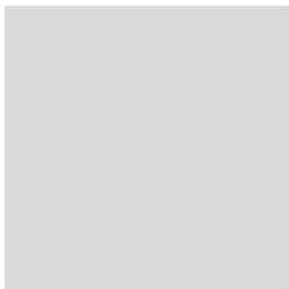
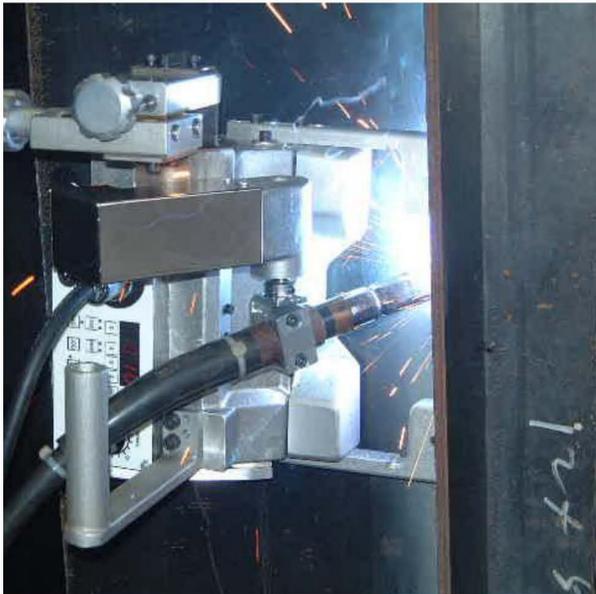
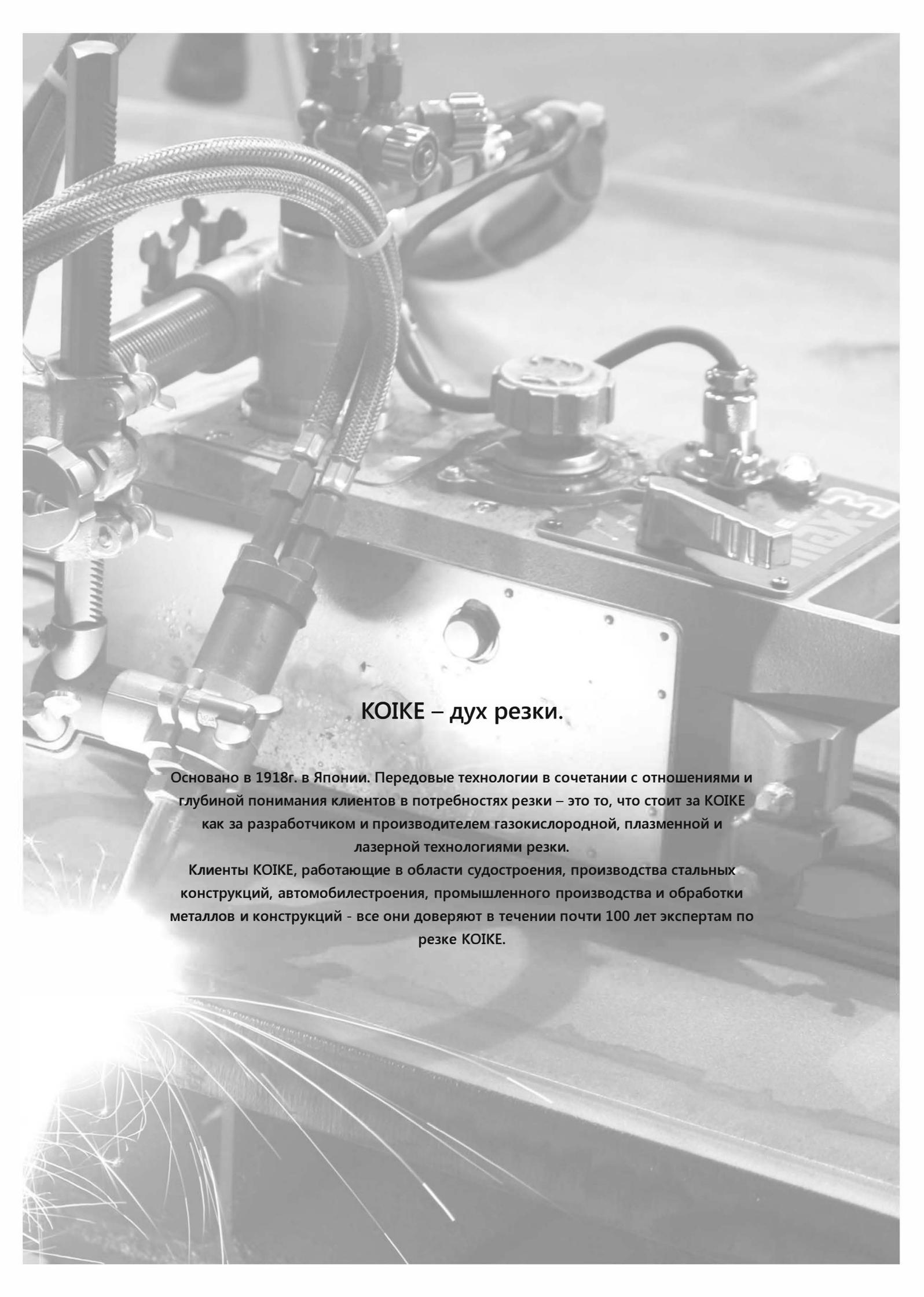


Портативные машины и аксессуары

Каталог продукции





КОИКЕ – дух резки.

Основано в 1918г. в Японии. Передовые технологии в сочетании с отношениями и глубиной понимания клиентов в потребностях резки – это то, что стоит за КОИКЕ как за разработчиком и производителем газоислородной, плазменной и лазерной технологиями резки.

Клиенты КОИКЕ, работающие в области судостроения, производства стальных конструкций, автомобилестроения, промышленного производства и обработки металлов и конструкций - все они доверяют в течении почти 100 лет экспертам по резке КОИКЕ.

Содержание

Портативные машины для резки газом и плазмой

Handy Auto / Handy Auto Plus ручной моторизованный резак	4
IK-12 Beetle самая простая и доступная, 1 или 2 резака	6
IK-93T Hawk резка фигурная и прямая	8
IK-93T Edge-Cut резка от кромки, 2 резака	10
IK-12 Max3 самая универсальная и популярная, 1,2,3 резака	12
IK-72T во всех положениях в пространстве 1D, 2D, 3D	18
Picle-1-II труборез, ручной привод	22
Auto Picle - S труборез, ручной привод	24
Auto Picle Plasma труборез, плазменная резка	26
KHC-600D труборез, криволинейные отверстия	28
Mini-Mantis II резка балок	30
IK-82 Series резка по копиру	32
Cir-Cut II резка отверстий и кругов, во всех положениях	34
IK-70 Model 1000 резка отверстий и кругов	36

Портативные машины для резки с ЧПУ

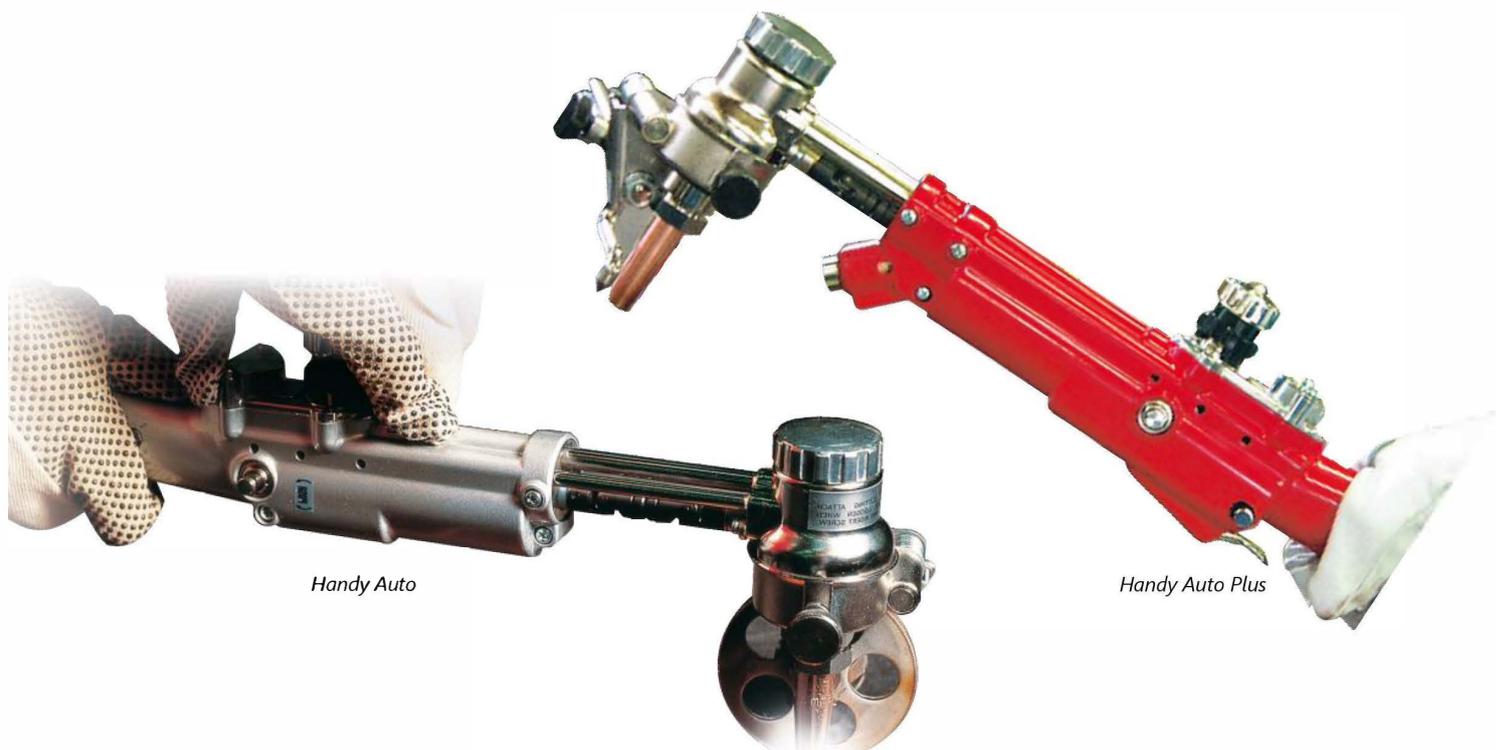
PNC-12 Extreme простая, доступная и универсальная газ/плазма	38
---	----

Портативные машины для сварки MIG/MAG

Wel-Handy Mini Strong	44
Wel-Handy Multi II Tack / Weaving	48
IK-72W / IK-72W Weaving	54

Аксессуары

Apollo Global Coupling	58
Ручные горелки	62
Режущие сопла	66



Handy Auto

Handy Auto Plus

Серия HANDY AUTO

Портативная моторизированная ручная резка

Особенности и преимущества

- **Моторизированная ручная газорезка**
Высокое качество резки в любой позиции, на горизонтальном листе, трубе, или на вертикальной поверхности.
- **Во всех позициях**
Позволяет резать в любой позиции, в любом направлении.
- **Быстрая смена комплектующих**
Просто, одной рукой
- **Легкий вес**
Легкое управление, как на ручном резке
2.7 кг (Handy Auto)
3.5 кг (Handy Auto Plus)
- **Авто поджиг** (Handy Auto Plus)
- **Отключение газа в один клик** (Handy Auto Plus)
- **Предустановка клапанов пламени** (Handy Auto Plus)



Две модели

Handy Auto

- Качество машинной резки ручной горелкой
- Модульная система крепления
- Смена креплений без инструмента
- В стандартный комплект включено*

* Каждый комплект поставки содержит стандартный набор для прямого реза, фаски и маленьких отверстий.



