

Nowatech

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ

NT[®]
Nowatech
www.nowatech.com

КАТАЛОГ

Nowatech

Компания Nowatech начала свою деятельность в 1997. Предприятие специализируется на проектировании, производстве, обслуживании, продаже и аренде аппаратов для сварки полимерных трубопроводов. Наша миссия заключается в предоставлении клиентам современного, функционального и эргономичного оборудования. На сегодняшний день нам доверяют более 7000 компаний по всему миру. Современная модель организации производства, подтвержденная сертификатом ISO, дает Вам гарантию надежности и высочайшего качества продукции и услуг, предоставляемых компанией Nowatech.



ДИСТРИБЬЮТОРЫ

РОССИЯ:

ООО «ГО ИП» tel. +7
(812) 602-7708
info@poip.ru

ЛИТВА:

INDUSTEK UAB

Tel. +370 5 2700 225
robertas.s@industek.lt
http://www.industek.lt

ИТАЛИЯ:

CENTROTUBI

tel. +39 085 690444
info@centrotubi.com
http://www.centrotubi.com

ВЕНГРИЯ:

GEATECH

tel. +36 702582336
geatech.solar@gmail.com
http://www.geatech.hu

РУМЫНИЯ:

Fusion Romania

tel. +40 0269 253217
office@fusion.ro
http://www.fusion.ro

ИСПАНИЯ:

STP ACUSTER GROUP

tel. +34 937 361 880
hello@stpacuster.com
http://www.stpacustergroup.com

УКРАИНА:

Nowatech Ukraina

tel. +38 0503700103
nowatech@ukr.net

СОДЕРЖАНИЕ

Аппараты для стыковой сварки ZHCB [ручное управление]	2-5
Аппараты для стыковой сварки ZHCN-E [полуавтоматическое управление]	6-9
Аппараты для стыковой сварки ZHCN-CNC [автоматическое управление]	10-12
Аппараты для электромuftовой сварки 1-го поколения	13-14
Аппараты для электромuftовой сварки 2-го поколения	15-16
Машины для производства фитингов	17
Аппараты для раструбной сварки	18
Аппараты для стыковой сварки с механическим приводом	19
Аппараты для электромuftовой сварки дренажных систем / Оборудование для удаления грата	20
Цеховые сварочные аппараты для предизолированных отводов ZHSP-200P	21
Аппараты для стыковой сварки ZHCB-63oRR (ремонтная версия) / Нагреватели для предизолированных труб	22
Сварочные аппараты для изготовления неравнопроходных тройников	23
Дополнительное оборудование	24-25

АППАРАТЫ ДЛЯ СТЫКОВОЙ СВАРКИ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

Аппараты серии ZHCB предназначены для сварки встык труб из PE, PP, PB, PVDF диаметром от 40 до 1200 мм. Данная серия отличается легкостью и простотой конструкции. Управление осуществляется в соответствии с таблицами параметров сварки, размещенными на панели гидроагрегата. Функции таймера и секундомера интегрированы в регулятор температуры, также расположенный на панели управления. Гидравлическая система новой конструкции позволяет более плавно регулировать усилие прижима, вес и габариты гидроагрегата уменьшены на 25%.



Гидроаккумулятор

Сварочный аппарат оснащен гидроаккумулятором для поддержания давления на стадии охлаждения. Это позволяет экономить электроэнергию и ресурс генератора.



Многофункциональный терморегулятор

Нагреватель управляется регулятором температуры, установленным на верхней панели гидравлического агрегата. Терморегулятор также оснащен функциями таймера и секундомера для отсчета времени этапов процесса сварки.



Параметры сварки

Для удобства оператора таблица с параметрами сварки расположена на верхней панели гидравлического агрегата. В таблице указаны параметры сварки встык труб из ПЭ для следующих SDR: 11, 17, 17.6 и 26. Таблицы для других материалов (PP, PB, PVDF) и других SDR предоставляются по запросу.

	11	17	17.6	26
4.5	17	996		
5.1	17.6	996	1.0	
2.9	26	657		
8.2	11	2106	3.2	
5.4	17	1434	2.2	
5.1	17.6	1360	2.1	
3.5	26	951	1.5	
10.0	11	3145	4.8	
6.6	17	2143	3.3	
6.3	17.6	2051	3.1	
4.2	26	1393	2.1	
11.4	11	2896		
7.4	17	2731		

Регистрация параметров сварки

Аппараты для сварки встык ZHCB можно оснастить прибором протоколирования RZEN-2000. Для установки прибора не требуется дополнительных инструментов, процедуру можно выполнить на стройплощадке. Если у Вас есть несколько аппаратов ZHCB, можно подключать прибор протоколирования к каждому из них по необходимости.

Память устройства позволяет хранить до 2000 циклов сварки. Файл с данными можно загрузить на USB-накопитель или напрямую передать на ПК. Программное обеспечение для ПК, позволяющее работать с протоколами, доступно на сайте Nowatech.



ЗНСВ-160

Диапазон диаметров	40-160 мм
Полная мощность	2570 Вт
Полный вес без вкладышей	80 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ

РGEN-160

Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	1000 Вт
Вес	4 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ

FRDN-160

Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	1200 Вт
Вес	11 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ

PNRN-160

Вес	4 кг
-----	------

ГИДРОАГРЕГАТ

UHRB-160/400 v.2

Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	370 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	29 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР

UMSN-160

Вес	32 кг
Редукционные вкладыши	4,0,5,6,3,7,5,9,0,11,0,12,5,14,0
Вес набора вкладышей	14 кг



ЗНСВ-250R

Диапазон диаметров	63-250 мм
Полная мощность	3470 Вт
Полный вес без вкладышей	104 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ

РGEN-250R

Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	1900 Вт
Вес	8 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ

FRDN-250R

Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	1200 Вт
Вес	16 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ

PNRN-250R

Вес	6 кг
-----	------

ГИДРОАГРЕГАТ

UHRB-160/400 v.2

Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	370 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	29 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР

UMSN-250R

Вес	45 кг
Редукционные вкладыши	6,3,7,5,9,0,11,0,12,5,14,0,16,0,18,0,20,0,22,5
Вес набора вкладышей	54 кг



ЗНСВ-315R

Диапазон диаметров	90-315 мм
Полная мощность	3670 Вт
Полный вес без вкладышей	138 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ

РGEN-315R

Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	2100 Вт
Вес	11 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ

FRDN-315R

Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	1200 Вт
Вес	23 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ

PNRN-315R

Вес	8 кг
-----	------

ГИДРОАГРЕГАТ

UHRB-160/400 v.2

Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	370 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	29 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР

UMSN-315R

Вес	67 кг
Редукционные вкладыши	9,0,11,0,12,5,14,0,16,0,18,0,20,0,22,5,25,0,28,0
Вес набора вкладышей	100 кг



ZHCB-400R

Диапазон диаметров	110-400 мм
Полная мощность	4770 Вт
Полный вес без вкладышей	190 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ

PGEN-400R

Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	3100 Вт
Вес	14 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ

FRDN-400R

Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	1300 Вт
Вес	37 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ

PNRN-400R

Вес	14 кг
-----	-------

ГИДРОАГРЕГАТ

UNRB-160/400 v.2

Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	370 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	29 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР

UMSN-400R

Вес	96 кг
Редукционные вкладыши	110,125,140,160,180,200,225,250,280,315,355
Вес набора вкладышей	113 кг



ZHCB-500R

Диапазон диаметров	200-500 мм
Полная мощность	5450 Вт
Полный вес без вкладышей	344 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ

PGEN-500R

Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	3800 Вт
Вес	24 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ

FRDN-500R

Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	1100 Вт + редуктор
Вес	61 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ

PNRN-500R

Вес	25 кг
-----	-------

ГИДРОАГРЕГАТ

UNRB-500/630 v.2

Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-160 бар
Вес	31 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР

UMSN-500R

Вес	203 кг
Редукционные вкладыши	200,225,250,280,315,355,400,450
Вес набора вкладышей	70 кг



ZHCB-630

Диапазон диаметров	315-630 мм
Полная мощность	8450 Вт
Полный вес без вкладышей	511 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ

PGEN-630

Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	6800 Вт
Вес	31 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ

FRDN-630

Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	1100 Вт + редуктор
Вес	98 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ

PNRN-630

Вес	67 кг
-----	-------

ГИДРОАГРЕГАТ

UNRB-PLUS 500/630 v.2

Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-160 бар
Вес	31 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР

UMSN-630

Вес	284 кг
Редукционные вкладыши	315,355,400,450,500,560
Вес набора вкладышей	180 кг



ZHCB-800

Диапазон диаметров	450-800 мм
Полная мощность	13 550 Вт
Полный вес без вкладышей	1 000 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ

PGEN-800	
Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	10600 Вт
Вес	45 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ

FRDN-800	
Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	2200 Вт + редуктор
Вес	141 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ

PNRN-800	
Вес	106 кг

ГИДРОАГРЕГАТ

UHRB-800 v.2	
Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	750 Вт
Диапазон регулировки давления	0-160 бар
Вес	36 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР

UMSN-800	
Вес	672 кг
Редукционные вкладыши	450,500,560,630,710
Вес набора вкладышей	755 кг



ZHCB-1000

Диапазон диаметров	450-1000 мм
Полная мощность	19900 Вт
Полный вес без вкладышей	1550 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ

PGEN-1000	
Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	15500 Вт
Вес	104 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ

FRDN-1000	
Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	2200 Вт + редуктор
Вес	254 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ

PNRN-1000	
Вес	212 кг

ГИДРОАГРЕГАТ

UHRB-1000/1200 v.2	
Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	2200 Вт
Диапазон регулировки давления	0-160 бар
Вес	50 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР

UMSN-1000	
Вес	930 кг
Редукционные вкладыши	450,500,560,630,710,800,900
Вес набора вкладышей	1350 кг



ZHCB-1200

Диапазон диаметров	630-1200 мм
Полная мощность	28900 Вт
Полный вес без вкладышей	3015 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ

PGEN-1200	
Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	24500 Вт
Вес	128 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ

FRDN-1200	
Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	2200 Вт + редуктор
Вес	370 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ

PNRN-1200	
Вес	265 кг

ГИДРОАГРЕГАТ

UHRB-1000/1200 v.2	
Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	2200 Вт
Диапазон регулировки давления	0-160 бар
Вес	70 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР

UMSN-1200	
Вес	2182 кг
Редукционные вкладыши	630,710,800,900,1000
Вес набора вкладышей	1200 кг



Дополнительное оборудование

	160	250	315	400	500	630	800	1000	1200
Угловые вкладыши	—	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—
Роликовые опоры	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Зажимы для втулок под фланец	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Прибор протоколирования RZEN-2000 v.2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Транспортировочные ящики для компонентов	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—
Защитный чехол для торцевателя и нагревателя	—	—	—	—	—	—	✓	✓	✓
Кран	—	—	—	—	—	✓	—	—	—
Генераторы	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ ДЛЯ СТЫКОВОЙ СВАРКИ

Полуавтоматические аппараты ZHCN-E с функцией протоколирования для сварки встык труб из PE, PP, PB, PVDF диаметром от 40 до 1200 мм. Все компоненты аппарата управляются с панели управления гидроагрегата UHEN-2,5 PLUS с функцией регистрации параметров сварки. Управление и контроль параметров процесса осуществляется с помощью сообщений на дисплее. Программа сопровождает оператора и помогает ему избежать ошибок (например, неправильно настроенное давление, сварка до достижения нагревателем необходимой температуры и т.д.). Аппараты ZHCN-E позволяют выполнить часть операций в автоматическом режиме.



Параметры сварки

После выбора параметров трубы и установки давления перемещения аппарат ZHCN-E вычислит все необходимые значения времени и давления и будет сопровождать оператора инструкциями на протяжении всего сварочного процесса.



Нагреватель

Температура нагревателя контролируется с панели управления гидравлического агрегата. Сигнальный диод, расположенный на рукоятке нагревателя, указывает на достижение необходимой температуры. Значение температуры нагревателя отображается на дисплее терморегулятора, расположенного на гидроагрегате.

Возможность частичной автоматизации

Аппараты ZHCN-E по умолчанию работают в полуавтоматическом режиме, предоставляя оператору необходимые значения давления и времени для каждого этапа процесса сварки. Если текущий этап процесса был выполнен неправильно, программа не позволит перейти к следующему. Кроме того, некоторые операции можно выполнять в автоматическом режиме. После определения давления сварки аппарат будет автоматически управлять движением зажимов, отсчетом времени и установкой давления.



ZHСN-160E

Диапазон диаметров	40-160 мм
Полная мощность	2750 Вт
Полный вес без вкладышей	99 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ

PGEN-160	
Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	1000 Вт
Вес	4 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ

FRDN-160	
Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	1200 Вт
Вес	11 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ

PNRN-160	
Вес	4 кг

ZHСN-250RE

Диапазон диаметров	63-250 мм
Полная мощность	3650 Вт
Полный вес без вкладышей	123 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ

PGEN-250R	
Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	1900 Вт
Вес	8 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ

FRDN-250R	
Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	1200 Вт
Вес	16 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ

PNRN-250R	
Вес	6 кг

ZHСN-315RE

Диапазон диаметров	90-315 мм
Полная мощность	3850 Вт
Полный вес без вкладышей	157 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ

PGEN-315R	
Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	2100 Вт
Вес	11 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ

FRDN-315R	
Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	1200 Вт
Вес	23 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ

PNRN-315R	
Вес	8 кг

ГИДРОАГРЕГАТ

УНЕН-2,5 PLUS (160/400)

Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	48 кг
Управление	полуавтоматическое
Емкость памяти	3000 циклов сварки
Язык пользователя	PL, EN, RU, GER

ЦЕНТРАТОР

UMSN-160

Вес	32 кг
Редукционные вкладыши	40,50,63,75,90,110,125,140,
Вес набора вкладышей	14 кг



ГИДРОАГРЕГАТ

УНЕН-2,5 PLUS (160/400)

Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	48 кг
Управление	полуавтоматическое
Емкость памяти	3000 циклов сварки
Язык пользователя	PL, EN, RU, GER

ЦЕНТРАТОР

UMSN-250R

Вес	45 кг
Редукционные вкладыши	63,75,90,110,125,140,160,180,200,225
Вес набора вкладышей	54 кг



ГИДРОАГРЕГАТ

УНЕН-2,5 PLUS (160/400)

Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	48 кг
Управление	полуавтоматическое
Емкость памяти	3000 циклов сварки
Язык пользователя	PL, EN, RU, GER

ЦЕНТРАТОР

UMSN-315R

Вес	67 кг
Редукционные вкладыши	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280
Вес набора вкладышей	100 кг



ZHSCN-400RE

Диапазон диаметров	110-400 мм
Полная мощность	4950 Вт
Полный вес без вкладышей	209 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ

PGEN-400R

Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	3100 Вт
Вес	14 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ

FRDN-400R

Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	1300 Вт
Вес	37 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ

PNRN-400R

Вес	14 кг
-----	-------

ГИДРОАГРЕГАТ

UHEN-2,5 PLUS (160/400)

Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	48 кг
Управление	полуавтоматическое
Емкость памяти	3000 циклов сварки
Язык пользователя	PL, EN, RU, GER

ЦЕНТРАТОР

UMSN-400R

Вес	96 кг
Редукционные вкладыши	110,125,140,160,180,200,225,250,280,315,355
Вес набора вкладышей	77 кг



ZHSCN-500RE

Диапазон диаметров	200-500 мм
Полная мощность	5650 Вт
Полный вес без вкладышей	363 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ

PGEN-500R

Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	3800 Вт
Вес	24 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ

FRDN-500R

Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	1100 Вт + редуктор
Вес	61 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ

PNRN-500R

Вес	25 кг
-----	-------

ГИДРОАГРЕГАТ

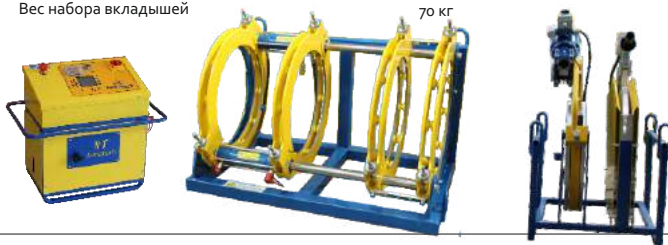
UHEN-2,5 PLUS (500R/630/800)

Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	750 Вт
Диапазон регулировки давления	0-160 бар
Вес	50 кг
Управление	полуавтоматическое
Емкость памяти	3000 циклов сварки
Язык пользователя	PL, EN, RU, GER

