

СТАНКИ ДЛЯ ЗАТОЧКИ ИНСТРУМЕНТА



Официальный дилер в России:

ООО «ПО ИП»

Тел: +7 (812)602-77-08

E-mail: info@poip.ru

www.poip.ru

MR-13A / MR-13D - Станки для заточки спиральных сверл из быстрорежущей стали и твердых сплавов

Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка спиральных сверл диаметром от 3 до 13 мм.
- ▶ Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков
- ▶ Заточка угла при вершине с затыловкой и заточка заднего угла
- ▶ **MR-13D: подточка перемычки для улучшения врезания сверла, повышения времени его стойкости и точности просверленного отверстия**
- ▶ Высококачественные заточные круги Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Цанговый патрон с 12 цангами в комплекте поставки
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных сверл
- ▶ Удобная транспортировка



Рис.: MR-13A

Комплект поставки

- 12 цанг ER20 от Ø 3 до Ø 13 мм
- Заточной круг CBN

MR-13A

33'780

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 730 0100

MR-13D

45'360

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 730 0300

Технич. характеристики	MR-13A / MR-13D
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	120 Вт
Число оборотов	4.400 мин ⁻¹
Диам. затачиваемого сверла	Ø 3 мм - Ø 13 мм
Угол заточки при вершине	100° - 135°
Габариты Д x Ш x В	275 x 135 x 125 мм
Масса	9 кг

MR-13A:



Угол при вершине



Задний угол

MR-13D:



Угол при вершине



Задний угол



Перемычка

Сменные заточные круги

Круг CBN (кубический нитрид бора) для заточки сверл из быстрорежущей стали (HSS)	730 0150	5'700
Круг SDC (синтетический алмаз) для заточки сверл из твердого сплава (HM)	730 0160	5'700
Подставка под станок	857 4015	14'883



MR-20G - Станок для заточки спиральных сверл из быстрорежущей стали и твердых сплавов

Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка спиральных сверл диаметром от 3 до 20 мм.
- ▶ Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков
- ▶ Заточка угла при вершине с затыловкой и заточка заднего угла
- ▶ 4 профиля заточки задней поверхности сверла
- ▶ Высококачественные заточные круги Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Два цанговых патрона с 18 цангами в комплекте поставки
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных сверл
- ▶ Удобная транспортировка



Рис.: MR-20G

MR-20G

69'660

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 730 0700



Угол при вершине



Задний угол



Профили заточки задней поверхности сверла



Комплект поставки

- 18 цанг от Ø 3 до Ø 20 мм
- Заточной круг CBN

Технич. характеристики	MR-20G
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	120 Вт
Число оборотов	4.400 мин ⁻¹
Диам. затачиваемого сверла	Ø 3 мм - Ø 20 мм
Угол заточки при вершине	90° - 140°
Габариты Д x Ш x В	285 x 135 x 125 мм
Масса	9,2 кг

Сменные заточные круги

Круг CBN (кубический нитрид бора) для заточки сверл из быстрорежущей стали (HSS)	730 0750	6'960
Круг SDC (синтетический алмаз) для заточки сверл из твердого сплава (HM)	730 0760	6'960
Подставка под станок	857 4015	14'883



MR-26D - Станок для заточки спиральных сверл из быстрорежущей стали и твердых сплавов

Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка спиральных сверл диаметром от 13 до 30 мм.
- ▶ Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков
- ▶ Заточка угла при вершине с затыловкой и заточка заднего угла.
- ▶ Подточка перемычки для улучшения врезания сверла, повышения времени его стойкости и точности просверленного отверстия
- ▶ Высококачественные заточные круги Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Цанговый патрон с 19 цангами в комплекте поставки
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных сверл
- ▶ Удобная транспортировка



Рис.: MR-26D

MR-26D

105'480

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 730 1300

Технич. характеристики	MR-26D
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	250 Вт
Число оборотов	4.400 мин ⁻¹
Диам. затачиваемого сверла	Ø 13 мм - Ø 30 мм
Угол заточки при вершине	95° - 135°
Габариты Д x Ш x В	440 x 210 x 180 мм
Масса	27 кг



Угол при вершине



Задний угол



Перемычка

Комплект поставки

- 19 цанг ER40 от Ø 13 до Ø 30 мм
- Заточной круг CBN

Сменные заточные круги

Круг CBN (кубический нитрид бора) для заточки сверл из быстрорежущей стали (HSS)	730 1350	12'660
Круг SDC (синтетический алмаз) для заточки сверл из твердого сплава (HM)	730 1360	12'660
Подставка под станок	857 4015	14'883



MR-G3 - Станок для заточки спиральных сверл из быстрорежущей стали и твердых сплавов

Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка спиральных сверл диаметром от 3 до 32 мм.
- ▶ Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков
- ▶ Большой диапазон затачиваемых сверл - от Ø 3 до Ø 32 мм
- ▶ Заточка угла при вершине с затыловкой и заточка заднего угла
- ▶ Подточка перемычки для улучшения врезания сверла, повышения времени его стойкости и точности просверленного отверстия
- ▶ Высококачественные заточные круги Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Три цанговых патрона (от Ø 3 до Ø 14 мм, от Ø 15 до Ø 30 мм, от Ø 31 до Ø 32 мм) с 30 цангами в комплекте поставки



Рис.: MR-G3

MR-G3

151'680

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 730 1500

Технич. характеристики	MR-G3
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	250 Вт
Число оборотов	4.800 мин ⁻¹
Диам. затачиваемого сверла	Ø 3 мм - Ø 32 мм
Угол заточки при вершине	95° - 135°
Габариты Д x Ш x В	350 x 230 x 280 мм
Масса	35 кг



