG проволокой сплошного сечения и порошковой проволокой

Настраиваемые параметры и функции сварки

/ Режимы работы: 2-х-, 4х-тактный, интервальный, точечный режимы
/ Бестоковый тест газа/продувка шланг-пакета
/ Заправка проволоки
/ Скорость подачи проволоки
/ Корректировка скорости подачи проволоки
/ Настройка времени сварки точки, времени интервала и паузы, времени продувки газом после окончания сварки, времени отжига проволоки
/ Выбор оптимальной рабочей точки, кнопка теста

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

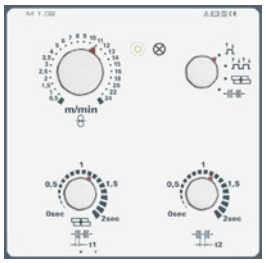
/ Сварочный ток
/ Сварочное напряжение
/ Скорость подачи проволоки
/ Толщина листа

Mira 151 ● 221 ● 251 ● 301 M1.02 FKG



- Универсальный сварочный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, воздушным охлаждением-исправить далее везде, где встречается
- Mira 151 / Mira 221 MV: 2-роликовое устройство подачи проволоки Оснащение для стальной проволоки 0,8 мм + 1,0 мм
- Mira 251/Mira 301: 4-роликовый привод Оснащение для стальной проволоки 0,8 мм + 1,0 мм
- Mira 221 MV: Multivolt — возможно переключение между напряжениями 230 В и 400 В
- Передвижной, компактный, надежная конструкция при небольших размерах корпуса
- M1.02: двухкнопочное управление — настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки
- Кабель подключения к сети длиной 5 м со штекером CEE 16 A
- Mira 151: Кабель подключения к сети длиной 3,5 м со штекером 16 A с заземляющим контактом

M1.02



Управление	**Стр.**	**191**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**327**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

Mira	151	221 MV	251	301
Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-15 % - +15 %)	2 x 400 В (-15 % - +15 %)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 A	2 x 16 A	3 x 16 A	
Напряжение холостого хода	35 В	40 В	35 В	40 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 A - 150 A	30 A - 220 A	30 A - 250 A	30 A - 300 A
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)	150 A / 25 % (150 A / 15 %)	220 A / 25 % (220 A / 15 %)	250 A / 35 % (250 A / 20 %)	300 A / 35 % (300 A / 20 %)
	70 A / 100 % (55 A / 100 %)	105 A / 100 % (85 A / 100 %)	150 A / 100 % (125 A / 100 %)	170 A / 100 % (150 A / 100 %)
Ступенчатое переключение	6		8	12
cos φ	0.98		0.97	
Габариты (ДхШхВ) в мм	880 x 385 x 610			
Вес	47 кг	56 кг	60 кг	72 кг
Скорость подачи проволоки	1.5 м/мин - 15 м/мин	1.5 м/мин - 20 м/мин		

Тип	**Обозначение**	**Артикул №**
Mira 151 FKG	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, с воздушным охлаждением, центральный разъем Euro, 2-роликовый привод	-
MIG 15G 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-001175-00000
MIG 15G 4m		094-001175-00004
MIG 15G 5m		094-001175-00005
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
Mira 221 MV FKG	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, с воздушным охлаждением, центральный разъем Euro, 2-роликовый привод	-
MIG 25G 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-001102-00000
MIG 25G 4m		094-001102-00004
MIG 25G 5m		094-001102-00005
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030

Mira 251 FKG	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, с воздушным охлаждением, центральный разъем Euro, 4-роликовый привод	-
MIG 25G 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-001102-00000
MIG 25G 4m		094-001102-00004
MIG 25G 5m		094-001102-00005
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030

Mira 301 M1.02 FKG	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, с воздушным охлаждением, центральный разъем Euro, 4-роликовый привод	-
MIG 36G 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-013388-00000
MIG 36G 4m		094-000536-00004
MIG 36G 5m		094-000536-00005
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030

▶ Поставляется только в упаковках по 2 шт. !

Упаковки Mira		
2x Mira 151 FKG	Упаковка, 2 шт. Mira 151 FKG	092-015238-00502
Упаковки Mira		
2x Mira 221 MV FKG	Упаковка, 2 шт. Mira 221 MV FKG	092-015239-00502
Упаковки Mira		
2x Mira 251 FKG	Упаковка, 2 шт. Mira 251 FKG	092-015240-00502
Упаковки Mira		
2x Mira 301 M1.02 FKG	Упаковка, 2 шт. Mira 301 M1.02 KGE	092-015236-00502

Mira 301 M2.20 • M2.40 FKG



- Универсальный сварочный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, воздушным охлаждением-исправить далее везде, где встречается
- 4-роликовый привод Оснащение для стальной проволоки 0,8 мм + 1,0 мм
- Передвижной, компактный, надежная конструкция при небольших размерах корпуса
- M2.20: Двухкнопочное управление – настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки, индикация параметров сварки
- M2.40: Однокнопочное управление Synergic – удобная регулировка рабочей точки, с запрограммированными сварочными заданиями (JOBs), индикация параметров сварки
- Кабель подключения к сети длиной 5 м со штекером CEE 16 A

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	40 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 A - 300 A
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)	300 A / 35 % (300 A / 20 %) 170 A / 100 % (150 A / 100 %)
Ступенчатое переключение	12
cos φ	0.97
Габариты (ДхШхВ) в мм	880 x 385 x 610
Вес	72 кг
Скорость подачи проволоки	1.5 м/мин - 20 м/мин

M2.40



M2.20



Управление	**Стр.**	**191**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**327**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

Тип	Обозначение	Артикул №
Mira 301 M2.20 FKG	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, с воздушным охлаждением, центральный разъем Euro, 4-роликовый привод	-
Mira 301 M2.40 FKG		-
MIG 36G 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-013388-00000
MIG 36G 4m		094-000536-00004
MIG 36G 5m		094-000536-00005
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030

▶ Поставляется только в упаковках по 2 шт. !

Упаковки Mira		
2x Mira 301 M2.20 FKG	Упаковка, 2 шт. Mira 301 M2.20 FKG	092-015263-00502

Упаковки Mira		
2x Mira 301 M2.40 FKG	Упаковка, 2 шт. Mira 301 M2.40 FKG	092-015237-00502

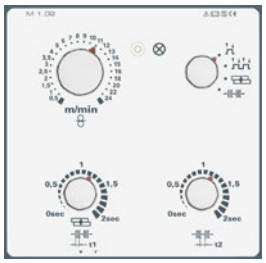
Saturn 301 • 351 M1.02 FKG



- Универсальный сварочный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, воздушным охлаждением-исправить далее везде, где встречается
- 4-роликовый привод Оснащение для стальной проволоки 0,8 мм + 1,0 мм
- Компактное, передвижное исполнение под кран и штабелер
- M1.02: двухкнопочное управление — настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки
- Контроль защитного провода (PE)
- Идеальное зажигание и сварка благодаря оптимизированному сварочному дросселю с двумя отводами
- Кабель подключения к сети, 5 м

Saturn	301	351
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A	3 x 25 A
Напряжение холостого хода	38.2 В	41 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 A - 300 A	30 A - 350 A
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)	300 A / 45 % (300 A / 40 %)	350 A / 45 % (350 A / 40 %)
	250 A / 60 % (190 A / 60 %)	300 A / 60 % (250 A / 60 %)
	190 A / 100 % (160 A / 100 %)	250 A / 100 % (220 A / 100 %)
Ступенчатое переключение	12	16
cos φ	0.97	
Габариты (ДхШхВ) в мм	930 x 460 x 730	
Вес	100 кг	112 кг
Скорость подачи проволоки	0.5 м/мин - 25 м/мин	

M1.02



Управление	**Стр.**	**191**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**327**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

Тип	Обозначение	Артикул №
Saturn 301 M1.02 FKG	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, с воздушным охлаждением, центральный разъем Euro, 4-роликовый привод	090-004977-00502
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Saturn 351 M1.02 FKG	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, с воздушным охлаждением, центральный разъем Euro, 4-роликовый привод	090-004983-00502
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Saturn 301 ● 351 M2.20 ● M2.40 FKG



- Универсальный сварочный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, воздушным охлаждением-исправить далее везде, где встречается
- 4-роликовый привод Оснащение для стальной проволоки 0,8 мм + 1,0 мм
- Компактное, передвижное исполнение под кран и штабелер
- M2.20: Двухкнопочное управление – настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки, индикация параметров сварки
- M2.40: Однокнопочное управление Synergic – удобная регулировка рабочей точки, с запрограммированными сварочными заданиями (JOBs), индикация параметров сварки
- Контроль защитного провода (PE)
- Идеальное зажигание и сварка благодаря оптимизированному сварочному дросселю с двумя отводами
- Кабель подключения к сети, 5 м

Saturn	301	351
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A	3 x 25 A
Напряжение холостого хода	38.2 В	41 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 A - 300 A	30 A - 350 A
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)	300 A / 45 % (300 A / 40 %)	350 A / 45 % (350 A / 40 %)
	250 A / 60 % (190 A / 60 %)	300 A / 60 % (250 A / 60 %)
	190 A / 100 % (160 A / 100 %)	250 A / 100 % (220 A / 100 %)
Ступенчатое переключение	12	16
cos φ	0.97	
Габариты (ДхШхВ) в мм	930 x 460 x 730	
Вес	100 кг	112 кг
Скорость подачи проволоки	0.5 м/мин - 25 м/мин	

M2.20



M2.40



Управление	**Стр.**	**191**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**327**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

Тип	Обозначение	Артикул №
Saturn 301 M2.20 FKG	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, с воздушным охлаждением, центральный разъем Euro, 4-роликовый привод	090-004978-00502
Saturn 301 M2.40 FKG		090-004979-00502
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Saturn 351 M2.20 FKG	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, с воздушным охлаждением, центральный разъем Euro, 4-роликовый привод	090-004984-00502
Saturn 351 M2.40 FKG		090-004985-00502
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Saturn 351 M1.02 ● M2.20 ● M2.40 FDG



- Универсальный сварочный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, воздушным охлаждением-исправить далее везде, где встречается
- Декомпактное, передвижное исполнение под кран и штабелер
- 4-роликовый привод Оснащение для стальной проволоки 0,8 мм + 1,0 мм
- M1.02: двухкнопочное управление — настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки
- M2.20: Двухкнопочное управление – настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки, индикация параметров сварки
- M2.40: Однокнопочное управление Synergic – удобная регулировка рабочей точки, с запрограммированными сварочными заданиями (JOBs), индикация параметров сварки
- Идеальное зажигание и сварка благодаря оптимизированному сварочному дросселю с двумя отводами
- Кабель подключения к сети, 5 м

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A
Напряжение холостого хода	40 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 A - 350 A
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)	350 A / 45 % (350 A / 40 %)
	300 A / 60 % (250 A / 60 %)
	250 A / 100 % (220 A / 100 %)
Ступенчатое переключение	16
cos φ	0.97
Габариты (ДхШхВ) в мм	930 x 460 x 730
Вес	100 кг
Скорость подачи проволоки	Скорость подачи проволоки м./мин. , 0.5 м/мин - 25 м/мин
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410
Вес механизма подачи проволоки	15.5 кг

M1.02



M2.20



M2.40



Управление	**Стр.**	**191**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**327**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

Тип	Обозначение	Артикул №
Saturn 351 FDG	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, декомпактный, с воздушным охлаждением	090-004991-00502
Saturn M1.02 drive 41L	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-004995-00502
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	094-000579-00000
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 5m		094-000579-00001
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 10m		094-000579-00002
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Saturn 351 FDG	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, декомпактный, с воздушным охлаждением	090-004991-00502
Saturn M2.20 drive 41L	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-004996-00502
Saturn M2.40 drive 41L		090-004997-00502
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	094-000579-00000
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 5m		094-000579-00001
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 10m		094-000579-00002
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

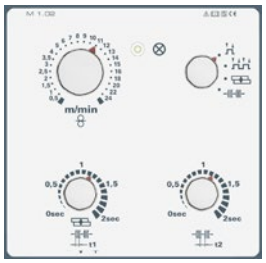
Wega 401 M1.02 FKG



- Универсальный сварочный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, воздушным охлаждением-исправить далее везде, где встречается
- Компактное, передвижное исполнение под кран и штабелер
- M1.02: двухкнопочное управление — настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки
- Контроль защитного провода (PE)
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Идеальное зажигание и сварка благодаря сварочному дросселю с тремя отводами
- Кабель подключения к сети, 5 м

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A
Напряжение холостого хода	45 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 A - 400 A
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %)
	300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Ступенчатое переключение	24 (2 x 12)
cos φ	0.97
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 550 x 1000
Вес	145 кг

M1.02



Управление	**Стр.**	**191**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**327**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

Тип	Обозначение	Артикул №
Wega 401 M1.02 FKG	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, с воздушным охлаждением, центральный разъем Euro, 4-роликовый привод	090-005224-00502
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Wega 401 M2.20 • M2.40 FKG



- Универсальный сварочный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, воздушным охлаждением-исправить далее везде, где встречается
- Компактное, передвижное исполнение под кран и штабелер
- M2.20: Двухкнопочное управление – настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки, индикация параметров сварки
- M2.40: Однокнопочное управление Synergic – удобная регулировка рабочей точки, с запрограммированными сварочными заданиями (JOBs), индикация параметров сварки
- Контроль защитного провода (PE)
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Идеальное зажигание и сварка благодаря сварочному дросселю с тремя отводами
- Кабель подключения к сети, 5 м

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A
Напряжение холостого хода	45 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 A - 400 A
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %)
	300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Ступенчатое переключение	24 (2 x 12)
cos φ	0.97
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 550 x 1000
Вес	145 кг

M2.20



M2.40



Управление	**Стр.**	**191**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**327**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

Тип	Обозначение	Артикул №
Wega 401 M2.20 FKG	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, с воздушным охлаждением, центральный разъем Euro, 4-роликовый привод	090-005225-00502
Wega 401 M2.40 FKG		090-005226-00502
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

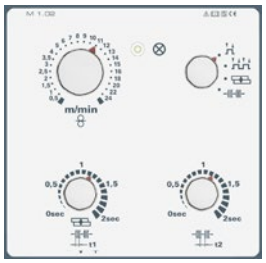
Wega 401 M1.02 FKW



- Стандартный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, водоохлаждаемый
- Компактное, передвижное исполнение под кран и штабелер
- M1.02: двухкнопочное управление — настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки
- Контроль защитного провода (PE)
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Идеальное зажигание и сварка благодаря сварочному дросселю с тремя отводами
- Мощная система охлаждения с центробежным насосом, пневматическим выключателем и баком емкостью 7 л. Насос и вентилятор с терморегуляцией
- Кабель подключения к сети, 5 м

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A
Напряжение холостого хода	45 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 A - 400 A
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %)
	300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Ступенчатое переключение	24 (2 x 12)
cos φ	0.97
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 550 x 1000
Вес	165 кг

M1.02



Управление	**Стр.**	**191**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**327**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

Тип	Обозначение	Артикул №
Wega 401 M1.02 FKW	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, с водяным охлаждением, центральный разъем Euro, 4-роликовый привод	090-005227-00502
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Wega 401 M2.20 • M2.40 FKW



- Стандартный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, водоохлаждаемый
- Компактное, передвижное исполнение под кран и штабелер
- M2.20: Двухкнопочное управление – настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки, индикация параметров сварки
- M2.40: Однокнопочное управление Synergic – удобная регулировка рабочей точки, с запрограммированными сварочными заданиями (JOBs), индикация параметров сварки
- Контроль защитного провода (PE)
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Идеальное зажигание и сварка благодаря сварочному дросселю с тремя отводами
- Мощная система охлаждения с центробежным насосом, пневматическим выключателем и баком емкостью 7 л. Насос и вентилятор с терморегуляцией
- Кабель подключения к сети, 5 м

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A
Напряжение холостого хода	45 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 A - 400 A
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %)
	300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Ступенчатое переключение	24 (2 x 12)
cos φ	0.97
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 550 x 1000
Вес	165 кг

M2.20



M2.40



Управление	**Стр.**	**191**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**327**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

Тип	Обозначение	Артикул №
Wega 401 M2.20 FKW	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, с водяным охлаждением, центральный разъем Euro, 4-роликовый привод	090-005228-00502
Wega 401 M2.40 FKW		090-005229-00502
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Wega 401 M1.02 FDG



- Универсальный сварочный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, воздушным охлаждением-исправить далее везде, где встречается
- Декомпактное, передвижное исполнение под кран и штабелер
- M1.02: двухкнопочное управление — настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Идеальное зажигание и сварка благодаря сварочному дросселю с тремя отводами
- Кабель подключения к сети, 5 м

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A
Напряжение холостого хода	45 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 A - 400 A
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %)
	300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Ступенчатое переключение	24 (2 x 12)
cos φ	0.97
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 560 x 1000
Вес	159 кг
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410
Вес механизма подачи проволоки	18.2 кг

M1.02



Управление	**Стр.**	**191**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**327**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

Тип	Обозначение	Артикул №
Wega 401 FDG	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, декомпактный, с воздушным охлаждением	090-004948-00502
Wega M1.02 drive 41L	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-004965-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	094-000580-00000
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500057-00000
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Wega 401 M2.20 • M2.40 FDG



- Универсальный сварочный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, воздушным охлаждением-исправить далее везде, где встречается
- Декомпактное, передвижное исполнение под кран и штабелер
- M2.20: двухкнопочное управление — настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки, включая индикацию параметров сварки
- M2.40: однокнопочное управление Synergic — удобная регулировка рабочей точки с запрограммированными сварочными заданиями (JOB), индикация параметров сварки
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Идеальное зажигание и сварка благодаря сварочному дросселю с тремя отводами
- Кабель подключения к сети, 5 м

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A
Напряжение холостого хода	45 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 A - 400 A
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %) 300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Ступенчатое переключение	24 (2 x 12)
cos φ	0.97
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 560 x 1000
Вес	159 кг
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410
Вес механизма подачи проволоки	18.2 кг

M2.20



M2.40



Управление	**Стр.**	**191**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**327**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

Тип	Обозначение	Артикул №
Wega 401 FDG	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, декомпактный, с воздушным охлаждением	090-004948-00502
Wega M2.20 drive 41L	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-004966-00502
Wega M2.40 drive 41L		090-004967-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	094-000580-00000
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	094-500057-00000
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Wega 401 ● 501 ● 601 M1.02 FDW



- Стандартный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, водоохлаждаемый
- M1.02: двухкнопочное управление — настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Идеальное зажигание и сварка благодаря сварочному дросселю с тремя отводами
- Мощная система охлаждения с центробежным насосом, пневматическим выключателем и баком емкостью 7 л. Насос и вентилятор с терморегуляцией
- Кабель подключения к сети, 5 м

Wega	401	501	601
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	45 В	50 В	60 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 A - 400 A	50 A - 500 A	50 A - 600 A
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %)	500 A / 70 % (500 A / 60 %)	600 A / 60 % (600 A / 45 %)
	300 A / 100 % (300 A / 100 %)	400 A / 100 % (400 A / 100 %)	450 A / 100 % (450 A / 100 %)
Ступенчатое переключение	24 (2 x 12)	36 (3 x 12)	
cos φ	0.97		
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 560 x 1000	960 x 560 x 1010	
Вес	185 кг	200 кг	228 кг
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410		
Вес механизма подачи проволоки	18.2 кг		

M1.02



M2.40



Управление	**Стр.**	**191**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**327**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

Тип	Обозначение	Артикул №
Wega 401 FDW	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, декомпактный, с водяным охлаждением	090-004949-00502
Wega M1.02 drive 41L	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-004965-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001

Wega 501 FDW	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, декомпактный, с водяным охлаждением	090-005088-00502
Wega M1.02 drive 41L	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-004965-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001

Wega 601 FDW	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, декомпактный, с водяным охлаждением	090-005089-00502
Wega M1.02 drive 41L	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-004965-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001

Wega 401 ● 501 ● 601 M2.20 ● M2.40 FDW



- Стандартный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, водоохлаждаемый
- Декомпактное, передвижное исполнение под кран и штабелер
- M2.20: Двухкнопочное управление – настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки, индикация параметров сварки
- M2.40: Однокнопочное управление Synergic – удобная регулировка рабочей точки, с запрограммированными сварочными заданиями (JOBs), индикация параметров сварки
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Идеальное зажигание и сварка благодаря сварочному дросселю с тремя отводами
- Мощная система охлаждения с центробежным насосом, пневматическим выключателем и баком емкостью 7 л. Насос и вентилятор с терморегуляцией
- Кабель подключения к сети, 5 м

M2.20



M2.40



Управление	**Стр.**	**191**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**327**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

Wega	401	501	601
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	45 В	50 В	60 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 A - 400 A	50 A - 500 A	50 A - 600 A
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %)	500 A / 70 % (500 A / 60 %)	600 A / 60 % (600 A / 45 %)
	300 A / 100 % (300 A / 100 %)	400 A / 100 % (400 A / 100 %)	450 A / 100 % (450 A / 100 %)
Ступенчатое переключение	24 (2 x 12)	36 (3 x 12)	
cos φ	0.97		
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 560 x 1000	960 x 560 x 1010	
Вес	185 кг	200 кг	228 кг
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410		
Вес механизма подачи проволоки	18.2 кг		

Тип	Обозначение	Артикул №
Wega 401 FDW	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, декомпактный, с водяным охлаждением	090-004949-00502
Wega M2.20 drive 41L	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-004966-00502
Wega M2.40 drive 41L		090-004967-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001

Wega 501 FDW	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, декомпактный, с водяным охлаждением	090-005088-00502
Wega M2.20 drive 41L	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-004966-00502
Wega M2.40 drive 41L		090-004967-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001

Wega 601 FDW	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, декомпактный, с водяным охлаждением	090-005089-00502
Wega M2.20 drive 41L	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-004966-00502
Wega M2.40 drive 41L		090-004967-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001

▶ Устройство подачи проволоки, поставляется на выбор с одним из устройств управления: M2.20 или M2.40

Picotig/Tetrix - Обзор

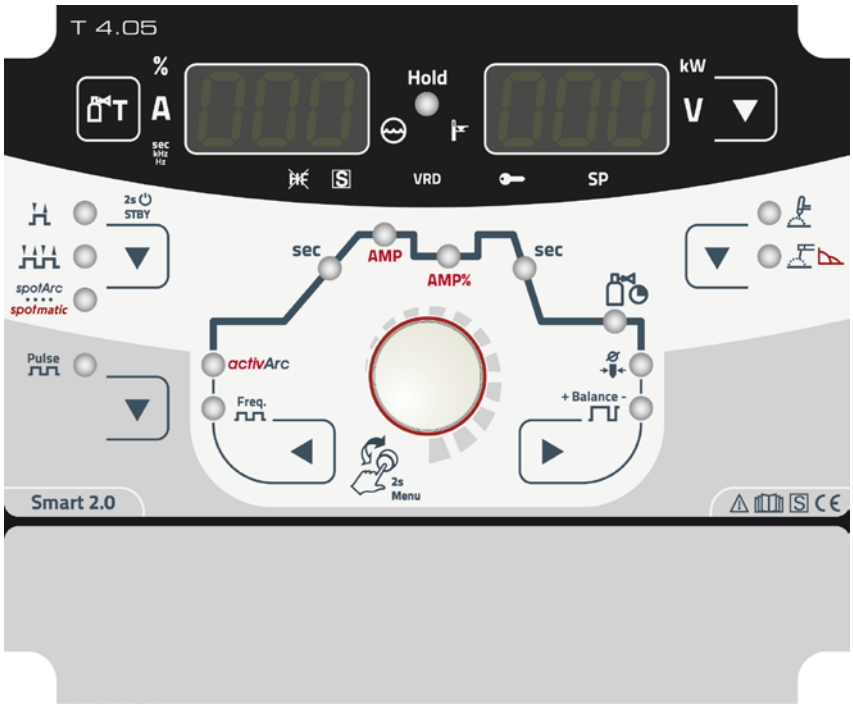
Аппараты для сварки TIG постоянным током, Переносной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение		Стр.
	A		с жидкостным охлаждением	воздушное (опция)	
Модульный	200	Picotig 200 ● 200 MV puls TG			220
		Tetrix 200 Smart ● Comfort puls TG			222
	230	Tetrix 230 DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM	•	•	224
	300	Tetrix 300 Smart ● Classic ● Comfort TM		•	227
		Tetrix 300 DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM	•	•	229

Аппараты для сварки TIG постоянным током, Передвижной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение		Стр.
	A		с жидкостным охлаждением	воздушное (опция)	
Немодульный	350 - 550	Tetrix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic FW	•		232

Smart 2.0 DC



Однокнопочное управление

- Выбор сварочного процесса и настройка параметров с помощью колеса Click-Wheel или классических клавиш (Вперед/Назад)
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики для методов EWM activArc и spotArc
- Экспертное меню для расширенных настроек параметров сварки
- Сварка TIG, импульсная сварка TIG, точечная сварка TIG, сварка TIG с контактным зажиганием, ВЧ-зажигание, сварка MMA, импульсная сварка MMA со средним значением тока

Настраиваемые параметры и функции сварки

Сварка TIG

- Импульсная сварка TIG со средним значением тока, особенностью которой является то, что источник сварочного тока постоянно поддерживает предварительно заданное среднее значение тока. Поэтому этот режим отлично подходит для сварочных работ, выполняемых по технологической инструкции
- Регулируемая частота и баланс импульсов
- Импульсная автоматика для сварки TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
- Функция точечной сварки/сварки прихватками (spotArc/Spotmatic)
- Прямой доступ к режимам Spotmatic и spotArc
- Нарастание и спад тока
- Тест газа, продувка

Сварка MMA

- Импульсная сварка MMA со средним значением тока
- Импульсная сварка
- Функция Antistick
- Ток и время горячего старта
- Возможность настройки Arcforce (кроме Tetrix 230)
- 8 запрограммированных JOB (сварочных заданий)

Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю

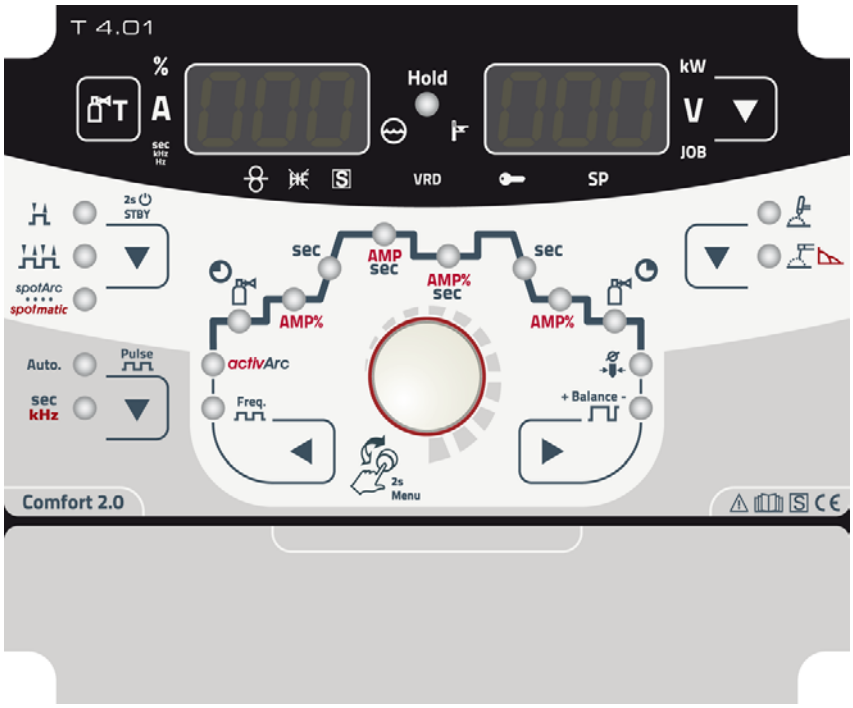
- Стартовый, сварочный, уменьшенный и конечный ток
- Время импульса и время паузы импульса с соответствующими значениями времени нарастания и спада тока
- Время нарастания и спада тока
- Время предварительной подачи газа и время продувки газом
- Диаметр электрода

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

- Сварочный ток
- Сварочное напряжение
- Параметры сварки
- Мощность сварки

В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью интерфейсов LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet (кроме Tetrix 230)

Comfort 2.0



Однокнопочное управление

/ Выбор сварочного процесса и настройка параметров с помощью колеса Click-Wheel или классических клавиш (Вперед/Назад)
/ В серийном исполнении доступны сварочные характеристики для методов EWM activArc и spotArc
/ Экспертное меню для расширенных настроек параметров сварки
/ Сварка TIG, импульсная сварка TIG, точечная сварка TIG, сварка TIG с контактным зажиганием, ВЧ-зажигание, сварка MMA, импульсная сварка MMA со средним значением тока

Настраиваемые параметры и функции сварки

Сварка TIG

/ Импульсная сварка TIG в диапазоне Гц и кГц до 15 кГц
/ Импульсная автоматика для сварки TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
/ Импульсная сварка TIG со средним значением тока, особенностью которой является то, что источник сварочного тока постоянно поддерживает предварительно заданное среднее значение тока. Поэтому этот режим отлично подходит для сварочных работ, выполняемых по технологической инструкции
/ Регулируемая частота и баланс импульсов
/ Частота пульсации
/ 8 запрограммированных JOB (сварочных заданий)
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
/ Функция точечной сварки/сварки прихватками (spotArc/Spotmatic)
/ Прямой доступ к режимам Spotmatic и spotArc
/ Нарастание и спад тока
/ Тест газа, продувка

Сварка MMA

/ Импульсная сварка MMA со средним значением тока
/ Импульсная сварка
/ Функция Antistick
/ Ток и время горячего старта
/ Возможность настройки Arcforce (кроме Tetrix 230)
/ 8 запрограммированных JOB (сварочных заданий)

Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю

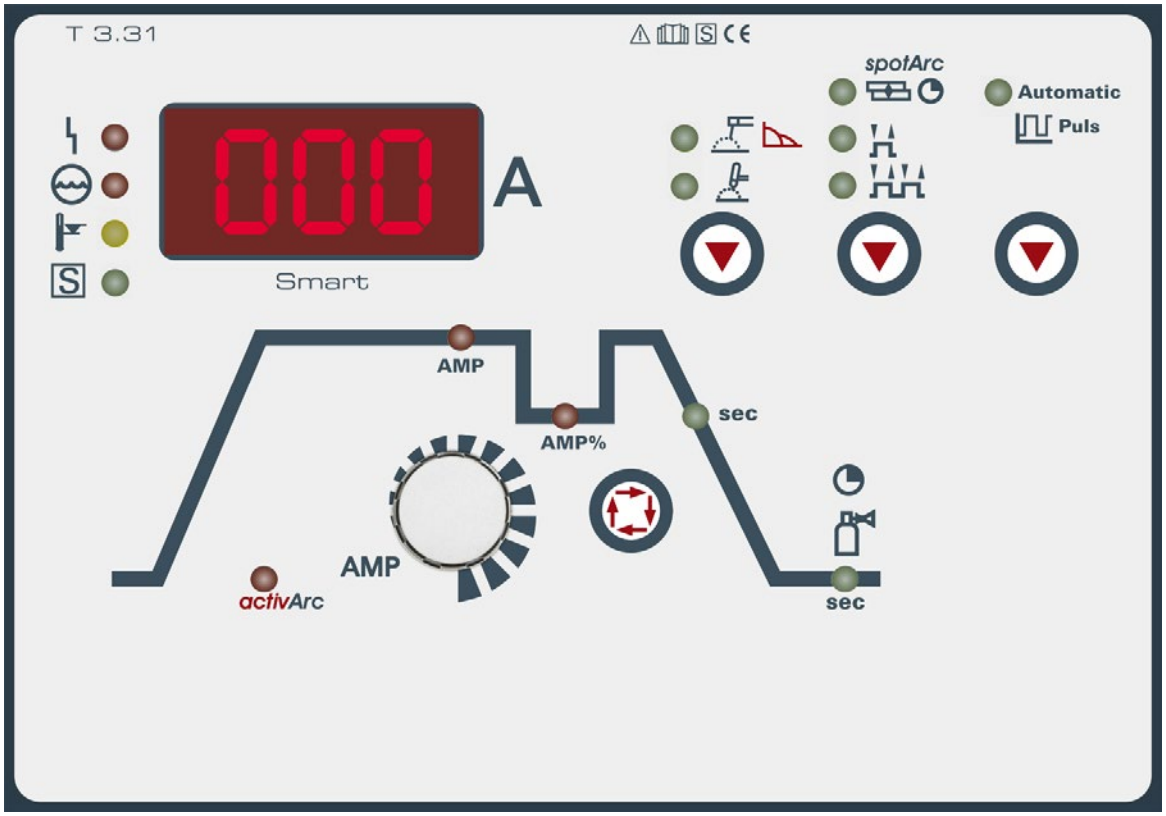
/ Стартовый, сварочный, уменьшенный и конечный ток
/ Время импульса и время паузы импульса с соответствующими значениями времени нарастания и спада тока
/ Время нарастания и спада тока
/ Импульсы кГц: баланс, частота
/ Время предварительной подачи газа и время продувки газом
/ Диаметр электрода

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

/ Сварочный ток
/ Сварочное напряжение
/ Параметры сварки
/ Мощность сварки
/ Номер JOB

В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью интерфейсов LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet (кроме Tetrix 230)

Smart



Однокнопочное управление
/ Настройка сварочного тока одной кнопкой
/ В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для методов EWM activArc и spotArc
/ Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
/ Сварка TIG, сварка TIG (Liftarc), ВЧ-зажигание, сварка стержневыми электродами, заварка корня и строжка

Настраиваемые параметры и функции сварки
/ Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
/ Функция точечной сварки и сварки прихватками
/ Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
/ Нарастание и спад тока

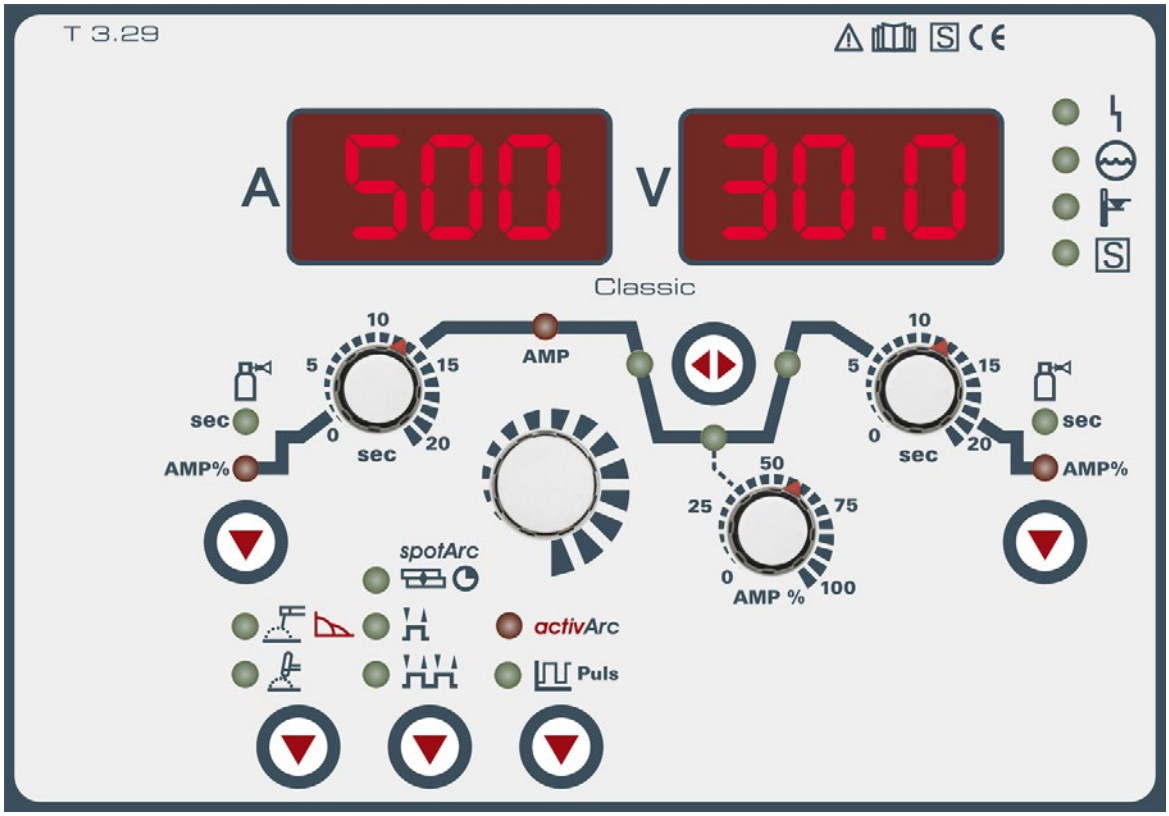
Сварка стержневыми электродами
/ Импульсная автоматика для сварки стержневыми электродами/строжки
/ Функция Antistick
/ Ток и время горячего старта
/ Возможность настройки Arcforce (кроме Tetrix 230)

Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю
/ Основной ток
/ Уменьшенный ток
/ Время спада тока
/ Время продувки

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания
/ Сварочный ток
/ Параметры сварки

В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet (кроме Tetrix 230)

Classic



Классическое управление

/ Настройка основных функций классическим способом с помощью ручек регулировки
/ В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для методов EWM activArc и spotArc
/ Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
/ Сварка TIG, сварка TIG (Liftarc), ВЧ-зажигание, сварка стержневыми электродами, заварка корня и строжка

Настраиваемые параметры и функции сварки

/ Функция импульсной сварки TIG
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
/ Функция точечной сварки и сварки прихватками
/ Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
/ Нарастание и спад тока

Сварка стержневыми электродами

/ Импульсная автоматика для сварки стержневыми электродами/строжки
/ Функция Antistick
/ Ток и время горячего старта
/ Возможность настройки Arcforce (кроме Tetrix 230)

Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю

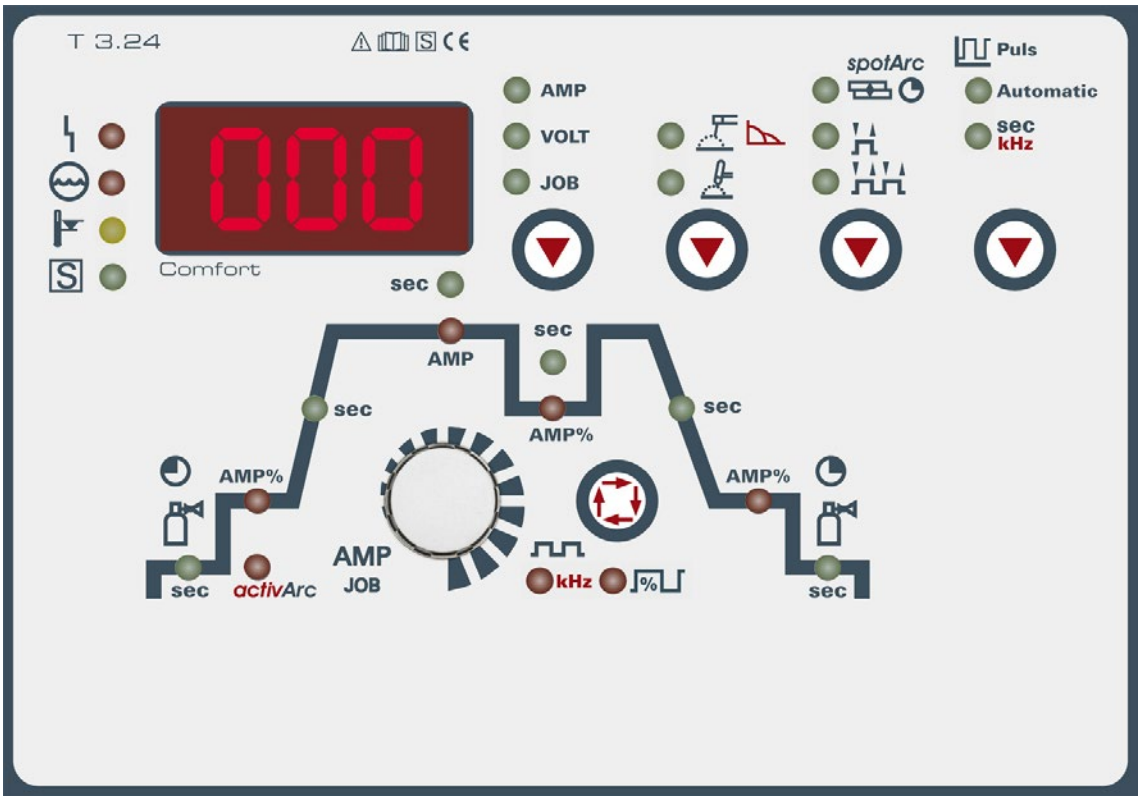
/ Стартовый, сварочный, уменьшенный и конечный ток
/ Ток импульса и ток паузы
/ Время нарастания и спада тока
/ Время предварительной подачи газа и время продувки газом

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

/ Сварочный ток
/ Параметры сварки
/ Сварочное напряжение

В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet

Comfort



Однокнопочное управление

/ Настройка сварочного тока одной кнопкой
/ В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для методов EWM activArc и spotArc
/ Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
/ Сварка TIG, сварка TIG (Liftarc), ВЧ-зажигание, сварка стержневыми электродами, заварка корня и строжка

Настраиваемые параметры и функции сварки

/ Импульсная сварка TIG в диапазоне Гц и кГц до 15 кГц
/ Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
/ 8 запрограммированных сварочных заданий (JOB)
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
/ Функция точечной сварки и сварки прихватками
/ Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
/ Нарастание и спад тока

Сварка стержневыми электродами

/ Импульсная автоматика для сварки стержневыми электродами/строжки
/ Функция Antistick
/ Ток и время горячего старта
/ Возможность настройки Arcforce (кроме Tetrix 230)

Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю

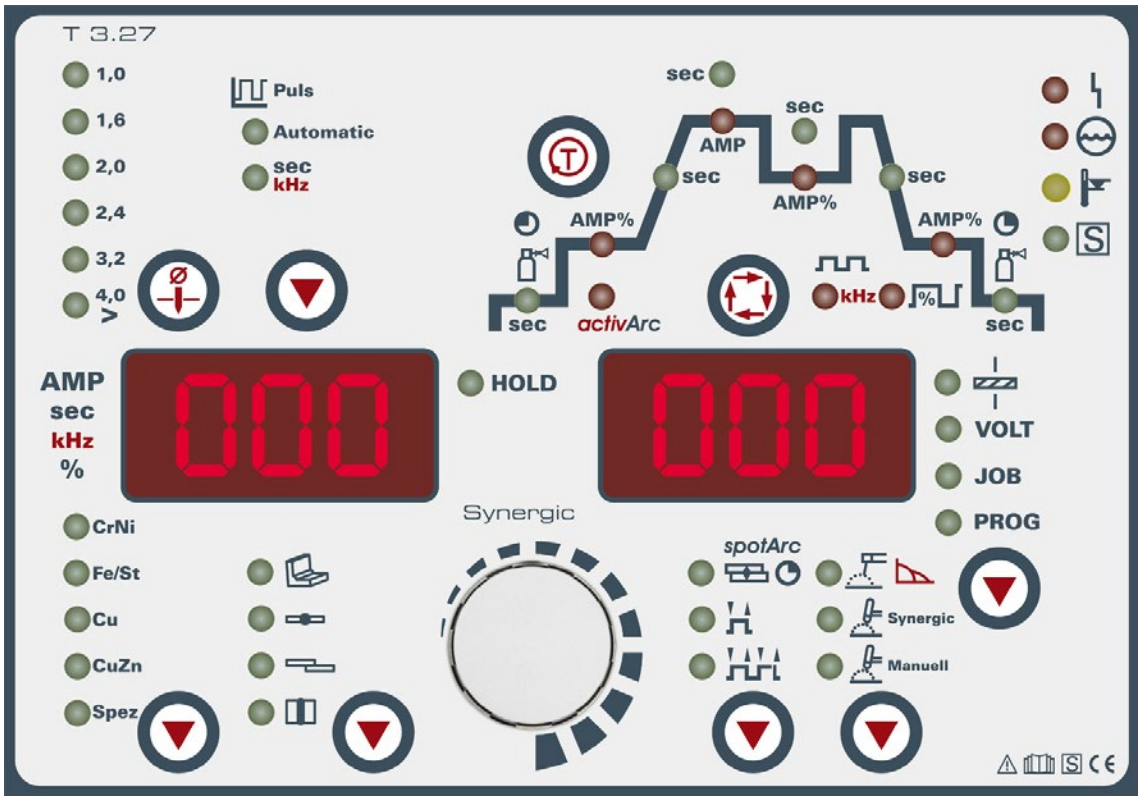
/ Стартовый, сварочный, уменьшенный и конечный ток
/ Время импульса и время паузы импульса с соответствующими значениями времени нарастания и спада тока (время нарастания и спада тока не для Tetrix 230)
/ Время нарастания и спада тока
/ Импульсы в диапазоне кГц Баланс, частота
/ Время предварительной подачи газа и время продувки газом

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

/ Сварочный ток
/ Сварочное напряжение
/ Параметры сварки
/ Номер задания (JOB)

В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet (кроме Tetrix 230)

Synergic



Однокнопочное управление на панели Synergic

/ Настройка сварочного тока одной кнопкой
/ В базовой комплектации доступна база данных пользователя для работы с панелью управления Synergic
/ Простой выбор сварочных заданий из базы данных пользователя в режиме меню
/ В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для методов EWM activArc и spotArc
/ Сварка TIG, сварка TIG (Liftarc), ВЧ-зажигание, сварка стержневыми электродами, заварка корня и строжка

Настраиваемые параметры и функции сварки

/ Импульсная сварка TIG в диапазоне Гц и кГц до 15 кГц
/ Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
/ 256 предварительно запрограммированных заданий JOB/сварочные характеристики в базе данных пользователя
/ Ручной режим или режим Synergic на выбор
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
/ Функция точечной сварки и сварки прихватками
/ Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
/ Нарастание и спад тока
/ Бестоковый тест газа/продувка шланг-пакета

Сварка стержневыми электродами

/ Импульсная автоматика для сварки стержневыми электродами/строжки
/ Функция Antistick
/ Ток и время горячего старта
/ Возможность настройки Arcforce (кроме Tetrix 230)

Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю

/ Стартовый, сварочный, уменьшенный и конечный ток
/ Время импульса и время паузы импульса с соответствующими значениями времени нарастания и спада тока
/ Время нарастания и спада тока
/ Импульсы в диапазоне кГц Баланс, частота
/ Время предварительной подачи газа и время продувки газом

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

/ Сварочный ток
/ Сварочное напряжение
/ Параметры сварки
/ Номер задания (JOB)
/ Толщина листа
/ Номер программы

В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet

Picotig 200 ● 200 MV puls TG



T1.80



Опции/принадлежности Стр. 305

- Инверторный аппарат для сварки TIG постоянным током с газовым охлаждением
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Импульсная сварка MMA и импульсная сварка TIG в диапазоне до 2 кГц
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Регулировка нарастания и спада тока
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка стержневыми электродами**
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Переносной, на плечевом ремне
- Подключение к сети питания 230 В/16 А
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +15 до -40 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- **Защита от перенапряжения: Случайное подключение к сети напряжением 400 В не приводит к повреждению аппарата-далее исправить везде**

Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)	1 x 115 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 A	1 x 25 A
Напряжение холостого хода	90 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 200 A	5 A - 150 A
Продолжительность включения 40 °C	200 A / 25 %	–
	–	150 A / 35 %
	150 A / 60 %	120 A / 60 %
	140 A / 100 %	100 A / 100 %
cos φ	0.99	
КПД	86 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	428 x 181 x 294	
Вес	9.8 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
Set Picotig 200 puls 5P D	Комплект: горелка для сварки TIG, кабель массы, газовый шланг 2 м, редуктор давления в чемодане	091-002058-00502
Set Picotig 200 puls 5P RU	Комплект: горелка для сварки TIG, кабель массы, газовый шланг 2 м, редуктор давления в чемодане	091-002058-00508
Set Picotig 200 puls 5P DK/FI/NL/NO/SE	Комплект: горелка для сварки TIG, кабель массы, газовый шланг 2 м, редуктор давления в чемодане	091-002058-00540
Set Picotig 200 puls 5P GB	Комплект: горелка для сварки TIG, кабель массы, газовый шланг 2 м, редуктор давления в чемодане	091-002058-00537
Set Picotig 200 puls 5P	Комплект: горелка для сварки TIG, кабель массы, газовый шланг 2 м в чемодане	091-002058-00539
Picotig 200 puls TG	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, с воздушным охлаждением, децентрализованное подключение	090-002058-00502
TIG 150 GD GRIP 5P 4m	Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	394-512291-00600
TIG 150 GD GRIP 5P 8m		394-512291-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00015
CBP Picotig	Транспортировочный чемодан, пустой	094-012322-00500
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Picotig 200 MV puls TG	Инверторный аппарат для сварки TIG Multivolt	090-002059-00502
TIG 150 GD GRIP 5P 4m	Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	394-512291-00600
TIG 150 GD GRIP 5P 8m		394-512291-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00015
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Упаковка		
8x Picotig 200 puls 5P	Упаковочная единица 8 шт. Picotig 200 puls, без принадлежностей	092-015276-00502
Упаковка: Комплект с редуктором давления W 21,80 x 1/14“ + G 1/4“ и газовым шлангом G 1/4“ + G 1/4“		
6x Picotig 200 puls Set D	Упаковочная единица, комплект: 6 шт. Picotig 200 puls, горелка для сварки TIG, кабель массы, газовый шланг 2 м, редуктор давления	092-015277-00502
Упаковка: Комплект с редуктором давления W 24,32 x 14/1“ и газовым шлангом G 3/8“ + G 1/4“		
6x Picotig 200 puls Set DK/FI/NL/NO/SE	Упаковочная единица, комплект: 6 шт. Picotig 200 puls, горелка для сварки TIG, кабель массы, газовый шланг 2 м, редуктор давления	092-015277-00540
Упаковка: Комплект с редуктором давления G 3/4“ + G 3/8“ и газовым шлангом G 3/8“ + G 1/4“		
6x Picotig 200 puls Set RU	Упаковочная единица, комплект: 6 шт. Picotig 200 puls, горелка для сварки TIG, кабель массы, газовый шланг 2 м, редуктор давления	092-015277-00508
Упаковка: Комплект с редуктором давления G 5/8“ + G 3/8“ и газовым шлангом G 3/8“ + G 1/4“		
6x Picotig 200 puls Set GB	Упаковочная единица, комплект: 6 шт. Picotig 200 puls, горелка для сварки TIG, кабель массы, газовый шланг 2 м, редуктор давления	092-015277-00537
Упаковка, комплект без редуктора		
6x Picotig 200 puls Set	Упаковочная единица, комплект: 6 шт. Picotig 200 puls, горелка для сварки TIG, кабель массы, газовый шланг 2 м	092-015277-00539

Tetrix 200 Smart • Comfort puls TG

/activArc®



Smart



Comfort



Управление	**Стр.**	**214**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Инверторный аппарат для сварки TIG постоянным током с газовым охлаждением
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Функция точечной сварки/сварки прихватками (spotArc/spotmatic)
- Регулировка нарастания и спада тока
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка стержневыми электродами**
- Импульсная автоматика при сварке MMA с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Переносной, на плечевом ремне
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Подключение к сети питания 230 В/16 А
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +15 до -40 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- **Защита от перенапряжения: Случайное подключение к сети напряжением 400 В не приводит к повреждению аппарата-далее исправить везде**

