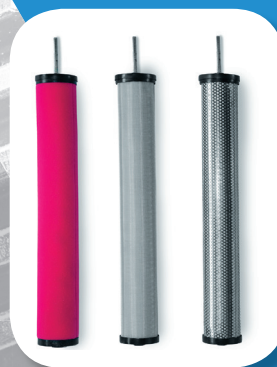
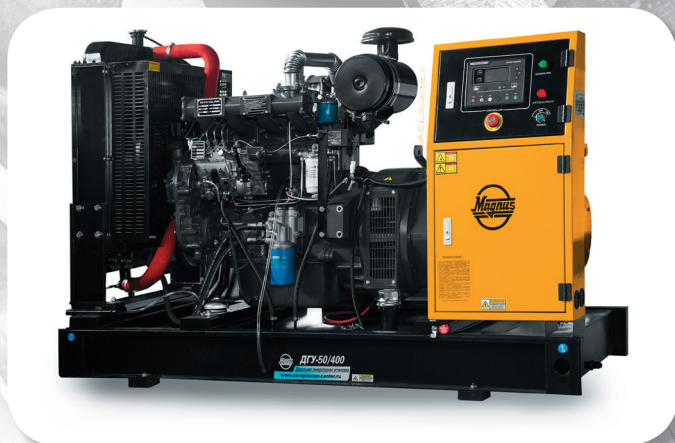




КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



- ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ
- ОСУШИТЕЛИ СЖАТОГО ВОЗДУХА
- ДИЗЕЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ
- ХОЛОДИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- ВОЗДУШНЫЕ РЕСИВЕРЫ
- МАГИСТРАЛЬНЫЕ ФИЛЬТРЫ
- ГЕНЕРАТОРЫ АЗОТА



О КОМПАНИИ

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

MAGNUS AE7-A/AT/ATD
MAGNUS AE7 (16 бар)
MAGNUS AA7-A
MAGNUS AE7-A-F
MAGNUS AA7-A-F
MAGNUS AA1-A/ECO
MAGNUS AE1-A/AT/ATD

РЕФРИЖЕРАТОРНЫЕ ОСУШИТЕЛИ ВОЗДУХА

MAGNUS серии BL

АДСОРБЦИОННЫЕ ОСУШИТЕЛИ

MAGNUS серии BX
MAGNUS серии BX-LH

КОМБИНИРОВАННЫЕ ОСУШИТЕЛИ ВОЗДУХА

MAGNUS серии BC

ФИЛЬТРЫ МАГИСТРАЛЬНЫЕ

MAGNUS BF (резьбовой)
MAGNUS BF (фланцевый)

СЕПАРАТОРЫ МАГИСТРАЛЬНЫЕ

MAGNUS BF-AW

РЕСИВЕРЫ ВОЗДУШНЫЕ

СЕРВИС И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ГЕНЕРАТОРЫ АЗОТА

ХОЛОДИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ДИЗЕЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ

