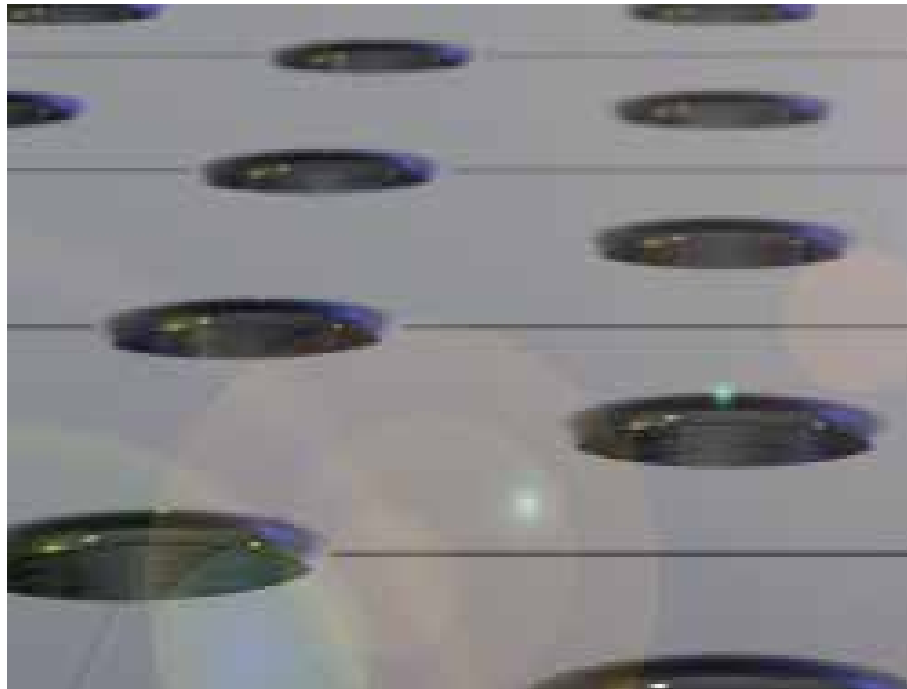


Производство наилучших сварочных столов - наша цель!



Dipl. Ing. Bernd Siegmund



Уважаемые дамы и господа,

совершенно неважно, выполняете ли Вы обработку тяжелых стальных деталей для локомотиво- или мостостроения или небольшие слесарные работы. С приобретением наших сварочно-зажимных систем Вы получаете прочный инструмент, который соответствует Вашим индивидуальным нуждам. Настолько прочный и надежный как южно-немецкая Бавария, в которой находится наше головное предприятие.

Здесь, в Гроссайтингене, вблизи столицы региона Мюнхена и Аугсбурга, где появились революционировавшие мир открытия: дизельный двигатель, первая подводная лодка или первый промышленный робот с шестью электромеханическими осями "Фамулус", мы разрабатываем для Вас точную продукцию, с помощью которой Вы добиваетесь точного результата.

За нашими сварочно-зажимными системами стоит ноу-хау и опыт. Не только наш - но и Ваш опыт. Ваши пожелания и предложения мы осмысленно вкладываем в развитие нашей продукции.

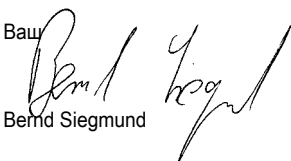
Так например наше самое актуальное открытие: Профессиональный Экстрим. За счет объединения двух способов закалки перед Вами сварочный стол, тверже инструментальной стали и при этом превосходно оформленный. За свое эстетичное исполнение он получил награды как в Европе, так и в США.

На основании этого мы увлеченно следуем нашему стремлению создавать для Вас разумные ориентированные на будущее прогрессивные и универсальные решения, связанные с высоким качеством дизайна. О богатом спектре наших открытий читайте на стр. 12.








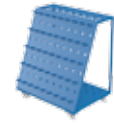


С каталогом нашей продукции мы приглашаем Вас ознакомиться с многосторонним портфолио Бернд Сигмунд ГмбХ. Более чем на 600 страницах читайте о ранее зарекомендовавшем себя, о наших инновациях, наших услугах и специальных решениях. Мы существенно упрощаем для Вас сварку, измерение, шлифовку и фиксацию.

С пожеланиями приятного просмотра,

Ваш

 Bernd Siegmund










PS: Посетите нашу интернет-страницу: www.siegmund.com - здесь Вы найдете самые специальные предложения!

СТОЛЫ		86	434
ОПОРЫ СТОЛА		148	484
РЕЛЬСОВАЯ СИСТЕМА		164	-
СИСТЕМА ПЛАТФОРМ		206	-
УПОРЫ		226	496
УГОЛЬНИКИ		252	512
БОЛТЫ		296	544
СТРУБЦИНЫ & АКСЕССУАРЫ		312	558
ПРИЗМЫ		344	578
ОПОРЫ		356	-
БЫСТРОЗАЖИМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ & АДАПТЕР		366	588
АКСЕССУАРЫ		378	594
НАБОРЫ		392	606
ФЛАНЦЫ		404	
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЗАЖИМ		412	
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 16<->28		416	
ПРОДУКЦИЯ ПО УХОДУ НА СТОЛОМ		424	

Г Л А В А

на стр.

СТОЛЫ	86	
ОПОРЫ СТОЛА	148	
РЕЛЬСОВАЯ СИСТЕМА	164	
СИСТЕМА ПЛАТФОРМ	206	
УПОРЫ	226	
УГОЛЬНИКИ	252	
БОЛТЫ	296	
СТРУБЦИНЫ & АКССУАРЫ	312	
ПРИЗМЫ	344	
ОПОРЫ	356	
БЫСТРОЗАЖИМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ & АДАПТЕР	366	
АКССУАРЫ	378	
НАБОРЫ	392	Набор / Набор из алюминия
ФЛАНЦЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЗАЖИМ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 16<->28 ПРОДУКЦИЯ ПО УХОДУ НА СТОЛОМ	404 412 416 424	

Г Л А В А	на стр.	
СТОЛЫ	434	
ОПОРЫ СТОЛА	484	
УПОРЫ	496	
УГОЛЬНИКИ	512	
БОЛТЫ	544	
СТРУБЦИНЫ & АКССУАРЫ	558	
ПРИЗМЫ & ОПОРЫ	578	
БЫСТРОЗАЖИМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ & АДАПТЕР	588	
АКССУАРЫ	594	
НАБОРЫ	606	<p data-bbox="989 1512 1466 1556">Набор / Набор из алюминия</p>

(.) = цена по запросу



Deggingen

ГРУППА SIEGMUND - БЕРНД ЗИГМУНД ГМБХ

История Группы Siegmund берет свое начало в 1982 году:

Дипломированный инженер Бернд Зигмунд основывает в возрасте 26 лет в Аугсбурге (ФРГ) собственное инженерное бюро. В то время он занимался разработкой оборудования, транспортировочных систем, деталей оборудования и машин для автомобильной промышленности и техники для охраны окружающей среды.

Сегодня мы представляем собой семейное объединение с разными, юридически независимыми предприятиями в различных странах. Наш штат насчитывает свыше 300 сотрудников, мы поддерживаем деловые отношения в более чем 50 странах по всему миру.

Мы активно представлены в следующих отраслях:

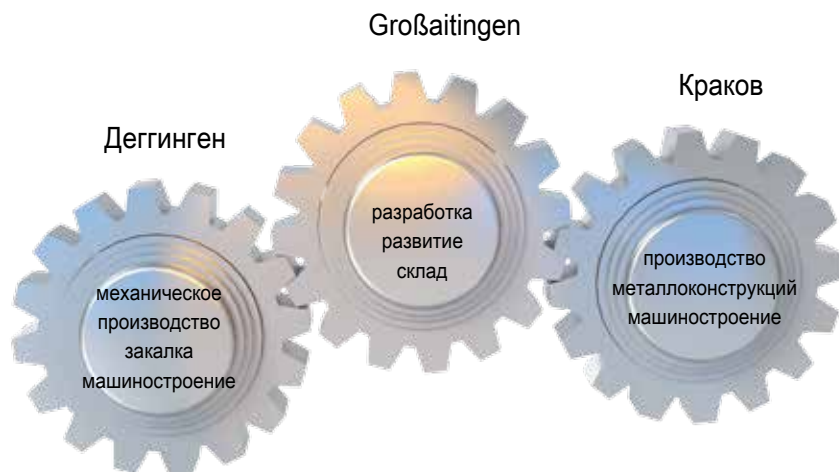
- развитие и производство сварочно-сборочных систем
- развитие и производство узлов и деталей для машиностроения

Мы предлагаем относящуюся к этим сферам деятельности продукцию и оснастку, а также видим себя в качестве поставщика услуг в технических вопросах.

В Гроссайтингене, на юге Германии, в красивой Баварии находится наше головное предприятие Бернд Зигмунд ГмбХ. Оно является основным для наших сварочно-сборочных систем во многом благодаря заслугам наших конструкторов, которые разрабатывают инструмент для Вашего и нашего успеха.

На заводе Деггинген Машиненбау ГмбХ наряду с производством наших сварочных столов находятся отделы по развитию, производству и сбыту нашей продукции и услуг, связанных с машиностроением.

Основные территориальные подразделения Группы Siegmund в области : металлообработки





Großaitingen

ПОЛУЧИТЕ ВЫГОДУ ОТ НАШИХ БАВАРСКИХ ЦЕННОСТЕЙ!

Наша штаб квартира в Гроссайтеингене, расположена в самом сердце Баварии, на юге Германии. Без сомнений это к ведущая экономическая область в Европе.

Баварские качества, смесь хайтека и традиций имеют для нас особый вес. Такие ценности как традиционность и надежность, а также мужество и открытость новому находят отражение в ежедневном производственном быте, в отношении к нашим партнерам, клиентам и нашей продукции.

Близость к столице региона Мюнхену дарит нам преимущества за счет его международной инфраструктуры. Особенного внимания достойно многообразие культурных и живописных мест: красота замков и озер, и конечно - известный во всем мире и повсеместно любимый Октоберфест.



↑
БЕРЛИН

↑
ПОЛЬША

ЧЕШСКАЯ
РЕСПУБЛИКА

НЮРНБЕРГ

БАДЕН-
ВЮРТЕМБЕРГ



АУГСБУРГ

МЮНХЕН

GROSSAITINGEN

АВСТРИЯ

siegmund®

ФЮССЕН

ШВЕЙЦАРИЯ



ЗАМОК НОЙШВАНШТАЙН

Сварочно-сборочные системы Siegmond - продуманная и гибкая модульная система...

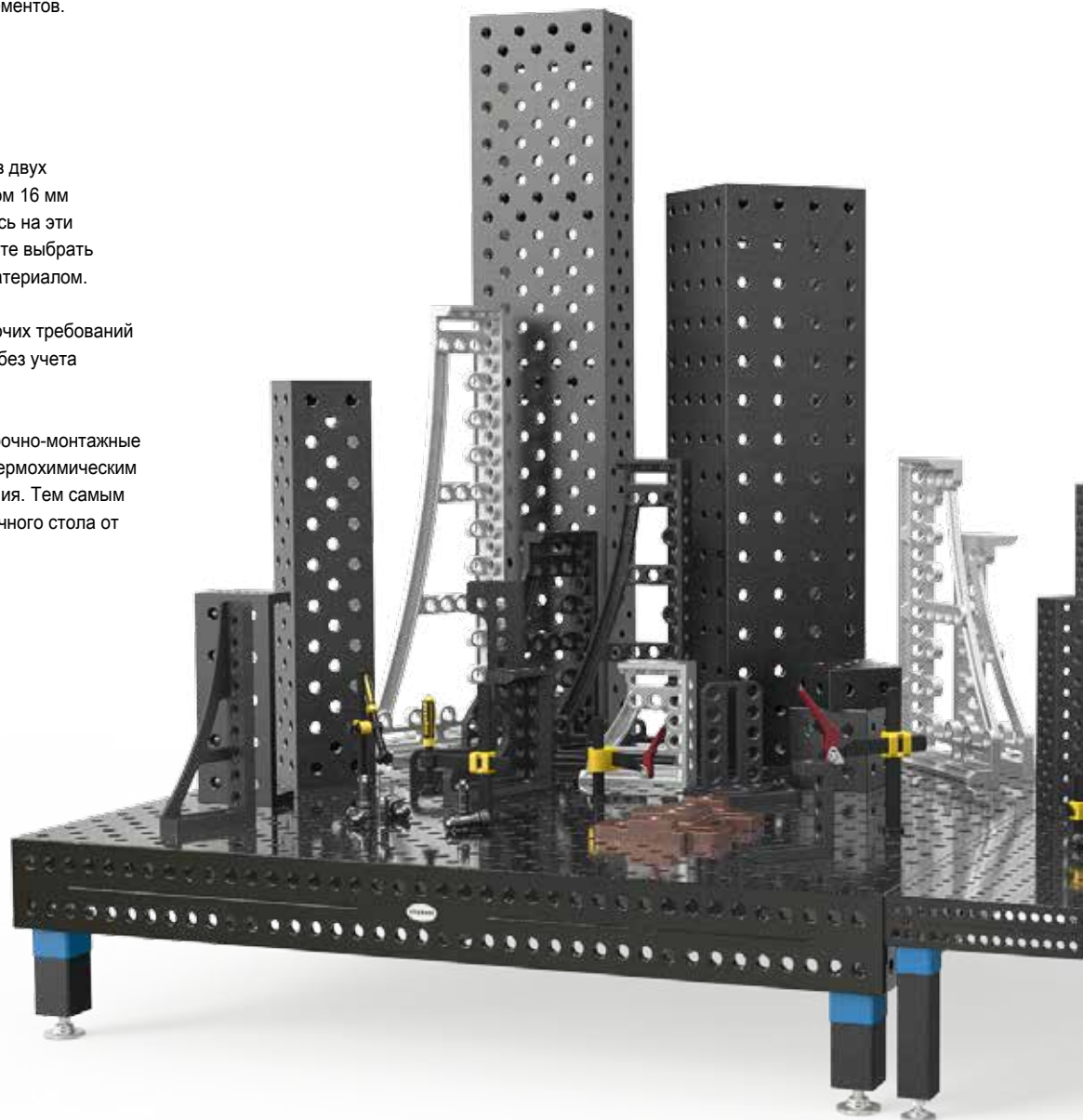
С помощью сварочно-сборочных систем Вы сможете за короткий срок реализовать самые сложные задачи. Поскольку в своей работе Вы опираетесь на продуманную и гибкую модульную систему, которая состоит из сочетания системных отверстий и подходящих к ним зажимных элементов.

