

8. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИЗ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причины	Способ устранения
Не всасывается рабочая жидкость	1) Плохо закреплен всасывающий шланг 5 или отсутствует уплотнительная прокладка. 2) Засорился заборный фильтр 9.	1) Надежно закрепить всасывающий шланг с прокладкой. 2) Промыть фильтр.
Не увеличивается давление.	Нет вытекания рабочей жидкости из дренажного шланга 8.	Промыть дренажный шланг водой или продуть воздухом при открытом дренажном вентиле на минимальном установленном давлении.
Резкое колебание давления по манометру (сильная вибрация нагнетательного шланга)	1) Подсос воздуха. 2) Загрязнен фильтр 9.	1) Проверить крепление всасывающего шланга и наличие уплотнительной прокладки. 2) Промыть фильтр.
Не запускается электродвигатель	1) Не работает выключатель. 2) Поврежден подсоединительный электрический разъем. 3) Слишком высокое давление.	1) Проверить исправность выключателя. 2) Заменить электрический разъем. 3) Повернуть вентиль регулятора давления против часовой стрелки либо открыть дренажный вентиль.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Насос испытательный электрический САТУРН НИЭ-12-60, зав. номер _____ соответствует требованиям технических условий ТУ 3632-001-53817474-2016 предприятия-изготовителя и признан пригодным для эксплуатации

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок службы – 12 месяцев со дня отгрузки изделия при условии соблюдения потребителем правил технической эксплуатации, транспортирования и хранения.



ООО «ПК ЭП САТУРН»



НАСОС ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ (СТЕНД ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ) САТУРН НИЭ-12-60

ПАСПОРТ
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3632-003-53817474-2016 ПС



1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Насос испытательный электрический (стенд испытательный) САТУРН НИЭ-12-60 предназначен для проведения гидравлических испытаний и опрессовки различных емкостей и систем трубопроводов, включая запорно-регулирующую арматуру, после выполнения монтажных или ремонтных работ. Для точных гидравлических испытаний может применяться технический манометр с необходимым классом точности и пределом измерения давления (поставляется по дополнительному заказу). Насос не является запорным устройством, для выдержки испытываемой системы под давлением длительное время рекомендуется использовать перед насосом запорный вентиль.

Предприятие-изготовитель: ООО «ПК ЭП САТУРН»
117545, г. Москва, Дорожный 1-й проезд, д.9
тел. (499) 500-94-40 pksaturn.ru

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

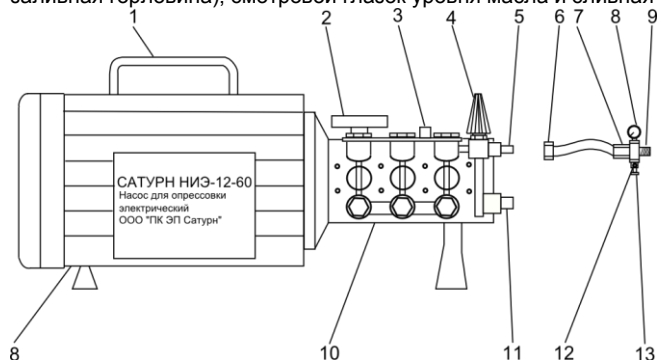
Максимальное давление рабочей жидкости, бар (кгс/см ²)	60
Тип привода	электрический
Напряжение питания, В	220
Мощность двигателя, Вт	1600
Производительность, л/мин	12
Рабочая жидкость	вода
Рабочая температура, °С	от 5 до 40
Присоединительная резьба нагнетательного трубопровода	G 1/2"
Габаритные размеры, мм	500 × 300×300
Масса, кг, не более	22

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1. Насос испытательный электрический САТУРН НИЭ-12-60 в сборе – 1 шт.
- 3.2. Всасывающий фильтр – 1 шт.
- 3.3. Шланг – 3шт.
- 3.4. Манометр (для контроля давления, входит в состав изделия) – 2шт.
- 3.5. Сапун – 1 шт.
- 3.6. Прокладки, хомуты
- 3.7. Узел, для опрессовки с манометром и дренажным клапаном – 1 шт.
- 3.5. Паспорт с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации – 1шт.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Насос испытательный электрический САТУРН НИЭ-12-60 (см. рис.1) состоит из триплексного трехплунжерного насоса закрепленного на эл. двигателе 8. Насос состоит из картера, заполненного маслом и плунжерного узла. В насосе предусмотрен байпасный клапан 4 и манометр 2. На корпусе картера присутствует отверстие под сапун 3 (масляная заливная горловина), смотровой глазок уровня масла и сливная горловина для масла.