ПАНЕЛЬНЫЕ БЛОК-КОНТЕЙНЕРЫ

6-13

23-24



14-18



21-22

19-20

25



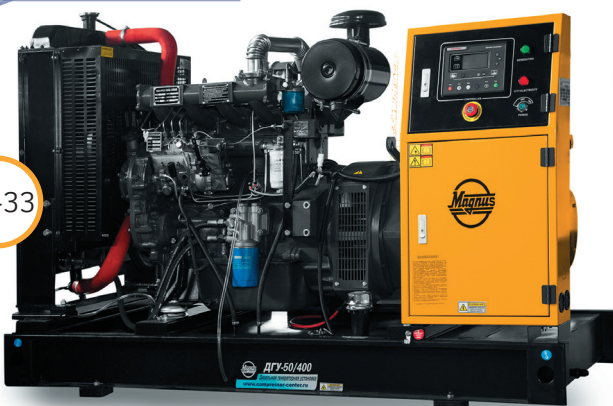
28-29



34-35



32-33



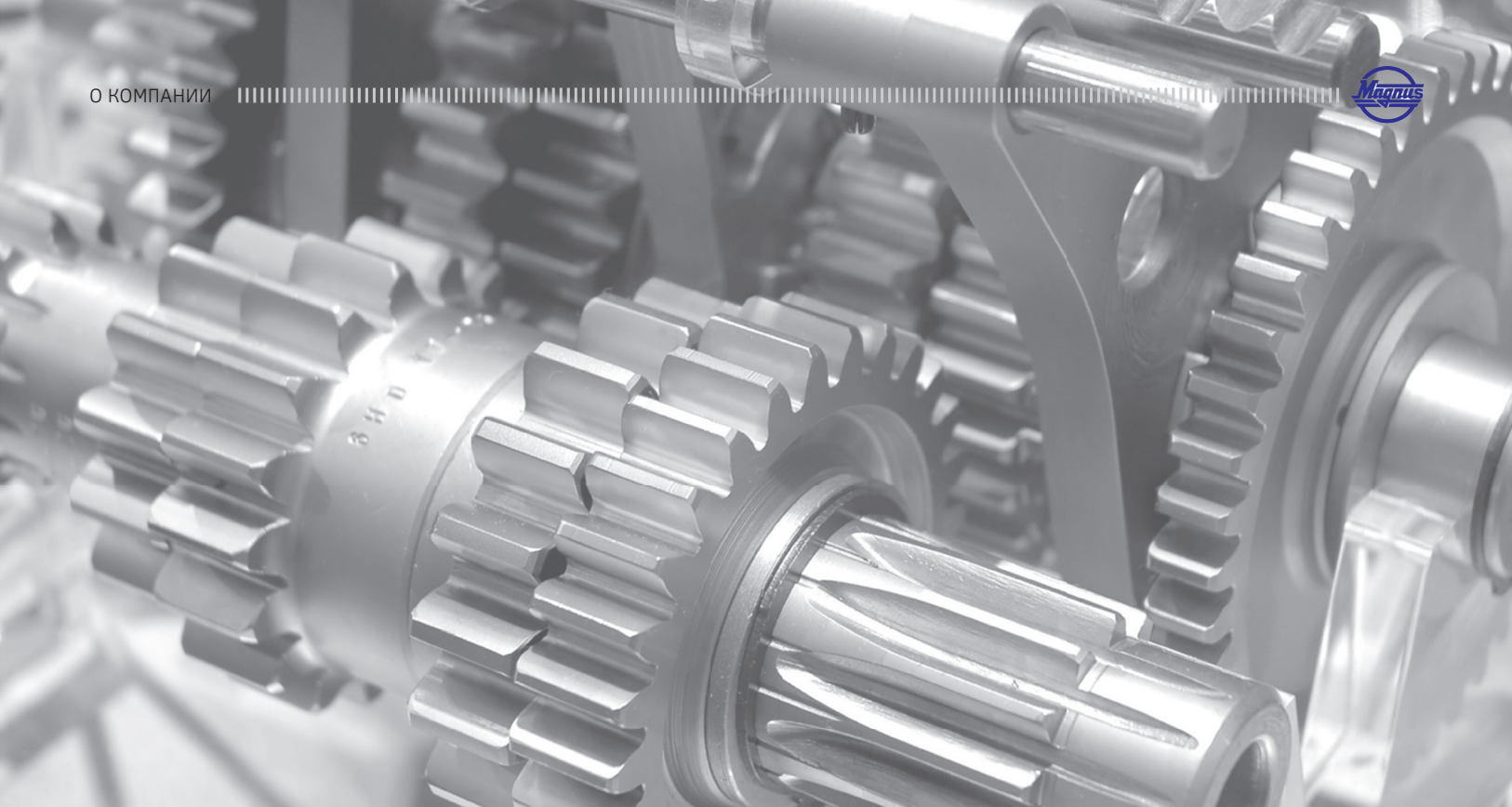
30-31



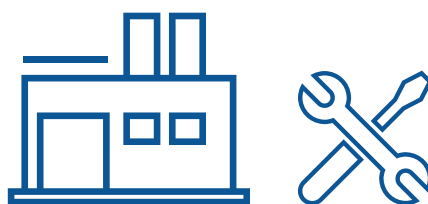
О КОМПАНИИ

БОЛЕЕ 15 ЛЕТ НАША КОМПАНИЯ РАБОТАЕТ В ОБЛАСТИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ПРЕДЛАГАЕТ СВОИМ КЛИЕНТАМ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО КАЧЕСТВЕННУЮ ПРОДУКЦИЮ, ОТЛИЧНЫЙ СЕРВИС И НАДЕЖНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ!





ООО «Компрессор-Техцентр» – предприятие, специализирующееся на производстве компрессорного оборудования и комплексных решениях по системам воздуходобывания. Производим оборудование с возможностью выбора комплектующих под требования заказчика.



Направления деятельности:


- Производство компрессорного оборудования
- Разработка и производство компрессорных станций
- Производство оборудования для подготовки сжатого воздуха
- Монтажные работы
- Пусконаладочные работы
- Сервисное обслуживание
- Гарантийное обслуживание
- Послепродажное техническое обслуживание
- Подбор и поставка запасных частей


ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

МЫ ПРОИЗВОДИМ ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНИЧЕСКИМИ ТРЕБОВАНИЯМИ РОССИЙСКИХ И МЕЖДУНАРОДНЫХ СТАНДАРТОВ.



Выпуск винтовых компрессоров производится в стандартных вариантах:

 с автоматическим регулированием производительности

 с частотным регулированием производительности



Преимущества:

- удобная система управления
- система интеллектуального контроля
- дистанционное управление
- быстрая диагностика
- высокая производительность
- шумопоглощающий корпус

MAGNUS AE7-A/AT/ATD

винтовые компрессоры с ременным приводом до 22 кВт

Модели серии AE7 разработаны специально для небольших производств либо для обеспечения сжатым воздухом локальных участков крупных предприятий.



Преимущества серии:

- максимальная эффективность
- воздушное охлаждение
- простая конструкция
- надежность
- мобильность
- простота в обслуживании
- низкий уровень шума
- высокий уровень энергосбережения за счет применения ресивера
- низкий уровень эксплуатационных расходов



Модели серии AE7-A



Модели серии AE7-AT



Модели серии AE7-ATD

Модели серии AE7-A (компрессор)

Модель	Производительность, м³/мин			Мощность двигателя, кВт	Габаритные размеры, мм			Масса, кг	Подключение
	8 бар	10 бар	13 бар		длина	ширина	высота		
AE7-08A	1,1	1,0	0,8	7,5	800	660	920	290	G 3/4"
AE7-11A	1,6	1,4	1,3	11	870	660	980	310	G 3/4"
AE7-15A	2,2	1,9	1,7	15	1050	700	1030	350	G 1 1/4"
AE7-18A	3,0	2,7	2,2	18	1050	750	1100	430	G 1 1/4"
AE7-22A	3,6	3,2	2,7	22	1150	850	1300	600	G 1 1/4"
AE7-30A	4,7	4,3	3,7	30	1150	850	1300	700	G 1 1/2"
AE7-37A	6,1	5,4	4,2	37	1100	1100	1400	780	G 1 1/2"

Модели серии AE7-AT (компрессор + ресивер 380/450/500 литров)

Модель	Производительность, м³/мин			Мощность двигателя, кВт	Габаритные размеры, мм			Масса, кг	Подключение
	8 бар	10 бар	13 бар		длина	ширина	высота		
AE7-08AT	1,1	1,0	0,8	7,5	1930	790	1610	423	G 3/4"
AE7-11AT	1,6	1,4	1,3	11	1930	825	1640	479	G 3/4"
AE7-15AT	2,2	1,9	1,7	15	1930	880	1710	562	G 3/4"
AE7-18AT	3,0	2,7	2,2	18	1930	880	1710	575	G 3/4"
AE7-22AT	3,6	3,2	-	22	2100	900	1750	684	G 1"

Модели серии AE7-ATD

(компрессор + ресивер 450/500 литров + рефрижераторный осушитель + фильтры тонкой и грубой очистки)

Модель	Производительность, м³/мин			Мощность двигателя, кВт	Габаритные размеры, мм			Масса, кг	Подключение
	8 бар	10 бар	13 бар		длина	ширина	высота		
AE7-08ATD	1,1	1,0	0,8	7,5	1930	790	1610	423	G 1"
AE7-11ATD	1,6	1,4	1,3	11	1930	825	1640	479	G 1"
AE7-15ATD	2,2	1,9	1,7	15	1930	880	1710	562	G 1"
AE7-18ATD	3,0	2,7	2,2	18	1930	880	1710	575	G 1"

* Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию оборудования без предварительного уведомления.