Выберете из около 10.000 вариантов столов.

Наши сварочно-монтажные столы доступны в двух основных вариантах с отверстиями диаметром 16 мм (система 16) или 28 мм (система 28). Опираясь на эти основные производственные серии, Вы можете выбрать между различными размерами, опорами и материалом.

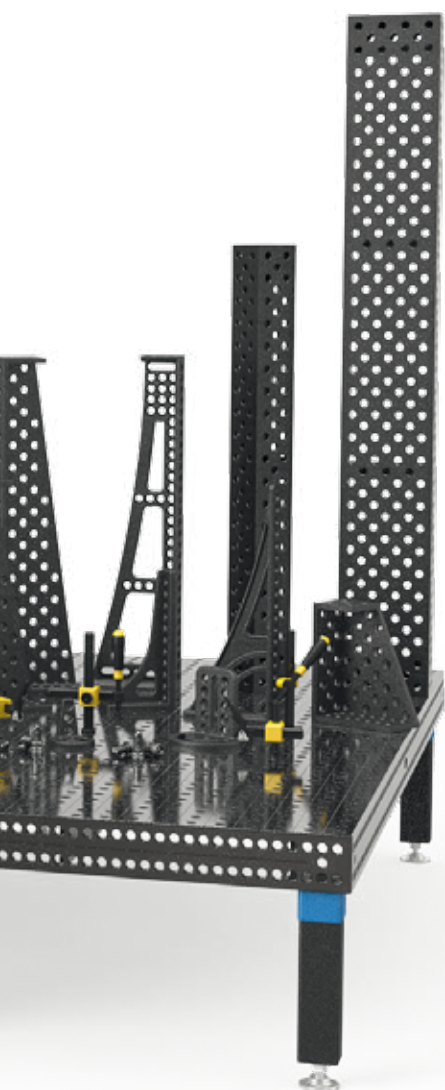
При этом в зависимости от пожеланий и рабочих требований получается около 10.000 вариантов столов - без учета специальных размеров.

Начиная с 2009 мы обрабатываем наши сварочно-монтажные столы безвредным для окружающей среды термохимическим способом - методом плазменного азотирования. Тем самым дополнительно защищая поверхность сварочного стола от сварочных брызг, коррозии и царапин.



Стол, который окупает себя сам! Съэкономьте Ваше время и деньги приобретением стола Siegmund!

Отдайте предпочтение столу Siegmund и съэкономьте Ваши наличные деньги. Благодаря высокому качеству наших сварочных столов Вы приобретаете инструмент, работа с которым значительно более точная, а количество производственного брака сокращается. При наличии модульной системы за короткое время выполняются многочисленные задачи. При этом снижается время на переоснастку, экономится место для хранения инструмента и складские затраты.



Рассчитайте самостоятельно!

Стол, который быстро окупается! Благодаря потенциальной экономии (до 40% рабочего времени при значительно более высокой точности и снижении производственного брака) Вы получаете выгоду от работ в кратчайшие сроки.

ПРИМЕРНЫЙ РАСЧЕТ:

Предположительные затраты на оплату труда слесаря в год,
вкл. дополнительные издержки:

20.000,- €

При изготовлении прототипов с временем производства
потенциал экономии составляет около 40%:

это соответствует

8.000,- €

При реалистичном сроке службы стола
10 лет, экономия составляет

80.000,- €

Для Вас - дополнительные услуги



Мы продаем не просто сварочно-сборочные столы, а полный пакет услуг и приспособлений.

ВЫ ПРИОБРЕТАЕТЕ

- ☐ богатый выбор зажимных элементов, таких как угольники, упоры, болты, струбины и многое другое, с тем чтобы Вы смогли собрать любую конструкцию.
- ☐ индивидуальное и компетентное консультирование, а также предложения по решению сложных трудновыполнимых задач.
- ☐ решения задач индивидуальных задач в CAD редакторах (SAT, DXF или STEP).
- ☐ изготовление под заказ. От планирования до реализации - мы помогаем Вам выполнить самые сложные требования, как например при создании рабочих плит специальных размеров и проч.
- ☐ бесплатное обучение с упором на практику у нас на предприятии. Здесь Вы увидите примеры использования и надстройки вживую.
- ☐ "реальные" примеры использования в интернете, следуя девизу: Учись у других!
- ☐ примеры надстроек в 3-D-формате доступны для скачивания на нашей домашней странице.
- ☐ специальные предложения, по адресу www.siegmund.com
- ☐ наши бесплатные проспекты с выборочными предложениями и новостями о нашей продукции. Проспекты издаются на 18 языках, 5 раз в год тиражом в 200.000 экземпляров.
- ☐ общение, по-возможности на Вашем родном языке. На нашем предприятии говорят на 10 различных языках. Данный каталог и страница в интернете издается на 27 языках.
- ☐ наш QR-код для прямого доступа к фирменной продукции и фильмам.
- ☐ возможность личного ознакомления и тестирования нашей продукции на более чем 40 выставках ежегодно.

Мы берем на себя ответственность

Как семейному предприятию для нас особенно важным является ответственность и благополучие наших сотрудников. Такими мероприятиями как создание подходящей инфраструктуры, а также расширенное предложение по повышению квалификации, мы инвестируем в основополагающие условия собственного успеха. В особенности для нас много значит постоянное предоставление образовательных мест молодым специалистам.

Тесно связана с защитой климата и окружающей среды тема энергии. Уже в течение долгого времени мы помогаем эффективному использованию энергии на наших предприятиях и при этом сокращении вредных выбросов. Так, мы сделали выбор в пользу одного из наиболее щадящих способов азотирования,

который в конечном итоге основан на применении водорода, кислорода и азота, входящих в состав воздуха и воды. Полученным теплом мы отапливаем наши цеха и здание.

На нашем головном предприятии в Гроссайтингене используется один из наиболее чистых источников энергии: неисчерпаемая сила солнца. Наша фотоэлектрическая солнечная энергетическая установка производит больше энергии, чем мы успеваем тратить.

Не только климату и окружающей среде приносит выгоду наша деятельность. Мы также получаем экономические преимущества, уважая энергетический баланс.



Ваш заказ - наша доставка быстро и надежно



НАШЕ СТРЕМЛЕНИЕ: ДОСТУПНОСТЬ В КОРОТКИЙ СРОК

Благодаря нашему выгодному месторасположению и близости к столице региона Мюнхену мы в состоянии обеспечить как предприятия родного региона, так и клиентов зарубежом.

Наше головное предприятие в Гроссайтингене располагает складом сварочно-монтажных столов и приспособлений общей площадью 5.000 кв.м. Здесь находится центр обработки всех запросов.

Для того, чтобы обеспечить поставку в кратчайшие сроки мы постоянно содержим большой складской запас.

Ориентируйтесь по выделениям, следующим за номером артикула:

длина: (a)	ширина: (b)	MS: (d)	вес:	номер артикула	
500 mm	50 mm	25 mm	3,30 kg	2-280427	●
500 mm	50 mm	25 mm	3,30 kg	2-280427.C	○

● Артикул является товаром серийного производства: при наличии товара на складе Вы получаете свой заказ в срок от одного дня до недели. (Действительно только на территории Германии и ближней Европы; стоимость доставки зависит от объема поставки).

○ Артикул производится под заказ: Вы получаете свой заказ в ближайшие сроки.

(·) = цена по запросу

Мы осуществляем поставки по всему миру



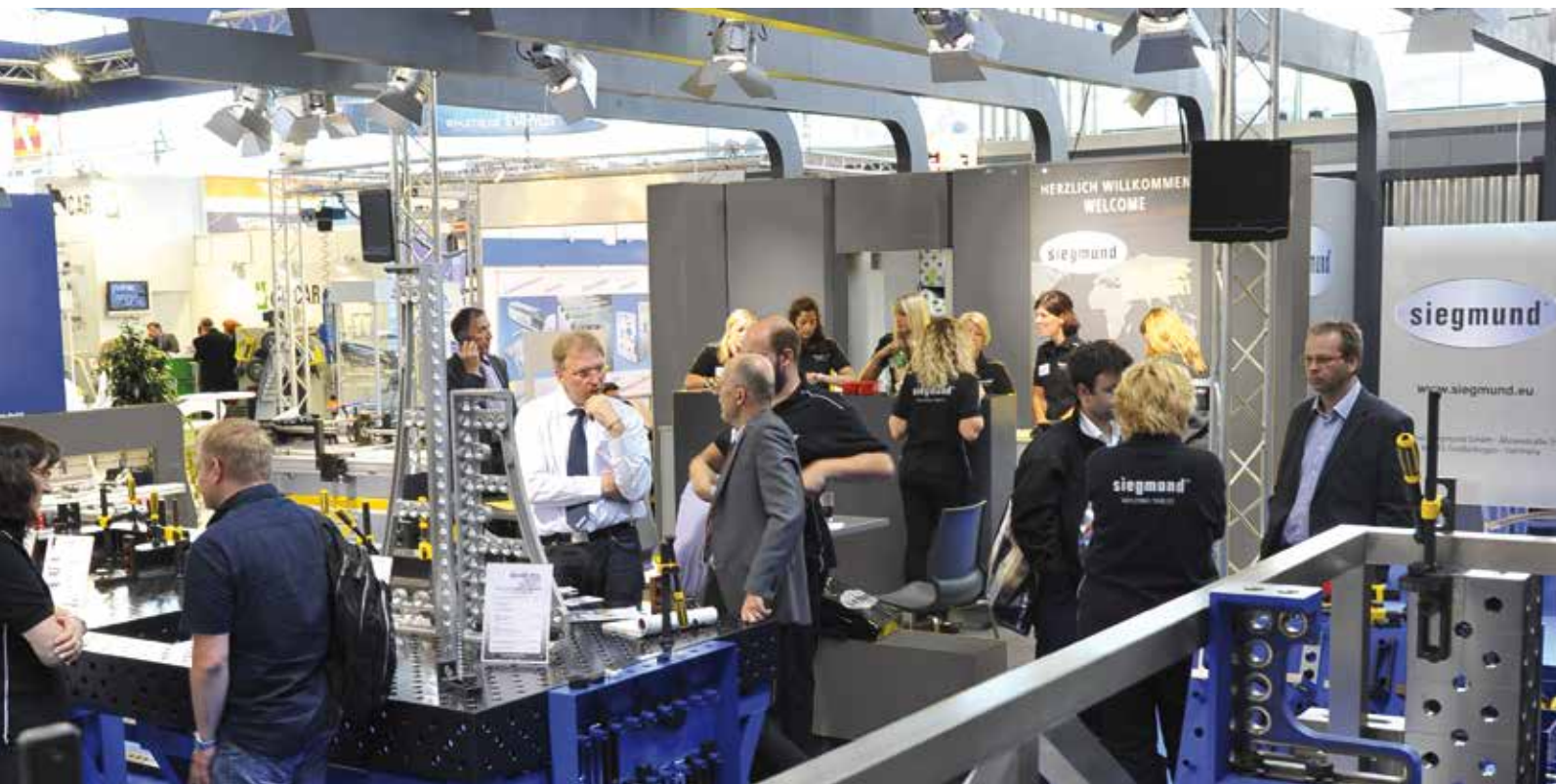
ОСНОВОЙ НАШЕГО УСПЕХА ЯВЛЯЕТСЯ СОТРУДНИЧЕСТВО С ИЗБРАННЫМИ ДЕЛОВЫМИ ПАРТНЕРАМИ.

В более чем 50 странах мира небольшие предприятия крупные и промышленные предприятия отдают предпочтение надежным сварочным столам Siegmund.



Австралия	Голландия	Канада	Норвегия	Словакия	Франция
Австрия	Греция	Китай	Объединенные Арабские	Словения	Хорватия
Алжир	Дания	Латвия	Эмираты	США	Чехия
Беларусь	Египет	Литва	Пакистан	Тайвань	Чили
Бельгия	Израиль	Лихтенштейн	Польша	Тайланд	Швейцария
Болгария	Индия	Люксембург	Португалия	Тунис	Швеция
Босния Герцоговина	Индонезия	Малазия	Румыния	Турция	Эстония
Бразилия	Испания	Марокко	Россия	Украина	Южная Африка
Великобритания	Италия	Мексика	Сербия	Угурвай	Южная Корея
Венгрия	Казахстан	Новая Зеландия	Сингапур	Финляндия	Япония

Темы, тенденции, развитие и приятные беседы



ВЫСТАВКИ ДЛЯ НАС ИМЕЮТ БОЛЬШОЕ ЗНАЧЕНИЕ

Выставки отражают темы, тенденции и развитие отрасли. Выставки - это место и возможность обмена опытом, идеями и ноу-хау. Выставки предоставляют нам собственную платформу для презентации нашей продукции и нас самих. Выставки - это место для приятных бесед и хороших сделок.

...ВЫСТАВКИ ЗНАКОМЯТ НАС С ВАМИ.

Вы можете встретить нас на около 40 выставках по всему миру!

Календарь выставок также найдете здесь:

www.siegmund.com/VExhibition



QR-код прямо приведет Вас к датам выставок. Нажмите здесь. Мы будем Вам рады!

27 языков - актуальный статус одним нажатием кнопки

Как лидер на мировом рынке по производству точных сварочных столов мы поддерживаем деловые отношения в более чем 50 странах. При этом мы обращаем особое внимание на международное присутствие в сети интернет.

Нашим стремлением является общение с Вами на Вашем родном языке. Как в настоящем каталоге, так и в мировом интернет пространстве мы заявляем о себе уже на 27 языках.