ЦЕНТРАТОР

UMSN-500R

Вес	203 кг
Редукционные вкладыши	200,225,250,280,315,355,400,450
Вес набора вкладышей	70 кг



ZHSCN-630E

Диапазон диаметров	315-630 мм
Полная мощность	8650 Вт
Полный вес без вкладышей	530 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ

PGEN-630

Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	6800 Вт
Вес	31 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ

FRDN-630

Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	1100 Вт + редуктор
Вес	98 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ

PNRN-630

Вес	67 кг
-----	-------

ГИДРОАГРЕГАТ

UHEN-2,5 PLUS (500R/630/800)

Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	750 Вт
Диапазон регулировки давления	0-160 бар
Вес	50 кг
Управление	полуавтоматическое
Емкость памяти	3000 циклов сварки
Язык пользователя	PL, EN, RU, GER

ЦЕНТРАТОР

UMSN-630

Вес	284 кг
Редукционные вкладыши	315,355,400,450,500,560
Вес набора вкладышей	180 кг



ZHCSN-800E

Диапазон диаметров	450-800 мм
Полная мощность	13 550 Вт
Полный вес без вкладышей	1014 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ

PGEN-800

Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	10600 Вт
Вес	45 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ

FRDN-800

Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	2200 Вт + редуктор
Вес	141 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ

PNRN-800

Вес	106 кг
-----	--------

ГИДРОАГРЕГАТ

UHEN-2,5 PLUS (500R/630/800)

Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	750 Вт
Диапазон регулировки давления	0-160 бар
Вес	50 кг
Управление	полуавтоматическое
Емкость памяти	3000 циклов сварки
Язык пользователя	PL, EN, RU, GER

ЦЕНТРАТОР

UMSN-800

Вес	672 кг
Редукционные вкладыши	4,50,500,560,630,710
Вес набора вкладышей	755 кг



ZHCSN-1000E

Диапазон диаметров	450-1000 мм
Полная мощность	19900 Вт
Полный вес без вкладышей	1575 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ

PGEN-1000

Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	15500 Вт
Вес	104 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ

FRDN-1000

Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	2200 Вт + редуктор
Вес	254 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ

PNRN-1000

Вес	212 кг
-----	--------

ГИДРОАГРЕГАТ

UHEN-10 PLUS (1000/1200)

Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	2200 Вт
Диапазон регулировки давления	0-160 бар
Вес	75 кг
Управление	полуавтоматическое
Емкость памяти	3000 циклов сварки
Язык пользователя	PL, EN, RU, GER

ЦЕНТРАТОР

UMSN-1000

Вес	930 кг
Редукционные вкладыши	450,500,560,630,710,800,900
Вес набора вкладышей	1359 кг



ZHCSN-1200E

Диапазон диаметров	630-1200 мм
Полная мощность	28900 Вт
Полный вес без вкладышей	3020 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ

PGEN-1200

Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	24500 Вт
Вес	128 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ

FRDN-1200

Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	2200 Вт + редуктор
Вес	370 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ

PNRN-1200

Вес	265 кг
-----	--------

ГИДРОАГРЕГАТ

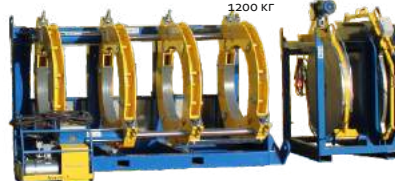
UHEN-10 PLUS (1000/1200)

Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	2200 Вт
Диапазон регулировки давления	0-160 бар
Вес	75 кг
Управление	полуавтоматическое
Емкость памяти	3000 циклов сварки
Язык пользователя	PL, EN, RU, GER

ЦЕНТРАТОР

UMSN-1200

Вес	2182 кг
Редукционные вкладыши	630,710,800,900,1000
Вес набора вкладышей	1200 кг

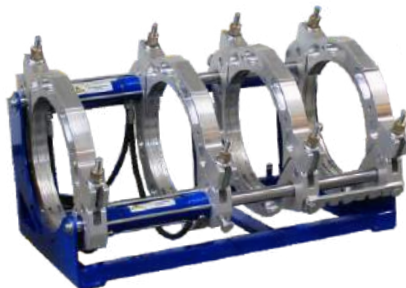


Дополнительное оборудование

	160	250	315	400	500	630	800	1000	1200
Угловые вкладыши	—	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—
Роликовые опоры	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	✓	✓
Зажимы для втулок под фланец	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Транспортировочные ящики для компонентов	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—
Защитный чехол для торцевателя и нагревателя	—	—	—	—	—	—	✓	✓	✓
Генераторы	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Термопринтер	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Кран	—	—	—	—	—	✓	—	—	—

АВТОМАТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ ДЛЯ СТЫКОВОЙ СВАРКИ

Автоматические аппараты ZHCN–CNC с функцией протоколирования для сварки встык труб из PE, PP, PB, PVDF диаметром от 40 до 630 мм (большие диаметры доступны по индивидуальному заказу). Это максимальная комплектация в линейке оборудования Nowatech. От оператора не требуется принимать участие в процессе установки требуемой силы прижима или управлении движением труб. Его роль ограничивается установкой труб в центраторе и размещением торцевателя и нагревателя на своих местах по сигналу машины. Автоматизация сварочного процесса снижает вероятность человеческой ошибки и позволяет получить качественное сварное соединение при менее строгих требованиях к опыту сварщиков. Применение автоматических аппаратов для сварки встык может также быть обязательным требованием при строительстве газопроводов.



Датчик определения положения

Аппараты для сварки встык ZHCN-CNC оснащены датчиком контроля положения трубы, что позволяет точно управлять процессом сварки. Система управления в реальном времени реагирует на изменения положения трубы, в соответствии с ними регулирует значения давления и переходит к последующим этапам сварочного процесса.

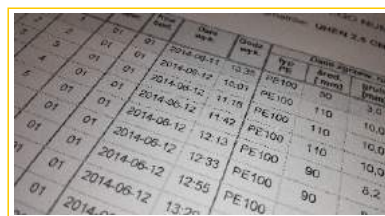


Устройство извлечения нагревателя

Некоторые модели можно дополнительно оснастить устройством автоматического извлечения нагревателя, чтобы свести к минимуму время технологической паузы.

Регистрация параметров сварки

Память аппарата может хранить до 4000 циклов сварки. Протоколы сварок можно загрузить на USB-накопитель и далее распечатать с помощью программы Nowatech Connection (доступна для свободного скачивания в разделе загрузок на сайте www.nowatech.com.pl).



№	Дата	Время	Сила прижима	Сила нагрева	Сила охлаждения	Сила прижима	Сила нагрева	Сила охлаждения
1	01	01	2014-06-11	10:30	PE100	90	110	10,0
2	01	01	2014-06-12	10:01	PE100	90	110	10,0
3	01	01	2014-06-12	11:15	PE100	90	110	10,0
4	01	01	2014-06-12	11:42	PE100	90	110	10,0
5	01	01	2014-06-12	12:13	PE100	90	110	10,0
6	01	01	2014-06-12	12:33	PE100	90	110	10,0
7	01	01	2014-06-12	12:55	PE100	90	110	10,0
8	01	01	2014-06-12	13:20	PE100	90	110	10,0

ZHCN-160CNC

Диапазон диаметров	40-160 мм
Полная мощность	2750 Вт
Полный вес без вкладышей	104 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ

PGEN-160

Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	1000 Вт
Вес	4 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ

FRDN-160

Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	1200 Вт
Вес	11 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ

PNRN-160

Вес	4 кг
-----	------

ГИДРОАГРЕГАТ

UHEN-2,5 CNC PLUS (160/400)

Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	50 кг
Управление	автоматическое
Емкость памяти	4000 циклов сварки
Язык пользователя	PL, EN, RU, GER

ЦЕНТРАТОР

UMSN-160 CNC

Вес	35 кг
Редукционные вкладыши	40,50,63,75,90,110,125,140
Вес набора вкладышей	14 кг



ZHCN-250RCNC

Диапазон диаметров	63-250 мм
Полная мощность	3650 Вт
Полный вес без вкладышей	128 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ

PGEN-250R

Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	1900 Вт
Вес	8 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ

FRDN-250R

Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	1200 Вт
Вес	16 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ

PNRN-250R

Вес	6 кг
-----	------

ГИДРОАГРЕГАТ

UHEN-2,5 CNC PLUS (160/400)

Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	50 кг
Управление	автоматическое
Емкость памяти	4000 циклов сварки
Язык пользователя	PL, EN, RU, GER

ЦЕНТРАТОР

UMSN-250R CNC

Вес	48 кг
Редукционные вкладыши	63,75,90,110,125,140,160,180,200,225
Вес набора вкладышей	54 кг



ZHCN-315RCNC

Диапазон диаметров	90-315 мм
Полная мощность	3850 Вт
Полный вес без вкладышей	162 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ

PGEN-315R

Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	2100 Вт
Вес	11 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ

FRDN-315R

Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	1200 Вт
Вес	23 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ

PNRN-315R

Вес	8 кг
-----	------

ГИДРОАГРЕГАТ

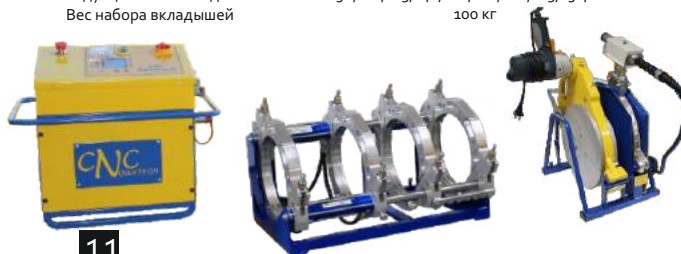
UHEN-2,5 CNC PLUS (160/400)

Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	50 кг
Управление	автоматическое
Емкость памяти	4000 циклов сварки
Язык пользователя	PL, EN, RU, GER

ЦЕНТРАТОР

UMSN-315R CNC

Вес	70 кг
Редукционные вкладыши	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280
Вес набора вкладышей	100 кг



ZHCN-400RCNC

Диапазон диаметров	110-400 мм
Полная мощность	4950 Вт
Полный вес без вкладышей	213 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ

PGEN-400R

Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	3100 Вт
Вес	14 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ

FRDN-400R

Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	1300 Вт
Вес	37 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ

PNRN-400R

Вес	14 кг
-----	-------

ГИДРОАГРЕГАТ

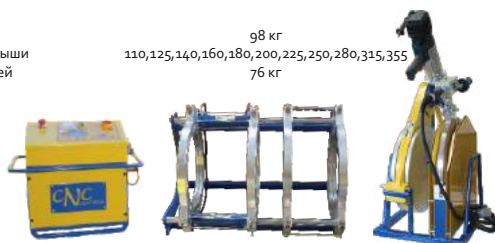
UHEN-2,5 CNC PLUS (160/400)

Источник питания	230 В, 50 Гц
Мощность	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	50 кг
Управление	автоматическое
Емкость памяти	4000 циклов сварки
Язык пользователя	PL, EN, RU, GER

ЦЕНТРАТОР

UMSN-400R

Вес	98 кг
Редукционные вкладыши	110,125,140,160,180,200,225,250,280,315,355
Вес набора вкладышей	76 кг



ZHCN-500RCNC

Диапазон диаметров	200-500 мм
Полная мощность	5650 Вт
Полный вес без вкладышей	368 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ

PGEN-500R

Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	3800 Вт
Вес	24 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ

FRDN-500R

Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	1100 Вт + редуктор
Вес	61 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ

PNRN-500R

Вес	25 кг
-----	-------

ГИДРОАГРЕГАТ

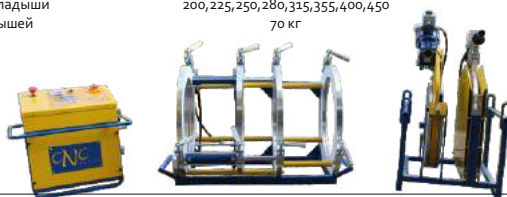
UHEN-2,5 CNC PLUS (500R/630/800)

Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	750 Вт
Диапазон регулировки давления	0-160 бар
Вес	52 кг
Управление	автоматическое
Емкость памяти	4000 циклов сварки
Язык пользователя	PL, EN, RU, GER

ЦЕНТРАТОР

UMSN-500R CNC

Вес	206 кг
Редукционные вкладыши	200,225,250,280,315,355,400,450
Вес набора вкладышей	70 кг



ZHCN-630CNC

Диапазон диаметров	315-630 мм
Полная мощность	8650 Вт
Полный вес без вкладышей	535 кг

НАГРЕВАТЕЛЬ

PGEN-630

Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	6800 Вт
Вес	31 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ

FRDN-630

Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	1100 Вт + редуктор
Вес	98 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ

PNRN-630

Вес	67 кг
-----	-------

ГИДРОАГРЕГАТ

UHEN-2,5 CNC PLUS (500R/630/800)

Источник питания	400 В, 50 Гц
Мощность	750 Вт
Диапазон регулировки давления	0-160 бар
Вес	52 кг
Управление	автоматическое
Емкость памяти	4000 циклов сварки
Язык пользователя	PL, EN, RU, GER

ЦЕНТРАТОР

UMSN-630

Вес	287 кг
Редукционные вкладыши	315,355,400,450,500,560
Вес набора вкладышей	170 кг



Дополнительное оборудование

	160	250	315	400	500	630
Угловые вкладыши	—	✓	✓	✓	✓	—
Роликовые опоры	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Зажимы для втулок под фланец	—	✓	✓	✓	✓	✓
Транспортировочные ящики для компонентов	✓	✓	✓	—	—	—
Защитный чехол для торцевателя и нагревателя	—	—	—	✓	✓	✓
Кран	—	—	—	—	—	✓
Устройство автоматического извлечения нагревателя	—	✓	✓	—	—	—
Термопринтер	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



	ZERN-800 PLUS	ZERN-2000 PLUS	ZERN-3000	ZEEN-800 PLUS
ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ*	~Ø160*	~Ø400*	~Ø500*(~Ø630**)	~Ø160*
ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ	AC ~230[V] (+10/-15%), 50[Гц] (+/-10%)		AC ~230[V] (+10/-15%), 50[Гц] (+/-10%)	
МАКС. МОЩНОСТЬ СВАРКИ	~1450 Вт	~3000 Вт	~3600 Вт	~1450 Вт
ВЕС	13 кг	21 кг	18 кг	13 кг
ГАБАРИТЫ	390x240x160 мм	430x280x180 мм	270x260x330 мм	390x240x160 мм
НАПРЯЖЕНИЕ СВАРКИ	8-44 В	8-48 В	8-48 В	8-44 В
МАКС. ТОК СВАРКИ	60 А	80 А	100 А	60 А
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	-5 / +40°C	-5 / +40°C	-5 / +40°C	-5 / +40°C
СМЕННЫЕ АДАПТЕРЫ	Ø4, Ø4,7	Ø4, Ø4,7	Ø4, Ø4,7	Ø4, Ø4,7
КЛАСС ЗАЩИТЫ	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
СКАНЕР ШТРИХ-КОДОВ	опция	опция	опция	опция
ПАМЯТЬ	×	×	×	500÷700 сварок (в зависимости от количества сохраняемых данных)
ВОЗМОЖНОСТЬ ПЕЧАТИ ПРОТОКОЛОВ СВАРКИ С ПОМОЩЬЮ ПРИНТЕРА	×	×	×	✓
РЕКОМЕНД. МОЩНОСТЬ ГЕНЕРАТОРА	3 кВт	5 кВт	6 кВт	3 кВт
ВСТРОЕННЫЙ АККУМУЛЯТОР	×	×	×	×
ПЕРЕДАЧА ПРОТОКОЛОВ СВАРКИ НА USB-НАКОПИТЕЛЬ	×	×	×	×
СВЯЗЬ С ПК	кабель USB	кабель USB	кабель USB	кабель USB
НАПОМИНАНИЕ О КАЛИБРОВКЕ	✓	✓	✓	✓
КОМПЕНСАЦИЯ ВРЕМЕНИ СВАРКИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ОКРУЖАЮЩЕЙ ТЕМП.	✓	✓	✓	✓
ОТСЛЕЖИВАНИЕ	×	×	×	✓
ЯЗЫК ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ	PL, ENG, RU, GER, HU, FR, RO, NO, IT, LT, SK		PL, ENG, RU, GER, HU, FR, RO, NO, IT, LT, SK	
РУЧНОЕ ПРОГРАММИРОВАНИЕ	✓	✓	✓	✓
ПОРТЫ ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ	USB B, M12	USB B, M12	USB B, M12	USB B, M12
ВОЗМОЖНОСТЬ ОБНОВЛЕНИЯ ПРОГРАММЫ УПРАВЛ-Я ПОЛЬЗОВАТЕЛЕМ	✓	✓	✓	✓
ДЛИНА КАБЕЛЯ ПИТАНИЯ/ ДЛИНА СВАРОЧНЫХ КАБЕЛЕЙ	3 м/3 м	4 м/4 м	4 м/4 м	3 м/3 м

* Указан приблизительный диапазон диаметров, т.к. фитинги одного диаметра, но разных производителей, могут значительно отличаться по требуемой мощности. Аппараты для сварки фитингов с закладными нагревателями Nowatech – универсальное оборудование, позволяющее работать с фитингами различных производителей.