MAGNUS AE7-A (до 16 бар)

винтовые компрессоры с ременным приводом до 75 кВт

Модели серии AE7 разработаны специально для применения на средних производствах либо для обеспечения сжатым воздухом локальных участков крупных предприятий.



Преимущества серии:

- максимальная эффективность
- воздушное охлаждение
- простая конструкция
- надежность
- низкий уровень шума
- высокий уровень энергосбережения
- низкий уровень эксплуатационных расходов
- рабочее давление до 16 бар



Компрессор AE7-15A



Компрессор AE7-15A

Модели серий AE3/7-A (с ременным приводом)

Модель	Производительность, м ³ /мин	Мощность двигателя, кВт	Габаритные размеры, мм			Масса, кг	Подключение
	16 бар		длина	ширина	высота		
AE7-08A	0,51	7,5	900	750	1180	300	G 3/4"
AE7-11A	0,88	11	900	750	1180	330	G 3/4"
AE7-15A	1,48	15	900	1045	1270	450	G 1 1/4"
AE7-18A	1,94	18	900	1045	1270	700	G 1 1/4"
AE7-22A	2,32	22	1100	1100	1565	700	G 1 1/4"
AE7-30A	3,07	30	1100	1100	1565	750	G 1 1/4"
AE7-37A	3,81	37	1100	1100	1565	800	G 1 1/4"

* Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию оборудования без предварительного уведомления.

MAGNUS AA7-A

винтовые компрессоры с прямым приводом до 250 кВт

Модели серии AA7-A специально разработаны для средних и крупных предприятий в различных сферах промышленности.



Преимущества серии:

- прямой привод обеспечивает максимальную эффективность при передаче энергии от электродвигателя к винтовому блоку
- использование прямого привода позволяет снизить вибрацию и шум при работе компрессора
- доступ к внутренним элементам компрессора для обслуживания с трех сторон
- прямой привод увеличивает ресурс работы двигателя и винтового блока
- прямой привод уменьшает осевую нагрузку на вал винтового блока и электродвигателя



Компрессор AA7-22A



Компрессор AA7-75A

Модели серии AA7-A (прямой привод)

Модель	Производительность, м ³ /мин			Мощность двигателя, кВт	Габаритные размеры, мм			Масса, кг	Подключение
	8 бар	10 бар	13 бар		длина	ширина	высота		
AA7-22A	3,7	3,0	2,7	22	1400	802	1000	800	G 1 1/4"
AA7-37A	6,9	5,5	5,1	37	1450	900	1200	900	G 1 1/4"
AA7-45A	7,8	6,4	5,4	45	1550	1150	1400	1200	G 1 1/2"
AA7-55A	9,6	7,8	7,3	55	1750	1200	1350	1600	G 1 1/2"
AA7-75A	12,5	11,5	9,0	75	1850	1300	1400	1900	G 2"
AA7-90A	15,7	13,2	11,6	90	2150	1460	1620	2400	DN65-16
AA7-110A	20,4	16,3	14,6	110	2150	1460	1620	2700	DN80-16
AA7-132A	25,4	20,1	15,9	132	2150	1460	1620	2600	DN80-16
AA7-160A	27,7	25,0	19,6	160	2950	2100	2080	3200	DN80-16
AA7-185A	30,4	27,4	24,3	185	2950	2100	2080	3350	DN80-16
AA7-200A	35,6	32,3	28,5	200	3000	2000	2150	3500	DN100-16
AA7-220A	38,4	35,2	30,3	220	3000	2000	2150	3600	DN100-16
AA7-250A	42,7	37,0	33,1	250	3000	2000	2050	3800	DN100-16

* Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию оборудования без предварительного уведомления.

* А – воздушное охлаждение.

MAGNUS AE7-A-F (С ЧАСТОТНЫМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ ДО 75 кВт)

винтовые компрессоры с ременным приводом и переменной производительностью

Модели серий AE7-A-F имеют ременной привод и комплектуются высокотехнологичным частотным преобразователем с плавной регулировкой производительности. Преобразователь позволяет существенно снизить энергозатраты и сэкономить до 36% расходов электроэнергии.



Преимущества серии:

- благодаря частотному преобразователю пуск оборудования происходит плавно, без пиковых колебаний электрического тока
- частотный преобразователь обеспечивает постоянное давление на выходе компрессора, что существенно сокращает потребление энергии
- отсутствуют негативные последствия от постоянных высоких скоростей



Компрессор AE7-22A-F



Расположение элементов компрессора внутри кожуха

Винтовые компрессоры AE7-A-F электрические, стационарные с ременным приводом и переменной производительностью

Модель	Производительность, м ³ /мин			Мощность двигателя, кВт	Габаритные размеры, мм			Масса, кг	Подключение
	8 бар	10 бар	13 бар		длина	ширина	высота		
AE7-08A-F	0,7-1,1	0,6-1,0	0,5-0,8	8	1065	765	1020	300	G 3/4"
AE7-11A-F	1,0-1,6	0,8-1,4	0,7-1,2	11	1065	765	1020	320	G 3/4"
AE7-15A-F	1,4-2,4	1,3-2,1	1,0-1,7	15	1260	700	1030	360	G 1 1/4"
AE7-18A-F	1,8-3,0	1,6-2,7	1,4-2,3	18	1050	750	1100	430	G 1 1/4"
AE7-22A-F	2,2-3,6	1,9-3,2	1,6-2,6	22	1150	850	1250	840	G 1 1/4"
AE7-30A-F	3,0-5,0	2,6-4,3	2,2-3,7	30	1150	950	1230	910	G 1 1/4"
AE7-37A-F	3,7-6,1	3,2-5,4	2,7-4,5	37	1100	1100	1324	910	G 1 1/4"

* Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию оборудования без предварительного уведомления.

MAGNUS AA7-A-F (С ЧАСТОТНЫМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ ДО 250 КВТ)

винтовые компрессоры с прямым приводом и переменной производительностью

Модели серии AA7-A-F имеют прямой привод и комплектуются высокотехнологичным частотным преобразователем с плавной регулировкой производительности. Преобразователь позволяет существенно снизить энергозатраты и сэкономить до 36% расходов электроэнергии.