Handy Auto Plus

Handy Auto с дополнительными функциями

- Автоподжиг
- Отключение газа в один клик
- Предустановка клапанов пламени
- Набор основных приспособлений включен.



ОПЦИИ, аксессуары

Аксессуары	Артикул#	Описание
Устройство для резки больших кругов	30106	Диаметр резки 120~500 мм
Прямая направляющая рельса 500 мм	30104	Направляющий рельс для прямого реза
Аккумуляторная батарея	225.401.101A	
Дополнительная планка 530 мм	30132	Используется с устройством для резки больших кругов, чтобы увеличить диаметр до 1000мм



Прямая направляющая рельса 500 мм



Устройство для резки больших кругов

Тип и спецификации

Спецификация

	Handy Auto KIT	Handy Auto Plus KIT
Толщина резки	5 ~ 30 мм	
Скорость резки	150 ~ 530 м/мин	
Метод контроля скорости	Транзисторный	
Управление системой привода	Фрикционный	
Питающее напряжение	AC100 – 240В	
Напряжение входов	DC 12V	
Устройства для фасок Угол фаски	22 ~ 45°	
Устройство для малых кругов диаметр резки	Ø 30 ~ 120 мм	
Длина машины	500 мм	525 мм
Вес	2.7 кг	3.5 кг
Функция авто поджига	-	•
Клапана предустановки	-	•
Функция отключения пламени	-	•

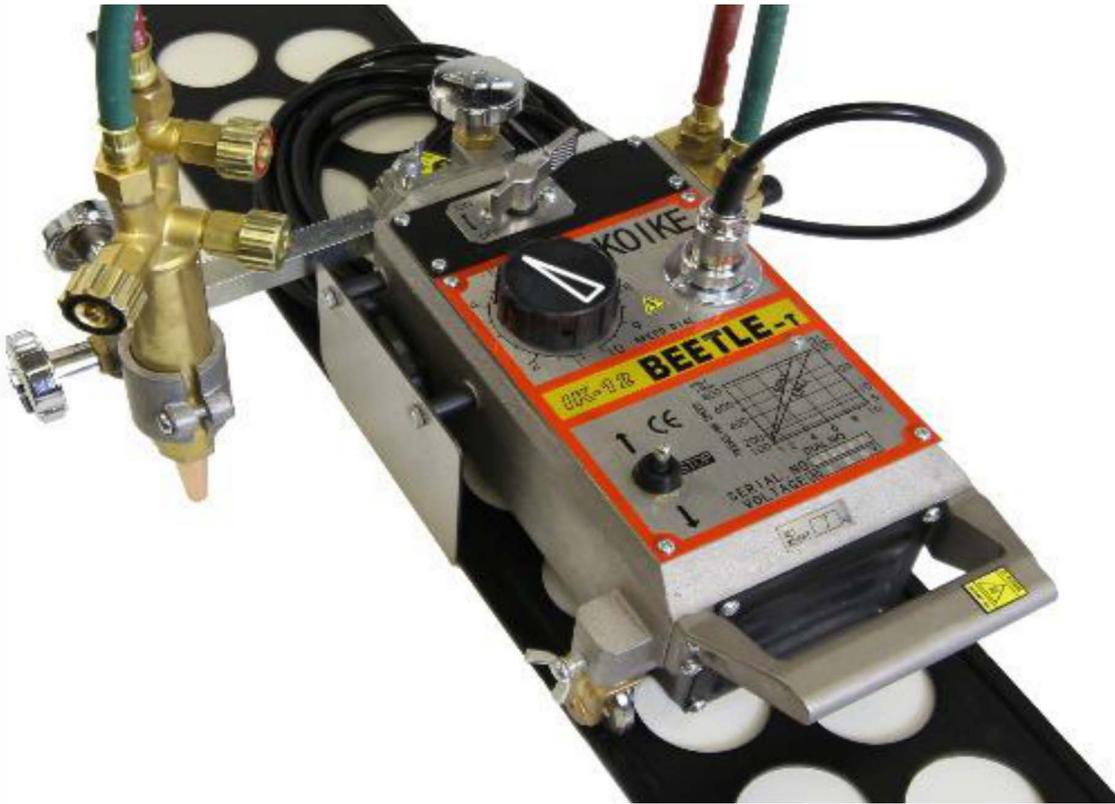
• : есть

Типы

Модель	Артикул #
Handy Auto комплект	90005
Handy Auto Plus комплект	90001

Комплектация

	Handy Auto KIT	Handy Auto Plus KIT
Комплектация		Корпус машины
		Приспособление для малых кругов
		Колесо поддерживающее
		Колесо резки фаски
		Дополнительный колесо
		Держатель
		АС кабель-адаптер
		Режущие сопла
		Стандартный инструмент
		Стальной кейс



IK-12 BEETLE

Портативная машина газокислородной резки

Особенности и преимущества

- **Машина универсального использования**
Высокое качество резки прямых, кругов и фаски. Готова к работе: машинка, 1 горелка, 3 режущих сопла.
- **Конусная система бесступенчатого привода**
Поддерживает постоянную скорость движения, даже при высоких температурах, обеспечивая стабильный рез.
- **Легкий вес, алюминиевый корпус**
При весе в 9.5 кг, удобно переносить, при этом достаточно прочная, для выполнения самых сложных задач.
- **Простота в эксплуатации**
Все функции: вперед, назад, отключение, включение управляются кнопкой сцепления и регулятором скорости.
- **Прямой рельс (секции по 1800 мм)**
Резка длинных деталей.

IK-12 Beetle является простой, компактной и доступной портативной машиной газовой резки (пропан, ацетилен, природный газ) + кислород. Известна во всем мире как одна из лучших портативных машин резки для промышленности.



Высокое качество реза с простым управлением

Конусная система бесступенчатого привода на IK-12 Beetle

гарантирует постоянное и стабильное перемещение машины, обеспечивая ровный и чистый рез.

Функции перемещения (вперед, назад, стоп) активируются только одним управляющим элементом. Управляемое сцепление гарантирует безаварийное управление машиной. Резка фасок достигается простым наклоном резака относительно кромки листа. Зубчатая шестерня обеспечивает точность позиционирования машинной горелки (по осям Y и Z).



Аксессуары

ОПЦИИ

Аксессуар	Артикул #	Описание
IK-12 Стандартный рельс 1800 мм	30400	Удлиняемый прямой рельс
Резка кругов (Beetle)	31858	Диаметр резки: Ø 50 - 2400 мм
Трансформатор AC230В – 42В	222.002.207	Для моделей на 42В
Трансформатор AC230В – 110В	90100	Для моделей на 110В
Магнит для крепления на рельсе	D6010	Закрепляет рельс на листе



Устройство для резки кругов

Тип и спецификация

Спецификация

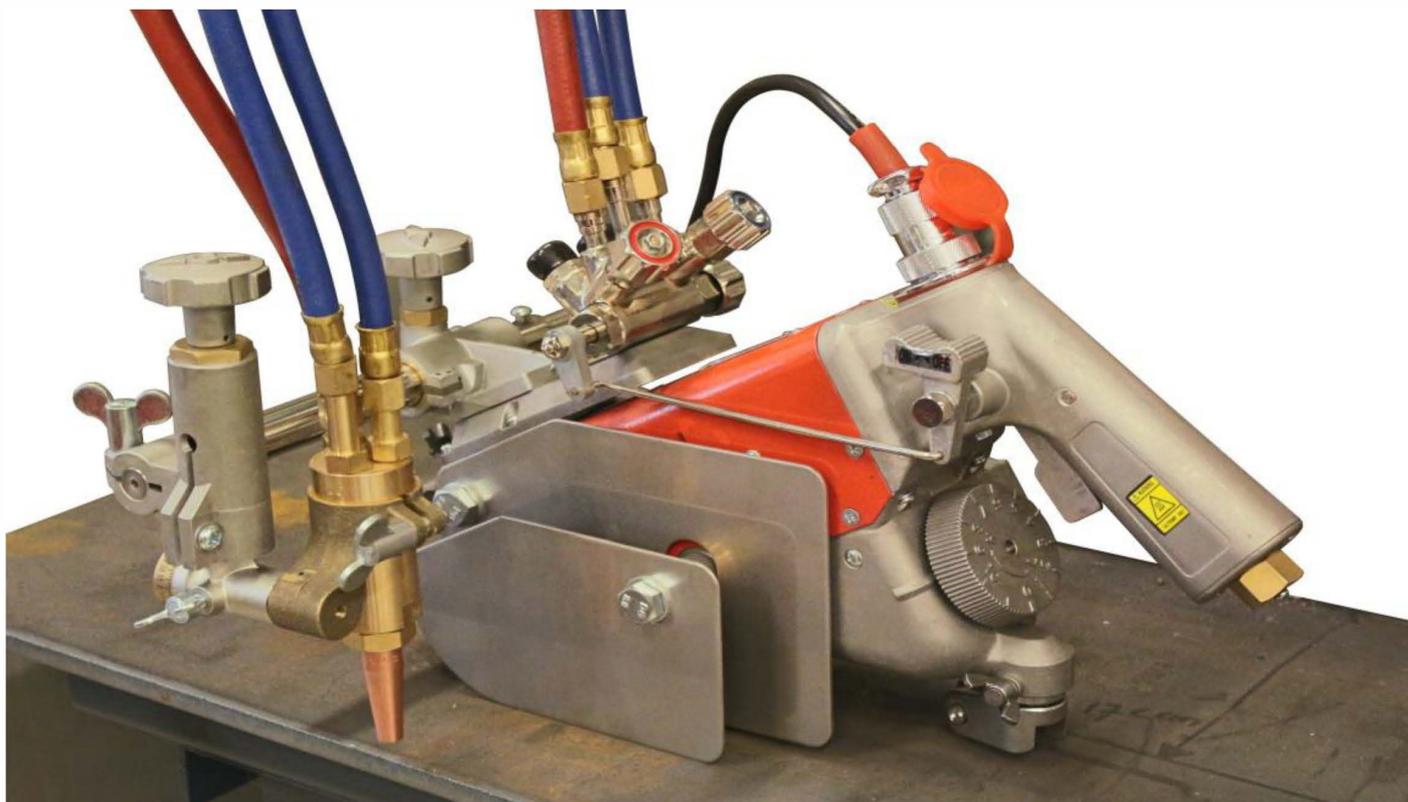
	IK-12 Beetle
Толщина резки	5 – 50 мм
Скорость резки	150 - 800 мм/мин
Угол фаски	0 - 45°
Система привода	Конусный бесступенчатый привод
Мотор	Конденсаторно-индуктивный
Входное питание	AC 220В / 110В / 42В
Размеры	Д350 x Ш175 x В140 мм
Вес	9.5 кг