Угол при вершине



Задний угол



Перемычка

Комплект поставки

- 30 цанг от Ø 3 до Ø 32 мм
- Заточной круг CBN

Сменные заточные круги

Круг маленький CBN (кубический нитрид бора) для заточки сверл из быстрорежущей стали (HSS)	730 0150	5'700
Круг маленький SDC (синтетический алмаз) для заточки сверл из твердого сплава (HM)	730 0160	5'700
Круг большой CBN (кубический нитрид бора) для заточки сверл из быстрорежущей стали (HSS)	730 1350	12'660
Круг большой SDC (синтетический алмаз) для заточки сверл из твердого сплава (HM)	730 1360	12'660



MR-13Z - Станок для заточки левых спиральных сверл из быстрорежущей стали и твердых сплавов

Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка левых спиральных сверл диаметром от 3 до 13 мм.
- ▶ Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков
- ▶ Заточка угла при вершине с затыловкой и заточка заднего угла
- ▶ Подточка перемычки для улучшения врезания сверла, повышения времени его стойкости и точности просверленного отверстия
- ▶ Высококачественные заточные круги Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Цанговый патрон с 12 цангами в комплекте поставки
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных сверл
- ▶ Удобная транспортировка



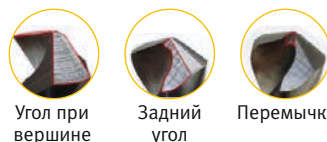
Рис.: MR-13Z

MR-13Z

51'720

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 730 0600

Технич. характеристики	MR-13Z
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	120 Вт
Число оборотов	4.400 мин ⁻¹
Диам. затачиваемого сверла	Ø 3 мм - Ø 13 мм
Угол заточки при вершине	100° - 135°
Габариты Д x Ш x В	280 x 135 x 160 мм
Масса	9 кг



Угол при вершине

Задний угол

Перемычка

Комплект поставки

- 12 цанг ER20 от Ø 3 до Ø 13 мм
- Заточной круг CBN

Сменные заточные круги

Круг CBN (кубический нитрид бора) для заточки сверл из быстрорежущей стали (HSS)	730 0150	5'700
Круг SDC (синтетический алмаз) для заточки сверл из твердого сплава (HM)	730 0160	5'700
Подставка под станок	857 4015	14'883



MR-13S - Станок для заточки правых и левых спиральных сверл из быстрорежущей стали и твердых сплавов

Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка правых и левых спиральных сверл диаметром от 4 до 14 мм.
- ▶ Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков
- ▶ Заточка угла при вершине с затыловкой и заточка заднего угла
- ▶ Высококачественные заточные круги Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Цанговый патрон с 11 цангами в комплекте поставки
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных сверл
- ▶ Удобная транспортировка



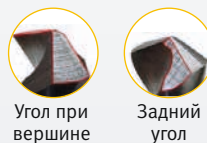
Рис.: MR-13S

MR-13S

85'860

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 730 0500

Технич. характеристики	MR-13S
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	160 Вт
Число оборотов	4.400 мин ⁻¹
Диам. затачиваемого сверла	Ø 4 мм - Ø 14 мм
Угол заточки при вершине	95° - 135°
Габариты Д x Ш x В	380 x 270 x 320 мм
Масса	17 кг



Угол при вершине

Задний угол

Комплект поставки

- 11 цанг ER20 от Ø 4 до Ø 14 мм
- Заточной круг CBN

Сменные заточные круги

Комплект кругов (2 шт.) CBN (кубический нитрид бора) для заточки фрез из быстрорежущей стали (HSS)	730 0550	15'180
Комплект кругов (2 шт.) SDC (синтетический алмаз) для заточки фрез из твердого сплава (HM)	730 0560	15'180
Подставка под станок	857 4015	14'883



MR-13Q - Станок для заточки сверл для мест сварки из быстрорежущей стали и твердых сплавов

Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка специальных сверл для высверливания мест контактной сварки диаметром от 4 до 14 мм.
- ▶ Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков
- ▶ Высококачественные заточные круги Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Цанговый патрон с 12 цангами в комплекте поставки
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных сверл
- ▶ Удобная транспортировка

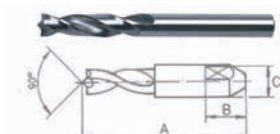


Рис.: MR-13Q

MR-13Q

80'160

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 730 0800



Комплект поставки

- 12 цанг ER20 от $\varnothing 4$ до $\varnothing 14$ мм
- Заточной круг CBN

Технич. характеристики	MR-13Q
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	180 Вт
Число оборотов	4.400 мин ⁻¹
Диам. затачиваемого сверла	$\varnothing 4$ мм - $\varnothing 14$ мм
Угол заточки при вершине	110° - 140°
Габариты Д x Ш x В	275 x 185 x 200 мм
Масса	13 кг

Сменные заточные круги

Круг CBN (кубический нитрид бора) для заточки сверл из быстрорежущей стали (HSS)	730 0850	7'380
Круг SDC (синтетический алмаз) для заточки сверл из твердого сплава (HM)	730 0860	7'380
Подставка под станок	857 4015	14'883



MR-6A - Станок для заточки спиральных сверл малого диаметра из быстрорежущей стали и твердых сплавов

Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка спиральных сверл малого диаметра от 0,8 до 6 мм.
- ▶ Заточка угла при вершине с затыловкой и заточка заднего угла
- ▶ Оснащен видеокамерой с 8-кратным оптическим увеличением и 15-дюймовым экраном для контроля установки
- ▶ Видеосистема: разрешение экрана 1280x1024 пикселей, видео 15 кадров в секунду, микропроцессорное управление.
- ▶ Высококачественные заточные круги Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Цанговый патрон с 11 цангами в комплекте поставки
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных сверл
- ▶ Удобная транспортировка