ВЫ МОЖЕТЕ РАБОТАТЬ С WWW.SIEGMUND.COM

По адресу www.siegmund.com у Вас под рукой инструмент, с помощью которого Вы наряду с информацией о нашем предприятии и продукции также можете работать. Будь то поддержка при продаже или ориентировочная помощь, уже после недолгого поиска



Вы узнаете, как точно зафиксировать свариваемую деталь с помощью наших элементов, таких как призмы, быстрозажимные болты или угольники и как обработать ее на столах Siegmund.

Или присмотритесь, как это "делают другие". Подборка предприятий из различных областей подскажет Вам, как используются сварочно-сборочные системы.

Многочисленные видео с возможностями применения и сферой использования, а также фильмы о нашем присутствии на выставках или об уникальном тестировании сварочного стола „Professional Extreme“ расскажут Вам в цифровом виде о мире Siegmund.

Будьте внимательны на сайте и воспользуйтесь специальными и выгодными предложениями, которые находятся по адресу www.siegmund.com



Инновационные силы для Вас и нашего успеха

Мы являемся лидером на мировом рынке в сегменте сварочных столов и намерены им остаться. Поэтому мы строго следуем нашей цели, также и в будущем производить лучшие в мире столы.

Для этого, прежде всего, нужна инновационная сила и целеустремленность. Импульсы в этом направлении мы получаем только благодаря нашей последовательной работе, верному чутью на будущее развитие рынка и тесному диалогу с Вами. Равно как и нашей постоянной готовности развивать нашу продукцию и услуги, с тем чтобы Вы смогли заниматься Вашей основной деятельностью для обеспечения успешности и конкурентоспособности.

Наши новинки:

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЭКСТРИМ

- крепче, выносливее и требовательнее на взгляд и на ощупь

БАЗОВЫЙ ВИНТОВОЙ ЗАЖИМ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

- доступная по цене струбцина для любых задач

УПОРНЫЙ И КРЕПЕЖНЫЙ УГОЛЬНИК 500 G С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ВРАЩЕНИЯ

- два поворотных угольника обеспечивают бесступенчатый зажим и фиксацию шагом в 0-90°

РЕЛЬСОВАЯ СИСТЕМА - С ВСТРОЕННЫМ КРУГЛЫМ РЕЛЬСОМ

- устанавливается значительно проще и быстрее





Экстремально прочный и превосходно спроектированный: Профессиональный Экстрим



номер артикула 280020.X



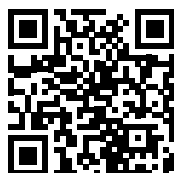
С Professional Extreme у Вас под рукой находится инструмент, соответствующий Вашим индивидуальным требованиям. Экстремально прочный и стойкий по своим качествам и, одновременно, экстремально спроектированный по форме и приятный на ощупь. Именно поэтому мы являемся номером один в сегменте сварочных столов. Мы намерены не только сохранить такое положение, но и далее расширять с неутомимой готовностью развивать нашу продукцию для оптимизации Вашего рабочего процесса.

Наименование Professional Extreme выдает его свойства быть крепче любой инструментальной стали или японского ножа. Твердость более 750 Виккерсов. Профессиональный Экстрим - это закаленная сталь с плазменной азотацией. Свойство материала такого стола заключается в специальной предварительно закаленной стали, которую мы дополнительно подвергаем термохимическому процессу, так называемой плазменной азотации- закалке поверхности.

Посмотрите вживую, как Professional Extreme противостоит всем трудностям и убедитесь в его экстремально прочных качествах:

"Тест на прочность"
Вы также найдете
здесь:

[www.siegmund.com/
VHardness](http://www.siegmund.com/VHardness)



ВКРАТЦЕ ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА С PROFESSIONAL EXTREME:

Профессиональный Экстрим это

- меньшая подверженность коррозии,
- высокая устойчивость к налипанию сварочных брызг,
- БОльшая сопротивляемость к ударам или царапинам и высоким точечным нагрузкам,
- выше стабильность,
- большая грузоподъемность и эксплуатационная способность,
- меньшая чувствительность к царапинам и деформации тяжелыми деталями,
- оптимальность формы. При этом болты и элементы легче и быстрее устанавливаются в отверстия.

Узнать больше о столах „Extreme“ на стр. 96 (28 система) и 444 (16 система).

1. 45 тонн щебня



ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЭКСТРИМ 850... ТЕСТ НА ПРОЧНОСТЬ



3. Взрыв -
просто неразрушаемый!



2. автомобиль с 8 метровой высоты
(собственный вес 1 тонна)



РЕЗУЛЬТАТ:

Профессиональный Экстрим подтверждает свое имя. "Экстремальные" свойства нашего стола выдержали этот тест на прочность без повреждений и царапин, не считая небольших изменений цвета.

Убедитесь сами!





Доступная по цене струбцина для любых задач:

Универсальная струбцина



номер артикула 280604



номер артикула 280604



номер артикула 280604

С новым Универсальным Базовым винтовым зажимом Вы приобретаете доступный по цене инструмент, которым решаются любые задачи прижима. Благодаря дополнительному поворотному винту с резьбой (угол наклона +/- 42°) сварные детали теперь можно прижимать и под углом. В сочетании с регулируемыми горизонтальными и вертикальными планками можно к тому же зажать очень большое по длине в высоте изделие.

ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА ВКРАТЦЕ:

- Вращающийся резьбовой винт (угол наклона от +/- 42°) обеспечивает Вашей сварной детали как вертикальный так и прижим под углом. За счет дополнительного шарнирного соединения предотвращается наклон высоких деталей.
- Горизонтальная и диагональная планки свободно регулируются. При этом Вы можете точно установить расстояние до сварной детали.

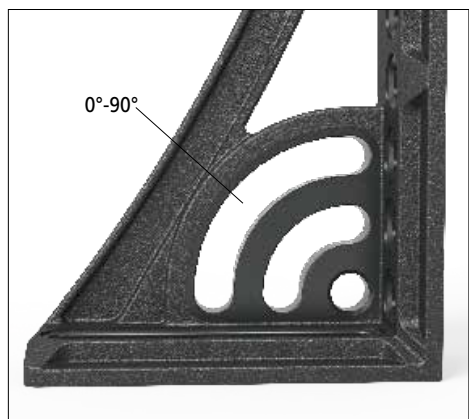


Узнать больше об Универсальной струбцине на Стр. 328.

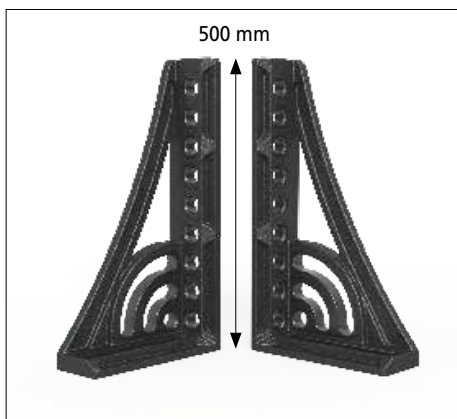


С дополнительной возможностью вращения:

Упорный и крепежный угольник 16 и 28 систем



номер артикула 280164 / 280165



номер артикула 280164 / 280165



номер артикула 160161 / 160163

Путем соединения нашего Поворотного угольника с Упорным и Крепежным угольником возник новый Упорный и Крепежный угольник с возможностью поворота.

Используя отверстие слот, Вы свободно устанавливаете и закрепляете требуемый угол. От 0° до 90° Вы плавно и предельно точно фиксируете сварную деталь.

ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА ВКРАТЦЕ:

- Дополнительные поворотные угольники обеспечивают Вам точный прижим и регулировку угла в многочисленных вариантах.
- Вы приобретаете инструмент из высококачественного чугуна GGG40, с плазменным азотированием. За счет последнего существенно уменьшаются царапины и вмятины при работе с особенно тяжелыми и твердыми деталями.
- Радиусы скруглены - новый дизайн.
- Сочетание поворотного угольника и системных отверстий открывает множество возможностей прижима.



Существенно проще и быстрее для установки: Рельсовая система - с встроенным круглым рельсом



Для облегчения Вашей работы с очень крупными деталями мы оптимизировали наши ранее зарекомендовавшие себя рельсовые системы.

За счет совмещения опорно-рельсовой системы и системы с круглым рельсом появляются совершенно новые и значительные преимущества.

ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА ВКРАТЦЕ:

- Новую опорно-рельсовую систему с встроенным круглым рельсом можно установить значительно проще и быстрее. Есть возможность сборки как в уровень с существующим полом, так и над полом. Это означает, что рельсы можно закрепить на полу или, по возможности, углубить в пол цеха. По Вашему желанию мы выполним для Вас монтаж.
- Вы сможете без труда перемещать сварочно-монтажный стол по направлению движения рельса в любое положение.

Мы переработали для Вас более 100 изделий с точки зрения техники и дизайна:

ШКАЛА

на упорах и угольниках

НОВАЯ ВЫСОТА УГОЛЬНИКА

750 мм в 28 системе

НОВЫЕ ВАРИАНТЫ

T-слот стол теперь оснащен
продольными и поперечными пазами



На иллюстрации ряд переработанных изделий.

ПЛАЗМЕННОЕ АЗОТИРОВАНИЕ

многие зажимные элементы
теперь также азотированы

СКРУГЛЕНИЯ

на упорах и угольниках

ОПТИМИЗИРОВАНО

Угольники и упоры увеличены по
ширине. При этом больше стабильности

АЛЮМИНИЙ

Угольник теперь
также и в 16 системе





Наивысшая функциональная ценность и показательный дизайн - вот что отличает продукцию Siegmund



Некоторые из наших призов за дизайн:


1| Стол Т-слот
1,0 x 1,0 m
280010.N



reddot design award
winner 2012

Смотри страницу 128

2| Универсальный болт
280532





3| Зажимной угольник
280144.P
280134.P

product design award
2013

Смотри страницу 301
Смотри страницу 268


4| Профессиональный Экстрим
2,0 x 1,0 m
280020.X



reddot design award
winner 2013

Смотри страницу 110

5| Профессиональный Экстрим
2,0 x 1,0 m
280020.X




6| Угольник из алюминий-титана
280140
280141

INTERNATIONAL DESIGN
EXCELLENCE AWARDS '13
SILVER

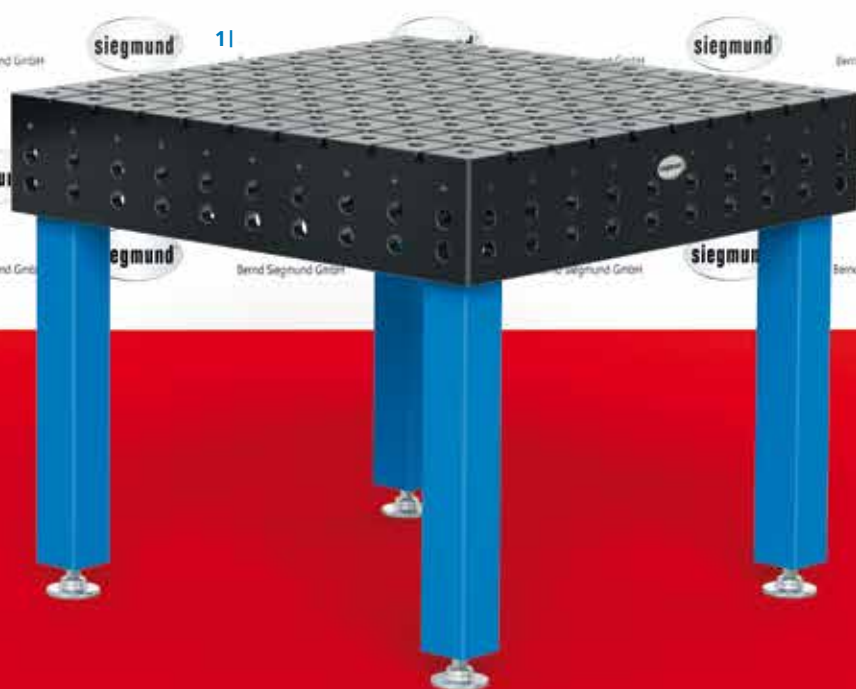
Смотри страницу 110
Смотри страницу 270

7| Быстрозажимной болт
280510




German
Design Award
SPECIAL
MENTION 2014

Смотри страницу 300



Наивысшая функциональная ценность и показательный дизайн - вот что отличает продукцию Siegmund

Те многие награды, которые мы получили в прошлом на международных конкурсах по дизайну, являются для нас подтверждением и одновременно импульсом и далее с воодушевлением двигаться этим творческим путем инноваций. Идемте вместе с нами!

Siegmund в действии

Совершенно неважно: небольшая слесарная мастерская или знаменитое промышленное предприятие, изготовление прототипов или серийное производство, с робототехникой или без:

наши сварочно-монтажные столы встречаются во многих областях!

62



30



40



32

68



38



64



54



36



44



56



70



52



50

Авторское право на тексты, иллюстрации и детали оформления принадлежит Вернд Siegmund GmbH. Никакая часть настоящего издания не может быть переработана, размножена, быть напечатана иначе как в составе данного каталога в аналоговой, цифровой или любой другой форме без согласия правообладателя.



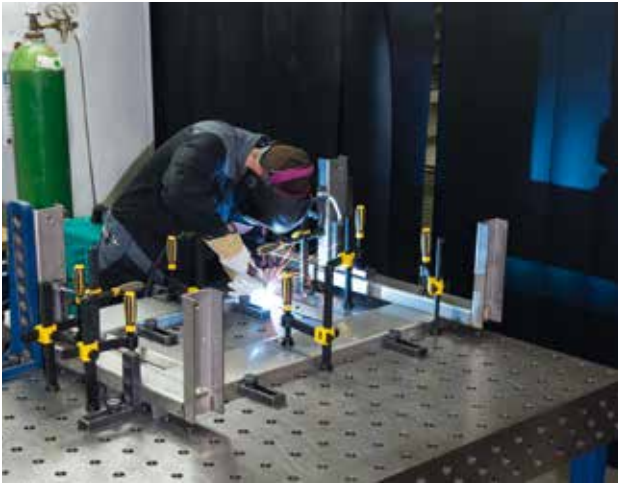
01 ОБРАБОТКА
ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

ИСТОЧНИК:

"В. НУССЕР" ГМБХ

ШВАБМЮНХЕН, 2013

Фирма "Нуссер" - обработка листового металла



На фото Вы видите процесс присоединение опоры к корпусу, который в последствие будет применяться в пищевой отрасли.