** При условии, что между сваркой левого и правого контура закладного нагревателя соблюдается полное время охлаждения (для бифилярных фитингов).

В начале процесса сварки аппарат проверяет возможность создания сварного соединения в зависимости от сопротивления фитинга и параметров питания. Если эти значения находятся вне нормы, на экране появится соответствующая информация об ошибке. Данная операция безвредна как для фитинга, так и для аппарата.



АППАРАТЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМУФТОВОЙ СВАРКИ 1^е ПОКОЛЕНИЕ

Аппараты для электромуфтовой сварки являются универсальным оборудованием для соединения труб и фитингов из термопластов (ПЭ, ПП, ПВХДФ). Они находят широкое применение в области строительства и обслуживания трубопроводов для газа, воды и других сред.



функция отслеживания

автоматическое управление

оптическая и акустическая сигнализация процесса сварки

автоматическая компенсация времени сварки в зависимости от окружающей температуры

4 режима работы: автоматическое (сканер), ввод цифр штрих-кода, ручной и «как предыдущий»

ZEEN-2000 PLUS

ZEEN-3000

~Ø400*

~Ø500*(~Ø630**)

АС ~230 [В] (+10/-15%), 50 [Гц] (+/-10%)

~3000 Вт

~3600 Вт

21 кг

18 кг

430x280x180 мм

270x260x330 мм

8-48 В

8-48 В

80 А

100 А

-5 / +40°C

-5 / +40°C

Ø4, Ø4,7

Ø4, Ø4,7

IP 54

IP 54

опция

опция

500+700 сварок (в зависимости от количества сохраняемых данных)

✓

✓

5 кВт

6 кВт

×

×

×

×

кабель USB

кабель USB

✓

✓

✓

✓

✓

✓

PL, ENG, RU, GER, HU, FR, RO, NO, IT, LT, SK

✓

✓

USB B, M12

USB B, M12

✓

✓

4 м/4 м

4 м/4 м



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



	ZERN-4000 PLUS	ZERN-5000	ZEEN-4000 PLUS
ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ*	~Ø800*	~Ø1200*	~Ø800*
ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ	АС ~230[В] (+10/-15%), 50[Гц] (+/-10%)		
МАКС. МОЩНОСТЬ СВАРКИ	~4000 Вт	~5000 Вт	~4000 Вт
ВЕС	~20 кг	~22 кг	~20 кг
ГАБАРИТЫ	270x260x340 мм	270x260x340 мм	270x260x340 мм
НАПРЯЖЕНИЕ СВАРКИ	8 ÷ 48 В	8 ÷ 48 В	8 ÷ 48 В
МАКС. ТОК СВАРКИ	100 А	110 А	100 А
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	- 5 / +40°C	- 5 / +40°C	- 5 / +40°C
СМЕННЫЕ АДАПТЕРЫ	Ø4, Ø4,7	Ø4, Ø4,7	Ø4, Ø4,7
КЛАСС ЗАЩИТЫ	IP 54	IP 54	IP 54
СКАНЕР ШТРИХ-КОДОВ	опция	опция	опция
ПАМЯТЬ	×	×	3000 сварок
ВОЗМОЖНОСТЬ ДОБАВЛЕНИЯ ДОП. ТЕКСТА В ПРОТОКОЛ СВАРКИ	×	×	✓
ВОЗМОЖНОСТЬ РУЧНОГО ВВОДА GPS КООРДИНАТ С ВНЕШНЕГО УСТРОЙСТВА	×	×	✓
ВОЗМОЖНОСТЬ АВТОМАТ. ВВОДА GPS КООРДИНАТ С ВНЕШНЕГО УСТРОЙСТВА	×	×	опция доступна в приложении SMART WELD
РЕКОМЕНД. МОЩНОСТЬ ГЕНЕРАТОРА	6 кВт	10 кВт	6 кВт
ВСТРОЕННЫЙ АККУМУЛЯТОР	×	×	×
ПЕРЕДАЧА ПРОТОКОЛОВ СВАРКИ НА USB-НАКОПИТЕЛЬ	×	×	✓
ВОЗМОЖНОСТЬ ПЕЧАТИ ПРОТОКОЛОВ СВАРКИ С ПОМОЩЬЮ ПРИНТЕРА	×	×	✓
НАПОМИНАНИЕ О КАЛИБРОВКЕ	✓	✓	✓
ОТСЛЕЖИВАНИЕ	×	×	✓
ЭКРАН	✓	✓	✓
РУЧНОЕ ПРОГРАММИРОВАНИЕ	✓	✓	✓
ПОРТЫ ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ	USB A, USB B, M12	USB A, USB B, M12	USB A, USB B, RS232/M12
КОМПЕНСАЦИЯ ВРЕМЕНИ СВАРКИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ОКРУЖАЮЩЕЙ ТЕМП.	✓	✓	✓
ЯЗЫК ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ	PL, EN, RU, FR, RO, TR, HU, GER		
МОБИЛЬНОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ SMART WELD (УПРАВЛЕНИЕ, ШТРИХ-КОДЫ, ПРИЕМ GPS)	×	×	опция – загрузите с www.nowatech.com.pl
ВИЛКА КАБЕЛЯ ПИТАНИЯ	16A 2P+Z	32A 2P+Z	16A 2P+Z
ВОЗМОЖНОСТЬ ОБНОВЛЕНИЯ ПРОГРАММЫ УПРАВЛ-Я ПОЛЬЗОВАТЕЛЕМ	✓	✓	✓
АКТИВНАЯ СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ	✓	✓	✓
ДЛИНА КАБЕЛЯ ПИТАНИЯ/ ДЛИНА СВАРОЧНЫХ КАБЕЛЕЙ	4 м/4 м	4 м/4 м	4 м/4 м

* Указан приблизительный диапазон диаметров, т.к. фитинги одного диаметра, но разных производителей, могут значительно отличаться по требуемой мощности. Аппараты для сварки фитингов с закладными нагревателями Nowatech – универсальное оборудование, позволяющее работать с фитингами различных производителей.

В начале процесса сварки аппарат проверяет возможность создания сварного соединения в зависимости от сопротивления фитинга и параметров питания. Если эти значения находятся вне нормы, на экране появится соответствующая информация об ошибке. Данная операция безвредна как для фитинга, так и для аппарата.



АППАРАТЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМУФТОВОЙ СВАРКИ 2-е ПОКОЛЕНИЕ

ZEEN-5000

~Ø1200*

АС ~230[V] (+10/-15%), 50[Гц] (+/-10%)

~5000 Вт

~22 кг

270x260x340 мм

8 ÷ 48 В

110 А

- 5 / +40°C

Ø4, Ø4,7

IP 54

опция

3000 сварок

✓

✓

опция доступна в приложении SMART WELD

10 кВт

×

✓

✓

✓

✓

✓

✓

USB A, USB B, RS232/M12

✓

PL, EN, RU, FR, RO, TR, HU, GER

опция – загрузите с www.nowatech.com.pl

32A 2P+Z

✓

✓

4 м/4 м

Аппараты для сварки фитингов с закладными нагревателями второго поколения являются результатом многолетнего опыта работы компании Nowatech и наших клиентов. При разработке особое внимание уделялось интуитивному управлению и максимальной надежности. Аппараты 2-го поколения поставляются в нескольких версиях, чтобы иметь возможность наиболее точно соответствовать потребностям клиента.