Типы

Модель	Артикул #
IK-12 Beetle 220В	ТВСА31005
IK-12 Beetle 42В	90022
IK-12 Beetle 110В	90021

Комплектация

Комплект поставки
Корпус машины, резак, набор шлангов
Режущие сопла № 0,1,2
Кабель электропитания
Набор инструментов
Инструкция



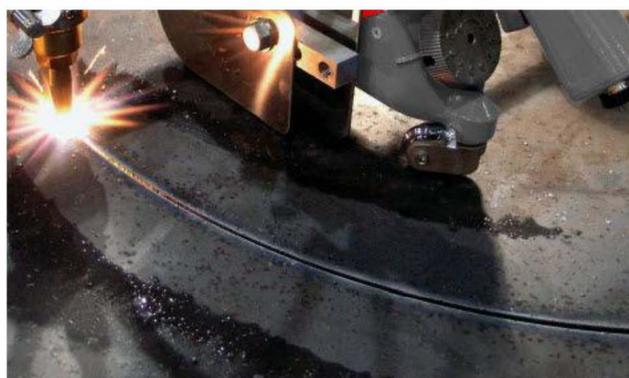
IK-93T HAWK

Портативная направляемая машина для фигурной резки

Особенности и преимущества

- **Рукоятка в форме пистолета**
Эргономическая рукоятка обеспечивает удобную работу машины.
- **Централизованное управление**
Совмещены все функции - кислородная резка, управление муфтой, регулировка скорости, размещены на рукоятке для удобства управления одной рукой.
- **Многозадачность**
прямые линии, кривые плавные линии с ручным направлением, круги, фаски, ласки, резка по кромке листа.
- **Компактность и легкий вес**
Машина весит всего лишь 7,5 кг. При помощи рукоятки, узкий корпус машины можно быстро перенести от листа к листу.
- **Настройка угла фаски**
Угол резака задается точно, по шкале градуированной. Резка ласок 10...25 град.

IK-93T Hawk - это портативная газорезательная машина, предназначенная для резки прямых линий с высоким качеством. Демонстрирует беспрецедентную плавность работы при криволинейной резке и мобильность перемещения.





Направление ручной резки

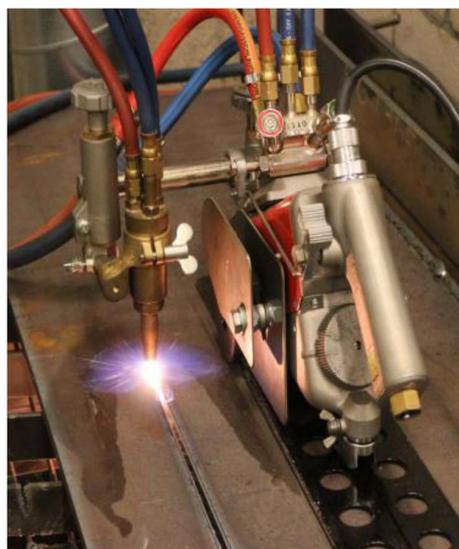
Высокое качество многозадачной резки

Ручная машина с централизованным управлением

IK-93T Hawk разработан с акцентом на управление одной рукой. Удобное централизованное управление имеет: круговую регулировку скорости, кнопки перемещения, рукоятку сцепления и режущего кислорода.

Одноколёсная система обеспечивает максимальную маневренность, что позволяет легко сменить направление движения машины во время резки. Узкий и лёгкий корпус IK-93 легко переносится и устанавливается.

Индикатор угла на держателе горелки обеспечивает высокую точность при резке фасок. Вместе с дополнительными опциями может быть достигнуто большое разнообразие резки листового металла с **IK-93T Hawk**.



Прямой рез с рельсом IK-93

Аксессуары

ОПЦИИ

Аксессуар	Артикул #	Описание
Прямой рельс 1.800мм для IK-93	90018	Прямолинейная резка
Присп-е для резки кругов для IK-93	33353	Диаметр резки: Ø 100 – 1.100 мм
Ролик для края листа	T60038959	Для резки фасок от кромки листа. (рекомендуется с противовесом)
Трансформатор AC 230В – 42В	222.002.207	Для моделей 42 Вольт



Для резки с краю листа с направляющим роликом

Тип и спецификация

Спецификация

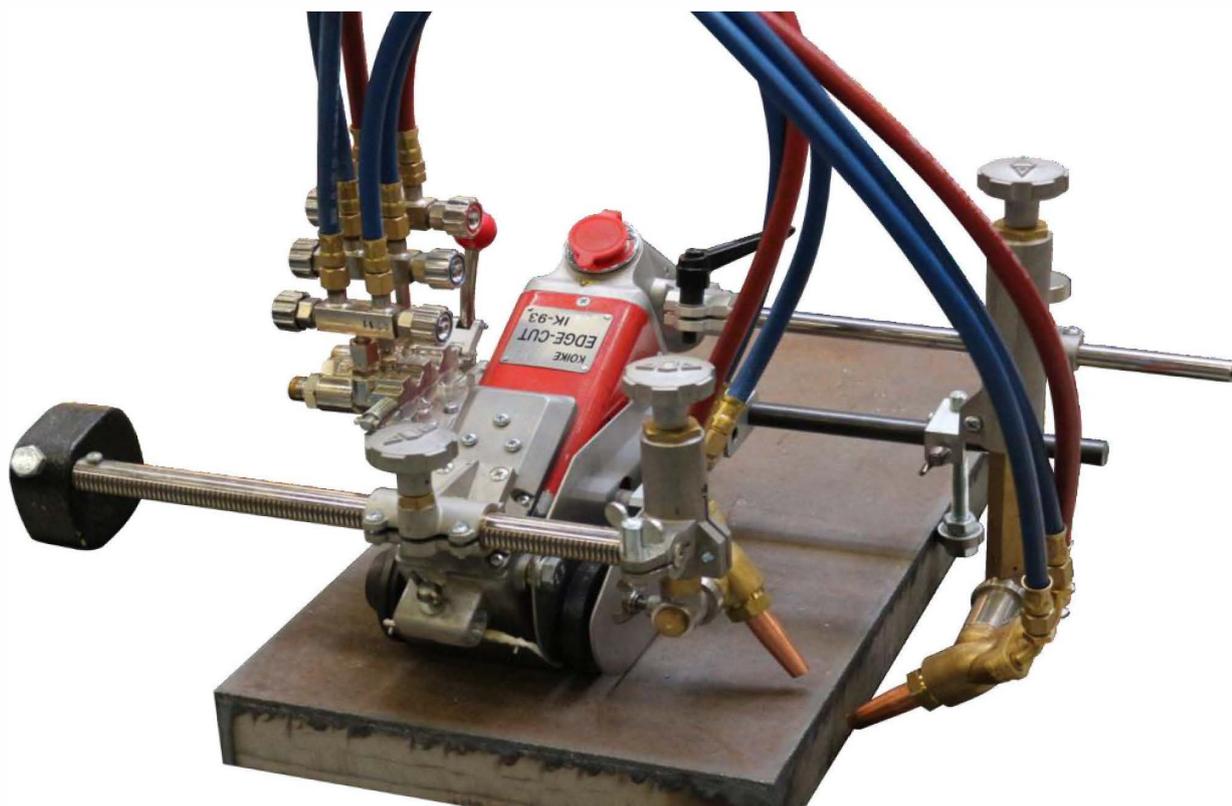
	IK-93T Hawk
Толщина резки	5 –100 мм
Скорость резки	100 - 1000 мм/мин
Угол фаски	0 ~ 45°
Сцепление	Тип механического сцепления
Контроль скорости	IC интегральная схема
Защита от нагрева	Двойная защита от термо-нагрева
Входное питание	AC 220В / AC 42В
Размеры (с блоком горелки)	Д380 x Ш130 x В210 мм
Вес	7.5 кг

Типы

Модель	Артикул #
IK-93T Hawk B-type 42 Вольт	TBRJ64009-20
IK-93T Hawk B-type 220 Вольт	TBRJ64009-16

Комплектация

Комплект поставки
Корпус машины, резак, набор шлангов
Режущие сопла № 0,1,2
Кабель электропитания
Набор инструментов
Инструкция



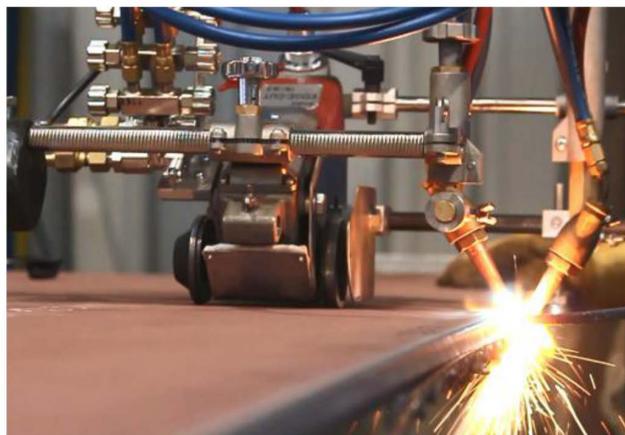
IK-93T EDGE-CUT

Безрельсовая машина для резки фасок по краю листа

Особенности и преимущества

- **Безрельсовая фаска**
Фаски края листа сверху и снизу, до 45 град. без установки рельса. Для V, X, Y, и K -образных фасок при резке от кромки.
- **Предустановка пламени**
Уникальный, установленный Koike стоп-клапан помогает сохранить настройки пламени и быстро откл./вкл. газ.
- **Рукоятка в форме пистолета**
Оператор может управлять вперед / назад, сцепление, регулировать скорость одной рукой.
- **Компактный и лёгкий**
Машина оснащена двумя резаками и газовым блоком и весит всего 12 кг. Может быть легко перенесена от листа к листу.
- **Многозадачность**
Настройка вылета ролика снизу машины, прямой рез возможен и по рельсу.

IK-93T Edge-Cut - машина с 2 (двумя) горелками без рельс для подготовки фасок от края листа. Машина оснащена двумя специализированными горелками с градуировкой на каждой для точной настройки угла. Резка ласки (со специальной насадкой).





