

1. Общие сведения

1.1. Изготовитель и его адре

1.2. Тип тали - **ТЭ050-5210**

1.3. Грузоподъемность полезная, т - **0,5**

1.6. Назначение тали: - **подъем, опускание и горизонтальное перемещение груза**

1.7. Группа классификации (режима) механизмов:

-по ИСО4301/1-**M5**

-по ГОСТ 25835 -**ЗМ**

1.8. Тип привода - **электрический**

1.9. Окружающая среда, в которой может эксплуатироваться таль:

температура, С°: наибольшая **плюс 40°С.**

наименьшая **минус 40°С**

относительная влажность воздуха - **80% при температуре 20°С**

взрывоопасность - **не допускается**

пожароопасность - **не допускается**

1.10. Ограничения по одновременной работе механизмов - **нет**

1.11. Возможность передвижения по криволинейному участку монорельса - **да**

1.12. Род электрического тока, напряжение и число фаз:

Переменный, трехфазный;

Цепь силовая - **380V**

Цепь управления – **380V**

1.13 Основные нормативные документы, в соответствии с которыми изготовлена

таль:

***ТУ 3174-001-12552147-2015 «Тали электрические канатные. Технические условия»,
«Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются
подъемные сооружения», утвержденные Федеральной службой по экологическому,
технологическому и атомному надзору России приказом №533 от 12 ноября 2013г.***

2. Основные технические данные и характеристики тали

2.1. Основные характеристики тали:

грузоподъемность полезная, т - **0,5**

кратность полиспаста - **2/1**

высота подъема (расстояние по вертикали от верхнего до нижнего положения крюка), м **12,0**

вертикальный подход (расстояние по вертикали от опорной поверхности монорельса до зева крюка в его верхнем положении), мм - **700**

2.2. Установочные размеры тали:

база, мм - **225**

тип и профиль пути — **двутавровые балки №№ 16...22 и 24 ГОСТ 8239; №№ 18М и 24М, ГОСТ 19425**

минимальный радиус закругления пути (если предусмотрен) м - **1,0**

максимальный уклон пути - **0,3%**

2.3. Масса испытательных грузов, т (кН):

при проведении статических испытаний - **1,25 Q ном**

при проведении динамических испытаний – **1,1 Q ном**

2.4. Скорость механизмов:

Таблица 1.

Механизм	Скорость, м/мин	
	номинальная	Минимальная (при наличии)
Подъема	8,0	-
Передвижения	20,0	-

2.5. Способ управления талью - **с подвесного пульта у правления**

2.6. Способ токоподвода к тали - **кабельный**

2.7. Масса тали, кг - **95**

3. Технические данные и характеристики сборочных узлов и деталей.

3.1. Электродвигатели механизмов

Таблица 2.

Параметры	Электродвигатели приводов механизмов	
	Подъема	Передвижения
Назначение (механизм, на котором установлен двигатель)		
Тип и условное обозначение		
Напряжение, В	380	380
Номинальный ток, А	2,03	0,59
Частота, Гц	50	50
Номинальная мощность, кВт	0,75	0,12
Частота вращения при 50Гц, об/мин	1380	870
Продолжительность включения, %	25	400
Число включений в час	120	60
Количество электродвигателей	1	1
Исполнение	нормальное	
Вид питания	переменное, трехфазное	
Степень защиты по ГОСТ 17494	IP 54	

3.1.1. Суммарная номинальная мощность электродвигателей, кВт – **0,87**

3.2. Схема электрическая принципиальная, см. стр. 8.

3.3. Перечень элементов электрооборудования

Таблица 3.

3.4. Схема кинематическая механизма подъема, см. стр.7.

3.4.1. Характеристика тормозов

Таблица 4.

3.4.2. Характеристика каната:

конструкция каната и обозначение стандарта - **5,6-Г-В-Н-Р—1770 ГОСТ 2688-80**

диаметр, мм - **5,6**

длина, м - **28**

напряжение разрушения одной проволоки, Н/мм² -**1770,0**

разрывное усилие каната в целом, Н - **22116**

расчетное натяжение каната, Н - **2580**

коэффициент надежности – нормативный - 5,5; расчетный - 8,57

покрытие поверхности проволоки – без покрытия

3.4.3. Характеристика крюка:

тип - с предохранительным замком номер заготовки по стандарту и обозначение

стандарта - № 4Б -2 по ГОСТ 6627 Номинальная грузоподъемность, т - 0,5

3.5. Предохранительные устройства, приборы безопасности и сигнализации.

Таблица 5.

5. Общий вид тали.

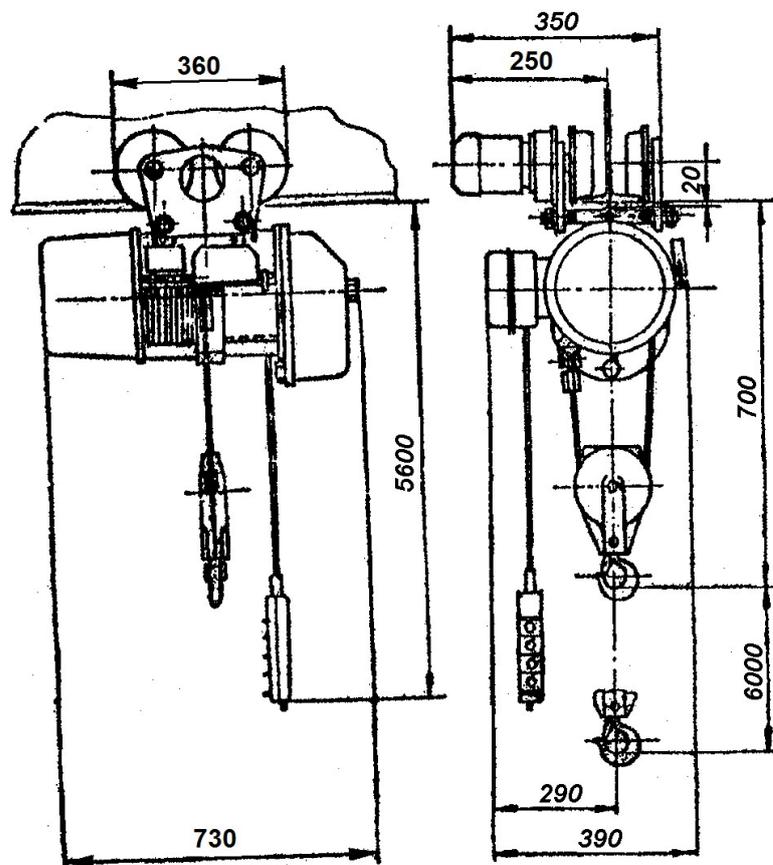


Рисунок 1 – Общий вид и габаритные размеры электроталей ТЭ050-5210