Рис.: MR-6A

MR-6A

319'680

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 730 2600



Угол при вершине



Задний угол

Комплект поставки

- 11 цанг ER16M от $\varnothing 1$ до $\varnothing 6$ мм
- Заточной круг CBN

Технич. характеристики	MR-6A
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	250 Вт
Число оборотов	4.400 мин ⁻¹
Диам. затачиваемого сверла	$\varnothing 0,8$ мм - $\varnothing 6$ мм
Угол заточки при вершине	90° - 150°
Габариты Д x Ш x В	400 x 235 x 510 мм
Масса	37 кг

Сменные заточные круги

Круг CBN (кубический нитрид бора) для заточки сверл из быстрорежущей стали (HSS)	730 2650	12'660
Круг SDC (синтетический алмаз) для заточки сверл из твердого сплава (HM)	730 2660	12'660
Подставка под станок	857 4015	14'883



MR-K2 - Станок для заточки корончатых сверл

Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка кольцевых сверл из быстрорежущей (HSS) и кобальтовой стали (HSS Cobalt), корончатых сверл с напайными твердосплавными пластинками (TCT)
- ▶ Жесткая массивная конструкция позволяет с высокой точностью затачивать сверла диаметром до 52 мм
- ▶ Зажим сверл с хвостовиком Weldon 19,05 мм
- ▶ Лазерный индикатор для точной настройки углов заточки зубьев
- ▶ Высококачественные заточные круги Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Очень широкие настроечные возможности позволяют затачивать сверла самой разной геометрии
- ▶ В комплекте делительные диски для заточки сверл с различным количеством зубьев
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных корончатых сверл



Рис.: MR-K2

Технич. характеристики	MR-K2
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	370 Вт
Число оборотов	2.800 мин ⁻¹
Диам. затачиваемого сверла	до Ø 52 мм
Хвостовик сверла	Weldon 19,05 мм
Ход шлифовальной головки	70 мм
Ход держателя инструмента	170 мм
Размер заточного круга	Ø 125 мм / Ø 25 мм
Габариты Д x Ш x В	320 x 175 x 170 мм
Масса	31 кг

MR-K2

131'880

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 730 1900

Комплект поставки

- Два делительных диска
- Заточный круг CBN

Сменные заточные круги

Круг CBN (кубический нитрид бора) для заточки сверл из быстрорежущей стали (HSS)	730 1950	14'760
Подставка под станок	857 4015	14'883



MR-80A - Станок для заточки спиральных сверл большого диаметра

Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка сверл всех типов диаметром от 3 до 80 мм.
- ▶ Универсальный станок для заточки разнообразного осевого инструмента: стандартных спиральных сверл, ступенчатых сверл, сверл для тонколистового металла, сверл по дереву, зенковок и др.
- ▶ Жесткая массивная конструкция позволяет с высокой точностью затачивать сверла большого диаметра
- ▶ Разнообразное применение благодаря очень широким настроечным возможностям
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных сверл



Рис.: MR-80A

MR-80A

384'000

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 730 1800

Технич. характеристики	MR-80A
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	550 Вт
Число оборотов	2.800 мин ⁻¹
Диам. затачиваемого сверла	Ø 3 мм - Ø 80 мм
Угол заточки при вершине	30° - 180°
Размер заточного круга	Ø 200 мм / Ø 32 мм
Габариты Д x Ш x В	555 x 380 x 500 мм
Масса	135 кг

Комплект поставки

- Корундовый заточный круг Ø200 мм

Сменные заточные круги

Корундовый круг для заточки сверл из быстрорежущей стали (HSS)	730 1850	4'200
Подставка под станок	835 3010	28'440

MR-U2 - Универсальный станок для заточки сверл, фрез, резцов, стихелей и другого инструмента

Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка различного режущего инструмента.
- ▶ Жесткая, устойчивая к вибрации конструкция и прецизионный шпиндель обеспечивают высокое качество заточки
- ▶ Индексная головка с 24 фиксированными положениями
- ▶ Большие возможности по изготовлению гравировальных стихелей (цилиндрических и конических)



Рис.: MR-U2

MR-U2

75'120

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 730 5200

Комплект поставки



- ▶ Цанги DIN 6341 Тур 385E (5C)
- ▶ Размер Ø4/6/8/10/12 мм



- ▶ Устройство для заточки спиральных сверл до Ø 12 мм



- ▶ Устройство для заточки фрез до Ø 12 мм



- ▶ Устройство для заточки резцов до 21 x 21 мм

- ▶ Заточный круг CBN

Технич. характеристики	MR-U2
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	250 Вт
Число оборотов	5,300 мин ⁻¹
Регулировка вертикального / обратного угла	0 - 45°
Регулировка горизонтального угла / конуса	0 - 180°
Диам. затачиваемого инструмента	Ø 1 мм - Ø 16 мм
Габариты Д x Ш x В	350 x 450 x 340 мм
Масса	49 кг

Сменные заточные круги

Круг CBN (кубический нитрид бора) для заточки сверл из быстрорежущей стали (HSS)	730 5270	1'380
Круг SDC (синтетический алмаз) для заточки сверл из твердого сплава (HM)	730 5260	1'980
Подставка под станок	857 4015	14'883



MR-600G - Универсальный станок для заточки сверл, фрез, резцов, метчиков и другого инструмента

Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка практически любого инструмента: сверл, метчиков, резцов, концевых, торцевых, червячных, сферических, дисковых фрез и др.
- ▶ Линейные направляющие рабочего стола
- ▶ Шариковые винты перемещения стола и шлифовальной головки
- ▶ Механизированный подъем и опускание шлифовальной головки
- ▶ Вращение шлифовального круга на 360° в горизонтальной плоскости, на 20° вверх и на 40° вниз в вертикальной плоскости относительно горизонтальной оси
- ▶ На шлифовальной головке предустановлено два круга (корундовый и алмазный чашечный) с возможностью быстрой замены рабочего круга
- ▶ Жесткая массивная конструкция из высококачественного чугуна Meehanite обеспечивает отсутствие вибраций и высокую точность заточки
- ▶ Может использоваться для круглой и внутренней шлифовки



Технич. характеристики	MR-600G
Электропитание ~50 Гц	380 В
Двигатель	550 Вт
Число оборотов	2.800 мин ⁻¹
Размер рабочего стола	550 x 130 мм
Высота рабочей зоны	300 мм
Размер корундового круга	Ø 125 мм / 50 мм / Ø 32 мм
Габариты Д x Ш x В	750 x 590 x 690 мм
Масса	150 кг

MR-600G

206'760

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 730 5500



Рис.: MR-600G

Комплект поставки

- Делительная головка 50Н
- Приспособление для заточки резцов 50С
- Заточный круг CBN

Дополнительные принадлежности

Приспособление 50Е для заточки концевых и сферических фрез, резцов, стихелей и др.	730 5510	76'200
Приспособление 50К для заточки спиральных сверл, метчиков, дисковых фрез и др.	730 5520	76'200
Подставка 50В для MR-600G	730 5530	19'440

MR-X1 - Станок для заточки концевых фрез из быстрорежущей стали и твердых сплавов

Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка концевых фрез диаметром от 4 до 14 мм
- ▶ Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков
- ▶ Заточка торцевых режущих кромок, заточка заднего угла и подточка перемычки 2-х, 3-х и 4-х зубных концевых фрез
- ▶ Высококачественные заточные круги Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Два цанговых патрона (для 2-х и 4-х зубных фрез и для 3-х зубных фрез) с 6 цангами в комплекте поставки
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных фрез
- ▶ Удобная транспортировка



Рис.: MR-X1

MR-X1

73'860

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 730 3100



2-х зубая



3-х зубая



4-х зубая

Комплект поставки

- 6 цанг ER25 от Ø 4 до Ø 14 мм
- Заточной круг SDC

Технич. характеристики	MR-X1
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	160 Вт
Число оборотов	4.400 мин ⁻¹
Диам. затачиваемой фрезы	Ø 4 мм - Ø 14 мм
Габариты Д x Ш x В	340 x 230 x 240 мм
Масса	12.6 кг

Сменные заточные круги

Круг CBN (кубический нитрид бора) для заточки фрез из быстрорежущей стали (HSS)	730 3150	9'060
Круг SDC (синтетический алмаз) для заточки фрез из твердого сплава (HM)	730 3160	9'060
Подставка под станок	857 4015	14'883



MR-X3A - Станок для заточки концевых фрез из быстрорежущей стали и твердых сплавов

Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка концевых фрез диаметром от 4 до 20 мм
- ▶ Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков
- ▶ Заточка торцевых режущих кромок, заточка заднего угла и подточка перемычки 2-х, 3-х и 4-х зубных концевых фрез
- ▶ Высококачественные заточные круги Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Четыре цанговых патрона (для 2-х и 4-х зубных фрез и для 3-х зубных фрез) с 9 цангами в комплекте поставки
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных фрез
- ▶ Удобная транспортировка



Рис.: MR-X3A

MR-X3A

112'260

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 730 3200



2-х зубая



3-х зубая



4-х зубая

Комплект поставки

- 6 цанг ER20 от Ø 4 до Ø 14 мм
- 3 цанги ER25 от Ø 16 до Ø 20 мм
- Заточной круг SDC

Технич. характеристики	MR-X3A
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	160 Вт
Число оборотов	4.400 мин ⁻¹
Диам. затачиваемой фрезы	Ø 4 мм - Ø 20 мм
Угол при вершине	0° - 5°
Габариты Д x Ш x В	300 x 180 x 210 мм
Масса	15 кг

Сменные заточные круги

Комплект кругов (2 шт.) CBN (кубический нитрид бора) для заточки фрез из быстрорежущей стали (HSS)	730 3250	7'380
Комплект кругов (2 шт.) SDC (синтетический алмаз) для заточки фрез из твердого сплава (HM)	730 3260	7'380
Подставка под станок	857 4015	14'883



MR-X6 - Станок для заточки концевых фрез из быстрорежущей стали и твердых сплавов

Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка концевых фрез диаметром от 4 до 14 мм
- ▶ Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков
- ▶ Заточка торцевых режущих кромок, заточка заднего угла и подточка перемычки 2-х, 3-х и 4-х зубых концевых фрез
- ▶ Заточка боковой режущей кромки (ленточки)
- ▶ Высококачественные заточные круги Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Два цанговых патрона (для 2-х и 4-х зубых фрез и для 3-х зубых фрез) с 6 цангами в комплекте поставки
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных фрез
- ▶ Удобная транспортировка



Рис.: MR-X6

MR-X6

200'460

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 730 3600



2-х зубая



3-х зубая



4-х зубая



Комплект поставки

- 6 цанг ER25 от Ø 4 до Ø 14 мм
- Заточный круг SDC

Технич. характеристики	MR-X6
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	160 Вт
Число оборотов	4.400 мин ⁻¹
Диам. затачиваемой фрезы	Ø 4 мм - Ø 14 мм
Габариты Д x Ш x В	400 x 170 x 240 мм
Масса	22 кг