Фаски (1:4 соотношение скоса) используется один резак

Лёгкий вес, резка фасок без рельс

Ручная машина с централизованным управлением

IK-93T Edge-Cut разработана совместно с судостроительными предприятиями. Простое и эффективное решение для получения фасок на краях листа.

IK-93T Edge-Cut выполняет одиночные и двойные фаски высокого качества без рельсов. Разделки для полного провара при сварке за один проход.

Простота в настройке и стабильная скорость обеспечивают высокое качество даже при длительной резке. С помощью клапана Koike сохраняются настройки пламени, что снижает время переналадки и расход газа.

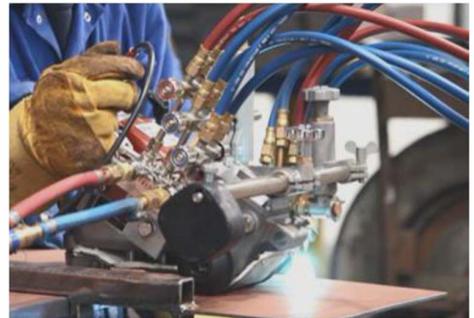


Направляющий ролик—точность по кромке листа

Аксессуары

ОПЦИИ

Аксессуар	Артикул #	Описание
Прямой рельс 1.800 мм для IK-93	90018	Прямолинейная резка
Присп-е для резки кругов для IK-93	33353	Диаметр резки: Ø 100 – 1.100 мм
Трансформатор AC230В – 42В	222.002.207	Для моделей 42 Вольт



Одно движение - ВКЛ/ВЫКЛ газа



Тип и спецификация

Спецификация

	IK-93T Edge-Cut
Толщина резки	5 – 50 мм
Скорость резки	100 - 1000 мм/мин
Угол фаски	0 ~ 45°
Сцепление	Тип механического сцепления
Контроль скорости	IC интегральная схема
Защита от нагрева	Двойная защита от термо-нагрева
Входное питание	AC 220В / AC 42В
Размеры (с блоком горелки)	Д380 x Ш130 x В210 мм
Вес	12 кг

Типы

Модель	Артикул #
IK-93T Edge-Cut 42 Вольт	TBRJ64228-04

Комплектация

Комплект поставки
Машина с 2 горелками, шлангами, упорным роликом
Режущие сопла 2 набора #0, 1, 2
Кабель электропитания
Набор инструментов
Инструкция



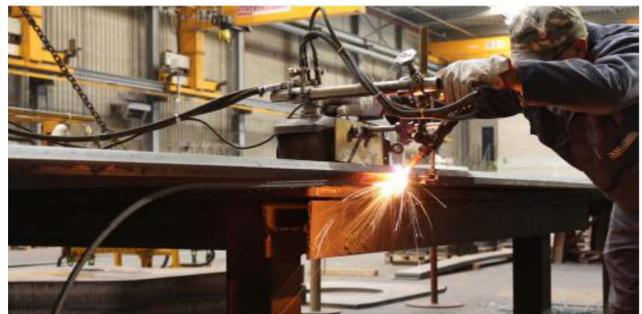
IK-12 Max3

Портативная универсальная каретка: резка и сварка

Особенности и преимущества

- **Максимальная надёжность в тяжёлых условиях окружающей среды**
Не влияют на работу высокие температуры, перепады напряжения. Приводной механизм обеспечивает стабильность перемещения.
- **Двойной конус бесступенчатого привода**
Обеспечивает плавный набор скорости, точную регулировку скорости и постоянную скорость движения, что позволит получить острый, отличный рез на машине IK-12 Max3.
- **Выбор аксессуаров и вариантов**
Широкий выбор дополнительных блоков резки помогает решать больше задач по резке.
- **Набор горелок и рельс**
Каждый комплект горелок выбирается под индивидуальную задачу для максимальных результатов.
- **Гибкость**
Готова для газокислородной резки, плазменной резки или сварки.

IK-12 Max3 - невероятно надёжная и самая популярная самоходная каретка, эталон среди портативных газокислородных машин. Достигнута оптимальная конструкция корпуса для различных работ при газовой и плазменной резке, автоматической сварке. Каждый компонент функционально разработан как отдельный блок, чтобы создать систему необходимую требованиям клиента. Наслаждайтесь максимальной эффективностью, универсальностью и производительностью **IK-12 Max3**.

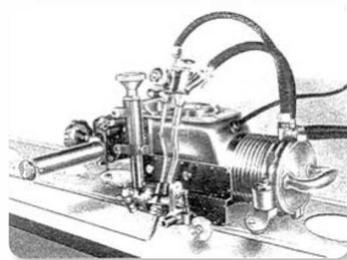


Каретка

Оригинал.

Постоянный спрос с начала выпуска с 1951 года в Японии. Koike IK-12 для профессионалов, которым требуется высокое качество резки листового металла.

Сегодня шестое современное поколение **IK-12 Max3** оснащается бесступенчатой системой привода с двойным конусом для увеличения надежности резки. Электрические, механические компоненты, смазка, пайка и провода тщательно подобраны для обеспечения длительного срока эксплуатации в тяжелых рабочих условиях.



Первое поколение. Япония, 1951

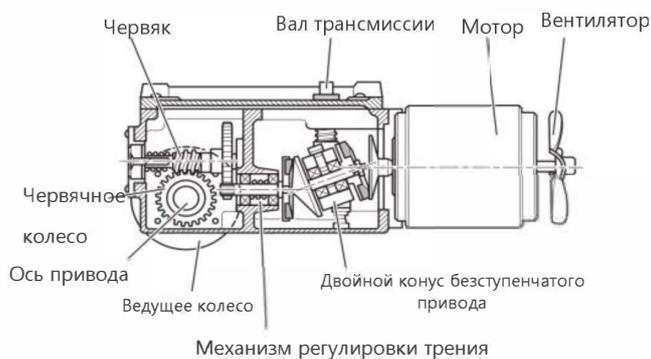
Двойной конус бесступенчатого привода

Механизм контроля скорости в **IK-12 Max3** имеет двойной конус бесступенчатого привода, разработанного KOIKE, который работает с конденсатором вращения на постоянной скорости (1500 об/мин @50Hz) для предотвращения нагрева и проблем с напряжением.

Поскольку в механизме не используется редуктор, рывков от люфта, шума и вибраций не происходит.

50кг - максимальная нагрузка с использованием жаростойкой смазки, высокотемпературной пайки и минимальным набором электрических компонентов **IK-12 Max3** - надёжная и прочная машина для долгой непрерывной работы.

Конденсаторный мотор вращается с постоянно низкой скоростью, что продлевает срок службы подшипника и сохраняет рабочее состояние машины на протяжении долгого времени.

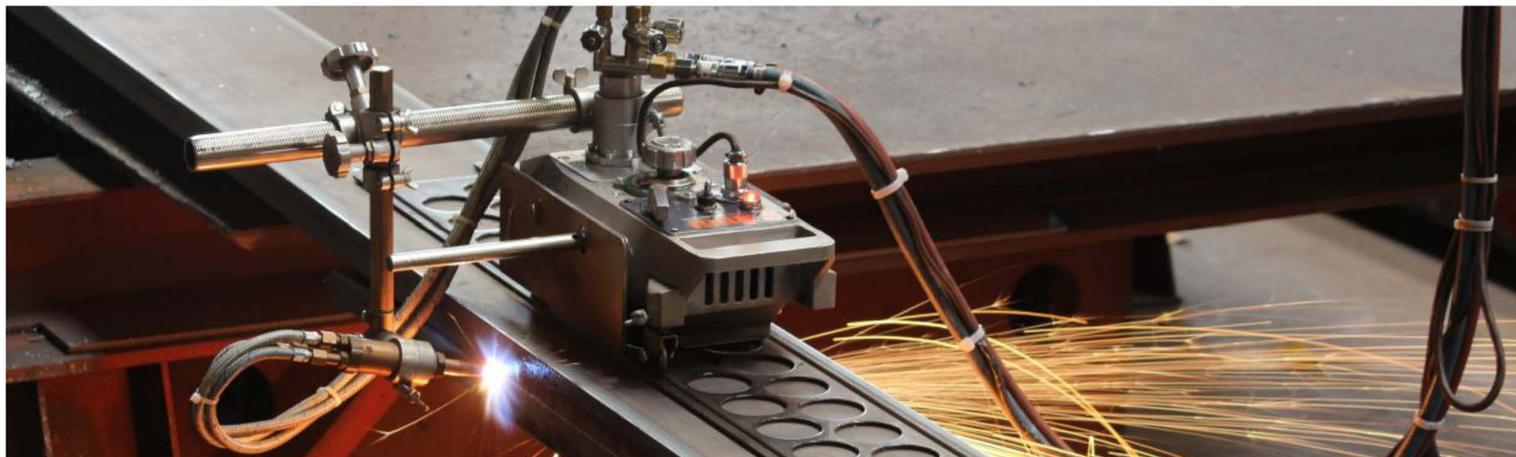


Выбор машины

- 3 (три) различные модели **IK-12 Max3**.

- | | | | |
|-----------------|--------------------|-----------------------------------|--|
| ■ IK-12 Max3 | Стандарт | 80 - 800 мм/мин | Для большинства задач резки и сварки |
| ■ IK-12 Max3-S | Высокая скорость | 80 - 800 мм/мин 240 - 2400 мм/мин | Двойной диапазон скоростей, для плазмы |
| ■ IK-12 Max3-ML | Медленная скорость | 40 - 400 мм/мин | Для толстых листов и фасок |

(Скорости указаны при питании с частотой 50 Hz)





Набор S-100



Набор S-200 с длинным ползуном



Набор S-100 с длинным ползуном



Набор S-100 с длинным ползуном и присп. резки фасок



Набор EPOCH с усиленным рельсом



Блок колебательный WU-2



Набор S-100



Набор S-100 с удлиненным ползуном



Набор S-100 с длинным ползуном и опцией упорный ролик

Плазменная резка, комплект для сварки и аксессуары к ним



Комплект для плазмы IK-12

- Для плазматрона диам. 35мм
- Только держатели резака
- Блок согласования плазмы: ВКЛ/ВыКЛ, пульт дистанционного управления – опция (контроллер FR-III)



Держатель сварочной горелки MP-100

- Для прямолинейной сварки встык
- Только комплект держателя горелки



Колебательный блок WU-2

- Маятниковый колебательный блок для IK-12 Max-3, в т.ч. блок колебаний, штанга и контроллер



Контроллер FR-III

- Для плазменной резки и сварки
- Функция задержки дуги
- Управляет IK-12 Max3 и источником питания одновременно

Набор резака / Контроллер	Для плазмы IK-12	Для сварки MP-100	Блок колебательный WU-2	Контроллер FR-III
Артикул No.	90045	BVA31301	90219	61003427 (220В) BUB01553 (110В)
Рабочее напряжение	Переменное 220 В	-	-	•
	Переменное 110 В	-	•	•
Диаметр зажима горелки	Ø 35 мм	Ø 16 - 20 мм	Ø 16 - 20 мм	-
Длина штанги (мм)	500	350	500	-
Применение	Плазменная резка	-	•	•
	Непрерывная сварка	-	•	•
	Сварка с колебаниями	-	-	•

• : ВОЗМОЖНО

Аксессуары

ОПЦИИ



Прямой рельс 1.800 мм

- Рельс удлиняемый 1.800 мм
- Изготовленный из спецстали для увеличенного срока службы



Рельс для резки окружности

- Диаметр резки $\varnothing 40 - 360$ мм (внутренний); $\varnothing 770 - 1150$ мм (внешний)
- Рекомендуется противовес



Усиленный рельс 1800 мм

- Удлиняемый, надежный, составной рельс, не гнется, доп. тепловая защита
- Рекомендуется при резке листов более 150 мм.