Сетевое напряжение (допуски)	1 x 115 В (-15 % - +15 %)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 25 A	1 x 16 A
Напряжение холостого хода	90 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 150 A	5 A - 200 A
Продолжительность включения 40 °C	–	200 A / 25 %
	150 A / 35 %	–
	120 A / 60 %	150 A / 60 %
	100 A / 100 %	140 A / 100 %
cos φ	0.99	
КПД	86 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	475 x 180 x 295	
Вес	11.5 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 200 Smart puls 5P TG	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, с воздушным охлаждением, децентрализованное подключение, 5-контактное гнездо подключения	090-000227-00502
Tetrix 200 Comfort puls 5P TG		090-000228-00502
Tetrix 200 Smart puls 8P TG	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, с воздушным охлаждением, децентрализованное подключение, 8-контактное гнездо подключения	090-000227-00504
Tetrix 200 Comfort puls 8P TG		090-000228-00504
TIG 150 GD GRIP 5P 4m	Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	394-512291-00600
TIG 150 GD GRIP 5P 8m		394-512291-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00015
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Tetrix 200 MV Comfort puls 5P TG	Инверторный аппарат для сварки TIG Multivolt	090-000229-00502
TIG 150 GD GRIP 5P 4m	Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	394-512291-00600
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00015
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Упаковка		
8x Tetrix 200 Smart puls 5P TG	Упаковка 8 шт. Tetrix 200 Smart puls, 5-контактное гнездо подключения	092-015302-00502
Упаковка		
8x Tetrix 200 Smart puls 8P TG	Упаковка 8 шт. Tetrix 200 Smart puls, 8-контактное гнездо подключения	092-015302-00504
Упаковка		
8x Tetrix 200 Comfort puls 5P TG	Упаковка 8 шт. Tetrix 200 Comfort puls, 5-контактное гнездо подключения	092-015303-00502
Упаковка		
8x Tetrix 200 Comfort puls 8P TG	Упаковка 8 шт. Tetrix 200 Comfort puls, 8-контактное гнездо подключения	092-015303-00504

Tetrix 230 DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM

/activArc®



Smart 2.0



Comfort 2.0



Управление	**Стр.**	**214**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Модульный инверторный аппарат для сварки TIG постоянным током с газовым или водяным охлаждением
- **Сварка TIG**
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- В режиме импульсной сварки TIG со средним значением тока источник тока постоянно поддерживает предварительно заданное значение сварочного тока. Поэтому этот режим отлично подходит для сварочных работ, выполняемых по технологической инструкции
- Регулировка частоты пульсации и баланса
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Функция точечной сварки/сварки прихватками (spotArc/spotmatic)
- Прямой доступ к режимам spotmatic и spotArc
- Регулировка нарастания и спада тока
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка стержневыми электродами**
- Импульсная автоматика при сварке MMA с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Надежная сварка вертикальных швов снизу вверх в импульсном режиме MMA
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Функция Antistick
- **Отличительные черты**
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- С газовым или водяным (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool40 U31
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 4-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool40 U31), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Возможность поставки тележки Trolly 35.2-2
- Подключение к сети питания 230 В/16 А
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +15 до -40 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- **Защита от перенапряжения: Случайное подключение к сети напряжением 400 В не приводит к повреждению аппарата-далее исправить везде**

Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 A
Напряжение холостого хода	90 В
Диапазон регулирования сварочного тока	3 A - 230 A
Продолжительность включения 40 °C	230 A / 40 %
	200 A / 60 %
	170 A / 100 %
cos φ	1
КПД	86 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	539 x 210 x 415
Вес	16.5 кг
Габариты модуля охлаждения в мм	600 x 210 x 340
Вес модуля охлаждения	14 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	600 x 580 x 1200
Вес транспортной тележки	33 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения	090-000242-00502
Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 8-контактное гнездо подключения	090-000242-00504
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00015
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения	090-000242-00502
Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 8-контактное гнездо подключения	090-000242-00504
cool40 U31	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008593-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с жидкостным охлаждением	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00015
Trolly 35.2-2	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10–50 л	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения	090-000240-00502
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 8-контактное гнездо подключения	090-000240-00504
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00015
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения	090-000240-00502
Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 8-контактное гнездо подключения	090-000240-00504
cool40 U31	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008593-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с жидкостным охлаждением	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00015
Trolly 35.2-2	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10–50 л	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

▶ Возможен выбор сварочных аппаратов с различными системами управления

Упаковка		
6x Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls, 5-контактное гнездо подключения	092-015328-00502
Упаковка		
6x Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls, 8-контактное гнездо подключения	092-015328-00504
Упаковка		
6x Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 230 Comfort 2.0 puls, 5-контактное гнездо подключения	092-015317-00502
Упаковка		
6x Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 230 Comfort 2.0 puls, 8-контактное гнездо подключения	092-015317-00504

Tetrix 300 Smart ● Classic ● Comfort TM

/activArc®



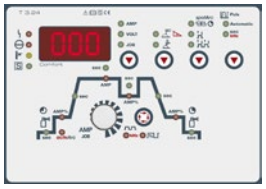
Smart



Classic



Comfort



Управление	**Стр.**	**214**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Модульный инверторный аппарат для сварки TIG постоянным током с газовым или водяным охлаждением
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Функция точечной сварки/сварки прихватками (spotArc/spotmatic)
- Регулировка нарастания и спада тока
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка стержневыми электродами**
- Импульсная автоматика при сварке MMA с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- С газовым или водяным (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool 35 U31
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 4,5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool35 U31), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Возможность поставки тележки Trolly 35.2-2
- Подключение к сети питания 3x400 В/16 А
- **Подробное описание функций отдельных панелей управления приведено в обзоре панелей управления**

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	98 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 300 A
Продолжительность включения 40 °C	300 A / 60 % 250 A / 100 %
cos φ	0.99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	590 x 230 x 380
Вес	29 кг
Габариты модуля охлаждения в мм	650 x 270 x 225
Вес модуля охлаждения	15 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	600 x 580 x 1200
Вес транспортной тележки	34 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 300 Smart TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный	090-000125-00502
Tetrix 300 Classic TM		090-000098-00502
Tetrix 300 Comfort TM		090-000099-00502
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00015
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Tetrix 300 Smart TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный	090-000125-00502
Tetrix 300 Classic TM		090-000098-00502
Tetrix 300 Comfort TM		090-000099-00502
cool35 U31	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008235-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с жидкостным охлаждением	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00015
Trolly 35.2-2	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10–50 л	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Tetrix 300 DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM

/activArc®



Smart 2.0



Comfort 2.0



Управление	**Стр.**	**214**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Модульный инверторный аппарат для сварки TIG постоянным током с газовым или водяным охлаждением
- **Сварка TIG**
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- В режиме импульсной сварки TIG со средним значением тока источник тока постоянно поддерживает предварительно заданное значение сварочного тока. Поэтому этот режим отлично подходит для сварочных работ, выполняемых по технологической инструкции
- Регулировка частоты пульсации и баланса
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Функция точечной сварки/сварки прихватками (spotArc/spotmatic)
- Прямой доступ к режимам spotmatic и spotArc
- Регулировка нарастания и спада тока
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка стержневыми электродами**
- Импульсная автоматика при сварке MMA с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Надежная сварка вертикальных швов снизу вверх в импульсном режиме MMA
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- **Отличительные черты**
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- С газовым или водяным (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool40 U31
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 4-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool41 U31), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Возможность поставки тележки Trolly 35.2-2
- В качестве опции предусмотрена возможность объединения аппаратов в сеть (через LAN или WiFi), готов к работе с Xnet
- Компьютерный интерфейс для программного обеспечения PC300.Net

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	63 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 300 A
Продолжительность включения 40 °C	300 A / 35 %
	260 A / 60 %
	210 A / 100 %
cos φ	0.99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	539 x 210 x 415
Вес	20 кг
Габариты модуля охлаждения в мм	600 x 210 x 340
Вес модуля охлаждения	18.4 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	600 x 580 x 1200
Вес транспортной тележки	33 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения	090-000244-00502
Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 8-контактное гнездо подключения	090-000244-00504
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00015
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения	090-000244-00502
Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 8-контактное гнездо подключения	090-000244-00504
cool41 U31	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008600-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с жидкостным охлаждением	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00015
Trolly 35.2-2	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10–50 л	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения	090-000238-00502
Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 8-контактное гнездо подключения	090-000238-00504
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00015
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения	090-000238-00502
Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 8-контактное гнездо подключения	090-000238-00504
cool41 U31	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008600-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с жидкостным охлаждением	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00015
Trolly 35.2-2	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10–50 л	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Упаковка		
6x Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls, 5-контактное гнездо подключения	092-015329-00502
Упаковка		
6x Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls, 8-контактное гнездо подключения	092-015329-00504
Упаковка		
6x Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 300 Comfort 2.0 puls, 5-контактное гнездо подключения	092-015315-00502
Упаковка		
6x Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 300 Comfort 2.0 puls, 8-контактное гнездо подключения	092-015315-00504

Tetrix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic FW

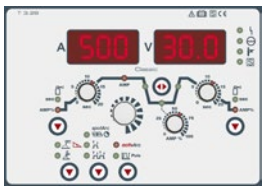


- Инверторный аппарат для сварки TIG постоянным током с водяным охлаждением
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Функция точечной сварки/сварки прихватками (spotArc/spotmatic)
- Регулировка нарастания и спада тока
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка**стержневыми**электродами/строжка**
- Сварка стержневыми электродами/строжка, импульсная автоматика с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Подключение к электросети 3x400 В, исполнения Multivolt и исполнения с другими параметрами напряжения в качестве опции
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Корпус пригоден для перемещения краном
- В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet
- **Подробное описание функций отдельных панелей управления приведено в обзоре панелей управления**

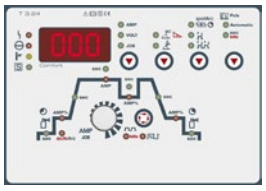
Smart



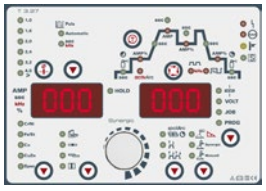
Classic



Comfort



Synergic



Управление	**Стр.**	**214**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

Tetrix	351	401	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)			
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Напряжение холостого хода	80 В			
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99			
КПД	88 %	90 %		
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000			
Вес	126 кг	131 кг		

Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 351 Smart FW	Аппарат для сварки TIG постоянным током, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000129-00502
Tetrix 351 Classic FW		090-000116-00502
Tetrix 351 Comfort FW		090-000117-00502
Tetrix 351 Synergic FW		090-000118-00502
TIG 450 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с жидкостным охлаждением	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Tetrix 401 Smart FW	Аппарат для сварки TIG постоянным током, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000176-00502
Tetrix 401 Classic FW		090-000177-00502
Tetrix 401 Comfort FW		090-000178-00502
Tetrix 401 Synergic FW		090-000179-00502
TIG 450 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с жидкостным охлаждением	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Tetrix 451 Smart FW	Аппарат для сварки TIG постоянным током, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000130-00502
Tetrix 451 Classic FW		090-000101-00502
Tetrix 451 Comfort FW		090-000102-00502
Tetrix 451 Synergic FW		090-000103-00502
TIG 450 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с жидкостным охлаждением	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Tetrix 551 Smart FW	Аппарат для сварки TIG постоянным током, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000131-00502
Tetrix 551 Classic FW		090-000091-00502
Tetrix 551 Comfort FW		090-000092-00502
Tetrix 551 Synergic FW		090-000093-00502
TIG 450SC GRIP 5P HFL 4m	Горелка для сварки TIG, с жидкостным охлаждением	394-511016-10600
TIG 450SC GRIP 5P HFL 8m		394-511016-10608
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Picotig/Tetrix - Обзор

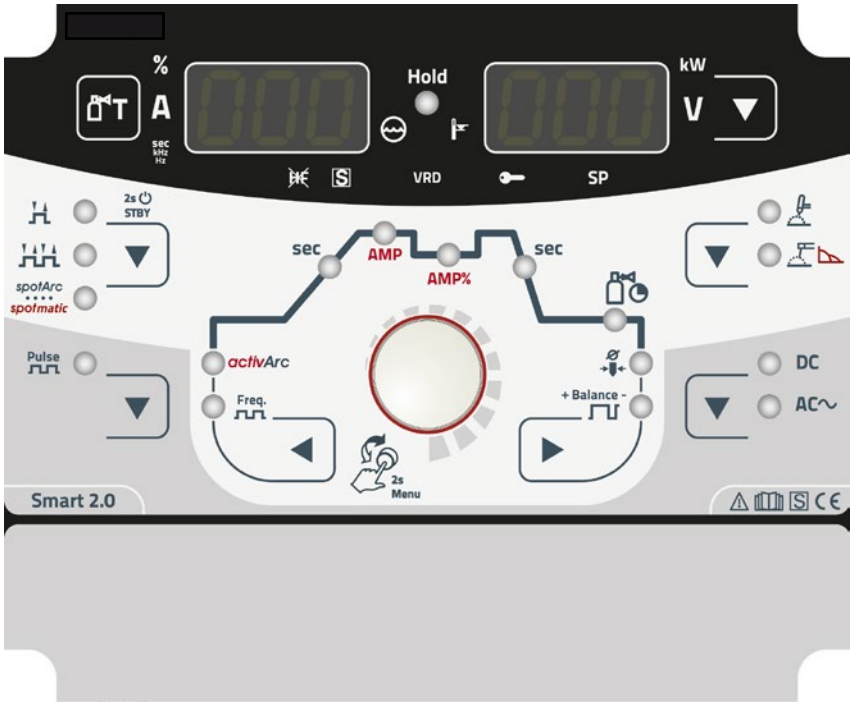
Аппараты для сварки TIG переменным/постоянным током, Переносной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение		Стр.
	A		воздушное (опция)	с жидкостным охлаждением	
	200	Picotig 200 AC/DC puls TG			242
Модульный	230	Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM	•	•	244
	300	Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM	•		247

Аппараты для сварки TIG переменным/постоянным током, Передвижной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение		Стр.
	A		воздушное (опция)	с жидкостным охлаждением	
Немодульный	350 - 550	Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic FW		•	249

Smart 2.0 AC/DC



Однокнопочное управление

- Выбор сварочного процесса и настройка параметров с помощью колеса Click-Wheel или классических клавиш (Вперед/Назад)
- В серийном исполнении доступны сварочные характеристики для методов EWM activArc и spotArc
- Экспертное меню для расширенных настроек параметров сварки
- Сварка TIG постоянным и переменным/постоянным током, импульсная сварка TIG, точечная сварка TIG, сварка TIG с контактным зажиганием, ВЧ-зажигание, сварка MMA постоянным и переменным/постоянным током (кроме Tetrix 230), импульсная сварка MMA со средним значением тока

Настраиваемые параметры и функции сварки

Сварка TIG

- Формы переменного тока: синусоидальная, трапецеидальная, прямоугольная
- Частота переменного тока: от 30 до 300 Гц (Tetrix 300)
  от 50 до 200 Гц (Tetrix 230)
- Баланс переменного тока
- Импульсная сварка TIG со средним значением тока, особенностью которой является то, что источник сварочного тока постоянно поддерживает предварительно заданное среднее значение тока. Поэтому этот режим отлично подходит для сварочных работ, выполняемых по технологической инструкции
- Регулируемая частота и баланс импульсов
- Импульсная автоматика для сварки TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
- Функция точечной сварки/сварки прихватками (spotArc/Spotmatic)
- Прямой доступ к режимам Spotmatic и spotArc
- Нарастание и спад тока
- Тест газа, продувка

Сварка MMA

- Импульсная сварка MMA со средним значением тока
- Сварка электродами переменным током (кроме Tetrix 230)
- Импульсная сварка
- Функция Antistick
- Ток и время горячего старта
- Возможность настройки Arcforce (кроме Tetrix 230)

Настройка динамических параметров сварки

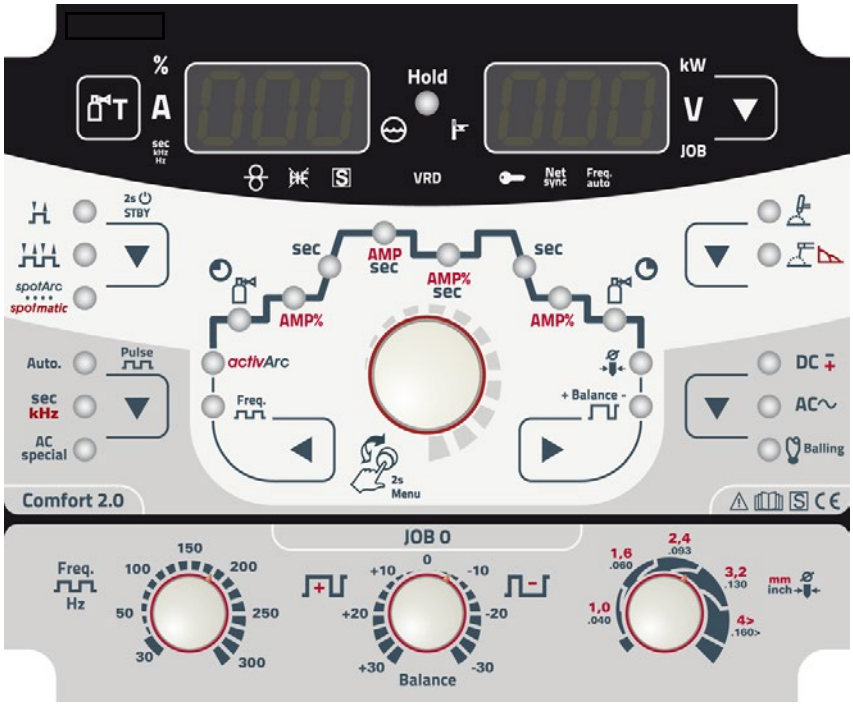
- Стартовый, сварочный, уменьшенный и конечный ток
- Время нарастания и спада тока
- Время предварительной подачи газа и время продувки газом
- Диаметр электрода

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

- Сварочный ток
- Сварочное напряжение
- Параметры сварки
- Мощность сварки

В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью интерфейсов LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet (кроме Tetrix 230)

Comfort 2.0



Однокнопочное управление

/ Выбор сварочного процесса и настройка параметров с помощью колеса Click-Wheel или классических клавиш (Вперед/Назад)
/ В серийном исполнении доступны сварочные характеристики для методов EWM activArc и spotArc
/ Экспертное меню для расширенных настроек параметров сварки
/ Сварка TIG постоянным и переменным/постоянным током, импульсная сварка TIG, точечная сварка TIG, сварка TIG с контактным зажиганием, ВЧ-зажигание, сварка MMA постоянным и переменным/постоянным током (кроме Tetrix 230), импульсная сварка MMA со средним значением тока

Настраиваемые параметры и функции сварки

Сварка TIG

/ Специальная сварка переменным током для простого соединения алюминиевых листов с большой разностью толщин, например 1 мм к 10 мм
/ Формирование шарика для соответствующего диаметра при сварке переменным током
/ Формы переменного тока: синусоидальная, трапецеидальная, прямоугольная
/ Частота переменного тока: от 30 до 300 Гц (Tetrix 300)
от 50 до 200 Гц (Tetrix 230)
/ Баланс переменного тока
/ Автоматическая настройка частоты переменного тока
/ Импульсная сварка TIG в диапазоне Гц и кГц до 15 кГц
/ Импульсная автоматика для сварки TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
/ Импульсная сварка TIG со средним значением тока, особенностью которой является то, что источник сварочного тока постоянно поддерживает предварительно заданное среднее значение тока. Поэтому этот режим отлично подходит для сварочных работ, выполняемых по технологической инструкции
/ Регулируемая частота и баланс импульсов
/ 8 запрограммированных JOB (сварочных заданий)
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
/ Функция точечной сварки/сварки прихватками (spotArc/Spotmatic)
/ Прямой доступ к режимам Spotmatic и spotArc
/ Нарастание и спад тока
/ Тест газа, продувка

Сварка MMA

/ Импульсная сварка MMA со средним значением тока
/ Сварка электродами переменным током (кроме Tetrix 230)
/ Импульсная сварка
/ Функция Antistick
/ Ток и время горячего старта
/ Возможность настройки Arcforce (кроме Tetrix 230)
/ Переключение полярности сварочного тока
/ 8 запрограммированных JOB (сварочных заданий)

Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю

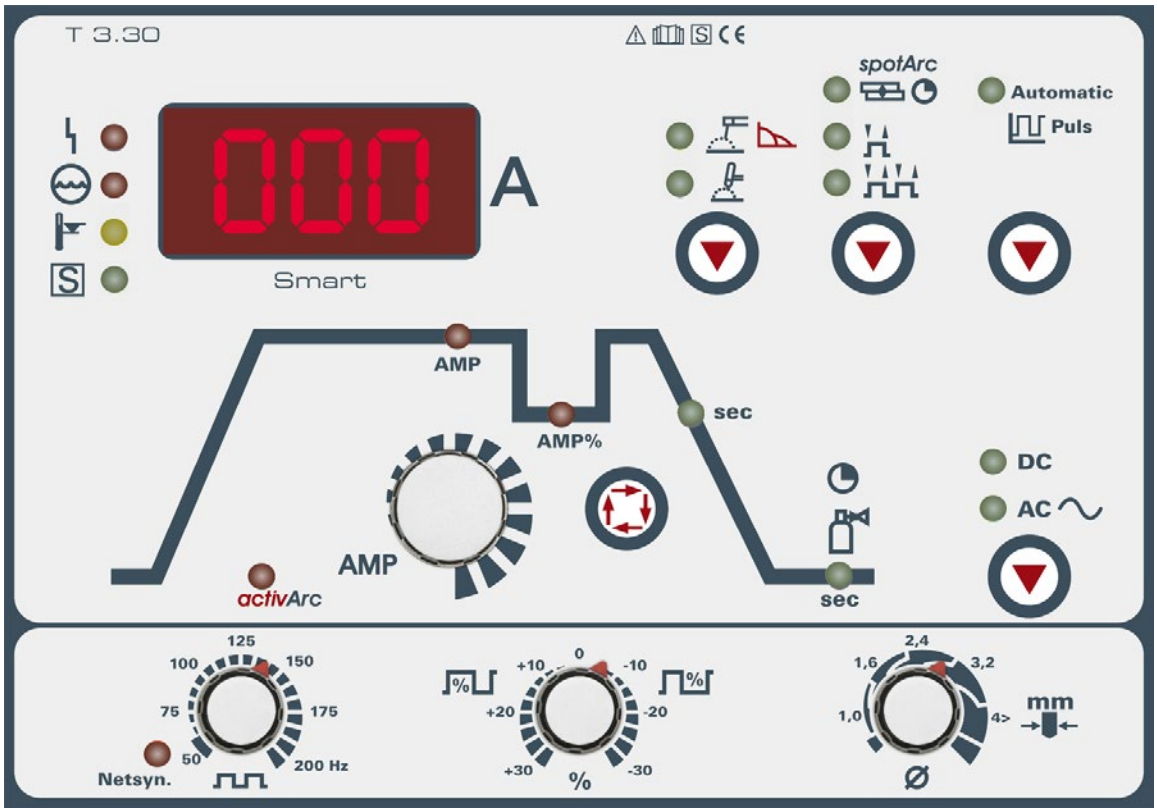
/ Стартовый, сварочный, уменьшенный и конечный ток
/ Время импульса и время паузы импульса с соответствующими значениями времени нарастания и спада тока
/ Время нарастания и спада тока
/ Импульсы кГц: баланс, частота
/ Время предварительной подачи газа и время продувки газом
/ Диаметр электрода

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

/ Сварочный ток
/ Сварочное напряжение
/ Параметры сварки
/ Мощность сварки
/ Номер JOB

В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью интерфейсов LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet (кроме Tetrix 230)

Smart



Однокнопочное управление

/ Настройка сварочного тока одной кнопкой
/ В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для методов EWM activArc и spotArc
/ Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
/ Сварка TIG, сварка TIG (Liftarc), ВЧ-зажигание, сварка стержневыми электродами, заварка корня и строжка

Настраиваемые параметры и функции сварки

/ Выбор тока DC и AC.
/ Частота переменного тока от 50 до 200 Гц
/ Баланс переменного тока
/ Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
/ Функция точечной сварки и сварки прихватками
/ Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
/ Нарастание и спад тока

Сварка стержневыми электродами

/ Импульсная автоматика для сварки стержневыми электродами/строжки
/ Функция Antistick
/ Ток и время горячего старта
/ Возможность настройки Arcforce (кроме Tetrix 230)

Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю

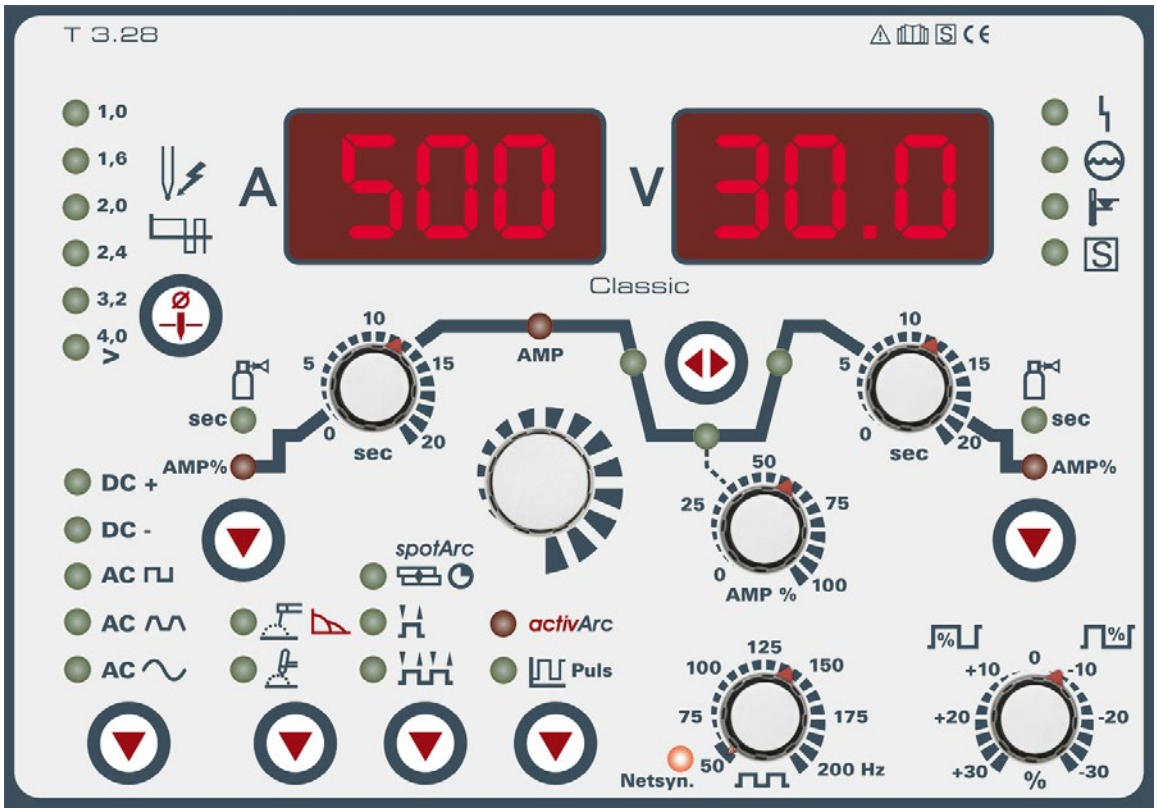
/ Основной ток
/ Уменьшенный ток
/ Время спада тока
/ Время продувки

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

/ Сварочный ток
/ Параметры сварки

В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet (кроме Tetrix 230)

Classic



Классическое управление

/ Настройка основных функций классическим способом с помощью ручек регулировки
/ В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для методов EWM activArc и spotArc
/ Сварка TIG, сварка TIG (Liftarc), ВЧ-зажигание, сварка стержневыми электродами, заварка корня и строжка

Настраиваемые параметры и функции сварки

/ Форма переменного тока: синусоидальная, трапецеидальная, прямоугольная
/ Частота переменного тока от 50 до 200 Гц
/ Баланс переменного тока
/ Функция импульсной сварки TIG
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
/ Функция точечной сварки и сварки прихватками
/ Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
/ Нарастание и спад тока

Сварка стержневыми электродами

/ Импульсная автоматика для сварки стержневыми электродами/строжки
/ Функция Antistick
/ Ток и время горячего старта
/ Возможность настройки Arcforce (кроме Tetrix 230)

Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю

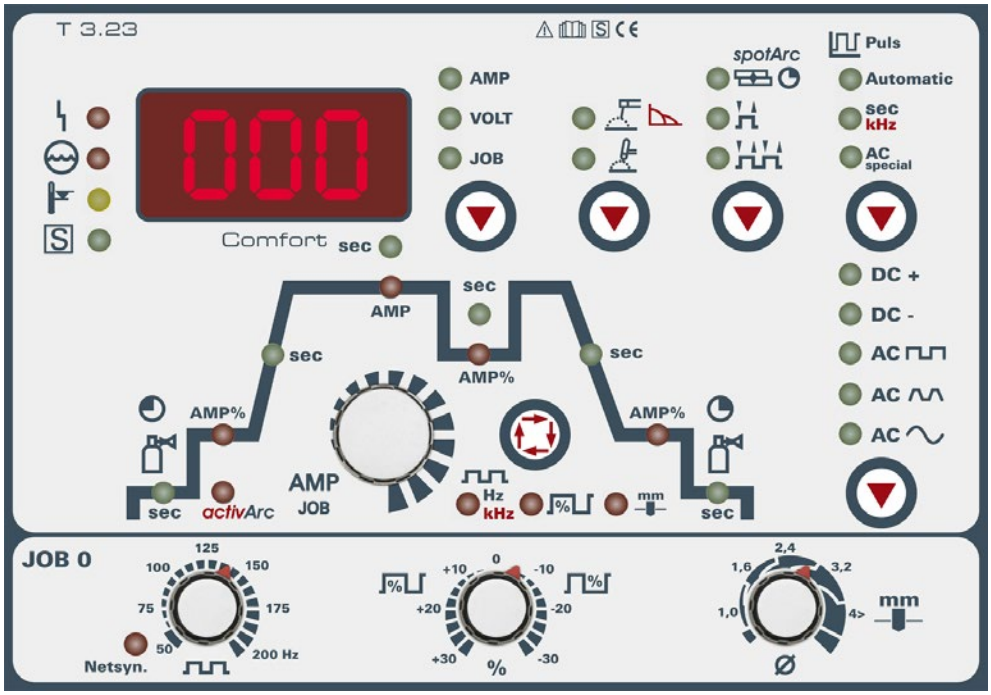
/ Стартовый, сварочный, уменьшенный и конечный ток
/ Ток импульса и ток паузы
/ Время нарастания и спада тока
/ Время предварительной подачи газа и время продувки газом

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

/ Сварочный ток
/ Сварочное напряжение
/ Параметры сварки

В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet

Comfort



Однокнопочное управление

/ Настройка сварочного тока одной кнопкой
/ В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для методов EWM activArc и spotArc
/ Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
/ Сварка TIG, сварка TIG (Liftarc), ВЧ-зажигание, сварка стержневыми электродами, заварка корня и строжка

Настраиваемые параметры и функции сварки

/ Специальная сварка переменным током для простого соединения алюминиевых листов с большой разностью толщин, например 1 мм к 10 мм
/ Форма переменного тока: синусоидальная, трапецеидальная, прямоугольная
/ Частота переменного тока от 50 до 200 Гц
/ Баланс переменного тока
/ Импульсная сварка TIG в диапазоне Гц и кГц до 15 кГц
/ Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
/ 8 запрограммированных сварочных заданий (JOB)
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
/ Функция точечной сварки и сварки прихватками
/ Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
/ Нарастание и спад тока

Сварка стержневыми электродами

/ Импульсная автоматика для сварки стержневыми электродами/строжки
/ Функция Antistick
/ Ток и время горячего старта
/ Возможность настройки Arcforce (кроме Tetrix 230)

Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю

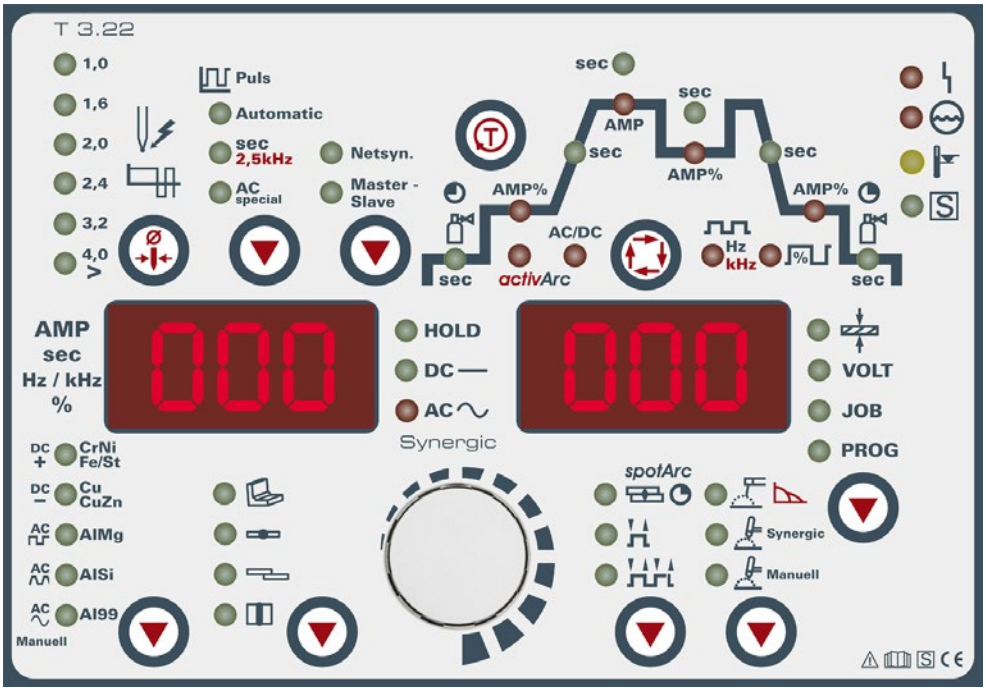
/ Стартовый, сварочный, уменьшенный и конечный ток
/ Время импульса и время паузы импульса с соответствующими значениями времени нарастания и спада тока (время нарастания и спада тока не для Tetrix 230)
/ Время нарастания и спада тока
/ Импульсы в диапазоне кГц Баланс, частота
/ Время предварительной подачи газа и время продувки газом

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

/ Сварочный ток
/ Сварочное напряжение
/ Параметры сварки
/ Номер задания (JOB)

В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet (кроме Tetrix 230)

Synergic



Однокнопочное управление на панели Synergic

/ Настройка сварочного тока одной кнопкой
/ В базовой комплектации доступна база данных пользователя для работы с панелью управления Synergic
/ Простой выбор сварочных заданий из базы данных пользователя в режиме меню
/ В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для методов EWM activArc и spotArc
/ Сварка TIG, сварка TIG (Liftarc), ВЧ-зажигание, сварка стержневыми электродами, заварка корня и строжка

Настраиваемые параметры и функции сварки

/ Специальная сварка переменным током для простого соединения алюминиевых листов с большой разностью толщин, например 1 мм к 10 мм
/ Форма переменного тока: синусоидальная, трапецеидальная, прямоугольная
/ Частота переменного тока от 50 до 200 Гц
/ Баланс переменного тока
/ Импульсная сварка TIG в диапазоне Гц и кГц до 15 кГц
/ Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
/ 256 предварительно запрограммированных заданий JOB/сварочные характеристики в базе данных пользователя
/ Ручной режим или режим Synergic на выбор
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
/ Функция точечной сварки и сварки прихватками
/ Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
/ Нарастание и спад тока
/ Бестоковый тест газа/продувка шланг-пакета

Сварка стержневыми электродами

/ Импульсная автоматика для сварки стержневыми электродами/строжки
/ Функция Antistick
/ Ток и время горячего старта
/ Возможность настройки Arcforce (кроме Tetrix 230)

Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю

/ Стартовый, сварочный, уменьшенный и конечный ток
/ Время импульса и время паузы импульса с соответствующими значениями времени нарастания и спада тока
/ Время нарастания и спада тока
/ Импульсы в диапазоне кГц Баланс, частота
/ Время предварительной подачи газа и время продувки газом

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

/ Сварочный ток
/ Сварочное напряжение
/ Параметры сварки
/ Номер задания (JOB)
/ Толщина листа
/ Номер программы

В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet

Picotig 200 AC/DC puls TG





Опции/принадлежности Стр. 305

- Модульный инверторный аппарат для сварки TIG постоянным/переменным током с газовым или водяным охлаждением
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Возможность настройки формы переменного тока: синусоидальная, трапецеидальная, прямоугольная
- Возможность настройки частоты переменного тока от 50 до 200 Гц
- Возможность настройки баланса переменного тока
- Импульсная сварка TIG и MMA
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Регулировка нарастания и спада тока
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка стержневыми электродами**
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- С газовым или водяным (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool40 U31
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Переносной, на плечевом ремне
- Возможность поставки тележки Trolly 35.2-2
- Подключение к сети питания 230 В/16 А
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +15 до -40 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- **Защита от перенапряжения: Случайное подключение к сети напряжением 400 В не приводит к повреждению аппарата-далее исправить везде**

Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 A
Напряжение холостого хода	43 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 200 A
Продолжительность включения 40 °C	200 A / 35 % 150 A / 60 % 140 A / 100 %
cos φ	0.99
КПД	85 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	600 x 205 x 415
Вес	16 кг
Габариты модуля охлаждения в мм	600 x 210 x 340
Вес модуля охлаждения	14 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	600 x 580 x 1200
Вес транспортной тележки	33 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	Аппарат для сварки TIG переменным и постоянным током, переносной, с воздушным охлаждением, децентрализованное подключение, 5-контактное гнездо подключения	090-000188-00502
Picotig 200 AC/DC puls 8P TG	Аппарат для сварки TIG переменным и постоянным током, переносной, с воздушным охлаждением, децентрализованное подключение, 8-контактное гнездо подключения	090-000188-00504
TIG 150 GD GRIP 5P 4m	Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	394-512291-00600
TIG 150 GD GRIP 5P 8m		394-512291-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00015
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	Аппарат для сварки TIG переменным и постоянным током, переносной, с воздушным охлаждением, децентрализованное подключение, 5-контактное гнездо подключения	090-000188-00502
Picotig 200 AC/DC puls 8P TG	Аппарат для сварки TIG переменным и постоянным током, переносной, с воздушным охлаждением, децентрализованное подключение, 8-контактное гнездо подключения	090-000188-00504
cool40 U31	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008593-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с жидкостным охлаждением	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
Trolly 35.2-2	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10–50 л	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Упаковка		
6x Picotig 200 AC/DC puls 5P	Упаковочная единица 6 шт. Picotig 200 AC/DC puls, 5-контактное гнездо подключения	092-002719-00502

Упаковка		
6x Picotig 200 AC/DC puls 8P	Упаковочная единица 6 шт. Picotig 200 AC/DC puls, 8-контактное гнездо подключения	092-002719-00504

Упаковка		
6x Picotig 200 AC/DC puls 5P	Упаковочная единица 6 шт. Picotig 200 AC/DC puls, 5-контактное гнездо подключения	092-002719-00502

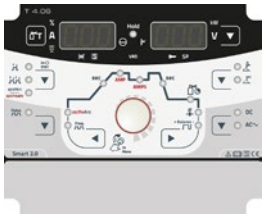
Упаковка		
6x Picotig 200 AC/DC puls 8P	Упаковочная единица 6 шт. Picotig 200 AC/DC puls, 8-контактное гнездо подключения	092-002719-00504

Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM

/activArc®



Smart 2.0



Comfort 2.0



Управление	**Стр.**	**236**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Модульный инверторный аппарат для сварки TIG постоянным/переменным током с газовым или водяным охлаждением
- **Сварка TIG**
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Возможность настройки формы переменного тока: синусоидальная, трапецеидальная, прямоугольная
- Возможность настройки частоты переменного тока от 50 до 200 Гц
- Возможность настройки баланса переменного тока
- Powersinus: Уникально высокий сварочный ток – 230 А от однофазной розетки
- В режиме импульсной сварки TIG со средним значением тока источник тока постоянно поддерживает предварительно заданное значение сварочного тока. Поэтому этот режим отлично подходит для сварочных работ, выполняемых по технологической инструкции
- Регулировка частоты пульсации и баланса
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Функция точечной сварки/сварки прихватками (spotArc/spotmatic)
- Регулировка нарастания и спада тока
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка стержневыми электродами**
- Импульсная автоматика при сварке MMA с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Импульсная сварка MMA со средним значением тока
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Надежная сварка вертикальных швов снизу вверх в импульсном режиме MMA
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- **Отличительные черты**
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- С газовым или водяным (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool40 U31
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 4-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool41 U31), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Возможность поставки тележки Trolly 35.2-2
- Подключение к сети питания 230 В/16 А
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +15 до -40 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- **Защита от перенапряжения: Случайное подключение к сети напряжением 400 В не приводит к повреждению аппарата-далее исправить везде**

Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 A
Напряжение холостого хода	45 В
Диапазон регулирования сварочного тока	3 A - 230 A
Продолжительность включения 40 °C	230 A / 40 %
	200 A / 60 %
	170 A / 100 %
cos φ	1
КПД	85 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	539 x 210 x 415
Вес	18.3 кг
Габариты модуля охлаждения в мм	600 x 210 x 340
Вес модуля охлаждения	14 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	600 x 580 x 1200
Вес транспортной тележки	33 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	Аппарат для сварки TIG переменным и постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения	090-000241-00502
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	Аппарат для сварки TIG переменным и постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 8-контактное гнездо подключения	090-000241-00504
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00015
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	Аппарат для сварки TIG переменным и постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения	090-000241-00502
Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	Аппарат для сварки TIG переменным и постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 8-контактное гнездо подключения	090-000241-00504
cool40 U31	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008593-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с жидкостным охлаждением	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00015
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
Trolly 35.2-2	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10–50 л	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Аппарат для сварки TIG переменным и постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения	090-000239-00502
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Аппарат для сварки TIG переменным и постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 8-контактное гнездо подключения	090-000239-00504
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00015
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Аппарат для сварки TIG переменным и постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения	090-000239-00502
Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Аппарат для сварки TIG переменным и постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 8-контактное гнездо подключения	090-000239-00504
cool40 U31	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008593-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с жидкостным охлаждением	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000008-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00015
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
Trolly 35.2-2	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10–50 л	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

▶ Возможен выбор сварочных аппаратов с различными системами управления

Упаковка		
6x Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls, 5-контактное гнездо подключения	092-015330-00502
Упаковка		
6x Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls, 8-контактное гнездо подключения	092-015330-00504
Упаковка		
6x Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls, 5-контактное гнездо подключения	092-015318-00502
Упаковка		
6x Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls, 8-контактное гнездо подключения	092-015318-00504

Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 ● Comfort 2.0 puls TM

/activArc®



Smart 2.0



Comfort 2.0



Управление	**Стр.**	**236**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Модульный инверторный аппарат для сварки TIG постоянным/переменным током с газовым или водяным охлаждением
- **Сварка TIG**
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Возможность настройки формы переменного тока: синусоидальная, трапецеидальная, прямоугольная
- Возможность настройки частоты переменного тока от 30 до 300 Гц
- Возможность настройки баланса переменного тока
- В режиме импульсной сварки TIG со средним значением тока источник тока постоянно поддерживает предварительно заданное значение сварочного тока. Поэтому этот режим отлично подходит для сварочных работ, выполняемых по технологической инструкции
- Регулировка частоты пульсации и баланса
- 2-тактный/4-тактный режим
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Функция точечной сварки/сварки прихватками (spotArc/spotmatic)
- Прямой доступ к режимам spotmatic и spotArc
- Регулировка нарастания и спада тока
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка стержневыми электродами**
- Сварка электродами переменным током
- Импульсная сварка MMA со средним значением тока
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Надежная сварка вертикальных швов снизу вверх в импульсном режиме MMA
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- **Отличительные черты**
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- С газовым или водяным (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool41 U31
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 4-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool41 U31), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Возможность поставки тележки Trolly 35.2-2
- В качестве опции предусмотрена возможность объединения аппаратов в сеть (через LAN или WiFi), готов к работе с Xnet
- Компьютерный интерфейс для программного обеспечения PC300.Net

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	63 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 300 A
Продолжительность включения 40 °C	300 A / 35 %
	260 A / 60 %
	210 A / 100 %
cos φ	0.99
КПД	84 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	539 x 210 x 415
Вес	20 кг
Габариты модуля охлаждения в мм	600 x 210 x 340
Вес модуля охлаждения	18.4 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	600 x 580 x 1200
Вес транспортной тележки	33 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	Аппарат для сварки TIG переменным и постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения	090-000243-00502
Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	Аппарат для сварки TIG переменным и постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 8-контактное гнездо подключения	090-000243-00504
cool41 U31	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008600-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с жидкостным охлаждением	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00015
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
Trolly 35.2-2	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10–50 л	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Аппарат для сварки TIG переменным и постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения	090-000235-00502
Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Аппарат для сварки TIG переменным и постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 8-контактное гнездо подключения	090-000235-00504
cool41 U31	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008600-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с жидкостным охлаждением	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00015
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
Trolly 35.2-2	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10–50 л	090-008296-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Упаковка		
6x Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls, 5-poligeAnschlussbuchse	092-015331-00502
Упаковка		
6x Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls, 8-контактное гнездо подключения	092-015331-00504
Упаковка		
6x Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls, 5-контактное гнездо подключения	092-015316-00502
Упаковка		
6x Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls, 8-контактное гнездо подключения	092-015316-00504

Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic FW

/activArc®



Smart



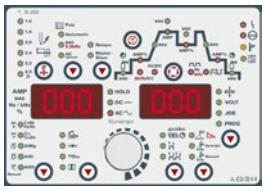
Classic



Comfort



Synergic



Управление	**Стр.**	**236**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Инверторный аппарат для сварки TIG постоянным/переменным током с водяным охлаждением
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Возможность настройки формы переменного тока: синусоидальная, трапецеидальная, прямоугольная
- Возможность настройки частоты переменного тока от 50 до 200 Гц
- Возможность настройки баланса переменного тока
- Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Функция точечной сварки/сварки прихватками (spotArc/spotmatic)
- Регулировка нарастания и спада тока
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка**стержневыми**электродами/строжка**
- Сварка стержневыми электродами/строжка, импульсная автоматика с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Подключение к электросети 3x400 В, исполнения Multivolt и исполнения с другими параметрами напряжения в качестве опции
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Корпус пригоден для перемещения краном
- В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet
- **Подробное описание функций отдельных панелей управления приведено в обзоре панелей управления**

Tetrix	351 AC/DC	451 AC/DC	551 AC/DC
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	100 В	80 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 60 %	–	550 A / 60 %
	–	450 A / 80 %	–
	300 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99		
КПД	85 %		
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000	1080 x 690 x 1195	
Вес	132 кг	181.5 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 351 AC/DC Smart FW	Аппарат для сварки TIG переменным/постоянным током, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000135-00502
Tetrix 351 AC/DC Classic FW		090-000107-00502
Tetrix 351 AC/DC Comfort FW		090-000108-00502
Tetrix 351 AC/DC Synergic FW		090-000109-00502
TIG 450 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с жидкостным охлаждением	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Tetrix 451 AC/DC Smart FW	Аппарат для сварки TIG переменным/постоянным током, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000136-00502
Tetrix 451 AC/DC Classic FW		090-000110-00502
Tetrix 451 AC/DC Comfort FW		090-000111-00502
Tetrix 451 AC/DC Synergic FW		090-000112-00502
TIG 450 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с жидкостным охлаждением	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Tetrix 551 AC/DC Smart FW	Аппарат для сварки TIG переменным/постоянным током, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000137-00502
Tetrix 551 AC/DC Classic FW		090-000113-00502
Tetrix 551 AC/DC Comfort FW		090-000114-00502
Tetrix 551 AC/DC Synergic FW		090-000115-00502
TIG 450SC GRIP 5P HFL 4m	Горелка для сварки TIG, с жидкостным охлаждением	394-511016-10600
TIG 450SC GRIP 5P HFL 8m		394-511016-10608
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

▶ Возможен выбор сварочных аппаратов с различными системами управления

Tetrix/tigSpeed - Обзор

Система сварки TIG холодной проволокой, Передвижной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение	Стр.
	A		с жидкостным охлаждением	
Немодульный	350 - 550	Tetrix 351 ● 451 ● 551 Synergic AW FW	•	252
		Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Synergic AW FW	•	257

Система сварки TIG холодной проволокой

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение	Стр.
			с жидкостным охлаждением	
Немодульный		tigSpeed continuous drive 45 coldwire		255
		tigSpeed oscillation drive 45 coldwire		256

Tetrix 351 ● 451 ● 551 Synergic AW FW

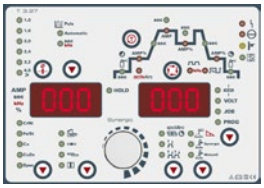
/activArc®



Tetrix drive



Synergic



Управление	**Стр.**	**214**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Инверторный аппарат для сварки TIG постоянным током холодной проволокой с водяным охлаждением
- В базовой комплектации доступна база данных пользователя для работы с панелью управления Synergic
- Простой выбор сварочных заданий из базы данных пользователя в режиме меню
- 256 предварительно запрограммированных JOB/сварочные характеристики в базе данных пользователя
- Скорость подачи проволоки почти в два раза выше по сравнению с ручной сваркой TIG
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Импульсная сварка TIG в диапазоне Гц и кГц до 15 кГц
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- 2-тактный/4-тактный режим
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Функция точечной сварки/сварки прихватками (spotArc/spotmatic)
- Регулировка нарастания и спада тока
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка**стержневыми**электродами/строжка**
- Сварка стержневыми электродами/строжка, импульсная автоматика с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Подключение к электросети 3x400 В, исполнения Multivolt и исполнения с другими параметрами напряжения в качестве опции
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Корпус пригоден для перемещения краном
- В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet

Tetrix	351	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	80 В		
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	–	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99		
КПД	88 %	90 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 680 x 1000		
Вес	134 кг		
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410		
Вес механизма подачи проволоки	13.7 кг		

Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 351 AW FW	Аппарат для сварки TIG постоянным током, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000118-00505
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.	Горелка для сварки TIG холодной проволокой с функцией Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500094-10203
Tetrix drive 4L	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным охлаждением, сварка холодной проволокой	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Tetrix 451 AW FW	Аппарат для сварки TIG постоянным током, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000103-00505
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.	Горелка для сварки TIG холодной проволокой с функцией Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500094-10203
Tetrix drive 4L	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным охлаждением, сварка холодной проволокой	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Tetrix 551 AW FW	Аппарат для сварки TIG постоянным током, с возможностью подключения подачи присадочной проволоки, передвижной, расширение колеи, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000093-00505
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.	Горелка для сварки TIG холодной проволокой с функцией Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500094-10203
Tetrix drive 4L	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным охлаждением, сварка холодной проволокой	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

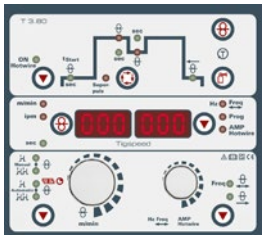
tigSpeed continuous drive 45 coldwire



- Сварка TIG холодной проволокой
- Более надежный процесс и лучшая воспроизводимость результатов сварки
- Высокая скорость сварки и простое управление
- Идеальная поверхность шва без брызг
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Возможность применения на любом аппарате для сварки TIG

Скорость подачи проволоки м./мин.	0.3 м/мин - 15 м/мин	
Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 A	
Ступени скорости проволоки	0.1 м/мин	
Диаметр ролика	37 MM	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	624 x 342 x 480	636 x 324 x 482
Вес механизма подачи проволоки	24.5 кг	

T3.80



Опции/принадлежности **Стр.** **305**

Тип	Обозначение	Артикул №
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	Механизм подачи проволоки для сварки TIG	090-000237-00502
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным охлаждением, сварка с присадочной проволокой вкл. устройство для разгрузки натяжения	094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m		094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		094-019139-00010

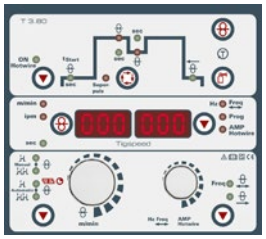
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire



- Сварка TIG холодной проволокой с динамической системой заправки проволоки
- Динамическая подача проволоки для полного контроля сварочной ванны даже в неудобных положениях: во время подачи проволоки происходит наложение поступательного движения и одновременных движений проволоки вперед-назад
- Более надежный процесс и лучшая воспроизводимость результатов сварки
- Высокая скорость сварки и простое управление
- Идеальная поверхность шва без брызг
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Возможность применения на любом аппарате для сварки TIG

Скорость подачи проволоки м./мин.	0.3 м/мин - 15 м/мин
Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 A
Ступени скорости проволоки	0.1 м/мин
Частота колебаний	1 Гц - 16 Гц
Диаметр ролика	37 MM
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	624 x 342 x 480
Вес механизма подачи проволоки	28 кг

T3.80



Опции/принадлежности **Стр.** **305**

Тип	Обозначение	Артикул №
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	Устройство подачи проволоки для сварки TIG, с регулируемой частотой импульса	090-000181-00502
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным охлаждением, сварка с присадочной проволокой вкл. устройство для разгрузки натяжения	094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m		094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		094-019139-00010

Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Synergic AW FW

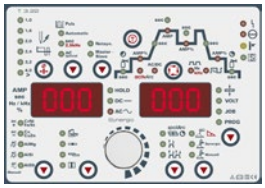
/activArc®



Tetrix drive



Synergic



Управление	**Стр.**	**236**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Инверторный аппарат для сварки TIG постоянным/переменным током холодной проволокой с водяным охлаждением
- В базовой комплектации доступна база данных пользователя для работы с панелью управления Synergic
- Простой выбор сварочных заданий из базы данных пользователя в режиме меню
- 256 предварительно запрограммированных JOB/сварочные характеристики в базе данных пользователя
- Скорость подачи проволоки почти в два раза выше по сравнению с ручной сваркой TIG
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Специальные методы сварки переменным током для простого соединения алюминиевых листов с большой разностью толщин, например приваривания листа толщиной 1 мм к листу толщиной 10 мм
- Возможность настройки формы переменного тока: синусоидальная, трапецеидальная, прямоугольная
- Возможность настройки частоты переменного тока от 50 до 200 Гц
- Возможность настройки баланса переменного тока
- Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Импульсная сварка TIG в диапазоне Гц и кГц до 15 кГц
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- 2-тактный/4-тактный режим
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Функция точечной сварки/сварки прихватками (spotArc/spotmatic)
- Регулировка нарастания и спада тока
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- Сварка стержневыми электродами/строжка, импульсная автоматика с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Корпус пригоден для перемещения краном
- В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet

Tetrix	351 AC/DC	451 AC/DC	551 AC/DC
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	100 В	80 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 60 %	–	550 A / 60 %
	–	450 A / 80 %	–
	300 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99		
КПД	85 %		
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 680 x 1000	1080 x 690 x 1195	
Вес	135 кг	184.5 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410		
Вес механизма подачи проволоки	13.7 кг		

Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 351 AC/DC AW FW	Аппарат для сварки TIG переменным/постоянным током, с возможностью подключения подачи присадочной проволоки, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000109-00505
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.	Горелка для сварки TIG холодной проволокой с функцией Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500094-10203
Tetrix drive 4L	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным охлаждением, сварка холодной проволокой	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Tetrix 451 AC/DC AW FW	Аппарат для сварки TIG переменным/постоянным током, с возможностью подключения подачи присадочной проволоки, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000112-00505
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.	Горелка для сварки TIG холодной проволокой с функцией Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500094-10203
Tetrix drive 4L	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным охлаждением, сварка холодной проволокой	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Tetrix 551 AC/DC AW FW	Аппарат для сварки TIG переменным/постоянным током, с возможностью подключения подачи присадочной проволоки, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000115-00505
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 4m flex.	Горелка для сварки TIG холодной проволокой с функцией Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 GRIP WD CW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500094-10203
Tetrix drive 4L	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным охлаждением, сварка холодной проволокой	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Tetrix/tigSpeed - Обзор

Система сварки ВИГ горячей проволокой, Передвижной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение	Стр.
	A		с жидкостным охлаждением	
Немодульный	350 - 550	Tetrix 351 ● 451 ● 551 Synergic AW FW	•	262
		Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Synergic AW FW	•	265

Система сварки ВИГ горячей проволокой

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение	Стр.
			с жидкостным охлаждением	
Немодульный		tigSpeed continuous drive 45 hotwire		268
		tigSpeed oscillation drive 45 hotwire		269
		Tetrix 270 Hotwire		270

Tetrix 351 ● 451 ● 551 Synergic AW FW

/activArc®



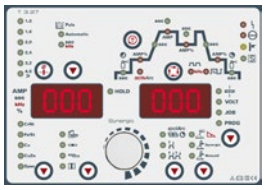
T3.31



Tetrix drive



Synergic



Управление	**Стр.**	**214**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Инверторный аппарат для сварки TIG постоянным током горячей проволокой с водяным охлаждением
- В базовой комплектации доступна база данных пользователя для работы с панелью управления Synergic
- Простой выбор сварочных заданий из базы данных пользователя в режиме меню
- 256 предварительно запрограммированных JOB/сварочные характеристики в базе данных пользователя
- Скорость подачи проволоки почти в два раза выше по сравнению с ручной сваркой TIG
- Повышение мощности расплавления до 60 %
- Сокращение степени смешивания до 60 %
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Импульсная сварка TIG в диапазоне Гц и кГц до 15 кГц
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- 2-тактный/4-тактный режим
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Функция точечной сварки/сварки прихватками (spotArc/spotmatic)
- Регулировка нарастания и спада тока
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка**стержневыми**электродами/строжка**
- Сварка стержневыми электродами/строжка, импульсная автоматика с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Корпус пригоден для перемещения краном
- В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet

Tetrix	351	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	80 В		
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	–	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99		
КПД	88 %	90 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 680 x 1000		
Вес	134 кг		

Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 351 AW FW	Аппарат для сварки TIG постоянным током, с возможностью подключения подачи присадочной проволоки, передвижной, расширение колеи, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000118-00505
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.	Горелка для сварки TIG горячей проволокой с функцией Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500098-10203
Tetrix 270 Hotwire	Источник постоянного тока для предварительного нагрева проволоки при сварке TIG, 5-270 A, переносной, с соединительным кабелем	090-000164-00502
Tetrix drive 4L	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-000094-00502
TS drive 4L / HW	Транспортировочное крепление для Tetrix drive 4L и Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным охлаждением, сварка горячей проволокой	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Tetrix 451 AW FW	Аппарат для сварки TIG постоянным током, с возможностью подключения подачи присадочной проволоки, передвижной, расширение колеи, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000103-00505
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.	Горелка для сварки TIG горячей проволокой с функцией Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500098-10203
Tetrix 270 Hotwire	Источник постоянного тока для предварительного нагрева проволоки при сварке TIG, 5-270 A, переносной, с соединительным кабелем	090-000164-00502
Tetrix drive 4L	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-000094-00502
TS drive 4L / HW	Транспортировочное крепление для Tetrix drive 4L и Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным охлаждением, сварка горячей проволокой	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Tetrix 551 AW FW	Аппарат для сварки TIG постоянным током, с возможностью подключения подачи присадочной проволоки, передвижной, расширение колеи, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000093-00505
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.	Горелка для сварки TIG горячей проволокой с функцией Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500098-10203
Tetrix 270 Hotwire	Источник постоянного тока для предварительного нагрева проволоки при сварке TIG, 5-270 A, переносной, с соединительным кабелем	090-000164-00502
Tetrix drive 4L	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-000094-00502
TS drive 4L / HW	Транспортировочное крепление для Tetrix drive 4L и Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным охлаждением, сварка горячей проволокой	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Synergic AW FW

/activArc®



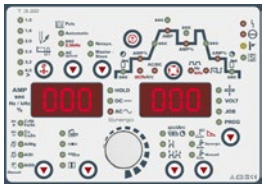
T3.31



Tetrix drive



Synergic



Управление	**Стр.**	**236**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Инверторный аппарат для сварки TIG постоянным/переменным током горячей проволокой с водяным охлаждением
- В базовой комплектации доступна база данных пользователя для работы с панелью управления Synergic
- Простой выбор сварочных заданий из базы данных пользователя в режиме меню
- 256 предварительно запрограммированных JOB/сварочные характеристики в базе данных пользователя
- Скорость подачи проволоки почти в два раза выше по сравнению с ручной сваркой TIG
- Повышение мощности расплавления до 60 %
- Сокращение степени смешивания до 60 %
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Специальные методы сварки переменным током для простого соединения алюминиевых листов с большой разностью толщин, например приваривания листа толщиной 1 мм к листу толщиной 10 мм
- Возможность настройки формы переменного тока: синусоидальная, трапецеидальная, прямоугольная
- Возможность настройки частоты переменного тока от 50 до 200 Гц
- Возможность настройки баланса переменного тока
- Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Импульсная сварка TIG в диапазоне Гц и кГц до 15 кГц
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- 2-тактный/4-тактный режим
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Функция точечной сварки/сварки прихватками (spotArc/spotmatic)
- Регулировка нарастания и спада тока
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- Сварка стержневыми электродами/строжка, импульсная автоматика с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Корпус пригоден для перемещения краном
- В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet
- Простая сварка в неудобных положениях

Tetrix	351 AC/DC	451 AC/DC	551 AC/DC
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	100 В	80 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 60 %	–	550 A / 60 %
	–	450 A / 80 %	–
	300 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0.99		
КПД	85 %		
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 680 x 1000	1080 x 690 x 1195	
Вес	135 кг	184.5 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 351 AC/DC AW FW	Аппарат для сварки TIG переменным/постоянным током, с возможностью подключения подачи присадочной проволоки, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000109-00505
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.	Горелка для сварки TIG горячей проволокой с функцией Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500098-10203
Tetrix 270 Hotwire	Источник постоянного тока для предварительного нагрева проволоки при сварке TIG, 5-270 A, переносной, с соединительным кабелем	090-000164-00502
Tetrix drive 4L	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-000094-00502
TS drive 4L / HW	Транспортировочное крепление для Tetrix drive 4L и Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным охлаждением, сварка горячей проволокой	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Tetrix 451 AC/DC AW FW	Аппарат для сварки TIG переменным/постоянным током, с возможностью подключения подачи присадочной проволоки, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000112-00505
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.	Горелка для сварки TIG горячей проволокой с функцией Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500098-10203
Tetrix 270 Hotwire	Источник постоянного тока для предварительного нагрева проволоки при сварке TIG, 5-270 A, переносной, с соединительным кабелем	090-000164-00502
Tetrix drive 4L	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-000094-00502
TS drive 4L / HW	Транспортировочное крепление для Tetrix drive 4L и Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным охлаждением, сварка горячей проволокой	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Tetrix 551 AC/DC AW FW	Аппарат для сварки TIG переменным/постоянным током, с возможностью подключения подачи присадочной проволоки, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000115-00505
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 4m flex.	Горелка для сварки TIG горячей проволокой с функцией Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 GRIP WD HW U/D HFL 12P 3m flex.		094-500098-10203
Tetrix 270 Hotwire	Источник постоянного тока для предварительного нагрева проволоки при сварке TIG, 5-270 A, переносной, с соединительным кабелем	090-000164-00502
Tetrix drive 4L	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-000094-00502
TS drive 4L / HW	Транспортировочное крепление для Tetrix drive 4L и Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным охлаждением, сварка горячей проволокой	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8“R I/1/4“R O /SW19	переходник с 3/8“ на 1/4“	094-016619-00000
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00030
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

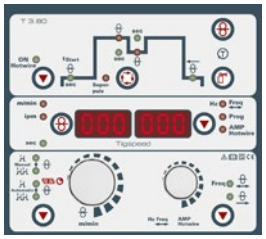
tigSpeed continuous drive 45 hotwire



- Сварка TIG холодной и горячей проволокой
- Скорость подачи проволоки почти в два раза выше по сравнению с ручной сваркой TIG
- Повышение мощности расплавления до 60 %
- Сокращение степени смешивания до 60 %
- Более надежный процесс и лучшая воспроизводимость результатов сварки
- Высокая скорость сварки и простое управление
- Регулируемый подвод тепла к проволоке для повышения мощности расплавления и снижения вероятности возникновения дефектов шва
- Простая сварка в неудобных положениях
- Идеальная поверхность шва без брызг
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Возможность применения на любом аппарате для сварки TIG

Скорость подачи проволоки м./мин.	0.3 м/мин - 15 м/мин	
Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 A	
Ступени скорости проволоки	0.1 м/мин	
Ток предварительного нагрева проволоки	40 A - 180 A	
Диаметр ролика	37 MM	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	624 x 342 x 480	636 x 324 x 482
Вес механизма подачи проволоки	30.5 кг	

T3.80



Опции/принадлежности **Стр.** **305**

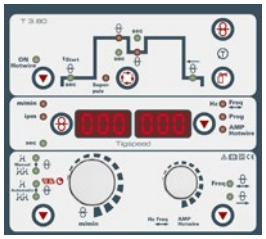
Тип	Обозначение	Артикул №
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	Механизм подачи проволоки для сварки TIG с предварительным нагревом проволоки	090-000236-00502
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным охлаждением, сварка с присадочной проволокой вкл. устройство для разгрузки натяжения	094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m		094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		094-019139-00010

tigSpeed oscillation drive 45 hotwire



- Сварка TIG холодной и горячей проволокой с динамической системой подачи проволоки
- Динамическая подача проволоки для полного контроля сварочной ванны даже в неудобных положениях: во время подачи проволоки происходит наложение поступательного движения и одновременных движений проволоки вперед-назад
- Скорость подачи проволоки почти в два раза выше по сравнению с ручной сваркой TIG
- Повышение мощности расплавления до 60 %
- Сокращение степени смешивания до 60 %
- Более надежный процесс и лучшая воспроизводимость результатов сварки
- Высокая скорость сварки и простое управление
- Регулируемый подвод тепла к проволоке для повышения мощности расплавления и снижения вероятности возникновения дефектов шва
- Простая сварка в неудобных положениях
- Идеальная поверхность шва без брызг
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Возможность применения на любом аппарате для сварки TIG

T3.80



Опции/принадлежности Стр. 305

Скорость подачи проволоки м./мин.	0.3 м/мин - 15 м/мин
Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 A
Ступени скорости проволоки	0.1 м/мин
Ток предварительного нагрева проволоки	40 A - 180 A
Продолжительность включения 40 °C	180 A / 35 % 150 A / 60 % 130 A / 100 %
Частота колебаний	1 Гц - 16 Гц
Диаметр ролика	37 MM
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	624 x 342 x 480
Вес механизма подачи проволоки	34 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	Устройство подачи проволоки для сварки TIG, с регулируемой частотой импульса и предварительным нагревом проволоки	090-000180-00502
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным охлаждением, сварка с присадочной проволокой вкл. устройство для разгрузки натяжения	094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m		094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		094-019139-00010

Tetrix 270 Hotwire



- Источник постоянного тока для предварительного нагрева проволоки для сварки TIG

Ток предварительного нагрева проволоки	5 A - 270 A
Габаритные размеры	550 x 205 x 415
Вес	20 кг

T3.31



Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 270 Hotwire	Источник постоянного тока для предварительного нагрева проволоки при сварке TIG, 5-270 A, переносной, с соединительным кабелем	090-000164-00502

▶ Применяется только для работы с аппаратами серии Tetrix AW!

Аппараты для плазменной сварки постоянным током, Переносной

Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение		Стр.
		воздушное (опция)		
A		с жидкостным охлаждением	воздушное (опция)	
20 - 120	microplasma 20 ● 50 ● 120	•	•	272
150	Tetrix 150 Classic ● Comfort ● Synergic Plasma	•	•	274

microplasma 20 ● 50 ● 120



Опции/принадлежности Стр. 305

- Инверторный аппарат для сварки постоянным током, с водяным охлаждением
- Микроплазменная сварка
- Переносной, с внешним водяным охлаждением (необходим модуль охлаждения!)
- Расходомер
- Ток дежурной дуги
- Кабель подключения к сети длиной 5 м со штекером 16 А с заземляющим контактом

microplasma	20	50	120
Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 A		
Напряжение холостого хода	95 В		
Диапазон регулирования сварочного тока	0.1 A - 20 A	0.1 A - 50 A	0.5 A - 120 A
Продолжительность включения 40 °C	–		120 A / 35 %
	20 A / 100 %	50 A / 100 %	70 A / 100 %
cos φ	0.99		
КПД	86 %		
Габариты (ДхШхВ) в мм	520 x 550 x 480		
Вес	50 кг		

Тип	Обозначение	Артикул №
microplasma 20	Сварочный аппарат Microplasma	090-007010-00501
FR21 14POL 5 M	Ножной дистанционный регулятор, ток	094-000051-00000
ELECTRODE ADJUSTMENT GAUGE	Заправочный шаблон для электродов	094-008262-00000
UK 500	Устройство охлаждения	090-008026-00504
PWH 100 3 M	Горелка для ручной плазменной сварки без установочного шаблона	094-008232-00000
WK25mm² 230A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000016-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
2M-G1/4“+G3/8“/DIN EN 559		092-000525-00001
Maxex AR/MIX 200bar 30m³ G1/4“	Балонный редуктор	096-000000-00000
Maxex Hydrogen 200bar 30m³ G3/8“L		096-000001-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
UKV4SET 4M	Комплект соединительных шлангов для подключения устройства охлаждения	092-000587-00000
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Резьбовой переходник	094-001652-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
microplasma 50	Сварочный аппарат Microplasma	090-007012-00501
FR21 14POL 5 M	Ножной дистанционный регулятор, ток	094-000051-00000
ELECTRODE ADJUSTMENT GAUGE	Заправочный шаблон для электродов	094-008262-00000
UK 500	Устройство охлаждения	090-008026-00504
PWH 100 3 M	Горелка для ручной плазменной сварки без установочного шаблона	094-008232-00000
WK25mm² 230A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000016-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
2M-G1/4“+G3/8“/DIN EN 559		092-000525-00001
Maxex AR/MIX 200bar 30m³ G1/4“	Балонный редуктор	096-000000-00000
Maxex Hydrogen 200bar 30m³ G3/8“L		096-000001-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
UKV4SET 4M	Комплект соединительных шлангов для подключения устройства охлаждения	092-000587-00000
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Резьбовой переходник	094-001652-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

microplasma 120	Сварочный аппарат Microplasma	090-007015-00502
FR21 14POL 5 M	Ножной дистанционный регулятор, ток	094-000051-00000
ELECTRODE ADJUSTMENT GAUGE	Заправочный шаблон для электродов	094-008262-00000
UK 500	Устройство охлаждения	090-008026-00504
PWH 150 4 M	Горелка для ручной плазменной сварки	094-008783-00000
WK25mm² 230A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000016-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
2M-G1/4“+G3/8“/DIN EN 559		092-000525-00001
Maxex AR/MIX 200bar 30m³ G1/4“	Балонный редуктор	096-000000-00000
Maxex Hydrogen 200bar 30m³ G3/8“L		096-000001-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
UKV4SET 4M	Комплект соединительных шлангов для подключения устройства охлаждения	092-000587-00000
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Резьбовой переходник	094-001652-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

▶Другие аппараты для плазменной сварки с регулировкой количества газа приведены в прейскуранте на оборудование для автоматизированной сварки.

Tetrix 150 Classic ● Comfort ● Synergic Plasma



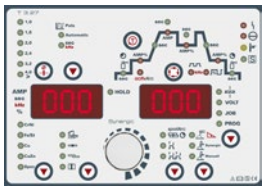
Classic



Comfort



Synergic



Управление	**Стр.**	**214**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Модульный аппарат для плазменной сварки TIG постоянным током
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- 2-тактный/4-тактный режим
- Функция точечной сварки/сварки прихватками (spotArc/spotmatic)
- Регулировка нарастания и спада тока
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- Сварка стержневыми электродами
- Импульсная автоматика при сварке MMA с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 7-литровому баку удалить везде в таком же тексте (модуль охлаждения cool71 U43), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Для работы необходим блок дозирования газа GDE2, GDE2.1 или GDE3
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора
- Возможность поставки тележки Trolly 70-3 DF и модуля охлаждения cool71 U43
- Подключение к сети питания 3x400 В/16 А
- **Подробное описание функций отдельных панелей управления приведено в обзоре панелей управления**

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	98 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 150 A
Продолжительность включения 40 °C	150 A / 100 %
cos φ	0.99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	1050 x 500 x 1325
Вес	158 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 150 Classic Plasma	Аппарат плазменной сварки постоянного тока	090-008720-00502
Tetrix 150 Comfort Plasma		090-008721-00502
Tetrix 150 Synergic Plasma		090-007024-00502
ELECTRODE ADJUSTMENT GAUGE	Заправочный шаблон для электродов	094-008262-00000
cool71 U43	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008220-00502
PWH 150 4 M	Горелка для ручной плазменной сварки	094-008783-00000
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
2M-G1/4“+G3/8“/DIN EN 559		092-000525-00001
Maxex AR/MIX 200bar 30m³ G1/4“	Балонный редуктор	096-000000-00000
Maxex Hydrogen 200bar 30m³ G3/8“L		096-000001-00000
Trolly 70-3 DF	Транспортная тележка для источника тока, 2 модуля, 2 баллона защитного газа 33–50 л	090-008159-00000
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Резьбовой переходник	094-001652-00000
GDE2	Блок дозирования газа с 2 расходомерами	090-008077-00000
GDE2.1		090-S08077-01033
GDE3	Блок дозирования газа с 3 расходомерами	090-008081-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

▶Другие аппараты для плазменной сварки с регулировкой количества газа приведены в прейскуранте на оборудование для автоматизированной сварки.

▶ Учитывать контрольный список EWM по сварке плазмой! Его можно найти в сети Интернет по адресу www.ewm-group.com/checklisten

Данные аппараты для сварки плазмой предназначены только для ручной сварки плазмой с силой тока до 150 A!

Аппараты и принадлежности для автоматизации перечислены в прейскуранте на автоматизирующее оборудование.

Для других горелок могут понадобиться другие устройства охлаждения и дополнительные резьбовые переходники!

Pico - Обзор

Аппараты для ручной сварки постоянным током, Переносной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение	Стр.
	A		воздушное (опция)	
Декомпактный	160	Pico 162 ● Pico 162 MV		280
	160	Pico 160		278
		Pico 160 cel puls		279
	180	Pico 180 puls		281
	220	Pico 220 cel puls		282
	300	Pico 300 cel ● Pico 300 cel pws		283
	350	Pico 350 cel puls ● Pico 350 cel puls pws		284
		Pico 350 cel puls pws dgs		286
	400 - 500	Taurus 405 ● 505 Basic TDM	•	287

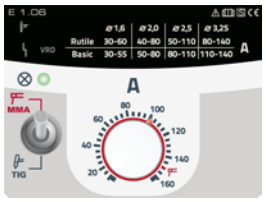
Pico 160



- Инверторный аппарат для сварки постоянным током
- Очень легкий, всего 4,7 кг — корпус из алюминия и ударопрочного пластика
- Переносной, на плечевом ремне
- Ручная сварка стержневыми электродами и сварка TIG Liftarc
- Защита от брызг воды IP23
- Arcforce, горячий старт (Hotstart), устройство Antistick
- Кабель подключения к сети длиной 3,5 м со штекером 16 A с заземляющим контактом
- **Защита от перенапряжения: Случайное подключение к сети напряжением 400 В не приводит к повреждению аппарата-далее исправить везде**

Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 A
Напряжение холостого хода	105 В
Диапазон регулирования сварочного тока	10 A - 150 A 10 A - 160 A (TIG)
Продолжительность включения 40 °C	150 A / 35 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %
cos φ	0.99
КПД	83 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	370 x 129 x 236
Вес	4.7 кг

E1.06



Опции/принадлежности **Стр.** **305**

Тип	Обозначение	Артикул №
Pico 160	Инверторный сварочный аппарат ручной сварки	090-002128-00502
EH 16qmm 4m	Корпус цанги	094-005800-00000
WK16mm² 170A/60% 4m/K	Кабель массы с зажимом	094-005801-00000
Упаковка		
12x Pico 160	Упаковочная единица 12 шт. Pico 160	092-015319-00502

Pico 160 cel puls



E1.05



Опции/принадлежности Стр. 305

- Инверторный аппарат для сварки постоянным током
- Очень легкий, всего 4,7 кг — корпус из алюминия и ударопрочного пластика
- Переносной, на плечевом ремне
- Ручная сварка стержневыми электродами и сварка TIG Liftarc
- Целлюлозные электроды: 100-процентная надёжность сварки вертикальных швов сверху вниз
- Сварка стержневыми электродами до 4 мм
  - **Импульсная сварка стержневыми электродами**:
  - идеально подходит для заварки корня шва;
  - отличное перекрытие зазора без провалов на стороне корня;
  - мелкочешуйчатая поверхность швов верхних слоев с качеством TIG;
  - меньше брызг — меньше доработки;
  - хорошо подходит для трудно свариваемых электродов;
  - меньшая побежалость благодаря контролированному внесению тепла.
- Импульсная сварка TIG с частотой до 2 кГц
- Защита от брызг воды IP23
- Возможность подключения дистанционного регулятора
- Arcforce, горячий старт (Hotstart), устройство Antistick
- Экономия электроэнергии благодаря режиму энергосбережения
- Кабель подключения к сети длиной 3,5 м со штекером 16 A с заземляющим контактом
- **Защита от перенапряжения: Случайное подключение к сети напряжением 400 В не приводит к повреждению аппарата-далее исправить везде**

Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 A
Напряжение холостого хода	94 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 150 A 5 A - 160 A (TIG)
Продолжительность включения 40 °C	150 A / 30 % 120 A / 60 % 110 A / 100 %
cos φ	0.99
КПД	83 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	370 x 129 x 236
Вес	4.7 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Pico 160 cel puls	Инверторный сварочный аппарат ручной сварки	090-002129-00502
EH 16qmm 4m	Корпус цанги	094-005800-00000
WK16mm² 170A/60% 4m/K	Кабель массы с зажимом	094-005801-00000
RG13 RS-453	Дистанционный регулятор, ток	090-008113-00000
Упаковка		
12x Pico 160 cel puls	Упаковочная единица 12 шт. Pico 160 cel puls	092-015320-00502

Pico 162 ● Pico 162 MV





Опции/принадлежности Стр. 305

- Инверторный аппарат для сварки постоянным током
- Переносной, на плечевом ремне
- Ручная сварка стержневыми электродами и сварка TIG Liftarc
- Multivolt (MV): Автоматическая адаптация к сетевому напряжению (115 В/230 В)
- Arcforce, горячий старт (Hotstart), устройство Antistick
- Кабель подключения к сети длиной 3 м со штекером 16 А с заземляющим контактом (кроме аппарата MV)
- **Защита от перенапряжения: Случайное подключение к сети напряжением 400 В не приводит к повреждению аппарата-далее исправить везде**
- В комплект входят: источник тока, чемоданчик с твердой оболочкой и алюминиевой рамой, электрододержатель, кабель массы, щиток сварщика, молоток для сбивания шлака, проволочная щетка

Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)	1 x 115 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 A	1 x 25 A
Напряжение холостого хода	105 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	10 A - 150 A 10 A - 160 A (TIG)	10 A - 110 A 10 A - 120 A (TIG)
Продолжительность включения 40 °C	150 A / 35 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %	110 A / 35 % 90 A / 60 % 80 A / 100 %
cos φ	0.99	
КПД	86 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	430 x 115 x 225	
Вес	5.1 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
Pico 162 VRD	Инверторный аппарат ручной сварки с уменьшением напряжения холостого хода в соответствии с AS 1674.2-2003	090-002050-00502
WK16mm² 170A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	094-005314-00000
EH 16qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	094-005313-00000
Pico 162 MV	Инверторный аппарат для сварки стержневыми электродами Multivolt	090-002042-00502
WK16mm² 170A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	094-005314-00000
EH 16qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	094-005313-00000
CBP Pico 162	Транспортировочный чемодан, пустой	094-010324-00500
SET Pico 162 MV	Комплект для ручной сварки: Pico 162 MV и оборудование для сварочной площадки в чемоданчике	091-002042-00502

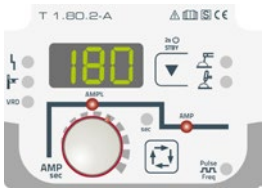
Упаковка		
12x Pico 162 VRD	Упаковка, 12 шт. Pico 162 VRD	092-015247-00502
Упаковка		
12x Pico162 MV	Упаковочная единица 12 шт. Pico 162 MV	092-002058-00502
Упаковка		
12x Pico162 MV Set	Упаковочная единица 12 шт. Pico 162 SET MV	092-002059-00502

Pico 180 puls



- Инверторный аппарат для сварки постоянным током
- Переносной, на плечевом ремне
- Ручная сварка стержневыми электродами и сварка TIG Liftarc
  - **Импульсная сварка стержневыми электродами**:
  - идеально подходит для заварки корня шва;
  - отличное перекрытие зазора без провалов на стороне корня;
  - мелкочешуйчатая поверхность швов верхних слоев с качеством TIG;
  - меньше брызг — меньше доработки;
  - хорошо подходит для трудно свариваемых электродов;
  - меньшая побежалость благодаря контролированному внесению тепла.
- Возможность подключения дистанционного регулятора
- Возможна настройка функций Arcforce и горячего старта (Hotstart)
- Кабель подключения к сети, 3,5 м
- **Защита от перенапряжения: Случайное подключение к сети напряжением 400 В не приводит к повреждению аппарата-далее исправить везде**

T1.80.2-A



Опции/принадлежности Стр. 305

Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 20 A
Напряжение холостого хода	98 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 180 A
Продолжительность включения 40 °C	180 A / 25 % 130 A / 60 % 120 A / 100 %
cos φ	0.99
КПД	86 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	470 x 135 x 250
Вес	7.8 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Pico 180 puls	Инверторный сварочный аппарат ручной сварки	090-002003-00502
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000008-00000
EH 35qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000052-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
Pico 180 puls VRD	Инверторный аппарат ручной сварки с уменьшением напряжения холостого хода в соответствии с AS 1674.2-2003	090-002051-00502
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000008-00000
EH 35qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000052-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
Упаковка		
8x Pico180	Упаковочная единица 8 шт. Pico 180 puls	092-015235-00502
Упаковка		
8x Pico 180 puls VRD	Упаковочная единица 8 шт. Pico 180 puls VRD	092-015248-00502

Pico 220 cel puls



- Инверторный аппарат для сварки постоянным током
- Переносной, на плечевом ремне
- Ручная сварка стержневыми электродами и сварка TIG Liftarc
- Целлюлозные электроды: 100-процентная надёжность сварки вертикальных швов сверху вниз
  - **Импульсная сварка стержневыми электродами**:
  - идеально подходит для заварки корня шва;
  - отличное перекрытие зазора без провалов на стороне корня;
  - мелкочешуйчатая поверхность швов верхних слоев с качеством TIG;
  - меньше брызг — меньше доработки;
  - хорошо подходит для трудно свариваемых электродов;
  - меньшая побежалость благодаря контролированному внесению тепла.
- Возможность подключения дистанционного регулятора
- Возможна настройка функций Arcforce и горячего старта (Hotstart)
- Устройство Antistick
- Кабель подключения к сети, 5 м

T1.80.3-A



Опции/принадлежности Стр. 305

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	97 В
Диапазон регулирования сварочного тока	10 A - 220 A
Продолжительность включения 40 °C	220 A / 30 % 160 A / 60 % 140 A / 100 %
cos φ	0.99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	470 x 135 x 250
Вес	8.9 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Pico 220 cel puls	Инверторный сварочный аппарат ручной сварки	090-002057-00502
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000008-00000
EH 35qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000052-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
Упаковка		
8x Pico 220 cel puls	Упаковка 8 шт. Pico 220 cel puls	092-015280-00502

Pico 300 cel • Pico 300 cel pws



- Инверторный аппарат для сварки постоянным током
- Переносной, на плечевом ремне
- Ручная сварка стержневыми электродами и сварка TIG Liftarc
- Целлюлозные электроды: 100-процентная надёжность сварки вертикальных швов сверху вниз
- Возможна настройка функций Arcforce и горячего старта (Hotstart)
- Arcforce, горячий старт (Hotstart), устройство Antistick
- Устройство Antistick
- Переключение полюсов на аппарате или с помощью дистанционного регулятора
- Кабель подключения к сети, 5 м

Pico	300 cel	300 cel pws
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A	
Напряжение холостого хода	107 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	10 A - 300 A	
Продолжительность включения 40 °C	300 A / 25 % 220 A / 60 % 170 A / 100 %	
cos φ	0.99	
КПД	88 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	515 x 185 x 350	515 x 185 x 445
Вес	16.5 кг	23.5 кг

T1.22



Опции/принадлежности **Стр.** **305**

Тип	Обозначение	Артикул №
Pico 300 cel	Инверторный сварочный аппарат ручной сварки	090-002043-00502
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
Pico 300 cel vrd 12V	Инверторный аппарат ручной сварки с уменьшением напряжения холостого хода в соответствии с AS 1674.2-2003	090-002043-00503
Pico 300 cel svrd 12V	Инверторный аппарат ручной сварки с уменьшением напряжения холостого хода в соответствии с IEC/DIN EN 60974-1 и ГОСТ 12.2 007.8	090-002043-00504
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
Pico 300 cel pws	Инверторный сварочный аппарат ручной сварки, переключатель полюсов	090-002044-00502
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
Pico 300 cel pws vrd 12V	Инверторный аппарат ручной сварки с уменьшением напряжения холостого хода в соответствии с AS 1674.2-2003	090-002044-00503
Pico 300 cel pws svrd 12V	Инверторный аппарат ручной сварки с уменьшением напряжения холостого хода в соответствии с IEC/DIN EN 60974-1 и ГОСТ 12.2 007.8	090-002044-00504
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000

Упаковка		
6x Pico 300 CEL	Упаковка, 6 шт. Pico 300 cel	092-002298-00502
Упаковка		
6x Pico 300 cel svrd 12V	Упаковка, 6 шт. Pico 300 cel SVRD	092-002298-00504
Упаковка		
6x Pico 300 cel vrd 12V	Упаковка, 6 шт. Pico 300 cel VRD	092-002298-00503

Pico 350 cel puls ● Pico 350 cel puls pws



E1.00



Опции/принадлежности Стр. 305

- Инверторный аппарат для сварки постоянным током
- Переносной, на плечевом ремне
- Проверенная защита от брызг (IP 34s)
- Доступно также с устройством понижения напряжения холостого хода (VRD) в серийном исполнении (в соответствии с AS 1674.2-2003; IEC/DIN EN 60974-1 и ГОСТ 12.2 007.8)
- Ручная сварка стержневыми электродами и сварка TIG Liftarc
- Сварка MIG/MAG CC/CV при помощи Pico drive 4L и Pico drive 200C
- Целлюлозные электроды: 100-процентная надёжность сварки вертикальных швов сверху вниз
  - **Импульсная сварка стержневыми электродами**:
  - идеально подходит для заварки корня шва;
  - отличное перекрытие зазора без провалов на стороне корня;
  - мелкочешуйчатая поверхность швов верхних слоев с качеством TIG;
  - меньше брызг — меньше доработки;
  - хорошо подходит для трудно свариваемых электродов;
  - меньшая побежалость благодаря контролированному внесению тепла.
- Идеальная сварка вертикальных швов снизу вверх при помощи функции PF Pulse
- Переключение полярности одной кнопкой (переключатель полюсов PWS)
- Arcforce, возможность настройки времени и тока горячего старта
- Устройство Antistick
- Экономия электроэнергии благодаря режиму энергосбережения
- Кабель подключения к сети, 5 м

Pico puls	350 cel	350 cel puls pws
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A	
Напряжение холостого хода	95 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	10 A - 350 A	
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 35 %	
	280 A / 60 %	
	230 A / 100 %	
cos φ	0.99	
КПД	88 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	600 x 205 x 415	
Вес	23 кг	24.5 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Pico 350 cel puls	Инверторный сварочный аппарат ручной сварки	090-002060-00502
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	Инверторный аппарат ручной сварки с уменьшением напряжения холостого хода в соответствии с AS 1674.2-2003	090-002060-28503
Pico 350 cel puls vrd (RU)	Инверторный аппарат для сварки MMA с устройством понижения напряжения холостого хода в соответствии с IEC/DIN EN 60974-1 и ГОСТ 12.2	090-002060-28504
Pico 350 cel puls pws	Инверторный сварочный аппарат ручной сварки, переключатель полюсов	090-002061-00502
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	Инверторный аппарат для сварки стержневыми электродами с переключением полюсов и устройством снижения напряжения холостого хода в соответствии с AS 1674.2-2003	090-002061-28503
Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	Инверторный аппарат для сварки MMA с переключением полюсов и устройством понижения напряжения холостого хода в соответствии с IEC/DIN EN	090-002061-28504
Упаковка		
6x Pico 350 cel puls	Упаковочная единица 6 шт. Pico 350 cel puls	092-015284-00502
Упаковка		

6x Pico 350 cel puls vrd (RU)	Упаковочная единица 6 шт. Pico 350 cel puls vrd (RU)	092-015284-28504
Упаковка		
6x Pico 350 cel puls vrd (AUS)	Упаковочная единица 6 шт. Pico 350 cel puls vrd (AUS)	092-015284-28503
Упаковка		
6x Pico 350 cel puls pws	Упаковочная единица 6 шт. Pico 350 cel puls pws	092-015285-00502
Упаковка		
6x Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	Упаковочная единица 6 шт. Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	092-015285-28504
Упаковка		
6x Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	Упаковочная единица 6 шт. Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	092-015285-28503

Pico 350 cel puls pws dgs



E1.03

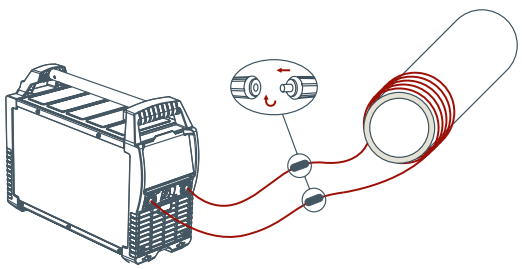


Опции/принадлежности Стр. 305

- Инверторный аппарат для ручной сварки стержневыми электродами, переключатель полюсов, размагничивание
- Сварка в среде защитного газа с механизмом подачи проволоки Pico drive 4L или Pico drive 200C
- Подходит для сварки порошковой проволокой
- Сварочная характеристика CC/CV
- Функция размагничивания: автоматическое выполнение размагничивания труб и листовой стали
- Стержневой электрод/сварка стержневыми электродами любых типов
- Стержневой электрод/сварка стержневыми электродами с целлюлозным покрытием 100-процентная надежность сварки вертикальных швов сверху вниз
- Сварка стержневыми электродами/импульсная сварка стержневыми электродами:
  - идеально подходит для заварки корня шва;
  - хорошо подходит для трудно свариваемых электродов;
  - отличное перекрытие зазора без провалов на стороне корня;
  - меньшая деформация благодаря контролированному внесению тепла;
  - меньше брызг — меньше доработки;
  - мелкочешуйчатая поверхность швов верхних слоев с качеством TIG.
- Переключение полярности сварочного тока одной кнопкой (PWS)
- Идеальная сварка вертикальных швов снизу вверх при помощи функции PF Pulse
- Переносной, на плечевом ремне
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Сварка TIG (LiftArc)
- Прочная конструкция для работы на стройплощадке
- Ударопрочный корпус
- Проверенная защита от брызг (IP 34s)
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Подключение к сети питания 3x400 В/16 А
- Кабель подключения к сети, 5 м

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	95 В
Диапазон регулирования сварочного тока	10 A - 350 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 35 %
	280 A / 60 %
	230 A / 100 %
cos φ	0.99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	600 x 205 x 415
Вес	24.5 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Pico 350 cel puls pws dgs	Инверторный аппарат для сварки стержневыми электродами, переключатель полюсов, размагничивание	090-002127-00502
Set LC 35 mm²	Комплект: два силовых кабеля длиной 5 м (35 кв. мм), один силовой кабель длиной 20 м (35 кв. мм) для размагничивания	092-002921-00000
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000



Taurus 405 ● 505 Basic TDM



Basic



Опции/принадлежности Стр. 305

- Инверторный аппарат для сварки постоянным током
- Строжка угольным электродом сечением до 8 мм
- В базовой комплектации доступен режим сварки стержневыми электродами
- В базовой комплектации доступен режим сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- Возможна сварка стержневыми электродами и строжка без устройства подачи проволоки или дистанционного регулятора
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Возможность поставки тележек Trolly 39-1 и Trolly 55-5
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Защита от брызг воды IP23
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки

Taurus	405	505
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	80 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Продолжительность включения 40 °C	–	500 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0.99	
КПД	90 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 535	
Вес	41 кг	45 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 405 Basic TDM	Мультипроцессный аппарат для сварки MIG/MAG, декомпактный, переносной, модульный	090-005241-00502
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000
EH 70qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000011-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 505 Basic TDM	Мультипроцессный аппарат для сварки MIG/MAG, декомпактный, переносной, модульный	090-005221-00502
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000
EH 95qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000010-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Упаковочные единицы

		Стр.
Упаковочные единицы	Picomig	290
	Mira	291
	Picotig / Tetrix DC	292
	Picotig / Tetrix AC/DC (переменным / постоянным током)	293
	Pico	294
	Устройства охлаждения	295
	Транспортная тележка	295

Picomig

Тип	Обозначение	упаковку шт.	Артикул №
6x Picomig 180 puls	Упаковочная единица 6 шт. Picomig 180 puls	6	092-015321-00502
6x Picomig 180 Synergic	Упаковочная единица 6 шт. Picomig 180 Synergic		092-015323-00502
Тип	**Обозначение**	**упаковку шт.**	**Артикул №**
6x Picomig 185 puls	Упаковочная единица 6 шт. Picomig 185 puls	6	092-015324-00502
6x Picomig 185 Synergic	Упаковочная единица 6 шт. Picomig 185 Synergic		092-015325-00502
Тип	**Обозначение**	**упаковку шт.**	**Артикул №**
6x Picomig 355 puls TKM	Упаковочная единица 6 шт. Picomig 355 puls	6	092-015327-00502
6x Picomig 355 Synergic TKM	Упаковочная единица 6 шт. Picomig 355 Synergic		092-015326-00502

Mira

Тип	Обозначение	упаковку шт.	Артикул №
2x Mira 151 FKG	Упаковка, 2 шт. Mira 151 FKG	2	092-015238-00502
2x Mira 221 MV FKG	Упаковка, 2 шт. Mira 221 MV FKG		092-015239-00502
2x Mira 251 FKG	Упаковка, 2 шт. Mira 251 FKG		092-015240-00502
2x Mira 301 M1.02 FKG	Упаковка, 2 шт. Mira 301 M1.02 KGE		092-015236-00502
2x Mira 301 M2.20 FKG	Упаковка, 2 шт. Mira 301 M2.20 FKG		092-015263-00502
2x Mira 301 M2.40 FKG	Упаковка, 2 шт. Mira 301 M2.40 FKG		092-015237-00502

Тип	Обозначение	упаковку шт.	Артикул №
2x Mira 151 FKG Set D	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, с воздушным охлаждением, центральный разъем Euro, 2-роликовый привод, готовый к эксплуатации с горелкой для сварки MIG, кабель массы, редуктор давления, газовый шланг, адаптер для корзиночной катушки	2	092-015242-00502
2x Mira 151 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015242-00540
2x Mira 151 FKG Set GB			092-015242-00537
2x Mira 151 FKG Set RU			092-015242-00508

Тип	Обозначение	упаковку шт.	Артикул №
2x Mira 221 MV FKG Set D	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, с воздушным охлаждением, центральный разъем Euro, 2-роликовый привод, готовый к эксплуатации с горелкой для сварки MIG, кабель массы, редуктор давления, газовый шланг, адаптер для корзиночной катушки, переходник с CEE на штекер с заземляющим контактом	2	092-015243-00502
2x Mira 221 MV FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015243-00540
2x Mira 221 MV FKG Set GB			092-015243-00537
2x Mira 221 MV FKG Set RU			092-015243-00508

Тип	Обозначение	упаковку шт.	Артикул №
2x Mira 251 FKG Set D	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, с воздушным охлаждением, центральный разъем Euro, 4-роликовый привод, готовый к эксплуатации с горелкой для сварки MIG, кабель массы, редуктор давления, газовый шланг, адаптер для корзиночной катушки	2	092-015244-00502
2x Mira 251 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015244-00540
2x Mira 251 FKG Set GB			092-015244-00537
2x Mira 251 FKG Set RU			092-015244-00508

Тип	Обозначение	упаковку шт.	Артикул №
2x Mira 301 M1.02 FKG Set D	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, с воздушным охлаждением, центральный разъем Euro, 4-роликовый привод, готовый к эксплуатации с горелкой для сварки MIG, кабель массы, редуктор давления, газовый шланг, адаптер для корзиночной катушки	2	092-015245-00502
2x Mira 301 M1.02 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015245-00540
2x Mira 301 M1.02 FKG Set GB			092-015245-00537
2x Mira 301 M1.02 FKG Set RU			092-015245-00508
2x Mira 301 M2.20 FKG Set D			092-015269-00502
2x Mira 301 M2.20 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015269-00540
2x Mira 301 M2.20 FKG Set GB			092-015269-00537
2x Mira 301 M2.20 FKG Set RU			092-015269-00508
2x Mira 301 M2.40 FKG Set D			092-015246-00502
2x Mira 301 M2.40 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015246-00540
2x Mira 301 M2.40 FKG Set GB			092-015246-00537
2x Mira 301 M2.40 FKG Set RU			092-015246-00508

Picotig / Tetrix DC

Тип	Обозначение	упаковку шт.	Артикул №
8x Picotig 200 puls 5P	Упаковочная единица 8 шт. Picotig 200 puls, без принадлежностей	8	092-015276-00502

Тип	Обозначение	упаковку шт.	Артикул №
6x Picotig 200 puls Set D	Упаковочная единица, комплект: 6 шт. Picotig 200 puls, горелка для сварки TIG, кабель массы, газовый шланг 2 м, редуктор давления	6	092-015277-00502
6x Picotig 200 puls Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015277-00540
6x Picotig 200 puls Set RU			092-015277-00508
6x Picotig 200 puls Set GB			092-015277-00537
6x Picotig 200 puls Set	Упаковочная единица, комплект: 6 шт. Picotig 200 puls, горелка для сварки TIG, кабель массы, газовый шланг 2 м		092-015277-00539

Тип	Обозначение	упаковку VE	Артикул №
8x Tetrix 200 Smart puls 5P TG	Упаковка 8 шт. Tetrix 200 Smart puls, 5-контактное гнездо подключения	8	092-015302-00502
8x Tetrix 200 Smart puls 8P TG	Упаковка 8 шт. Tetrix 200 Smart puls, 8-контактное гнездо подключения		092-015302-00504

Тип	Обозначение	упаковку VE	Артикул №
8x Tetrix 200 Comfort puls 5P TG	Упаковка 8 шт. Tetrix 200 Comfort puls, 5-контактное гнездо подключения	8	092-015303-00502
8x Tetrix 200 Comfort puls 8P TG	Упаковка 8 шт. Tetrix 200 Comfort puls, 8-контактное гнездо подключения		092-015303-00504

Тип	Обозначение	упаковку шт.	Артикул №
6x Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 5P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls, 5-контактное гнездо подключения	6	092-015328-00502
6x Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls 8P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 230 DC Smart 2.0 puls, 8-контактное гнездо подключения		092-015328-00504

Тип	Обозначение	упаковку шт.	Артикул №
6x Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 5P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 230 Comfort 2.0 puls, 5-контактное гнездо подключения	6	092-015317-00502
6x Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 230 Comfort 2.0 puls, 8-контактное гнездо подключения		092-015317-00504

Тип	Обозначение	упаковку шт.	Артикул №
6x Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 5P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls, 5-контактное гнездо подключения	6	092-015329-00502
6x Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls 8P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 300 DC Smart 2.0 puls, 8-контактное гнездо подключения		092-015329-00504

Тип	Обозначение	упаковку шт.	Артикул №
6x Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 5P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 300 Comfort 2.0 puls, 5-контактное гнездо подключения	6	092-015315-00502
6x Tetrix 300 Comfort 2.0 puls 8P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 300 Comfort 2.0 puls, 8-контактное гнездо подключения		092-015315-00504

Picotig / Tetrix AC/DC (переменным / постоянным током)

Тип	Обозначение	упаковку шт.	Артикул №
6x Picotig 200 AC/DC puls 5P	Упаковочная единица 6 шт. Picotig 200 AC/DC puls, 5-контактное гнездо подключения	6	092-002719-00502
6x Picotig 200 AC/DC puls 8P	Упаковочная единица 6 шт. Picotig 200 AC/DC puls, 8-контактное гнездо подключения		092-002719-00504

Тип	Обозначение	упаковку шт.	Артикул №
6x Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls, 5-контактное гнездо подключения	6	092-015330-00502
6x Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 230 AC/DC Smart 2.0 puls, 8-контактное гнездо подключения		092-015330-00504

Тип	Обозначение	упаковку шт.	Артикул №
6x Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls, 5-контактное гнездо подключения	6	092-015318-00502
6x Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 230 AC/DC Comfort 2.0 puls, 8-контактное гнездо подключения		092-015318-00504

Тип	Обозначение	упаковку шт.	Артикул №
6x Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 5P TM	Verpackungseinheit 6 Stk. Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls, 5-poligeAnschlussbuchse	6	092-015331-00502
6x Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls 8P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 300 AC/DC Smart 2.0 puls, 8-контактное гнездо подключения		092-015331-00504

Тип	Обозначение	упаковку шт.	Артикул №
6x Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 5P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls, 5-контактное гнездо подключения	6	092-015316-00502
6x Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls 8P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls, 8-контактное гнездо подключения		092-015316-00504

Pico

Тип	Обозначение	упаковку шт.	Артикул №
12x Pico 160	Упаковочная единица 12 шт. Pico 160	12	092-015319-00502
Тип	**Обозначение**	**упаковку шт.**	**Артикул №**
12x Pico 160 cel puls	Упаковочная единица 12 шт. Pico 160 cel puls	12	092-015320-00502
Тип	**Обозначение**	**упаковку шт.**	**Артикул №**
12x Pico162 MV	Упаковочная единица 12 шт. Pico 162 MV	12	092-002058-00502
Тип	**Обозначение**	**упаковку шт.**	**Артикул №**
12x Pico162 MV Set	Упаковочная единица 12 шт. Pico 162 SET MV	12	092-002059-00502
Тип	**Обозначение**	**упаковку шт.**	**Артикул №**
12x Pico 162 VRD	Упаковка, 12 шт. Pico 162 VRD	12	092-015247-00502
Тип	**Обозначение**	**упаковку шт.**	**Артикул №**
8x Pico180	Упаковочная единица 8 шт. Pico 180 puls	8	092-015235-00502
Тип	**Обозначение**	**упаковку шт.**	**Артикул №**
8x Pico 180 puls VRD	Упаковочная единица 8 шт. Pico 180 puls VRD	8	092-015248-00502
Тип	**Обозначение**	**упаковку шт.**	**Артикул №**
8x Pico 220 cel puls	Упаковка 8 шт. Pico 220 cel puls	8	092-015280-00502
Тип	**Обозначение**	**упаковку шт.**	**Артикул №**
6x Pico 300 CEL	Упаковка, 6 шт. Pico 300 cel	6	092-002298-00502
6x Pico 300 cel svrd 12V	Упаковка, 6 шт. Pico 300 cel SVRD		092-002298-00504
6x Pico 300 cel vrd 12V	Упаковка, 6 шт. Pico 300 cel VRD		092-002298-00503
Тип	**Обозначение**	**упаковку шт.**	**Артикул №**
6x Pico 350 cel puls	Упаковочная единица 6 шт. Pico 350 cel puls	6	092-015284-00502
6x Pico 350 cel puls vrd (RU)	Упаковочная единица 6 шт. Pico 350 cel puls vrd (RU)		092-015284-28504
6x Pico 350 cel puls vrd (AUS)	Упаковочная единица 6 шт. Pico 350 cel puls vrd (AUS)		092-015284-28503
Тип	**Обозначение**	**упаковку шт.**	**Артикул №**
6x Pico 350 cel puls pws	Упаковочная единица 6 шт. Pico 350 cel puls pws	6	092-015285-00502
6x Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	Упаковочная единица 6 шт. Pico 350 cel puls pws vrd (RU)		092-015285-28504
6x Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	Упаковочная единица 6 шт. Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)		092-015285-28503

Устройства охлаждения

Тип	Обозначение	упаковку шт.	Артикул №
6x cool35 U31	Упаковочная единица 6 шт. cool35 U31	6	092-015295-00502
Тип	**Обозначение**	**упаковку шт.**	**Артикул №**
6x cool40 U31	Упаковочная единица 6 шт. cool40 U31	6	092-015283-00502
Тип	**Обозначение**	**упаковку шт.**	**Артикул №**
6x cool41 U31	Упаковочная единица 6 шт. cool41 U31	6	092-015291-00502
Тип	**Обозначение**	**упаковку шт.**	**Артикул №**
6x cool50 U40	Verpackungseinheit 6 Stk. cool50 U40	6	092-015332-00502

Транспортная тележка

Тип	Обозначение	упаковку VE	Артикул №
6x Trolly 35.2-2	Упаковочная единица 6 шт. Trolly 35.2-2	6	092-015282-00000

Аппараты Multivolt, Передвижной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Стр.
	A		
Компактный	220	Mira 221 MV	301

Аппараты Multivolt, Переносной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Стр.
	A		
	150 - 200	Picotig 200 MV 5P TGD	302
		Tetrix 200 MV Comfort puls TG	303

Аппараты Multivolt

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Стр.
		voltConverter 230/400	304

Multivolt — заводские опции

Многие из аппаратов EWM можно оборудовать следующими опциями для работы в сетях с разным напряжением.

