

Паспорт

Стол сварщика СС-01

(руководство по эксплуатации)



ООО «ПО ИП»
Тел: +7 (812)602-77-08
E-mail: info@poip.ru
www.poip.ru
г. Санкт-Петербург

1. Общие сведения

1.1 Стол сварщика СС-01 применяется в качестве стационарного сварочного поста. Стол СС-01 предназначен для проведения сварочных, а также шлифовальных, зачистных и др. работ с одновременным удалением из зоны рабочего места загрязненного воздуха, пыли, продуктов горения.

1.2 Предприятием-изготовителем могут быть усовершенствования в конструкцию изделия, улучшающие его качества, которые не отражены в настоящем паспорте.

2. Технические данные

Габаритные размеры рабочего стола (без учета ПВУ) (мм)	785x595x750
Размер рабочей поверхности стола (мм)	745x595
Высота рабочей поверхности над уровнем пола (мм)	750
Мах равномерно распределенная нагрузка на рабочую поверхность (кг)	1000
Масса, (кг)	143

3. Меры без опасности

3.1. Для обеспечения безопасных условий работы стола рекомендуется устанавливать его на горизонтальной поверхности, с обеспечением устойчивого положения на всех опорах.

3.2. На время, когда электрооборудование стола не используется, его рекомендуется отключать от питающей сети.

3.3. Все работы, связанные с ремонтом и обслуживанием электрооборудования производить только на полностью обесточенном изделии.

3.4. Во избежание поломок, перед допуском к работе рабочий должен быть ознакомлен с конструкцией стола, а также с данным Руководством по эксплуатации.

3.5. Для предотвращения случаев поражения персонала электрическим током запрещается эксплуатация стола в помещениях с повышенной влажностью и не оборудованных системой заземления.

4. Краткое описание конструкции.

4. Стол сварщика СС-01 ученический состоит из каркаса сварной конструкции, выполненного из стального уголка, с обшивками из листовой стали, воздуховода и защитного экрана. Рабочая поверхность стола СС-01 представляет собой съемную чугунную решетку, на которой производятся сварочные работы. Через вырезы в решетке производится удаление газовой смеси и пыли, образующейся при сварке. Под решеткой расположен ящик для сбора окалины и других отходов процесса сварки, а также система воздухопроводов, которая через выходной фланец подключается к вытяжной системе вентиляции здания или сооружения. С лицевой стороны стола СС-01 расположен выдвижной колчан для электродов. Съемный защитный экран устанавливается по задней кромке столешницы. Боковые шторки защитного экрана имеют возможность складываться к центральной стенке или раскладываться, образуя с ней одну плоскость, и фиксироваться в этих положениях.

5. Эксплуатация и техническое обслуживание

- 5.1. Стол должен эксплуатироваться в соответствии с требованиями данного Руководства по эксплуатации.
- 5.2. Стол устанавливать в сухом отапливаемом производственном помещении.

6. Упаковка, хранение, транспортировка.

- 7.1. Упаковка изделия для транспортировки обязательна. Тип упаковочной тары должен быть определен в договоре на поставку продукции, обеспечивать надежную защиту от повреждений при любом способе транспортировки.
- 7.2. Транспортировка и хранение изделия осуществляются при температуре окружающей среды от -15°C до +35°C и относительной влажности не более 85%.
- 7.3. Изделие может транспортироваться без ограничения расстояния в условиях, исключающих механические повреждения, следующими видами транспорта: - автомобильным транспортом согласно "Общим правилам перевозок грузов автотранспортом"; - железнодорожным транспортом согласно "Правил перевозки грузов", "Техническим условиям размещения и крепления грузов".

7. Гарантии изготовителя

- 8.1. Изготовитель гарантирует исправную работу стола при условии соблюдения покупателем правил по транспортировке, хранению и эксплуатации.
- 8.2. Срок гарантийного обслуживания стола 12 месяцев со дня реализации.
- 8.3. При обнаружении дефектов производственного характера, стол вместе с паспортом необходимо вернуть изготовителю для обмена.
- 8.4. При выходе из строя изделия по вине покупателя предприятие производит ремонт за счет покупателя.

Свидетельство о приемке

Стол сварщика СС-01 признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска

«__»_____20 г.

Контроль ОТК

МП _____ (подпись)