Заметьте, что даже после многих лет эксплуатации столешница Siegmund благодаря своим свойствам по-прежнему на сварочных брызг.



02 | ЛОКОМОТИВОСТРОЕНИЕ

ИСТОЧНИК:

АО "СИМЕНС"

МЮНХЕН, 2013

"Сименс" - локомотивостроение

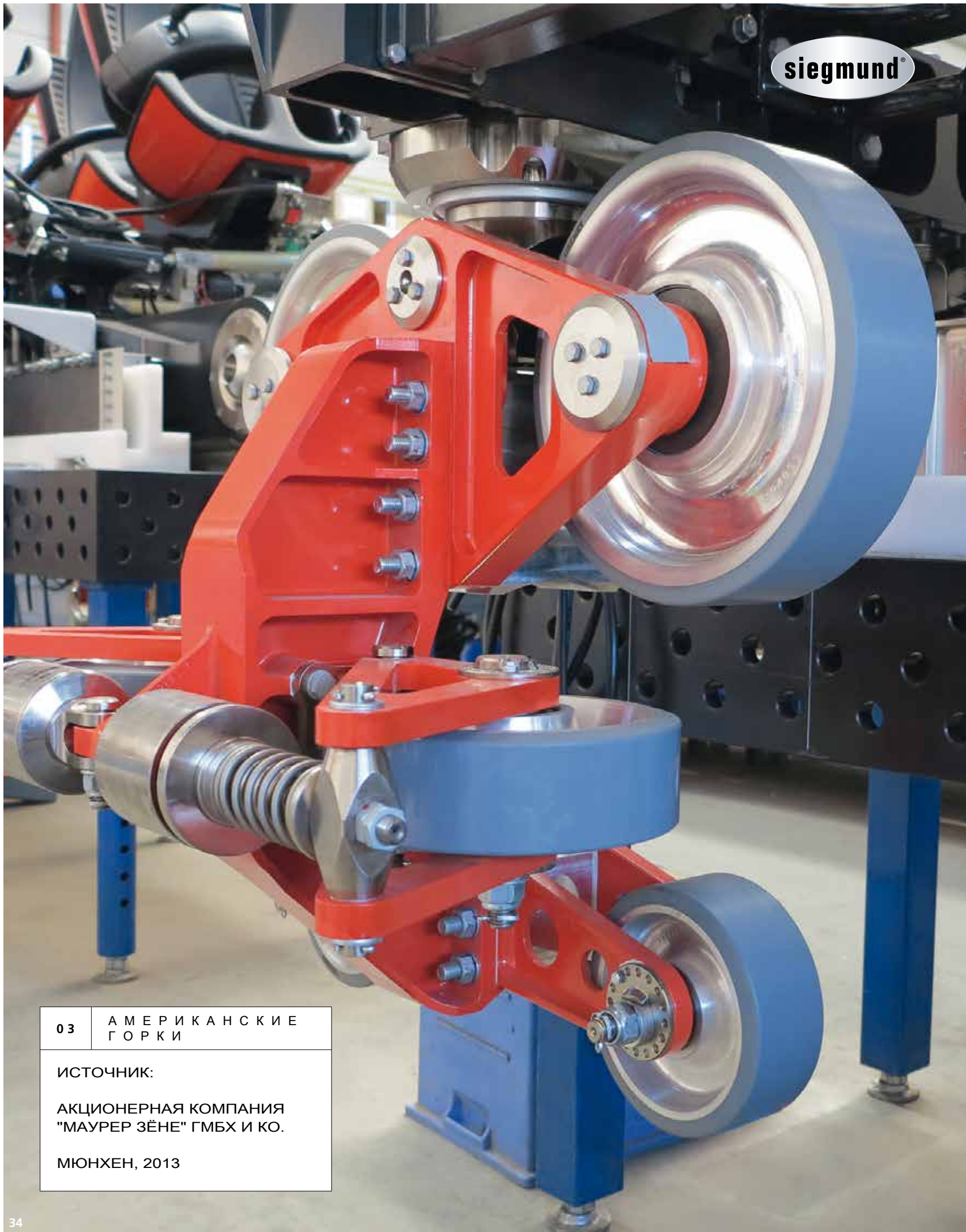


Через многие стадии производственного процесса проходит один локомотив на заводе в Мюнхене.

На данном этапе собирается рама несущего каркаса и закрепляются и привариваются другие компоненты. Благодаря специальному поворотному механизму здесь также происходит обивка пола конструкции.

Рама длиной около 18 м вес рамы почти 10 тонн.





03 АМЕРИКАНСКИЕ
ГОРКИ

ИСТОЧНИК:

АКЦИОНЕРНАЯ КОМПАНИЯ
"МАУРЕР ЗЁНЕ" ГМБХ И КО.

МЮНХЕН, 2013

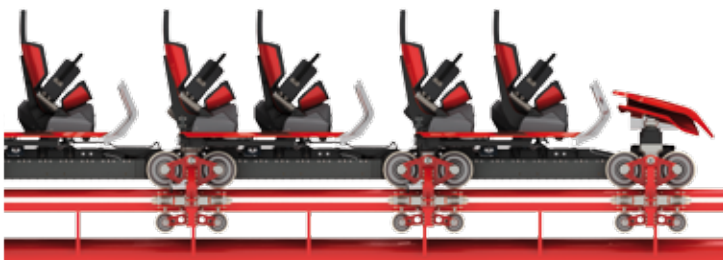
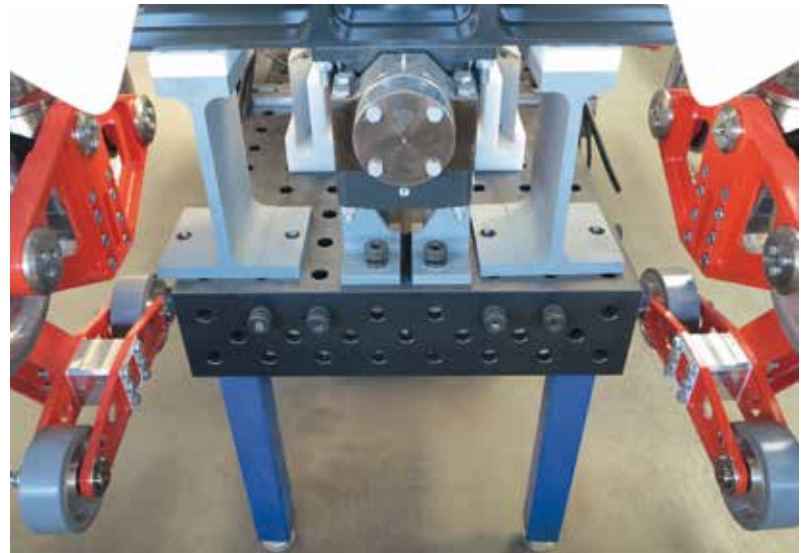
"Маурер Зёне" - аттракционы для парков развлечений

Производственный цех размером 80x20 м полностью выложен опорными рельсами системы Siegmund. В связи с особо высокими нагрузками отверстия усилены закаленными втулками. Сборка осуществлялась с помощью современной 3Д-лазерной техники фирмой Siegmund.

Специальная платформенная система, состоящая из отдельных элементов, соединяет собственные производственные конструкции с рельсовой системой. Платформенные элементы могут быть зафиксированы, также как и столы Siegmund, в любом положении и обеспечивают максимальную свободу движения.

Крупномасштабная рельсовая система дает возможность реализации различных проектов. Так напр. на столах Siegmund произведено самое большое в мире мобильное "чертовое колесо".

Иллюстрации отражают, каким образом устанавливаются вагончики аттракциона с помощью шаблонов заказчика на столах Siegmund, а затем их настраивают. Высокая точность производства гарантирует аттракциону его безопасность.



04 КОРАБЛЕСТРОЕНИЕ

ИСТОЧНИК:

"НОБИСКРУГ" ГМБХ

РЕНДСБУРГ, 2011

Фирма "Нобискруг" - кораблестроение



На шести столах Siegmund в цехах верфи собирается до 5.600 метров трубопровода для одной единственной яхты класса люкс.

Предельно точная установка систем труб допускает минимальную погрешность.



05

РАБОТА С
НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛЬЮ

ИСТОЧНИК:

"ЮРГЕН ХАКИНГЕР"

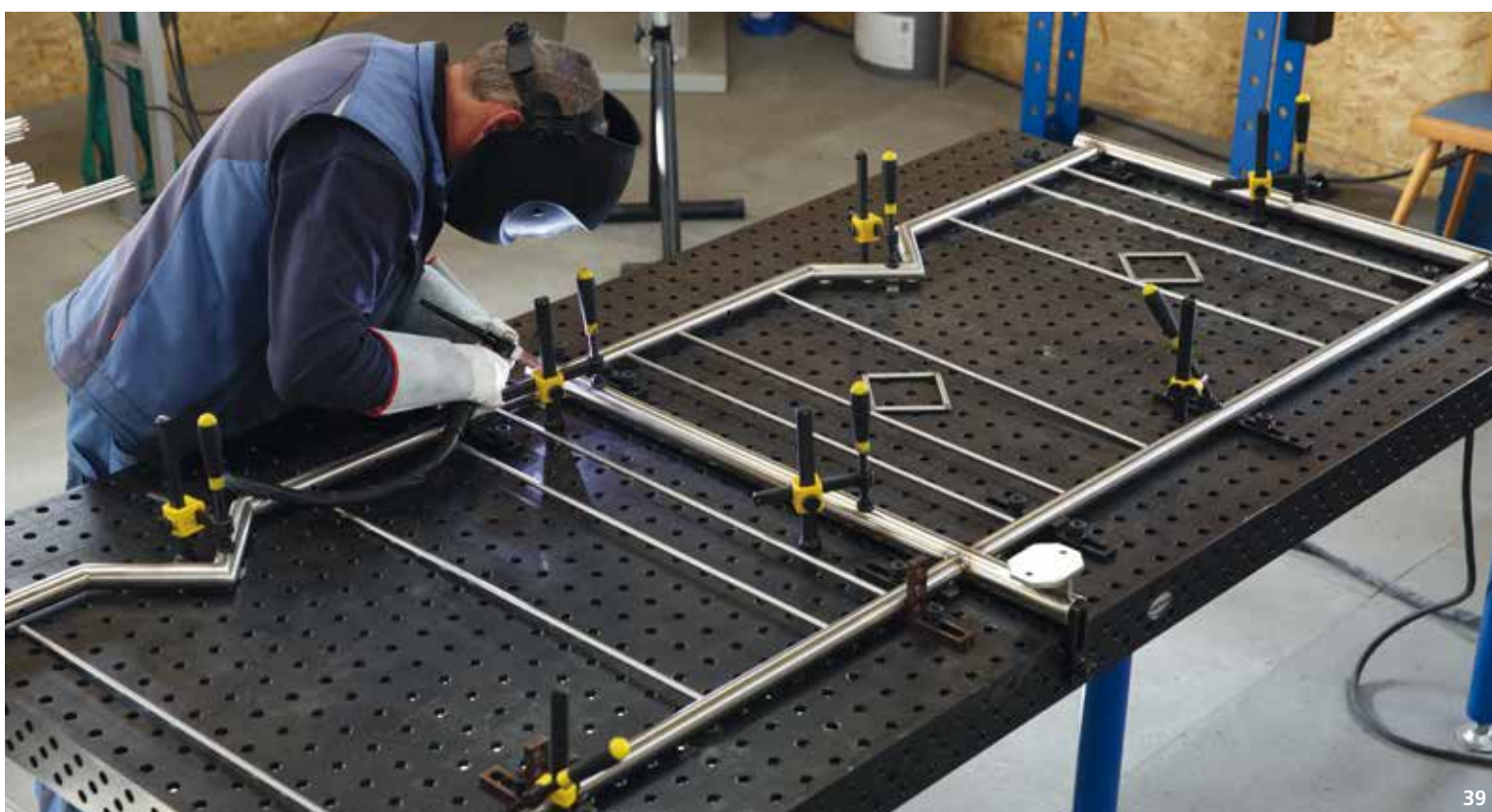
ВАЛЬДКИРХЕН /
ЛЭММЕРСРОЙТ, 2013

Фирма "Юрген Хакингер" - производство перил



На фото Вы видите процесс изготовления 11 метровых балконных перил из нержавеющей стали для частного дома.

Основу производственного оснащения обновленной мастерской создают столы и наборы приспособлений фирмы Siegmund.