Сменные заточные круги

Комплект кругов (2 шт.) CBN (кубический нитрид бора) для заточки фрез из быстрорежущей стали (HSS)	730 3650	19'020
Комплект кругов (2 шт.) SDC (синтетический алмаз) для заточки фрез из твердого сплава (HM)	730 3660	19'020
Подставка под станок	857 4015	14'883



MR-X7 - Станок для заточки концевых фрез из быстрорежущей стали и твердых сплавов

Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка концевых фрез диаметром от 12 до 30 мм
- ▶ Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков
- ▶ Заточка торцевых режущих кромок, заточка заднего угла и подточка перемычки 2-х, 3-х и 4-х зубых концевых фрез
- ▶ Заточка боковой режущей кромки (ленточки)
- ▶ Высококачественные заточные круги Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Два цанговых патрона (для 2-х и 4-х зубых фрез и для 3-х зубых фрез) с 10 цангами в комплекте поставки
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных фрез
- ▶ Удобная транспортировка



Рис.: MR-X7

MR-X7

221'580

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 730 3700



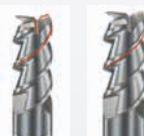
2-х зубая



3-х зубая



4-х зубая



Комплект поставки

- 10 цанг ER40 от Ø 12 до Ø 30 мм
- Заточный круг SDC

Технич. характеристики	MR-X7
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	250 Вт
Число оборотов	4.400 мин ⁻¹
Диам. затачиваемой фрезы	Ø 12 мм - Ø 30 мм
Габариты Д x Ш x В	560 x 320 x 380 мм
Масса	44 кг

Сменные заточные круги

Комплект кругов (2 шт.) CBN (кубический нитрид бора) для заточки фрез из быстрорежущей стали (HSS)	730 3750	24'240
Комплект кругов (2 шт.) SDC (синтетический алмаз) для заточки фрез из твердого сплава (HM)	730 3760	24'240
Подставка под станок	857 4015	14'883



MR-X8 - Станок для заточки сферических фрез из быстрорежущей стали и твердых сплавов

Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка сферических фрез диаметром от 6 до 20 мм
- ▶ Простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков
- ▶ Заточка режущих кромок, передней и задней поверхностей 2-х зубых сферических фрез.
- ▶ Высококачественные заточные круги Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Цанговый патрон с 8 цангами в комплекте поставки.
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных фрез
- ▶ Удобная транспортировка

MR-X8

240'540

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 730 4000

Технич. характеристики	MR-X8
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	250 Вт
Число оборотов	4.400 мин ⁻¹
Диам. затачиваемой фрезы	Ø 6 мм - Ø 20 мм
Радиус затачиваемой фрезы	3 - 10 мм
Угол при вершине	0° - 3°
Габариты Д х Ш х В	600 x 290 x 370 мм
Масса	37 кг



Рис.: MR-X8

Комплект поставки

- 8 цанг ER32 от Ø 6 до Ø 20 мм
- Заточной круг CBN
- Заточной круг SDC

Сменные заточные круги

Комплект кругов (2 шт.) CBN (кубический нитрид бора) для заточки фрез из быстрорежущей стали (HSS)	730 4050	17'520
Комплект кругов (2 шт.) SDC (синтетический алмаз) для заточки фрез из твердого сплава (HM)	730 4060	17'520
Подставка под станок	857 4015	14'883



MR-F4 - Комбинированный станок для заточки сверл и фрез из быстрорежущей стали и твердых сплавов

Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка спиральных сверл диаметром от 3 до 13 мм и концевых фрез диаметром от 4 до 14 мм.
- ▶ Совмещает возможности станков MR-13D и MR-X1
- ▶ Для спиральных сверл: заточка угла при вершине с затыловкой, заточка заднего угла, подточка перемычки для улучшения врезания сверла, повышения времени его стойкости и точности просверленного отверстия
- ▶ Для концевых фрез: заточка торцевых режущих кромок, заточка заднего угла и подточка перемычки 2-х, 3-х и 4-х зубых концевых фрез
- ▶ Высококачественные заточные круги Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных сверл и фрез

MR-F4

119'220

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 730 3800

Технич. характеристики	MR-F4
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	250 Вт
Число оборотов	4.400 мин ⁻¹
Диам. затачиваемого сверла	Ø 3 мм - Ø 13 мм
Диам. затачиваемой фрезы	Ø 4 мм - Ø 14 мм
Угол при вершине сверла	95° - 135°
Угол при вершине фрезы	0° - 5°
Габариты Д х Ш х В	305 x 165 x 230 мм
Масса	21 кг



Рис.: MR-F4

Комплект поставки

- 11 цанг от Ø 3 до Ø 14 мм
- Заточной круг SDC



Угол при вершине



Задний угол



Перемычка



2-х зубая



3-х зубая



4-х зубая

Сменные заточные круги

Комплект кругов (2 шт.) CBN (кубический нитрид бора) для заточки сверл из быстрорежущей стали (HSS)	730 3850	12'660
Комплект кругов (2 шт.) SDC (синтетический алмаз) для заточки сверл из твердого сплава (HM)	730 3860	12'660
Подставка под станок	857 4015	14'883



MR-F6 - Комбинированный станок для заточки сверл и фрез из быстрорежущей стали и твердых сплавов

Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка спиральных сверл диаметром от 12 до 30 мм и концевых фрез диаметром от 13 до 30 мм.
- ▶ Совмещает возможности станков MR-26D и MR-X5
- ▶ Для спиральных сверл: заточка угла при вершине с затыловкой, заточка заднего угла, подточка перемычки для улучшения врезания сверла, повышения времени его стойкости и точности просверленного отверстия
- ▶ Для концевых фрез: заточка торцевых режущих кромок, заточка заднего угла и подточка перемычки 2-х, 3-х и 4-х зубых концевых фрез
- ▶ Высококачественные заточные круги Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных сверл и фрез