Приспособление для резки окружности

- Диаметр резки $\varnothing 400 - 2400$ мм

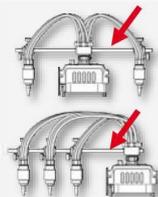


Длинный ползун

- Увеличивает ход горелки вверх / вниз, например при резке ласки (снизу листа)
- Доступен в разных длинах

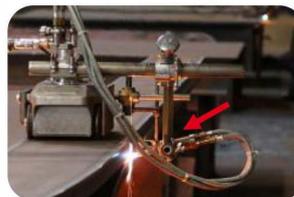
Направляющий ролик от кромки листа

- Позволяет резку фасок без рельса путем отслеживания края листа
- Только для прямой резки



Длинная штанга

- Позволяет различное позиционирование горелки
- Доступна в различных длинах



Клапан запорный (предустановлен)

- Отдельное вкл/выкл газа
- 2 модели: на 1 или 2 резака



Клапан Б-типа

- Одновременное вкл/выкл газа
- Повышение производительности за счет отсутствия необходимости настройки пламени каждый раз после выключения



Насадка для резки фасок (ласок)

- Точная резка фаски с указателем угла
- Резка фаски без наклона резака

Крепление для 2-х резаков

- Возможность параллельной резки 2-мя горелками.
- Между резаками 30 - 300 мм



Набор удлиненных шлангов

- Набор шлангов с металлическими гайками
- Включено 3 присоединителя и 3 шланга

Магнит для фиксации рельс

- Удерживает рельс на месте



Держатель MIG горелки

- Простой держатель, зажим диаметром $\varnothing 16 - 20$ мм
- Устанавливается на набор S-100 или SP-100 путем замены резака

Удлиненная стойка

- Длина стойки 105 мм



Аксессуары	Арт. #
Прямой рельс 1.800 мм IK-12	30400
Усиленный рельс 1.800 мм IK-12	90044
Рельс для резки кругов	30410
Приспособл. д/резки окружн.	31858
Направл. ролик края листа	T60038959
Предустановл. клапан	1 резак 80518 2 резака 61003543
Клапан В-типа	80512
Насадка для резки фасок	ON002
Крепление для 2-х резаков	ON001
Магнит для фиксации рельс	D6010
Держатель MIG горелки	61000676
Трансформатор AC230В – 42В	222.002.207
Трансформатор AC230В – 110В	90100

Аксессуары	Арт. #	
Длинный ползун	145 мм (стандарт)	30390
	250 мм	30430
	300 мм	30431
	400 мм	30422
	350 мм	30300
Длинная штанга	500 мм	30321
	1000 мм	30425
	1500 мм	30427
	2500 мм	30429
Стойка	80 мм (стандарт)	30204
	105 мм	30378
Набор шлангов	шланги 600 мм	по запросу
	шланги 900 мм	по запросу

Тип и спецификация

Спецификации

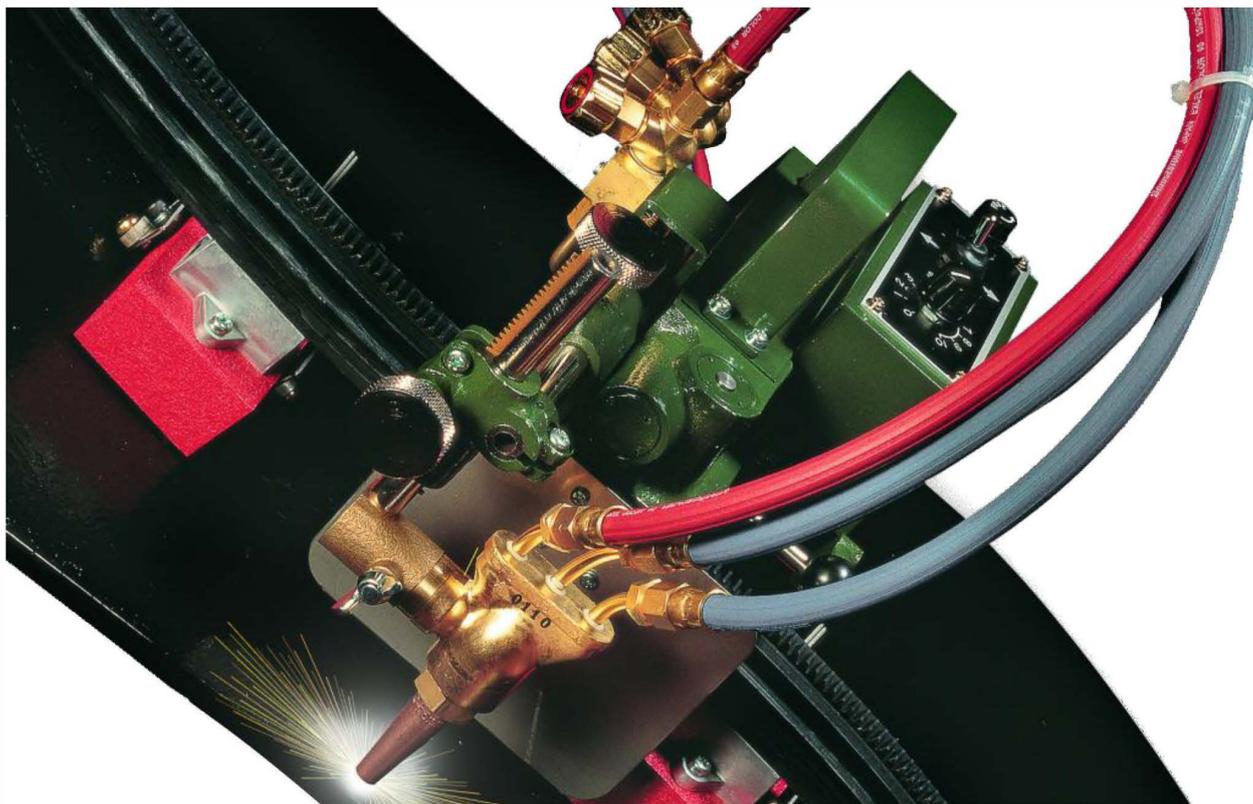
	ИК-12 Max3 Стандарт	ИК-12 Max3-S	ИК-12 Max3-ML	
Скорость перемещения	@50 Hz	80 - 800 мм/мин	80 - 800 мм/мин 240 - 2400 мм/мин	40 - 400 мм/мин
	@60 Hz	100 - 1000 мм/мин	100 - 1000 мм/мин 300 - 3000 мм/мин	50 - 500 мм/мин
Входное напряжение	переменное 220 В / 110 В / 42 В (+/- 10%)			
Толщина резки	зависит от набора для резки			
Система привода	Система двойного конуса безшагового привода			
Мотор	Конденсаторно-индукционный			
Конструкция машины	Литой алюминиевый корпус			
Коробка передач	Закрытая, обладает высокой устойчивостью к нагреванию и к пыли			
Максимальный весовая нагрузка	50 кг			
Габариты машины	Д430 x В220 x Ш215 мм			
Вес	10 кг	11 кг	11 кг	

Типы

Модель	Арт. #
ИК-12 Max3	42V 90029
	110V 90028
	220V 90027
ИК-12 Max3-S высокоскоростная	42V 90056
	110V 90057
	220V 90026
ИК-12 Max3-ML низкоскоростная	220V 90033
	42V 90030

Комплект поставки

Комплект поставки
Корпус машины
Кабель электропитания
Верхнее крепление
Болт с шестигранником (2 шт)
Инструкция



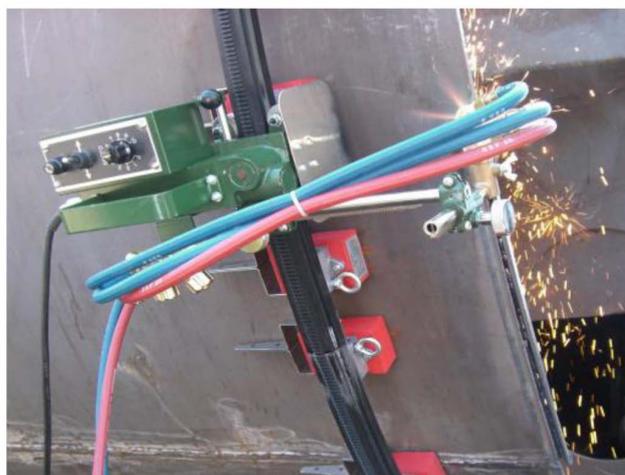
IK-72T

Машина для газокислородной резки во всех положениях

Особенности и преимущества

- **Резка по всех положениях**
Резка прямых, изогнутых и скрученных стальных листов во всех положениях и направлениях
- **Рельсы на постоянных магнитах**
Прикрепляет рельс к листу, позволяет использовать в вертикальном положении
- **Выбор рельс 1D, 2D, 3D резки**
3 уникальных типа рельсов; все рельсы могут быть соединены друг с другом с помощью соединительного комплекта
- **Рычаг сцепления**
Обеспечивает быстрое позиционирование машины на рельсах
- **Удивительно легкая**
Только 4,5 кг, машину можно легко переносить в любую точку.

IK-72T режет различные типы конструкций, включая швеллер, изогнутые листы и наклонные стальные элементы. Изготовлена из алюминиевого сплава IK-72T легка и проста в использовании. Градуированное кольцо предусмотрено для фаски. Просто настройте шкалу для точного угла наклона.



Высококачественная резка во всех положениях

Гибкость и универсальность

ИК-72Т идеально подходит для отраслей, требующих разных позиций резки в судостроении и ремонте, монтаже ёмкостей и резервуаров.

3 (три) различных доступных типа рельсов.