06 МОСТОСТРОЕНИЕ

ИСТОЧНИК:

СТРОИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
"МАТЭУС ШМИД"

БАЛЬТРИНГЕН, 2011

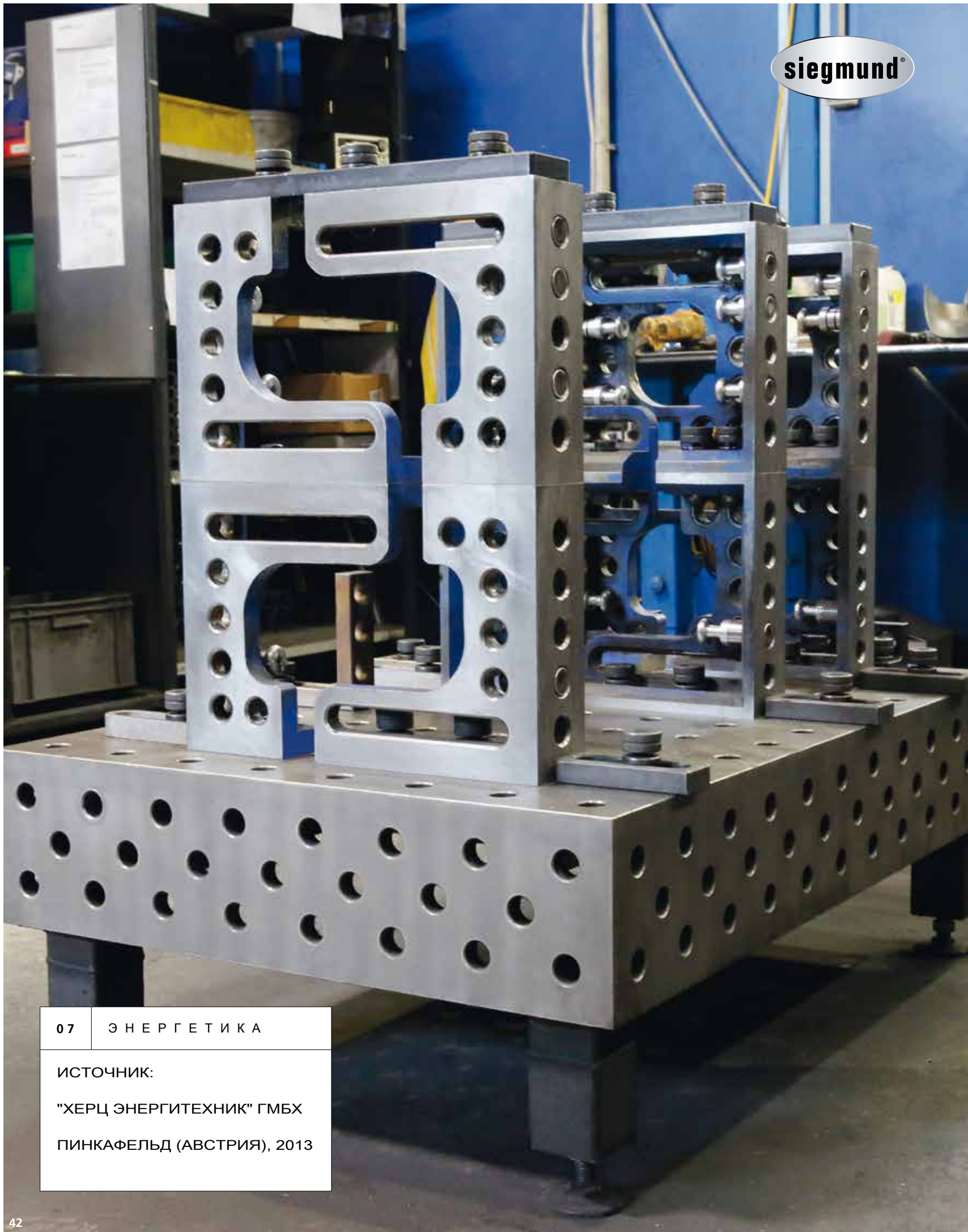


Предприятие "Матэус Шмид" - мостостроение



Минимальная погрешность и максимальная эксплуатация опорно-рельсовых систем Siegmund в сочетании со столами на опорных рамах обеспечивают идеальную точность при строительстве пешеходного моста длиной 53 метра и весом 70 тонн.





07 | Э Н Е Р Г Е Т И К А

ИСТОЧНИК:

"ХЕРЦ ЭНЕРГИТЕХНИК" ГМБХ

ПИНКАФЕЛЬД (АВСТРИЯ), 2013

"Херц Энергитехник" ГмБХ - Котлы для сухой перегонки древесины



Здесь Вы видите, как изготавливается котел для сухой перегонки кусковой древесины и брикетов из древесных отходов. Производятся такие котлы на столах Siegmund с укороченными опорами, так как в процессе сварки работа ведется преимущественно в верхней части изделия.

Для наибольшей эффективности и скорости работ в качестве монтажной рамы на столе крепятся чугунные угольники, подобранные к размеру котла. С помощью магнитных болтов внешние металлические листы котла зажимаются предельно быстро и соединяются друг с другом минимальным набором движений.

Размеры котла 1400 x 600 x 1400 мм, а вес составляет 515 кг.



08

ПРОИЗВОДСТВО
КРУПНОГАБАРИТНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

siegmund®

ИСТОЧНИК:

КОМПАНИЯ "МАН БУС"

СТАРАХОВИЦЕ (ПОЛЬША), 2014



МАН Польша - прототипы крупногабаритных автомобилей

В Стараховице изготавливаются прототипы и "макеты" автобусов, которые после прохождения теста на прочность поставляются в Мюнхен. После успешной тестовой стадии они могут войти в серийное производство.

Для быстрого обслуживания постоянно меняющихся задач фирма Siegmund установила две различные системы. Первая состоит из опорно-рельсовой системы креплением над полом с сооруженной на ней конструкцией из столешниц и U-образных блоков. Вторая система - это совмещение круглого рельса и опорно-рельсовой системы Siegmund с перемещаемыми по ней четырьмя столами Siegmund.

Иллюстрации отражают процесс изготовления "макетов" на предварительно установленной конструкции, на которой собираются двери нового поколения автобусов. Сами дверные порталы производятся на второй системе.



08

ПРОИЗВОДСТВО
КРУПНОГАБАРИТНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

siegmund®

ИСТОЧНИК:

КОМПАНИЯ "МАН БУС"

СТАРАХОВИЦЕ (ПОЛЬША), 2014

МАН Польша - прототипы крупногабаритных автомобилей



09 | СТАЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ

ИСТОЧНИК:

"МАРКАЛЕР" ГМБХ И КО.

КАЙФБОЙРЕН, 2011

Фирма "Маркталер" - возведение стальных конструкций

На фото Вы видите производство специальных контейнеров, которые устанавливаются при проведении подземных работ для сбора бурильной жидкости при бурении фундаментных свай. Попадаемая в них бурильная взвесь накапливается в них, подвергается очистке, а затем обратно закачивается в пробуренное отверстие для его стабилизации.

За счет применения столов Siegmund время, затрачиваемое на производство одной небольшой серии, сокращается на 20-25%, так как не требуется изготовление шаблонов и сварочных кондукторов.

Контейнер весит 6,4 тонны, 10 метров длиной и ок. 2,5 метра шириной и высотой.



ИСТОЧНИК:

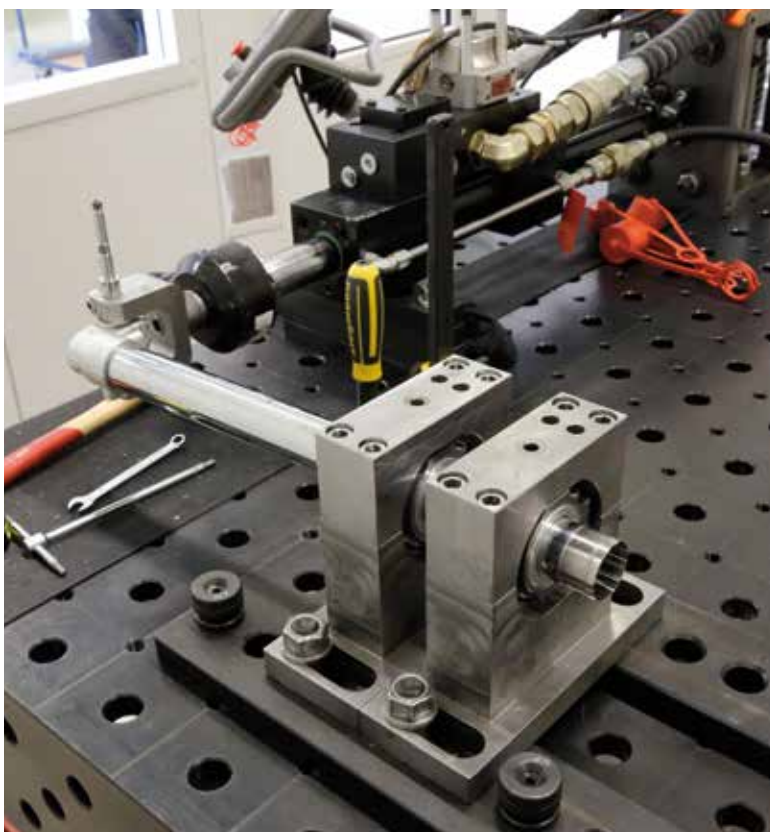
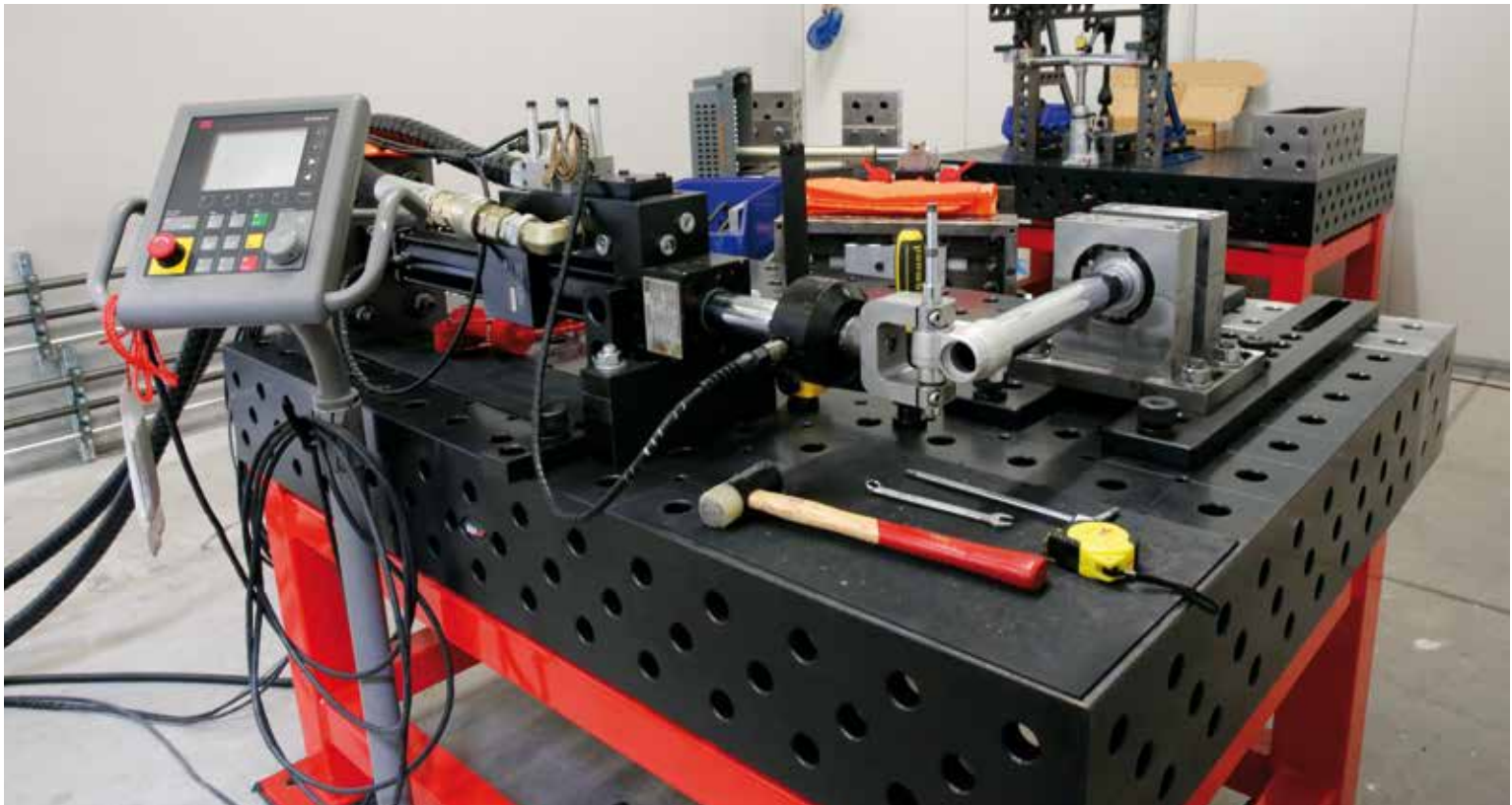
"ВП ПЕРФОРМЕНС СИСТЕМС"
ГМБХ

МУНДЕРФИНГ (АВСТРИЯ), 2013

siegmund®



"ВП Перформенс Системс" - нагрузочные испытания мототехники



В собственном испытательном центре проводятся статические и динамические тесты деталей. В зависимости от типа материала и уровня нагрузки тестирование одного объекта занимает от 3 до 80 часов.

На иллюстрации - контроль качества телескопических тройниковых труб.



ИСТОЧНИК:

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ
"ГЁППЕЛЬ"

ГРОССАЙТИНГЕН, 2011



Фирма "Гёппель" - металлоконструкции



Сборка, резка, сварка, измерение - при трудоемком строительстве перил без современных зажимных систем не обойтись.

Сварочные столы Siegmund помогают изготовителям перил даже в самых затруднительных композициях. А с подходящим к ним гибочным оборудованием открыты границы для творчества.

Зажимные системы фирмы Siegmund с точностью и эффективностью осваивают трехмерное пространство.





12 ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫЕ
УСТАНОВКИ

ИСТОЧНИК:

"СЕМЕТ МАШИНЕНБАУ"
ГМБХ & КО.

БРАКЕНХАЙМ, 2013

Фирма "Семет" - телескопический толкатель

На фото Вы видите телескопический толкатель для производства грузовиков, который проходит тест на прогиб и соблюдение допусков.

С помощью рельсовой системы Siegmund и U-образных блоков в точках закрепления крана установку можно реально настроить.

На всех стадиях производства телескопического толкателя: от изготовления до итогового контроля он проходит проверку с помощью продукции Siegmund.

Телескопический толкатель имеет длину 8 м, вес ок. 2 тонн и обладает несущей способностью ок. 1,5 тонн.