Преимущества серии:

- благодаря частотному преобразователю пуск оборудования происходит плавно, без пиковых колебаний электрического тока
- частотный преобразователь обеспечивает постоянное давление на выходе компрессора, что существенно сокращает потребление энергии
- отсутствуют негативные последствия от постоянных высоких скоростей



Компрессор AA7-22A-F

Винтовые компрессоры AA7-A-F с прямым приводом и переменной производительностью

Модель	Производительность, м ³ /мин			Мощность двигателя, кВт	Габаритные размеры, мм			Масса, кг	Подключение
	8 бар	10 бар	13 бар		длина	ширина	высота		
AA7-22A-F	2,3-3,7	2,1-3,4	1,7-2,8	22	1450	900	1200	930	G 1 1/4"
AA7-37A-F	4,1-6,8	3,7-6,2	3,0-5,0	37	1450	900	1200	1020	G 1 1/4"
AA7-45A-F	4,8-8,0	4,2-7,0	3,5-5,8	45	1550	1150	1400	1100	G 1 1/2"
AA7-55A-F	5,9-9,8	5,4-9,0	4,7-7,8	55	1750	1200	1400	1900	G 1 1/2"
AA7-75A-F	7,7-13,1	7,1-11,8	5,9-9,8	75	1850	1300	1400	2500	G 2"
AA7-90A-F	10,1-16,8	8,8-14,6	7,0-11,6	90	2150	1460	1620	2700	DN65-16
AA7-110A-F	12,0-20,0	10,7-17,8	8,7-14,5	110	2150	1460	1620	3300	DN80-16
AA7-132A-F	13,9-23,2	12,4-20,7	10,1-16,9	132	2150	1460	1920	3300	DN80-16
AA7-160A-F	16,9-28,2	15,1-25,2	12,4-20,7	160	2950	2100	2080	3850	DN80-16
AA7-185A-F	19,4-32,3	17,5-29,1	14,6-24,3	185	2950	2100	2000	4100	DN80-16
AA7-200A-F	21,4-35,6	19,4-32,3	17,1-28,5	200	3000	2000	2150	4250	DN100-16
AA7-220A-F	23,0-38,4	21,1-35,2	18,2-30,3	220	3000	2000	2150	4400	DN100-16
AA7-250A-F	25,1-41,8	22,6-37,7	19,5-32,5	250	3000	2000	2150	4650	DN100-16

* Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию оборудования без предварительного уведомления.

* А – воздушное охлаждение.

MAGNUS AA1-A/ECO (НОВАЯ СЕРИЯ)

винтовые компрессоры с прямым приводом до 315 кВт

Новая серия AA1-A призвана стать флагманом бренда MAGNUS и выводит сочетание "цена-качество" на новый уровень. Компрессоры отлично подходят для работы на средних и крупных предприятиях, а модели линейки "ECO" делают сжатый воздух по-настоящему доступным по цене для малого бизнеса.

Преимущества серии:

- высокая надёжность в виду отсутствия дополнительных деталей типа передаточного ремня
- отсутствие энергопотерь при передаче крутящего момента от электродвигателя к винтовой паре
- уменьшенный износ подшипников винтового блока в виду отсутствия радиальной нагрузки
- вентилятор охлаждения включается согласно показаниям датчика температуры масла, что значительно сокращает расходы на электроэнергию
- пониженный уровень шума и вибрации



Компрессор AA1-22A ECO



Компрессор AA1-75A

Модели серий AA1/AA1-ECO (прямой привод)

Модель	Производительность, м³/мин				Мощность двигателя, кВт	Габаритные размеры, мм			Масса, кг	Подключение
	7 бар	8 бар	10 бар	12 бар		длина	ширина	высота		
AA1-08A ECO	-	1,1	0,8	-	7,5	880	660	1000	185	G 3/4
AA1-11A ECO	-	1,6	1,4	-	11,0	1100	730	1050	290	G 3/4
AA1-15A ECO	-	2,3	2,0	-	15,0	1100	730	1050	290	G 3/4
AA1-22A ECO	-	3,3	2,8	-	22,0	1200	900	1220	450	G 1
AA1-22A	3,8	3,6	3,2	2,8	22,0	1320	800	1300	650	G 1
AA1-30A	5,2	5,0	4,6	3,8	30,0	1550	1000	1420	820	G 1 1/2
AA1-37A	6,4	6,2	6,0	4,8	37,0	1550	1000	1420	900	G 1 1/2
AA1-45A	8,0	7,8	6,5	5,6	45,0	1600	1000	1480	1080	G 1 1/2
AA1-55A	10,5	10,0	8,5	7,8	55,0	1800	1150	1650	1520	G 2
AA1-75A	13,8	13,2	11,2	10,5	75,0	2000	1200	1750	1880	G 2
AA1-90A	17,2	16,5	15,0	13,0	90,0	2200	1350	1850	2080	G 2
AA1-110A	21,2	20,2	18,7	17,5	110,0	2800	1900	1690	2850	DN 65
AA1-132A	24,0	22,5	20,3	18,6	132,0	2800	1900	1690	3220	DN 65
AA1-160A	30,0	29,0	26,2	24,5	160,0	3200	2030	2100	3850	DN 65
AA1-185A	34,2	33,0	30,0	28,0	185,0	3200	2030	2100	4350	DN 80
AA1-200A	38,6	37,0	34,0	32,0	200,0	3200	2030	2100	4500	DN 80
AA1-220A	40,2	39,1	36,5	34,0	220,0	3800	2100	2650	4650	DN 100
AA1-250A	42,7	41,5	38,5	35,6	250,0	3800	2100	2650	5600	DN 100
AA1-280A	49,2	47,0	42,0	39,5	280,0	3800	2100	2650	7900	DN 100
AA1-315A	52,0	49,5	47,0	45,3	315,0	4200	2250	2350	9500	DN 100

* Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию оборудования без предварительного уведомления.
* А – воздушное охлаждение.

MAGNUS AE1-A/AT/ATD (НОВАЯ СЕРИЯ)

винтовые компрессоры с ременным приводом до 22 кВт

Новая серия AE1-A призвана стать флагманом бренда MAGNUS и выводит сочетание "цена-качество" на новый уровень. Компрессоры серии отлично подходят для малых и средних предприятий, а варианты исполнения AT и ATD делают компрессорные станции не только доступными по цене, но и по занимаемому пространству на предприятии.