Аппараты	Артикульный номер	OW Multivolt 351/401/451/551	OW 440/460/480 Volt
Аппараты с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG			
		230 V 400 V 480 V	440 V 460 V 480 V
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	•	•
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	•	•
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	•	•
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	•	•
			
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005323-00502	•	•
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005324-00502	•	•
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	•	•
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	•	•
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	•	•
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	•	•
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	•	•
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	•	•
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	•	•
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	•	•
Аппараты с поддержкой нескольких методов стандартной сварки MIG/MAG			
			
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	•	
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	•	
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	•	
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	•	
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	•	
Taurus 401 Synergic S MM FKW	090-005339-00502	•	•
Taurus 501 Synergic S MM FKW	090-005340-00502	•	•
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	•	
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	•	
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	•	
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	•	
Taurus 351 Synergic S MM FDG	090-005341-00502	•	•
Taurus 401 Synergic S MM FDG	090-005342-00502	•	•
Taurus 451 Synergic S MM FDG	090-005343-00502	•	•
Taurus 551 Synergic S MM FDG	090-005344-00502	•	•
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	•	
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	•	
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	•	
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	•	
Taurus 351 Synergic S MM FDW	090-005345-00502	•	•
Taurus 401 Synergic S MM FDW	090-005346-00502	•	•
Taurus 451 Synergic S MM FDW	090-005347-00502	•	•
Taurus 551 Synergic S MM FDW	090-005348-00502	•	•
Аппараты для сварки TIG постоянным током			
			
Tetrix 351 Smart FW	090-000129-00502	•	•
Tetrix 351 Classic FW	090-000116-00502	•	•
Tetrix 351 Comfort FW	090-000117-00502	•	•

Multivolt — заводские опции

Аппараты	Артикульный номер	OW Multivolt 351/401/451/551	OW 440/460/480 Volt
		230 V 400 V 480 V	440 V 460 V 480 V
Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	•	•
Tetrix 401 Smart FW	090-000176-00502	•	•
Tetrix 401 Classic FW	090-000177-00502	•	•
Tetrix 401 Comfort FW	090-000178-00502	•	•
Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	•	•
Tetrix 451 Smart FW	090-000130-00502	•	•
Tetrix 451 Classic FW	090-000101-00502	•	•
Tetrix 451 Comfort FW	090-000102-00502	•	•
Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	•	•
Tetrix 551 Smart FW	090-000131-00502	•	•
Tetrix 551 Classic FW	090-000091-00502	•	•
Tetrix 551 Comfort FW	090-000092-00502	•	•
Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	•	•
Аппараты для сварки TIG переменным/постоянным током			
			
Tetrix 351 AC/DC Smart FW	090-000135-00502	•	
Tetrix 351 AC/DC Classic FW	090-000107-00502	•	
Tetrix 351 AC/DC Comfort FW	090-000108-00502	•	
Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	•	
Tetrix 451 AC/DC Smart FW	090-000136-00502	•	•
Tetrix 451 AC/DC Classic FW	090-000110-00502	•	•
Tetrix 451 AC/DC Comfort FW	090-000111-00502	•	•
Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	•	•
Tetrix 551 AC/DC Smart FW	090-000137-00502	•	•
Tetrix 551 AC/DC Classic FW	090-000113-00502	•	•
Tetrix 551 AC/DC Comfort FW	090-000114-00502	•	•
Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	•	•

Обозначение		Артикульный номер
OW Multivolt 351/401/451/551 Поддержка разных напряжений (230 В/400 В/480 В) — заводская установка (без возможности дооснащения)	230 V 400 V 480 V	092-002542-00001
OW 440/460/480 Volt Оснащение для подключения аппаратов 355/405/505, а также 351/401/451/501/551 к сети 3x 440/460/480 В (только заводская опция)	440 V 460 V 480 V	092-002647-00001

Multivolt — заводские опции

Многие из аппаратов EWM можно оборудовать следующими опциями для работы в сетях с разным напряжением.

Аппараты	Артикульный номер	voltConverter 230/400	OW 440/460/480 Volt
Модульные аппараты с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG			
			
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	•	•
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	•	•
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	•	•
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	•	•
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	•	•
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	•	•
Модульные аппараты с поддержкой нескольких методов стандартной сварки MIG/MAG			
			
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	•	•
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	•	•
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	•	•
Taurus 355 Synergic S MM TDM	090-005336-00502	•	•
Taurus 405 Synergic S MM TDM	090-005337-00502	•	•
Taurus 505 Synergic S MM TDM	090-005338-00502	•	•
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502		•
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502		•
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502		•
Taurus 355 Synergic S MM TDW	090-005437-00502		•
Taurus 405 Synergic S MM TDW	090-005439-00502		•
Taurus 505 Synergic S MM TDW	090-005441-00502		•

Обозначение		Артикульный номер
voltConverter 230/400 трансформатор напряжения ▶ Подходит только для аппаратов с газовым охлаждением!		090-008800-00502
OW 440/460/480 Volt Оснащение для подключения аппаратов 355/405/505, а также 351/401/451/501/551 к сети 3x 440/460/480 В (только заводская опция)		092-002647-00001

Mira 221 MV



Управление	**Стр.**	**191**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Универсальный сварочный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, воздушным охлаждением-исправить далее везде, где встречается
- Передвижной, компактный, надежная конструкция при небольших размерах корпуса
- Multivolt — возможно переключение между напряжениями 230 В и 400 В
- M1.02: двухкнопочное управление — настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки
- 2-роликовый привод, для стальной проволоки 0,8 + 1,0 мм
- Кабель подключения к сети длиной 5 м со штекером CEE 16 A и адаптером для перехода на штекер 16 A с заземляющим контактом

Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В	2 x 400 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 A	2 x 16 A
Напряжение холостого хода	40 В	40 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 A - 220 A	
Продолжительность включения 40 °C	220 A / 15 %	
	85 A / 100 %	
Ступенчатое переключение	6	
Габариты (ДхШхВ) в мм	880 x 385 x 610	
Вес	56 кг	

Тип	Обозначение	упаковку	Артикул №
2x Mira 221 MV FKG	Упаковка, 2 шт. Mira 221 MV FKG	2	092-015239-00502

▶ Подходящие принадлежности приведены в разделе с описанием аппаратов для стандартной сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением

Picotig 200 MV 5P TGD



Управление	**Стр.**	**191**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Инверторный аппарат для сварки TIG постоянным током с газовым охлаждением
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Импульсная сварка MMA и импульсная сварка TIG в диапазоне до 2 кГц
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Регулировка нарастания и спада тока
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка стержневыми электродами**
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Переносной, на плечевом ремне
- Рациональное сокращение количества элементов управления до важнейших функций
- Подключение к сети питания 230 В/16 А
- Multivolt (MV): Автоматическая адаптация к сетевому напряжению (115 В/230 В)
- **Защита от перенапряжения: Случайное подключение к сети напряжением 400 В не приводит к повреждению аппарата-далее исправить везде**

Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)	1 x 115 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 A	1 x 25 A
Напряжение холостого хода	90 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 200 A	5 A - 150 A
Продолжительность включения 40 °C	200 A / 25 %	–
	–	150 A / 35 %
	150 A / 60 %	120 A / 60 %
	140 A / 100 %	100 A / 100 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	428 x 181 x 294	
Вес	9.8 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
Picotig 200 MV puls TG	Инверторный аппарат для сварки TIG Multivolt	090-002059-00502

► Подходящие принадлежности приведены в разделе с описанием аппаратов для сварки TIG постоянным током

Tetrix 200 MV Comfort puls TG



Управление	**Стр.**	**214**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**305**

- Инверторный аппарат для сварки TIG постоянным током с газовым охлаждением
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Импульсная сварка TIG в диапазоне Гц и кГц до 15 кГц
- 8 запрограммированных JOB (сварочных заданий)
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Функция точечной сварки/сварки прихватками (spotArc/spotmatic)
- Регулировка нарастания и спада тока
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка стержневыми электродами**
- Импульсная автоматика при сварке MMA с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Переносной, на плечевом ремне
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Подключение к сети питания 230 В/16 А
- Multivolt (MV): Автоматическая адаптация к сетевому напряжению (115 В/230 В)
- **Защита от перенапряжения: Случайное подключение к сети напряжением 400 В не приводит к повреждению аппарата-далее исправить везде**

Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)	1 x 115 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 A	1 x 25 A
Напряжение холостого хода	90 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 200 A	5 A - 150 A
Продолжительность включения 40 °C	200 A / 25 %	–
	–	150 A / 35 %
	150 A / 60 %	120 A / 60 %
	140 A / 100 %	100 A / 100 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	475 x 180 x 295	
Вес	11.5 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 200 MV Comfort puls 5P TG	Инверторный аппарат для сварки TIG Multivolt	090-000229-00502

▶ Подходящие принадлежности приведены в разделе с описанием аппаратов для сварки TIG постоянным током

voltConverter 230/400



- Трансформатор напряжения для модульных аппаратов
- Позволяет работать с сетевым напряжением 230 и 400 В
- Высокая гибкость благодаря внутреннему переключению на требуемое значение напряжения

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 230 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3
Вторичное напряжение	400 В
Габариты (ДхШхВ) в мм	610 x 300 x 330

Тип	Обозначение	Артикул №
voltConverter 230/400	Трансформатор напряжения	090-008800-00502

▶ Подходит только для аппаратов с газовым охлаждением!

Принадлежности

				Стр.
Принадлежности	Принадлежности для аппарата	Устройства подачи проволоки	Серия drive 4X	306
			Серия drive 4X IC	310
			Серия drive 4L	313
			Серия drive 41L	314
			Серия drive 41	315
			Pico drive 200C	316
			drive 4D	317
			Принадлежности	318
		Промежуточный привод	miniDrive	319
		Ролики устройства подачи проволоки	Приводные ролики eFeed	321
			Приводные / запасные ролики	327
			Наборы по переоборудованию	331
			Обзор капиллярных трубок/направляющих трубок	334
		Промежуточные пакеты шлангов	воздушное охлаждение	336
			с жидкостным охлаждением	340
		Сварочная горелка MIG/MAG	воздушное охлаждение	346
		Сварочная горелка TIG	воздушное охлаждение	369
			tigSpeed	372
		Горелка плазменной сварки	с жидкостным охлаждением	373
		Разгрузочная консоль для пакета шлангов горелки	Разгрузочная консоль для пакета шлангов горелки	374
		Дистанционный регулятор	MIG/MAG	376
			TIG/ручная сварка	382
			Плазма	389
			Соединительный кабель	390
		Устройства охлаждения	Cool-Serie	391
			Холодильные установки	395
			Жидкость охлаждения	396
		Транспортная тележка	Серия Trolly	398
		Строжка	GT 600 SKK95	402
		Сварочные принадлежности	Кабели массы	403
			Корпус цанги	408
			Редуктор давления	412
			Блоки дозирования газа для плазменных аппаратов Tetrix без цифровой регулировки газа	414
		Опции/принадлежности	Опции для сварочных аппаратов	416
			Опции для механизмов подачи проволоки	444
			Опции для транспортных тележек	450
		Общие принадлежности	Общие принадлежности	452
	Принадлежности для обслуживания	Комплект запчастей	Первое оснащение	458
		Измерительный прибор для повторных испытаний	A3-SH SET	459
		Калибровочное устройство	KLE	460
	Обучение и повышение квалификации	Имитация сварочного процесса	Welding Trainer Soldamatic	462
	Программное обеспечение и принадлежности	Программное обеспечение	Программное обеспечение для ПК	463

Устройства подачи проволоки ■ Серия drive 4X

drive 4 Basic





- Устройство подачи проволоки для сварки MIG/MAG, подходит для Taurus Basic
- Переносной, с возможностью перемещения краном, с жидкостным охлаждением, центральный разъем Euro
- Подходит для катушек диаметром 200 мм или 300 мм
- Простая транспортировка благодаря небольшому весу и компактной конструкции
- Унифицированные принадлежности, дополнительное оборудование и изнашивающиеся части
- Внутренняя подсветка
- Литое основание из алюминия
- Направляющие рельсы в стандартной комплектации
- Защищенные гнезда для подключения промежуточных пактов шлангов и кабелей управления
- Замена пакета шлангов без привлечения специалистов, без инструмента
- eFeed: Инновационный 4-роликовый привод (4 зубчатых соединения)
  - Двойная шарикоподшипниковая опора на каждой оси
  - Полностью автоматизированная заправка проволоки до момента ее контакта с заготовкой
  - Замена роликов без инструментов, нетеряемые фиксаторы роликов
  - Регулировка усилия прижима каждой пары роликов
  - Цветовая индикация роликов для проволоки разных диаметров и из разных материалов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм

Скорость подачи проволоки м./мин.	0.5 м/мин - 25 м/мин
Скорость подачи проволоки ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Диаметр ролика	37 MM
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380
Вес механизма подачи проволоки	14 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
drive 4 Basic MMA	Устройство подачи проволоки, с жидкостным охлаждением, центральный разъем Euro, с разъемом для электрододержателя или резака	090-005401-51502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	177
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	183
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	152
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	157
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	177
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	183
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	287

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	157
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	177
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	183
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	287
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	158
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	178
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	184

drive 4X LP



- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc и rootArc
- Механизм подачи проволоки для сварки MIG/MAG, подходит для аппаратов alpha Q puls, Phoenix puls и Taurus Synergic S с технологией Multimatrix
- Простое управление, прямой доступ только к самым важным параметрам
- Переносной, с возможностью перемещения краном, с жидкостным охлаждением, центральный разъем Euro
- Подходит для катушек диаметром 200 мм или 300 мм
- Простая транспортировка благодаря небольшому весу и компактной конструкции
- Унифицированные принадлежности, дополнительное оборудование и изнашивающиеся части
- Внутренняя подсветка
- Литое основание из алюминия
- Направляющие рельсы в стандартной комплектации, а также прозрачная крышка для защиты панели управления
- Надежная электроника в пыленепроницаемом отсеке
- Защищенные гнезда для подключения промежуточных пактов шлангов и кабелей управления
- Замена пакета шлангов без привлечения специалистов, без инструмента
- eFeed: Инновационный 4-роликовый привод (4 зубчатых соединения)
  - Двойная шарикоподшипниковая опора на каждой оси
  - Полностью автоматизированная заправка проволоки до момента ее контакта с заготовкой
  - Замена роликов без инструментов, нетеряемые фиксаторы роликов
  - Регулировка усилия прижима каждой пары роликов
  - Цветовая индикация роликов для проволоки разных диаметров и из разных материалов
- Простое управление для всех аппаратов alpha Q puls, Phoenix puls и Taurus Synergic S
  - Индикация номера сварочного задания (JOB): Номер текущего сварочного задания (номер JOB) всегда на виду
  - Индикация значения мощности в киловаттах для расчета погонной энергии
  - Функция энергосбережения
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм

Скорость подачи проволоки м./мин.	0.5 м/мин - 25 м/мин
Скорость подачи проволоки ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Диаметр ролика	37 MM
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380
Вес механизма подачи проволоки	14.5 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
drive 4X LP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005412-00502
drive 4X LP MMA	Устройство подачи проволоки, с жидкостным охлаждением, центральный разъем Euro, с разъемом для электрододержателя или резака	090-005412-51502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	120
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	120
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	121
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	121
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	154
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	155
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187

Устройства подачи проволоки ■ Серия drive 4X

drive 4X HP





- Механизм подачи проволоки для сварки MIG/MAG, подходит для аппаратов alpha Q puls, Phoenix puls и Taurus Synergic S с технологией Multimatrix
- Возможность настройки всех параметров сварки непосредственно на механизме подачи проволоки
- Переносной, с возможностью перемещения краном, с жидкостным охлаждением, центральный разъем Euro
- Подходит для катушек диаметром 200 мм или 300 мм
- Простая транспортировка благодаря небольшому весу и компактной конструкции
- Унифицированные принадлежности, дополнительное оборудование и изнашивающиеся части
- Внутренняя подсветка
- Литое основание из алюминия
- Замковый выключатель для блокировки устройства управления в стандартной комплектации
- Направляющие рельсы в стандартной комплектации
- Надежная электроника в пыленепроницаемом отсеке
- Защищенные гнезда для подключения промежуточных пактов шлангов и кабелей управления
- Замена пакета шлангов без привлечения специалистов, без инструмента
- eFeed: Инновационный 4-роликовый привод (4 зубчатых соединения)
  - Двойная шарикоподшипниковая опора на каждой оси
  - Полностью автоматизированная заправка проволоки до момента ее контакта с заготовкой
  - Замена роликов без инструментов, нетеряемые фиксаторы роликов
  - Регулировка усилия прижима каждой пары роликов
  - Цветовая индикация роликов для проволоки разных диаметров и из разных материалов
  - Индикация номера сварочного задания (JOB): Номер текущего сварочного задания (номер JOB) всегда на виду
  - Индикация значения мощности в киловаттах для расчета погонной энергии
  - Функция энергосбережения
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Универсальная панель управления для всех аппаратов alpha Q puls, Phoenix puls и Taurus Synergic S

Скорость подачи проволоки м./мин.	0.5 м/мин - 25 м/мин
Скорость подачи проволоки ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Диаметр ролика	37 MM
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380
Вес механизма подачи проволоки	14.5 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X HP MMA	Устройство подачи проволоки, с жидкостным охлаждением, центральный разъем Euro, с разъемом для электрододержателя или резака	090-005392-51502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	120
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	120
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	121
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	121
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	154
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	180
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	154
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	160
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	181
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	155
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	161
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187

drive 4X EX





- Механизм подачи проволоки для сварки MIG/MAG, подходит для аппаратов alpha Q puls, Phoenix puls и Taurus Synergic S с технологией Multimatrix
- Панель управления Expert 2.0 с интуитивно понятными указаниями для пользователя на LCD-дисплее и индикацией всех параметров сварки и функций в виде текста
- Предварительно установленные языки меню панели управления: немецкий, английский, французский, итальянский, голландский, польский, датский, латышский, русский, испанский, чешский, шведский, бразильский, португальский, турецкий, венгерский, румынский
- USB-порт и предоставление доступа при помощи Xbutton
- Возможность настройки всех параметров сварки непосредственно на механизме подачи проволоки
- Переносной, с возможностью перемещения краном, с жидкостным охлаждением, центральный разъем Euro
- Подходит для катушек диаметром 200 мм или 300 мм
- Простая транспортировка благодаря небольшому весу и компактной конструкции
- Унифицированные принадлежности, дополнительное оборудование и изнашивающиеся части
- Внутренняя подсветка
- Литое основание из алюминия
- Замковый выключатель для блокировки устройства управления в стандартной комплектации
- Направляющие рельсы в стандартной комплектации
- Надежная электроника в пыленепроницаемом отсеке
- Защищенные гнезда для подключения промежуточных пактов шлангов и кабелей управления
- Замена пакета шлангов без привлечения специалистов, без инструмента
- eFeed: Инновационный 4-роликовый привод (4 зубчатых соединения)
  - Двойная шарикоподшипниковая опора на каждой оси
  - Полностью автоматизированная заправка проволоки до момента ее контакта с заготовкой
  - Замена роликов без инструментов, нетеряемые фиксаторы роликов
  - Регулировка усилия прижима каждой пары роликов
  - Цветовая индикация роликов для проволоки разных диаметров и из разных материалов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм

Скорость подачи проволоки м./мин.	0.5 м/мин - 25 м/мин
Скорость подачи проволоки ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Диаметр ролика	37 MM
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380
Вес механизма подачи проволоки	15 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
drive 4X EX	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005511-00502
drive 4X EX MMA	Устройство подачи проволоки, с жидкостным охлаждением, центральный разъем Euro, с разъемом для электрододержателя или резака	090-005511-51502
drive 4X EX GFE	Механизм подачи проволоки, с жидкостным охлаждением, центральный разъем Euro, электронный регулятор расхода газа	090-005511-55502
drive 4X EX MMA GFE	Механизм подачи проволоки, с жидкостным охлаждением, центральный разъем Euro, с разъемом для электрододержателя или резака и электронным регулятором расхода газа	090-005511-60502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	120
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	120
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	121
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	121
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	154
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	180
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	154
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	160
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	181
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	155
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	161
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187

Устройства подачи проволоки ■ Серия drive 4X IC

drive 4 Basic





- Устройство подачи проволоки для сварки MIG/MAG, подходит для Taurus Basic
- Исполнение корпуса — сталь, закрытое
- Надежное исполнение для использования в сложных промышленных условиях
- Оснащение для подачи стальной проволоки, проволоки из высококачественной стали, порошковой проволоки диаметром 1,2 мм
- eFeed: Инновационный 4-роликовый привод (4 зубчатых соединения)
  - Двойная шарикоподшипниковая опора на каждой оси
  - Полностью автоматизированная заправка проволоки до момента ее контакта с заготовкой
  - Замена роликов без инструментов, нетеряемые фиксаторы роликов
  - Регулировка усилия прижима каждой пары роликов
  - Цветовая индикация роликов для проволоки разных диаметров и из разных материалов
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D300, возможность установки 200 мм/D200 через адаптер

Скорость подачи проволоки м./мин.	0.5 м/мин - 25 м/мин
Скорость подачи проволоки ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Диаметр ролика	37 MM
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	633 x 496 x 262
Вес механизма подачи проволоки	21.3 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
drive 4 IC Basic	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005416-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	177
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	183
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	152
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	157
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	177
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	183
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	287

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	157
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	177
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	183
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	287
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	158
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	178
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	184

drive 4X IC LP



LP



- Механизм подачи проволоки для сварки MIG/MAG, подходит для аппаратов alpha Q puls, Phoenix puls и Taurus Synergic S с технологией Multimatrix
- Исполнение корпуса — сталь, закрытое
- Надежное исполнение для использования в сложных промышленных условиях
- Простое управление, прямой доступ только к самым важным параметрам
- eFeed: Инновационный 4-роликовый привод (4 зубчатых соединения)
  - Двойная шарикоподшипниковая опора на каждой оси
  - Полностью автоматизированная заправка проволоки до момента ее контакта с заготовкой
  - Замена роликов без инструментов, нетеряемые фиксаторы роликов
  - Регулировка усилия прижима каждой пары роликов
  - Цветовая индикация роликов для проволоки разных диаметров и из разных материалов
- Простое управление для всех аппаратов alpha Q puls, Phoenix puls и Taurus Synergic S
  - Индикация номера сварочного задания (JOB): Номер текущего сварочного задания (номер JOB) всегда на виду
  - Индикация значения мощности в киловаттах для расчета погонной энергии
  - Функция энергосбережения
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D300, возможность установки 200 мм/D200 через адаптер

Скорость подачи проволоки м./мин.	0.5 м/мин - 25 м/мин
Скорость подачи проволоки ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Диаметр ролика	37 MM
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	633 x 496 x 262
Вес механизма подачи проволоки	22 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
drive 4X IC LP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005415-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	154
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	155
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187

Устройства подачи проволоки ■ Серия drive 4X IC

drive 4X IC HP



HP



- Механизм подачи проволоки для сварки MIG/MAG, подходит для аппаратов alpha Q puls, Phoenix puls и Taurus Synergic S с технологией Multimatrix
- Исполнение корпуса — сталь, закрытое
- Надежное исполнение для использования в сложных промышленных условиях
- Возможность настройки всех параметров сварки непосредственно на механизме подачи проволоки
- eFeed: Инновационный 4-роликовый привод (4 зубчатых соединения)
  - Двойная шарикоподшипниковая опора на каждой оси
  - Полностью автоматизированная заправка проволоки до момента ее контакта с заготовкой
  - Замена роликов без инструментов, нетеряемые фиксаторы роликов
  - Регулировка усилия прижима каждой пары роликов
  - Цветовая индикация роликов для проволоки разных диаметров и из разных материалов
  - Индикация номера сварочного задания (JOB): Номер текущего сварочного задания (номер JOB) всегда на виду
  - Индикация значения мощности в киловаттах для расчета погонной энергии
  - Функция энергосбережения
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Универсальная панель управления для всех аппаратов alpha Q puls, Phoenix puls и Taurus Synergic S
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D300, возможность установки 200 мм/D200 через адаптер

Скорость подачи проволоки м./мин.	0.5 м/мин - 25 м/мин
Скорость подачи проволоки ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Диаметр ролика	37 MM
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	633 x 496 x 262
Вес механизма подачи проволоки	22 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
drive 4X IC HP	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-005414-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	154
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	180
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	154
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	160
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	181
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	155
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	161
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187

Устройства подачи проволоки ■ Серия drive 4L

Taurus drive 4L Basic



- Исполнение корпуса — алюминий
- Подходит для катушек диаметром 200 мм или 300 мм
- Простая транспортировка благодаря небольшому весу и компактной конструкции
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Диаметр катушки до 300 мм

Скорость подачи проволоки м./мин.	0.5 м/мин - 25 м/мин
Скорость подачи проволоки ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Диаметр ролика	37 MM
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410
Вес механизма подачи проволоки	13 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus drive 4L Basic	Устройство подачи проволоки	090-005447-00502

Tetrix drive 4L



- Исполнение корпуса — алюминий
- Простая транспортировка благодаря небольшому весу и компактной конструкции
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Диаметр катушки до 300 мм

Скорость подачи проволоки м./мин.	0.2 м/мин - 10 м/мин
Диаметр ролика	37 MM
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410
Вес механизма подачи проволоки	13.7 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix drive 4L	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-000094-00502

Pico drive 4L



- Исполнение корпуса — алюминий
- Подходит для катушек диаметром 200 мм или 300 мм
- Простая транспортировка благодаря небольшому весу и компактной конструкции
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм

Скорость подачи проволоки м./мин.	0.5 м/мин - 25 м/мин
Скорость подачи проволоки ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Диаметр ролика	37 MM
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410
Вес механизма подачи проволоки	13 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Pico drive 4L	Устройство подачи проволоки	090-002121-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	284
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	284

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	286
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	284
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	284

Устройства подачи проволоки ■ Серия drive 41L

Saturn drive 41L



- Исполнение корпуса — алюминий
- Простая транспортировка благодаря небольшому весу и компактной конструкции
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Диаметр катушки до 300 мм

Скорость подачи проволоки м./мин.	0.5 м/мин - 25 м/мин
Скорость подачи проволоки ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Диаметр ролика	37 MM
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410

Тип	Обозначение	Вес механизма подачи проволоки	Артикул №
		кг	
Saturn M1.02 drive 41L	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	13,0	090-004995-00502
Saturn M2.20 drive 41L		15,5	090-004996-00502
Saturn M2.40 drive 41L			090-004997-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	201

Wega drive 41L



- Исполнение корпуса — алюминий
- Простая транспортировка благодаря небольшому весу и компактной конструкции
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Диаметр катушки до 300 мм

Скорость подачи проволоки м./мин.	0.5 м/мин - 25 м/мин
Скорость подачи проволоки ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Диаметр ролика	37 MM
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410

Тип	Обозначение	Вес механизма подачи проволоки	Артикул №
		кг	
Wega M1.02 drive 41L	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	15,6	090-004965-00502
Wega M2.20 drive 41L		18,2	090-004966-00502
Wega M2.40 drive 41L			090-004967-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 401 FDW	090-004949-00502	210

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 501 FDW	090-005088-00502	211
Wega 601 FDW	090-005089-00502	211

Устройства подачи проволоки ■ Серия drive 41

Saturn drive 41



- Исполнение корпуса — сталь, закрытое
- Надежное исполнение для использования в сложных промышленных условиях
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Диаметр катушки до 300 мм

Скорость подачи проволоки м./мин.	0.5 м/мин - 25 м/мин
Скорость подачи проволоки ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Диаметр ролика	37 MM
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	680 x 460 x 265
Вес механизма подачи проволоки	24 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Saturn M1.02 drive 41	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-004992-00502
Saturn M2.20 drive 41		090-004993-00502
Saturn M2.40 drive 41		090-004994-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	201

Wega drive 41



- Исполнение корпуса — сталь, закрытое
- Надежное исполнение для использования в сложных промышленных условиях
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Диаметр катушки до 300 мм

Скорость подачи проволоки м./мин.	0.5 м/мин - 25 м/мин
Скорость подачи проволоки ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Диаметр ролика	37 MM
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	680 x 460 x 265
Вес механизма подачи проволоки	24 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Wega M1.02 drive 41	Устройство подачи проволоки с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, центральный разъем Euro	090-004962-00502
Wega M2.20 drive 41		090-004963-00502
Wega M2.40 drive 41		090-004964-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 401 FDG	090-004948-00502	207
Wega 401 FDW	090-004949-00502	210

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 501 FDW	090-005088-00502	211
Wega 601 FDW	090-005089-00502	211

Устройства подачи проволоки ■ Pico drive 200C

Pico drive 200C



- Исполнение корпуса механизма подачи проволоки: пластик
- Легкая и надежная конструкция
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Диаметр катушки до 200 мм

Скорость подачи проволоки м./мин.	0.5 м/мин - 25 м/мин
Скорость подачи проволоки ipm	19.68 ipm - 944.88 ipm
Диаметр ролика	37 MM
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410
Вес механизма подачи проволоки	18 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Pico drive 200C	Устройство подачи проволоки	090-002124-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	284
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	284

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	286
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	284
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	284

drive 4X D HP



- Выполнение двух сварочных заданий с использованием одного источника тока для переменной сварки, например корневого и верхнего слоя, для сварки проволокой сплошного сечения и/или порошковой проволокой, для обработки разных материалов и для проволоки разной толщины
- Переключение между устройствами подачи проволоки осуществляется кнопкой горелки, специальная горелка или переключение на аппарате не требуются!
- eFeed: Инновационный 4-роликовый привод (4 зубчатых соединения)
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Диаметр катушки до 300 мм
- Не нужна смена роликов, не нужна переналадка горелки; время переналадки резко сокращается

Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	680 x 530 x 460
Вес механизма подачи проволоки	48 кг

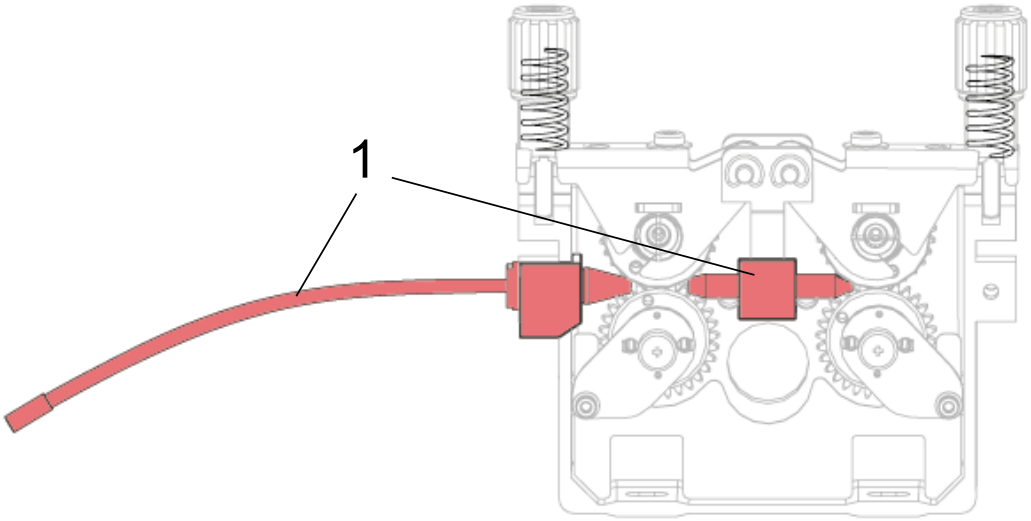
Тип	Обозначение	Артикул №
drive 4X D HP	Спаренное устройство подачи проволоки	090-005459-00502

Подходят для:

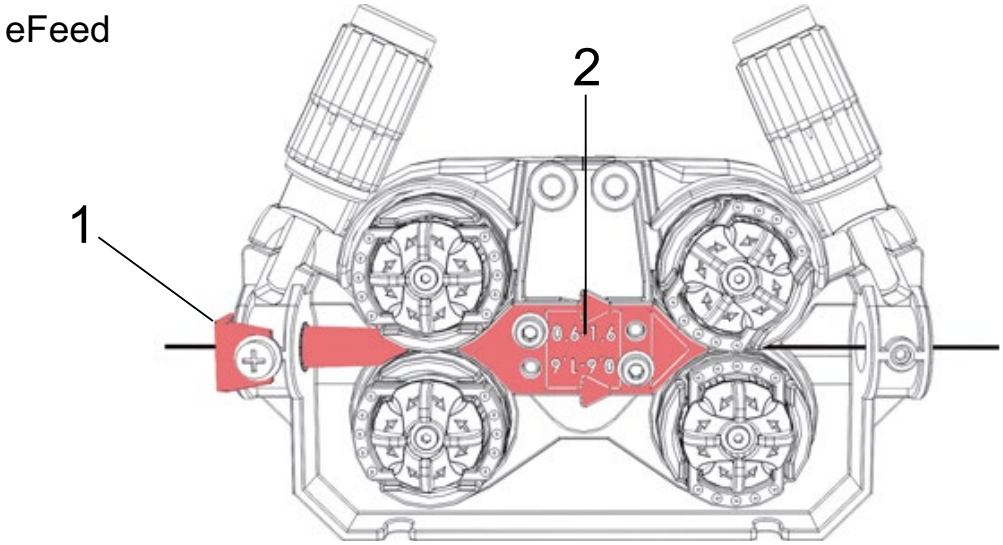
Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	117

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	117
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	118
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	118

Устройства подачи проволоки ■ Принадлежности



Поз.	Тип	Обозначение	Артикул №
1	ON VWN	Комплект для дооснащения: входная, центральная направляющая для алюминиевой проволоки	092-002625-00000



Поз.	Тип	Обозначение	Артикул №
1	SET IG 4x4 1.6mm BL	Проволокоприёмная воронка	092-002780-00000
2	SET WF 1,6mm eFeed	Прозрачная направляющая планка - проволока 0.6-1.6мм	092-002774-00000
2	SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Прозрачная направляющая планка - проволока диаметром свыше 1.6мм	092-019404-00000

Промежуточный привод ■ miniDrive

miniDrive



- Возможность использования miniDrive с аппаратами Phoenix 355 TKM, Taurus 355 TKM/TKW и Picomig 305 в серийном исполнении не предусмотрена. Возможно индивидуальное исполнение по запросу.
- miniDrive со шланг-пакетом
- Для работы с пакетами шлангов общей длиной от 20 м требуется усиленный насос жидкости охлаждения!
- 2-роликовый привод с приводными роликами 37 мм. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Пакеты шлангов длиной до 25 м
- Большой радиус действия для сварки в труднодоступных местах
- Прочный компактный корпус небольшого веса
- Возможность корректировки настроек и заправки проволоки непосредственно на аппарате
- При сварке алюминия длина промежуточных пакетов шлангов не должна превышать 15 м!

Скорость подачи проволоки м./мин.	1 м/мин - 20 м/мин
Сварочный ток	400 A
Диаметр ролика	37 MM
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	302 x 176 x 196
Поперечное сечение	70 MM^2
Вес без принадлежностей	7.5 кг

Тип	Обозначение	Длина	Артикул №
		M	
miniDrive GS 10m 70qmm	miniDrive с пакетом шлангов для горелок с воздушным охлаждением	10,0	090-005262-00110
miniDrive GS 15m 70qmm		15,0	090-005262-00115
miniDrive GS 20m 70qmm		20,0	090-005262-00120
miniDrive GS 25m 70qmm		25	090-005262-00125
miniDrive WS 10m 70qmm	miniDrive с пакетом шлангов для горелок с жидкостным охлаждением	10,0	090-005262-01110
miniDrive WS 15m 70qmm		15,0	090-005262-01115
miniDrive WS 20m 70qmm		20,0	090-005262-01120
miniDrive WS 25m 70qmm		25	090-005262-01125

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	109
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	168
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	175
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	173
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	154
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	160
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	169
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	175
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	173
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	180
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	154
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	160
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	181
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	175
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	173
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	155
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	161
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187

Промежуточный привод miniDrive

miniDrive V+A



- miniDrive со шланг-пакетом для горелок с водяным охлаждением с вольтметром и амперметром
- Для работы с пакетами шлангов общей длиной от 20 м требуется усиленный насос жидкости охлаждения!
- 2-роликовый привод с приводными роликами 37 мм. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Пакеты шлангов длиной до 25 м
- Большой радиус действия для сварки в труднодоступных местах
- Прочный компактный корпус небольшого веса
- Возможность корректировки настроек и заправки проволоки непосредственно на аппарате
- При сварке алюминия длина промежуточных пакетов шлангов не должна превышать 15 м!
- Использование функциональной горелки с X-технологией недоступно

Скорость подачи проволоки м./мин.	1 м/мин - 20 м/мин
Сварочный ток	400 A
Диаметр ролика	37 MM
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	300 x 180 x 200
Вес без принадлежностей	7.5 кг

Тип	Обозначение	Длина M	Артикул №
miniDrive WS 10m 70qmm V+A	miniDrive с пакетом шлангов для горелок с жидкостным охлаждением с вольтметром и амперметром	10,0	090-005396-01110
miniDrive WS 15m 70qmm V+A		15,0	090-005396-01115
miniDrive WS 20m 70qmm V+A		20,0	090-005396-01120
miniDrive WS 25m 70qmm V+A		25	090-005396-01125

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	109
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	175
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	173
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	160
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	175
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	160
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	175
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	173
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	161
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187

URUE AL 2R miniDrive

- Набор по переоборудованию со стальной проволоки на алюминиевую

Диаметр проволоки	1.2 MM

Тип	Обозначение	Артикул №
URUE AL 2R 10m miniDrive	Переоснащен для алюминиевой проволоки. Состоит из двух роликов диаметром 37 мм, направляющего канала для проволоки и крепежных материалов	092-007906-00010
URUE AL 2R 15m miniDrive	Набор по переоборудованию 37 мм, 2-роликовый привод	092-007906-00015

Тип	Обозначение	Артикул №
RDS 2,8x6,3 10m	Спираль для круглой проволоки, CrNi	092-002872-00010
RDS 2,8x6,3 15m		092-002872-00015
RDS 2,8x6,3 20m		092-002872-00020
RDS 2,8x6,3 25m		092-002872-00025

0.8 mm

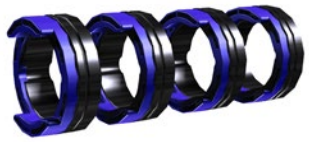


- Комплект из четырех роликов

Диаметр проволоки	0.8 MM
Цветовая маркировка	Белый

Тип	Обозначение	Цветовая маркировка	упаковку шт.	Форма канавки	Артикул №
FE 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, V-образная канавка для стальной проволоки, проволоки из легированной стали, проволоки для пайки	Белый		V-образная канавка	092-002770-00008
AL 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE/YELLOW	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, U-образный паз для алюминиевой проволоки	Белый/желтый	4	U-образная канавка	092-002771-00008
FUEL 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE/ORANGE	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, V-образная канавка/накатка для порошковой проволоки	белый/оранжевый		V-образная канавка/с накаткой	092-002848-00008

1.0 mm



- Комплект из четырех роликов

Диаметр проволоки	0.9 MM - 1 MM
Цветовая маркировка	Синий

Тип	Обозначение	Цветовая маркировка	упаковку шт.	Форма канавки	Артикул №
FE 4R 1,0 MM/0.04 INCH BLUE	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, V-образная канавка для стальной проволоки, проволоки из легированной стали, проволоки для пайки	Синий		V-образная канавка	092-002770-00010
AL 4R 1.0 MM/0.04 INCH BLUE/YELLOW	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, U-образный паз для алюминиевой проволоки	Синий/желтый	4	U-образная канавка	092-002771-00010
FUEL 4R 1.0 MM/0.04 INCH BLUE/ORANGE	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, V-образная канавка/накатка для порошковой проволоки	синий/оранжевый		V-образная канавка/с накаткой	092-002848-00010

Ролики устройства подачи проволоки ■ Приводные ролики eFeed

FE 4R 0.8-1.0MM UNI



- Универсальные ролики для проволоки диаметром 0,8-1,0 мм
- Комплект из четырех роликов

Диаметр проволоки	0.8 MM - 1 MM
Цветовая маркировка	Белый /Синий

Тип	Обозначение	упаковку шт.	Артикул №
FE 4R 0.8-1.0MM	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, V-образная канавка для стальной проволоки, проволоки из легированной стали, проволоки для пайки	4	092-002770-00009

FE 4R 1.0-1.2MM UNI



- Универсальные ролики для проволоки диаметром 1,0-1,2 мм
- Комплект из четырех роликов

Диаметр проволоки	1 MM - 1.2 MM
Цветовая маркировка	Синий/ Красный

Тип	Обозначение	упаковку шт.	Артикул №
FE 4R 1.0-1.2MM	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, V-образная канавка для стальной проволоки, проволоки из легированной стали, проволоки для пайки	4	092-002770-00011

1.2 mm



- Комплект из четырех роликов

Диаметр проволоки	1.2 MM
Цветовая маркировка	Красный

Тип	Обозначение	Цветовая маркировка	упаковку шт.	Форма канавки	Артикул №
FE 4R 1.2 MM/0.045 INCH RED	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, V-образная канавка для стальной проволоки, проволоки из легированной стали, проволоки для пайки	Красный	4	V-образная канавка	092-002770-00012
AL 4R 1.2 MM/0.045 INCH RED/ YELLOW	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, U-образный паз для алюминиевой проволоки	Красный/желтый		U-образная канавка	092-002771-00012
FUEL 4R 1.2 MM/0.045 INCH RED/ ORANGE	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, V-образная канавка/накатка для порошковой проволоки	красный/оранжевый		V-образная канавка/с накаткой	092-002848-00012

1.4 mm



- Комплект из четырех роликов

Диаметр проволоки	1.4 MM
Цветовая маркировка	Зелёный

Тип	Обозначение	Цветовая маркировка	упаковку шт.	Форма канавки	Артикул №
FE 4R 1.4 MM/0.052 INCH GREEN	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, V-образная канавка для стальной проволоки, проволоки из легированной стали, проволоки для пайки	Зелёный	4	V-образная канавка	092-002770-00014
FUEL 4R 1.4 MM/0.052 INCH GREEN/ORANGE	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, V-образная канавка/накатка для порошковой проволоки	зеленый/оранжевый		V-образная канавка/с накаткой	092-002848-00014

1.6 mm



- Комплект из четырех роликов

Диаметр проволоки	1.6 MM
Цветовая маркировка	Черный

Тип	Обозначение	Цветовая маркировка	упаковку шт.	Форма канавки	Артикул №
FE 4R 1.6 MM/0.06 INCH BLACK	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, V-образная канавка для стальной проволоки, проволоки из легированной стали, проволоки для пайки	Черный	4	V-образная канавка	092-002770-00016
AL 4R 1.6 MM/0.06 INCH BLACK/YELLOW	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, U-образный паз для алюминиевой проволоки	Черный/желтый		U-образная канавка	092-002771-00016
FUEL 4R 1.6 MM/0.06 INCH BLACK/ORANGE	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, V-образная канавка/накатка для порошковой проволоки	черный/оранжевый		V-образная канавка/с накаткой	092-002848-00016

Ролики устройства подачи проволоки ■ Приводные ролики eFeed

2.0 mm



- Комплект из четырех роликов
- Для использования этих роликов требуется опция SET WF 2,0–3,2 мм eFeed!

Цветовая маркировка	Серый

Тип	Обозначение	Цветовая маркировка	Диаметр проволоки	упаковку	Форма канавки	PE	Артикул №
			MM	шт.			
FE 4R 2.0 MM/0.08 INCH GREY	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, V-образная канавка для стальной проволоки, проволоки из легированной стали, проволоки для пайки	Серый	0,8	4	V-образная канавка	на	092-002770-00020
FUEL 4R 2.0 MM/0.08 INCH GREY/ ORANGE	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, V-образная канавка/ накатка для порошковой проволоки	серый/ оранжевый	2,0		V-образная канавка/с накаткой		092-002848-00020
SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Прозрачная направляющая планка - проволока диаметром свыше 1.6мм	–	–	1	–	за шт.	092-019404-00000

2.4 mm



- Комплект из четырех роликов
- Для использования этих роликов требуется опция SET WF 2,0–3,2 мм eFeed!

Цветовая маркировка	Коричневый

Тип	**Обозначение**	**Цветовая маркировка**	**Диаметр проволоки**	**упаковку**	**Форма канавки**	**PE**	**Артикул №**
			MM	**шт.**			
FE 4R 2.4 MM/0.095 INCH BROWN	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, V-образная канавка для стальной проволоки, проволоки из легированной стали, проволоки для пайки	Коричневый	2,4	4	V-образная канавка	на	092-002770-00024
FUEL 4R 2.4 MM/0.095 INCH BROWN/ORANGE	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, V-образная канавка/накатка для порошковой проволоки	коричневый/оранжевый			V-образная канавка/с накаткой		092-002848-00024
SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Прозрачная направляющая планка - проволока диаметром свыше 1.6мм	–	–	1	–	за шт.	092-019404-00000

2.8 mm



- Комплект из четырех роликов
- Для использования этих роликов требуется опция SET WF 2,0–3,2 мм eFeed!

Цветовая маркировка	Светло-зеленый

Тип	**Обозначение**	**Цветовая маркировка**	**Диаметр проволоки**	**упаковку**	**Форма канавки**	**PE**	**Артикул №**
			MM	**шт.**			
FE 4R 2.8 MM/0.11 INCH LIGHT GREEN	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, V-образная канавка для стальной проволоки, проволоки из легированной стали, проволоки для пайки	Светло-зеленый	2,8	4	V-образная канавка	на	092-002770-00028
SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Прозрачная направляющая планка - проволока диаметром свыше 1.6мм	–	–	1	–	за шт.	092-019404-00000

Ролики устройства подачи проволоки ■ Приводные ролики eFeed

3.2 mm



- Комплект из четырех роликов
- Для использования этих роликов требуется опция SET WF 2,0–3,2 мм eFeed!