MR-F6

221'580

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 730 3900

Технич. характеристики	MR-F6
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	250 Вт
Число оборотов	4.400 мин ⁻¹
Диам. затачиваемого сверла	Ø 12 мм - Ø 30 мм
Угол при вершине сверла	95° - 135°
Диам. затачиваемой фрезы	Ø 13 мм - Ø 30 мм
Угол при вершине сверла	0° - 5°
Габариты Д x Ш x В	420 x 230 x 285 мм
Масса	48 кг



Рис.: MR-F6

Комплект поставки

- 18 цанг от Ø 12 до Ø 30 мм
- Заточной круг CBN
- Заточной круг SDC



Угол при вершине



Задний угол



Перемычка



2-х зубая



3-х зубая



4-х зубая

Сменные заточные круги

Комплект кругов (2 шт.) CBN (кубический нитрид бора) для заточки сверл из быстрорежущей стали (HSS)	730 3950	26'400
Комплект кругов (2 шт.) SDC (синтетический алмаз) для заточки сверл из твердого сплава (HM)	730 3960	26'400
Подставка под станок	857 4015	14'883



MR-M3 - Станок для заточки токарных резцов с напайными и сменными пластинами из твердого сплава

Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка лезвий токарных и расточных резцов, лезвий, режущих пластин и другого инструмента
- ▶ Большие возможности по настройке и регулировке, позволяющие затачивать инструмент с самой разнообразной геометрией
- ▶ Линейные направляющие суппорта, ход суппорта в двух направлениях и вращение в трех плоскостях
- ▶ Жесткая массивная конструкция из высококачественного чугуна Meehanite обеспечивает отсутствие вибраций и высокую точность заточки
- ▶ Наклон шлифовального круга на 40° вверх и на 40° вниз в вертикальной плоскости относительно горизонтальной оси
- ▶ Может использоваться для плоской шлифовки

MR-M3

144'540

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 730 6000

Технич. характеристики	MR-M3
Электропитание ~50 Гц	380 В
Двигатель	250 Вт
Число оборотов	2.800 мин ⁻¹
Ход суппорта	100 мм
Высота резца	5 - 30 мм
Радиус при вершине резца	0,4 - 10 мм
Размер шлифовального круга	Ø 125 / 50 / Ø 32 мм
Габариты Д x Ш x В	520 x 290 x 730 мм
Масса	78 кг

Комплект поставки

- Заточной круг SDC



Рис.: MR-M3

Сменные заточные круги

Круг CBN (кубический нитрид бора) для заточки фрез из быстрорежущей стали (HSS)	730 6050	15'240
Круг SDC (синтетический алмаз) для заточки фрез из твердого сплава (HM)	730 6060	15'240
Подставка под станок	857 4015	14'883



MR-Y3C - Станок для заточки прямых и спиральных метчиков из быстрорежущей стали и твердых сплавов

Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка метчиков от M5 до M20
- ▶ Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков
- ▶ Заточка заходной части, торца и передней режущей кромки прямых и спиральных метчиков с 2-мя, 3-мя и 4-мя канавками
- ▶ Высококачественные заточные круги Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Два цанговых патрона (для 2-х и 4-х канавочных и для 3-х канавочных метчиков) с 6 цангами в комплекте поставки
- ▶ Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных метчиков
- ▶ Удобная транспортировка



Рис.: MR-Y3C

MR-Y3C

106'560

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 730 4300

Технич. характеристики	MR-Y3C
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	160 Вт
Число оборотов	4.400 мин ⁻¹
Размер затачиваемого метчика	M5 - M20
Угол заборной части метчика	5° - 30°
Габариты Д x Ш x В	300 x 180 x 225 мм
Масса	14 кг



Комплект поставки

- 6 цанг ER25 от Ø 5 до Ø 14 мм
- Заточный круг CBN

Сменные заточные круги

Круг CBN (кубический нитрид бора) для заточки метчиков из быстрорежущей стали (HSS)	730 4350	14'760
Круг SDC (синтетический алмаз) для заточки метчиков из твердого сплава (HM)	730 4360	14'760
Подставка под станок	857 4015	14'883



MR-X4 - Станок отрезной для инструмента из быстрорежущей стали и твердых сплавов

Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и точная отрезка концевых фрез, сверл и инструментальных заготовок диаметром от 4 до 14 мм
- ▶ Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков
- ▶ Отрезка обломанных и сколотых концов фрез и сверл перед последующей заточкой
- ▶ Раскрой инструментальных заготовок, подрезка хвостовиков
- ▶ Точный рез за минимальное время
- ▶ Высококачественные заточные круги Legao (Тайвань) с долгим сроком службы
- ▶ Цанговый патрон с 11 цангами в комплекте поставки
- ▶ Удобная транспортировка



Рис.: MR-X4

MR-X4

68'580

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 730 7300

Технич. характеристики	MR-X4
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	160 Вт
Число оборотов	4.400 мин ⁻¹
Диаметр отрезки	Ø 4 мм - Ø 14 мм
Габариты Д x Ш x В	320 x 175 x 170 мм
Масса	12 кг

Комплект поставки

- 11 цанг ER25 от Ø 4 до Ø 14 мм
- Заточный круг CBN

Сменные заточные круги

Круг CBN (кубический нитрид бора) для отрезки инструмента из быстрореж. стали (HSS)	730 7350	6'960
Круг SDC (синтетический алмаз) для отрезки инструмента из твердого сплава (HM)	730 7360	6'960
Подставка под станок	857 4015	14'883