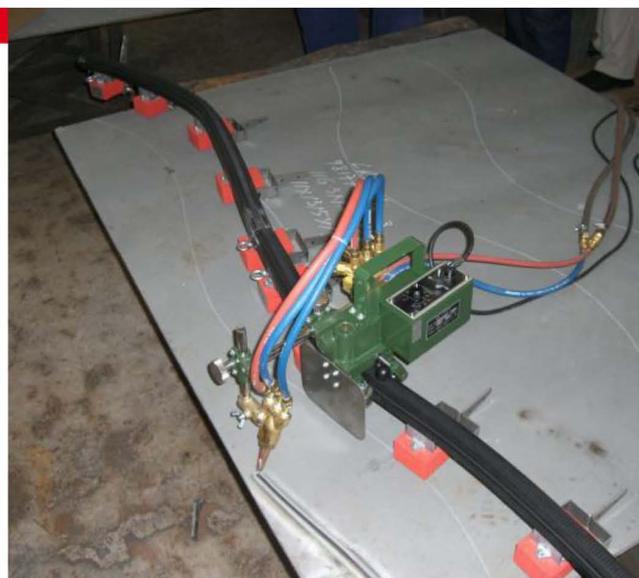
- **Прямой 1D рельс** изготовлен из прочного алюминия, что позволяет проводить прямую резку на плоском листе в месте расположения
- **2D рельс (в двух плоскостях)** имеет гибкую стальную полосу внутри, что делает рельс негнущимся в сторону. Идеально применимо при резке прямых линий на изогнутой поверхности листа, таких как изготовление резервуаров.
- **3D рельс (в трёх плоскостях)** является гибким во всех направлениях, и подходит для применений, требующих максимальной гибкости.

Все рельсы поставляются с магнитными держателями, что позволяет резать в вертикальном и горизонтальном положении. Для достижения максимальной эффективности магнита и уменьшения подвижности рельс, обязательно очистите ржавый лист перед резкой.

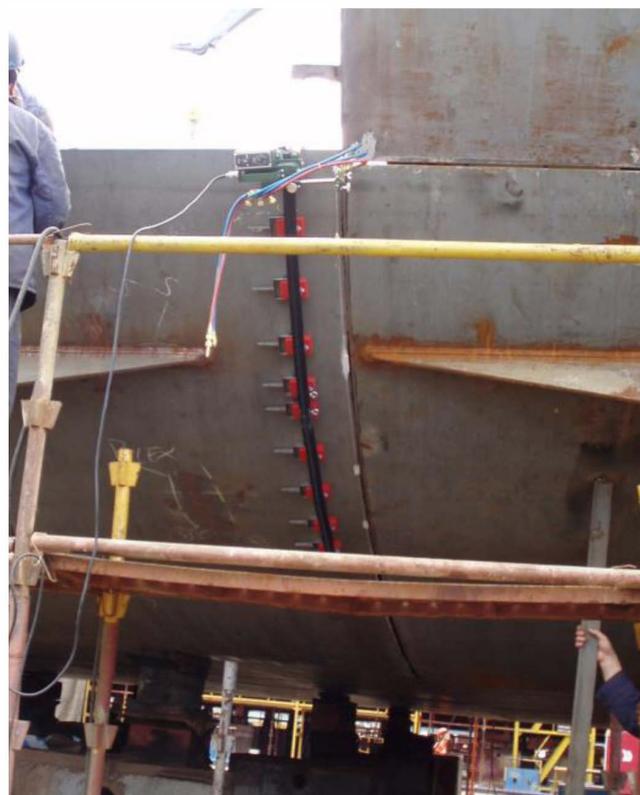
Портативность

ИК-72Т спроектирована с максимальной портативностью. Корпус из алюминиевого сплава вместе с надежной системой передач сделал машину чрезвычайно легкой, но прочной для службы в тяжелой рабочей среде.

- **Облегченная: 4.5 кг**
- **Система реечного привода**
- **Механическая система сцепления простого действия** позволяет быстро позиционировать машину вдоль рельса.



Кривая линия резки на плоском листе с использованием 3D рельса



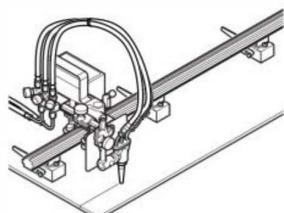
Подготовка к сварке с 2D рельсами



Аксессуары

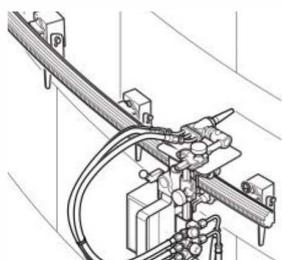
Выбор рельс

Аксессуары	Артикул #
1D-рельс 1.500 мм IK-72T	ТВРJ64025
2D-рельс 1.000 мм IK-72T	90154
3D-рельс 1.000 мм IK-72T	ТВРJ64026



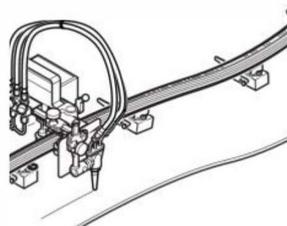
1D-рельс 1500 мм

- Для ровных листов
- Прямой рельс изготовлен из алюминия
- Идеально для прямой резки
- 4 постоянных магнита



2D-рельс 1000 мм

- Для изогнутых листов
- Гибкий резиновый со вставкой из стальной пластины
- Максимальный радиус изгиба 2.500 мм
- 5 постоянных магнитов



3D-рельс 1000 мм

- Для изогнутых и скрученных поверхностей
- Изготовлен гибким резиновым; изгибается в любом направлении
- Максимальный радиус изгиба 2000 мм
- 5 постоянных магнитов



Дополнительные принадлежности

Аксессуар	Артикул #	Описание
Соединитель рельс	33107	Соединяет части 1D-рельс с 2D / 3D-рельсами
Длинная верт. планка 350L	31697	Расширяет позиционирование резака до 350мм
Трансформатор AC230 В – 42 В	222.002.207	Для моделей на 42
Трансформатор AC230 В – 110 В	90100	Для моделей на 110 В



Трансформатор



Соединитель рельс



Тип и спецификация

Спецификация

	ИК-72Т
Толщина резки	5 -50 мм
Скорость резки	150 -700 мм/мин
Тип привода	PWM control
Угол фаски	0 ~ 45°
Метод движения	Шестерня-рейка
Входное питание	АС 110В / АС 42В
Макс. радиус изгиба рельса	2D рельс: 2500мм
	3D рельс: 2000мм
Размеры	D250 x Ш300 x В190 мм
Вес	4.5 кг

Типы

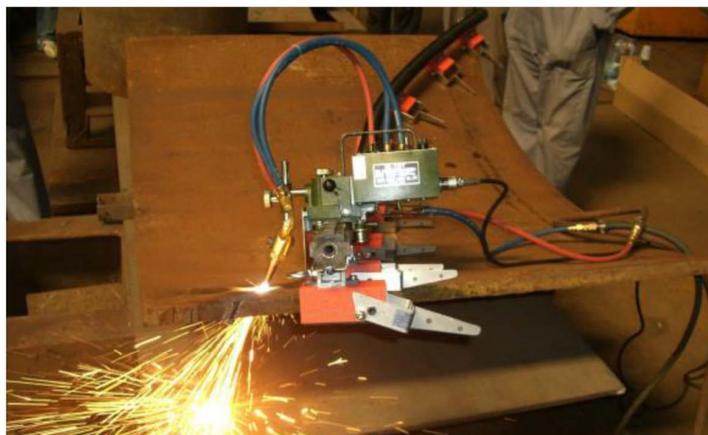
Модель	Артикул #
ИК-72Т корпус машины 42В	90152
ИК-72Т корпус машины 110В	90151

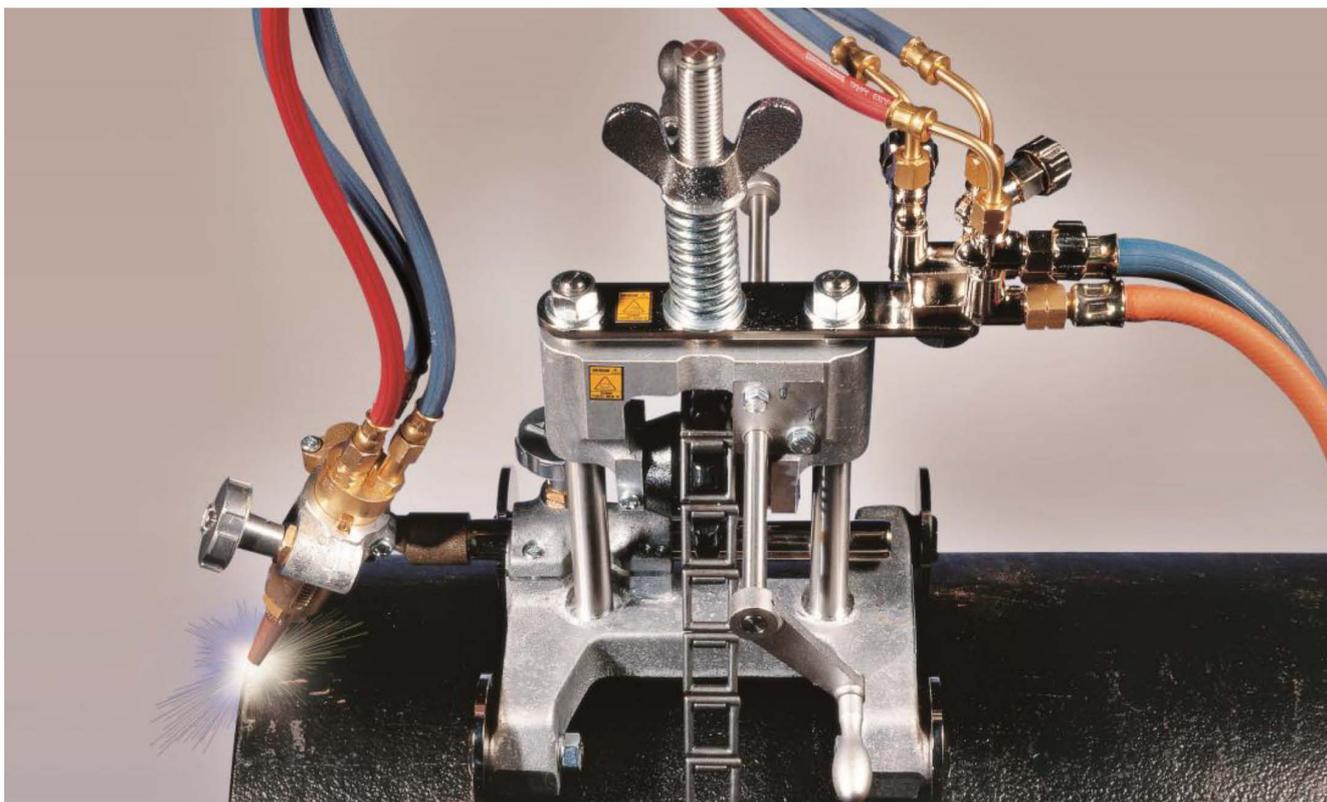
Комплект поставки

Комплект поставки
Корпус машины, резак, шланги
Режущие сопла #0,1,2
Кабель электропитания
Набор инструмента
Инструкция



Резка в потолочном положении стала возможной благодаря сильным постоянным магнитам





PICLE-1-II

Ручная машина для резки труб

Особенности и преимущества

- **Машинка ручной резки труб**
Не нужно электричество: идеальна для использования в полях, на монтаже
- **Газокислородный резак труб**
Резка фасок и прямые резы стальной трубы
- **Замкнутая система цепи**
Быстро устанавливается на трубу любого диаметра
- **Очень плавное движение**
Червячная передача с низким передаточным коэффициентом
- **Точный угол фаски**
Надежное выставление под фаску со шкалой угла для легкой и точной установки фаски
- **Лёгкий вес**
8,5 кг, легко переносить, устанавливать, использовать и обслуживать
- **Низкие эксплуатационные расходы**

Picle-1-II это ручная машина для резки труб и снятия фасок с них. Оснащена цепью и приводом червячной передачи с низким передаточным коэффициентом, что даёт возможность снизить трение.