Преимущества серии:

- невысокая стоимость благодаря простоте производства
- возможность изменять рабочее давление и производительность путём смены шкивов
- уменьшенный пусковой износ благодаря эластичности приводных ремней
- простота обслуживания
- небольшие габариты оборудования в сравнении с прямым приводом



Компрессор AE1-75A



Компрессор AE1-15AT



Компрессор AE1-22ATD

Модели серий AE1-A (компрессор)

Модель	Производительность, м³/мин				Мощность двигателя, кВт	Габаритные размеры, мм			Масса, кг	Подключение
	7 бар	8 бар	10 бар	12 бар		длина	ширина	высота		
AE1-6A	0,8	0,7	0,6	0,5	5,5	800	600	980	280	G 3/4
AE1-8A	1,2	1,1	1,0	0,8	7,5	800	600	980	310	G 3/4
AE1-11A	1,7	1,6	1,3	1,2	11	1 000	800	1 280	450	G 1
AE1-15A	2,4	2,2	2,0	1,7	15	1 000	800	1 280	480	G 1
AE1-18A	3,0	2,8	2,4	2,0	18,5	1 100	900	1 400	550	G 1
AE1-22A	3,6	3,4	3,0	2,6	22	1 100	900	1 400	580	G 1
AE1-30A	5,0	4,7	4,3	3,6	30	1 200	900	1 380	680	G 1 1/4
AE1-37A	6,4	6,2	5,4	4,6	37	1 300	1 100	1 480	840	G 1 1/2
AE1-45A	7,4	7,2	6,8	6,0	45	1 300	1 100	1 480	920	G 1 1/2
AE1-55A	10,2	9,6	8,5	7,6	55	1 500	1 300	1 680	1 450	G 2
AE1-75A	13,6	13,0	10,9	9,8	75	1 750	1 350	1 750	1 760	G 2

Модели серии AE1-AT (компрессор + ресивер 300/500 литров)

Модель	Производительность, м³/мин				Мощность двигателя, кВт	Габаритные размеры, мм			Масса, кг	Подключение
	7 бар	8 бар	10 бар	12 бар		длина	ширина	высота		
AE1-6AT-300	0,8	0,7	0,6	0,5	5,5	1 780	620	1 540	470	G 3/4
AE1-8AT-300	1,2	1,1	1,0	0,8	7,5	1 920	620	1 750	500	G 3/4
AE1-11AT-500	1,7	1,6	1,3	1,2	11	1 920	800	1 900	880	G 1
AE1-15AT-500	2,4	2,2	2,0	1,7	15	1 920	800	1 900	880	G 1
AE1-18AT-500	3,0	2,8	2,4	2,0	18,5	1 920	900	2 000	1 020	G 1
AE1-22AT-500	3,6	3,4	3,0	2,6	22	1 920	900	2 000	1 020	G 1

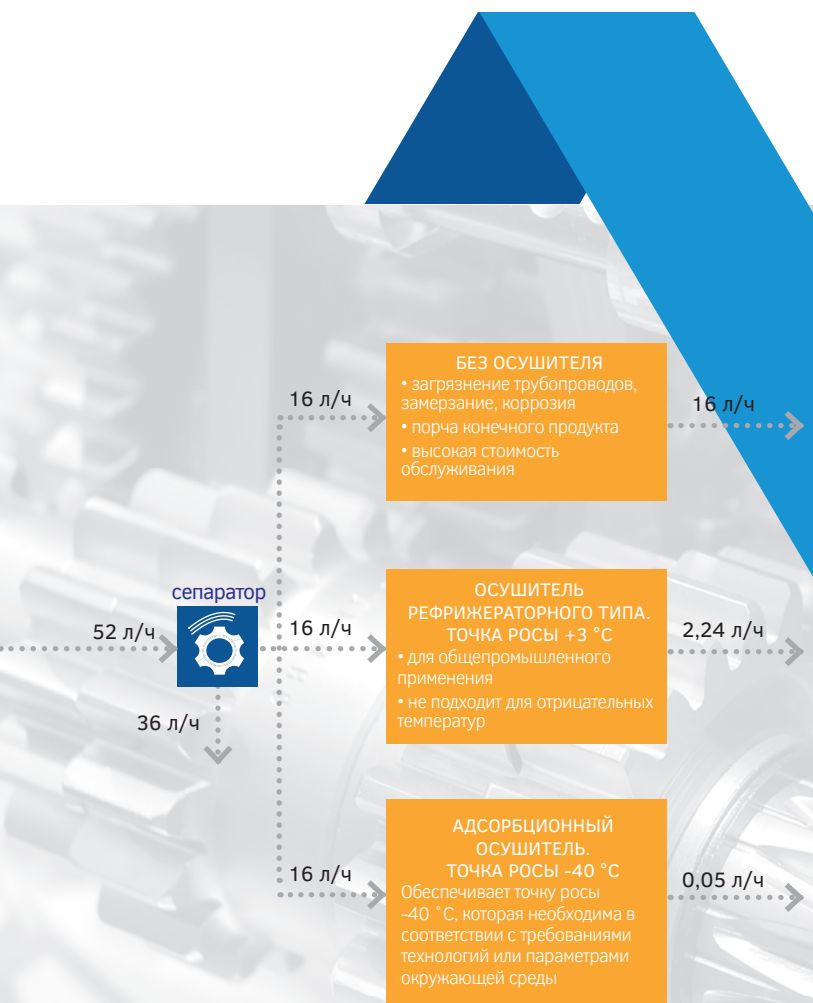
Модели серий AE1-A (компрессор + ресивер 450/500 литров + рефрижераторный осушитель + фильтры тонкой и грубой очистки)

Модель	Производительность, м³/мин				Мощность двигателя, кВт	Габаритные размеры, мм			Масса, кг	Подключение
	7 бар	8 бар	10 бар	12 бар		длина	ширина	высота		
AE1-6ATD-300	0,8	0,7	0,6	0,5	5,5	1 780	620	1 540	570	G 3/4
AE1-8ATD-300	1,2	1,1	1,0	0,8	7,5	1 920	620	1 750	600	G 3/4
AE1-8ATD-500	1,2	1,1	1,0	0,8	7,5	1 920	620	1 750	600	G 3/4
AE1-11ATD-500	1,7	1,6	1,3	1,2	11	1 920	800	1 900	1 000	G 1
AE1-15ATD-500	2,4	2,2	2,0	1,7	15	1 920	800	1 900	1 000	G 1
AE1-18ATD-500	3,0	2,8	2,4	2,0	18,5	1 920	900	2 000	1 150	G 1
AE1-22ATD-500	3,6	3,4	3,0	2,6	22	1 920	900	2 000	1 200	G 1

* Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию оборудования без предварительного уведомления.