MR-Q10 - Станок для заточки пильных дисков с зубьями из инструментальной стали и твердых сплавов

Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка пильных дисков диаметром от 60 до 350 мм.
- ▶ Станок работает в полностью автоматическом режиме работы
- ▶ Заточка цельнолитых пильных дисков из инструментальной стали и комбинированных дисков с напайными или приваренными твердосплавными зубьями
- ▶ Регулируемая скорость вращения пильного диска при заточке
- ▶ Быстрое и качественное восстановление передней и задней поверхности зубьев
- ▶ Конструкция станка защищена международным патентом

MR-Q10
236'340
РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 730 6500

Технич. характеристики	MR-Q10
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	250 Вт
Число оборотов	4.400 мин ⁻¹
Диам. затачиваемого диска	Ø 60 мм - Ø 350 мм
Скорость заточки	40 - 60 зубьев в минуту
Габариты Д x Ш x В	620 x 550 x 440 мм
Масса	59 кг



Рис.: MR-Q10

Сменные заточные круги

Круг CBN (кубический нитрид бора) для заточки дисков из быстрорежущей стали (HSS)	730 6550	4'200
Круг SDC (синтетический алмаз) для заточки дисков с зубьями из твердого сплава (HM)	730 6560	4'200
Подставка под станок	857 4015	14'883



MR-S380 - Станок для заточки пильных дисков с зубьями из инструментальной стали и твердых сплавов

Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Легкая, быстрая и качественная заточка ленточных пил с шириной полотна от 16 до 45 мм
- ▶ Заточка ленточных пил из углеродистой стали по дереву, биметаллических ленточных пил по металлу и ленточных пил с напайными твердосплавными зубьями по металлу
- ▶ Заточка ленточных пил с переменным и постоянным шагом зубьев
- ▶ Станок работает в полностью автоматическом режиме работы
- ▶ Регулируемая скорость вращения пильного диска при заточке
- ▶ Быстрое и качественное восстановление передней и задней поверхности зубьев
- ▶ Конструкция станка защищена международным патентом

MR-S380
203'640
РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 730 6700

Технич. характеристики	MR-S380
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	550 Вт
Число оборотов	2.800 мин ⁻¹
Ширина полотна пилы	16 - 45 мм
Шаг зубьев	3 - 30 мм
Скорость заточки	40 - 60 зубьев в минуту
Диаметр заточного диска	Ø 150 мм
Габариты Д x Ш x В	600 x 500 x 1000 мм
Масса	102 кг



Рис.: MR-S380

Сменные заточные круги

Круг CBN (кубический нитрид бора) для заточки дисков из быстрорежущей стали (HSS)	730 6750	1'500
Круг SDC (синтетический алмаз) для заточки дисков с зубьями из твердого сплава (HM)	730 6760	1'500



MR-DS16 / MR-DS16U - Высокопроизводительные электрические резьбонарезные манипуляторы

Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Быстрое, качественное и эффективное нарезание резьбы в сквозных и глухих отверстиях заготовок из стали, чугуна, цветных сплавов и пластиков
- ▶ Американская технология GOSYNC: силовой привод от высокопроизводительного синхронного сервопривода с планетарным редуктором
- ▶ Ручной и автоматический режимы работы позволяют быстро, точно и эффективно нарезать резьбу в любой заготовке
- ▶ Интеллектуальная система управления с сенсорным дисплеем
- ▶ Программирование скорости прямого и обратного вращения, крутящего момента, глубины и шага нарезаемой резьбы
- ▶ Программируемый возвратно-поступательный режим работы предотвращает поломку метчика: после нескольких оборотов вперед шпindel делает несколько оборотов назад
- ▶ Защита от перегрузки и превышения крутящего момента
- ▶ **MR-DS16: вертикальный шпindel с максимальной жесткостью наиболее удобен для нарезания резьб большого диаметра**
- ▶ **MR-DS16U: поворотный в двух плоскостях шпindel позволяет нарезать резьбу под любым углом**

Технич. характеристики	MR-DS16 / MR-DS16U
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	600 Вт
Число оборотов	0 - 312 мин ⁻¹
Нарезаемая резьба	M3 - M16
Рабочий радиус	1100 мм
Крутящий момент	91 Нм
Габариты в сложенном виде Д x Ш x В	720 x 560 x 180 мм
Масса	25 кг



MR-DS16

116'040

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 735 0100

MR-DS16U

122'400

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 735 0500

Рис.: MR-DS16U с опциональным основанием PML-300

Комплект поставки

- 8 цанг M3, M4, M5, M6-M8, M10, M12, M14, M16

MR-DS30 / MR-DS30U - Мощные электрические резьбонарезные манипуляторы для нарезания крупных резьб

Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Быстрое, качественное и эффективное нарезание резьбы в сквозных и глухих отверстиях заготовок из стали, чугуна, цветных сплавов и пластиков
- ▶ Американская технология GOSYNC: силовой привод от высокопроизводительного синхронного сервопривода с планетарным редуктором
- ▶ Ручной и автоматический режимы работы позволяют быстро, точно и эффективно нарезать резьбу в любой заготовке
- ▶ Интеллектуальная система управления с сенсорным дисплеем
- ▶ Программирование скорости прямого и обратного вращения, крутящего момента, глубины и шага нарезаемой резьбы
- ▶ Программируемый возвратно-поступательный режим работы предотвращает поломку метчика: после нескольких оборотов вперед шпindel делает несколько оборотов назад
- ▶ Защита от перегрузки и превышения крутящего момента
- ▶ **MR-DS30: вертикальный шпindel с максимальной жесткостью наиболее удобен для нарезания резьб большого диаметра**
- ▶ **MR-DS30U: поворотный в двух плоскостях шпindel позволяет нарезать резьбу под любым углом**