Плавное движение по трубе

Качественная резка труб без электропитания

PICLE-1-II Плавное движение делает машину более удобной и простой в эксплуатации. Приводная цепь состоит из прочных взаимосвязанных звеньев, которые могут быть быстро добавлены или сняты для настройки диаметра трубы.

Градированная шкала для точного выставление угла обеспечивает качественную резку фаски. Клапаны газа подогревающего и режущего кислорода расположены вдали от зоны нагрева для удобства оператора.



Аксессуары

ОПЦИИ

Аксессуар	Артикул #	Описание
Удлинитель цепи 1 м	31131	1 м звенья цепи



Удлинитель цепи 1м



Звенья цепи можно отрегулировать по диаметру труб.

Тип и спецификации

Спецификации

	PICLE-1-II
Толщина резки	5 -50 мм
Скорость резки	Ручная регулировка
Диаметр резки	Ø 114 ~ 600 мм
Ход резака вверх/вниз	50 мм
Горизонтальный ход резака	100 мм
Угол фаски	0 ~ 45°
Система привода	Червячная передача и цепь
Входная мощность	Не требуется
Размеры	Д 410 x Ш210 x В410 мм
Вес	8.5 кг

Типы

Модель	Артикул #
PICLE-1-II	90110

Комплект поставки

Комплект поставки
Корпус машины, резак, шланги
Звенья цепи (80 шт. для 600мм диаметра труб)
Режущие сопла #0, 1, 2
Набор инструмента
Инструкция
Руководство пользователя



AUTO PICLE-S

Автоматическая машина для резки неповоротных труб

Особенности и преимущества

- **Направляющий рельс**
Режет точно до 1.500 мм диаметра трубы, больше – с дополнительным рельсами
- **Моторизированный резак**
Резка фасок, прямые резы стальной трубы.
- **Подвесной пульт ДУ**
Легкое управление с расстояния
- **Специальная система фиксации рельса**
Механическая направляющая резака обеспечит высокую точность.
- **Замкнутая система звеньев цепи**
Быстрая настройка на любые диаметры труб
- **Вкл/Выкл сцепление привода**
Быстрое позиционирование

The Auto Picle-S это моторизованная машина для резки труб с дистанционным управлением. Дополнительный направляющий рельс обеспечивает высокую точность резки. Особенно подходит для труб большого диаметра.

Профессионалы из разных областей от производства металлоконструкций, монтаж и ремонт трубопроводов, производителей котельных и производителей резервуаров успешно используют эту машину для резки труб.



Автоматическая моторизированная резка труб

Точный и чистый рез труб разных диаметров: от малых до больших

Auto Picle-S это машина газокислородной резки оснащенная двигателем и надежной системой передачи. Вместе с замкнутой системой цепного механизма, **Auto Picle-S** проходит гладко (без рывков, биений и вибраций) вокруг трубы во всех положениях.

Операции резки выполняются с удобным пультом дистанционного управления. Микро регулировки доступны во время резки.

Система ползуна горелки позволяет удобно позиционироваться. При установке направляющего рельса, система автоматически направляет горелку по направляющей, что обеспечивает точную резку больших диаметров трубы.



Дистанционное управление



Аксессуары

ОПЦИИ

Аксессуары	Артикул #	Описание
Трансформатор AC230В – 42В	222.002.207	Для моделей 42В
Трансформатор AC230В – 110В	90100	Для моделей 110В
Удлиняющий сегмент цепи 1 м	31131	на 1 метр удлиняет цепь
Рельс направляющий D-600	90106	для труб диам. Ø400-600мм
Рельс направляющий D-900	90107	для труб диам. Ø600 - 900mm
Рельс направляющий D-1200	90108	для труб диам. Ø900 - 1200mm
Рельс направляющий D-1500	90109	для труб диам. Ø1200 - 1500mm



Опция направляющий рельс даёт высокое качество резки, подходит для больших труб. Каждый направляющий рельс оснащён дополнительными звеньями цепи для большего диаметра

Тип и спецификация

Спецификация

	Auto Picle – S
Толщина резки	5 -50 мм
Скорость резки	100 - 700 мм/мин
Диаметр резки	Ø 150 - 1500 мм; С опцией направляющий рельс. Если более Ø600 мм
Угол фаски	0 ~ 45°
Система привода	Червячная передача
Входное питание	AC 115В / AC 42В
Размеры	D270 x Ш230 x В400 mm
Вес	15 кг

Типы

Модель	Артикул #
Auto Picle - S 42V	90117
Auto Picle - S 110V	90116

Комплект поставки

Комплект поставки
Корпус машины, резаки, шланги
Пульт управления, кабель
Звенья цепи (80 шт. для 600мм диам. Трубы)
Режущие сопла № 0, 1, 2
Набор инструмента
Инструкция



AUTO PICLE-S PLASMA

Плазменная машина резки труб

Особенности и преимущества

- **Направляющий рельс**
Точная резка диаметра до 1500 мм;
Используется для вертикальной резки труб
- **Высокая скорость для резки труб**
Механизированная резка фасок, прямой рез
- **Навесной пульт управления**
Удобное управление на расстоянии
- **Специальная система направляющего рельса**
Механическая направляющая резака обеспечит высокую точность.
- **Замкнутая система звеньев цепи**
Быстрая настройка на любые диаметры труб
- **Вкл/Выкл сцепления привода**
Быстрое позиционирование
- **Для любых источников плазмы**

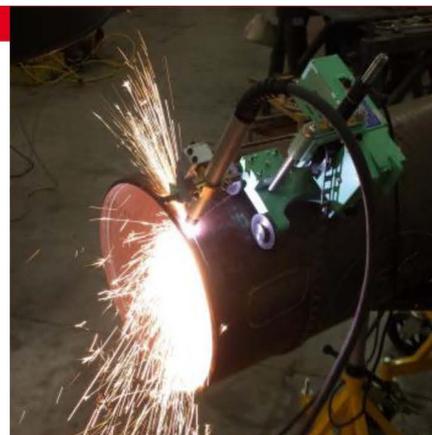
Auto Picle-S Plasma - это высокоскоростная моторизованная машина для резки труб, разработанная специально как труборез и снятия фаски с помощью источника воздушной плазмы.



Высокоскоростная резка труб из различных металлов

Auto Picle-S Plasma может применяться для резки труб из различных металлов, таких как углеродистая сталь, нержавеющая сталь, алюминий и др.

Пульт управления оснащен кнопкой вкл/выкл дуги, а также совмещен с кабелем интерфейса плазмы.



Направляющий рельс и специальный держатель горелки



Аксессуары

ОПЦИИ

Аксессуар	Артикул #	Описание
Трансформатор AC230В – 42В	222.002.207	Для моделей 42В
Трансформатор AC230В – 110В	90100	Для моделей 110В
Удлиняющий сегмент цепи 1 м	31131	на 1 метр удлиняет цепь
Направляющий рельс D-600	90106	Для труб диаметром Ø400 – 600мм
Направляющий рельс D-900	90107	Для труб диаметром Ø600 – 900мм
Направляющий рельс D-1200	90108	Для труб диаметром Ø900 – 1200мм
Направляющий рельс D-1500	90109	Для труб диаметром Ø1200 – 1500мм



Система направляющего рельса быстрой фиксации

Тип и спецификации

Спецификация

	Auto Picle-S Plasma
Толщина резки	Зависит от источника плазмы
Скорость резки	500 - 3000 мм/мин
Диаметр резки	Ø 150 - 1500 мм; Опция направляющего рельса. Рекомендуется выше Ø600 mm
Диаметр держателя	Ø 35 мм
Угол фаски	0 ~ 45°
Система привода	Червячная передача и цепь
Входное питание	AC 110 Вольт
Размеры	D270 x Ш230 x В400 мм
Вес	15 кг

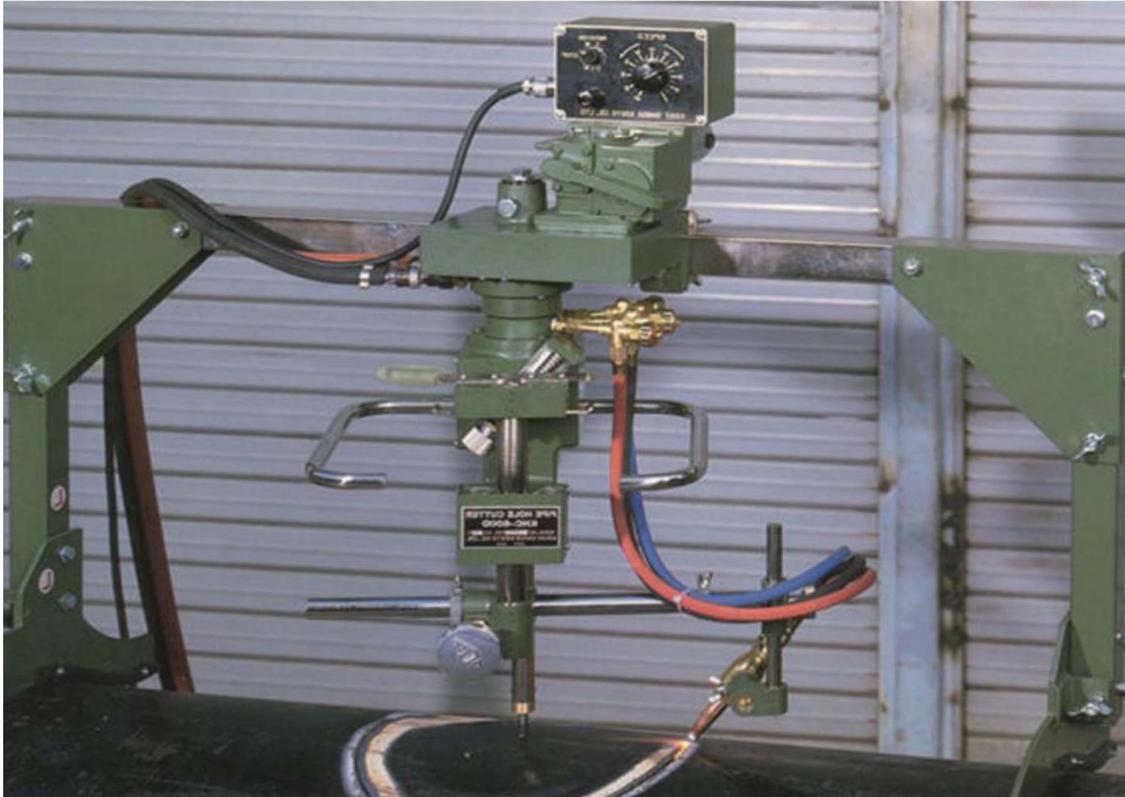
Тип

Модель	Артикул #
Auto Picle-S Plasma 110V	90119

Комплект поставки

Комплект поставки
Корпус машины, держатель плазматрона
Пульт управления питанием и сигналами дуги
Звенья цепи (80 шт. для 600мм диаметра трубы)
Набор инструмента
Инструкция

* Плазменный источник поставляется отдельно.