5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 5.1. Проверьте уровень масла в картере насоса через смотровой глазок. Уровень масла должен быть на середине глазка.
- 5.2. Подсоединить к нагнетательному штуцеру 5 электронасоса САТУРН НИЭ-12-60 узел для опрессовки в сборе с помощью накидной гайки 6 через прокладку. Затяните накидную гайку. К подающему штуцеру 11 подключите подающий шланг с фильтром. На штуцерах насоса и фильтра затяните хомуты из комплекта поставки. На штуцер 9 прикрутите через прокладку нагнетательный шланг (РВД). Присоедините дренажный шланг (прозрачная трубка диаметром 10 мм) к штуцеру 12. Замените заливную пробку на сапун из комплекта.
- 5.3. На входе в насос необходимо обеспечить избыточное давление, для этого предварительно залейте шланг водой, а емкость с рабочей жидкостью разместите на 1 м выше уровня насоса или подключите заливочный шланг к водопроводу с давлением не выше 1 атм.
- 5.4. Во избежание резкого скачка давления при пуске насоса, повернуть вентиль регулятора давления 4 против часовой стрелки и приоткройте дренажный вентиль 13 на узле опрессовки.
- 5.5. Подсоединить электрический кабель питания к сети переменного тока 220В, 50Гц.
- 5.6. Включить насос, и убедиться, что из дренажного шланга вытекает рабочая жидкость (без пузырьков воздуха).

ВНИМАНИЕ! Бак всегда должен быть чистым.

Не допускается попадания брызг рабочей жидкости на электродвигатель. ВНИМАНИЕ! Не соблюдение п. 5.4. приводит к выходу манометра из рабочего состояния. Гарантия на манометр не распространяется.

- 5.7. Закрыть дренажный вентиль и установить требуемое давление (осуществляется поворотом вентиля регулятора давления 4 по часовой стрелке).

ВНИМАНИЕ! Не допускайте перегрева электродвигателя.

Это может привести к выходу из строя насоса. Приблизительное время непрерывной работы 30 минут.

- 5.8. По окончании гидравлических испытаний выключить насос, отсоединить шнур электропитания и плавно сбросить давление рабочей жидкости, открыв дренажный вентиль 13. Рабочая жидкость должна вытечь из гидросистемы насоса через дренажный шланг обратно в бак.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1. Не допускайте загрязнения насоса и рабочей жидкости.
- 6.2. Проверяйте и периодически очищайте заборный фильтр.
- 6.3. **ВНИМАНИЕ!** После работы на воде слейте рабочую жидкость, и затем закачайте в рабочую полость электронасоса минеральное масло(при длительном хранении насоса с водой внутри, возможна коррозия корпусных деталей – избегайте этого)
- 6.4. Работа насоса при температуре ниже 0°С не допускается.
- 6.5. Замена масла производится каждые 30 часов или 1 раз в год. Использовать масло марки ТМ4.

7. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 7.1. К работе с насосом допускаются лица, изучившие правила обращения с насосом и прошедшие инструктаж по технике безопасности.
- 7.2. Насос должен быть заземлен.
- 7.3. Следите за надежным креплением и исправностью нагнетательной трубопроводной линии.
- 7.4. Не работайте с насосом без манометра.
- 7.5. Контролируйте давление в нагнетательной линии по манометру и не поднимайте давление выше указанного в паспорте.
- 7.7. Не производите ремонтные работы гидросистемы при нахождении насоса и трубопроводной линии под давлением.