Цветовая маркировка	Фиолетовый

Тип	Обозначение	Цветовая маркировка	Диаметр проволоки	упаковку	Форма канавки	PE	Артикул №
			MM	шт.			
FE 4R 3.2 MM/0.12 INCH VIOLET	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, V-образная канавка для стальной проволоки, проволоки из легированной стали, проволоки для пайки	Фиолетовый	3,2	4	V-образная канавка	на	092-002770-00032
SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Прозрачная направляющая планка - проволока диаметром свыше 1.6мм	–	–	1	–	за шт.	092-019404-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
drive 4 Basic	090-005401-00502	306
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	306
drive 4X EX	090-005511-00502	309
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	309
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	309
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	309
drive 4X HP	090-005392-00502	308
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	308
drive 4X LP	090-005412-00502	307
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	307
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	109
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	130
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86

Тип	Артикул №	Стр.
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	132
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	164
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	170
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	168
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	175
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	173
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	141
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	146
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	145
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	150
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	143
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	148
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	165
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	171
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	169
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	175
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	173
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	171
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	175
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	173

FE 2DR4R



- Запасные ролики для стальной проволоки (сталь – стандартная модель)
- Содержит 2 приводных ролика

Тип	Обозначение	Диаметр проволоки	Диаметр ролика	упаковку	Артикул №
		мм	мм	шт.	
FE 2DR4R 0.6+0.8	Комплект приводных роликов для стали	0.6 - 0.8	37	2	092-000839-00000
FE 2DR4R 0.8+1.0		0.8 - 1			092-000840-00000
FE 2DR4R 0.9+1.2		0.9 - 1.2			092-000841-00000
FE 2DR4R 1.0+1.2		1 - 1.2			092-000842-00000
FE 2DR4R 1.2+1.6		1.2 - 1.6			092-000843-00000
FE 2DR4R 0,9+0,9	Запасной ролик для стальной проволоки	0,9			092-001107-00000
FE 2DR4R 1,0+1,0		1,0			092-001109-00000
FE 2DR4R 1.2+1.2		1,2			092-001111-00000
FE 2DR4R 1,4+1,4		1,4			094-015328-00000
FE 2DR4R 1,6+1,6		1,6			092-001113-00000

▶ Ролики механизма подачи проволоки для Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Mira 151 FKG	090-005084-00502	194
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	194
Mira 251 FKG	090-005086-00502	195
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	195
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	196
Pico drive 200C	090-002124-00502	316
Pico drive 4L	090-002121-00502	313
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	129
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	132
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	197
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	198
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	197
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	199
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	315
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	314
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	315
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	314

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	315
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	314
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	313
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	313
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	255
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	268
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	256
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	269
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	202
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	204
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	203
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	205
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	315
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	314
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	315
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	314
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	315
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	314

FE 1DR2R



- Запасные ролики для стальной проволоки (сталь – стандартная модель)
- Содержит один приводной ролик

Тип	Обозначение	Диаметр проволоки	Диаметр ролика	Артикул №
		мм	мм	
FE 1DR2R 0.6+0.8	Запасной ролик для стальной проволоки	0.6 - 0.8	37	094-003217-00000
FE 1DR2R 0.8+1.0		0.8 - 1		094-003218-00000
FE 1DR2R 1.0+1.2		1 - 1.2		094-003219-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Mira 151 FKG	090-005084-00502	194
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	194

Тип	Артикул №	Стр.
Mira 251 FKG	090-005086-00502	195
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	195
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	196

Ролики устройства подачи проволоки ■ Приводные / запасные ролики

FE/AL 2GR4R



- Запасные прижимные ролики, сталь, стандартная модель

Диаметр ролика	37 MM

Тип	Обозначение	упаковку	Артикул №
		шт.	
FE/AL 2GR4R	Прижимные ролики, гладкие, 37 мм	2	092-000844-00000

▶ Ролики механизма подачи проволоки для Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico drive 200C	090-002124-00502	316
Pico drive 4L	090-002121-00502	313
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	129
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	197
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	198
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	197
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	199
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	315
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	314
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	315
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	314
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	315

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	314
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	313
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	313
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	202
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	204
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	203
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	205
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	315
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	314
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	315
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	314
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	315
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	314

AL 2ZR4R



- Запасные ролики для алюминиевой проволоки
- Содержит 2 приводных ролика

Тип	Обозначение	Диаметр проволоки	Диаметр ролика	упаковку	Артикул №
		MM	MM	шт.	
AL 2ZR4R 0.8+1.0	Комплект приводных роликов для алюминия	0.8 - 1	37	2	092-000873-00000
AL 2ZR4R 1.0+1.2		1 - 1.2			092-000828-00000

▶ Ролики механизма подачи проволоки для Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico drive 200C	090-002124-00502	316
Pico drive 4L	090-002121-00502	313
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	129
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	197
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	198
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	197
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	199
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	315
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	314
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	315
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	314
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	315

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	314
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	313
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	313
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	202
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	204
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	203
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	205
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	315
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	314
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	315
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	314
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	315
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	314

AL 4ZR4R



- Запасные ролики для алюминиевой проволоки
- Содержит четыре приводных ролика

Тип	Обозначение	Диаметр проволоки	Диаметр ролика	упаковку	Артикул №
		MM	MM	шт.	
AL 4ZR4R 0.8+1.0	Комплект приводных роликов для алюминия	0.8 - 1	37	4	092-000869-00000
AL 4ZR4R 1.0+1.2		1 - 1.2			092-000848-00000
AL 4ZR4R 1.2+1.6		1.2 - 1.6			092-000849-00000
AL 4ZR4R 2.4+3.2		2.4 - 3.2			092-000870-00000
AL-Z-RO 1,0+1,0	Двухканавочный ролик, 37 мм, для алюминия	1,0			092-001114-00000
AL-Z-RO 1,2+1,2		1,2			092-001116-00000
AL-Z-RO 1,6+1,6		1,6			092-001118-00000

▶ Ролики механизма подачи проволоки для Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico drive 200C	090-002124-00502	316
Pico drive 4L	090-002121-00502	313
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	129
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	197
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	198
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	197
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	199
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	315
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	314
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	315
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	314
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	315

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	314
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	313
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	313
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	202
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	204
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	203
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	205
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	315
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	314
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	315
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	314
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	315
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	314

AL-Z-RO



- Запасные ролики для алюминиевой проволоки

Диаметр проволоки	0.8 MM - 1 MM
Диаметр ролика	37 MM

Тип	Обозначение	Артикул №
0.8+1.0/U/AL-Z-RO/37mm	Приводные ролики, 37 мм, для алюминия	094-005428-00000

▶ Ролики механизма подачи проволоки для Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

ROE 2DR4R



- Запасные ролики для порошковой проволоки
- Содержит 2 приводных ролика

Ролики устройства подачи проволоки ■ Приводные / запасные ролики

Тип	Обозначение	Диаметр проволоки	Диаметр ролика	упаковку	Артикул №
		MM	MM	шт.	
ROE 2DR4R 0.8/0.9+0.8/0.9	Комплект приводных роликов для порошковой проволоки	0.8 - 0.9	37	2	092-000834-00000
ROE 2DR4R 1.0/1.2+1.4/1.6		1 - 1.2			092-000835-00000
ROE 2DR4R 1.4/1.6+2.0/2.4		1.4 - 1.6			092-000836-00000
ROE 2DR4R 2.8+3.2		2,8			092-000837-00000

▶ Ролики механизма подачи проволоки для Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico drive 200C	090-002124-00502	316
Pico drive 4L	090-002121-00502	313
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	129
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	197
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	198
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	197
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	199
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	315
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	314
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	315
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	314
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	315

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	314
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	313
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	313
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	202
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	204
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	203
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	205
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	315
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	314
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	315
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	314
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	315
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	314

ROE 2GR4R



- Запасной прижимной ролик для порошковой проволоки

Диаметр ролика	37 MM

Тип	Обозначение	Артикул №
ROE 2GR4R	Прижимные ролики для порошковой проволоки	092-000838-00000

▶ Ролики механизма подачи проволоки для Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico drive 200C	090-002124-00502	316
Pico drive 4L	090-002121-00502	313
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	129
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	197
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	198
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	197
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	199
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	315
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	314
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	315
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	314
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	315

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	314
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	313
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	313
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	202
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	204
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	203
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	205
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	315
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	314
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	315
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	314
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	315
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	314

URUE FE/AL 4R



- Переналадка на стандартное исполнение для стали , а также опционально для алюминиевой и порошковой сварочной проволоки, без приводных роликов
- Содержит 2 прижимных ролика и 2 распорных кольца

Диаметр ролика	37 MM

Тип	Обозначение	Артикул №
URUE VERZ>UNVERZ FE/AL 4R	Набор по переоборудованию, 37 мм, сталь/алюминий	092-000845-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico drive 4L	090-002121-00502	313
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	197
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	198
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	197
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	199
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	315
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	314
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	315
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	314
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	315
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	314

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	313
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	202
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	204
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	203
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	205
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	315
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	314
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	315
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	314
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	315
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	314

URUE AL 4ZR4R



- Переналадочный комплект для сварки алюминиевой проволокой
- Содержит 4 приводных ролика и 2 зубчатых венца

Тип	Обозначение	Диаметр проволоки MM	Диаметр ролика MM	Артикул №
URUE AL 4ZR4R 0.8+1.0	Комплект для переоснащения на алюминие-вую проволоку	0.8 - 1	37	092-000867-00000
URUE AL 4ZR4R 1.0+1.2		1 - 1.2		092-000846-00000
URUE AL 4ZR4R 1.2+1.6		1.2 - 1.6		092-000847-00000
URUE AL 4ZR4R 2.4+3.2		2.4 - 3.2		092-000868-00000
URUE AL 4ZR4R 1.0+1.0		1,0		092-001115-00000
URUE AL 4ZR4R 1.2+1.2		1,2		092-001117-00000
URUE AL 4ZR4R 1.6+1.6		1,6		092-001119-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	197
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	198
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	197
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	199
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	315
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	314
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	315
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	314
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	315
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	314

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	313
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	202
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	204
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	203
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	205
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	315
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	314
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	315
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	314
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	315
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	314

Ролики устройства подачи проволоки ■ Наборы по переоборудованию

URUE ROE 2DR4R



- Комплекты по переоборудованию со стандартного исполнения для стали на опциональное использование порошковой сварочной проволоки
- Включает 2 приводных ролика, 2 ролика с насечкой и 2 зубчатых венца

Тип	Обозначение	Диаметр проволоки MM	Диаметр ролика MM	Артикул №
URUE ROE 2DR4R 0.8/0.9+0.8/0.9	Комплект для переоснащения на порошковую проволоку	0.8 - 0.9	37	092-000830-00000
URUE ROE 2DR4R 1.0/1.2+1.4/1.6		1 - 1.2		092-000831-00000
URUE ROE 2DR4R 1.4/1.6+2.0/2.4		1.4 - 1.6		092-000832-00000
URUE ROE 2DR4R 2.8+3.2		2,8		092-000833-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico drive 4L	090-002121-00502	313
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	197
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	198
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	197
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	199
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	315
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	314
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	315
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	314
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	315

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	314
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	202
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	204
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	203
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	205
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	315
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	314
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	315
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	314
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	315
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	314

URUE AL 4ZR4R SF



- Переналадочный комплект для сварки алюминиевой проволокой
- Содержит 4 двухканавочных ролика, 2 зубчатых венца и 2 распорных кольца

Тип	Обозначение	Диаметр проволоки MM	Диаметр ролика MM	Артикул №
URUE AL 4ZR4R 0.8+1.0 SF	Комплект для переоснащения на алюминиевую проволоку	0,8	37	092-002268-00000
URUE AL 4ZR4R 1.0+1.2 SF		1,0		092-002266-00000
URUE AL 4ZR4R 1.2-1.6 SF		1,2		092-002269-00000
URUE AL 4ZR4R 2.4-3.2 SF		2,4		092-002270-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico drive 200C	090-002124-00502	316
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	129
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	313

Тип	Артикул №	Стр.
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	255
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	268
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	256
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	269

URUE ROE 2DR4R SF



- Комплекты по переоборудованию со стандартного исполнения для стали на опциональное использование порошковой сварочной проволоки
- Содержит 2 двухканавочных ролика, 2 зубчатых венца, 2 прижимных ролика и 2 распорных кольца

Тип	Обозначение	Диаметр проволоки MM	Диаметр ролика MM	Артикул №
URUE ROE 2DR4R 0.8/0.9+0.8/0.9 SF	Комплект для переоснащения на порошковую проволоку	0.8 - 0.9	37	092-000410-00000
URUE ROE 2DR4R 1.0/1.2+1.4/1.6 SF		1 - 1.2		092-000411-00000
URUE ROE 2DR4R 1.4/1.6+2.0/2.4 SF		1.4 - 1.6		092-000412-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico drive 200C	090-002124-00502	316
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	129
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	313

Тип	Артикул №	Стр.
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	255
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	268
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	256
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	269

Ролики устройства подачи проволоки ■ Обзор капиллярных трубок/направляющих трубок

Использование и назначение разных капиллярных и направляющих трубок

На заводе центральные разъемы Euro наших аппаратов для подключения сварочной горелки с направляющей спиралью оснащаются капиллярной трубкой. Для подключения сварочной горелки с тефлоновым направляющим каналом необходимо переоборудовать центральный разъем!
Необходимо установить направляющую трубку в центральном разъеме Euro при использовании сварочной горелки с тефлоновым направляющим каналом!
Необходимо установить капиллярную трубку в центральном разъеме Euro при использовании сварочной горелки со стальной спиралью!

	Капиллярные трубки	Направляющие трубки
Компактные аппараты (аппараты с встроенным устройством подачи проволоки)	094-006634-00000 (< 1,6 mm Ø) 094-021470-00000 (> 1,6 mm Ø)	
Phoenix / Taurus xx5	●	094-020064-00000
Phoenix / Taurus xx1	●	094-020064-00000
Mira	094-014186-00000 (< 1,6 mm Ø)	094-019350-00000
Saturn	●	094-006051-00000
Wega	●	094-006051-00000
Picomig 180	094-014667-00000 (< 2,0 mm Ø)	094-018316-00000
Picomig 185/305	●	094-020064-00000

	Капиллярные трубки	Направляющие трубки
Устройства подачи проволоки	094-006634-00000 (< 1,6 mm Ø) 094-021470-00000 (> 1,6 mm Ø)	
drive 4X	●	094-020064-00000
drive 4L / 41L	094-002559-00000 (< 1,6 mm Ø) 094-007515-00000 (> 1,6 mm Ø)	094-001064-00000
drive 4	●	094-020064-00000
drive 41	●	094-006051-00000

Капиллярная трубка

Тип	Обозначение	упаковку шт.	Исполнение	Артикул №
CAPTUB L=107 mm; Ø ≤ 1,6 mm	Капиллярная трубка	5	Ø проволоки ≤ 1,6 мм	094-006634-00000
CAPTUB L=105 mm; Ø ≤ 2,4 mm			Ø проволоки ≤ 2,4 мм	094-021470-00000
CAPTUB L=118 mm; Ø ≤ 1,6 mm			Ø проволоки ≤ 1,6 мм	094-002559-00000
CAPTUB L=118 mm; Ø ≤ 2,0 mm			Ø проволоки ≤ 2,0 мм	094-007515-00000
CAPTUB L=48 mm Ø ≤ 1,6 mm			Ø проволоки ≤ 1,6 мм	094-014186-00000
CAPTUB L=69 mm; Ø ≤ 2,0 mm			Ø проволоки ≤ 2,0 мм	094-014667-00000

Направляющая трубка

Тип	Обозначение	Артикул №
GuideTube L=45 mm, Ø 4,4 x 5 mm	Направляющая трубка	094-019350-00000
GuideTube L=66 mm, Ø 4,4 x 5 mm		094-018316-00000
GuidTub L=105 mm, Ø 4,4 x 5 mm		094-006051-00000
GuidTub L=115 mm, Ø 4,4 x 5 mm		094-001064-00000

Требования по номинальному току для сварочных кабелей для аппаратов EWM

Площадь поперечного сечения кабеля	Номинал тока при 100 % ПВ в соответствии с EN 60974-9	Номинал тока при 60 % ПВ
мм²	I/A	I/A
10	100	120
16	135	170
25	180	230
35	225	290
50	285	350
70	355	450
95	430	550
120	500	640
150	580	750
185	665	850

- Благодаря большому запасу по напряжению использование длинных кабелей никак не сказывается на рабочих характеристиках аппаратов EWM.
  Поэтому при применении стандартных шланг-пакетов изменять сечение проводов не требуется.
- Тепловой расчет производится в соответствии с EN 60974-9 и основывается на значениях сварочного тока при 100 % ПВ. Сила тока для других значений продолжительности включения рассчитывается исходя из значений для 100-процентной ПВ с неизменным действующим значением тока.
- Предлагаемые нами шланг-пакеты спроектированы с учетом результатов многолетних практических испытаний наших аппаратов и рекомендуются в качестве оптимального по весу и стоимости решения.
  По желанию заказчика аппараты можно оснащать шланг-пакетами и кабелями массы с большим сечением.

Промежуточные пакеты шлангов ■ воздушное охлаждение

MIG G 7POL 50qmm



- Промежуточный шланг-пакет с воздушным охлаждением
- Кабели управления для высоких механических нагрузок
- Армированные шланги подачи защитного газа
- Штекеры кабелей управления с маркировкой для исключения неправильного подключения
- Устойчивые к скручиванию кабели управления
- Быстроразъемное соединение, монтаж без инструментов
- Защитный рукав в усиленном исполнении
- Штекерный разъем промышленного стандарта
- Большое поперечное сечение для предотвращения падения напряжения

Поперечное сечение	50 MM²
Макс. сварочный ток	350 A

Тип	Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	1,0	094-000579-00000
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 5m		5,0	094-000579-00001
MIG G 7POL 50qmm 350A/60% 10m		10,0	094-000579-00002

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	201

MIG G 19POL 50qmm



- Промежуточный шланг-пакет с воздушным охлаждением
- Кабели управления для высоких механических нагрузок
- Армированные шланги подачи защитного газа
- Штекеры кабелей управления с маркировкой для исключения неправильного подключения
- Устойчивые к скручиванию кабели управления
- Быстроразъемное соединение, монтаж без инструментов
- Защитный рукав в усиленном исполнении
- Штекерный разъем промышленного стандарта
- Большое поперечное сечение для предотвращения падения напряжения

Поперечное сечение	50 MM²
Макс. сварочный ток	350 A

Тип	Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
MIG G 19POL 50qmm 350A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с воздушным-испра-вить далее по тексту, где встречается охлаждением, 19 контактов	1,0	094-011451-00000
MIG G 19POL 50qmm 350A/60% 5m		5,0	094-011451-00001
MIG G 19POL 50qmm 350A/60% 10m		10,0	094-011451-00002

MIG G 7POL 70qmm



- Промежуточный шланг-пакет с воздушным охлаждением
- Кабели управления для высоких механических нагрузок
- Армированные шланги подачи защитного газа
- Штекеры кабелей управления с маркировкой для исключения неправильного подключения
- Устойчивые к скручиванию кабели управления
- Быстроразъемное соединение, монтаж без инструментов
- Защитный рукав в усиленном исполнении
- Штекерный разъем промышленного стандарта
- Большое поперечное сечение для предотвращения падения напряжения

Поперечное сечение	70 MM^2
Макс. сварочный ток	450 A

Тип	Обозначение	Длина пакета шлангов	Артикул №
		M	
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	1,0	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 5m		5,0	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 10m		10,0	094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 15m		15,0	094-000580-00005
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 20m		20,0	094-000580-00003
MIG G 7POL 70qmm 450A/60% 30m		30	094-000580-00006

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	154
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	180

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	154
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	160
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	181
Wega 401 FDG	090-004948-00502	207

Промежуточные пакеты шлангов ■ воздушное охлаждение

MIG G 19POL 70qmm



- Промежуточный шланг-пакет с воздушным охлаждением
- Кабели управления для высоких механических нагрузок
- Армированные шланги подачи защитного газа
- Штекеры кабелей управления с маркировкой для исключения неправильного подключения
- Устойчивые к скручиванию кабели управления
- Быстроразъемное соединение, монтаж без инструментов
- Защитный рукав в усиленном исполнении
- Штекерный разъем промышленного стандарта
- Большое поперечное сечение для предотвращения падения напряжения

Поперечное сечение	70 MM²
Макс. сварочный ток	450 A

Тип	Обозначение	Длина пакета шлангов	Артикул №
		M	
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с воздушным-исправить далее по тексту, где встречается охлаждением, 19 контактов	1,0	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 5m		5,0	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 10m		10,0	094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 15m		15,0	094-011063-00004
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 20m		20,0	094-011063-00003
MIG G 19POL 70qmm 450A/60% 30m		30	094-011063-00006

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	284
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	284
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	286
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	284
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	284

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	177
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	152
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	140
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	177
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	287
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	177

MIG G 7POL 95qmm



- Промежуточный шланг-пакет с воздушным охлаждением
- Кабели управления для высоких механических нагрузок
- Армированные шланги подачи защитного газа
- Штекеры кабелей управления с маркировкой для исключения неправильного подключения
- Устойчивые к скручиванию кабели управления
- Быстроразъемное соединение, монтаж без инструментов
- Защитный рукав в усиленном исполнении
- Штекерный разъем промышленного стандарта
- Большое поперечное сечение для предотвращения падения напряжения

Поперечное сечение	95 MM²
Макс. сварочный ток	550 A

Тип	Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	1,0	094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 5m		5,0	094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 10m		10,0	094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 15m		15,0	094-007726-00003
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 20m		20,0	094-007726-00004
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 30m		30	094-007726-00005
MIG G 7POL 95qmm 550A/60% 40m		40	094-007726-00007

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	155

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181

MIG G 19POL 95qmm



- Промежуточный шланг-пакет с воздушным охлаждением
- Кабели управления для высоких механических нагрузок
- Армированные шланги подачи защитного газа
- Штекеры кабелей управления с маркировкой для исключения неправильного подключения
- Устойчивые к скручиванию кабели управления
- Быстроразъемное соединение, монтаж без инструментов
- Защитный рукав в усиленном исполнении
- Штекерный разъем промышленного стандарта
- Большое поперечное сечение для предотвращения падения напряжения

Поперечное сечение	95 MM²
Макс. сварочный ток	550 A

Тип	Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с воздушным-исправить далее по тексту, где встречается охлаждением, 19 контактов	1,0	094-011091-00000
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 5m		5,0	094-011091-00001
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 10m		10,0	094-011091-00002
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 15m		15,0	094-011091-00005
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 20m		20,0	094-011091-00003
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 30m		30	094-011091-00004
MIG G 19POL 95qmm 550A/60% 40m		40	094-011091-00006

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	287

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	178

Промежуточные пакеты шлангов с жидкостным охлаждением

MIG W 7POL 50qmm



- Промежуточный шланг-пакет с жидкостным охлаждением
- Кабели управления для высоких механических нагрузок
- Армированные шланги подачи защитного газа
- Маркированные разным цветом шланги подачи жидкости охлаждения
- Штекеры кабелей управления с маркировкой для исключения неправильного подключения
- Устойчивые к скручиванию кабели управления
- Быстроразъемное соединение, монтаж без инструментов
- Защитный рукав в усиленном исполнении
- Штекерный разъем промышленного стандарта
- Большое поперечное сечение для предотвращения падения напряжения

Поперечное сечение	50 MM²
Макс. сварочный ток	350 A

Тип	Обозначение	Длина пакета шлангов	Артикул №
		M	
MIG W 7POL 50qmm 350A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	1,0	094-000405-00000
MIG W 7POL 50qmm 350A/60% 5m		5,0	094-000405-00001
MIG W 7POL 50qmm 350A/60% 10m		10,0	094-000405-00002
MIG W 7POL 50qmm 350A/60% 15m		15,0	094-000405-00003

MIG W 19POL 50qmm



- Промежуточный шланг-пакет с жидкостным охлаждением
- Кабели управления для высоких механических нагрузок
- Армированные шланги подачи защитного газа
- Маркированные разным цветом шланги подачи жидкости охлаждения
- Штекеры кабелей управления с маркировкой для исключения неправильного подключения
- Устойчивые к скручиванию кабели управления
- Быстроразъемное соединение, монтаж без инструментов
- Защитный рукав в усиленном исполнении
- Штекерный разъем промышленного стандарта
- Большое поперечное сечение для предотвращения падения напряжения

Поперечное сечение	50 MM²
Макс. сварочный ток	350 A

Тип	Обозначение	Длина пакета шлангов	Артикул №
		M	
MIG W 19POL 50qmm 350A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным охлаждением, 19-контактный	1,0	094-011450-00000
MIG W 19POL 50qmm 350A/60% 5m		5,0	094-011450-00001
MIG W 19POL 50qmm 350A/60% 10m		10,0	094-011450-00002

MIG W 7POL 70qmm



- Промежуточный шланг-пакет с жидкостным охлаждением
- Кабели управления для высоких механических нагрузок
- Армированные шланги подачи защитного газа
- Маркированные разным цветом шланги подачи жидкости охлаждения
- Штекеры кабелей управления с маркировкой для исключения неправильного подключения
- Устойчивые к скручиванию кабели управления
- Быстроразъемное соединение, монтаж без инструментов
- Защитный рукав в усиленном исполнении
- Штекерный разъем промышленного стандарта
- Большое поперечное сечение для предотвращения падения напряжения

Поперечное сечение	70 MM^2
Макс. сварочный ток	450 A

Тип	Обозначение	Длина пакета шлангов	Артикул №
		M	
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	1,0	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 5m		5,0	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 10m		10,0	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 15m		15,0	094-000406-00004
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 20m		20,0	094-000406-00005
MIG W 7POL 70qmm 450A/60% 30m		30	094-000406-00006

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	120
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	117
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	120

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	117
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	121
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	118
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	160
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	160
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Wega 401 FDW	090-004949-00502	210

Промежуточные пакеты шлангов с жидкостным охлаждением

MIG W 19POL 70qmm



- Промежуточный шланг-пакет с жидкостным охлаждением
- Кабели управления для высоких механических нагрузок
- Армированные шланги подачи защитного газа
- Маркированные разным цветом шланги подачи жидкости охлаждения
- Штекеры кабелей управления с маркировкой для исключения неправильного подключения
- Устойчивые к скручиванию кабели управления
- Быстроразъемное соединение, монтаж без инструментов
- Защитный рукав в усиленном исполнении
- Штекерный разъем промышленного стандарта
- Большое поперечное сечение для предотвращения падения напряжения

Поперечное сечение	70 MM²
Макс. сварочный ток	450 A

Тип	Обозначение	Длина пакета шлангов	Артикул №
		M	
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным охлаждением, 19-контактный	1,0	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 5m		5,0	094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 10m		10,0	094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 15m		15,0	094-009082-00004
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 20m		20,0	094-009082-00005
MIG W 19POL 70qmm 450A/60% 30m		30	094-009082-00006

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	183
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	157

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	183
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	157
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	183

TIG W 70qmm KD 28POL



- Промежуточный шланг-пакет, холодная проволока

Поперечное сечение	70 MM²
Макс. сварочный ток	450 A

Тип	Обозначение	Длина пакета шлангов	Артикул №
		M	
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным охлаждением, сварка холодной проволокой	2,0	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		5,0	094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		10,0	094-010898-R0003

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	263
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	263
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	264

TIG W 70qmm HW 28POL



- Промежуточный шланг-пакет, горячая проволока

Поперечное сечение	70 MM²
Макс. сварочный ток	450 A

Тип	Обозначение	Длина пакета шлангов	Артикул №
		M	
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным охлаждением, сварка горячей проволокой	2,0	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		5,0	094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		10,0	094-015223-00003

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	263
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	263
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	264

MIG W 7POL 95qmm



- Промежуточный шланг-пакет с жидкостным охлаждением
- Кабели управления для высоких механических нагрузок
- Армированные шланги подачи защитного газа
- Маркированные разным цветом шланги подачи жидкости охлаждения
- Штекеры кабелей управления с маркировкой для исключения неправильного подключения
- Устойчивые к скручиванию кабели управления
- Быстроразъемное соединение, монтаж без инструментов
- Защитный рукав в усиленном исполнении
- Штекерный разъем промышленного стандарта
- Большое поперечное сечение для предотвращения падения напряжения

Поперечное сечение	95 MM²
Макс. сварочный ток	550 A

Тип	Обозначение	Длина пакета шлангов	Артикул №
		M	
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным-исправить далее, где встречается по тексту охлаждением, 7-контактный	1,0	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 5m		5,0	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 10m		10,0	094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 15m		15,0	094-000407-00006
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 20m		20,0	094-000407-00007
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 30m		30	094-000407-00003
MIG W 7POL 95qmm 550A/60% 40m		40	094-000407-00008

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	121
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	118
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	161
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187
Wega 501 FDW	090-005088-00502	211
Wega 601 FDW	090-005089-00502	211

Промежуточные пакеты шлангов с жидкостным охлаждением

MIG W 19POL 95qmm



- Промежуточный шланг-пакет с жидкостным охлаждением
- Кабели управления для высоких механических нагрузок
- Армированные шланги подачи защитного газа
- Маркированные разным цветом шланги подачи жидкости охлаждения
- Штекеры кабелей управления с маркировкой для исключения неправильного подключения
- Устойчивые к скручиванию кабели управления
- Быстроразъемное соединение, монтаж без инструментов
- Защитный рукав в усиленном исполнении
- Штекерный разъем промышленного стандарта
- Большое поперечное сечение для предотвращения падения напряжения

Поперечное сечение	95 MM²
Макс. сварочный ток	550 A

Тип	Обозначение	Длина пакета шлангов	Артикул №
		M	
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 1m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным охлаждением, 19-контактный	1,0	094-009083-00000
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 5m		5,0	094-009083-00001
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 10m		10,0	094-009083-00002
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 15m		15,0	094-009083-00005
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 20m		20,0	094-009083-00003
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 30m		30	094-009083-00004
MIG W 19POL 95qmm 550A/60% 40m		40	094-009083-00006

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	158

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	178
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	184

tigSpeed W AW 5POL 95qmm



- Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным охлаждением, сварка с присадочной проволокой вкл. устройство для разгрузки натяжения

Поперечное сечение	95 MM²

Тип	Обозначение	Длина пакета шлангов	Артикул №
		M	
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m	Промежуточный пакет шлангов, с жидкостным охлаждением, сварка с присадочной проволокой вкл. устройство для разгрузки натяжения	2,0	094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m		5,0	094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		10,0	094-019139-00010

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	255
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	268

Тип	Артикул №	Стр.
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	256
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	269

Сварочная горелка MIG/MAG ■ воздушное охлаждение

MT220G EZA



- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика

Продолжительность включения CO2	250 A / 60 %
Продолжительность включения M21	220 A / 60 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	150 A / 60 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 1.2 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Резьба, контактный наконечник	M7
Угол изгиба шейки горелки	45 °

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	3,0	094-500050-00000
	4,0	094-500050-00004
	5,0	094-500050-00005

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	129

Тип	Артикул №	Стр.
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	130

MT221G U/D-X



- Функциональная горелка MIG/MAG с воздушным охлаждением
- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика
- Настройка сварочного тока и скорости подачи проволоки
- Также возможен выбор программ
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	250 A / 60 %
Продолжительность включения M21	220 A / 60 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	150 A / 60 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 1.2 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Резьба, контактный наконечник	M7
Угол изгиба шейки горелки	45 °

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, Up/Down, с газовым охлаждением, с X-технологией	3,0	094-500116-00200
	4,0	094-500116-00204
	5,0	094-500116-00205

Сварочная горелка MIG/MAG ■ воздушное охлаждение

MT221G 2 U/D-X



- Функциональная горелка MIG/MAG с воздушным охлаждением
- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика
- Настройка значения сварочного тока и скорости подачи проволоки или корректировки напряжения
- Также возможен выбор программы или задания (JOB)
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	250 A / 60 %
Продолжительность включения M21	220 A / 60 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	150 A / 60 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 1.2 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Резьба, контактный наконечник	M7
Угол изгиба шейки горелки	45 °

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, 2 Up/Down, с газовым охлаждением, с X-технологией	3,0	094-500116-00300
	4,0	094-500116-00304
	5,0	094-500116-00305

MT221G PC1-X



- Функциональная горелка MIG/MAG с воздушным охлаждением
- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика
- Индикация и настройка сварочного тока и скорости подачи проволоки
- Также возможен выбор программ
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	250 A / 60 %
Продолжительность включения M21	220 A / 60 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	150 A / 60 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 1.2 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Резьба, контактный наконечник	M7
Угол изгиба шейки горелки	45 °

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, Powercontrol 1, с газовым охлаждением, с X-технологией	3,0	094-500116-00400
	4,0	094-500116-00404
	5,0	094-500116-00405

MT221G PC2-X



- Функциональная горелка MIG/MAG с воздушным охлаждением
- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика
- Индикация и настройка сварочного тока и скорости подачи проволоки или корректировки напряжения
- Также возможен выбор программы или задания (JOB)
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	250 A / 60 %
Продолжительность включения M21	220 A / 60 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	150 A / 60 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 1.2 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Резьба, контактный наконечник	M7
Угол изгиба шейки горелки	45 °

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, Powercontrol 2, с газовым охлаждением, с X-технологией	3,0	094-500116-00700
	4,0	094-500116-00704
	5,0	094-500116-00705

MT301G EZA



- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика

Продолжительность включения CO2	330 A / 60 %
Продолжительность включения M21	300 A / 60 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	210 A / 60 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 1.6 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Резьба, контактный наконечник	M9
Угол изгиба шейки горелки	45 °

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	3,0	094-500055-00000
	4,0	094-500055-00004
	5,0	094-500055-00005

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	196
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	284
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	284
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	286
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	284
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	284
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86

Тип	Артикул №	Стр.
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	132
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	197
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	198
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	201
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	197
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	199
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	177
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	143
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	140

Сварочная горелка MIG/MAG ■ воздушное охлаждение

MT301G U/D



- Функциональная горелка MIG/MAG с воздушным охлаждением
- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика
- Настройка сварочного тока и скорости подачи проволоки
- Также возможен выбор программ
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Горелки без X-технологии для Picomig 305

Продолжительность включения CO2	330 A / 60 %
Продолжительность включения M21	300 A / 60 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	210 A / 60 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 1.6 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Резьба, контактный наконечник	M9
Угол изгиба шейки горелки	45 °

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, Up/Down, с газовым охлаждением	3,0	094-500055-00200
	4,0	094-500055-00204
	5,0	094-500055-00205

MT301G 2U/D



- Функциональная горелка MIG/MAG с воздушным охлаждением
- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика
- Настройка значения сварочного тока и скорости подачи проволоки или корректировки напряжения
- Также возможен выбор программы или задания (JOB)
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus

Продолжительность включения CO2	330 A / 60 %
Продолжительность включения M21	300 A / 60 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	210 A / 60 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 1.6 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Резьба, контактный наконечник	M9
Угол изгиба шейки горелки	45 °

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, 2 Up/Down, с газовым охлаждением	3,0	094-500055-00300
	4,0	094-500055-00304
	5,0	094-500055-00305

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	177
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	143

MT301G U/D-X



- Функциональная горелка MIG/MAG с воздушным охлаждением
- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика
- Настройка сварочного тока и скорости подачи проволоки
- Также возможен выбор программ
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	330 A / 60 %
Продолжительность включения M21	300 A / 60 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	210 A / 60 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 1.6 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Резьба, контактный наконечник	M9
Угол изгиба шейки горелки	45 °

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, Up/Down, с газовым охлаждением, с X-технологией	3,0	094-500117-00200
	4,0	094-500117-00204
	5,0	094-500117-00205

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	143

MT301G 2U/D-X



- Функциональная горелка MIG/MAG с воздушным охлаждением
- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика
- Настройка значения сварочного тока и скорости подачи проволоки или корректировки напряжения
- Также возможен выбор программы или задания (JOB)
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	330 A / 60 %
Продолжительность включения M21	300 A / 60 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	210 A / 60 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 1.6 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Резьба, контактный наконечник	M9
Угол изгиба шейки горелки	45 °

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, 2 Up/Down, с газовым охлаждением, с X-технологией	3,0	094-500117-00300
	4,0	094-500117-00304
	5,0	094-500117-00305

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	143

Сварочная горелка MIG/MAG ■ воздушное охлаждение

MT301G PC1-X



- Функциональная горелка MIG/MAG с воздушным охлаждением
- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика
- Индикация и настройка сварочного тока и скорости подачи проволоки
- Также возможен выбор программ
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	330 A / 60 %
Продолжительность включения M21	300 A / 60 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	210 A / 60 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 1.6 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Резьба, контактный наконечник	M9
Угол изгиба шейки горелки	45 °

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, Powercontrol 1, с газовым охлаждением, с X-технологией	3,0	094-500117-00400
	4,0	094-500117-00404
	5,0	094-500117-00405

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	143

MT301G PC2-X



- Функциональная горелка MIG/MAG с воздушным охлаждением
- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика
- Индикация и настройка сварочного тока и скорости подачи проволоки или корректировки напряжения
- Также возможен выбор программы или задания (JOB)
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	330 A / 60 %
Продолжительность включения M21	300 A / 60 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	210 A / 60 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 1.6 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Резьба, контактный наконечник	M9
Угол изгиба шейки горелки	45 °

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, Powercontrol 2, с газовым охлаждением, с X-технологией	3,0	094-500117-00700
	4,0	094-500117-00704
	5,0	094-500117-00705

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	143

MT401G EZA



- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика

Продолжительность включения CO2	450 A / 35 %
Продолжительность включения M21	400 A / 35 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	260 A / 35 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 2 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Резьба, контактный наконечник	M9
Угол изгиба шейки горелки	45 °

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	3,0	094-500057-00000
	4,0	094-500057-00004
	5,0	094-500057-00005

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	201
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	197
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	199
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	164
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	168
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	166
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	152
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	154
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	177
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	165
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	167

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	180
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	287
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	154
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	177
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	181
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	287
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	155
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	178
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181
Wega 401 FDG	090-004948-00502	207
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	202
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	203

MT401G 2U/D



- Функциональная горелка MIG/MAG с воздушным охлаждением
- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика
- Настройка значения сварочного тока и скорости подачи проволоки или корректировки напряжения
- Также возможен выбор программы или задания (JOB)
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus

Продолжительность включения CO2	450 A / 35 %
Продолжительность включения M21	400 A / 35 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	260 A / 35 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 2 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Резьба, контактный наконечник	M9
Угол изгиба шейки горелки	45 °

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, 2 Up/Down, с газовым охлаждением	3,0	094-500057-00300
	4,0	094-500057-00304
	5,0	094-500057-00305

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	164
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	152
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	154
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	177
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	165
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	180
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	287

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	154
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	177
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	181
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	287
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	155
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	178
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181

Сварочная горелка MIG/MAG ■ воздушное охлаждение

MT401G U/D-X



- Функциональная горелка MIG/MAG с воздушным охлаждением
- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика
- Настройка сварочного тока и скорости подачи проволоки
- Также возможен выбор программ
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	450 A / 35 %
Продолжительность включения M21	400 A / 35 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	260 A / 35 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 2 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Резьба, контактный наконечник	M9
Угол изгиба шейки горелки	45 °

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, Up/Down, с газовым охлаждением, с X-технологией	3,0	094-500118-00200
	4,0	094-500118-00204
	5,0	094-500118-00205

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	154
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	180
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	154
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	181
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	155
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181

MT401G 2U/D-X



- Функциональная горелка MIG/MAG с воздушным охлаждением
- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика
- Настройка значения сварочного тока и скорости подачи проволоки или корректировки напряжения
- Также возможен выбор программы или задания (JOB)
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	450 A / 35 %
Продолжительность включения M21	400 A / 35 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	260 A / 35 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 2 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Резьба, контактный наконечник	M9
Угол изгиба шейки горелки	45 °

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, 2 Up/Down, с газовым охлаждением, с X-технологией	3,0	094-500118-00300
	4,0	094-500118-00304
	5,0	094-500118-00305

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	154
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	180
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	154
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	181
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	155
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181

MT401G PC1-X 3M EZA M8



- Функциональная горелка MIG/MAG с воздушным охлаждением
- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S

Продолжительность включения CO2	450 A / 35 %
Продолжительность включения M21	400 A / 35 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	260 A / 35 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 2 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Резьба, контактный наконечник	M9
Угол изгиба шейки горелки	45 °

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, Powercontrol 1, с газовым охлаждением, с X-технологией	3,0	094-500118-00400
	4,0	094-500118-00404
	5,0	094-500118-00405

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	154

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	154
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	155

MT401G PC1-X 3M EZA M9



- Функциональная горелка MIG/MAG с воздушным охлаждением
- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S

Продолжительность включения CO2	450 A / 35 %
Продолжительность включения M21	400 A / 35 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	260 A / 35 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 2 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Резьба, контактный наконечник	M9
Угол изгиба шейки горелки	45 °

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, Powercontrol 2, с газовым охлаждением, с X-технологией	3,0	094-500118-00700
	4,0	094-500118-00704
	5,0	094-500118-00705

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	154

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	154
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	155

Сварочная горелка MIG/MAG ■ воздушное охлаждение

MIG15



- Стандартная сварочная горелка, 180A/60%

Продолжительность включения CO2	180 A / 60 %
Продолжительность включения M21	150 A / 60 %
Диаметр проволоки	0.6 MM - 1 MM
Стандарты	EN 60 974-7
Угол изгиба шейки горелки	50 °

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	3,0	094-001175-00000
	4,0	094-001175-00004
	5,0	094-001175-00005

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Mira 151 FKG	090-005084-00502	194

MIG25



- Стандартная сварочная горелка, 230A/60%

Продолжительность включения CO2	230 A / 60 %
Продолжительность включения M21	200 A / 60 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 1.2 MM
Стандарты	EN 60 974-7
Угол изгиба шейки горелки	50 °

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	3,0	094-001102-00000
	4,0	094-001102-00004
	5,0	094-001102-00005

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	194

Тип	Артикул №	Стр.
Mira 251 FKG	090-005086-00502	195

MIG36



- Стандартная сварочная горелка, 320A/60%

Продолжительность включения CO2	320 A / 60 %
Продолжительность включения M21	290 A / 60 %
Стандарты	EN 60 974-7
Угол изгиба шейки горелки	50 °

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Сварочная горелка MIG/MAG, с воздушным-далее исправить везде, где встречается по тексту охлаждением	3,0	094-013388-00000
	4,0	094-000536-00004
	5,0	094-000536-00005

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	195

Тип	Артикул №	Стр.
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	196

Сварочная горелка MIG/MAG ■ с жидкостным охлаждением

MT300G EZA



- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика

Продолжительность включения CO2	330 A / 100 %
Продолжительность включения M21	290 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	250 A / 100 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 1.2 MM
Резьба, контактный наконечник	M7

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	3,0	094-500058-00000
	4,0	094-500058-00004
	5,0	094-500058-00005

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86

Тип	Артикул №	Стр.
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	132
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	183
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	146
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	150
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	148

MT301W 2U/D



- Функциональная горелка MIG/MAG, с жидкостным охлаждением
- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика
- Настройка значения сварочного тока и скорости подачи проволоки или корректировки напряжения
- Также возможен выбор программы или задания (JOB)
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus

Продолжительность включения CO2	330 A / 100 %
Продолжительность включения M21	290 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	250 A / 100 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 1.2 MM
Резьба, контактный наконечник	M7

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, 2 Up/Down, с жидкостным охлаждением	3,0	094-500058-00300
	4,0	094-500058-00304
	5,0	094-500058-00305

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	183

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	146
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	150
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	148

Сварочная горелка MIG/MAG с жидкостным охлаждением

MT301W U/D-X



- Функциональная горелка MIG/MAG, с жидкостным охлаждением
- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика
- Настройка сварочного тока и скорости подачи проволоки
- Также возможен выбор программ
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	330 A / 100 %
Продолжительность включения M21	290 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	250 A / 100 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 1.2 MM
Резьба, контактный наконечник	M7

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, Up/Down, с жидкостным охлаждением, с X-технологией	3,0	094-500119-00200
	4,0	094-500119-00204
	5,0	094-500119-00205

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	150
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	148

MT301W 2U/D-X



- Функциональная горелка MIG/MAG, с жидкостным охлаждением
- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика
- Настройка значения сварочного тока и скорости подачи проволоки или корректировки напряжения
- Также возможен выбор программы или задания (JOB)
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	330 A / 100 %
Продолжительность включения M21	290 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	250 A / 100 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 1.2 MM
Резьба, контактный наконечник	M7

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, 2 Up/Down, с жидкостным охлаждением, с X-технологией	3,0	094-500119-00300
	4,0	094-500119-00304
	5,0	094-500119-00305

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	150
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	148

MT301W PC1-X



- Функциональная горелка MIG/MAG, с жидкостным охлаждением
- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика
- Индикация и настройка сварочного тока и скорости подачи проволоки
- Также возможен выбор программ
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	330 A / 100 %
Продолжительность включения M21	290 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	250 A / 100 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 1.2 MM
Резьба, контактный наконечник	M7

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, Powercontrol 1, с жидкостным охлаждением, с X-технологией	3,0	094-500119-00400
	4,0	094-500119-00404
	5,0	094-500119-00405

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	150
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	148

MT301W PC2-X



- Функциональная горелка MIG/MAG, с жидкостным охлаждением
- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика
- Индикация и настройка сварочного тока и скорости подачи проволоки или корректировки напряжения
- Также возможен выбор программы или задания (JOB)
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	330 A / 100 %
Продолжительность включения M21	290 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	250 A / 100 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 1.2 MM
Резьба, контактный наконечник	M7

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, Powercontrol 2, с жидкостным охлаждением, с X-технологией	3,0	094-500119-00700
	4,0	094-500119-00704
	5,0	094-500119-00705

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	150
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	148

Сварочная горелка MIG/MAG с жидкостным охлаждением

MT451W EZA



- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика
- Отличные характеристики сварки и оптимальное охлаждение благодаря параллельному двухконтурному охлаждению

Продолжительность включения CO2	500 A / 100 %
Продолжительность включения M21	450 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	350 A / 100 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 1.6 MM
Резьба, контактный наконечник	M9

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	3,0	094-500059-00000
	4,0	094-500059-00004
	5,0	094-500059-00005

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	120
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	117
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	109
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	120
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	117
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	121
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	118
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	170
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	175
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	173
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	157
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	160
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	183
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	171
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	175
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	157
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	160
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	183
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Wega 401 FDW	090-004949-00502	210
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	204
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	205

MT451W 2U/D



- Функциональная горелка MIG/MAG, с жидкостным охлаждением
- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика
- Настройка значения сварочного тока и скорости подачи проволоки или корректировки напряжения
- Отличные характеристики сварки и оптимальное охлаждение благодаря параллельному двухконтурному охлаждению
- Также возможен выбор программы или задания (JOB)
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus

Продолжительность включения CO2	500 A / 100 %
Продолжительность включения M21	450 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	350 A / 100 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 1.6 MM
Резьба, контактный наконечник	M9

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, 2 Up/Down, с жидкостным охлаждением	3,0	094-500059-00300
	4,0	094-500059-00304
	5,0	094-500059-00305

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	120
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	117
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	109
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	120

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	117
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	121
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	118
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	170
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	157
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	160
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	183
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	171
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	157
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	160
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	183
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187

Сварочная горелка MIG/MAG с жидкостным охлаждением

MT451W U/D-X



- Функциональная горелка MIG/MAG, с жидкостным охлаждением
- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика
- Настройка сварочного тока и скорости подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки и оптимальное охлаждение благодаря параллельному двухконтурному охлаждению
- Также возможен выбор программ
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	500 A / 100 %
Продолжительность включения M21	450 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	350 A / 100 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 1.6 MM
Резьба, контактный наконечник	M9

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, Up/Down, с жидкостным охлаждением, с X-технологией	3,0	094-500120-00200
	4,0	094-500120-00204
	5,0	094-500120-00205

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	120
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	117
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	109
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	120
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	117
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	121
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	118
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	175
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	173
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	160
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	175
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	160
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187

MT451W 2U/D-X



- Функциональная горелка MIG/MAG, с жидкостным охлаждением
- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика
- Настройка значения сварочного тока и скорости подачи проволоки или корректировки напряжения
- Отличные характеристики сварки и оптимальное охлаждение благодаря параллельному двухконтурному охлаждению
- Также возможен выбор программы или задания (JOB)
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	500 A / 100 %
Продолжительность включения M21	450 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	350 A / 100 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 1.6 MM
Резьба, контактный наконечник	M9

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, 2 Up/Down, с жидкостным охлаждением, с X-технологией	3,0	094-500120-00300
	4,0	094-500120-00304
	5,0	094-500120-00305

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	120
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	117
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	109
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	120
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	117
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	121
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	118
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	175
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	173
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	160
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	175
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	160
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187

Сварочная горелка MIG/MAG с жидкостным охлаждением

MT451W PC1



- Функциональная горелка MIG/MAG, с жидкостным охлаждением
- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика
- Индикация и настройка сварочного тока и скорости подачи проволоки
- Также возможен выбор программ
- Отличные характеристики сварки и оптимальное охлаждение благодаря параллельному двухконтурному охлаждению
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	500 A / 100 %
Продолжительность включения M21	450 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	350 A / 100 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 1.6 MM
Резьба, контактный наконечник	M9

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, Powercontrol 1, с жидкостным охлаждением, с X-технологией	3,0	094-500120-00400
	4,0	094-500120-00404
	5,0	094-500120-00405

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	120
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	117
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	109
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	120
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	117
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	121
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	118
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	175
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	173
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	160
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	175
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	160
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187

MT451W PC2-X



- Функциональная горелка MIG/MAG, с жидкостным охлаждением
- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика
- Индикация и настройка сварочного тока и скорости подачи проволоки или корректировки напряжения
- Также возможен выбор программы или задания (JOB)
- Отличные характеристики сварки и оптимальное охлаждение благодаря параллельному двухконтурному охлаждению
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	500 A / 100 %
Продолжительность включения M21	450 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	350 A / 100 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 1.6 MM
Резьба, контактный наконечник	M9

Обозначение	**Длина пакета шлангов**	**Артикул №**
	M	
Горелка для сварки MIG/MAG, Powercontrol 2, с жидкостным охлаждением, с X-технологией	3,0	094-500120-00700
	4,0	094-500120-00704
	5,0	094-500120-00705

Подходят для:

Тип	**Артикул №**	**Стр.**
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	120
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	117
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	109
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105

Тип	**Артикул №**	**Стр.**
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	120
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	117
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	121
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	118
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	175
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	173
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	160
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	175
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	160
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187

Сварочная горелка MIG/MAG с жидкостным охлаждением

MT550W EZA



- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика

Продолжительность включения CO2	650 A / 100 %
Продолжительность включения M21	550 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	500 A / 100 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 2 MM
Резьба, контактный наконечник	M9

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, с жидкостным-далее исправить везде, где встречается охлаждением	3,0	094-500060-00000
	4,0	094-500060-00004
	5,0	094-500060-00005

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	121

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	118
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	171
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	175
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	173
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	158
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	161
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	184
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187
Wega 501 FDW	090-005088-00502	211
Wega 601 FDW	090-005089-00502	211

MT551W 2U/D



- Функциональная горелка MIG/MAG, с жидкостным охлаждением
- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика
- Настройка значения сварочного тока и скорости подачи проволоки или корректировки напряжения
- Отличные характеристики сварки и оптимальное охлаждение благодаря параллельному двухконтурному охлаждению
- Также возможен выбор программы или задания (JOB)
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus

Продолжительность включения CO2	650 A / 100 %
Продолжительность включения M21	550 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	500 A / 100 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 2 MM
Резьба, контактный наконечник	M9

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, 2 Up/Down, с жидкостным охлаждением	3,0	094-500060-00300
	4,0	094-500060-00304
	5,0	094-500060-00305

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	121
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	118
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	171
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	158
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	161
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	184
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187

MT551W U/D-X



- Функциональная горелка MIG/MAG, с жидкостным охлаждением
- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика
- Настройка сварочного тока и скорости подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки и оптимальное охлаждение благодаря параллельному двухконтурному охлаждению
- Также возможен выбор программ
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	650 A / 100 %
Продолжительность включения M21	550 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	500 A / 100 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 2 MM
Резьба, контактный наконечник	M9

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, Up/Down, с жидкостным охлаждением, с X-технологией	3,0	094-500121-00200
	4,0	094-500121-00204
	5,0	094-500121-00205

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	121
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	118
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	161
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187

Сварочная горелка MIG/MAG с жидкостным охлаждением

MT551W 2U/D-X



- Функциональная горелка MIG/MAG, с жидкостным охлаждением
- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика
- Настройка значения сварочного тока и скорости подачи проволоки или корректировки напряжения
- Отличные характеристики сварки и оптимальное охлаждение благодаря параллельному двухконтурному охлаждению
- Также возможен выбор программы или задания (JOB)
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	650 A / 100 %
Продолжительность включения M21	550 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	500 A / 100 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 2 MM
Резьба, контактный наконечник	M9

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, 2 Up/Down, с жидкостным охлаждением, с X-технологией	3,0	094-500121-00300
	4,0	094-500121-00304
	5,0	094-500121-00305

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	121
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	118
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	161
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187

MT551W PC1-X



- Функциональная горелка MIG/MAG, с жидкостным охлаждением
- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика
- Индикация и настройка сварочного тока и скорости подачи проволоки
- Также возможен выбор программ
- Отличные характеристики сварки и оптимальное охлаждение благодаря параллельному двухконтурному охлаждению
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	650 A / 100 %
Продолжительность включения M21	550 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	500 A / 100 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 2 MM
Резьба, контактный наконечник	M9

Обозначение	**Длина пакета шлангов**	**Артикул №**
	M	
Горелка для сварки MIG/MAG, Powercontrol 1, с жидкостным охлаждением, с X-технологией	3,0	094-500121-00400
	4,0	094-500121-00404
	5,0	094-500121-00405

Подходят для:

Тип	**Артикул №**	**Стр.**
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103

Тип	**Артикул №**	**Стр.**
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	121
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	118
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	161
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187

Сварочная горелка MIG/MAG с жидкостным охлаждением

MT551W PC2-X



- Функциональная горелка MIG/MAG, с жидкостным охлаждением
- Стабильный поджиг дуги даже при использовании проволоки небольшого диаметра
- Эргономичная и сбалансированная ручка для комфортной работы сварщика
- Индикация и настройка сварочного тока и скорости подачи проволоки или корректировки напряжения
- Также возможен выбор программы или задания (JOB)
- Отличные характеристики сварки и оптимальное охлаждение благодаря параллельному двухконтурному охлаждению
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	650 A / 100 %
Продолжительность включения M21	550 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	500 A / 100 %
Диаметр проволоки	0.8 MM - 2 MM
Резьба, контактный наконечник	M9

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, Powercontrol 2, с жидкостным охлаждением, с X-технологией	3,0	094-500121-00700
	4,0	094-500121-00704
	5,0	094-500121-00705

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	121
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	118
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	161
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187

Сварочная горелка TIG ■ воздушное охлаждение

TIG 150 GD



- Сварочная горелка TIG с воздушным охлаждением
- Двухклавишная кнопка
- Эргономичная рукоятка GRIP для высокой надежности захвата

Продолжительность включения DC-	150 A / 35 %
Продолжительность включения AC	105 A / 35 %
Диаметр электрода	1 MM - 2.4 MM

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	4,0	394-512291-00600
	8,0	394-512291-00608

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	243
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	302

Тип	Артикул №	Стр.
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	221
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	303
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	222

TIG 200 GD



- Сварочная горелка TIG с воздушным охлаждением
- Двухклавишная кнопка
- Эргономичная рукоятка GRIP для высокой надежности захвата

Продолжительность включения DC-	200 A / 35 %
Продолжительность включения AC	140 A / 35 %
Диаметр электрода	1.6 MM - 3.2 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	4,0	394-510981-00600
	8,0	394-510981-00608

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	246
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	245
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	226
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	225

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	248
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	248
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	231
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	230
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	228

Сварочная горелка TIG с жидкостным охлаждением

TIG 260 WD



- сварочная горелка TIG с жидкостным охлаждением
- Двухклавишная кнопка
- Эргономичная рукоятка GRIP для высокой надежности захвата

Продолжительность включения DC-	260 A / 100 %
Продолжительность включения AC	185 A / 100 %
Диаметр электрода	1 MM - 3.2 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Горелка для сварки TIG, с жидкостным охлаждением	4,0	394-510990-00600
	8,0	394-510990-00608

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	246
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	245
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	226
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	225

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	248
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	248
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	231
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	230
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	228

TIG 450 WD



- сварочная горелка TIG с жидкостным охлаждением
- Двухклавишная кнопка
- Эргономичная рукоятка GRIP для высокой надежности захвата

Продолжительность включения DC-	400 A / 100 %
Продолжительность включения AC	280 A / 100 %
Диаметр электрода	1.6 MM - 4.8 MM

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Горелка для сварки TIG, с жидкостным охлаждением	4,0	394-510993-00600
	8,0	394-510993-00608

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	250
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	233
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	233

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	250
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	233
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	250

TIG 450SC WD HFL



- Горелка для сварки TIG с жидкостным охлаждением с высокогибким пакетом шлангов
- Supercool / вариант горелки повышенной мощности
- Двухклавишная кнопка
- Эргономичная рукоятка GRIP для высокой надежности захвата

Продолжительность включения DC-	450 A / 100 %
Продолжительность включения AC	320 A / 100 %
Диаметр электрода	1.6 MM - 4.8 MM

Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
Горелка для сварки TIG, с жидкостным охлаждением	4,0	394-511016-10600
	8,0	394-511016-10608

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	250
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	250

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	250
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	233

TIG 450 WD CW 12P 2T UD



- Горелка для сварки TIG с отдельной подачей холодной проволоки, жидкостное охлаждение
- Настройка сварочного тока и программ
- Эргономичная рукоятка GRIP для высокой надежности захвата
- Сменные направляющие спирали/каналы
- Сменная направляющая для проволоки, поворачивается на 270°
- Три фиксированных угла подачи проволоки: 30°, 39° и 42°
- Регулируемые углы подачи проволоки от 15° до 42°
- Суппорт для проволоки с керамическим покрытием (кроме гибкого держателя)
- Направляющая для проволоки интегрирована в рукоятку
- Угол направляющей проволоки зависит от соответствующего варианта использования!