KHC-600D

Машинка для резки криволинейных отверстий в трубах

Особенности и преимущества

- **Автоматическая резка труб**
Автоматический рез отверстий с фаской и прямой рез в трубах.
- **Безконечное вращение коллектора газа**
Свободная от скручиваний система газового подвода шлангов, исключая натяжение на горелке во время резки, обеспечение аккуратного острого и чистого реза.
- **Ручной Н-рычаг**
Высота резака автоматически обеспечивается по тригонометрической функции Н-рычага; очень легко настраивается с помощью двух регуляторов
- **Вкл/Выкл муфты привода**
- **Резка отверстий на плоском листе**
Может использоваться для резки отверстий на плоском листе.

KHC-600D идеально подходит для вырезки отверстий в трубах для соединения в Т-образные профили. Подходит для любых отверстий и соединений в перекрестия труб трубопровода, резервуаров высокого давления и теплообменников.

KHC-600D - это компактный дизайн, лёгкий вес и удобство в эксплуатации.

Дополнительно: резка отверстий и фасок на плоском листе, резка отверстий в резервуарах изнутри и снаружи.



Резка отверстий в трубах, Т-образный стык

Высокое качество резки с лёгким управлением

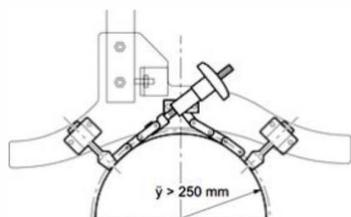
КНС-600D повышает качество и производительность резки на тавровых стыках труб. Режущие сопла с автоматически настраиваемой высотой механически без касания соплом листа легко настраивается с помощью двух регуляторов.

Вращающийся подвод газов с муфтой скольжения используется на главном газовом подключении, сохраняя шланги от перегиба во время резки.

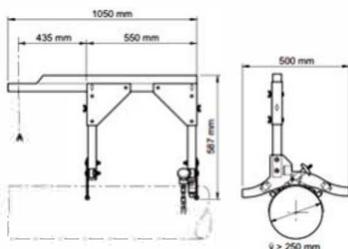
Аксессуары

ОПЦИИ

Аксессуар	Артикул #	Описание
Приспособление для малых диаметров	90123	Используется для диаметров 250-800 мм
Приспособления от свешивания	90125	Используется для резки отверстий вблизи конца трубы
Трансформатор АС230В – 42В	222.002.207	Для моделей 42В
Трансформатор АС230В – 110В	90100	Для моделей 110В



Приспособление для малых диаметров



Приспособление от свешивания

Тип и спецификации

Спецификация

	КНС-600D
Толщина резки	5 -50 мм
Скорость вращения горелки	0.12 ~ 1.2 об/мин
Диаметр трубы	Ø 80 ~ 600 мм
Ход резака вверх/вниз	0 ~ 100 мм
Радиус вращения резака	r 40 ~ 300 мм
Угол фаски	0 ~ 45°
Контроль скорости	Контролируется по циферблату
Отвод вращения трубы :	1:2 и больше
Входное питание	АС 115В / АС 42В
Размеры	Д1050 x Ш500 x В760 мм
Вес	26 кг (вкл. поддержка)

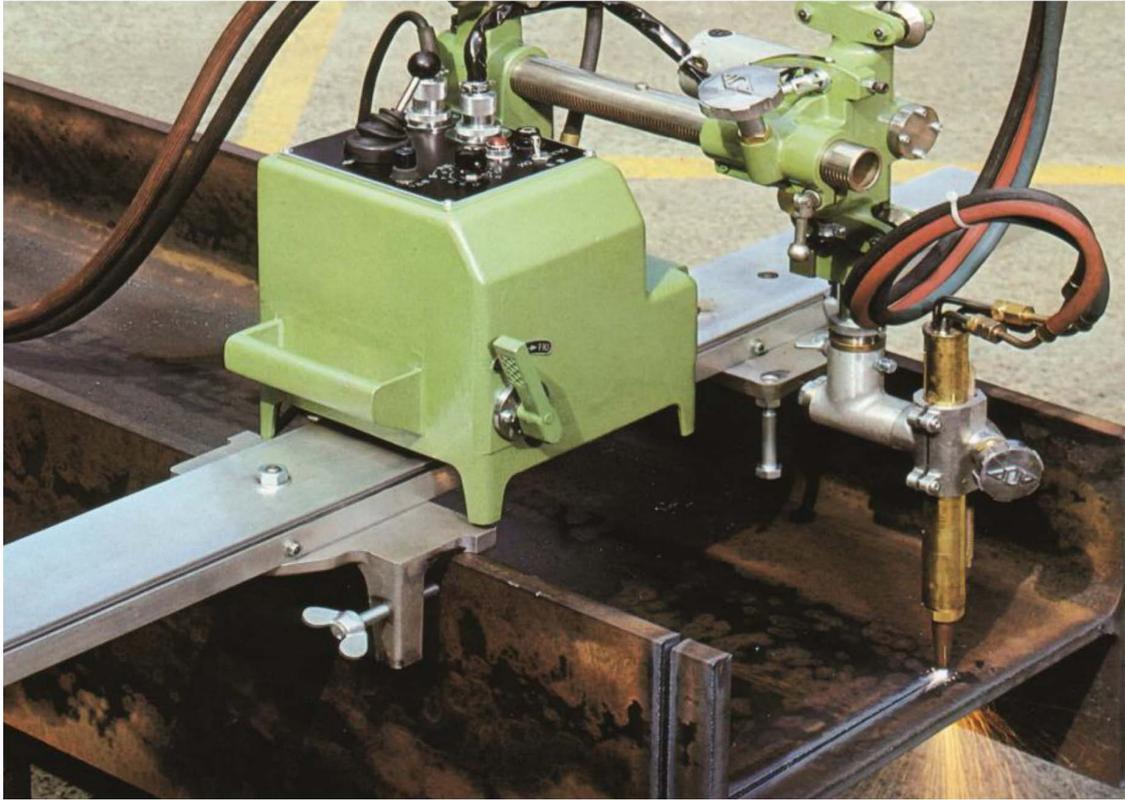
Типы

Модель	Артикул #
КНС-600D 42В Вольт	90122
КНС-600D 110В Вольт	90121

Комплект поставки

Комплект поставки
Корпус машины, в т.ч поддержка
Режущие сопла № 0, 1, 2
Кабель электропитания
Набор инструмента
Инструкция





MINI-MANTIS II

Машина для резки H-профиля / балок

Особенности и преимущества

- **Трехрельсовый тип**
Резка перегородок и полок легка и эффективна.
- **Настраиваемый рельс и угол зубчатой рейки**
Доступен диагональный рез
- **Сохранение пламени**
Пламя прогрева не надо перенастраивать
- **4х стороннее управление движением**
Контроль обоих полок перегородки, рез в одном направлении.
- **Опция резки длинных полок**
Для резки длинных полок до 700 мм
- **Лёгкий вес и портативность**
Корпус и вертикальный блок весит 15 кг; Лёгкий для переноски и использования в узких пространствах.

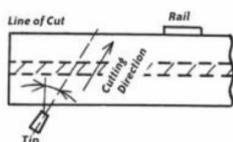
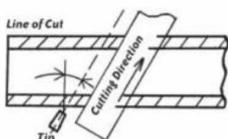
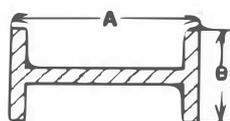
The **Mini-Mantis II** это полуавтоматическая газорезущая машина для быстрой и точной резки H-профиля перегородки и полки.

Качество конструкции KOIKE, обеспечивает износостойкость и выполнение работ без поломок, также вы получаете экономически эффективную компактную машину для газовой резки стальных H-образных балок.



Полуавтоматическая резка Н-образных балок

Идеальна для различных видов Н-профиля



Mini-Mantis II обеспечивает высокую точность диагонального реза, чистую и острую кромку. Двухмоторный привод горелки резки обоих перегородок и полки. Не нужно вращать и маркировать заготовку.

Правильный угол резки

- Резка перегородки ("А" на рисунке)
 - 150 - 600 мм: 600-ST рельс
 - 150 - 900 мм: 900-ST рельс
 - 900 - 1500 мм: 1500-ST рельс
- Резка полки ("В" на рисунке)
 - 150 - 400 мм: Стандарт
 - 150 - 700 мм: С опцией ползуна 1200L

Возможность диагональной резки

- 30 градусов максимальный угол для обеих перегородок и полки.

Аксессуары

ОПЦИИ

Аксессуар	Артикул #	Описание
Рельс 600-ST	90234	600 мм эффективный рез, длина рельса 1100 мм
Рельс 900-ST	90235	900 мм эффективный рез, длина рельса 1400 мм
Рельс 1500-ST	90136	1500 мм эффективный рез, длина рельса 2100 мм
Ползун 1200L	32027	700 мм вертикальный ход для резки полки
Трансформатор AC230В – 110В	90100	Для модели 110В

Тип и спецификация

Спецификация

	Mini-Mantis II ST Set
Толщина резки	5 –30 мм
Скорость резки	100 - 700 мм
Угол фаски	0 ~ 35°
Контроль скорости	Управление по шкале
Тип привода	Перегородка: Фрикционный ролик Полка: Шестерня-рейка
Входное питание	АС 110В
Размеры (с верт. блоком)	Д350 x Ш350 x В880 мм
Вес	15 кг

Типы

Модель	Артикул #
Mini-Mantis II ST 110 Вольт Комплект	90131

Комплект поставки

Комплект поставки
Корпус машины
ST-400 Вертикальный блок с блоком горелки
Кабель электропитания
набор инструмента
Инструкция