Оборудование подойдет для компаний, специализирующихся на строительстве сетей водоснабжения, канализации, газопроводов, тепловых насосов, установок дегазации полигонов, а также для обслуживания и расширения существующих трубопроводов. Аппараты 4000PLUS и 5000, благодаря их значительной мощности, отлично подойдут для монтажа фитингов больших диаметров в местах с затрудненным доступом, где нет возможности использовать сварку встык.

ЧТО НОВОГО ВО 2-м ПОКОЛЕНИИ ?

- большой дисплей;
- интуитивная клавиатура;
- увеличен объем памяти (3000 циклов сварки);
- передача данных на USB-накопитель (версия ZEEN);
- возможность ввода дополнительного текста с панели управления;
- возможность ввода координат GPS;
- приложение SMART WELD (опция) для мобильных устройств;
- алюминиевый корпус и активная система охлаждения у моделей 4000PLUS и 5000.

МАШИНЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ФИТИНГОВ

Станки для изготовления сегментных фитингов являются независимыми рабочими станциями для производства фасонных изделий из ПЭ труб с помощью сварки встык. Компания Nowatech производит машины для изготовления фитингов как в комплектации с регистратором параметров сварки, так и без него.

Аппараты с функцией протоколирования сварочных параметров также оснащены полуавтоматической системой управления: программа сопровождает оператора пошаговыми инструкциями на экране в течение всего процесса сварки.

Комплект сварочной машины состоит из станины с центратором, торцевателем и нагревателем, а также гидравлического агрегата, размещенного в отдельном подвижном блоке.

В зависимости от выбранной комплектации, аппарат может производить сегментные отводы, тройники 90° и 45°, а также крестовины. Дополнительно можно оснастить машину фланцевым адаптером и зажимами для удлинения коротких фитингов.



ZHSN-315/315E

ZHSN-400/400E

Источник питания	50 Гц, 400 В	
Диапазон диаметров	90-315	90-400
Полная мощность	4500 Вт	
Полный вес	зависит от выбранной комплектации	
Память	3000 циклов сварки - опция доступна только для ZHSN-315E	3000 циклов сварки - опция доступна только для ZHSN-400E
Набор зажимов и адаптеров для изготовления сегментных отводов	диапазон диаметров: 90-315	диапазон диаметров: 90-400
Набор зажимов и адаптеров для изготовления Т-тройников	диапазон диаметров: 90-315	диапазон диаметров: 90-400
Набор зажимов и адаптеров для изготовления Y-тройников	диапазон диаметров: 90-315	
Набор зажимов и адаптеров для изготовления крестовин	диапазон диаметров: 90-315	диапазон диаметров: 90-400
Зажим для втулок под фланец PMKN	диапазон диаметров: 90-400	
Узкий правый зажим для прямой сварки	диапазон диаметров: 90-400	
Узкий левый зажим для прямой сварки	диапазон диаметров: 90-400	

АППАРАТЫ ДЛЯ РАСТРУБНОЙ СВАРКИ

Аппараты для раструбной сварки ZPEN применяются для сварки труб и фитингов посредством нагрева наружной стороны трубы и внутренней стороны фитинга с последующим соединением. Аппараты для раструбной сварки находят широкое применение при установке тепловых систем, сетей холодного и горячего водоснабжения, отопления и т.д.

Компания Nowatech производит профессиональные аппараты для раструбной сварки на протяжении многих лет. На сегодняшний день можно выбрать одну из трех доступных моделей: **ZPEN-75, ZPEN-110, ZPEN-125.**

Все сварочные аппараты имеют следующее оснащение:

- микропроцессорная система измерения и регулирования температуры в диапазоне [180°C – 280°C (±1%)];
- платиновый датчик температуры;
- система компенсации температуры нагревательного элемента;
- цифровой дисплей;
- панель управления;
- заменяемые нагревательные элементы;
- стойка с регулировкой высоты;
- металлический транспортировочный кейс;
- встроенный в рукоятку таймер.



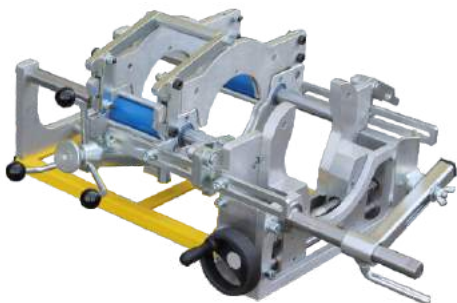
ZPEN-75

ZPEN-110

ZPEN-125

Диапазон диаметров [мм]	Ø 16 ÷ Ø 75	Ø 16 ÷ Ø 110	Ø 16 ÷ Ø 125
Источник питания	AC ~230 [В], 50 [Гц] (+10%/-15%)		
Полная мощность	1200 Вт	1600 Вт	1900 Вт
Регулировка температуры	180 ÷ 280 [°C] +1%		
Рабочая температура [°C]	5 ÷ 40 [°C]		
Длина кабеля питания [м]	3,0 [м]		
Вес [кг]	~ 12 [кг]	~ 16 [кг]	~ 21 [кг]
Нагревательные насадки	Ø 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75	Ø 16,20,25,32,40,50, 63,75,90,110	Ø 16,20,25,32,40,50,63, 75,90,110,125

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Центратор UMPN-110 предназначен для фиксации труб и фитингов от Ø40 до Ø110 мм. Оборудование совместимо с аппаратами ZPEN-75 и ZPEN-110. Центратор позволяет быстро и легко обеспечить соосность трубы, фитинга и сварочного аппарата. Применение зубчато-реечной передачи обеспечивает большую силу давления – это делает сварку быстрой и легкой (достаточно одного оператора). Набор редукционных вкладышей для диаметров меньше номинального (110 мм) входит в комплект поставки. Зажим, удерживающий фитинг – универсальный.

Центратор UMPN-125 служит для тех же целей, но совместим с аппаратом ZPEN-125 для диапазона диаметров от Ø 40 - Ø 125. Набор редукционных вкладышей для диаметров менее 125 мм входит в комплект поставки. Зажим, удерживающий фитинг – универсальный.

АППАРАТЫ ДЛЯ СТЫКОВОЙ СВАРКИ С МЕХАНИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

ZRCN-160

диапазон диаметров	40-160 мм
полная мощность	2200 Вт
полный вес без вкладышей	68 кг

Диапазон диаметров [мм]	Ø 40 ÷ Ø 160
Источник питания	АС ~230 [В], 50 [Гц] (+10/-15)%
Полная мощность	2200 Вт
Температура нагревателя	180 ÷ 280 [°C] +1%
Рабочая температура	0 ÷ 40 [°C]
Длина кабеля питания	3,0 [м]
Общий вес	~ 68 [кг]
Вкладыши	Ø 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140

ZRCN-160 – аппараты для сварки пластиковых (PE, PP, PVDF) труб встык диаметром Ø 40–160 мм. Чаще всего применяются для монтажа защитных трубопроводов энергетических и телекоммуникационных сетей, систем ливневой канализации и кондиционирования. Оборудованы зубчатой передачей, которая обеспечивает необходимую силу прижима. Значение изменяется динамометром.



ZRSN-160

диапазон диаметров	40-160 мм
полная мощность	2200 Вт
полный вес без вкладышей	76 кг

Диапазон диаметров	Ø 40 ÷ Ø 160
Источник питания	АС ~230 [В], 50 [Гц] (+10/-15)%
Полная мощность	2200 Вт
Температура нагревателя	170 ÷ 280 [°C] +1%
Рабочая температура	0 ÷ 40 [°C]
Длина кабеля питания	3,0 [м]
Общий вес	76 [кг]
Вкладыши	Ø 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140



Аппараты для сварки встык с механическим приводом **ZRSN-160** для соединения труб и фитингов из ПЭ и ПП в диапазоне диаметров 40–160 мм. Возможна как прямая сварка, так и под углом (0 - 22,5° - max = 45°). Разработан для монтажа санитарных и телекоммуникационных сетей, систем ливневой канализации и кондиционирования. Может применяться как в цеху, так и на строительной площадке. Станина для фиксации труб оборудована ручной системой прижима. Сила прижима регулируется в соответствии со значениями пружинного динамометра. Трубы зажимаются в центраторе (система быстрой фиксации), с помощью двух полуколец D160 мм и двух поддерживающих элементов. Для сварки элементов диаметром менее номинального используются редуцированные вкладыши: 40,50,63,75,90,110,125,140 мм. Нагреватель оснащен регулятором температуры, рассчитанным на 170-280°C, и покрыт специальным тефлоновым покрытием, предотвращающим прилипание.

АППАРАТЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМУФТОВОЙ СВАРКИ ДРЕНАЖНЫХ СИСТЕМ ZERN-160

ZERN-160

диапазон диаметров ~ 160 мм
 полная мощность 1,15 Вт
 общий вес 2 кг

Диапазон диаметров [мм]	~ Ø 160
Источник питания	АС ~230 [В], 50 [Гц] (+10/-15)%
Полная мощность	1150 Вт
Совместимые фитинги	Akatherm-Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Vulcathene-Euro
Длина кабеля питания	3,0 [м]
Длина сварочных кабелей	3,0 [м]
Общий вес	~ 2 [кг]

Аппарат для электромуфтовой сварки NOWATECH ZERN-160 предназначен для сварки ПЭ дренажных труб и фитингов диаметром Ø40–160 мм. Оснащен электронной системой управления с визуальной и акустической сигнализацией процесса сварки. Аппарат встроен в пластиковый транспортировочный кейс. Поставляется с адаптерами на Ø2.



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ГРАТА

Удаление внутреннего грата OWWN

Устройство для снятия внутреннего грата OWWN подходит для труб диаметром 90-500 мм. Полный комплект включает 4 режущие головки, набор направляющих с поддерживающими вставками, а также чехлы для транспортировки. Для работы достаточно приобрести только необходимые диаметры режущих головок и направляющие.



Удаление наружного грата

Устройство для удаления наружного грата ПЭ труб 90-400 мм после сварки встык. Удаляет как горячий, так и остывший грат с поверхности трубы, оставляя зону сварки гладкой. Это упрощает вставку труб малого диаметра в большие трубы, а также упрощает обнаружение брака сварных соединений.



РЕЖУЩИЕ ГОЛОВКИ

ДИАМЕТРЫ

90-125	Ø90 SDR17+26 – Ø125 SDR11+26
140-200	Ø140 SDR17+26 – Ø200 SDR11+13,6
200-355	Ø200 SDR17+26 – Ø355 SDR9+11
355-500	Ø355 SDR13,6+26 – Ø500 SDR11+26

ЦЕХОВЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ для предизолированных отводов ZHSN-200P

Цеховые сварочные аппараты для стыковой сварки ZHSN-200P предназначены для изготовления изоляции отводов в диапазоне диаметров 90-200 мм. Аппарат сваривает внешнюю защитную оболочку из ПЭ труб, которая служит наружным слоем предизолированного отвода. Сварочный аппарат является независимой рабочей станцией. Его основные преимущества:

- регулируемые платформы: левая платформа – вперед-назад, правая – вверх-вниз. Решение позволяет точно настроить положение свариваемых элементов;
- гидравлический прижим;
- манометр с большой шкалой позволяет точно устанавливать усилие прижима;
- 4 отдельных закрывающихся вручную нагревателя поставляются в комплекте;
- регулируемое положение нагревателя;
- 2 электронных регулятора температуры, расположенных на панели управления сварочного аппарата, точно контролируют температуру нагревателя;
- регулятор температуры оснащен функциями таймера и секундомера для упрощения сварочного процесса;
- торцеватель с электродвигателем;
- специальный зажим для сварки коротких элементов;
- полностью настраиваемый угол сварки в диапазоне 0-45° для одного сварного соединения;
- система быстрой установки наиболее популярных углов 0°, 15°, 30°, 45°;
- система быстрой фиксации для легкого крепления труб в зажимах;
- регулируемые в трех направлениях опоры для свариваемых элементов;
- возможность оснащения сварочного аппарата прибором протоколирования RZEN-2000 v.2 для регистрации и хранения данных о выполненных сварных соединениях;
- возможность изготовления отдельных нагревателей по индивидуальному заказу.

Технические характеристики

Диапазон диаметров	до Ø200
Источник питания	~400 [В], 50 [Гц]
Полная мощность	2,2 кВт
Общий вес	240 кг
Диапазон регулировки давления	0-40 бар
Макс. уровень шума	112 дБ



АППАРАТ ДЛЯ СТЫКОВОЙ СВАРКИ ZHCB-630RR (РЕМОНТНАЯ ВЕРСИЯ)

ZHCB-630RR – это легкий двухзажимный аппарат для стыковой сварки, предназначенный для ремонта трубопроводов из ПЭ и ПП. ZHCB-630RR работает в диапазоне диаметров 315-630 мм. Аппарат может работать как на центраторе, так и без него, что позволяет обеспечить доступ к труднодоступным зонам. Аппарат работает в ручном режиме (параметры указываются в таблицах параметров сварки), и может быть дополнительно оснащен прибором протоколирования RZEN-2000. Существует возможность по индивидуальному заказу изготовить аппарат для другого диапазона диаметров.

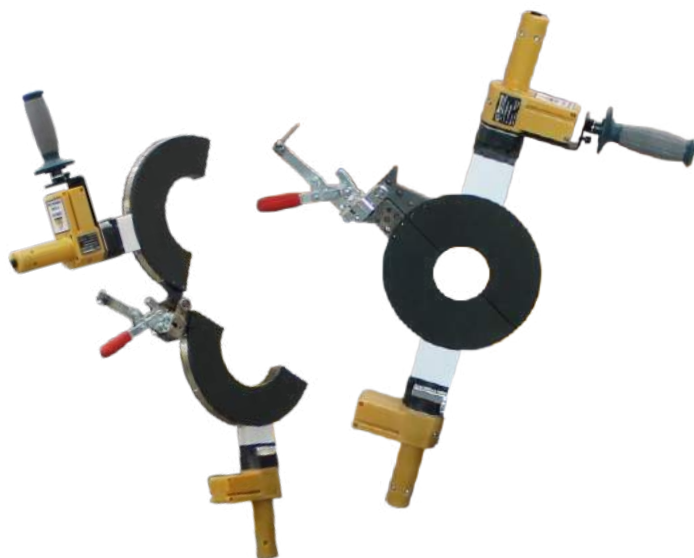
Технические характеристики

Диапазон диаметров	Ø315 - Ø630
Источник питания	~400 [В], 50 [Гц]
Полная мощность	8,1 кВт
Общий вес	~380 кг
Редукционные вкладыши	Ø315, 355, 400, 450, 500, 560
Вес набора вкладышей	90 кг



НАГРЕВАТЕЛИ ДЛЯ ПРЕДИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ

Раздельный нагреватель для предизолированных ПЭ и ПП труб используется для создания двойного защитного слоя. Может использоваться как независимое оборудование, либо как часть комплекта аппарата для сварки труб встык. Покрытие нагревателя предотвращает прилипание свариваемых элементов. Размеры нагревателя согласовываются в соответствии с потребностями заказчика. Изготавливается как ручная версия, так и с пневматическим механизмом открывания. Температура устанавливается двумя терморегуляторами, размещенными в отдельном корпусе вне рукоятки.



СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ НЕРАВНОПРОХОДНЫХ ТРОЙНИКОВ

ZHTN-1200/400

Аппарат ZHTN-1200/400 предназначен для производства неравнопроходных тройников из ПЭ и ПП труб в диапазоне диаметров: основной трубы – 450-1200мм, отвода – 90-400 мм. Эргономичная конструкция позволяет приваривать отводы к существующим ПЭ трубопроводам непосредственно на объекте. Аппарат крепится к основной трубе с помощью ремней. Далее окисленный слой в зоне сварки удаляется с помощью специального скребка, затем высверливается отверстие. На следующем этапе обрезанный специальным образом патрубок отвода (диаметром от 90 до 400 мм) устанавливается в подвижный зажим. Необходимый для этой операции седловидный конец трубы может быть изготовлен на станке UZKN-1200/400. Далее специальная нагревательная насадка, предназначенная для данной комбинации диаметров (основная труба / отвод), прикрепленная к нагревателю, нагревает внутреннюю часть отверстия, вырезанного в основной трубе, и внешнюю часть отвода, которая входит в трубу. После того, как материал достигнет требуемой температуры, нагреватель удаляется и отвод присоединяется к основной трубе. Станок работает в полуавтоматическом режиме (вычисляет значения времени и давления, управляет последовательностью операций, а также записывает параметры процесса сварки). Буры и нагревательные насадки поставляются в соответствии с индивидуальным запросом клиента.