13

ОТОПИТЕЛЬНАЯ
ТЕХНИКА

ИСТОЧНИК:

"ЕТА ХАЙЦТЕХНИК" ГБМХ

ХОФКИРХЕН (АВСТРИЯ), 2013

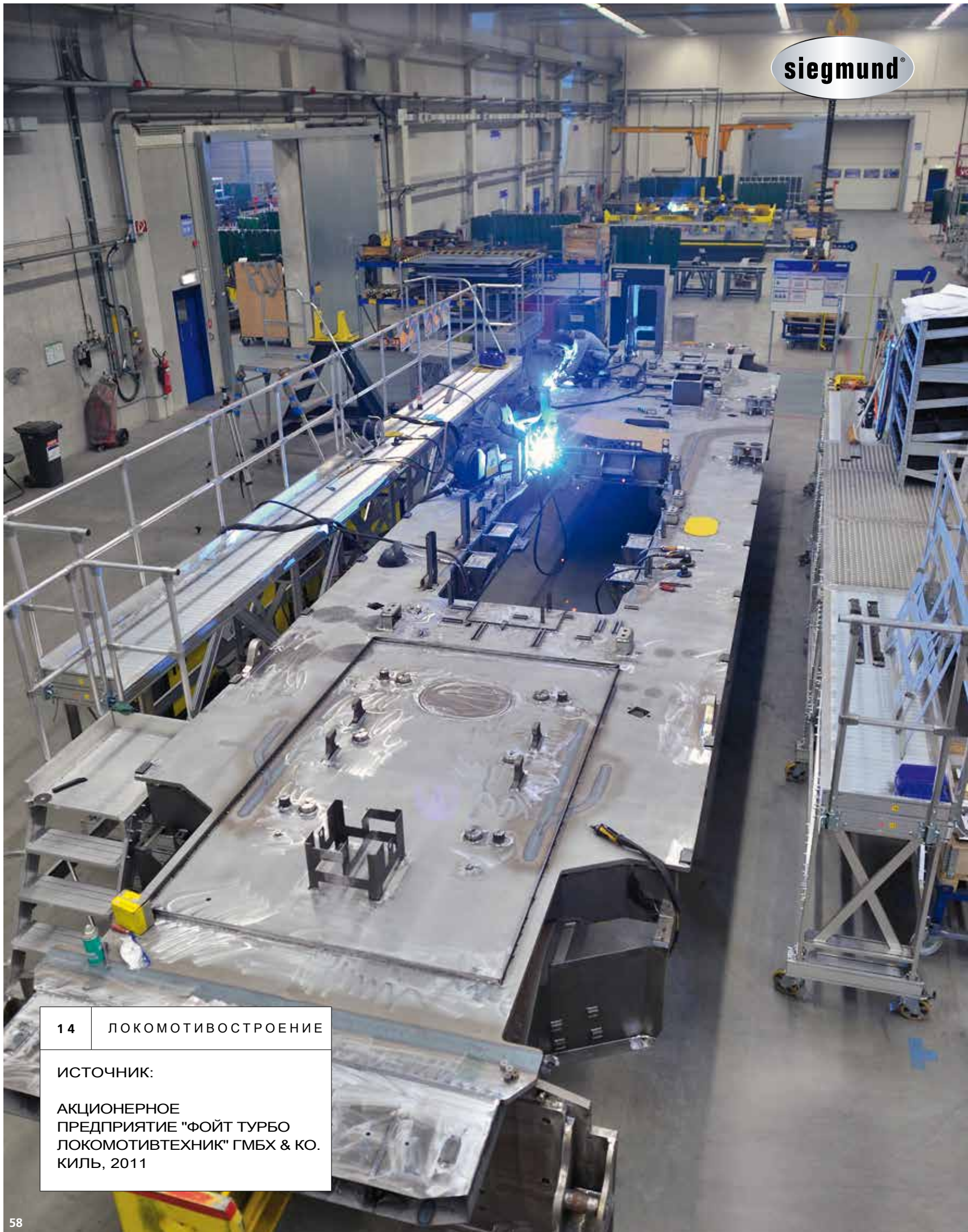
Фирма "ETA" - отопительная техника



На столе Siegmund производят насадку месильного устройства для склада щепы.

Продолжительность производственного процесса одной единицы составляет ок. 1,5 часов.
Диаметр готового изделия - 6 метров.





14 ЛОКОМОТИВОСТРОЕНИЕ

ИСТОЧНИК:

АКЦИОНЕРНОЕ
ПРЕДПРИЯТИЕ "ФойТ Турбо
Локомотивтехник" ГМБХ & КО.
Киль, 2011

Фирма "Фойт Турбо" - локомотивостроение



На иллюстрации изображен процесс производства дизель-гидравлического локомотива.

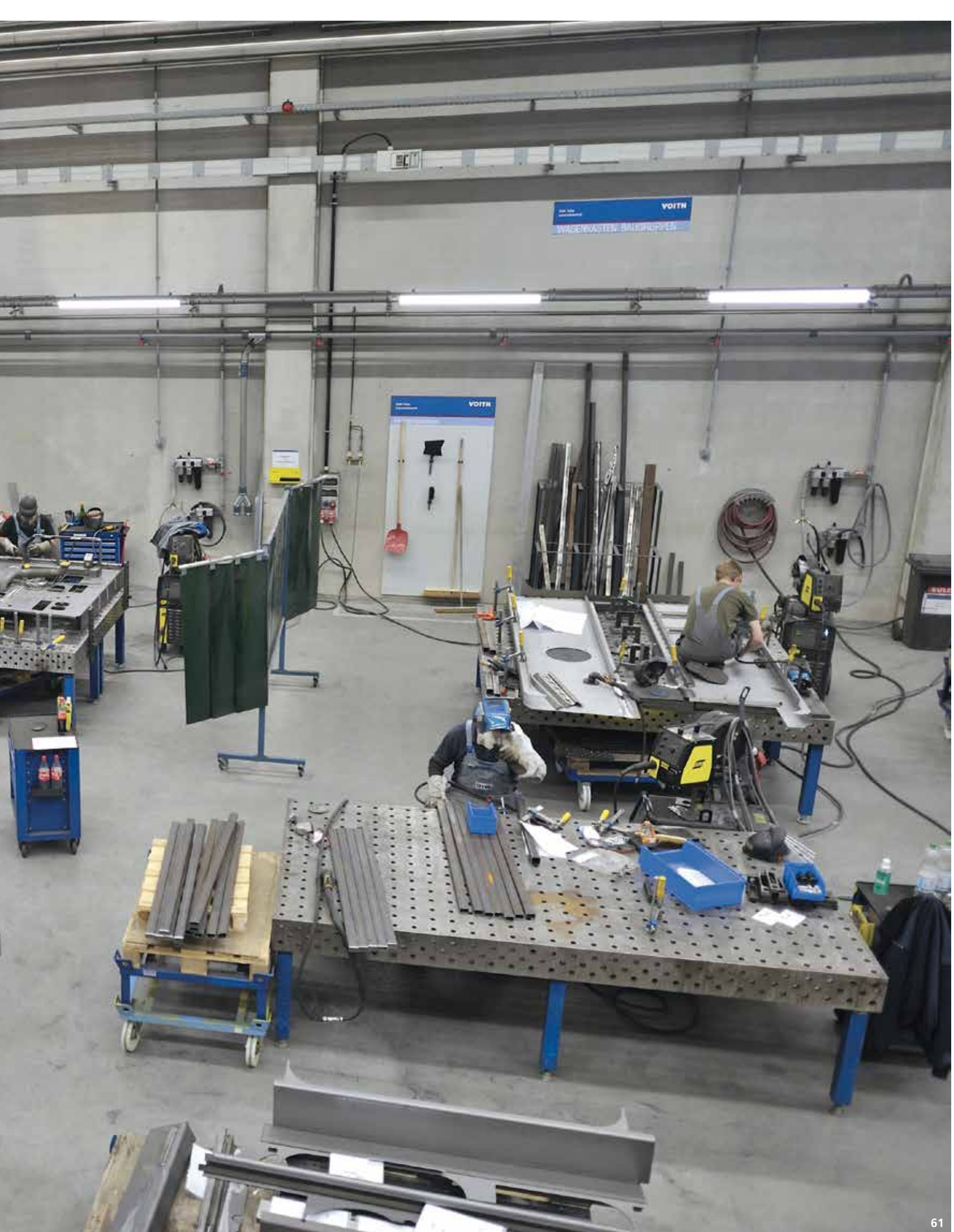
За счет неприхотливости в уходе плазменно азотированные столы Siegmund обеспечивают быстрое переоборудование сварочного места. При помощи функциональных зажимных элементов можно быстро производить даже маленькими сериями.



ИСТОЧНИК:

АКЦИОНЕРНОЕ
ПРЕДПРИЯТИЕ "ФОЙТ ТУРБО
ЛОКОМОТИВТЕХНИК" ГМБХ & КО.
КИЛЬ, 2011



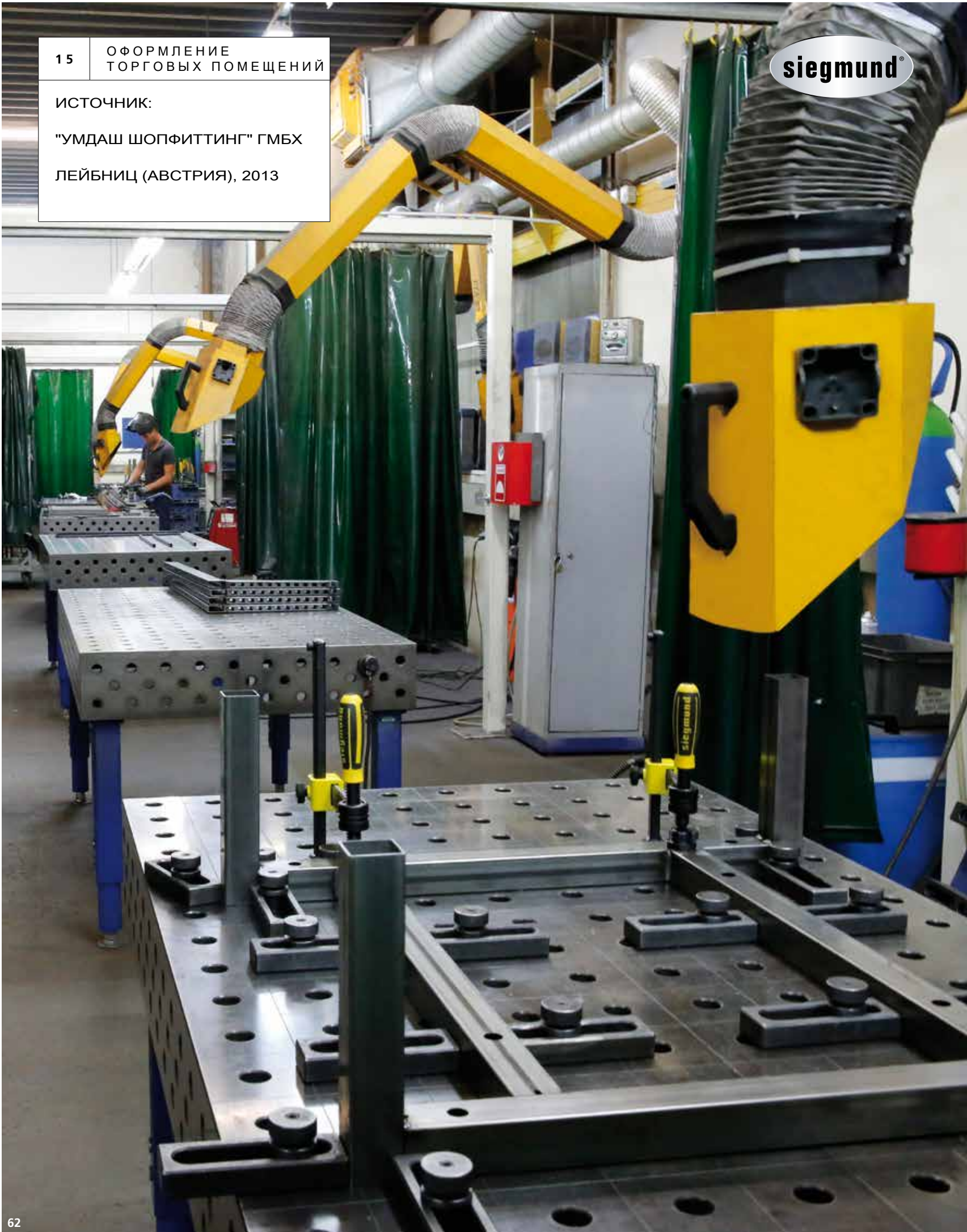


ИСТОЧНИК:

"УМДАШ ШОПФИТТИНГ" ГМБХ

ЛЕЙБНИЦ (АВСТРИЯ), 2013

siegmond®



Фирма "Умдаш Шопфиттинг" - модули торговых систем



В области изготовления по индивидуальному заказу столы Siegmund находят свое применение в малых и специальных сериях, а также в производстве прототипов.

На фото Вы видите продукцию элементов торговых систем „Basixx“, таких как стойки и опорные элементы, которыми в будущем оборудуются торговые помещения.



16 МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

ИСТОЧНИК:

МЕТАЛЛБАУ ВÖНМ GMBH

АЙХШТЕТТ, 2013

Metallbau Vöhm - Строительство специальных металлоконструкций



На фото Вы видите, как изготавливают запасную лестницу для столовой профучилища на нескольких, соединенных между собой столах Siegmund.

Конструкция в форме ванны весит ок. 4 тонн и сварена из 15 мм-вых стальных листов. Лестница 10 метров длиной, 1,35 м шириной и 1,60 м высотой.



17

ПРОИЗВОДСТВО ПРОМЫШЛЕННОГО
ОБОРУДОВАНИЯ

ИСТОЧНИК:

АКЦИОНЕРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
"ГРЁБ-ВЕРКЕ" ГМБХ & КО.

МИНДЕЛЬХАЙМ, 2011

Акционерное предприятие "ГРЁБ-ВЕРКЕ" ГмбХ & Ко. - машиностроение и производство оборудования



На столах Siegmund выполняются индивидуальные решения для комплексного оборудования.

Продуманная система Siegmund обеспечивает быстрое и гибкое переоборудование зажимных приспособлений, а также экономящие время решения как для малых производственных серий, так и для специальных заказов.