ОСУШИТЕЛИ

1 КУБИЧЕСКИЙ МЕТР АТМОСФЕРНОГО ВОЗДУХА ПРИ 25 °С И 70% ВЛАЖНОСТИ СОДЕРЖИТ 16 ГРАММ ВОДЫ. НАПРИМЕР, ПРИ СЖАТИИ 54 М³/МИН ВОЗДУХА ПРИ ДАВЛЕНИИ 7 БАР ИЗ ВОЗДУХА ВЫДЕЛЯЕТСЯ 52 Л ВОДЫ В ЧАС. ИЗ НИХ 36 Л ВОДЫ УДАЛЯЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ ВСТРОЕННЫХ СИСТЕМ КОМПРЕССОРА. БОЛЬШАЯ ЧАСТЬ ОСТАВШЕЙСЯ ВЛАГИ МОЖЕТ БЫТЬ УДАЛЕНА ИЗ СЖАТОГО ВОЗДУХА В СЛУЧАЕ ПРИМЕНЕНИЯ ОСУШИТЕЛЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА.



Сжатый воздух содержит влагу, которая конденсируется при охлаждении. Этот конденсат не только повреждает компрессорную систему и снижает производительность, но и влияет на качество конечного продукта, окисляет трубопровод и увеличивает эксплуатационные расходы.



Без осушителя воздуха ежедневно в компрессорную систему будет попадать до 90 литров воды. Осушители охлажденного воздуха производства Magnus удаляют около 90% воды и обеспечивают надежную работу оборудования.



Преимущества серии:

- Удобство в транспортировке и установке, все трубопроводы и электропроводка на осушителях Magnus подключены еще до момента отгрузки.
- Отсутствие необходимости в дополнительных расходах на установку. Достаточно просто подключить оборудование к источнику питания и включить его.
- Применен испаритель и теплообменник с толщиной пластин 0,5 мм, медные трубы толщиной 1,0 мм и бесшовный барабан толщиной 4,5 мм для минимизации утечек.
- Стабильная температура точки росы на выходе.

MAGNUS BL (ТОЧКА РОСЫ +3 °C)

рефрижераторный осушитель для осушки сжатого воздуха



Основные комплектующие:

1. Предоохладитель (теплообменник)
2. Испаритель
3. Воздушный/водяной сепаратор
4. Воздушный конденсатор
5. Компрессор хладагента
6. Резервуар хладагента
7. Реле высокого/низкого давления
8. Фильтр
9. Регулирующий клапан (капиллярный)
10. Перепускной клапан горячего воздуха
11. Электрический автодренаж
12. Клапан высокого давления

Рефрижераторные осушители воздуха с точкой росы +3 °C серии Magnus BL (0005-0500)

Поправочные коэффициенты для расчета действительной производительности осушителей

Поправочный коэффициент в зависимости от рабочего давления									
Давление воздуха на входе, бар	5	6	7	8	9	10	11	12	13
BL0005-BL0500	0,90	0,96	1,00	1,03	1,06	1,08	1,10	1,12	1,13
Поправочный коэффициент в зависимости от температуры окружающей среды (воздушное охлаждение)									
Температура окружающей среды, °C	25	30	35	40	45				
BL0005-BL0500	1,00	0,92	0,84	0,80	0,74				
Поправочный коэффициент в зависимости от температуры сжатого воздуха на входе в осушитель									
Температура сжатого воздуха, °C	30	35	40	45	50				
BL0005-BL0500	1,24	1,00	0,82	0,69	0,58				

Рефрижераторные осушители воздуха серии BL с точкой росы +3 °C и температурой окружающей среды до 80 °C

Модель	Пропускная способность, м³/мин	Максимальное рабочее давление, бар (г)	Подключение	Потребляемая мощность двигателя, кВт	Электропитание	Габаритные размеры, мм			Масса, кг
						длина	ширина	высота	
BL0005	0,8	13	DN20	0,25	230 V-240 V/ 1/50 Hz	400	700	640	50
BL0010	1,8	13		0,35		400	700	640	55
BL0020	2,8	13	DN25	0,50		400	700	780	65
BL0030	3,8	13		0,75		400	700	780	68
BL0040	5,5	13	DN40	1,25		500	860	880	90
BL0060	6,8	13		1,50		500	860	880	95
BL0080	8,8	13	DN50	2,00		700	900	1000	130
BL0100	11,5	13		2,50		700	900	1000	135
BL0120	14,0	13	DN65	3,00		700	1000	1000	160
BL0150	16,0	13		4,00		800	1000	1000	165
BL0200	22,8	13	DN80	5,00	380 V-400 V/ 3/50 Hz	800	1300	1160	250
BL0250	28,5	13		6,00		800	1300	1160	300
BL0300	35,0	13	DN100	8,00		1800	1000	1360	400
BL0400	45,0	13		10,00		2000	1000	1360	500
BL0500	55,0	13	12,5	2200		1100	1480	600	

* Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию оборудования без предварительного уведомления.

MAGNUS VX (ТОЧКА РОСЫ -40 °С)

адсорбционные осушители с холодной регенерацией воздуха

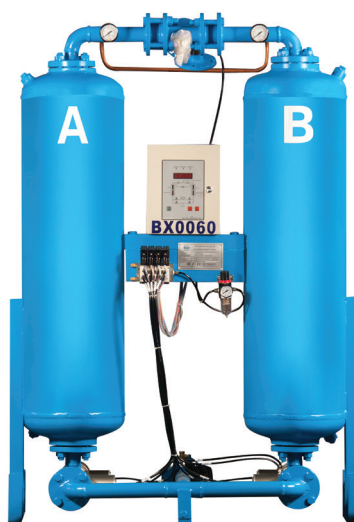
Адсорбционные осушители с холодной регенерацией серии VX разработаны для осушения и очистки сжатого воздуха до значений температуры точки росы от -20 °С до -40 °С в диапазоне давления от 7 бар до 10 бар. Дополнительный расход сжатого воздуха на регенерацию до 14%.

