Представитель в России: ООО «ПО ИП»

Тел: +7 (812)602-77-08



Магнитные сверлильные станки E-mail: info@poip.ru

www.poip.ru

Станки ONIX разработаны и производятся для нас китайской компанией. Спроектированы с учетом наших пожеланий на основе многолетнего опыта. Отличаются высоким качеством исполнения и богатым функционалом при низкой стоимости.

		Базовые		Универсал	тьные	Многофункциональные		
		лировки скор			улировка скоро	Плавная регулировка скоростей, реве для нарезания резьбы, шпиндель - ко Морзе, редуктор в масляной ванне Новинка		
Видео и полное описание на сайте www.k2tool.ru						Новинка		
		DM-36	DM-51	DM-33	DM-45	DM-53	DM-50	DM-52
	Корончатое сверло, Ø мм	≤ 36	≤ 50	≤ 32	≤ 45	≤ 50	≤ 50	≤ 48
	Спиральное сверло, ø мм	≤ 13	≤ 13	≤ 16	≤ 19		≤ 22	≤ 22
	Зенкование, ø мм	≤ 35	≤ 40	≤ 32	≤ 42		≤ 50	≤ 50
	Нарезание резьбы, мм			≤ M18			≤ M18	≤ M22
Правое	е/левое вращение			✓			√	
Шпиндель		Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19	KM2	KM2
Патрон	і в комплекте						KM2/W19	
Рабочий ход, мм		210	230	120	130	130	230	230
Скорос	ть 1, об/мин	700	325	100-850	100-690	100-810	100-260	100-260
Скорос	ть 2, об/мин		435				100-480	100-480
Скорос	ть 3, об/мин							
Скорос	ть 4, об/мин							
Защита от перегрузки		✓	✓	✓	✓	✓	~	~
Система плавного старта				✓	✓	✓	✓	✓
	на стабилизации скорости ящего момента			✓	✓	✓	✓	✓
Магнитное основание, мм		165×80×50	165×80×50	166×80×50	166×80×50		166×80×50	
Масса,	КГ	9,5	10	11	12	13	15	13
					Снят с про- изводства			















		11/1		T design		T STATE OF THE PARTY OF THE PAR		
		DM-65	DM-67	DM-100	DM-101	DM-130	DM-131	DM-151
	Корончатое сверло, Ø мм	≤ 65	≤ 65	≤ 100	≤ 100	≤ 130	≤ 130	≤ 150
	Спиральное сверло, ø мм	≤ 25	≤ 25	≤ 30	≤ 38	≤ 32	≤ 28	≤ 32
	Зенкование, ø мм	≤ 65	≤ 65	≤ 75		≤ 80	≤ 80	≤ 80
	Нарезание резьбы, мм	≤ M22	≤ M22	≤ M26		≤ M28	≤ M26	≤ M28
Правое	е/левое вращение	✓	✓	✓	✓	√	✓	√
Шпиндель		KM3	KM3	км3		KM3	KM4	KM4
Патрон	і в комплекте	KM2/W19		KM3/W19		KM3/W19 KM3/W32	KM4/W19 KM4/W32	KM4/W19 KM4/W32
Рабочи	ій ход, мм	220	220	330	330	340	300	310
Скорос	ть 1, об/мин	100-210	100-220	100-240	50-110	100-200	40-110	35-100
Скорос	ть 2, об/мин	100-500	100-490	100-430	80-200	100-360	65-180	55-160
Скорос	ть 3, об/мин			100-780	200-500	100-640	190-510	170-460
Скорос	ть 4, об/мин				320-800		300-800	270-720
Защита	а от перегрузки	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Систем	1а плавного старта	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	на стабилизации скорости ящего момента	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Магнит	гное основание, мм	220×103×69		200×103×69		200×103×69	200×103×69	200×103×69
Масса,	КГ	16	22,5	27	•••	28	29	31

Автоматические магнитные сверлильные станки



Преимущество автоматики перед механикой простое и весомое: увеличение срока службы оборудования. Оператор в процессе сверления минимально влияет на работу станка, следовательно - соблюдаются оптимальные обороты и подача.

Использование машин с автоподачей позволяет увеличить производительность труда (один оператор может обслуживать несколько машин), а также увеличить ресурс инструмента за счет оптимизации процесса сверления автоматикой.

Видео и полное описание на сайте www.k2tool.ru



















		MC-36 Auto	AutoMAB-350	AutoMAB-450	MAB 825 V	MAB 1300 V	DMA-35	DMA-55	DMA-80
Производитель		PROMOTECH	BDS	BDS	BDS	BOS	ONIX	ONIX	ONIX
Степе	нь автоматизации							-	
Автоматом вниз		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Автоматом вверх			✓	✓	✓	✓			
Автом	атом вверх и остановка						✓	✓	✓
Автом	атическая подача								
	Корончатое сверло, Ø мм								
Ручна	я подача						ı		
	Корончатое сверло, ø мм	≤ 36	≤ 35	≤ 45	≤ 100	≤ 130	≤ 35	≤ 55	≤ 80
	Спиральное сверло, ø мм				≤ 31,75	≤ 50			
	Зенкование, ø мм				≤ 40	≤ 80	≤ 30	≤ 40	≤ 50
	Нарезание резьбы, мм				≤ M30	≤ M42			
Развертывание, мм					≤ 31,75	≤ 50			
Правое/левое вращение					✓	✓			
Шпиндель		Weldon 19	Weldon 19	KM2	КМ3	KM4	Weldon 19	Weldon 19	Weldon 1
Рабочий ход, мм		70	150	160	255	310	110	120	130
Скорость 1, об/мин		350	360	250	40-100	30-80	760	230	140
Скорость 2, об/мин		580		450	65-175	50-120		420	310
Скоро	сть 3, об/мин				140-360	130-350			640
Скорость 4, об/мин					220-600	210-550			
Постоянная внутренняя смазка			✓	✓	✓	✓			
Проскальзывающая муфта					✓	✓			
Контроль крутящего момента					✓	✓			
Электронный регулятор					✓	✓			
Индикатор усилия магнита				✓	✓	✓			
Термозащита					✓	✓			
Контроль износа угольных щеток					✓	✓			
Защита от перегрузки							✓		
Магнитное основание, мм		160×80×36,5	90×180×48	168×84×41,5	110×220×54	120×360×65			
Масса, кг		13,5	15	16	34	51			

Представитель в России: OOO «ПО ИП»

Тел: +7 (812)602-77-08 E-mail: info@poip.ru

www.poip.ru