ИСТОЧНИК:

АО "ШТАДЛЕР БУСНАНГ"

БУСНАНГ (ШВЕЙЦАРИЯ), 2014



Фирма "Штадлер" - производитель поездов



Изготавливаются козырек и модули защиты от ударных воздействий для моторного отсека. Эти и другие отдельные компоненты из алюминия производятся на столах Siegmund. Затем они привариваются к вагону.



ИСТОЧНИК:

АО "ГАНС ГРЕБ"

ЛОЦВИЛЬ (ШВЕЙЦАРИЯ), 2014

www.hans-greub.ch

Фирма "Греб" - производитель каминов



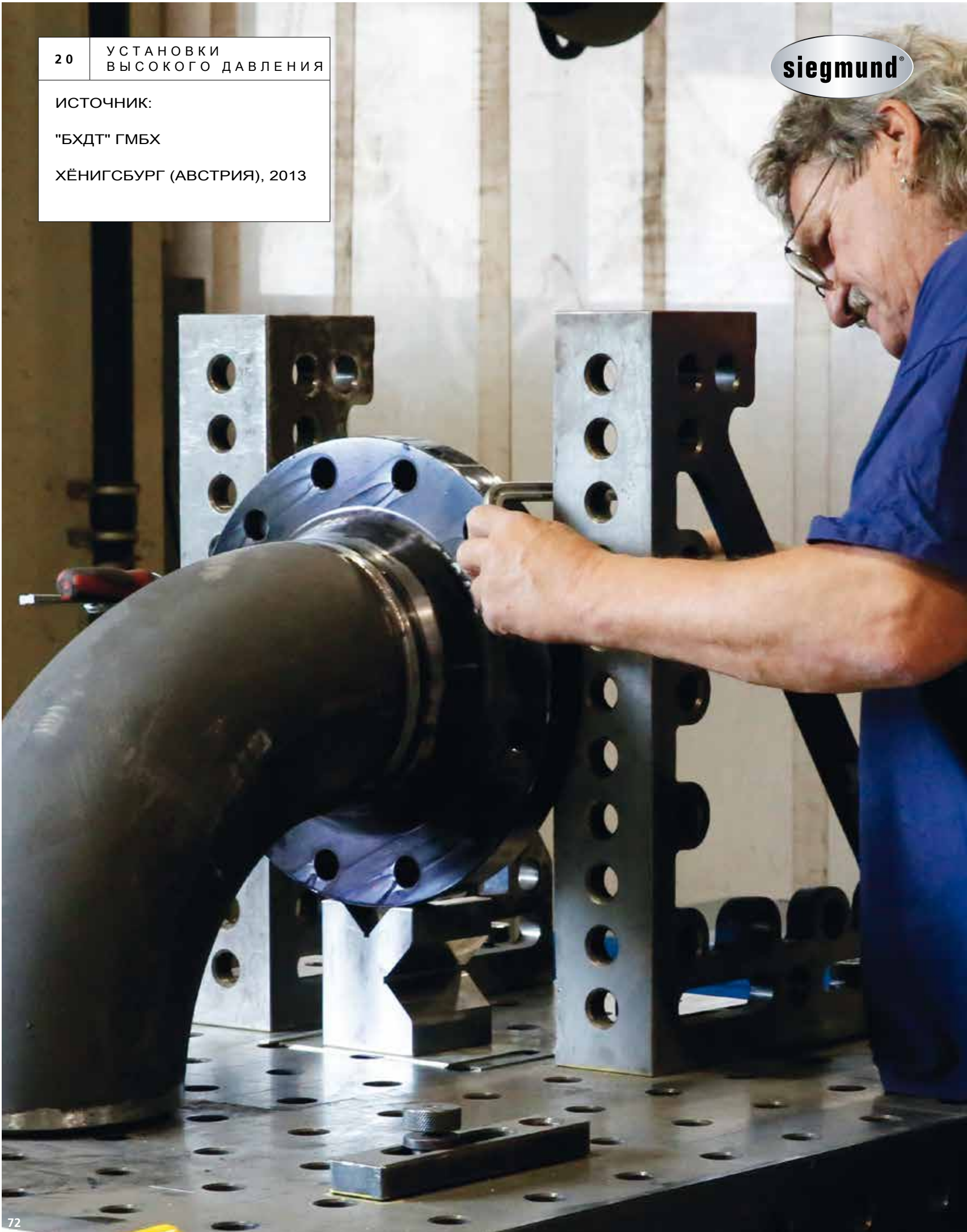
На фото Вы видите процесс производства выполняемого на заказ каркаса для стекла открытых каминов. Точность поверхности столешниц Siegmund в сочетании с универсальным инструментом увеличивают производительность на 20-30%.



ИСТОЧНИК:

"БХДТ" ГМБХ

ХЁНИГСБУРГ (АВСТРИЯ), 2013



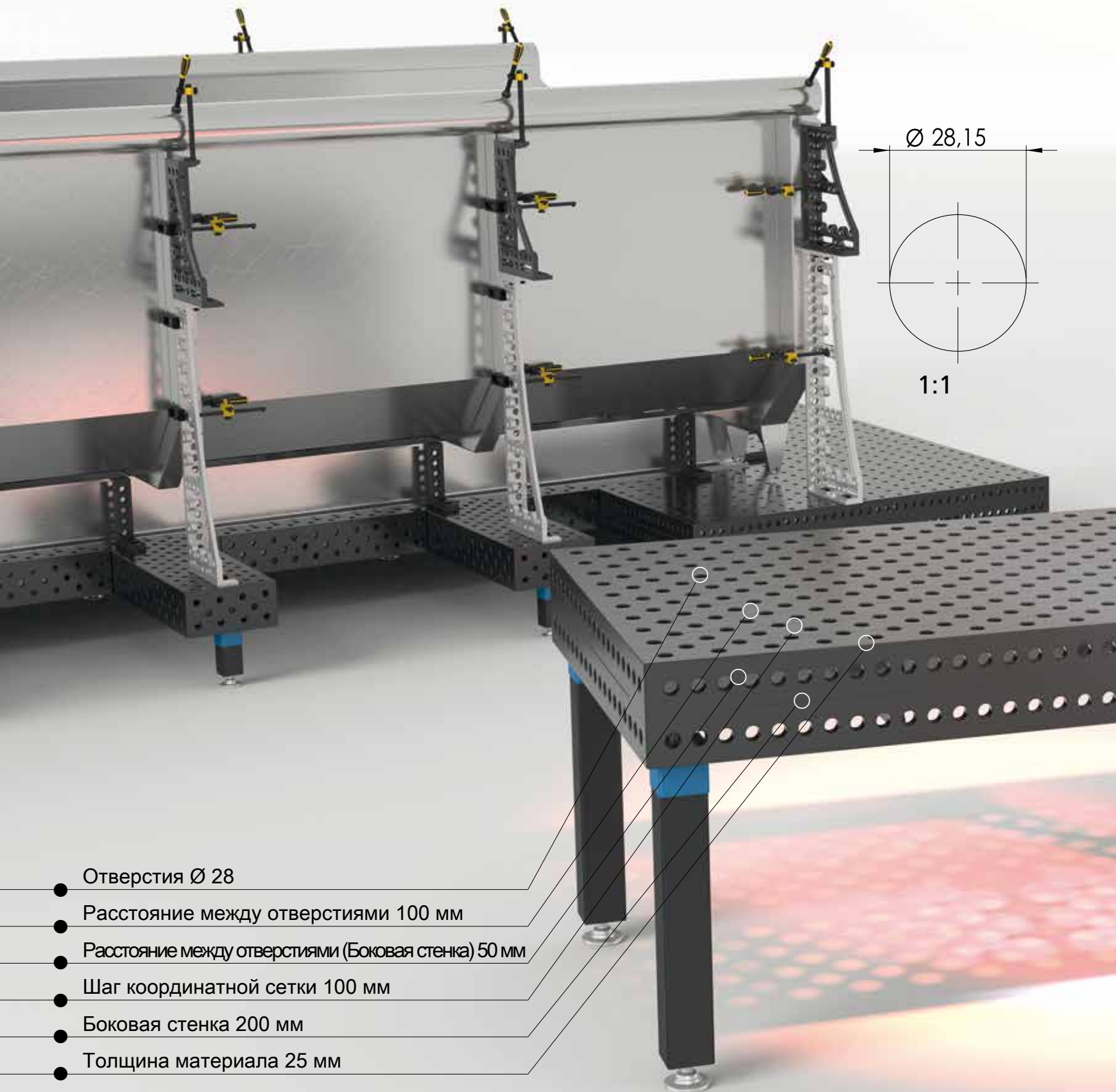
Фирма "БХДТ" - установки высокого давления

Столы Siegmund используются для заготовок трубопроводов. Благодаря высокой точности столов возможно проведение систематических промежуточных и конечных измерений. При этом появляется экономия не только при непосредственном выполнении работ таких как сборка, но также сокращается время чистовой обработки.



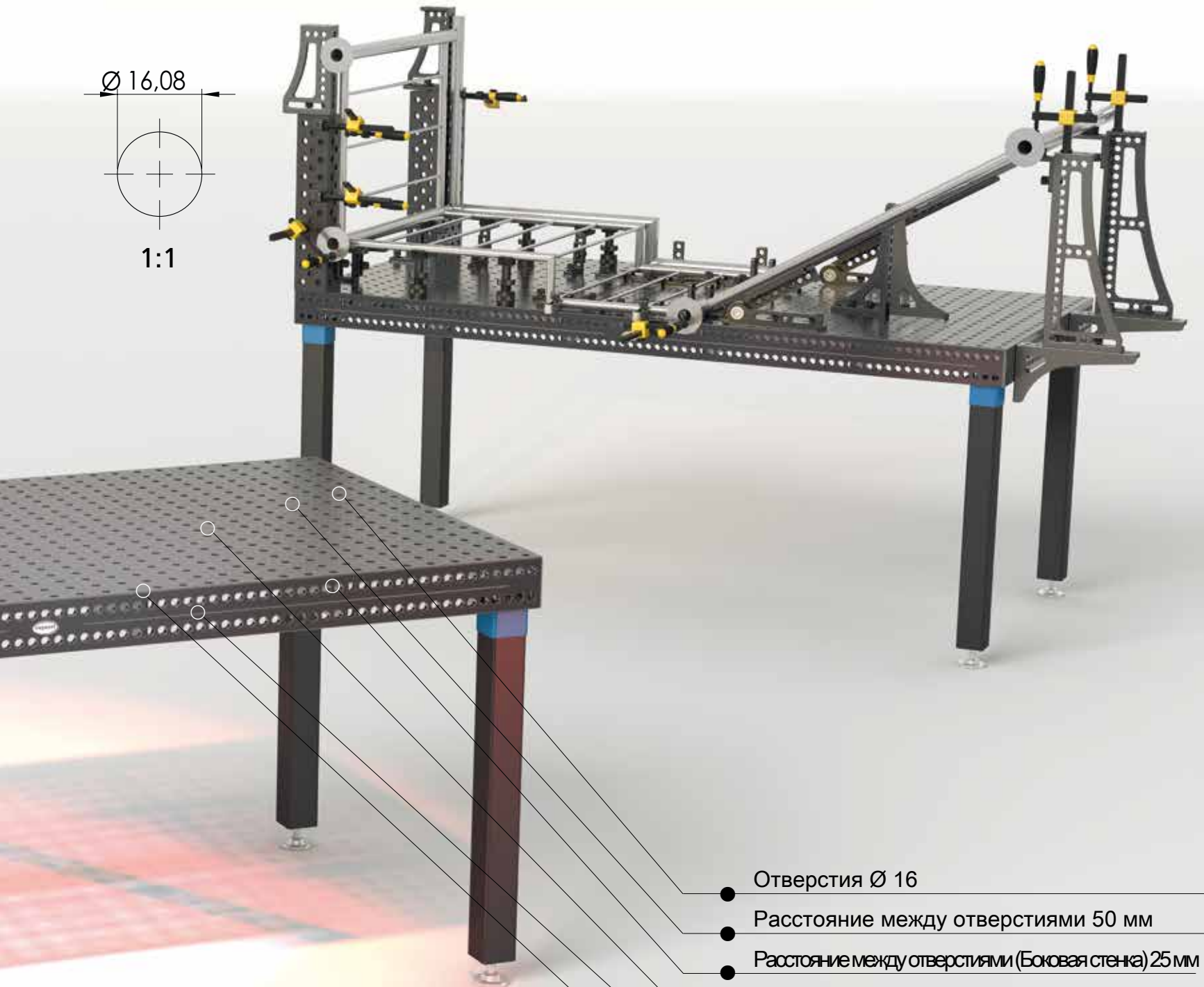
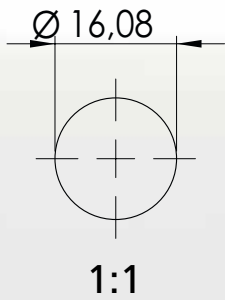
28

ВЫПОЛНИТ ЛЮБЫЕ ТРЕБОВАНИЯ.
ОТ ЛЕГКИХ ДО ТЯЖЕЛЫХ КОНСТРУКЦИЙ



16

ДЛЯ ЛЕГКИХ И ФИЛИГРАННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ



● Отверстия $\varnothing 16$

● Расстояние между отверстиями 50 мм

● Расстояние между отверстиями (Боковая стенка) 25 мм

● Шаг координатной сетки 50 мм

● Боковая стенка 100 мм

● Толщина материала 12 мм

Флот столов Siegmund 28 системы



	СТОЛ Т-СЛОТ	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЭКСТРИМ 850	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЭКСТРИМ 750
Материал	Сталь S355J2+N	Инструментальная сталь объемной закали	Инструментальная сталь сквозной закали
Плазменное азотирование	■	■	■
Виккерсы	ок. 480-560	ок. 850	ок. 750
Толщина материала	ок. 35-39 мм / 24,5-27 мм	ок. 24,5-27 мм	ок. 24,5-27 мм
Боковая стенка	200 мм	200 мм	200 мм
Диагональная сетка	—	□	□
Шкала	—	■	■
Варианты исполнения	Смотри страницу 126	Смотри страницу 98	Смотри страницу 96