Адсорбционные осушители с холодной регенерацией воздуха до температуры конденсации от -20 °С до -40 °С



Основные комплектующие:

- верхний трубопровод
- обратный клапан
- запорно-регулирующий клапан
- контроллер
- пневмораспределитель
- электромагнитный клапан
- адсорбент (активный оксид алюминия и цеолит)
- глушитель
- пневмоклапан
- нижний трубопровод



Адсорбционные осушители с холодной регенерацией воздуха серии VX до температуры конденсации от -20 °С до -40 °С

Модель	Расход, м³/мин	Максимальное рабочее давление, бар (г)	Подключение	Габаритные размеры, мм			Масса, кг
				длина	ширина	высота	
VX0005	0,8	10	DN15	560	350	1420	70
VX0010	1,8	10	DN20	600	350	1720	80
VX0020	2,8	10	DN20	700	450	1750	100
VX0030	3,8	10	DN25	800	450	1800	130
VX0040	5,5	10	DN40	1000	650	1800	250
VX0060	6,8	10	DN40	1000	650	1800	280
VX0080	8,8	10	DN50	1060	760	2000	450
VX0100	11,5	10	DN50	1160	760	1900	500
VX0120	14,0	10	DN65	1160	750	2050	550
VX0150	16,0	10	DN65	1260	800	2000	580
VX0200	22,8	10	DN80	1500	1000	2050	860
VX0250	28,5	10	DN80	1600	1000	2180	1200
VX0300	35,0	10	DN80	1700	1100	2200	1600
VX0400	45,0	10	DN100	1800	1100	2400	1900
VX0500	55,0	10	DN100	2100	1100	2500	2300
VX0600	65,0	10	DN125	2400	1200	2650	2800
VX0800	85,0	10	DN150	2600	1300	2900	3400
VX1000	105,0	10	DN150	3000	1500	3000	4100
VX1200	120,0	10	DN200	3200	1600	3000	4500
VX1600	160,0	10	DN200	3800	1800	3000	6000
VX2000	200,0	10	DN250	4200	2000	3000	7500

Электропитание – VX0005-VX0120: 220V/50Hz/1 ph; VX0150-VX2000: 380V/50Hz/3ph. Расход сжатого воздуха <=14%. Температура воздуха на входе: 0–45 °С. Адсорбент – активированный оксид алюминия, молекулярные сита. Два фильтра и датчик росы не входят в стандартную комплектацию (опция по дополнительному запросу)

* Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию оборудования без предварительного уведомления.

MAGNUS VX-LH (С ГОРЯЧЕЙ РЕГЕНЕРАЦИЕЙ)

адсорбционные осушители с горячей регенерацией воздуха

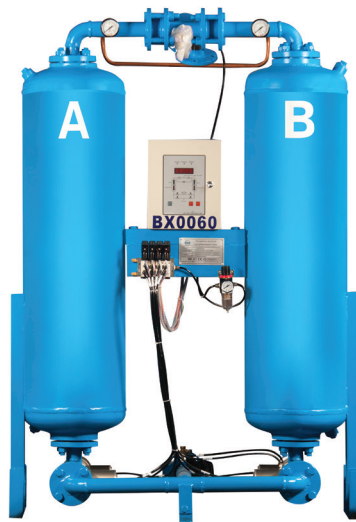
Адсорбционные осушители с горячей регенерацией VX-LH разработаны для осушения сжатого воздуха и азота до значений точки росы до -40 °С в диапазоне давления от 5 до 10 бар. Дополнительный расход сжатого воздуха на горячую регенерацию до 7%.

Адсорбционные осушители с горячей регенерацией воздуха до температуры конденсации от -20 °С до -40 °С



Основные комплектующие:

- верхний трубопровод
- обратный клапан
- запорно-регулирующий клапан
- подогреватель
- контроллер
- пневмораспределитель
- электромагнитный клапан
- адсорбент (активный оксид алюминия и цеолит)
- пневмоклапан
- нижний трубопровод
- глушитель



Адсорбционные осушители с горячей регенерацией воздуха серии VX-LH до температуры конденсации от -20 °С до -40 °С

Модель	Расход, м³/мин	Максимальное рабочее давление, бар (г)	Подключение	Габаритные размеры, мм			Масса, кг
				длина	ширина	высота	
VX0020LH	2,8	10	DN20	700	450	1750	120
VX0030LH	3,8	10	DN25	800	450	1800	140
VX0040LH	5,5	10	DN40	1000	650	1800	270
VX0060LH	6,8	10	DN40	1000	650	1800	300
VX0080LH	8,8	10	DN50	1060	760	2000	480
VX0100LH	11,5	10	DN50	1160	760	1900	530
VX0120LH	14,0	10	DN65	1160	750	2050	580
VX0150LH	16,0	10	DN65	1260	800	2000	620
VX0200LH	22,8	10	DN80	1500	1000	2050	900
VX0250LH	28,5	10	DN80	1600	1000	2180	1250
VX0300LH	35,0	10	DN80	1700	1100	2200	1700
VX0400LH	45,0	10	DN100	1800	1100	2400	2000
VX0500LH	55,0	10	DN100	2100	1100	2500	2500
VX0600LH	65,0	10	DN125	2400	1200	2650	3000
VX0800LH	85,0	10	DN150	2600	1300	2900	3800
VX1000LH	105,0	10	DN150	3000	1500	3000	4500
VX1200LH	120,0	10	DN200	3200	1600	3000	5000
VX1600LH	160,0	10	DN200	3800	1800	3000	6500
VX2000LH	200,0	10	DN250	4200	2000	3000	8000

Электропитание – VX0020LH-VX0120LH: 220V/50Hz/1ph; VX0150LH-VX2000LH: 380V/50Hz/3ph. Расход сжатого воздуха <=7%. Температура воздуха на входе: 0-45 °С. Адсорбент – активированный оксид алюминия, молекулярные сита. Два фильтра и датчик росы не входят в стандартную комплектацию (опция по дополнительному запросу)

* Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию оборудования без предварительного уведомления.

MAGNUS BC (ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ)

комбинированный осушитель воздуха

Комбинированный осушитель воздуха состоит из рефрижераторной и адсорбционной установок. В подобном агрегате все трубопроводы уже подключены. Отсутствует необходимость в монтаже специального основания. Достаточно просто поставить агрегат на ровную поверхность и подключить к источнику питания. Такие осушители объединяют энергосберегающие свойства рефрижераторных осушителей и низкую точку росы адсорбционного осушителя. Дополнительный расход сжатого воздуха на регенерацию до 5%.