Продолжительность включения DC-	400 A / 100 %
Продолжительность включения AC	280 A / 100 %

Обозначение	Угол изгиба шейки горелки	Длина пакета шлангов	Артикул №
		M	
Горелка для сварки TIG холодной проволокой с функцией Up/Down	30 °	3,0	094-500091-10203
		4,0	094-500091-10200
	39 °	3,0	094-500092-10203
		4,0	094-500092-10200
	42 °	3,0	094-500093-10203
		4,0	094-500093-10200
	flex.	3,0	094-500094-10203
		4,0	094-500094-10200

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	263
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	263

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	264
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	255
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	256

TIG 450 WD HW 12P 2T UD



- Горелка для сварки TIG с жидкостным охлаждением с отдельной подачей холодной или горячей проволоки
- Настройка сварочного тока и программ
- Сменные направляющие спирали/каналы
- Сменная направляющая для проволоки, поворачивается на 270°
- Три фиксированных угла подачи проволоки: 30°, 39° и 42°
- Регулируемые углы подачи проволоки от 15° до 42°
- Суппорт для проволоки с керамическим покрытием (кроме гибкого держателя)
- Направляющая для проволоки и кабель подачи тока для нагрева проволоки интегрированы в рукоятку
- Угол направляющей проволоки зависит от соответствующего варианта использования!

Продолжительность включения DC-	400 A / 100 %
Продолжительность включения AC	280 A / 100 %

Обозначение	Угол изгиба шейки горелки	Длина пакета шлангов	Артикул №
		M	
Горелка для сварки TIG горячей проволокой с функцией Up/Down	30 °	3,0	094-500095-10203
		4,0	094-500095-10200
	39 °	3,0	094-500096-10203
		4,0	094-500096-10200
	42 °	3,0	094-500097-10203
		4,0	094-500097-10200
	flex.	3,0	094-500098-10203
		4,0	094-500098-10200

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	263
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	263

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	264
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	268
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	269

Сварочная горелка TIG ■ tigSpeed

comfyTig 18-1 CW



- Горелка для сварки TIG с отдельной подачей холодной проволоки, жидкостное охлаждение
- Более удобное управление благодаря улучшенной рукоятке горелки для сварки MIG/MAG
- Без ощутимого перехода от сварки MIG/MAG на сварку холодной или горячей проволокой
- Совместимо с быстроизнашивающимися деталями SR
- Двухклавишная кнопка
- Сменные направляющие спирали/каналы
- Сменная направляющая для проволоки, поворачивается на 270°
- Три фиксированных угла подачи проволоки: 30°, 39° и 42°
- Регулируемые углы подачи проволоки от 15° до 42°
- Суппорт для проволоки с керамическим покрытием (кроме гибкого держателя)
- Направляющая для проволоки интегрирована в рукоятку
- Только в сочетании с ewm tigSpeed!

Обозначение	Угол изгиба шейки горелки	Длина пакета шлангов	Артикул №
		M	
Горелка для сварки TIG холодной проволокой с функцией Up/Down	30 °	3,0	094-500142-00603
		4,0	094-500142-00600
	39 °	3,0	094-500143-00603
		4,0	094-500143-00600
	42 °	3,0	094-500144-00603
		4,0	094-500144-00600
	flex.	3,0	094-500145-00603
		4,0	094-500145-00600

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	255

Тип	Артикул №	Стр.
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	256

comfyTig 18-1 HW



- Горелка для сварки TIG с жидкостным охлаждением с отдельной подачей холодной или горячей проволоки
- Более удобное управление благодаря улучшенной рукоятке горелки для сварки MIG/MAG
- Без ощутимого перехода от сварки MIG/MAG на сварку холодной или горячей проволокой
- Совместимо с быстроизнашивающимися деталями SR
- Двухклавишная кнопка
- Сменные направляющие спирали/каналы
- Сменная направляющая для проволоки, поворачивается на 270°
- Три фиксированных угла подачи проволоки: 30°, 39° и 42°
- Регулируемые углы подачи проволоки от 15° до 42°
- Суппорт для проволоки с керамическим покрытием (кроме гибкого держателя)
- Направляющая для проволоки и кабель подачи тока для нагрева проволоки интегрированы в рукоятку
- Только в сочетании с ewm tigSpeed!

Обозначение	Угол изгиба шейки горелки	Длина пакета шлангов	Артикул №
		M	
Горелка для сварки TIG горячей проволокой с функцией Up/Down	30 °	3,0	094-500146-00603
		4,0	094-500146-00600
	39 °	3,0	094-500147-00603
		4,0	094-500147-00600
	42 °	3,0	094-500148-00603
		4,0	094-500148-00600
	flex.	3,0	094-500149-00603
		4,0	094-500149-00600

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	268

Тип	Артикул №	Стр.
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	269

Горелка плазменной сварки с жидкостным охлаждением

PWH 100



- Горелка для сварки плазмой с жидкостным охлаждением
- Высокая нагрузочная способность сопел плазменной горелки за счет оптимизированной системы охлаждения
- Уменьшенные эксплуатационные расходы, большой срок службы плазмообразующих сопел за счет приемного конуса большой площади без резьбы в корпусе горелки и дополнительного отвода тепла через газовую линзу, прилегающую к соплу
- Компактная форма горелки и небольшой диаметр ее головки оптимизируют обращение с горелкой и повышают эффективность работы до максимума

Продолжительность включения DC-	100 A / 100 %
Продолжительность включения AC	80 A / 100 %
Продолжительность включения DC+	35 A / 100 %
Длина пакета шлангов	3 M

Обозначение	Артикул №
Горелка для ручной плазменной сварки без установочного шаблона	094-008232-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 20	090-007010-00501	272

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 50	090-007012-00501	272
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	275

PWH 150



- Горелка для сварки плазмой с жидкостным охлаждением
- Высокая нагрузочная способность сопел плазменной горелки за счет оптимизированной системы охлаждения
- Уменьшенные эксплуатационные расходы, большой срок службы плазмообразующих сопел за счет приемного конуса большой площади без резьбы в корпусе горелки и дополнительного отвода тепла через газовую линзу, прилегающую к соплу
- Компактная форма горелки и небольшой диаметр ее головки оптимизируют обращение с горелкой и повышают эффективность работы до максимума

Продолжительность включения DC-	150 A / 60 %
Продолжительность включения AC	120 A / 60 %
Продолжительность включения DC+	50 A / 60 %
Длина пакета шлангов	4 M

Обозначение	Артикул №
Горелка для ручной плазменной сварки	094-008783-00000

Разгрузочная консоль для пакета шлангов горелки

HASE XX1



- Настройка длины разгрузочной консоли
- Радиус действия регулируется за счет изменения угла наклона
- Интегрированный держатель горелки
- Имеется для всех немодульных, декомпактных аппаратов с устройствами подачи проволоки drive 4/drive 41 и drive 4X / drive 4L/drive 41L

Тип	Обозначение	Исполнение	Артикул №
OW HASE DV4L/DVX/DV4 XX1	Комплект: разгрузочная консоль для шланг-пакета горелки (только заводская опция)	Для alpha Q, Phoenix, Taurus с drive 4X, drive 4L и drive 4	092-007921-00001
ON HASE DV4L XX1 WEGA 401		Для Wega 401 с drive 41L	092-007922-00000
ON HASE DV4 XX1 WEGA 401		Для Wega 401 с drive 41	092-007925-00000
ON HASE DV4L XX1 WEGA 501/601		Для Wega 501, Wega 601 с drive 41L	092-007923-00000
ON HASE DV4 XX1 WEGA 501/601		Для Wega 501, Wega 601 с drive 41	092-007926-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	177
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	183
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	177
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	183
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	180
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	177
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	183
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	181
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	178
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	184
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187
Wega 401 FDW	090-004949-00502	210
Wega 501 FDW	090-005088-00502	211
Wega 601 FDW	090-005089-00502	211

Дистанционный регулятор ■ MIG/MAG

RG10



- Дистанционный регулятор для alpha Q, Phoenix и Taurus, регулировка скорости подачи проволоки и сварочного напряжения
- Дистанционный регулятор, настройка скорости подачи проволоки, сварочное напряжение
- Пластмассовый корпус с поддерживающей скобой, 19-контактное гнездо подключения
- Легкий, надежный и удобный в использовании
- Коррекция напряжения от -10 В до +10 В
- Бесступенчатая настройка скорости подачи проволоки (0,5-24 м/мин)
- С установленным на заводе соединительным кабелем 5 м
- Для аппаратов серий alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S

Размеры в миллиметрах	260 x 147 x 75
Длина кабеля	5

Тип	Обозначение	Артикул №
RG10 19POL	Дистанционный регулятор, настройка скорости подачи проволоки, сварочное напряжение	090-008108-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	120
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	117
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	109
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	120
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	117
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	121
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	118
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	121
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	118
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	168
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	175
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	173
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	145
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	150
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	143
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	148
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	154
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	160
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	169
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	175
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	173
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	180
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	154
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	160
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	181
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	175
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	173
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	155
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	161
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187

Дистанционный регулятор ■ MIG/MAG

R10



- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Прочный металлический корпус с резиновыми ножками, поддерживающая скоба и удерживающий электромагнит, 19-контактное гнездо подключения

Размеры в миллиметрах	180 x 100 x 70

Тип	Обозначение	Артикул №
R10 19POL	Дистанционный регулятор, настройка скорости подачи проволоки, корректировка сварочного напряжения	090-008087-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	120
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	117
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	109
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	120
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	117
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	121
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	118
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	121
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	118
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	168
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	175
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	173
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	145
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	150
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	143
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	148
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	154
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	160
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	169
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	175
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	173
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	180
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	154
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	160
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	181
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	175
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	173
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	155
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	161
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187

RG11



- Дистанционный регулятор, настройка скорости подачи проволоки, сварочное напряжение
- Пластмассовый корпус с поддерживающей скобой, 19-контактное гнездо подключения
- Легкий, надежный и удобный в использовании
- Бесступенчатая регулировка сварочного напряжения (10-50 В)
- Бесступенчатая настройка скорости подачи проволоки (0,5-24 м/мин)
- С установленным на заводе соединительным кабелем 5 м
- Для Taurus Basic

Размеры в миллиметрах	260 x 147 x 75
Длина кабеля	5

Тип	Обозначение	Артикул №
RG11 19POL 5M	Дистанционный регулятор, настройка скорости подачи проволоки, сварочное напряжение	090-008107-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	177
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	183
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	164
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	170
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	152
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	157
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	141
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	146
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	177
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	183

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	165
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	171
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	287
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	157
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	177
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	183
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	171
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	287
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	158
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	178
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	184

R11



- Дистанционный регулятор, настройка скорости подачи проволоки, сварочное напряжение
- Прочный металлический корпус с резиновыми ножками, поддерживающая скоба и удерживающий электромагнит, 19-контактное гнездо подключения
- Для Taurus Basic

Размеры в миллиметрах	180 x 100 x 70

Тип	Обозначение	Артикул №
R11 19POL	Дистанционный регулятор, настройка скорости подачи проволоки, сварочное напряжение	090-008601-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	177
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	183
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	164
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	170
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	152
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	157
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	141
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	146
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	177
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	183

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	165
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	171
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	287
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	157
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	177
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	183
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	171
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	287
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	158
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	178
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	184

Дистанционный регулятор ■ MIG/MAG

R20



- Дистанционный регулятор, переключение программ
- Прочный металлический корпус с резиновыми ножками, поддерживающая скоба и удерживающий электромагнит, 19-контактное гнездо подключения
- Переключение и индикация до десяти программ сварки
- Для alpha Q, Phoenix Progress, Phoenix Expert и Taurus Synergic S

Размеры в миллиметрах	260 x 147 x 75

Тип	Обозначение	Артикул №
R20 19POL	Дистанционный регулятор, переключение программы	090-008263-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	120
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	117
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	120
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	121
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	121
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	168
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	175
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	173
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	145
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	150
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	143
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	148
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	154
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	160
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	169
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	175
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	173
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	180
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	154
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	160
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	181
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	175
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	173
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	155
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	161
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187

R40



- Переключение между стандартной и импульсной сваркой MIG
- Включение и выключение функции Superpuls
- Невозможно применение в сочетании со сдвоенным или двумя отдельными устройствами подачи проволоки!
- Прочный металлический корпус с резиновыми ножками, поддерживающая скоба и удерживающий электромагнит, 7-контактное гнездо подключения
- Для alpha Q, Phoenix Progress, Phoenix Expert и Taurus Synergic S

Размеры в миллиметрах	260 x 147 x 75

Тип	Обозначение	Артикул №
R40 7POL	Дистанционный регулятор, 16 программ	090-008088-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	117
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	168
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	175

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	173
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	145
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	150
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	143
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	148
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	154
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	160
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	169
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	175
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	173
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	180
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	154
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	160
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	181
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	175
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	173
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	155
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	161
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187

Дистанционный регулятор MIG/MAG

R50



- Благодаря дистанционному регулятору R50 7POL любой из аппаратов Taurus Synergic S, Phoenix, alpha Q можно оснастить вторым мобильным блоком управления
- Все функции и параметры, доступные на устройстве подачи проволоки, можно дистанционно регулировать с рабочего места при помощи мобильного блока R50 7POL на расстоянии до 60 м
- Прочный металлический корпус с резиновыми ножками, поддерживающая скоба и удерживающий электромагнит, 7-контактное гнездо подключения

Тип	Обозначение	Артикул №
R50 7POL	Дистанционный регулятор с полным набором функций	090-008776-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	109
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	168

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	175
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	173
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	145
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	150
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	143
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	148
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	154
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	160
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	169
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	175
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	173
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	180
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	154
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	160
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	181
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	175
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	173
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	155
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	161
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187

RCX Expert 2.0



- Дистанционный
- регулятор для панели управления Expert 2.0
- С установленным на заводе соединительным кабелем

Размеры в миллиметрах	310 x 230 x 110

Тип	Обозначение	Длина кабеля	Артикул №
		M	
RCX Expert 2.0 2M	Дистанционныйрегулятор для панели управления Expert 2.0	2,0	090-008808-00002
RCX Expert 2.0 5M		5,0	090-008808-00005
RCX Expert 2.0 10M		10,0	090-008808-00010
RCX Expert 2.0 15M		15,0	090-008808-00015

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	120
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	117
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	120
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	121
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	121
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	168
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	175
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	173
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	145
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	150
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	143
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	148
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	154
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	160
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	169
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	175
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	173
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	180
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	154
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	160
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	181
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	175
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	173
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	155
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	161
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187

Дистанционный регулятор ■ TIG/ручная сварка

RT1



- Плавная регулировка сварочного тока (от 0% до 100%) в зависимости от предварительно выбранного основного тока сварочного аппарата.
- Настройка рабочей точки прямо на месте сварки
- Прочный металлический корпус с резиновыми ножками, поддерживающая скоба и удерживающий электромагнит

Размеры в миллиметрах	180 x 100 x 70
Вес	1.2 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
RT1 19POL	Дистанционный регулятор, ток	090-008097-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 180 puls	090-002003-00502	281
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	281
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	282
Pico 300 cel	090-002043-00502	283
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	283
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	283
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	283
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	284
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	284
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	286
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	284
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	284
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	243
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	302
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	221
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	140
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	275
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	303
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	222
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	246

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	245
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	226
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	225
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	248
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	248
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	231
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	230
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	228
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	250
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	263
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	233
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	233
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	250
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	263
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	233
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	250
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	264
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	233

RTG1



- Плавная регулировка сварочного тока (от 0% до 100%) в зависимости от предварительно выбранного основного тока сварочного аппарата.
- С установленным на заводе соединительным кабелем длиной 5 м или 10 м
- Настройка рабочей точки прямо на месте сварки
- Для аппаратов серии Tetrix, Picotig 200 для сварки переменным/постоянным током и Stick

Размеры в миллиметрах	180 x 100 x 70

Тип	Обозначение	Длина кабеля	Артикул №
		M	
RTG1 19POL 5m	Дистанционный регулятор, ток	5,0	090-008106-00000
RTG1 19POL 10m		10,0	090-008106-00010

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	282
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	284
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	243
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	221
Set Picotig 200 puls 5P	091-002058-00539	220
Set Picotig 200 puls 5P D	091-002058-00502	220
Set Picotig 200 puls 5P DK/FI/NL/NO/SE	091-002058-00540	220
Set Picotig 200 puls 5P GB	091-002058-00537	220
Set Picotig 200 puls 5P RU	091-002058-00508	220
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	303
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	222
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	246
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	245
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	226
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	225
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	248

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	248
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	231
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	230
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	228
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	250
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	263
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	233
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	233
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	250
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	263
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	233
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	250
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	264
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	233

RTP1



- Дистанционный регулятор, плавная регулировка времени импульса, точки и паузы
- Плавная регулировка сварочного тока (от 0% до 100%) в зависимости от предварительно выбранного основного тока сварочного аппарата.
- Импульсный / Точечный / Стандартный
- Настройка рабочей точки прямо на месте сварки
- Прочный металлический корпус с резиновыми ножками, поддерживающая скоба и удерживающий электромагнит
- Для аппаратов серии Tetrix и Picotig 200 для сварки переменным/постоянным током

Размеры в миллиметрах	260 x 147 x 75

Тип	Обозначение	Артикул №
RTP1 19POL	Дистанционный регулятор, точки/импульсы	090-008098-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	243
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	275
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	303
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	222
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	246
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	245
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	226
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	225
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	248
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	248
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	231
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	230
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	228

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	250
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	263
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	233
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	233
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	250
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	263
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	233
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	250
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	264
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	233

Дистанционный регулятор ■ TIG/ручная сварка

RTP2



- Плавная регулировка сварочного тока (от 0% до 100%) в зависимости от предварительно выбранного основного тока сварочного аппарата.
- Импульсный / Точечный / Стандартный
- Бесступенчатая регулировка частоты и времени точечной сварки.
- Грубая настройка тактовой частоты.
- Соотношение импульс / пауза (баланс) регулируется в диапазоне 10-90%.
- Настройка рабочей точки прямо на месте сварки
- Прочный металлический корпус с резиновыми ножками, поддерживающая скоба и удерживающий электромагнит
- Для аппаратов серии Tetrix и Picotig 200 для сварки переменным/постоянным током

Размеры в миллиметрах	260 x 147 x 75

Тип	Обозначение	Артикул №
RTP2 19POL	Дистанционный регулятор, точки/импульсы	090-008099-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	243
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	275
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	303
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	222
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	246
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	245
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	226
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	225
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	248
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	248
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	231
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	230
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	228

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	250
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	263
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	233
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	233
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	250
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	263
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	233
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	250
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	264
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	233

RTP3



- Плавная регулировка сварочного тока (от 0% до 100%) в зависимости от предварительно выбранного основного тока сварочного аппарата.
- Дистанционный регулятор, импульсная/точечная SpotArc/стандартная сварка
- Бесступенчатая регулировка частоты и времени точечной сварки.
- Грубая настройка тактовой частоты.
- Соотношение импульс / пауза (баланс) регулируется в диапазоне 10-90%.
- Настройка рабочей точки прямо на месте сварки
- Прочный металлический корпус с резиновыми ножками, поддерживающая скоба и удерживающий электромагнит
- Для аппаратов серии Tetrix и Picotig 200 для сварки переменным/постоянным током

Размеры в миллиметрах	260 x 147 x 75

Тип	Обозначение	Артикул №
RTP3 spotArc 19POL	Дистанционный регулятор, spotArc, точки/импульсы	090-008211-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	243
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	275
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	303
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	222
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	246
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	245
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	226
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	225
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	248
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	248
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	231
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	230
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	228

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	250
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	263
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	233
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	233
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	250
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	263
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	233
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	250
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	264
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	233

RTAC1



- Регулировка баланса переменного тока (соотношение положительной/отрицательной полуволны) в диапазоне от +15% до –15%.
- Плавная регулировка частоты переменного тока сварки.
- Плавная регулировка сварочного тока (от 0% до 100%) в зависимости от предварительно выбранного основного тока сварочного аппарата.
- Настройка рабочей точки прямо на месте сварки
- Прочный металлический корпус с резиновыми ножками, поддерживающая скоба и удерживающий электромагнит
- Для всех аппаратов Tetrix для сварки переменным и постоянным током (кроме Tetrix 230 для сварки переменным и постоянным током)

Размеры в миллиметрах	260 x 147 x 75

Тип	Обозначение	Размеры в миллиметрах	Артикул №
		MM	
RTAC1 19POL	Дистанционный регулятор, ток/баланс/частота	260 x 147 x 75	090-008197-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	248
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	248
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	250

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	250
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	250

RT PWS 1



- Плавная регулировка сварочного тока (от 0% до 100%) в зависимости от предварительно выбранного основного тока сварочного аппарата.
- Переключатель полярности, для аппаратов с функцией PWS.
- Настройка рабочей точки прямо на месте сварки
- Для всех аппаратов Tetrix AC/DC (кроме Tetrix 230 AC/DC), а также Pico 300 cel PWS и Pico 350 cel puls PWS

Размеры в миллиметрах	180 x 100 x 70

Тип	Обозначение	Артикул №
RT PWS1 19POL	Дистанционный регулятор, вертикальный шов, ток, переключение полюсов	090-008199-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 300 cel	090-002043-00502	283
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	283
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	283
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	283
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	284
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	284
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	286

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	284
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	284
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	250
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	250
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	250

Дистанционный регулятор ■ TIG/ручная сварка

FR AW1



- Дистанционный регулятор для систем для сварки TIG холодной и горячей проволокой (Tetrix AW)
- Необходима опция ASM FR AW1!
- Настройка рабочей точки прямо на месте сварки
- Прочный металлический корпус с резиновыми ножками, поддерживающая скоба и удерживающий электромагнит

Тип	Обозначение	Артикул №
FR AW1	Дистанционный регулятор	090-008765-00000
ON ASM FR AW1	Возможность подключения дистанционного регулятора для Tetrix drive 4L	092-008765-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
FR AW1	090-008765-00000	386
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	263

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	263
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	264

RTG U/D 12POL 5m



- Дистанционный регулятор для системы tigSpeed
- Возможность настройки всех параметров сварки непосредственно на рабочем месте
- Пластмассовый корпус с поддерживающей скобой, 12-контактное гнездо подключения
- С установленным на заводе соединительным кабелем 5 м

Тип	Обозначение	Артикул №
RTG U/D 12POL 5m	Дистанционный регулятор	094-019921-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	255
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	268

Тип	Артикул №	Стр.
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	256
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	269

RTF1



- Плавная регулировка сварочного тока (от 0% до 100%) в зависимости от предварительно выбранного основного тока сварочного аппарата.
- Старт/стоп процесса сварки
- Настройка рабочей точки прямо на месте сварки

Длина кабеля	5

Тип	Обозначение	Артикул №
RTF1 19POL 5 M	Ножной дистанционный регулятор, ток, с соединительным кабелем	094-006680-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 180 puls	090-002003-00502	281
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	281
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	282
Pico 300 cel	090-002043-00502	283
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	283
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	283
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	283
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	284
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	284
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	286
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	284
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	284
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	243
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	302
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	221
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	275
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	303
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	222
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	246
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	245

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	226
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	225
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	248
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	248
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	231
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	230
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	228
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	250
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	263
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	233
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	233
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	250
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	263
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	233
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	250
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	264
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	233

FR21



- Плавная регулировка сварочного тока (от 0% до 100%) в зависимости от предварительно выбранного основного тока сварочного аппарата.
- Настройка рабочей точки прямо на месте сварки
- Для микроплазменных сварочных аппаратов

Длина кабеля	5

Тип	Обозначение	Артикул №
FR21 14POL 5 M	Ножной дистанционный регулятор, ток	094-000051-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 120	090-007015-00502	273

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 20	090-007010-00501	272
microplasma 50	090-007012-00501	272

Дистанционный регулятор ■ TIG/ручная сварка

RT50



- С помощью дистанционного регулятора RT50 7POL аппараты с 7-контактным гнездом подключения можно оснастить вторым мобильным пультом управления
- Прочный металлический корпус с резиновыми ножками, поддерживающая скоба и удерживающий электромагнит, 7-контактное гнездо подключения

Размеры в миллиметрах	115 x 235 x 300

Тип	Обозначение	Артикул №
RT50 7POL	Дистанционный регулятор с полным набором функций	090-008793-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	248
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	248
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	231
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	230
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	250
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	263
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	233

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	233
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	250
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	263
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	233
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	250
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	264
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	233

RG13



- Плавная регулировка сварочного тока (от 0% до 100%) в зависимости от предварительно выбранного основного тока сварочного аппарата.
- Настройка рабочей точки прямо на месте сварки

Длина кабеля	5

Тип	Обозначение	Артикул №
RG13 RS-453	Дистанционный регулятор, ток	090-008113-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 160 cel puls	090-002129-00502	279

Дистанционный регулятор ■ Плазма

FRP10



- Прочный металлический корпус с резиновыми ножками, поддерживающая скоба и удерживающий электромагнит
- Для микроплазменных сварочных аппаратов

Тип	Обозначение	Длина кабеля M	Артикул №
FRP10 14POL 5m	Дистанционный регулятор, импульс/точка	5,0	090-008002-00000
FRP10 14POL 10m		10,0	090-008002-00010

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 120	090-007015-00502	273

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 20	090-007010-00501	272
microplasma 50	090-007012-00501	272

FRP15



- Прочный металлический корпус с резиновыми ножками, поддерживающая скоба и удерживающий электромагнит
- Для микроплазменных сварочных аппаратов

Тип	Обозначение	Длина кабеля M	Артикул №
FRP15 14POL 5m	Дистанционный регулятор, импульсы	5,0	090-008045-00000
FRP15 14POL 10m		10,0	090-008045-00010

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 120	090-007015-00502	273

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 20	090-007010-00501	272
microplasma 50	090-007012-00501	272

Дистанционный регулятор ■ Соединительный кабель

RA5 19POL



Тип	Обозначение	Артикул №
RA5 19POL 5m	Соединительный кабель	092-001470-00005
RA5 19POL 10m		092-001470-00010
RA5 19POL 20m		092-001470-00020

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
R10 19POL	090-008087-00502	376
R11 19POL	090-008601-00502	377
R20 19POL	090-008263-00000	378
RT1 19POL	090-008097-00000	382
RTAC1 19POL	090-008197-00000	385
RTP1 19POL	090-008098-00000	383

Тип	Артикул №	Стр.
RTP2 19POL	090-008099-00000	384
RTP3 spotArc 19POL	090-008211-00000	384
RT PWS1 19POL	090-008199-00000	385
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	248
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	248
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	231
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	230
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	228

RV 19POL



Тип	Обозначение	Артикул №
RV 19POL 5m	Удлинительный кабель	092-000857-00000
RV 19POL 10m		092-000857-00010
RV 19POL 15m		092-000857-00015
RV 19POL 20m		092-000857-00020

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
RG10 19POL	090-008108-00000	375
RG11 19POL 5M	090-008107-00000	377
RTF1 19POL 5 M	094-006680-00000	387

Тип	Артикул №	Стр.
RTG1 19POL 10m	090-008106-00010	383
RTG1 19POL 5m	090-008106-00000	383
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	228

FRV 7POL



Тип	Обозначение	Артикул №
FRV 7POL 0.5m	Удлинитель для соединительного кабеля	092-000201-00004
FRV 7POL 1m		092-000201-00002
FRV 7POL 5m		092-000201-00003
FRV 7POL 10m		092-000201-00000
FRV 7POL 15m		092-000201-00005
FRV 7POL 20m		092-000201-00001
FRV 7POL 25m		092-000201-00007

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
R40 7POL	090-008088-00000	379
R50 7POL	090-008776-00000	380

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	248
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	248
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	231
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	230

Устройства охлаждения ■ Cool-Serie

cool35 U31



- Модуль охлаждения для сварочных горелок с жидкостным охлаждением
- Модульная конструкция, монтаж без использования инструментов

Холодопроизводительность	800 W (1l/min)
Производительность	5 л/мин
Емкость бака	4.5 л
Выходное давление жидкости охлаждения	3.5 бар
Габариты модуля охлаждения в мм	650 x 270 x 225
Вес модуля охлаждения	15 кг

Тип	Обозначение	упаковку шт.	PE	Артикул №
cool35 U31	Модуль охлаждения с центробежным насосом	1	за шт.	090-008235-00502
6x cool35 U31	Упаковочная единица 6 шт. cool35 U31	6	на	092-015295-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	228

cool40 U31



- Модуль охлаждения для сварочных горелок с жидкостным охлаждением
- Модульная конструкция, монтаж без использования инструментов

Холодопроизводительность	800 W (1l/min)
Производительность	5 л/мин
Емкость бака	4 л
Выходное давление жидкости охлаждения	3.5 бар
Габариты модуля охлаждения в мм	600 x 210 x 340
Вес модуля охлаждения	14 кг

Тип	Обозначение	упаковку шт.	PE	Артикул №
cool40 U31	Модуль охлаждения с центробежным насосом	1	за шт.	090-008593-00502
6x cool40 U31	Упаковочная единица 6 шт. cool40 U31	6	на	092-015283-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	243
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	246

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	245
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	226
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	225

cool41 U31



- Модуль охлаждения для сварочных горелок с жидкостным охлаждением
- Модульная конструкция, монтаж без использования инструментов

Холодопроизводительность	800 W (1l/min)
Производительность	5 л/мин
Емкость бака	4 л
Выходное давление жидкости охлаждения	3.5 бар
Габариты модуля охлаждения в мм	600 x 210 x 340
Вес модуля охлаждения	18.4 кг

Тип	Обозначение	упаковку шт.	PE	Артикул №
cool41 U31	Модуль охлаждения с центробежным насосом	1	за шт.	090-008600-00502
6x cool41 U31	Упаковочная единица 6 шт. cool41 U31	6	на	092-015291-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	248
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	248

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	231
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	230

Устройства охлаждения ■ Cool-Serie

cool50 U40



- Модуль охлаждения для сварочных горелок с жидкостным охлаждением
- Для компактных аппаратов (TKM).
- Для аппаратов с общей длиной шланг-пакетов от 30 м или для аппаратов с дополнительным miniDrive от 20 м рекомендуется использовать модуль охлаждения с усиленным насосом
- Модульная конструкция, монтаж без использования инструментов

Холодопроизводительность	1000 W (1l/min)
Производительность	5 л/мин
Емкость бака	5 л
Выходное давление жидкости охлаждения	3.5 бар
Габариты модуля охлаждения в мм	610 x 300 x 330
Вес модуля охлаждения	16,5 **кг**

Тип	Обозначение	упаковку шт.	PE	Артикул №
cool50 U40	Модуль охлаждения с центробежным насосом	1	за шт.	090-008598-00502
6x cool50 U40	Verpackungseinheit 6 Stk. cool50 U40	6	на	092-015332-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86

Тип	Артикул №	Стр.
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	132
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	143

cool50-2 U40



- Модуль охлаждения для сварочных горелок с жидкостным охлаждением
- Для декомпактных аппаратов (TDM).
- Для аппаратов с общей длиной шланг-пакетов от 30 м или для аппаратов с дополнительным miniDrive от 20 м рекомендуется использовать модуль охлаждения с усиленным насосом
- Модульная конструкция, монтаж без использования инструментов

Холодопроизводительность	1000 W (1l/min)
Производительность	5 л/мин
Емкость бака	5 л
Выходное давление жидкости охлаждения	3.5 бар
Габариты модуля охлаждения в мм	610 x 300 x 330
Вес модуля охлаждения	16.5 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
cool50-2 U40	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008603-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	152
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	154
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	287
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	154
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	287
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	155

cool50 U42



- Модуль охлаждения с усиленным насосом для сварочных горелок с жидкостным охлаждением со шланг-пакетом длиной от 20 м
- Модуль охлаждения для сварочных горелок с жидкостным охлаждением
- Для компактных аппаратов (TKM).
- Применение с аппаратами с отдельным механизмом подачи проволоки с/без дополнительного miniDrive, общая длина шланг-пакетов которых не превышает 60 м, и с компактными аппаратами с дополнительным miniDrive, общая длина шланг-пакетов которых не превышает 30 м
- Модульная конструкция, монтаж без использования инструментов

Холодопроизводительность	1000 Вт
Производительность	20 л/мин
Емкость бака	5 л
Выходное давление жидкости охлаждения	4.5 бар
Габариты модуля охлаждения в мм	610 x 300 x 330
Вес модуля охлаждения	17 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
cool50 U42	Модуль охлаждения с усиленным насосом	090-008797-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	143

cool50-2 U42



- Модуль охлаждения с усиленным насосом для сварочных горелок с жидкостным охлаждением со шланг-пакетом длиной от 20 м
- Модуль охлаждения для сварочных горелок с жидкостным охлаждением
- Для декомпактных аппаратов (TDM).
- Применение с аппаратами с отдельным механизмом подачи проволоки с/без дополнительного miniDrive, общая длина шланг-пакетов которых не превышает 60 м, и с компактными аппаратами с дополнительным miniDrive, общая длина шланг-пакетов которых не превышает 30 м
- Модульная конструкция, монтаж без использования инструментов

Холодопроизводительность	1000 Вт
Производительность	20 л/мин
Емкость бака	5 л
Выходное давление жидкости охлаждения	4.5 бар
Габариты модуля охлаждения в мм	610 x 300 x 330
Вес модуля охлаждения	17 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
cool50-2 U42	Модуль охлаждения с усиленным насосом	090-008796-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	152
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	154
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	287
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	154
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	287
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	155

Устройства охлаждения ■ Cool-Serie

cool71 U42



- Модуль охлаждения для сварочных горелок с жидкостным охлаждением
- Для alpha Q 330 и Tetrix 150 Plasma
- Модульная конструкция, монтаж без использования инструментов

Холодопроизводительность	1500 W (2l/min)
Производительность	20 л/мин
Емкость бака	7 л
Выходное давление жидкости охлаждения	4.5 бар
Габариты модуля охлаждения в мм	685 x 335 x 255
Вес модуля охлаждения	34 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
cool71 U42	Модуль охлаждения с центробежным насосом и усиленным охлаждением	090-008201-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67

cool71 U43



- Модуль охлаждения для сварочных горелок с жидкостным охлаждением
- Для alpha Q 330 и Tetrix 150 Plasma
- Модульная конструкция, монтаж без использования инструментов

Холодопроизводительность	1200 W (1l/min)
Производительность	5 л/мин
Емкость бака	7 л
Выходное давление жидкости охлаждения	3.5 бар
Габариты модуля охлаждения в мм	685 x 335 x 255
Вес модуля охлаждения	34 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
cool71 U43	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008220-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	275

UK 500



- Модуль охлаждения для сварочных горелок с жидкостным охлаждением

Холодопроизводительность	1200 Вт
Емкость бака	7 л
Выходное давление жидкости охлаждения	3.5 бар
Габариты модуля охлаждения в мм	485 x 390 x 385
Сетевое напряжение	1 x 230 В (-40 % - +15 %)

Тип	Обозначение	Вес модуля охлаждения	Габариты модуля охлаждения в мм	Сетевое напряжение	Артикул №
		кг	мм		
UK 500	Устройство охлаждения	21	485 x 390 x 385	1 x 230 В (-40 % - +15 %)	090-008026-00504
UK 500 S		24	535 x 390 x 385	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	090-008026-00506

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 120	090-007015-00502	273

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 20	090-007010-00501	272
microplasma 50	090-007012-00501	272

RK



- При использовании горелок с нагрузкой по току более 150 А необходима холодильная установка с насосом повышенной производительности!
- Мощная активная холодильная установка с полностью тепловым мотокомпрессором
- Регулировка температуры и светодиодный индикатор
- Подключения сзади
- Мощный насос, датчик давления, насос и вентилятор с терморегуляцией
- Клапан для слива жидкости охлаждения и индикатор ее уровня

Тип	Обозначение	Вес модуля охлаждения	Габариты модуля охлаждения в мм	Емкость бака	Холодопроизводительность	Сетевое напряжение	Артикул №
		кг	ММ	л	Вт	В	
RK 1	Установка обратного охлаждения	42	565 x 440 x 345	6,0	900	1 x 230	094-002283-00000
RK 2					2000		094-002284-00000
RK 3					2700	3 x 400	094-002285-00000
RK 2.1	Холодильная установка с насосом повышенной производительности 8 бар	85	750 x 450 x 500	15,0	2000	1 x 230	094-002284-02000
RK 3.1					2700	3 x 400	094-002285-02000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 120	090-007015-00502	273
microplasma 20	090-007010-00501	272

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 50	090-007012-00501	272
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	275

Тип	Обозначение	Артикул №
TYP1	Устройство контроля защиты от замерзания	094-014499-00000

Устройства охлаждения ■ Жидкость охлаждения

KF 9,3 l



Содержание	9.3 л

Тип	Обозначение	Точка замерзания °C	Артикул №
KF 23E-10, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	-10,0	094-000530-00000
KF 37E-10, -20	Жидкость охлаждения (-20 °C), 9,3 л	-20,0	094-006256-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
6x cool35 U31	092-015295-00502	391
6x cool40 U31	092-015283-00502	391
6x cool41 U31	092-015291-00502	391
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
cool35 U31	090-008235-00502	391
cool40 U31	090-008593-00502	391
cool41 U31	090-008600-00502	391
cool50-2 U40	090-008603-00502	392
cool50-2 U42	090-008796-00502	393
cool50 U40	090-008598-00502	392
cool50 U42	090-008797-00502	393
cool71 U42	090-008201-00502	394
cool71 U43	090-008220-00502	394
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	120
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	117
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	120
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	117
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	121
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	118
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	121
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	118
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	157
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	146
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	150
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	148
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	160
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	157
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	246
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	245
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	231
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	250
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	263
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	233
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	233
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	250
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	263
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	233
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	250
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	264
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	233
Wega 401 FDW	090-004949-00502	210
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	204
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	205
Wega 501 FDW	090-005088-00502	211
Wega 601 FDW	090-005089-00502	211

DFK10



Тип	Обозначение	Артикул №
DKF 23E-10	Деионизированная охлаждающая жидкость, 10 л, без антифриза, для активных холодильных установок	094-001504-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
RK 1	094-002283-00000	395
RK 2	094-002284-00000	395
RK 2.1	094-002284-02000	395
RK 3	094-002285-00000	395
RK 3.1	094-002285-02000	395

KF 200 l



Содержание	200 л

Тип	Обозначение	Точка замерзания °C	Артикул №
KF 23E-200, -10	Жидкость охлаждения (-10 °C), 200 л	-10,0	094-000530-00001
KF 37E-200, -20	Жидкость охлаждения (-20 °C), 200 л	-20,0	094-006256-00001

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
6x cool35 U31	092-015295-00502	391
6x cool40 U31	092-015283-00502	391
6x cool41 U31	092-015291-00502	391
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
cool35 U31	090-008235-00502	391
cool40 U31	090-008593-00502	391
cool41 U31	090-008600-00502	391
cool50-2 U40	090-008603-00502	392
cool50-2 U42	090-008796-00502	393
cool50 U40	090-008598-00502	392
cool50 U42	090-008797-00502	393
cool71 U42	090-008201-00502	394
cool71 U43	090-008220-00502	394
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	120
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	117
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	109
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	120
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	117
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	121
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	118
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	121
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	118
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	243
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	157
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	146
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	150
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	148
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	160
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	157
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	246
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	245
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	248
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	248
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	231
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	250
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	263
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	250
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	263
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	250
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	264
Wega 401 FDW	090-004949-00502	210
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	204
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	205
Wega 501 FDW	090-005088-00502	211
Wega 601 FDW	090-005089-00502	211

Транспортная тележка ■ Серия Trolly

Trolly 35-1



- Транспортная тележка
- Устойчивая, надежная конструкция
- Для Picomig 180, Picotig 200 / 200 MV, Tetrix 200, Pico 180 и Pico 220
- Для транспортировки источника тока и газового баллона

Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	515 x 585 x 1160
Вес транспортной тележки	20 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Trolly 35-1	Транспортная тележка для источника тока, баллон защитного газа 10–33 л	090-008629-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 180 puls	090-002003-00502	281
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	281
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	282
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83

Тип	Артикул №	Стр.
Picomig 180 puls TKG Set	091-005545-00502	83
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	221
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	303
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	222

Trolly 35.2-2



- Транспортная тележка
- Устойчивая, надежная конструкция
- Для транспортировки источника тока, модуля охлаждения и газового баллона
- Пригодный для перемещения краном (требуется опция ON CS Trolly 35.2-2)

Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	600 x 580 x 1200
Вес транспортной тележки	33 кг

Тип	Обозначение	упаковку	PE	Артикул №
Trolly 35.2-2	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10–50 л	1 шт.	за шт.	090-008296-00000
6x Trolly 35.2-2	Упаковочная единица 6 шт. Trolly 35.2-2	6 VE	на	092-015282-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	130
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	132
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	243
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	141

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	246
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	245
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	226
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	225
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	248
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	248
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	231
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	230
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	228

Trolly 38-2 E



- Транспортная тележка
- Для Tetrix 230, 270, 300, 300-2, 400-2 DC, а также Tetrix 230, 300 AC/DC
- Устойчивая, надежная конструкция
- Для транспортировки источника тока, модуля охлаждения и газового баллона

Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	818 x 533 x 1233
Вес транспортной тележки	35 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Trolly 38-2 E	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10–50 л	090-008270-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	246
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	245
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	226
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	225

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	248
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	248
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	231
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	230
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	228

Trolly 55-5



- Транспортная тележка
- Устойчивая, надежная конструкция
- Для транспортировки источника тока, модуля охлаждения и газового баллона

Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	1015 x 505 x 1105
Вес транспортной тележки	35 кг

Тип	Обозначение	Исполнение	Артикул №
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	монтированная	090-008632-00000
Trolly 55-5 DM	Транспортная тележка для источника тока, модуля охлаждени-я-исправить далее везде, где встречается по тексту, баллон за-щитного газа 10–50 л, в разобранном виде	демонтированная	090-008632-00001

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	130
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	092-008313-00000	162
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	152
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	157
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	141
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	146
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	145

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	150
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	143
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	148
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	154
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	160
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	287
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	157
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	154
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	160
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	287
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	158
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	155
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	161
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	246
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	245
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	226
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	225
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	231

Транспортная тележка ■ Серия Trolly

ON TR Trolly 55-5



Тип	Обозначение	Артикул №
ON TR Trolly 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Trolly 55-5	090-008632-00000	399
Trolly 55-5 DM	090-008632-00001	399

ON PS Trolly 55-5 drive 4/4L



- Устройство подачи проволоки на сварочном аппарате, поворотное на 360°
- Для drive 4L / drive 4X / drive 4 Basic на тележке Trolly 55-5

Тип	Обозначение	Артикул №
ON PS Trolly 55-5 drive 4L/4X	Поворотная консоль	092-002712-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Trolly 55-5	090-008632-00000	399
Trolly 55-5 DM	090-008632-00001	399

Trolly 75-2



- Транспортная тележка
- Для alpha Q 330
- Устойчивая, надежная конструкция
- Для транспортировки источника тока, модуля охлаждения и газового баллона

Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	980 x 505 x 990
Вес транспортной тележки	34 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008176-00001
Trolly 75-2	Транспортная тележка для источника тока, модуля охлаждения-исправить далее везде, где встречается по тексту, баллон защитного газа 10–50 л, в разобранном виде	090-008176-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67

TROLLY 70-3 DF



- Транспортная тележка
- Для серии аппаратов Tetrix Plasma
- Устойчивая, надежная конструкция
- Для транспортировки источника тока, двух модулей и двух газовых баллонов

Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	1050 x 500 x 1325
Вес транспортной тележки	50 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Trolly 70-3 DF	Транспортная тележка для источника тока, 2 модуля, 2 баллона защитного газа 33–50 л	090-008159-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	275

ON Trolly Picomig



Тип	Обозначение	Артикул №
ON Trolly Picomig	Trolly Picomig 180 с креплением для катушки проволоки 300 мм	092-000312-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83

Тип	Артикул №	Стр.
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	129

Строжка ■ GT 600 SKK95

GT 600 SKK95



- Резак для воздушно-дуговой строжки металлов
- Подходит для круглых угольных электродов диаметром 3-10 мм, плоских угольных электродов (ширина 10/16 мм; толщина 5 мм)
- Высокопрочная термоизолированная ручка
- Поворотное сопло
- Подходящие угольные электроды Вы найдете в разделе прейскуранта «Принадлежности»!