Технические характеристики

Диапазон диаметров	основная труба \varnothing 450 – \varnothing 1200, отвод \varnothing 90 – \varnothing 400
Источник питания	~400 [В], 50 [Гц]
Полная мощность	9,0 кВт
Общий вес	~400 кг

Компоненты аппарата

Гидроагрегат UHEN-2,5 PLUS	2,5 л/ 160 бар/ 0,75 кВт/ 50 кг память: 3000 сварок
Центратор	200 кг
Устройство для врезки	1,3 кВт + редуктор / 17 кг
Нагреватель	6 кВт

Аппарат для изготовления седловидных отводов UZKN-1200/400



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ПОЗИЦИОНЕРЫ PUZN-90L, 160L

Применение: электромужтовая сварка

Предназначены для сварки фитингов с закладными нагревателями. Предотвращают выскальзывание концов труб из фитинга в процессе сварки. Устройство состоит из двух направляющих, соединенных регулируемым механизмом, который позволяет установить углы сварки: 0°, 45°, 90°. На каждой направляющей установлены две опоры, положение которых можно легко отрегулировать/зафиксировать. Трубы крепятся к центратору с помощью цепного зажима, расположенного между опор. Часть цепного зажима, которая прижимает трубу, изготовлена из пластика, чтобы предотвратить возможное повреждение трубы.



ФАСКОСНИМАТЕЛИ

Применение: электромужтовая сварка

Фаскосниматель – инструмент для снятия фаски с внешнего края трубы (15°). Фаскосниматели упрощают сварочный процесс, т.к. трубы легче вставляются в фитинг. Лезвия являются заменяемыми. Фаскосниматели поставляются в различных типоразмерах, в зависимости от требуемого диапазона диаметров.



РУЧНЫЕ ПЕРЕЖИМЫ ПЭ ТРУБ ZRRN-90

Применение: сварка встык и электромужтовая сварка

Устройство позволяет быстро и безопасно пережать полиэтиленовые трубы диаметром Ø 16 – 90 мм. Используется в случае аварии или расширения существующих сетей, когда требуется перекрыть поток рабочей среды. Оснащено специальными дисками, которые предотвращают чрезмерное сдавливание и повреждение трубы.



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПЕРЕЖИМЫ ZHRN-160, ZHRN-225

Применение: сварка встык и электромужтовая сварка

Устройство позволяет быстро и безопасно пережать полиэтиленовые трубы диаметром Ø 90-160 мм или 110-225 мм. Используется в случае аварии или расширения существующих сетей, когда требуется перекрыть поток рабочей среды. Оснащено специальными дисками, которые предотвращают чрезмерное сдавливание и повреждение трубы.



НАГРЕВАТЕЛИ PGRN

Применение: сварка встык

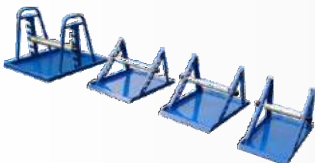
Алюминиевый нагреватель с тефлоновым покрытием (PTFE) предотвращает прилипание труб к поверхности. Температура контролируется электронным регулятором, установленным на рукоятке устройства. Нагреватель поставляется вместе с подставкой для переноски, которая делает транспортировку легкой и безопасной, а также предотвращает загрязнение поверхности зеркала. У регулятора температуры также есть функция секундомера и таймера. Нагреватель производится в следующих стандартных типоразмерах: Dn110, Dn160, Dn250, Dn315. Большие диаметры поставляются по индивидуальному заказу.



РОЛИКОВЫЕ ОПОРЫ

Применение: сварка встык

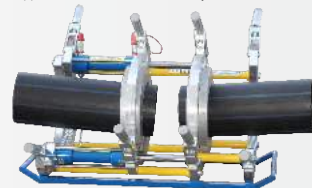
Роликовые опоры применяются для достижения соосности соединяемых труб – обязательного условия для корректного проведения работ по стыковой сварке. Ролики снижают нагрузку от труб на сварочный аппарат и защищают трубы от механических повреждений. Роликовые опоры поставляются для диапазона диаметров 50 -1200 мм.



УГЛОВЫЕ ВКЛАДЫШИ

Применение: сварка встык

После установки угловых редуцированных вкладышей на аппарате для стыковой сварки Nowatech можно сваривать сегментные отводы фиксированного угла (угол зависит от выбранного варианта углового вкладыша) непосредственно на строительном объекте. На текущий момент доступны два типа вкладышей: 2x7,5° и 2x11,25°. Вкладыши совместимы с аппаратами на Dn250, Dn315, Dn 400, Dn 500.



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СКАНЕР ШТРИХ-КОДОВ

Применение: электромуфтовая сварка

Предназначен для автоматического программирования сварочного аппарата. Сканер считывает закодированную в штрих-коде информацию о типе фитинга и необходимых параметрах сварки.



ЧИСТЯЩИЕ САЛФЕТКИ

Применение: стыковая и электромуфтовая сварка

Салфетки применяются для сварки PE, PP, PB, PVDF. Используются для обезжиривания концов труб и очистки нагревателей. Одна упаковка содержит 100 штук.



ЗАЩИТНАЯ ПАЛАТКА 3x3m

Применение: сварка встык и электромуфтовая сварка

Тент защищает место проведения сварки от плохих погодных условий и низких температур. При использовании палатки количество дней, в течение которых сварка возможна, увеличивается.



РАСШИРИТЕЛИ ДЛЯ ТРУБ EXPN-500

Применение: стыковая сварка

Устройство разработано для возврата к исходной форме деформированных концов полиэтиленовых труб (Ø 160 – 500 мм). Наиболее востребовано при работе с трубами типа Компакт Пайп (трубы, свернутые в С-форму), используемые при бестраншейной прокладке трубопроводов.



ГЕНЕРАТОРЫ

Применение: сварка встык и электромуфтовая сварка

Для стабильной долгосрочной работы сварочных аппаратов необходим правильный выбор переносной электростанции. Наши специалисты помогут подобрать генератор с оптимальными характеристиками.



РУЧНЫЕ СКРЕБКИ

Применение: электромуфтовая сварка

Скребок предназначен для подготовки ПЭ труб к электромуфтовой сварке путем удаления окисленного слоя материала с поверхности трубы в месте установки фитинга.



ЗАЧИСТНЫЕ УСТРОЙСТВА

Применение: электромуфтовая сварка

Устройство предназначено для подготовки полиэтиленовых труб к электромуфтовой сварке путем зачистки окисленного слоя в месте установки электросварного фитинга. Ротационные зачистные устройства делают удаление окисленного слоя полиэтилена быстрее и проще.



ТЕРМОПРИНТЕР

Применение: аппараты с функцией протоколирования

Принтер предназначен для распечатки протоколов сварки непосредственно на строительном объекте. Для работы требуется источник питания 230 В.



ТРУБОРЕЗЫ

Применение: электромуфтовая сварка

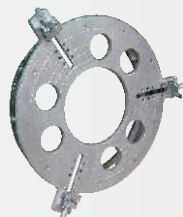
Труборез обеспечивает точное направление движения лезвия, плавное и ровное перемещение перпендикулярного разреза. Режущие лезвия взаимозаменяемы. Существуют несколько видов режущих инструментов, предназначенных для различных диапазонов диаметров труб.



ЗАЖИМЫ ДЛЯ ВТУЛОК ПОД ФЛАНЕЦ

Применение: сварка встык

Дополнительное оборудование для стыковых сварочных машин. Применяется, когда необходимо приварить к трубе короткую втулку под фланец.





Для получения дополнительной информации посетите наш сайт www.nowatech.com.pl
или свяжитесь с нами по телефонам +48 (33) 872 07 14, +48 608 411 044



Каталог не является официальной офертой.
Производитель оставляет за собой право вносить
изменения без предварительного уведомления.



[nowatechwadowice](https://www.facebook.com/nowatechwadowice)



[nowatech.wadowice](https://www.instagram.com/nowatech.wadowice)

Nowatech Sp. z o.o.

ul. Podstawie 10, 34-100 Wadowice

tel. +48 (33) 872 07 14, kom. 608 411 044

www.nowatech.com.pl • nowatech@nowatech.pl