Технич. характеристики	MR-DS30 / MR-DS30U
Электропитание ~50 Гц	220 В
Двигатель	1200 Вт
Число оборотов	0 - 150 мин ⁻¹
Нарезаемая резьба	M6 - M30
Рабочий радиус	1200 мм
Крутящий момент	300 Нм
Габариты в сложенном виде Д x Ш x В	930 x 660 x 210 мм
Масса	43 кг



MR-DS30

151'920

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 735 1100

MR-DS30U

160'380

РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 735 1500

Рис.: MR-DS30U с опциональным основанием PML-600

Комплект поставки

- 9 цанг M6-M8, M10, M12, M14, M16, M18-20, M22, M24, M30

PML - Мощные магнитные основания для резьбонарезных манипуляторов

Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Быстрое и удобное зарепление резьбонарезного манипулятора на любой поверхности из стали и чугуна
- ▶ Магнитный контур на основе неодимовых магнитов
- ▶ Крепежные отверстия M10 для закрепления на манипуляторе
- ▶ Включение и выключение путем поворота ручки
- ▶ PML-300 - отлично подходит для закрепления MR-DS16 / MR-DS16U
- ▶ PML-600 - отлично подходит для закрепления MR-DS30 / MR-DS30U

PML-300
29'520
РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 742 0300

PML-600
35'880
РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 742 0600



Рис.: PML-300

Технич. характеристики	PML-300	PML-600
Максимальная нагрузка	300 кг	600 кг
Максимальная прижимная сила	10500 Н	18000 Н
Габариты Д x Ш x В	200 x 140 x 60 мм	300 x 160 x 60 мм
Масса	9,6 кг	18 кг

MR-CHV - Станочные тиски с гидросилением для станков с ЧПУ и обрабатывающих центров

Главные аргументы: качество, производительность и цена

- ▶ Станочные тиски с высокой точностью и повторяемостью
- ▶ Предназначены для зажима заготовки на станках с ЧПУ и обрабатывающих центрах
- ▶ Закаленные шлифованные направляющие и губки
- ▶ Литой корпус из высококачественного чугуна с шаровидным графитом GGG 60
- ▶ Повторяемость зажима при одинаковом усилии зажатия 0,01 мм
- ▶ Установка на станке вдоль и поперек стола с помощью пазов 18 Н7 и установочных шпонок



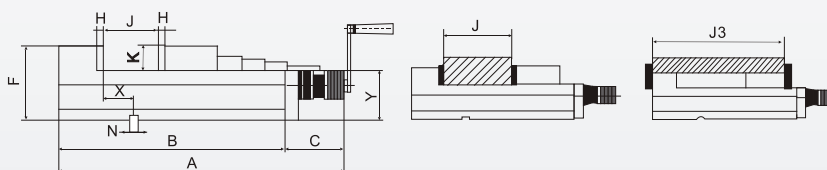
Рис.: CHV-160A

CHV-100A
85'440
РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 745 1000

CHV-130A
89'700
РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 745 1300

CHV-160A
94'980
РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 745 1600

CHV-200A
194'160
РУБ. С УЧЕТОМ НДС
Арт. 745 2000



Модель	A	B	C	D	F	H	J	J3	K	N	X	Y	Усилие зажатия	Масса	Габаритные размеры
CHV-100A	475	340	135	101	133	15	0-125	125-320	48	18	45	85	36 кН (3528 кг)	27 кг	600x220x185
CHV-130A	540	405	135	131	150	15	0-180	180-380	55	18	65	95	46 кН (4508 кг)	40 кг	665x250x205
CHV-160A	630	495	135	161	163	15	0-240	240-470	58	18	65	105	56 кН (5488 кг)	60 кг	760x280x215
CHV-200A	750	570	135	201	173	15	0-280	280-540	63	18	82	115	71 кН (6958 кг)	81 кг	860x320x225

MRCM (Meiri China Machine) – один из ведущих мировых производителей станков для заточки инструмента**Завод в Тайчжоу****История**

Основанная более 20 лет назад, компания MRCM находится в юго-восточном Китае, провинции Чжецзян, в городе Тайчжоу.

Продукция

Компания MRCM специализируется на разработке и производстве небольших станков для заточки различного металлорежущего инструмента и станочной оснастки. Основная продукция компании это станки для заточки сверл всех типов, концевых фрез, метчиков, токарных резцов, пильных дисков и ленточных пильных полотен, универсальные заточные станки, заточные станки с ЧПУ, резьбонарезные манипуляторы, фаскосниматели, станочные тиски и др.

Качество

Являясь одним из ведущих китайских и мировых разработчиков этой продукции, MRCM имеет **72 патента** (национальных и международных) в области заточных технологий и оборудования. Система контроля качества MRCM сертифицирована по ISO 9001. Продукция компании экспортируется в Японию, США, Западную Европу и уже давно является эталоном качества и надежности

Сервис

Постоянная работа по совершенствованию выпускаемой продукции, строгий выходной контроль, внимание к нуждам покупателей и отличная сервисная служба позволяют обеспечивать высочайшее профессиональное качество станков.

Выставки

Ежегодно компания MRCM участвует в более чем 30 крупнейших промышленных выставках по всему миру, постоянно поддерживая тесный контакт с покупателями и демонстрируя свои новейшие разработки.



© TRADE HOUSE STANKO LLC / MEMBER OF STANKO GROUP



Официальный дилер в России:

ООО «ПО ИП»

Тел: +7 (812)602-77-08

E-mail: info@poip.ru

www.poip.ru