Макс. сварочный ток	600 A
Длина пакета шлангов	3 M

Тип	Обозначение	Диаметр электрода	Длина пакета шлангов	упаковку	Макс. сварочный ток	Макс. сварочный ток	Артикул №
		MM	M	шт.	A	A	
GT 600 SKK95	Резак для строжки канавок	3 - 10	3,0	1	600	–	094-016099-00000
ABIARC Ø 4 mm, 250 A	Угольные электроды	4,0	–	50	250	250	097-003239-00000
ABIARC Ø 5 mm, 300 A		5,0			300	300	097-003240-00000
ABIARC Ø 6,5 mm, 400 A		6,5			400	400	097-003241-00000
ABIARC Ø 8 mm, 500 A		8,0			500	500	097-003242-00000
ABIARC Ø 9,5 mm, 600 A		9,5			600	600	097-003243-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
GT 600 SKK95	094-016099-00000	402
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	120
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	117
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	121
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	118
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	121
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	118

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	177
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	181
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	178
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	250
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	263
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	233
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	233
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	250
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	263
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	233
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	250
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	264
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	233

WK25mm² 230A/60% 4m/K



Макс. сварочный ток	160 A
Поперечное сечение	25 MM²
Диаметр штекера	9 MM
Распознавательная окраска	Зажим массыOriginal FIX ®

Тип	Обозначение	Артикул №
WK25mm² 230A/60% 4m FIX	Стационарный кабель массы с оригинальным зажимом FIX	398-000593-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 120	090-007015-00502	273
microplasma 20	090-007010-00501	272

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 50	090-007012-00501	272
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	129

WK35mm² 290A/60% 4m/K



Макс. сварочный ток	200 A
Поперечное сечение	35 MM²
Диаметр штекера	13 MM
Распознавательная окраска	Зажим массыOriginal FIX ®

Тип	Обозначение	Артикул №
WK35mm² 290A/60% 4m FIX	Стационарный кабель массы с оригинальным зажимом FIX	398-000594-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Mira 151 FKG	090-005084-00502	194
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	194
Mira 251 FKG	090-005086-00502	195
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	195
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	196
Pico 180 puls	090-002003-00502	281
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	281
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	282

Тип	Артикул №	Стр.
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	243
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	302
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	221
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	303
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	222
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	246
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	245
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	226
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	225

WK50mm² 350A/60% 4m/K



Макс. сварочный ток	400 A
Поперечное сечение	50 MM²
Диаметр штекера	13 MM
Распознавательная окраска	Зажим массыOriginal FIX ®

Тип	Обозначение	Артикул №
WK50mm² 350A/60% 4m FIX	Стационарный кабель массы с оригинальным зажимом FIX	398-000597-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	284
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	284
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	130
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	132
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	197
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	198
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	152

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	157
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	141
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	146
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	145
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	150
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	143
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	148
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	154
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	160
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	248
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	248
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	231
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	230
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	228

Сварочные принадлежности ■ Кабели массы

WK70mm² 450A/60% 4m/K



Макс. сварочный ток	400 A
Поперечное сечение	70 MM²
Диаметр штекера	13 MM
Распознавательная окраска	Зажим массыOriginal FIX ®

Тип	Обозначение	Артикул №
WK70mm² 450A/60% 4m FIX	Стационарный кабель массы с оригинальным зажимом FIX	398-000596-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	120
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	117
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	109
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	120
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	117
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	121
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	118
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	197
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	199
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	177
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	183
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	164
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	170
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	168
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	175

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	173
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	177
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	183
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	165
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	171
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	169
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	175
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	173
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	180
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	287
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	157
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	154
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	160
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	177
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	183
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	181
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	250
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	263
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	233
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	233
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	250
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	263
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	250
Wega 401 FDW	090-004949-00502	210
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	202
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	204
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	203
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	205

WK95mm² 550A/60% 4m/K



Макс. сварочный ток	600 A
Поперечное сечение	95 MM²
Диаметр штекера	13 MM
Распознавательная окраска	Зажим массыOriginal FIX ®

Тип	Обозначение	Артикул №
WK95mm² 550A/60% 4m FIX	Стационарный кабель массы с оригинальным зажимом FIX	398-000595-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	121
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	118
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	092-008313-00000	162
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	171

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	175
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	173
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	287
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	158
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	155
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	161
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	178
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	184
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	250
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	264
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	233
Wega 501 FDW	090-005088-00502	211
Wega 601 FDW	090-005089-00502	211

WK16mm² 170A/60% 4m/K



Макс. сварочный ток	150 A
Поперечное сечение	16 MM²
Диаметр штекера	9 MM
Распознавательная окраска	Зажим

Тип	Обозначение	Артикул №
WK16mm² 170A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	094-005314-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 162 MV	090-002042-00502	280

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 162 VRD	090-002050-00502	280

WK16mm² 170A/60% 4m/K



Макс. сварочный ток	170 A
Поперечное сечение	16 MM²
Диаметр штекера	13 MM

Тип	Обозначение	Артикул №
WK16mm² 170A/60% 4m/K	Кабель массы с зажимом	094-005801-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 160	090-002128-00502	278

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 160 cel puls	090-002129-00502	279

Сварочные принадлежности ■ Кабели массы

WK25mm² 230A/60% 4m/K



Макс. сварочный ток	200 A
Поперечное сечение	25 MM²
Диаметр штекера	9 MM
Распознавательная окраска	Зажим

Тип	Обозначение	Артикул №
WK25mm² 230A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000016-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 120	090-007015-00502	273
microplasma 20	090-007010-00501	272

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 50	090-007012-00501	272
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	129

WK35mm² 290A/60% 4m/K



Макс. сварочный ток	250 A
Поперечное сечение	35 MM²
Диаметр штекера	13 MM
Распознавательная окраска	Зажим

Тип	Обозначение	Артикул №
WK35mm² 290A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000008-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Mira 151 FKG	090-005084-00502	194
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	194
Mira 251 FKG	090-005086-00502	195
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	195
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	196
Pico 180 puls	090-002003-00502	281

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	282
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	221
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	222
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	246
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	245
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	226
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	225

WK50mm² 350A/60% 4m/K



Макс. сварочный ток	300 A
Поперечное сечение	50 MM²
Диаметр штекера	13 MM
Распознавательная окраска	Зажим

Тип	Обозначение	Артикул №
WK50mm² 350A/60% 4m/K	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000003-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	284
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	284
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	286
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	130
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86

Тип	Артикул №	Стр.
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	132
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	197
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	198
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	197
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	199
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	152
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	143
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	154
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	228

WK70mm² 450A/60% 4m/Z



Макс. сварочный ток	400 A
Поперечное сечение	70 MM²
Диаметр штекера	13 MM
Распознавательная окраска	Струбцина с барашковой гайкой

Тип	Обозначение	Артикул №
WK70mm² 450A/60% 4m/Z	Кабель массы со струбциной	092-000013-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	109
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	177
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	177
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	165
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	169
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	167
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	180
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	287
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	154
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	233

WK95mm² 550A/60% 4m/Z



Макс. сварочный ток	500 A
Поперечное сечение	95 MM²
Диаметр штекера	13 MM
Распознавательная окраска	Струбцина с барашковой гайкой

Тип	Обозначение	Артикул №
WK95mm² 550A/60% 4m/Z	Стационарный кабель массы со струбциной	092-000171-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	171
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	175

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	173
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	287
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	158
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	155
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	161
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	178
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	184
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187

Сварочные принадлежности ■ Корпус цанги

EH 16qmm 4m



- Электрододержатель в сборе с кабелем

Макс. сварочный ток	150 A
Поперечное сечение	16 MM²
Диаметр штекера	9 MM

Тип	Обозначение	Артикул №
EH 16qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	094-005313-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 162 MV	090-002042-00502	280

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 162 VRD	090-002050-00502	280

EH 16qmm 4m



- Электрододержатель в сборе с кабелем

Поперечное сечение	16 MM²
Диаметр штекера	13 MM

Тип	Обозначение	Артикул №
EH 16qmm 4m	Корпус цанги	094-005800-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 160	090-002128-00502	278

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 160 cel puls	090-002129-00502	279

EH 25qmm 4m



- Электрододержатель в сборе с кабелем

Макс. сварочный ток	200 A
Поперечное сечение	25 MM²
Диаметр штекера	9 MM

Тип	Обозначение	Артикул №
EH 25qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000017-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83

Тип	Артикул №	Стр.
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	129

EH 35qmm 4m



- Электрододержатель в сборе с кабелем

Макс. сварочный ток	250 A
Поперечное сечение	35 MM²
Диаметр штекера	13 MM

Тип	Обозначение	Артикул №
EH 35qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000052-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 180 puls	090-002003-00502	281
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	243
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	302
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	221
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	140
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	303
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	222

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	246
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	245
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	226
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	225
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	248
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	248
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	231
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	230

EH 50qmm 4m



- Электрододержатель в сборе с кабелем

Макс. сварочный ток	300 A
Поперечное сечение	50 MM²
Диаметр штекера	13 MM

Тип	Обозначение	Артикул №
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	284
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	284
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	286
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	130
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	132
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	157
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	141

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	146
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	145
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	150
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	143
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	148
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	160
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	140
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	246
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	245
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	226
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	225
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	248
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	248
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	231
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	230
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	228

Сварочные принадлежности ■ Корпус цанги

EH 70qmm 4m



- Электрододержатель в сборе с кабелем

Макс. сварочный ток	400 A
Поперечное сечение	70 MM²
Диаметр штекера	13 MM

Тип	Обозначение	Артикул №
EH 70qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000011-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	120
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	117
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	109
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	120
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	117
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	121
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	118
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	177
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	183
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	170
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	168
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	175
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	173
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	140
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	177
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	183
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	171
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	169
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	175
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	173
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	180
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	287
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	157
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	154
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	160
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	177
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	183
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	181
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	246
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	245
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	226
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	225
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	248
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	248
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	231
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	230
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	250
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	233
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	233
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	250
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	233
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	250

EH 95qmm 4m



- Электрододержатель в сборе с кабелем

Макс. сварочный ток	500 A
Поперечное сечение	95 MM²
Диаметр штекера	13 MM

Тип	Обозначение	Артикул №
EH 95qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000010-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	121
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	118
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 400 Basic TDG	090-005446-00502	140

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	171
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	155
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	178
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	184
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	246
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	245
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	226
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	225
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	248
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	248
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	231
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	230
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	250
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	233

Сварочные принадлежности ■ Редуктор давления

DM 842 Ar/CO2 230bar



- Редуктор давления с манометром
- Изготовлен согласно стандарту ISO 2503
- Максимальное начальное давление 230 бар
- Одноступенчатый
- Плавная регулировка с высокой точностью
- Предохранительный манометр с индикацией давления или расхода (бар/psi или литров в минуту)
- С запорным вентилем

Выходное давление жидкости охлаждения	230 бар
Вид газа	Декомпактный, с газовым охлаждением

Тип	Обозначение	Артикул №
DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D	Балонный редуктор с манометром	394-002910-00015
DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D		394-002910-00030
DM 801 Ar/CO2 230bar 15l UK		394-002911-00015
DM 801 Ar/CO2 230bar 30l UK		394-002911-00030

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	120
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	117
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	109
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	120
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	117
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	121
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	118
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	121
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	118
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Pico 160	090-002128-00502	278
Pico 160 cel puls	090-002129-00502	279
Pico 162 MV	090-002042-00502	280
Pico 162 VRD	090-002050-00502	280
Pico 180 puls	090-002003-00502	281
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	281
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	282
Pico 300 cel	090-002043-00502	283
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	283
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	283
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	283
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	284

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	284
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	286
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	284
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	284
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	129
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	130
RG13 RS-453	090-008113-00000	388
SET Pico 162 MV	091-002042-00502	280
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	177
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	183
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	164
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	170
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	168
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	175
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	173
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	177
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	183
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	165
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	171
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	169
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	175
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	173
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	180
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	177
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	183
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	181
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	171
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	175
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	173
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	178
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	184
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187

DM 200 D F1



- Одноступенчатый редуктор давления с поплавковым указателем для измерения расхода

Выходное давление жидкости охлаждения	200 бар

Тип	Обозначение	Вид газа	Артикул №
Tigex Ar/Mix 200 bar 5l/min	Балонный редуктор с расходомером	Argon / Mix	094-001812-00001
Tigex N/H2 T 200bar 20l G3/8“L		Аргон/H2 (формовочный газ)	094-001813-00001
Tigex AR/MIX 200bar 20l G1/4“		Argon / Mix	094-001980-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	226
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	225
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	263

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	263
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	264

DMHD AR



- Одноступенчатый редуктор для измерения давления
- Регулятор, например, перед дозаторами газа

Выходное давление жидкости охлаждения	10 бар
	200 бар
Вид газа	Argon / Mix

Тип	Обозначение	Артикул №
Maxex AR/MIX 200bar 30m³ G1/4“	Балонный редуктор	096-000000-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 120	090-007015-00502	273

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 20	090-007010-00501	272
microplasma 50	090-007012-00501	272

DMHD H2



- Одноступенчатый редуктор для измерения давления
- Регулятор, например, перед дозаторами газа

Выходное давление жидкости охлаждения	10 бар
	200 бар
Вид газа	H2

Тип	Обозначение	Артикул №
Maxex Hydrogen 200bar 30m³ G3/8“L	Балонный редуктор	096-000001-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 120	090-007015-00502	273

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 20	090-007010-00501	272
microplasma 50	090-007012-00501	272

Сварочные принадлежности

Блоки дозирования газа для плазменных аппаратов Tetrix без цифровой регулировки газа

GDE2



- Блок дозирования газа с 2 расходомерами
- Защитный газ: 1–16,5 л/мин
- Газ дежурной дуги: 0,4–5,2 л/мин

Тип	Обозначение	Артикул №
GDE2	Блок дозирования газа с 2 расходомерами	090-008077-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	275

GDE2.1



- Блок дозирования газа с 2 расходомерами
- Защитный газ: 1–16,5 л/мин
- Газ дежурной дуги: 0,08–1,08 л/мин

Тип	Обозначение	Артикул №
GDE2.1	Блок дозирования газа с 2 расходомерами	090-S08077-01033

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	275

GDE3



- Блок дозирования газа с 3 расходомерами
- Защитный газ: 1–16,5 л/мин
- Газ дежурной дуги: 0,4–5,2 л/мин и 0,08–1,08 л/мин

Тип	Обозначение	Артикул №
GDE3	Блок дозирования газа с 3 расходомерами	090-008081-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	275

Опции/принадлежности ■ Опции для сварочных аппаратов

LIZENZ



- Лицензия Xnet для аппарата

Тип	Обозначение	Артикул №
ewm Xnet LC1	Лицензия Xnet для аппарата	090-008787-LIZ01
ewm Xnet LC5+1	Лицензия Xnet на аппарат 5+1 (6 лицензий по цене 5)	090-008787-LIZ05
ewm Xnet LC10+3	Лицензия Xnet на аппарат 10+3 (13 лицензий по цене 10)	090-008787-LIZ10

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
ewm Tower Server	092-002813-xxxxx	53

Тип	Артикул №	Стр.
ewm Xnet Starter-Set	091-008788-00001	463

EXPERT 2.0 LG



- Объединение в сеть аппаратов серий alpha Q Expert 2.0 puls MM и Phoenix Expert 2.0 puls MM с помощью встроенной панели управления Expert 2.0

Тип	Обозначение	Артикул №
OW EXPERT 2.0 LG	Expert 2.0 со шлюзом LAN (только заводская опция)	092-003648-00001

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
ewm Tower Server	092-002813-xxxxx	53
ewm Xnet Starter-Set	091-008788-00001	463
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	

EXPERT 2.0 WLG



- Expert 2.0 со шлюзом WiFi (только заводская опция)
- Объединение в сеть аппаратов серий alpha Q Expert 2.0 puls MM и Phoenix Expert 2.0 puls MM с помощью встроенной панели управления Expert 2.0

Тип	Обозначение	Артикул №
OW EXPERT 2.0 WLG	Expert 2.0 со шлюзом WiFi (только заводская опция)	092-003649-00001

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
ewm Tower Server	092-002813-xxxxx	53
ewm Xnet Starter-Set	091-008788-00001	463
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	

OW LG 1.0



- Объединение в сеть с помощью интегрированного шлюза LAN для аппаратов серий alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM

Тип	Обозначение	Артикул №
OW LG 1.0	Встроенный шлюз LAN (только заводская опция)	092-003645-00001

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
ewm Tower Server	092-002813-xxxxx	53
ewm Xnet Starter-Set	091-008788-00001	463
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	120
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	117
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	120
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	117
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	121
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	118
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	121
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	118
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	168
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	175

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	173
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	145
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	150
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	143
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	148
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	154
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	160
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	169
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	175
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	173
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	180
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	154
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	160
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	181
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	175
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	173
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	155
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	161
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187

Опции/принадлежности ■ Опции для сварочных аппаратов

OW WLG 1.0



- Объединение в сеть с помощью интегрированного шлюза LAN/WiFi для аппаратов серий alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM

Тип	Обозначение	Артикул №
OW WLG 1.0	Встроенный шлюз WiFi (только заводская опция)	092-003646-00001

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
ewm Tower Server	092-002813-xxxxx	53
ewm Xnet Starter-Set	091-008788-00001	463
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	120
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	117
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	120
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	117
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	121
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	118
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	121
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	118
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	168
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	175

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	173
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	145
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	150
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	143
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	148
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	154
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	160
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	169
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	175
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	173
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	180
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	154
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	160
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	181
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	175
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	173
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	155
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	161
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187

ON LG-EX



- Объединение в сеть через внешний шлюз LAN аппаратов с 7-контактным цифровым интерфейсом

Тип	Обозначение	Артикул №
ON LG-EX	Шлюз LAN во внешнем корпусе	090-008789-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	120
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	117
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	120
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	117
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	121
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	118
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	121
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	118
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	168
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	175
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	173
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	145
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	150
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	143
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	148
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	154
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	160
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	169
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	175
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	173
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	180
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	154
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	160
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	181
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	175
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	173
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	155
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	161
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	248
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	248
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	231
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	230
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	250
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	263
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	233
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	233
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	250
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	263
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	233
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	250
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	264
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	233

Опции/принадлежности ■ Опции для сварочных аппаратов

ON WLG-EX



- Объединение в сеть через внешний шлюз WiFi аппаратов с 7-контактным цифровым интерфейсом

Тип	Обозначение	Артикул №
ON WLG-EX	Шлюз WiFi во внешнем корпусе	090-008790-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	77
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	120
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	117
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	120
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	117
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	121
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	118
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	121
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	118
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	168
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	175
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	173
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	145
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	150
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	143
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	148
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	154
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	160
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	169
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	175
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	173
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	180
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	154
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	160
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	181
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	175
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	173
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	155
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	161
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	248
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	248
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	231
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	230
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	250
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	263
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	233
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	233
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	250
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	263
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	233
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	250
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	264
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	233

ON Filter Pico 160



- Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа
- Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Filter Pico 160	Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа	092-003206-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 160	090-002128-00502	278

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 160 cel puls	090-002129-00502	279

ON Filter Pico 162



- Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа
- Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Filter Pico 162	Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа	092-002072-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 162 MV	090-002042-00502	280

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 162 VRD	090-002050-00502	280
SET Pico 162 MV	091-002042-00502	280

ON Filter Pico 300



- Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа
- Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Filter Pico 300	Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа	092-001856-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 300 cel	090-002043-00502	283
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	283

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	283
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	283

ON Filter Pico/Picotig 180/200



- Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа
- Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Filter Pico/Picotig 180/200	Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа	092-002546-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 180 puls	090-002003-00502	281
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	281
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	282
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	243
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	302

Тип	Артикул №	Стр.
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	221
Set Picotig 200 puls 5P	091-002058-00539	220
Set Picotig 200 puls 5P D	091-002058-00502	220
Set Picotig 200 puls 5P DK/FI/NL/NO/SE	091-002058-00540	220
Set Picotig 200 puls 5P GB	091-002058-00537	220
Set Picotig 200 puls 5P RU	091-002058-00508	220

Опции/принадлежности ■ Опции для сварочных аппаратов

ON Filter MV/Tetrix 200



- Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа
- Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Filter MV/Tetrix 200	Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа	092-002547-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	303

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	222

ON Filter TIG 200/300-2



- Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа
- Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Filter TIG 200/300-2	Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа	092-002551-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	246
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	245
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	226
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	225

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	248
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	248
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	231
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	230

ON Filter 2756



- Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа
- Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Filter 2756	Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа	092-002756-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	284
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	284

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	286
Set Degauss 600	091-002065-00502	58

ON Filter Picomig



- Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа
- Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Filter Picomig 180	Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа	092-002553-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83

Тип	Артикул №	Стр.
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	129

ON Filter 355/405/505/50



- Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа
- Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.
- Подходит для декомпактных аппаратов Phoenix xx5 и Taurus xx5, а также cool50 U40 и cool50-2 U40

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Filter 355/405/505/50	Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа	092-002698-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	092-008313-00000	162
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	152
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	157
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	145

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	143
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	154
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	160
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	287
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	157
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	154
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	160
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	287
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	158
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	155
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	161

ON Filter xx5



- Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа
- Состоит из двух фильтровальных блоков
- Для Picomig 185/355 и компактных Phoenix/Taurus 355

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Filter xx5	Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа	092-002662-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	130
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86

Тип	Артикул №	Стр.
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	132
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	141
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	146
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	145
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	150
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	143
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	148

ON Filter Tetrix 300 cel / 300 AC/DC



- Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа
- Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Filter Tetrix 300 cel / 300 AC/DC	Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа	092-007901-00000

ON Filter alpha Q 330



- Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа
- Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Filter alpha Q 330	Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа	092-003340-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67

Опции/принадлежности ■ Опции для сварочных аппаратов

ON Filter T/P



- Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа
- Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.
- Для всех передвижных аппаратов alpha Q / Phoenix / Taurus / Tetrix 351 / 401 / 451 / 551

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Filter T/P	Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа	092-002092-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	120
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	117
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	109
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	120
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	117
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	121
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	118
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	121
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	118
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	177
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	183
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	164
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	170
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	168
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	175

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	173
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	177
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	183
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	165
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	171
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	169
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	175
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	173
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	180
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	177
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	183
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	181
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	171
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	175
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	173
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	178
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	184
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	250
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	233
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	233
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	250
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	263
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	233
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	250
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	264
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	233

ON Filter Tetrix XL



- Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа
- Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Filter Tetrix XL	Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа	092-004999-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	250

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	263
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	250

ON Filter S



- Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа
- Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Filter S	Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа	092-002090-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	197
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	198

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	201
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	197
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	199

ON Filter W



- Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа
- Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Filter W	Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа	092-002091-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 401 FDG	090-004948-00502	207
Wega 401 FDW	090-004949-00502	210

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	202
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	203

ON FILTER WEGA 501/601



- Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа
- Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.

Тип	Обозначение	Артикул №
ON FILTER WEGA 501/601	Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа	092-002730-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 401 FDW	090-004949-00502	210

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 501 FDW	090-005088-00502	211
Wega 601 FDW	090-005089-00502	211

ON FILTER COOL 40/41



- Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа
- Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Filter K.0001	Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа	092-008772-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
6x cool40 U31	092-015283-00502	391
6x cool41 U31	092-015291-00502	391

Тип	Артикул №	Стр.
cool40 U31	090-008593-00502	391
cool41 U31	090-008600-00502	391

Опции/принадлежности ■ Опции для сварочных аппаратов

OW Reinforced Pump T/P



- Усиленный насос охлаждающей жидкости
- Рекомендуется при использовании длинных пакетов шлангов. Повышает производительность до 20 л/мин и давление максимально до 4,5 бар

Тип	Обозначение	Артикул №
OW Reinforced Pump T/P	Усиленный насос охлаждающей жидкости (только заводская настройка)	092-002118-00001

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	120
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	117
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	109
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	120
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	117
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	121
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	118
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	121
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	118
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	177
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	183
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	170
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	175

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	173
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	177
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	183
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	171
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	175
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	173
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	180
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	177
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	183
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	181
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	171
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	175
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	173
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	178
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	184
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	250
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	263
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	233
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	233
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	250
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	263
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	233
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	250
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	264
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	233

OW Reinforced Pump Wega



- Усиленный насос охлаждающей жидкости

Тип	Обозначение	Артикул №
OW Reinforced Pump Wega	Усиленный насос охлаждающей жидкости (только заводская настройка)	092-002119-00001

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 401 FDW	090-004949-00502	210

OW Key Switch XX5



- Для модульных компактных аппаратов

Тип	Обозначение	Артикул №
OW Key Switch XX5	Замковый выключатель для блокировки панели управления сварочного аппарата (только заводская опция)	092-002666-00001

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	141
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	146
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	145
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	150
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	143
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	148

ON Key Switch Tetrix

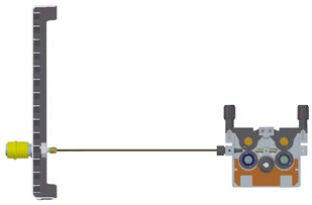


Тип	Обозначение	Артикул №
ON Key Switch Tetrix	Замковый выключатель	092-001828-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	226
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	225
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	263
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	233
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	233
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	263
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	233
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	264
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	233

ON D XX5 BARREL



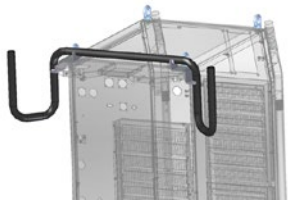
Тип	Обозначение	Артикул №
ON D XX5 BARREL	Направляющий канал Rolliner для подачи непосредственно с барабана	092-007929-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	130
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	132
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	141
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	146
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	145
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	150
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	143
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	148

Опции/принадлежности ■ Опции для сварочных аппаратов

ON HS XX1



- Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора
- Обеспечивает порядок на аппарате: шланги и кабели, например для сварочных горелок или дистанционных регуляторов, можно аккуратно смотать на аппарате. Также служит для крепления дистанционных регуляторов
- Для всех передвижных аппаратов alpha Q / Phoenix / Taurus / Tetrix 351 / 401 / 451 / 551

Тип	Обозначение	Артикул №
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	120
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	117
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	120
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	117
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	121
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	118
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	121
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	118
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	177
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	183
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	164
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	170
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	168
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	175
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	173
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	177
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	183

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	165
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	171
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	169
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	175
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	173
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	180
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	177
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	183
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	181
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	171
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	175
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	173
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	178
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	184
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	250
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	263
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	233
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	233
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	250
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	263
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	233
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	250
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	264
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	233
Wega 401 FDG	090-004948-00502	207
Wega 401 FDW	090-004949-00502	210
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	202
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	203

ON CS K



- Для компактных источников тока Picomig 355 TKG и Phoenix 355 puls MM TKM для фиксации требуется дополнительная опция ON FIX CS K.

Тип	Обозначение	Артикул №
ON CS K	Крановая подвеска для Picomig 180/185 D3/305 D3; Phoenix и компактных Taurus 355; drive 4	092-002549-00000
ON FIX CS K	Фиксация	092-002741-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4X IC HP	090-005414-00502	312
drive 4X IC LP	090-005415-00502	311
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	130

Тип	Артикул №	Стр.
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	132
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	141
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	146
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	145
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	150
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	143
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	148

ON CS D



Тип	Обозначение	Артикул №
ON CS D	Крановая консоль, защита при транспортировке/защитная передняя дуга Phoenix/Taurus 355/405/505	092-007895-00032

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	152

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	154
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	287
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	154
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	287
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	155

ON Set CS HOR



- Траверса для горизонтального подвешивания аппарата
- Для крепления сварочного аппарата, например, непосредственно над рабочим местом

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Set CS HOR 330	Траверса для горизонтального подвешивания аппарата	092-001832-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67

ON Set CS HOR/VER alpha Q 330



- Траверса для горизонтального подвешивания аппарата
- Для крепления сварочного аппарата, например, непосредственно над рабочим местом

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Set CS HOR/VER 330 alpha Q	Траверса для горизонтального или вертикального подвешивания аппарата С защитным отбойником	092-002393-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67

Опции/принадлежности ■ Опции для сварочных аппаратов

ON PS drive 4L/4X T/P



- Поворотная консоль для механизмов подачи проволоки
- Устройство подачи проволоки на сварочном аппарате, поворотное на 360°

Тип	Обозначение	Артикул №
ON PS drive 4L/4X T/P	Поворотная консоль	092-002112-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	177
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	183
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	177
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	183

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	180
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	177
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	183
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	181
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	178
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	184
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	263
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	263
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	233
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	264
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	233

ON DK drive 41L Wega



- Поворотная консоль для механизмов подачи проволоки
- Устройство подачи проволоки на сварочном аппарате, поворотное на 360°
- Только для Wega 401

Тип	Обозначение	Артикул №
ON DK drive 41L Wega	Поворотная консоль горизонтальная для drive 41L	092-002113-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 401 FDG	090-004948-00502	207

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 401 FDW	090-004949-00502	210

ON DK drive 41L Wega 501/601



- Поворотная консоль для механизмов подачи проволоки
- Устройство подачи проволоки на сварочном аппарате, поворотное на 360°
- Для Wega 501/601

Тип	Обозначение	Артикул №
ON DK drive 41L Wega 501/601	Поворотная консоль горизонтальная для drive 41L	092-002635-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 501 FDW	090-005088-00502	211

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 601 FDW	090-005089-00502	211

ON PS Phoenix drive 4



- Поворотная консоль для механизмов подачи проволоки
- Устройство подачи проволоки на сварочном аппарате, поворотное на 360°

Тип	Обозначение	Артикул №
ON PS Phoenix drive 4	Поворотная консоль для drive 4	092-002280-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	177
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	183
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	177
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	183

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	180
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	177
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	183
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	181
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	178
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	184
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187

ON DK drive 41 Wega 401



- Поворотная консоль для механизмов подачи проволоки
- Только для Wega 401
- Не используется в сочетании с монтажным набором колес 090-008035-00000!

Тип	Обозначение	Артикул №
ON DK drive 41 Wega 401	Поворотная консоль горизонтальная для drive 41	092-002522-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 401 FDG	090-004948-00502	207

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 401 FDW	090-004949-00502	210

ON DK drive 41 Wega 501/601



- Поворотная консоль для механизмов подачи проволоки
- Не используется в сочетании с монтажным набором колес 090-008035-00000!

Тип	Обозначение	Артикул №
ON DK drive 41 Wega 501/601	Поворотная консоль горизонтальная для drive 41	092-000680-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 501 FDW	090-005088-00502	211

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 601 FDW	090-005089-00502	211

Опции/принадлежности ■ Опции для сварочных аппаратов

ON PS drive 4 Wheels T/P



- Поворотная консоль для механизмов подачи проволоки
- Устройство подачи проволоки на сварочном аппарате, поворотное на 360°

Тип	Обозначение	Артикул №
ON PS drive 4 Wheels T/P	Комплект из поворотной консоли и набора колес для устройств подачи проволоки типа drive 4	092-002284-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	177
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	183
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	177
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	183
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	180
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	177
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	183
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	181
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	178
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	184
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187

TS drive 4L / HW



- Только для источников тока для горячей проволоки Tetrix!

Тип	Обозначение	Артикул №
TS drive 4L / HW	Транспортировочное крепление для Tetrix drive 4L и Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	263
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	263
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	264

ON Holder Gas Bottle <50L



- Крепежный лист для газовых баллонов объемом меньше 50 литров
- Также на аппарате надежно транспортируются небольшие газовые баллоны
- Не предназначен для установки на тележку с двумя баллонами!

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Holder Gas Bottle <50L	Крепежный лист для газовых баллонов объемом меньше 50 литров	092-002151-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	109
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	177
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	183
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	164
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	170
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	168
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	175
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	173
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	177
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	183

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	165
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	171
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	169
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	175
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	173
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	180
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	177
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	183
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	181
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	171
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	175
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	173
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	178
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	184
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	250
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	263
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	233
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	233
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	263
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	233
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	264
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	233
Wega 401 FDG	090-004948-00502	207
Wega 401 FDW	090-004949-00502	210

ON Holder Gas Bottle <50L Tetrix XL



- Крепежный лист для газовых баллонов объемом меньше 50 литров
- Также на аппарате надежно транспортируются небольшие газовые баллоны
- Не предназначен для установки на тележку с двумя баллонами!

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Holder Gas Bottle <50L TETRIX XL	Крепежный лист для газовых баллонов объемом меньше 50 литров	092-002345-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	250

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	263
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	250

Опции/принадлежности ■ Опции для сварочных аппаратов

ON Shock Protect



- Защитная передняя дуга, защищает аппарат от царапин и ударов. Рекомендуется прежде всего при частой транспортировке
- Невозможно применение в сочетании со стояночным тормозом, расширением колеи или тележкой с двумя баллонами!

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Shock Protect	Защитная передняя дуга	092-002154-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	109
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	177
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	183
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	164
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	170
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	168
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	175
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	173
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	177
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	183

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	165
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	171
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	169
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	175
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	173
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	180
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	177
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	183
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	181
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	171
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	175
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	173
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	178
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	184
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	250
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	263
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	233
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	233
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	250
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	263
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	233
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	250
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	264
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	233

ON PC PLUG



- Защитная крышка для штекера
- Защищает от силового воздействия справа, слева или сверху

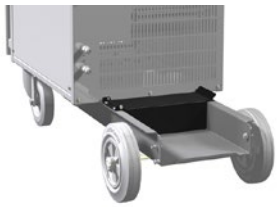
Тип	Обозначение	Артикул №
ON PC PLUG	Защитная крышка для штекера	092-003074-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	243
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	246
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	245
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	226
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	225

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 270 Hotwire	090-000164-00502	270
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000235-00502	248
Tetrix 300 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000243-00502	248
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	231
Tetrix 300 DC 2.0 puls 5P TM	090-000244-00502	230

ON Tool Box



- Ящик с инструментами между газовым баллоном и задней стенкой корпуса
- Инструменты и быстроизнашивающиеся детали горелки всегда готовы к использованию.
- Габариты Д x Ш x В, в миллиметрах: 240 x 100 x 80

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Tool Box	Ящик с инструментами между газовым баллоном и задней стенкой корпуса	092-002138-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	120
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	117
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	109
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	120
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	117
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	121
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	118
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	121
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	118
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	177
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	183
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	164
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	170
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	168
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	175
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	173
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	177
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	183
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	165
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	171
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	169
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	175
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	173
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	180
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	177
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	183
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	181
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	171
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	175
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	173
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	178
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	184
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	250
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	263
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	233
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	233
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	250
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	263
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	233
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	250
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	264
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	233
Wega 401 FDG	090-004948-00502	207
Wega 401 FDW	090-004949-00502	210
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	202
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	203

Опции/принадлежности ■ Опции для сварочных аппаратов

ON CASE 55



- Ящик для инструментов для монтажа на тележке Trolly 55-5
- Все инструменты и изнашивающиеся части под рукой
- Подходит только для аппаратов с воздушным охлаждением серии XX5 в сочетании с тележкой 55,5!

Тип	Обозначение	Артикул №
ON TC 55	Ящик для инструментов для монтажа на тележке Trolly 55-5	092-002899-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	132

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	152
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	143
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	154
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	287
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	154
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	287
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	155

ON WHEELS 330



- Комплект колес — облегчает работу при частом изменении места сварки

Тип	Обозначение	Артикул №
ON WHEELS 330	Комплект для монтажа колес аппаратов серии 330	092-002387-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67

ON WAK xx5



- Комплект колес — облегчает работу при частом изменении места сварки
- Для Picomig 185/355, Phoenix/Taurus 355 TKM и Phoenix/Taurus 355, 405, 505 TDM

Тип	Обозначение	Артикул №
ON WAK xx5	Монтажный набор колёс	092-001356-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	130
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	132
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	152
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	157

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	141
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	146
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	145
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	150
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	143
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	148
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	154
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	160
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	287
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	157
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	154
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	160
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	287
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	158
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	155
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	161

ON WAK tigSpeed



Тип	Обозначение	Артикул №
ON WAK tigSpeed	Монтажный набор колес с устройством для разгрузки натяжения	092-007927-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	255
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	268

Тип	Артикул №	Стр.
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	256
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	269

ON LB Wheels 125x38MM



- Передние колеса со стояночным тормозом позволяют надежно установить аппарат даже на неровной поверхности.

Тип	Обозначение	Артикул №
ON LB Wheels 125x38MM	Стояночный тормоз для колес аппарата	092-002109-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	197
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	198

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	201
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	197
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	199

Опции/принадлежности ■ Опции для сварочных аппаратов

ON LB Wheels 160x40MM



- Передние колеса со стояночным тормозом позволяют надежно установить аппарат даже на неровной поверхности.
- Использование стояночного тормоза и защитной передней дуги одновременно невозможно!

Тип	Обозначение	Артикул №
ON LB Wheels 160x40MM	Стояночный тормоз для колес аппарата	092-002110-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	120
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	117
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	109
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	120
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	117
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	121
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	118
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	121
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	118
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	177
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	183
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	164
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	170
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	168
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	175
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	173
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	177

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	183
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	165
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	171
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	169
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	175
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	173
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	180
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	177
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	183
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	181
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	171
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	175
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	173
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	178
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	184
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	250
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	263
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	233
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	233
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	250
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	263
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	233
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	250
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	264
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	233
Trolly 55-5	090-008632-00000	399
Trolly 55-5 DM	090-008632-00001	399
Wega 401 FDG	090-004948-00502	207
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	202
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	203
Wega 501 FDW	090-005088-00502	211
Wega 601 FDW	090-005089-00502	211

ON Safeguard S



- Оптимальная дополнительная защита благодаря ударопрочной и изолирующей оболочке для работы в неблагоприятных условиях
- Дооснащение всего в несколько приемов
- Легкий и прочный
- Возможность чистки водой

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Safeguard S	Изолирующая защитная оболочка	092-007879-00000
12x ON Safeguard S	Упаковка, 12 шт. ON Safeguard S	092-015273-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 162 MV	090-002042-00502	280

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 162 VRD	090-002050-00502	280

ON Safeguard M



- Оптимальная дополнительная защита благодаря ударопрочной оболочке для работы в неблагоприятных условиях
- Дооснащение всего в несколько приемов
- Легкий и прочный
- Возможность чистки водой

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Safeguard M	Защитный кожух для сварочных аппаратов	092-008767-00000
8x ON Safeguard M	Упаковка, 8 шт. ON Safeguard M	092-002806-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 180 puls	090-002003-00502	281
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	281
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	282
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	221

ON Handle Pico 160



Тип	Обозначение	Артикул №
ON Handle Pico 160	Рукоятка	092-003205-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 160	090-002128-00502	278
Pico 160 cel puls	090-002129-00502	279

ON Drahteinschleich Poti M1.02



Тип	Обозначение	Артикул №
ON Drahteinschleich Poti M1.02	Ручка потенциометра для настройки скорости введения проволоки	092-001102-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	197
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	198
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	201
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	197
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	199
Wega 401 FDG	090-004948-00502	207
Wega 401 FDW	090-004949-00502	210
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	202
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	203
Wega 501 FDW	090-005088-00502	211
Wega 601 FDW	090-005089-00502	211

Опции/принадлежности ■ Опции для сварочных аппаратов

Veraltet ON AIF 335



Тип	Обозначение	Артикул №
ON AIF K XX5	Интерфейс автоматизации	092-001237-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99

ON AIF MOD 405/505



Тип	Обозначение	Артикул №
ON AIF D xx5	Аналоговый разъем для соединения со сварочным автоматом для модульных систем Phoenix Progress	092-007891-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100

ON A INTERFACE



Тип	Обозначение	Артикул №
ON A INTERFACE	Аналоговый разъем для соединения со сварочным автоматом Phoenix Progress	092-001779-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112

ON 7pol



Тип	Обозначение	Артикул №
ON 7pol	Гнездо подключения	092-001826-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	250
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	263
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	233
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	233
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	250
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	263
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	233
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	250
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	264
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	233

ON 8pol Tetrix 200



Тип	Обозначение	Артикул №
ON 8pol Tetrix 200	Гнездо подключения горелки 8-конт., для Tetrix 180 (с серийного номера 196718) и Tetrix 200	092-002465-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	303

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	222

ON 12pol Retox Tetrix 200/300-2



Тип	Обозначение	Артикул №
ON 12pol Retox Tetrix 200/300-2	Гнездо подключения горелки 12-конт., для подключения к Tetrix 200/300-2	092-002466-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	303

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	222
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	231

ON 12pol TIG Tetrix 190/230



Тип	Обозначение	Артикул №
ON 12pol Retox TIG 190/230	12-контактное гнездо подключения горелки	092-002519-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	243

ON 12pol Retox Tetrix 300/400/401/351/451/551



Тип	Обозначение	Артикул №
ON 12pol Retox Tetrix 300/400/401/ 351/4	Гнездо подключения	092-001807-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	228
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	250
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	233
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	233

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	250
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	233
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	250
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	233

Опции/принадлежности ■ Опции для сварочных аппаратов

ON 19pol Tetrix



Тип	Обозначение	Артикул №
ON 19pol Tetrix	Гнездо подключения	092-001827-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	226
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	225
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	228
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	250
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	250
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	250

ON 19pol 351/451/551



Тип	Обозначение	Артикул №
ON 19pol 351/451/551	19-контактное гнездо подключения для принадлежностей или для использования в качестве аналогового разъема для соединения со сварочным автоматом	092-001951-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	250
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	263
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	233
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	233
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	250
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	263
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	233
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	250
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	264
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	233

ON Netsynchron 351/451/551



Тип	Обозначение	Артикул №
ON Netsynchron 351/451/551	Набор для переключения последовательности фаз при синхронной сварке	090-008212-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	250
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	250
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	250

OW CEE16A



- Заводская установка (без доработки)

Макс. сварочный ток	16 A

Тип	Обозначение	Артикул №
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	282
Pico 300 cel	090-002043-00502	283
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	283
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	283
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	283
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	284
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	284
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	286
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 puls TKG Set	091-005545-00502	83

Тип	Артикул №	Стр.
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	129
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	130
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	197
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	198
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	141
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	146
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	145
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	150
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	143
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	148
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	231
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	228

OW CEE32A



- Заводская установка (без доработки)
- Подходит ко всем аппаратам со сварочным током от 350 A

Макс. сварочный ток	32 A

Тип	Обозначение	Артикул №
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000

Опции/принадлежности ■ Опции для механизмов подачи проволоки

ON TS drive 4X



- Держатель горелки
- Больше надежности во время работы
- Повышает срок службы горелки
- Содержит рабочее место в порядке

Тип	Обозначение	Артикул №
ON TS drive 4X	Держатель сварочной горелки для drive 4X, drive 4 Basic и drive 4X IC	092-002836-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4 Basic	090-005401-00502	306
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	306
drive 4X EX	090-005511-00502	309
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	309
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	309
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	309

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4X HP	090-005392-00502	308
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	308
drive 4X IC HP	090-005414-00502	312
drive 4X IC LP	090-005415-00502	311
drive 4X LP	090-005412-00502	307
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	307

ON WAK drive 4X



- Набор колес
- Расширение возможностей drive 4X
- Мобильность без границ
- Большие ролики (Ø 125 мм) для оптимальной маневренности

Тип	Обозначение	Артикул №
ON WAK drive 4X	Монтажный набор колес для drive 4X и drive 4 Basic	092-002844-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4 Basic	090-005401-00502	306
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	306
drive 4X EX	090-005511-00502	309
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	309
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	309

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	309
drive 4X HP	090-005392-00502	308
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	308
drive 4X LP	090-005412-00502	307
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	307

ON RFAK drive 4X



- Резиновые ножки для установки вместо направляющих рельсов

Тип	Обозначение	Артикул №
ON RFAK drive 4X	Резиновые ножки для drive 4X и drive 4 Basic	092-002845-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4 Basic	090-005401-00502	306
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	306
drive 4X EX	090-005511-00502	309
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	309
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	309

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	309
drive 4X HP	090-005392-00502	308
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	308
drive 4X LP	090-005412-00502	307
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	307

ON GK drive 4X



- Металлические лыжи для 4X Drive и Drive 4 Basic

Тип	Обозначение	Артикул №
ON GK drive 4X	Металлические лыжи для 4X Drive и Drive 4 Basic	092-003030-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4 Basic	090-005401-00502	306
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	306
drive 4X EX	090-005511-00502	309
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	309
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	309

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	309
drive 4X HP	090-005392-00502	308
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	308
drive 4X LP	090-005412-00502	307
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	307

OW DGC



- Электронная регулировка расхода защитного газа
- 100-процентная воспроизводимость благодаря цифровой настройке и сохранению в соответствующем сварочном задании (JOB)
- Постоянный расход защитного газа благодаря электронному регулированию
- Индикация заданного и фактического значения расхода защитного газа в л/мин

Тип	Обозначение	Артикул №
OW DGC	Электронное регулирование количества газа для drive 4X (заводская опция)	092-002812-00001

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4X EX	090-005511-00502	309
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	309
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	309
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	309

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4X HP	090-005392-00502	308
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	308
drive 4X LP	090-005412-00502	307
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	307

ON CMF drive 4X



- Крановая подвеска для простой и надежной транспортировки
- Возможность работы в подвешенном состоянии

Тип	Обозначение	Артикул №
ON CMF drive 4X	Крановая подвеска для drive 4X и drive 4 Basic	092-002833-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4 Basic	090-005401-00502	306
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	306
drive 4X EX	090-005511-00502	309
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	309
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	309

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	309
drive 4X HP	090-005392-00502	308
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	308
drive 4X LP	090-005412-00502	307
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	307

Опции/принадлежности ■ Опции для механизмов подачи проволоки

ON TCC drive 4X



- Heavy-Duty-Set: защитный лист с крановой подвеской
- Оптимальная защита в жестких условиях применения
- Для работы в стоячем, лежачем и подвешенном положении
- Антифрикционный, термостойкий и ударопрочный защитный лист
- Крановая подвеска для максимальной мобильности и простой, надежной транспортировки

Тип	Обозначение	Артикул №
ON TCC drive 4X	Комплект состоит из крановой подвески и защитного листа, для использования drive 4X и drive 4 Basic в лежачем положении	092-002835-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4 Basic	090-005401-00502	306
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	306
drive 4X EX	090-005511-00502	309
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	309
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	309

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	309
drive 4X HP	090-005392-00502	308
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	308
drive 4X LP	090-005412-00502	307
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	307

ON CC drive 4X



- Защитная крышка из прозрачной пластмассы
- Надежная защита панели управления
- Отличный обзор дисплея

Тип	Обозначение	Артикул №
ON CC drive 4X	Прозрачная крышка для защиты всей панели управления для drive 4X и drive 4 Basic	092-002834-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4 Basic	090-005401-00502	306
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	306
drive 4X EX	090-005511-00502	309
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	309
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	309

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	309
drive 4X HP	090-005392-00502	308
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	308
drive 4X LP	090-005412-00502	307
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	307

ON PDM drive 4X



- Защитная панель из прозрачной пластмассы
- Защищает панель управления от грязи и повреждений
- Управление возможно благодаря отверстиям для ручек

Тип	Обозначение	Артикул №
ON PDM drive 4X	Прозрачная защитная панель для панели управления	092-002987-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4X HP	090-005392-00502	308
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	308

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4X LP	090-005412-00502	307
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	307

ON CONNECTOR drive 4X



- Разъем для подачи проволоки непосредственно с барабана
- Высокая эффективность благодаря подаче проволоки с барабана
- Экономия времени, поскольку нет необходимости замены катушек с проволокой

Тип	Обозначение	Артикул №
ON CONNECTOR drive 4X	Разъем для подачи проволоки из барабана для drive 4X, drive 4 Basic и drive 4X IC	092-002842-00000
CONNECTOR BARREL	Соединение большой катушки / барабана	094-011517-00000
WIRE CONDUIT 1,8M	Проволочная проводка	094-011515-00004
WIRE CONDUIT 3M		094-011515-00000
WIRE CONDUIT 4,5M		094-011515-00001
WIRE CONDUIT 8M		094-011515-00002
WIRE CONDUIT 12M		094-011515-00003

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4 Basic	090-005401-00502	306
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	306
drive 4X EX	090-005511-00502	309
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	309
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	309

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	309
drive 4X HP	090-005392-00502	308
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	308
drive 4X LP	090-005412-00502	307
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	307

ON DREHDORN VERLAENGERUNG



- Комплект для дооснащения: Металлический штырь для крепления drive 4X/drive 4 Basic с набором колес ON WAK drive 4X
- Обязательно наличие поворотной консоли 092-002112-00000! Не применяется с немодульными аппаратами с газовым охлаждением и тележкой Trolly 55-5!

Тип	Обозначение	Артикул №
ON PS EXT drive 4X	Комплект для дооснащения: Металлический штырь для крепления drive 4X/drive 4 Basic с набором колес ON WAK drive 4X	092-002871-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4 Basic	090-005401-00502	306
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	306
drive 4X EX	090-005511-00502	309
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	309
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	309

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	309
drive 4X HP	090-005392-00502	308
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	308
drive 4X LP	090-005412-00502	307
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	307

ON WAKD 4L/41L



- Комплект колес — облегчает работу при частом изменении места сварки
- Очень большие колеса для облегчения перемещения на неровном основании
- Не используется в комбинации с поворотной консолью 092-002112-00000, 092-002113-00000 или 092-002635-00000.

Тип	Обозначение	Артикул №
ON WAKD 4L/41L	Монтажный набор колёс для drive 4L/41L	090-008169-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico drive 4L	090-002121-00502	313
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	314
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	314
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	314

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	313
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	313
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	314
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	314
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	314

Опции/принадлежности ■ Опции для механизмов подачи проволоки

ON WAKD 4/41



- Комплект колес — облегчает работу при частом изменении места сварки
- Не используется в сочетании с поворотными консолями для Wega (092-002522-00000 и 092-000680-00000)!

Тип	Обозначение	Артикул №
ON WAKD 4/41	Монтажный набор колёс для drive 4/41	090-008035-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4 IC Basic	090-005416-00502	310
drive 4X IC HP	090-005414-00502	312
drive 4X IC LP	090-005415-00502	311
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	315

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	315
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	315
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	315
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	315
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	315

ON WAKD2 4L/41L



- Комплект колес — облегчает работу при частом изменении места сварки

Тип	Обозначение	Артикул №
ON WAKD2 4L/41L	Монтажный набор колёс для drive 4L/41L	090-008151-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico drive 4L	090-002121-00502	313
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	314
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	314
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	314

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus drive 4L Basic	090-005447-00502	313
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	313
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	314
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	314
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	314

ON RADMONTAGESATZ DOPPELKOFFER



- Комплект колес — облегчает работу при частом изменении места сварки

Тип	Обозначение	Артикул №
ON WAK drive 4D	Монтажный набор колес для спаренного механизма подачи проволоки drive 4D	090-008810-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4X D HP	090-005459-00502	317

ON CS Trolly 35.2-2



- Подвеска для быстрого и простого перемещения аппарата и тележки краном

Тип	Обозначение	Артикул №
ON CS Trolly 35.2-2	Крановая подвеска для Trolly 35.2-2	092-002931-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
6x Trolly 35.2-2	092-015282-00000	398

Тип	Артикул №	Стр.
Trolly 35.2-2	090-008296-00000	398

ON TC 55



- Ящик для инструментов для монтажа на тележке Trolly 55-5
- Все инструменты и изнашивающиеся части под рукой
- Подходит только для аппаратов с воздушным охлаждением серии XX5 в сочетании с тележкой 55,5!