■ Стандарт

□ возможно за дополнительную плату

— невозможно



ИЗ СТАЛИ
ПЛАЗМЕННОЕ АЗОТИРОВАНИЕ

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

БАЗОВЫЙ

Сталь S355J2+N

Нержавеющая сталь X5CrNi18-10 (1.4301)

Сталь S355J2+N



ок. 480-560

ок. 266-382

ок. 200-230

ок. 24,5-27 мм

ок. 24,5-27 мм

ок. 24,5-27 мм

200 мм

200 мм

Без боковой стенки:
резьбовые отверстия на 4 сторонах



Смотри страницу 92

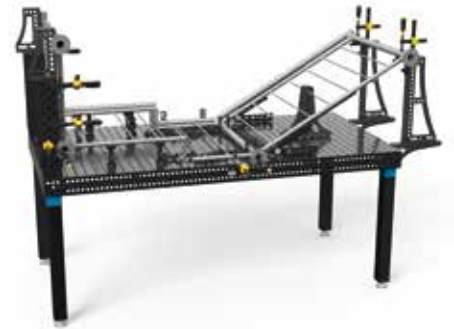
Смотри страницу 88

Флот столов Siegmund 16 системы



	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЭКСТРИМ 750	ИЗ СТАЛИ ПЛАЗМЕННОЕ АЗОТИРОВАНИЕ
Материал	Инструментальная сталь объемной закалки	Сталь S355J2+N
Плазменное азотирование	■	■
Виккерсы	ок. 750	ок. 480-560
Толщина материала	ок. 11,5-13 мм	ок. 11,5-13 мм
Боковая стенка	100 мм	100 мм
Диагональная сетка	□	□
Шкала	■	■
Варианты исполнения	Смотри страницу 444	

■ Стандарт □ возможно за дополнительную плату — невозможно



НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

БАЗОВЫЙ
ПЛАЗМЕННОЕ АЗОТИРОВАНИЕ

Нержавеющая сталь X5CrNi18-10 (1.4301)

Сталь S355J2+N

—
ок. 266-382

■
ок. 480-560

ок. 11,5-13 мм
100 мм

ок. 11,5-13 мм
50 мм

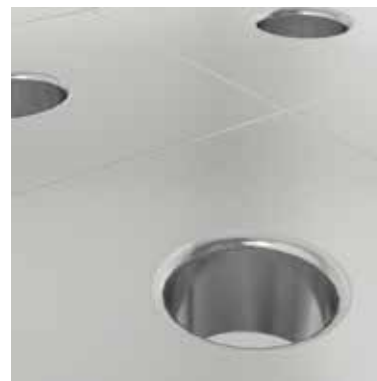
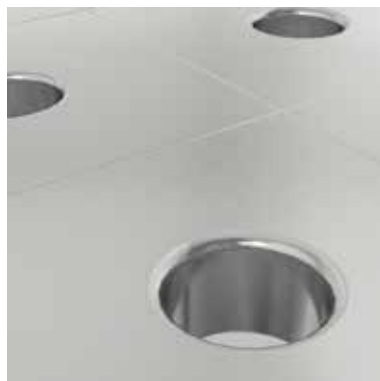
□
■

—
■

Смотри страницу 440

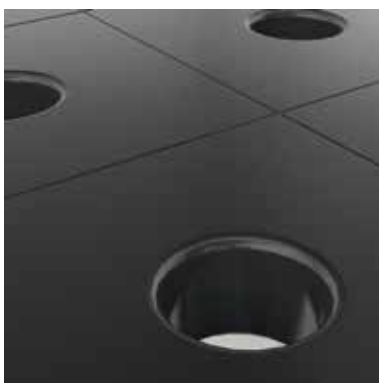
Смотри страницу 436

Материалы в сравнении



Так фирма Siegmund оценивает свойства материала столов:

	Сталь S355J2+N	Нержавеющая сталь X5CrNi18-10 (1.4301)
Твердость	★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★
Защита от коррозии	★	★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★
Точечная нагрузка	★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★
Устойчивость к возникновению царапин	★ ★	★ ★ ★
Ударпрочность	★ ★	★ ★ ★
Срок службы	★ ★	★ ★ ★ ★ ★
Ровность	новый	★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★
	постоянно эксплуатируемый	★ ★
Цена / полезная отдача	★ ★	★ ★
Защита от сварочных брызг	★	★ ★
★ Итого	24 / 100	37 / 100
	<p>Сырье: Номер материала 1.0570 Сорт стали по ДИН ST52-3 N Сорт стали по EN S355J2+N Норма EN 10025</p> <p>Сфера использования: подходит для тяжелых конструкций в металлообрабатывающей отрасли.</p>	<p>В промышленности часто используются столы из нержавеющей стали качества 1.4301 по стандарту ДИН.</p> <p>При варианте исполнения из нержавеющей стали поверхность и боковые плоскости изготавливаются из нержавеющей стали. Ребра и опорные пластины сделаны из обычной стали. По желанию мы также выполним их из нержавеющей стали.</p> <p>При облегченном варианте нержавеющей стали толщина материала в целях снижения стоимости уменьшена с 25 до 15 мм. Для использования зажимного болта недостающая толщина столешницы компенсируется 10 мм-вым кольцом-удлинителем.</p>



из стали плазменное азотирование	Профессиональный Экстрим 750 (Инструментальная плазменно азотированная сталь)	Профессиональный Экстрим 850 (Инструментальная плазменно азотированная сталь)
★★★★★	★★★★★★★	★★★★★★★★★★★
★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★
★★★★★	★★★★★★	★★★★★★★
★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★★
★★★	★★★★★★	★★★★★★★★★★★
★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★★
★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★
★★★★★	★★★★★★	★★★★★★
★★★★★★	★★★★★★★	★★★★★★★
★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★★
48 / 100	60 / 100	71 / 100
Со свойствами стали S355J2+N (St 52/3) плюс плазменное азотирование:	Со свойствами инструментальной стали сквозной закалки плюс плазменное азотирование: Siegmund является единственным производителем, который серийно предлагает сварочный стол из уникально прочной инструментальной стали сквозной закалки. Такая специальная сталь часто применяется в случаях, когда стол подвергается экстремально высоким нагрузкам. Его отличает необычайная ровность и равномерное качество поверхности, а также сопротивляемость ударным воздействиям. Инструментальная сталь сквозной закалки значительно тверже и выносливее, чем обычная сталь.	Со свойствами инструментальной стали объемной закалки плюс плазменное азотирование:
<p>Плазменное азотирование Siegmund представляет ранее недостижимое улучшение свойств поверхности. Не дайте убедить себя в обратном. Химикотермический процесс азотирования делает поверхность менее изнашиваемой, более устойчивой к коррозии и обеспечивает долгий срок службы. Плазменное азотирование относится к наиболее безвредным для окружающей среды способам закалки, поскольку в ходе процесса используются только азот, водород и кислород. Эти газы являются основными составляющими воздуха. Инвестиция, которая самофинансируется. Благодаря увеличению срока службы как минимум вдвое плазменное азотирование имеет смысл! Зажимная сила болта существенно повышается. Одновременно увеличивается и выносливость стола примерно на 20-30%.</p>		

Сетка отверстий и шкала



16
+
28



СЕТКА 100 MM / СЕТКА 50 MM

Наиболее распространенные сетки отверстий и координатных линий сварочно-монтажных столов это сетки шагом 100 мм (28 система) и 50 мм (16 система). Отверстия-слоты в системных элементах им отлично соответствуют.

28



ДИАГОНАЛЬНАЯ СЕТКА

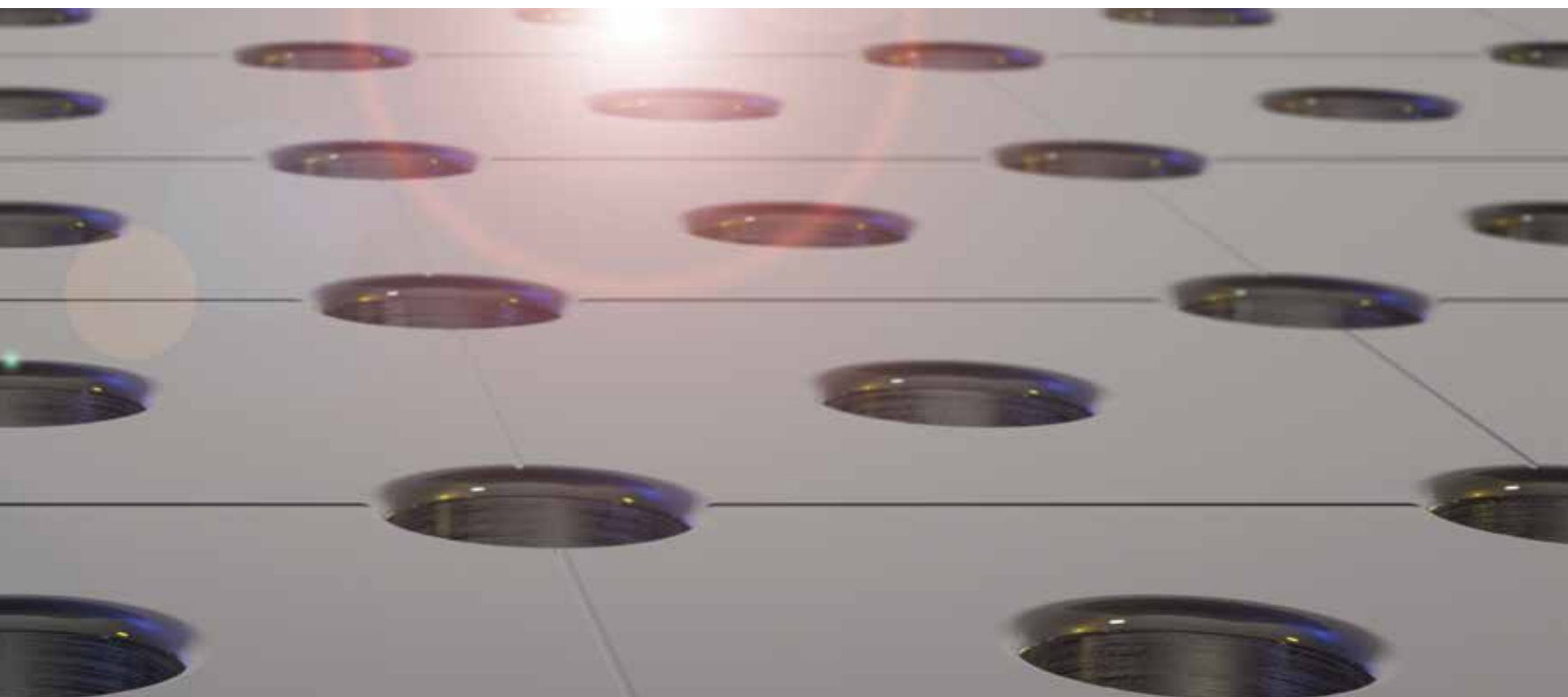
Диагональная сетка подразумевает в два раза больше возможностей прижима по диагонали. Воспользуйтесь большей универсальностью для большей креативности.

16
+
28



ДИАГОНАЛЬНАЯ СЕТКА РЕЗЬБА
M8 / M12 / M16

Специальная сетка с резьбовыми отверстиями предусматривает работу с Вашим индивидуальным инструментом и конструкциями.



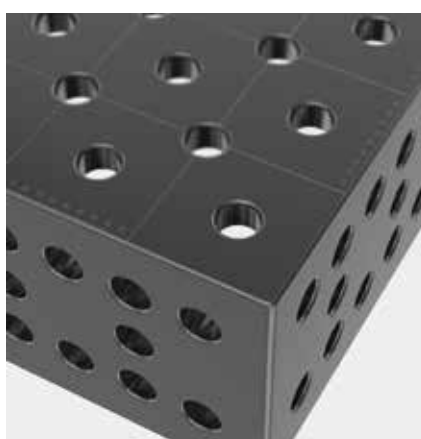
28



ШАГОМ 50 ММ

Сетка шагом 50 мм обеспечивает в два раза больше возможностей прижима, чем с шагом 100 мм. Воспользуйтесь большей универсальностью для большей креативности.

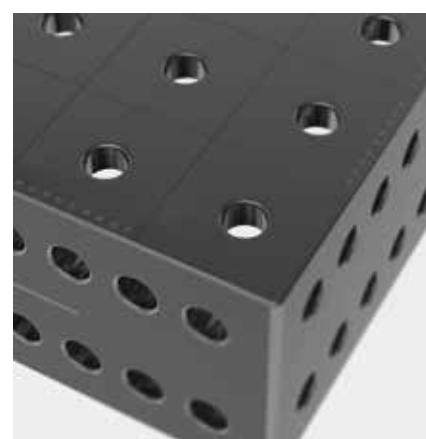
**16
+
28**



ДИАГОНАЛЬНАЯ СЕТКА ОТВЕРСТИЙ НА БОКОВОЙ СТЕНКЕ

С использованием диагональной сетки на боковой стенке возникают дополнительные возможности прижима.

**16
+
28**



ШКАЛА

Шкала проходит по 4-м сторонам.



	Стр.	
СТОЛЫ	86	
ОПОРЫ СТОЛА	148	
РЕЛЬСОВАЯ СИСТЕМА	164	
СИСТЕМА ПЛАТФОРМ	206	
УПОРЫ	226	
УГОЛЬНИКИ	252	
БОЛТЫ	296	
СТРУБЦИНЫ & АКСЕССУАРЫ	312	
ПРИЗМЫ	344	
ОПОРЫ	356	
БЫСТРОЗАЖИМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ & АДАПТЕР	366	
АКСЕССУАРЫ	378	
НАБОРЫ	392	Набор / Набор из алюминия
ФЛАНЦЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЗАЖИМ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 16<->28 ПРОДУКЦИЯ ПО УХОДУ НА СТОЛОМ	404 412 416 424	