Тип	Обозначение	Артикул №
ON TC 55	Ящик для инструментов для монтажа на тележке Trolly 55-5	092-002899-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	132

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	152
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	141
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	145
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	143
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	154
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	287
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	154
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	287
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	155

Опции/принадлежности ■ Опции для транспортных тележек

ON TR Trolly 55-5



Тип	Обозначение	Артикул №
ON TR Trolly 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Trolly 55-5	090-008632-00000	399

Тип	Артикул №	Стр.
Trolly 55-5 DM	090-008632-00001	399

ON PS Trolly 55-5 drive 4L/4X



- Устройство подачи проволоки на сварочном аппарате, поворотное на 360°
- Для drive 4L / drive 4X / drive 4 Basic на тележке Trolly 55-5

Тип	Обозначение	Артикул №
ON PS Trolly 55-5 drive 4L/4X	Поворотная консоль	092-002712-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Trolly 55-5	090-008632-00000	399

Тип	Артикул №	Стр.
Trolly 55-5 DM	090-008632-00001	399

Общие принадлежности

CBP Pico 162



- Транспортировочный чемодан для сварочного аппарата и принадлежностей

Тип	Обозначение	Артикул №
CBP Pico 162	Транспортировочный чемодан, пустой	094-010324-00500

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 162 MV	090-002042-00502	280

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 162 VRD	090-002050-00502	280

CBP Picotig 200



- Транспортировочный чемодан для сварочного аппарата и принадлежностей

Тип	Обозначение	Артикул №
CBP Picotig	Транспортировочный чемодан, пустой	094-012322-00500

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	221

Set LC 35qmm



Тип	Обозначение	Артикул №
Set LC 35 mm^2	Комплект: два силовых кабеля длиной 5 м (35 кв. мм), один силовой кабель длиной 20 м (35 кв. мм) для размагничивания	092-002921-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	286

Тип	Артикул №	Стр.
Set Degauss 600	091-002065-00502	58

Общие принадлежности

16A 5POLE/CEE



Тип	Обозначение	Артикул №
16A 5POLE/CEE	Сетевая вилка	094-000712-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	282
Pico 300 cel	090-002043-00502	283
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	283
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	283
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	283
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	284
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	284
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	286
Picomig 180 puls TKG	090-005545-00502	83
Picomig 180 puls TKG Set	091-005545-00502	83

Тип	Артикул №	Стр.
Picomig 180 TKG	090-005546-00502	129
Picomig 185 puls TKG	090-005547-00502	84
Picomig 185 TKG	090-005548-00502	130
Picomig 355 puls TKM	090-005542-00502	86
Picomig 355 TKM	090-005512-00502	132
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	197
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	198
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	141
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	146
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	145
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	150
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	143
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	148
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	231
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	228

32A 5POLE/CEE



Тип	Обозначение	Артикул №
32A 5POLE/CEE	Сетевая вилка	094-000207-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	120
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	117
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	102
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	99
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	109
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	120
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	117
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	102
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	121
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	118
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	103
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	100
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	121
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	118
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	201
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	197
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	199
Set Degauss 600	091-002065-00502	58
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	177
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	183
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	164
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	170
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	168
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	175
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	173
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	180
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	152
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	157
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	154
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	160

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	177
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	183
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	165
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	171
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	169
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	175
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	173
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	180
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	287
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	157
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	154
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	160
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	177
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	183
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	181
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	171
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	175
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	173
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	287
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	158
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	155
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	161
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	178
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	184
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	181
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	250
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	263
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	233
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	233
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	250
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	263
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	233
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	250
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	264
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	233
Wega 401 FDG	090-004948-00502	207
Wega 401 FDW	090-004949-00502	210
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	202
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	204
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	203
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	205
Wega 501 FDW	090-005088-00502	211
Wega 601 FDW	090-005089-00502	211

Общие принадлежности

SCHUKO/16A



Тип	Обозначение	Артикул №
SKGS 16A 250V CEE7/7, DIN 49440/441	Вилка с заземляющим контактом, резина	094-001756-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	221
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	222

ADAP CEE16/SCHUKO



Тип	Обозначение	Артикул №
ADAP CEE16/SCHUKO	Контакт заземления/штекер CEE16A	092-000812-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 162 MV	090-002042-00502	280
Pico 162 VRD	090-002050-00502	280
Pico 180 puls	090-002003-00502	281
Pico 180 puls VRD	090-002051-00502	281
Picotig 200 AC/DC puls 5P TG	090-000188-00502	243
Picotig 200 MV puls TG	090-002059-00502	302
Picotig 200 puls TG	090-002058-00502	221
SET Pico 162 MV	091-002042-00502	280
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	222
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000239-00502	246
Tetrix 230 AC/DC 2.0 puls 5P TM	090-000241-00502	245
Tetrix 230 2.0 puls 5P TM	090-000240-00502	226
Tetrix 230 DC 2.0 puls 5P TM	090-000242-00502	225

ADAP 8-5 POL



Тип	Обозначение	Артикул №
ADAP 8-5 POL	Адаптер кабеля для перехода с 8 на 5 полюсов	092-000940-00000

ADAP 16/25-35 QMM



Тип	Обозначение	Артикул №
ADAP 16/25-35 QMM	Адаптер гнезда выхода сварочного тока, 9/13 мм (16 мм²/35 мм²)	094-001780-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 162 MV	090-002042-00502	280
Pico 162 VRD	090-002050-00502	280

ADAP ZSP 5POLIG/500MM



Тип	Обозначение	Артикул №
ADAP ZSP 5POLIG/500MM	Переходник промежуточного пакета шлангов tigSpeed для подключения к аппарату сторонних производителей	094-019463-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
tigSpeed continuous drive 45 coldwire	090-000237-00502	255
tigSpeed continuous drive 45 hotwire	090-000236-00502	268

Тип	Артикул №	Стр.
tigSpeed oscillation drive 45 coldwire	090-000181-00502	256
tigSpeed oscillation drive 45 hotwire	090-000180-00502	269

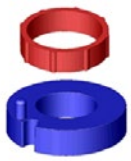
AK300



- Адаптер для использования бескаркасной катушки с проволокой (B 300)

Тип	Обозначение	Артикул №
AK300	Адаптер для использования бескаркасной катушки с проволокой B300	094-001803-00001

CA D200



- Центровочный переходник для установки катушек весом 5 кг (D200) на держатель для катушек весом 15 кг (D300)

Тип	Обозначение	Артикул №
CA D200	Центровочный адаптер для катушек весом 5 кг	094-011803-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls HP MM TKM	090-005402-00502	69
alpha Q 330 Progress puls LP MM TKM	090-005501-00502	67
drive 4 Basic	090-005401-00502	306
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	306
drive 4X EX	090-005511-00502	309
drive 4X EX GFE	090-005511-55502	309
drive 4X EX MMA	090-005511-51502	309
drive 4X EX MMA GFE	090-005511-60502	309
drive 4X HP	090-005392-00502	308
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	308
drive 4X IC HP	090-005414-00502	312
drive 4X IC LP	090-005415-00502	311
drive 4X LP	090-005412-00502	307
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	307
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM	090-005445-00502	97
Phoenix 355 Progress puls HP MM TKM	090-005403-00502	95
Phoenix 355 Progress puls LP MM TKM	090-005502-00502	93
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	109
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	164
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	170
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	168
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	175
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	166
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	173
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	141
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	146
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	145
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	150
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	143
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	148
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	165
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	171
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	169
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	175
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	167
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	173
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	171
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	175
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	173

GH 2X1/4“



- Шланг подачи защитного газа
- С обеих сторон оснащен полимерными гайками для монтажа без инструмента

Тип	Обозначение	Длина M	Артикул №
GH 2x1/4“ 2m	Газовый шланг	2,0	094-000010-00001
GH 2x1/4“ 3m		3,0	094-000010-00003
GH 2X1/4“ 5m		5,0	094-000010-00005

Общие принадлежности

ADAP3 G1/4-G1/4 LKS



Тип	Обозначение	Артикул №
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Резьбовой переходник	094-001652-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 120	090-007015-00502	273

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 20	090-007010-00501	272
microplasma 50	090-007012-00501	272

HOSE BRIDGE UNIVERSAL



- Закольцовка с колпачками
- Для работы горелки с газовым охлаждением в сварочном аппарате с жидкостным охлаждением

Тип	Обозначение	Артикул №
HOSE BRIDGE UNI	Закольцовка с колпачками	092-007843-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	120
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	117
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	111
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FKW	090-005549-00502	109
Phoenix 401 Progress puls HP MM FKW	090-005404-00502	107
Phoenix 401 Progress puls LP MM FKW	090-005503-00502	105
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	120
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	117
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	111
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	121
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	118
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	112
Phoenix 501 Progress puls HP MM FKW	090-005405-00502	107
Phoenix 501 Progress puls LP MM FKW	090-005504-00502	105
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	121

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	118
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	112
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	183
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	186
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	183
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	186
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	183
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	187
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	184
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	187
Tetrix 300 2.0 puls 5P TM	090-000238-00502	231
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	266
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	250
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	233
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	233
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	266
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	250
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	233
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	267
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	250
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	233
Wega 401 FDW	090-004949-00502	210
Wega 501 FDW	090-005088-00502	211
Wega 601 FDW	090-005089-00502	211

UKV4SET 4M



Тип	Обозначение	Артикул №
UKV4SET 4M	Комплект соединительных шлангов для подключения устройства охлаждения	092-000587-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 120	090-007015-00502	273

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 20	090-007010-00501	272
microplasma 50	090-007012-00501	272

ON AL D13/27



Тип	Обозначение	Артикул №
ON AL D13/27	Заглушка для гнезд подключения силового кабеля	092-003282-00000

Комплект запчастей ■ Первое оснащение

SERVICE SYSTEM SS02



- Комплект запчастей для первичного оснащения для техника сервисной службы, выполняющего техническое обслуживание и ремонт аппаратов и горелок EWM
- Включает услуги по автоматизации, обслуживанию аппаратов и горелок
- **Запасные части для аппарата:** винты корпуса, прокладки, газовые клапаны, рым-болты, ручки потенциометров, крышки баков, сетчатые фильтры, патрубки, муфты, плавкие предохранители, кнопки, переключатели, гнезда подключения, контактные штифты, пылезащитные колпачки, заглушки для отверстий корпуса, съемные перемычки, штекерные разъемы, защитные крышки, устройства для разгрузки натяжения
- **Запасные части для горелки:** микропереключатель, пружины переключателя, кабельные наконечники, односторонние хомуты, штекер и контакты кабеля управления, присоединительные ниппели, болты, цилиндрические штифты
- Всего прим. 2 000 деталей
- Ассортиментные ящики можно заказывать по отдельности, содержимое можно дозаказать в упаковках (см. Каталог запасных частей)

Тип	Обозначение	Артикул №
SERVICE SYSTEM SS02	Комплект запчастей для первого оснащения, два ящика	092-002469-00001

BOX 1-2



- Отдельные коробки комплекта запчастей для первичного оснащения
- Коробка 1 содержит ассортиментные ящики 1-4
- Коробка 2 содержит ассортиментные ящики 5-8

Тип	Обозначение	Артикул №
BOX 1	Комплект запчастей для первого оснащения, ящик 1	092-007781-00001
SBOX 2	Комплект запчастей для первого оснащения, ящик 2	092-007786-00001

Service Case 1-8



- Отдельные ассортиментные ящики
- Содержимое можно заказывать по отдельности или дозаказать в упаковках (см. Каталог запасных частей)

Тип	Обозначение	Артикул №
SBOX	Ассортиментный ящик без выдвижных ящиков	094-014770-00000
SERVICE CASE SC01	Ассортиментный ящик 1: Болты, прокладки	092-007782-00001
SERVICE CASE SC02	Ассортиментный ящик 2: Ручки потенциометра и крышки, газовые клапаны, прокладки, рым-болты	092-007783-00001
SERVICE CASE SC03	Ассортиментный ящик 3: Хомуты шланга, муфты, фильтры, датчики давления, быстродействующая соединительная муфта, крышки баков	092-007784-00001
SERVICE CASE SC04	Ассортиментный ящик 4: плавкие предохранители	092-007785-00001
SERVICE CASE SC05	Ассортиментный ящик 5: Штифт/гнездовой контакт Burndy, гнезда подключения	092-007787-00001
SERVICE CASE SC06	Ассортиментный ящик 6: Штифт/гнездовые контакты Minifit / старые Burndy	092-007788-00001
SERVICE CASE SC07	Ассортиментный ящик 7: Заглушки/колпачки	092-007789-00001
SERVICE CASE SC08	Ассортиментный ящик 8: Переключатели, кнопки, закорачивающие мосты, приводные ремни, устройства для разгрузки натяжения, автоматические выключатели	092-007790-00001

Измерительный прибор для повторных испытаний ■ A3-SH SET

A3-SH SET



- Измерительный прибор со знаком CE для повторных испытаний аппаратов электродуговой сварки согласно стандарту IEC/DIN EN 60974-4: Однофазные аппараты с напряжением питающей сети 230 В, трехфазные аппараты с напряжением от 230 до 500 В
- Проведение всех измерений согласно IEC/DIN EN 60974-4
- Специальные процедуры испытаний для аппаратов EWM
- Универсальные процедуры испытаний также для контроля изделий сторонних изготовителей
- Большое количество функций базы данных
- Печать протоколов испытаний с логотипом клиента
- **Объем поставки:**
- Измерительный прибор A3-SH
- Измерительные провода
- Соединительный кабель, 230 В / трехфазный ток
- Программное обеспечение для управления, контроля и протоколирования
- Протокол испытаний согласно IEC/DIN EN 60974-4, VDE 0701-0702
- Бесплатное обновление программного обеспечения при изменении процедур испытаний
- Специфическое программное обеспечение EWM с программами испытаний (аппараты EWM и изделия сторонних производителей)

Тип	Обозначение	Артикул №
A3-SH SET	Измерительный прибор для повторных испытаний	090-008210-00000

Калибровочное устройство KLE

KLE



- Калибровочное устройство, переносное
- Регистрация данных измерений сетевого тока, сетевого напряжения
- Индикация данных измерений: по одному амперметру для сетевых токов и одному вольтметру с переключателем для сетевых напряжений
- Измерение фактических значений сварочного тока и напряжения
- Цифровой индикатор результатов измерений для сварочного тока и напряжения
- Цифровой прибор для измерения температуры окружающей среды
- Измерительная схема для измерения напряжения холостого хода согласно DIN EN 60974
- В объем поставки включено: провод для измерения внешнего напряжения (2 м), 2 шт.; соединительный кабель для калибровки (4м/95 мм2), 4 шт.
- EWM рекомендует обязательно принять участие в тренинге EWM по калибровке!

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 32 A
Размеры в миллиметрах	625 x 300 x 535
Вес	25 кг

Тип	Обозначение	Артикул №	
KLE 2	Калибровочное устройство	090-008297-00502	MIG/MAG

KOS60

Тип	Обозначение	Артикул №
KOS60	Стоимость калибровки одного сварочного аппарата	KOS-S00018-00000
–	Сертификат о калибровке	KOS-V00038-00000

Аренда KLE

- EWM рекомендует обязательно принять участие в тренинге EWM по калибровке!

Тип	Обозначение	Артикул №
KLE+LS600A WEEKLY RENTAL	Аренда на неделю LS600A, включая калибровочное устройство и TESTO 470	KOS-S00019-00000
KLE+LS600A MONTHLY RENTAL	Аренда на месяц LS600A, включая калибровочное устройство и TESTO 470	KOS-S00020-00000

LS 600A



- EWM рекомендует обязательно принять участие в тренинге EWM по калибровке!
- Устройство моделирования нагрузки до 600 A, переносное
- Напряжение нагрузки может быть отрегулировано для сварки MIG/MAG, TIG или сварки стержневыми электродами

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 32 A
Размеры в миллиметрах	1110 x 550 x 890
Вес	139.5 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
LS 600A	Устройство моделирования нагрузки	090-008059-00101

TESTO 470



- Измерение частоты вращения, скорости и длины
- Сохранение средних, максимальных и минимальных значений, а также последнего измеренного значения
- Интервал измерения до 600 мм (оптическое измерение)
- Простое управление одной рукой

Тип	Обозначение	Артикул №
TESTO 470	Прибор для измерения частоты вращения, скорости и длины	098-005120-00000

A/V EN1090



- Внешний блок индикации значений сварочного тока (A) и сварочного напряжения (B)
- Для дооснащения всех сварочных аппаратов без цифровой панели управления
- Крепление при помощи монтажных колец рым-болтов сварочного аппарата или магнитов

Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 B (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 A
Размеры в миллиметрах	390 x 270 x 110
Вес	5 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
A/V EN1090	Устройство индикации для нецифровых сварочных аппаратов, на которые распространяется действие EN 1090	090-008788-00000

Имитация сварочного процесса ■ Welding Trainer Soldamatic

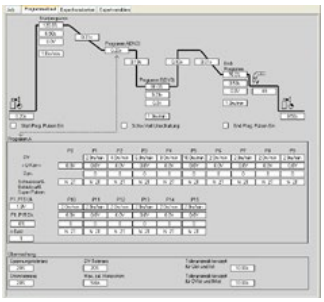
Welding Trainer Soldamatic



- Тренинговая система Augmented Reality для профессионального обучения сварщиков
- Симулятор AR с реальными компонентами и задачами
- Универсальный, практический тренинг по сварке
- MIG/MAG, TIG и MMA
- Эффективное обучение в виртуальной производственной среде
- Модуль анализа для обзора учебных достижений
- Реалистическое представление заготовки и сварочного шва
- Такой подход способствует защите окружающей среды и сбережению ресурсов
- Объем поставки: Источник тока, платформа e-Soldamatic, программное обеспечение для инструкторов, WLAN-маршрутизатор, шлем Augmented Reality, сварочная горелка, электрод AR (MMA), присадочные материалы AR (TIG), сварочные перчатки, рабочее место, транспортировочный чемодан

Тип	Обозначение	Артикул №
Welding Trainer Soldamatic Set	Тренер по сварке, автономная версия, включая рабочее место и транспортировочный чемодан	094-022842-00000
	Тренер по сварке, сетевая версия, включая рабочее место и транспортировочный чемодан	094-022843-00000
Welding Trainer Soldamatic	Тренер по сварке, автономная версия	094-022850-00000
	Тренер по сварке, сетевая версия	094-022853-00000
AL Soldamatic	Лицензия на дополнительное программное обеспечение	094-022844-00000
CrNi Soldamatic		094-022845-00000
–	Курс по сварке MIG/MAG, на немецком	094-022846-00000
	Курс по сварке MIG/MAG, на английском	094-022846-00001
	Курс по сварке TIG, на немецком	094-022847-00000
	Курс по сварке TIG, на английском	094-022847-00001
	Курс по сварке MMA, на немецком	094-022848-00000
	Курс по сварке MMA, на английском	094-022848-00001
	Рабочее место, держатель для заготовок	094-022852-00000
	Транспортировочный чемодан	094-022851-00000
	Сервер Soldamatic	094-022849-00000

PC300 SET



- Программное обеспечение для настройки параметров сварки
- Простое управление с помощью операционной системы Windows
- Структурированные меню и уровни управления для изменения, настройки и программирования всех параметров сварки
- До 510 сварочных заданий (JOB) в одной базе данных с возможностью удобного управления и поиска
- Возможность копирования сварочных заданий (JOB) с и на сварочный аппарат
- Обмен данными в режиме онлайн, т. е. данные визуализируются в программе PC300 и отражаются непосредственно на сварочном процессе (идеальный вариант для обучения и тестовой сварки)
- Встроенная функция защиты паролем для предотвращения несанкционированных изменений
- Индикация фактических значений сварочного напряжения и тока, скорости подачи проволоки, тока якоря электродвигателя механизма подачи проволоки и энергии сварки на цифровом дисплее, а также доступ к функциям Bargraph и Hold
- Разъем для подключения к последовательному интерфейсу — разъему COM на сварочном аппарате
- Данные для контроля сварочных характеристик
- Включенная в серийную комплектацию функция обновления параметров сварки обеспечивает их постоянную актуальность
- Идеально для защиты данных благодаря простому обмену между источником тока и ПК
- EWM Backup Tool — простая функция резервного копирования заданий (JOB) и системных настроек.
- EWM PC300 Light Version — простое управление, только самые важные функции.
- EWM Config Tool — конфигурация компонентов системы.
- Требования к системе: Windows 7 (32/64-битная версии), Windows Vista, Windows XP SP3; установленная платформа .NET-Framework 2.0 (при необходимости устанавливается); процессор Intel Pentium (или подобный) с частотой не менее 1,7 ГГц; не менее 512 МБ ОЗУ; не менее 300 МБ свободного места на жестком диске; разъем USB1.1 или USB2.0 для установки ПО, разъем USB1.1 или USB2.0 для соединения со сварочным аппаратом

Тип	Обозначение	Артикул №
PC300.Net Set	Комплект компьютерных программ PC300.Net для настройки параметров сварки, включая CMSTICK, кабель и интерфейс SECINT X10 USB	090-008777-00000

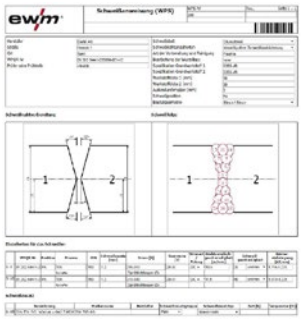
xNet 1.0



- Программное обеспечение для управления качеством с функцией анализа сварочных процессов
- Индикация, запись и документирование параметров сварки
- Быстрое распознавание ошибок благодаря мониторингу в режиме реального времени
- Подходит для ручных, механизированных и роботизированных сварочных процессов
- Возможность объединения в сеть неограниченного количества сварочных аппаратов и компьютеров
- Индивидуальное управление пользователями и аппаратами
- Проводное (LAN) и беспроводное (WiFi) подключение к сети

Тип	Обозначение	Артикул №
ewm Xnet Starter-Set	Комплект: ПО для управления качеством, один электронный ключ (содержит файлы установки и лицензию на ПО)	091-008788-00001

WPQ Manager



- Очень простое и эффективное составление WPS и управление ими
- Графическое представление шва (валики/слои)
- Графический редактор для разделки кромок
- Программное обеспечение доступно в качестве модуля ewm Xnet (WPQ-X Manager) или в качестве отдельного пакета (WPQ Manager)
- Преимущества при интеграции в Xnet: присвоение шва/WPS, автоматическое управление процессом с использованием данных WPS

Тип	Обозначение	Артикул №
WPQ-Manager	Программное обеспечение для составления WPS и управления ими	090-008813-00000
WPQ-X-Manager	Модуль для программного обеспечения Xnet для составления WPS и управления ими	090-008814-00000

Сменные платы для однофазных сварочных аппаратов EWM (до 230 А)

Аппараты для сварки MIG/MAG

Сварочный аппарат		Запасная плата		
	Арт. №	Наименование	Арт. №	
Picomig 180 puls	090-005135-00502	DC183M	040-000803-E0001	
Picomig 180 Basic *	090-005216-00502			

Аппараты для сварки TIG постоянным током

Сварочный аппарат		Запасная плата		
	Арт. №	Наименование	Арт. №	
Picotig 180 TGD*	090-002046-00502	DC183T	040-000803-E0002	
Picotig 200 TGD	090-002058-00502			
Picotig 180 TGD MV*	090-002047-00502	DC182A MV	040-000758-E0001	
Picotig 200 TG MV	090-002059-00502			
Tetrix 180 Comfort 5P TGD*	090-000097-00502	DC183T	040-000803-E0002	
Tetrix 180 Comfort 8P TGD*	090-000097-00504			
Tetrix 180 Smart 5P TGD*	090-000124-00502			
Tetrix 180 Smart 8P TGD*	090-000124-00504			
Tetrix 180 Hotwire*	090-000163-00502			
Tetrix 200 Comfort 5P TM	090-000183-00502	DC183T	040-000803-E0002	
Tetrix 200 Comfort 8P TM	090-000183-00504			
Tetrix 200 Smart 5P TM	090-000182-00502			
Tetrix 200 Smart 8P TM	090-000182-00504			
Tetrix 230 Comfort 5P TM	090-000157-00502	DC210	040-000587-00001	
Tetrix 230 Comfort 5P TM	090-000157-00504			
Tetrix 230 Smart 5P TM	090-000156-00502			
Tetrix 230 Smart 5P TM	090-000156-00504			

Аппараты для сварки TIG переменным и постоянным током

Сварочный аппарат		Запасная плата		
	Арт. №	Наименование	Арт. №	
Picotig 190 AC/DC 5P TG	090-000151-00502	DC180	040-000630-00001	
Picotig 190 AC/DC 8P TG	090-000151-00504			
Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	DC180	040-000630-00001	
Picotig 200 AC/DC 8P TG	090-000188-00504			
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM	090-000159-00502	DC210	040-000587-00001	
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM	090-000159-00504			
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM	090-000158-00502			
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM	090-000158-00504			

Аппараты для сварки стержневыми электродами

Сварочный аппарат		Запасная плата		
	Арт. №	**Наименование**	**Арт. №**	
Pico 162	090-002040-00502	DC162	040-000675-E0000	
Pico 162 MV	090-002042-00502	DC162MV	040-000692-E0001	
Pico 162 VRD	090-002050-00502	DC162 VRD2	040-000891-E0000	
Pico 180	090-002003-00502	DC183T	040-000803-E0002	
Pico 180 MV	090-002051-00502			

***Примечание. Обозначенные аппараты не относятся к данному модельному ряду, но их можно оборудовать новыми сменными платами.**

Общая информация

Мировая экономика подвергается постоянным переменам. Рынки развиваются, требования меняются, шансы появляются и исчезают. Тот, кто действительно хочет поддерживать своих заказчиков при таких обстоятельствах, прежде всего, должен быть гибким.

По этой причине группа EWM непрерывно работает над продвижением своего бренда на международном рынке. Уже сегодня наши ультрасовременные центры производства, обслуживания и обучения в важных промышленных и развивающихся регионах являются доказательством нашего стремления: быть рядом с нашими заказчиками. Мы гарантируем свое присутствие во всех уголках мира и оптимальное профессиональное обслуживание наших клиентов и продукции EWM благодаря постоянному расширению нашей сети собственных торговых представительств и круга задействованных партнеров по сбыту и обслуживанию.

Быть рядом с нашими заказчиками – означает для нас также воспринимать их требования так, как собственные, поэтому мы постоянно оптимизируем наш ассортимент продукции и услуг. Инновационная силовая электроника, новейшие информационные технологии и обширное ноу-хау в вопросах применения внедряются в четырех областях предоставляемых нами услуг и объединяются в комплексные решения по электродуговой сварке, которые представляют собой настоящую добавленную стоимость.

Этот прейскурант призван дать вам общее представление о широком спектре услуг EWM, чтобы вы могли оптимально использовать нашу продукцию.

Условия

- Мы оставляет за собой право на технические изменения.
- Мы осуществляем поставку на основе наших „Общих условий продажи и поставки продукции“, которые вы найдете в сети Интернет по адресу www.ewm-group.com.

Точки сбыта и сервисные центры

Список ближайших к вам точек сбыта и сервисных центров вы найдете в сети Интернет по адресу www.ewm-group.com.

Заказная конфигурация аппарата

Объем услуг

Закажите одновременно один или несколько готовых к сварке аппаратов и комбинируйте их с дополнительными компонентами и опциями по своему усмотрению. Разумеется, мы охотно проконсультируем вас заранее и поможем с выбором оптимальной конфигурации для вашего сварочного задания. Мы конструируем готовый к сварке аппарат согласно вашей спецификации на нашем предприятии и бесплатно свариваем его. В конфигурацию включены следующие услуги, в зависимости от типа аппарата и сборки:

- Монтаж и сборка транспортных тележек, модуля охлаждения, модуля с поддержкой нескольких вариантов напряжения, поворотной консоли и других принадлежностей.
- Подключение промежуточного пакета шлангов к источнику тока и устройству подачи проволоки.
- Замена роликов устройства подачи проволоки и оптимальная настройка системы подачи проволоки на тип используемой вами проволоки.
- Оснащение сварочной горелки: газовое сопло и контактный наконечник, направляющий канал для горелок для сварки MIG/MAG, вольфрамовый электрод, газовое сопло и корпус натяжной трубки в горелках для сварки TIG
- Заполнение контейнера жидкости охлаждения, подключение сетевой вилки (евростандарт), газоснабжения, кабеля массы и т. д.
- Пробная сварка обученным сотрудником с предварительно запрограммированным сварочным заданием (JOB) с учетом указанной вами комбинации проволоки и газа.

Расходы

Тип	Обозначение	Артикул №
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001

Ввод в эксплуатацию

Объем услуг

- Сборка отдельных компонентов в месте эксплуатации
- Подключение пакетов шлангов и сварочных кабелей
- Подключение коммуникаций (например, подключение газа, тока, сжатого воздуха и т. д.)
- Установка и заправка расходных материалов (MIG/MAG)
- Регулировка системы подачи проволоки и расхода газа
- Объяснение основных функций и пробная сварка
- Указания по уходу и техобслуживанию аппарата
- По желанию и после предварительной договоренности по телефону или в письменном виде после ввода в эксплуатацию мы проводим дополнительные курсы обучения (см. раздел „Инструктаж / Базовый курс обучения“).

Расходы

▶Почасовая ставка в каждом случае включает соответствующие транспортные расходы и стоимость проживания, а также накладные расходы!

Тип	Обозначение	Артикул №
KOS3	Ручная сварка: почасовая ставка для специалистов в области сварки, электриков	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Автоматизированная сварка: почасовая ставка для специалистов в области сварки, электриков, пробная сварка	KOS-A00000-I0003
KOS49-01	Автоматизированная сварка: почасовая ставка для специалистов в области сварки, электриков, контроль процесса	KOS-V00013-00001
KOS24	Общая стоимость одного километра	KOS-S00010-00000
KOS57	Почасовая ставка и путевые расходы для техников и инженеров	KOS-V00057-00000

Инструктаж / Базовый курс обучения

Длительность: 1 час

Объем услуг

Наряду с„Заказной конфигурацией аппарата“ мы предлагаем вам ввод в эксплуатацию на месте. В оговоренный срок мы введем ваш аппарат в эксплуатацию в месте установки, настроим параметры в соответствии со спецификой вашей работы, а также проведем инструктаж о функциях аппарата.

Расходы

►Почасовая ставка в каждом случае включает соответствующие транспортные расходы и стоимость проживания, а также накладные расходы!

Тип	Обозначение	Артикул №
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
KOS24	Общая стоимость одного километра	KOS-S00010-00000
KOS57	Почасовая ставка и путевые расходы для техников и инженеров	KOS-V00057-00000

Длительность: 2 часа

Объем услуг

Чтобы лучше ознакомить вас с функциями и возможностями наших аппаратов, мы предлагаем этот детальный, двухчасовой инструктаж/базовый курс обучения. На основе одночасового инструктажа мы подробно разъясняем все функции сварочного аппарата и детально останавливаемся на его конфигурации и специфических для вас сварочных заданиях, чтобы вместе с вами оптимизировать соответствующий процесс сварки.

Расходы

►Почасовая ставка в каждом случае включает соответствующие транспортные расходы и стоимость проживания, а также накладные расходы!

Тип	Обозначение	Артикул №
KOS29	Инструктаж / базовое обучение в течение 2 часов	KOS-V00029-00000
KOS24	Общая стоимость одного километра	KOS-S00010-00000
KOS57	Почасовая ставка и путевые расходы для техников и инженеров	KOS-V00057-00000

Модернизация аппаратов

Объем услуг

- Доставка аппарата в сервисный центр EWM в г. Мюндерсбах или обновление на месте.
- Проверка состояния имеющегося программного обеспечения и состояния аппарата
- Обновление программного обеспечения аппарата

Расходы

В счет ставятся сменные пластины и временные затраты. Транспортные издержки по доставке туда и обратно начисляются в соответствии с количеством отправляемого товара.

►Почасовая ставка в каждом случае включает соответствующие транспортные расходы и стоимость проживания, а также накладные расходы!

Примечания

Сменные пластины и необходимые детали и программное обеспечение оплачиваются в соответствии с действующим прейскурантом, или, при наличии, согласно ассортименту.

Тип	Обозначение	Артикул №
KOS29	Почасовая ставка за модернизацию аппаратов для специалистов в области сварки, электриков	KOS-S00015-00000
KOS29-I	Почасовая ставка за модернизацию аппаратов для разработчиков, техников/инженеров	KOS-S00015-I0000
KOS24	Общая стоимость одного километра	KOS-S00010-00000
KOS57	Почасовая ставка и путевые расходы для техников и инженеров	KOS-V00057-00000

Определение параметров/графические характеристики/оптимизация процесса

Определение параметров

Общие примечания

- EWM предоставляет в распоряжение необходимый для следующих работ сварочный аппарат, а также традиционные газы и присадочные материалы.
- Если для определения параметров/составления вашей графической характеристики нам понадобятся специальные газы, основные и присадочные материалы, они должны быть предоставлены заказчиком в достаточном количестве.
- Предоставленные вами образцы, а также газы, основные и присадочные материалы должны быть доставлены нам. Транспортные издержки по доставке обратно начисляются к оплате в соответствии с количеством отправляемого товара.
- Необходимые детали и программное обеспечение оплачиваются дополнительно согласно ассортименту или в соответствии с действующим прейскурантом.

Объем услуг

- Параметры, отвечающие вашим потребностям

Расходы

Тип	Обозначение	Артикул №
KOS3	Ручная сварка: почасовая ставка для специалистов в области сварки, электриков	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Автоматизированная сварка: почасовая ставка для специалистов в области сварки, электриков, пробная сварка	KOS-A00000-I0003
KOS3-I	Почасовая ставка для разработчиков, техников / инженеров	KOS-A00000-I0002

Подготовка графической характеристики

Расходы

Тип	Обозначение	Артикул №
KOS51	Паушальная цена за графическую характеристику	KOS-A00007-00001

Создание новой графической характеристики на нашей фирме

Объем услуг

- Мы создадим для вас специальную графическую характеристику, отвечающую вашим требованиям (сварочное задание, основной материал, сварочный расходный материал, газ и т. д.)

Расходы

Тип	Обозначение	Артикул №
KOS3	Ручная сварка: почасовая ставка для специалистов в области сварки, электриков	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Автоматизированная сварка: почасовая ставка для специалистов в области сварки, электриков, пробная сварка	KOS-A00000-I0003

Объем услуг

- Оптимизация процесса или разработка нового процесса согласно вашим требованиям.
- Так как оптимизация процесса требует индивидуального подхода, эта услуга может быть настолько уникальна, что мы не можем дать здесь точное описание.

Расходы

▶Почасовая ставка в каждом случае включает соответствующие транспортные расходы и стоимость проживания, а также накладные расходы!

Тип	Обозначение	Артикул №
KOS49	Ручная сварка: почасовая ставка для специалистов в области сварки, электриков	KOS-V00013-00000
KOS49-01	Автоматизированная сварка: почасовая ставка для специалистов в области сварки, электриков, контроль процесса	KOS-V00013-00001
KOS4-I	Автоматизированная сварка: почасовая ставка для специалистов в области сварки, электриков, пробная сварка	KOS-A00000-I0003
KOS49-I	Почасовая ставка для разработчиков, техников / инженеров	KOS-V00013-I0000
KOS24	Общая стоимость одного километра	KOS-S00010-00000
KOS57	Почасовая ставка и путевые расходы для техников и инженеров	KOS-V00057-00000

Калибровка

Для наивысших стандартов качества мы предлагаем услуги по калибровке.

При помощи калибровочного устройства наш сервисный специалист настроит ваш сварочный аппарат. Эту услугу мы предоставляем также в месте эксплуатации аппарата.

Объем услуг

- Определение параметров сварки под нагрузкой
- Корректировка при отклонении
- Документирование измеренных величин
- Обеспечение качества и воспроизводимые результаты сварки

Расходы

Транспортные издержки по доставке туда и обратно начисляются в соответствии с количеством отправляемого товара.

►Почасовая ставка в каждом случае включает соответствующие транспортные расходы и стоимость проживания, а также накладные расходы!

Тип	Обозначение	Артикул №
KOS60	Стоимость калибровки одного сварочного аппарата	KOS-S00018-00000
KOS24	Общая стоимость одного километра	KOS-S00010-00000
KOS57	Почасовая ставка и путевые расходы для техников и инженеров	KOS-V00057-00000

Демонстрация / Обучение

Демонстрация / Демонстрационное оборудование

Объем услуг

- Мы продемонстрируем вам основные характеристики и функции, а также производительность аппаратов.
- В рамках тестирования осуществляется сварка на опытных образцах для демонстрации различных функций. При этом мы разрабатываем преимущества для пользователя.
- Обратите внимание, что демонстрация не является обучением и не заменяет его.
- При необходимости проведения более длительного тестирования мы можем предоставить вам в распоряжение сварочный аппарат. Для этого мы заключаем с вами срочный договор о передаче аппарата во временное оплатное пользование.

Расходы

▶Почасовая ставка в каждом случае включает соответствующие транспортные расходы и стоимость проживания, а также накладные расходы!

Тип	Обозначение	Артикул №
KOS3	Ручная сварка: почасовая ставка для специалистов в области сварки, электриков	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Автоматизированная сварка: почасовая ставка для специалистов в области сварки, электриков, пробная сварка	KOS-A00000-I0003
KOS3-I	Почасовая ставка для разработчиков, техников / инженеров	KOS-A00000-I0002
KOS24	Общая стоимость одного километра	KOS-S00010-00000
KOS57	Почасовая ставка и путевые расходы для техников и инженеров	KOS-V00057-00000

Учебные курсы / Тренинги от профессионалов / Доклады

Объем услуг

Мы предлагаем нашим заказчикам и партнерам по сбыту курсы по изучению нашей продукции, на наших курсах по освоению новинок представляем все новые разработки. Мы обучаем сварке различными материалами и ознакомляем с процессом обслуживания.

Вы можете найти наш актуальный график проведения учебных курсов с подробной информацией об отдельных курсах на нашем сайте www.ewm-group.com в разделе „Загрузки“, рубрика „Сервис“.

Расходы

в г. Мундерсбах Для партнеров по сбыту бесплатно

По месту: Для партнеров по сбыту бесплатно, но с оплатой соответствующих транспортных расходов и расходов на проживание, а также накладных расходов, заготовок, сварочных расходных материалов, газов и т. д.

По месту: не включая соответствующие транспортные расходы и расходы на проживание, а также накладные расходы, приобретение заготовок, сварочных расходных материалов, газов и т. д.

▶Обратите внимание, что при аннулировании заказа меньше чем за 7 дней до начала обучения мы ставим в счет полную стоимость обучения, с учетом бесплатного обучения каждого участника на сумму 50 евро.

Тип	Обозначение	Артикул №
TRAINING 1	Стандартные курсы обучения (согл. графику проведения учебных курсов)	KOS-V00017-00000
TRAINING 2	Специальные курсы (темы по желанию клиентов, специальный график обучения)	KOS-V00017-00001
TRAINING 3	Курсы обучения от профессионалов (узкоспециализированные, для разработчиков)	KOS-V00017-00002
KOS24	Общая стоимость одного километра	KOS-S00010-00000
KOS57	Почасовая ставка и путевые расходы для техников и инженеров	KOS-V00057-00000

Сервис: Техническое обслуживание и ремонт (включая переодические проверки)

Объем услуг

- Ремонт или техническое обслуживание, включая периодическую проверку, в месте эксплуатации или на предприятии EWM.

Расходы

Транспортные издержки по доставке туда и обратно начисляются в соответствии с количеством отправляемого товара.

Стоимость этой услуги рассчитывается исходя из трудозатрат и стоимости использованных материалов. Необходимые для ремонта запасные части, если на них не распространяется действие нашей гарантии (см. раздел „Гарантийные обязательства“), оплачиваются в соответствии с действующим прейскурантом или ассортиментом.

►Почасовая ставка в каждом случае включает соответствующие транспортные расходы и стоимость проживания, а также накладные расходы!

Примечания

- По желанию мы составляем вам предварительную смету на данный вид работ. Стоимость ее составления будет включена в общую сумму и составляет 50,00 евро (KOS-S00011-00000).
- При выполнении ремонта составление сметы не оплачивается.

Тип	Обозначение	Артикул №
KOS15	Почасовая ставка для электриков	KOS-S00001-00000
KOS2	Почасовая ставка для испытаний	KOS-S00002-00000
KOS24	Общая стоимость одного километра	KOS-S00010-00000
KOS57	Почасовая ставка и путевые расходы для техников и инженеров	KOS-V00057-00000

Металлургические исследования

В компании EWM

Объем услуг

- Неразрушающий контроль (НК) и разрушающий контроль (РК) ваших сварочных образцов
- Металлургические исследования вашего сваренного образца
- Подробный отчет о результатах исследований

Расходы

Транспортные издержки по доставке туда и обратно начисляются в соответствии с количеством отправляемого товара.

▶Почасовая ставка в каждом случае включает соответствующие транспортные расходы и стоимость проживания, а также накладные расходы!

Тип	Обозначение	Артикул №
KOS54	Почасовая ставка для металлургического исследования	KOS-A00009-00000
KOS3	Ручная сварка: почасовая ставка для специалистов в области сварки, электриков	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Автоматизированная сварка: почасовая ставка для специалистов в области сварки, электриков, пробная сварка	KOS-A00000-I0003
KOS3-I	Почасовая ставка для разработчиков, техников / инженеров	KOS-A00000-I0002

Тестовая сварка / Сварка образцов

На предприятии EWM

Объем услуг

- Сварка образцов нашими аппаратами
- Отчет о результатах сварки
- EWM предоставляет в распоряжение необходимый сварочный аппарат, а также традиционные газы и присадочные материалы.
- Если для сварки вашего образца нам понадобятся специальные газы, основные и присадочные материалы, они должны быть предоставлены заказчиком в достаточном количестве.

Расходы

Транспортные издержки по доставке туда и обратно начисляются в соответствии с количеством отправляемого товара.

Тип	Обозначение	Артикул №
KOS3	Ручная сварка: почасовая ставка для специалистов в области сварки, электриков	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Автоматизированная сварка: почасовая ставка для специалистов в области сварки, электриков, пробная сварка	KOS-A00000-I0003

По месту

Объем услуг

- Сварка образцов нашими аппаратами
- Отчет о результатах сварки

Расходы

Транспортные издержки по доставке туда и обратно начисляются в соответствии с количеством отправляемого товара.

▶Почасовая ставка в каждом случае включает соответствующие транспортные расходы и стоимость проживания, а также накладные расходы!

Тип	Обозначение	Артикул №
KOS3	Ручная сварка: почасовая ставка для специалистов в области сварки, электриков	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Автоматизированная сварка: почасовая ставка для специалистов в области сварки, электриков, пробная сварка	KOS-A00000-I0003
KOS24	Общая стоимость одного километра	KOS-S00010-00000
KOS57	Почасовая ставка и путевые расходы для техников и инженеров	KOS-V00057-00000

Аренда / Лизинг / Финансирование

Сварочные аппараты – это средства производства. Поэтому на решение о покупке такого средства производства влияют не только хорошие результаты сварки, но и, в значительной степени, оптимальное время окупаемости вложенных средств. На первый взгляд, это требование не всегда может быть выполнено.

Так, например, при выполнении краткосрочных, сезонных заказов или проведении специальных мероприятий (обучений, аттестации сварщиков и т. п.) может возникнуть проблема нехватки ресурсов на производстве, но ввиду временного характера таких работ вложенные средства не окупаются, поэтому такая инвестиция является невыгодной.

В других случаях, приобретение таких средств производства, наоборот, срочно необходимо, поскольку существует постоянная потребность в производственных ресурсах, но на данный момент предприятие не имеет возможности вложить всю сумму сразу. Возможно, вы хотите сами удостоверится в качестве наших аппаратов, испробовав их на своем предприятии некоторое время?

Мы нашли решение для всех этих ситуаций и предлагаем не только покупку, но и возможность аренды или лизинга одного или нескольких наших аппаратов.

- **Аренда сварочных аппаратов EWM**
- Решение проблемы нехватки ресурсов с новейшей технологией от EWM
- Продолжительность и стоимость аренды рассчитываются в индивидуальном порядке
- Возврат аппарата по истечении времени действия договора без дополнительных взносов, возможность покупки с 100 % зачислением ваших уже уплаченных платежей за аренду
- Налоговые преимущества: Арендные выплаты считаются производственными затратами.
- **Лизинг сварочных аппаратов EWM**
- Обозримые, неизменные платежи позволят вам точно спланировать свой бюджет
- Индивидуальный расчет лизинговых взносов, времени и остаточной стоимости
- Выплата путем вычета из текущего дохода: Лизинговые выплаты поступают параллельно с использованием аппарата и таким образом могут выплачиваться из дохода
- Возможность больших инвестиций при низких затратах
- Налоговые преимущества: Лизинговые выплаты считаются производственными затратами.

Вас заинтересовал сварочный аппарат, и вы хотите получить предложение? В любое время мы готовы разработать вместе с вами или самостоятельно договор аренды или лизинга, который будет максимально отвечать вашим потребностям.

Общие условия монтажа и обслуживания

Мы осуществляем установку, ввод в эксплуатацию или ремонт поставленных аппаратов, а также проводим инструктаж обслуживающему персоналу на указанных ниже условиях. Условия монтажа и обслуживания основываются на наших действительных „Общих условиях поставки и условиях сделки“ (AGB). Вы дополняете или уточняете их лишь в области монтажа и обслуживания.

1. Заказчик должен обеспечить выполнение всей необходимой подготовки в месте эксплуатации для проведения монтажных работ для безотлагательного проведения работ после прибытия. Кроме всего прочего, должна быть обеспечена подача питания и воды до пункта снабжения. Если установка, ввод в эксплуатацию аппаратов не смогут быть выполнены в связи с обстоятельствами, за которые мы не несем ответственности, то заказчик обязан нести возникающие в связи с отказом от заказанных услуг расходы (командировочные расходы, почасовая ставка, суточные и т.д.). В наши услуги не входят прокладка кабельной сети от распределительного шкафа к отдельным потребителям электроэнергии, включая монтажный материал, долбежные, штукатурные, отделочные работы и малярные работы, подключение пневматической системы и водопроводно-канализационные работы, кровельные работы и другие строительные и дополнительные работы. При необходимости кран и леса предоставляются заказчиком.

2. Стоимость пакетов услуг по монтажу и обслуживанию рассчитывается, если не оговорено иное, по времени (вкл. время в пути и время ожидания) и затратам. Кроме того, к оплате начисляются: надбавки, проживание, плата за проезд и необходимые расходы на подготовку монтажа. При монтаже оборудования за границей к оплате начисляются дополнительные издержки, например, на получение виз, на необходимые медицинские обследования и прививки, исходя из фактических расходов. Если для работ необходимы дополнительные проверки на соответствие правилам техники безопасности, например, паспорт доз облучения, то эти формальности заказчик должен уладить заранее. Стоимость использованных материалов рассчитывается исходя из фактических расходов по действующим ценам, не включая налог на добавленную стоимость. Расчет осуществляется на основании акта о проведенных работах наших техников. Они обязаны представлять нашим заказчикам на подпись акты о проведенных работах после завершения работ, при более длительных операциях – еженедельно. Это применяется также при монтаже с оплатой по заранее оговоренной цене. При более длительном монтаже частичные расчеты производятся ежемесячно. Время монтажа или обслуживания и расход материалов подтверждаются подписью и являются обязательными для обеих сторон. Если заказчик отказывается подписывать, он должен предоставить письменное заявление об этом. Если наш персонал не может получить подпись по другим причинам, признаются действительными сделанные при расчете стоимости обслуживания данные. Наши техники не имеют права за нас вручать имеющие обязательную силу заявления. Все договоренности, которые не выполняются по условиям монтажа и обслуживания, требуют письменного подтверждения.

3. Предварительные сметы расходов составляются по лучшему разумению, однако они не являются обязательными. Если во время ремонта вначале указанная цена существенно повышается, проводятся переговоры. Составление предварительной сметы расходов подлежит оплате (50,00 евро за каждую предварительную смету расходов), но при оформлении заказа компенсируется. Цены, указанные в предварительных сметах расходов, действительны один месяц. Заказы на ремонт с незначительной стоимостью мы осуществляем также без предварительной сметы расходов.

4. Расходы по зарплате: Рабочие часы (рабочее время, время ожидания, время на переезд и на подготовку во внешней и внутренней службе), на основе 40 часов в неделю, 5 рабочих дней Сверхурочная работа и надбавки компанией EWM не начисляются к оплате!

5. Расчет накладных расходов осуществляется согласно принятому в стране постановлению о командировочных расходах.

6. Командировочные расходы или транспортные расходы: Мы начисляем к оплате фактически возникшие издержки за перевозку персонала, его инструмента и его багажа, если они возникают в связи с использованием общественного транспорта. Использование автомобилей (легковая машина и машина для обслуживания заказчика) оплачивается из расчета 0,60 евро/км. При использовании железной дороги мы начисляем к оплате стоимость проезда 2-м классом туда и обратно. Стоимость перелета бизнес-классом включается в счет. Транспортные расходы за доставку туда и обратно присланных для ремонта аппаратов оплачиваются заказчиком.

7. Расходы за проживание начисляются, исходя из фактических расходов. Суточные расходы и расходы за проживание начисляются также за воскресенье и праздники, в которые техник не работает и не возвращается из соображений экономии.

8. При данных условиях действуют условия оплаты наших „Общих условий поставки и условий сделки“, даже если это противоречит другим соглашениям. При отсутствии четкой письменной доверенности наши техники не имеют права принимать платежи за нас. Срок платежа за все услуги составляет 14 рабочих дней.

9. Наши услуги предоставляются на немецком или английском языке. Если требуются другие языки, подрядчику необходимо пригласить переводчика!

10. Эти общие условия монтажа и обслуживания действуют, начиная с 01.01.2012 г. При этом все более ранние условия по монтажу и обслуживанию теряют силу.

Утилизация отслуживших аппаратов

Согласно закону об отработавшем электрическом и электронном оборудовании данный аппарат запрещено выбрасывать вместе с бытовыми отходами.

Аппарат изготовлен из ценных материалов, которые можно превратить в сырье путем вторичной переработки; он также содержит электронные узлы, подлежащие ликвидации. Не выбрасывайте оборудование вместе с бытовыми отходами! Соблюдайте официальные предписания по утилизации!



Компания EWM принимает участие в официально одобренной системе утилизации и вторичной переработки отходов и зарегистрирована в реестре отработавшего электрооборудования (EAR) под номером WEEE DE 57686922.

Чтобы узнать подробную информацию о существующих возможностях возврата отработавшего электрооборудования, отправьте запрос в компанию EWM на адрес электронной почты info@ewm-group.com

Кроме того, на территории Европы возможен возврат аппаратов партнерам фирмы EWM по сбыту.

Возврат упаковки

- Согласно предписанию по упаковке компания EWM обязана принимать упаковку продуктов и гарантировать ее повторное использование или утилизацию. Поэтому мы сотрудничаем с официальным обществом по переработке отходов.
- Возврат упаковки возможен во время покупки у любого партнера компании EWM по сбыту. Относительно приборов, приобретенных онлайн, обратитесь непосредственно к компании EWM.
-
- Мы, компания EWM AG Mündersbach, настоящим заявляем, что все изделия поставляемые нами, на которые распространяется действие Директивы по ограничению использования вредных веществ (RoHS), соответствуют требованиям данной директивы (Директива 2011/65/EC).

Соблюдение требований RoHS

- Согласно предписанию по упаковке компания EWM обязана принимать упаковку продуктов и гарантировать ее повторное использование или утилизацию. Поэтому мы сотрудничаем с официальным обществом по переработке отходов.
- Возврат упаковки возможен во время покупки у любого партнера компании EWM по сбыту. Относительно приборов, приобретенных онлайн, обратитесь непосредственно к компании EWM.
-
- Мы, компания EWM AG Mündersbach, настоящим заявляем, что все изделия поставляемые нами, на которые распространяется действие Директивы по ограничению использования вредных веществ (RoHS), соответствуют требованиям данной директивы (Директива 2011/65/EC).

Декларация изготовителя для конечного пользователя

- Согласно европейским положениям (директива 2012/19/EC Европейского парламента и совета от 13.08.2012 г.) использованные электрические и электронные приборы не должны передаваться на пункты приема несортированных отходов. Они должны собираться по отдельности. Символ мусорного бака на колесах указывает на необходимость раздельного сбора отходов. Внесите и вы свой вклад в защиту окружающей среды, передав прибор, который вы больше не планируете использовать, на предусмотренные для этого пункты раздельного сбора отходов.
- В Германии согласно закону (Закон об изменении норм права относительно сбыта, возврата и экологически безвредной утилизации электрических и электронных приборов (ElektroG) от 20.10.2015 г.) устаревший прибор должен быть передан на специальный пункт сбора, отделенный от пункта сбора несортированных отходов. Общественно-правовые организации по утилизации отходов (коммуны) оборудуют для этого пункты сбора, в которых устаревшие приборы бесплатно изымаются из частных хозяйств.
- Ознакомьтесь с местным графиком сбора отходов или узнайте в органах городского или коммунального управления о возможностях возврата или сбора устаревших приборов в вашей местности.

главное управление

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Мюндерсбах · Германия
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

технологический центр

EWM AG
Forststraße 7-13
56271 Мюндерсбах · Германия
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -144
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

WE ARE WELDING

Производство, продажа и сервис

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Мюндерсбах · Германия
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING s.r.o.
9. května 718 / 31
407 53 Jiříkov · Чешская Республика
Tel: +420 412 358-551 · Fax: -504
www.ewm-jirikov.cz · info@ewm-jirikov.cz

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.
10 Yuanshan Road, Kunshan · New & Hi-tech Industry Development Zone
Kunshan City · Jiangsu · Post code 215300 · Китайская Народная Республика
Tel: +86 512 57867-188 · Fax: -182
www.ewm.cn · info@ewm.cn · info@ewm-group.cn

Продажа и сервисное обслуживание в Германии

EWM AG - Rathenow branch
Sales and Technology Centre
Grünauer Fenn 4
14712 Rathenow · Tel: +49 3385 49402-0 · Fax: -20
www.ewm-rathenow.de · info@ewm-rathenow.de

EWM AG - Göttingen branch
Rudolf-Winkel-Straße 7-9
37079 Göttingen · Tel: +49 551-3070713-0 · Fax: -20
www.ewm-goettingen.de · info@ewm-goettingen.de

EWM AG - Pulheim branch
Dieselstraße 9b
50259 Pulheim · Tel: +49 2238-46466-0 · Fax: -14
www.ewm-pulheim.de · info@ewm-pulheim.de

EWM AG - Koblenz branch
August-Horch-Straße 13a
56070 Koblenz · Tel: +49 261 963754-0 · Fax: -10
www.ewm-koblenz.de · info@ewm-koblenz.de

EWM AG - Siegen branch
Eiserfelder Straße 300
57080 Siegen · Tel: +49 271 3878103-0 · Fax: -9
www.ewm-siegen.de · info@ewm-siegen.de

EWM AG - München Region branch
Gadastraße 18a
85232 Bergkirchen · Tel: +49 8142 284584-0 · Fax: -9
www.ewm-muenchen.de · info@ewm-muenchen.de

EWM AG - Tettnang branch
Karlsdorfer Straße 43
88069 Tettnang · Tel: +49 7542 97998-0 · Fax: -29
www.ewm-tettnang.de · info@ewm-tettnang.de

EWM AG - Neu-Ulm branch
Heinkelstraße 8
89231 Neu-Ulm · Tel: +49 731 7047939-0 · Fax: -15
www.ewm-neu-ulm.de · info@ewm-neu-ulm.de

EWM Schweißfachhandels GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8 · 56271 Мюндерсбах
St. Augustin branch
Am Apfelbäumchen 6-8
53757 St. Augustin · Tel: +49 2241 1491-530 · Fax: -549
www.ewm-sankt-augustin.de · info@ewm-sankt-augustin.de

Продажа и сервисное обслуживание по всему миру

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.
10 Yuanshan Road, Kunshan · New & Hi-tech Industry Development Zone
Kunshan City · Jiangsu · Post code 215300 · Китайская Народная Республика
Tel: +86 512 57867-188 · Fax: -182
www.ewm.cn · info@ewm.cn · info@ewm-group.cn

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Wiesenstraße 27b
4812 Pinsdorf · Австрия · Tel: +43 7612 778 02-0 · Fax: -20
www.ewm-austria.at · info@ewm-austria.at

EWM KAYNAK SİSTEMLERİ TİC. LTD. ŞTİ.
Orhangazi Mah. Mimsan San. Sit. 1714. Sok. 22/B blok No:12-14
34538 Esenyurt · İstanbul · Turkey
Tel: +90 212 494 32 19
www.ewm.com.tr · turkey@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING UK Ltd.
Unit 2B Coopies Way · Coopies Lane Industrial Estate
Morpeth · Northumberland · NE61 6JN · Великобритания
Tel: +44 1670 505875 · Fax: -514305
www.ewm-morpeth.co.uk · info@ewm-morpeth.co.uk

EWM HIGHTEC WELDING Sales s.r.o.
Benešov branch
Prodejní a poradenské centrum Tyršova 2106
256 01 Benešov u Prahy · Чешская Республика
Tel: +420 317 729-517 · Fax: -712
www.ewm-benesov.cz · info@ewm-benesov.cz

Заводы Офисы ● Во всем мире более 400 партнеров-дистрибьюторов EWM

Закажите информационные материалы или свяжитесь с нами.
Наши специалисты предоставят исчерпывающие консультации.

Загрузить PDF-файл
www.ewm-group.com/sl/brochures

Tel. +49 02680 181-0
info@ewm-group.com
www.ewm-group.com/contact



Брошюра
maXsolution — консультации в области инноваций и технологий



Брошюра
Ассортимент продукции, услуги



Каталог
Сварочные аппараты и принадлежности



Каталог
Сварочные горелки и принадлежности



Каталог
Принадлежности для сварки



Справочник
Сварочные расходные материалы



Справочник
Словарь сварочных терминов EWM

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8
D–56271 Mündersbach
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com
www.ewm-sales.com
info@ewm-group.com

Продажа / Консультации / Обслуживание

Посетите нас!

Информация, содержащаяся в настоящем документе, была тщательно проверена и отредактирована. Тем не менее, возможны изменения, опечатки и ошибки.