Комбинированный: рефрижераторный + адсорбционный осушитель воздуха до температуры конденсации от -20 °С до -40 °С



Основные комплектующие:

- воздушные фильтры в комплекте
- датчик точки росы
- дистанционное управление
- различные входные/выходные присоединения

Комбинированный: рефрижераторный + адсорбционный осушитель воздуха серии BC до температуры конденсации от -20 °С до -40 °С

Модель	Расход, м³/мин	Максимальное рабочее давление, бар (г)	Подключение	Габаритные размеры, мм			Масса, кг
				длина	ширина	высота	
BC0030	3,8	10	DN25	1150	700	1800	220
BC0040	5,5	10	DN40	900	1300	1800	370
BC0060	6,8	10	DN40	1000	1300	1800	400
BC0080	8,8	10	DN50	1060	1400	2000	600
BC0100	11,5	10	DN50	1160	1400	1900	650
BC0120	14,0	10	DN65	1160	1600	1900	800
BC0150	16,0	10	DN65	1260	1600	2000	900
BC0200	22,8	10	DN80	1500	2000	2050	1500
BC0250	28,5	10	DN80	1700	2000	2180	1700
BC0300	35,0	10	DN80	1700	2000	2220	2100
BC0400	45,0	10	DN100	2000	2100	2400	2500
BC0500	55,0	10	DN100	2200	2100	2500	3100
BC0600	65,0	10	DN125	2400	2200	2650	3500
BC0800	85,0	10	DN150	2600	2600	2900	4200
BC1000	105,0	10	DN150	3000	2800	3000	5200
BC1200	120,0	10	DN200	3200	3000	3000	2800
BC1600	160,0	10	DN200	3800	3300	3000	7600
BC2000	200,0	10	DN250	4200	3500	3000	9500

Электропитание – BC0030-BC0120: 220V/50Hz/1 ph; BC0150-BC2000: 380V/50Hz/3ph. Расход сжатого воздуха <=5%. Температура воздуха на входе: 0-45 °С. Адсорбент – активированный оксид алюминия, молекулярные сита. Два фильтра и датчик росы не входят в стандартную комплектацию (опция по дополнительному запросу)

* Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию оборудования без предварительного уведомления.

МАГИСТРАЛЬНЫЕ ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОЗДУХА ИЛИ АЗОТА



МАГИСТРАЛЬНЫЕ ФИЛЬТРЫ
ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ
СЖАТОГО ВОЗДУХА ОТ ЧАСТИЦ ПЫЛИ
И УДАЛЕНИЯ СЛЕДОВ МАСЛА.
В КАЖДОМ КУБИЧЕСКОМ МЕТРЕ
ВОЗДУХА ОКОЛО 140 МИЛЛИОНОВ
ЧАСТИЦ ПЫЛИ. ПЛОХАЯ ОЧИСТКА
СЖАТОГО ВОЗДУХА СИЛЬНО
СКАЗЫВАЕТСЯ НА СРОКЕ
СЛУЖБЫ КОМПРЕССОРА.

- Спецификация:
1. Фильтр: (AO) предварительной очистки
 2. Фильтр: (AA) тонкой очистки
 3. Фильтр: (AX) высокоэффективный
 4. Фильтр: (ACS) угольный
 5. Фильтр: (AR) общепылевой
 6. Фильтр: (AAR) высокоэффективный пылевой



Достоинства:

- Удобная модульная конструкция
- Усиленный корпус
- Оптимальное уплотнение
- Высокая эффективность фильтрации
- Автодренаж
- Дифференциальный манометр
- Фланцевое присоединение

MAGNUS BF

магистральные фильтры серии BF (резьбовые и фланцевые)

Преимущества:

- Удобная модульная конструкция: фильтрующий элемент отделяется от корпуса и крышки, за счет чего легко заменяется
- Усиленный корпус: за счет фторуглеродной обработки срок службы корпуса может достигать 10 лет
- Оптимальное уплотнение: уплотнительное кольцо и эпоксидное герметизирующее уплотнение позволяют надежно предотвратить возможность утечек
- Высокая эффективность фильтрации: фильтрующий элемент сделан из 0,5 мкм боросиликатного волокна с рейтингом фильтрации до 3000 мкм, что обеспечивает очень высокий уровень фильтрации
- Автодренаж: простая конструкция с низким потреблением обеспечивает надежную работу

Исходные условия:

- Давление сжатого воздуха на входе: 7 бар (изб.)
- Максимальная рабочая температура: 66 °C
- Минимальная рабочая температура: 1 °C



Поправочные коэффициенты

Давление на входе, бар	1	2	3	4	5	6	7	8	10	11	12	13
Поправочный коэффициент	0,38	0,53	0,65	0,75	0,83	0,92	1	1,06	1,2	1,31	1,41	1,5

Фильтр магистральный MAGNUS серии BF (резьбовой)

Модель	Расход, м³/мин	Максимальное рабочее давление, бар (г)	Подключение	Модель фильтроэлемента	Габаритные размеры, мм		Масса, кг
					диаметр	высота	
BF0005(G)	0,8	16	DN20(G 3/4")	BE0005	100	270	1,1
BF0010(G)	1,8	16	DN20(G 3/4")	BE0010	100	270	1,4
BF0020(G)	2,8	16	DN25(G 1")	BE0020	100	270	1,5
BF0030(G)	3,8	16	DN25(G 1")	BE0030	115	340	2,6
BF0040(G)	5,5	16	DN40(G 1/2")	BE0040	115	380	3,3
BF0060(G)	6,8	16	DN40(G 1/2")	BE0060	115	380	3,5
BF0080(G)	8,8	16	DN50(G 2")	BE0080	135	690	4,5
BF0100(G)	11,5	16	DN50(G 2")	BE0100	135	690	4,8
BF0120(G)	14,0	16	DN65(G 2 1/2")	BE0120	160	870	5,1
BF0150(G)	16,0	16	DN65(G 2 1/2")	BE0150	160	870	5,5

Функция	АО	АА	АХ	АСС	АР	ААР
	предварительный	тонкой очистки	высокоэффективный	для адсорбционного (угольный)	для адсорбционного (пылевой)	для адсорбционного (высокоэффективный пылевой)
частиц	1 μm	0,01 μm	0,01 μm	-	1 μm	0,01 μm
масло	0,5 ppm	0,01 ppm	0,001 ppm	0,003 ppm	-	-

Фильтр магистральный MAGNUS серии BF (фланцевый)

Модель	Расход, м³/мин	Максимальное рабочее давление, бар (г)	Подключение	Модель фильтроэлемента	Габаритные размеры, мм		Масса, кг
					диаметр	высота	
BF0200(F)	22,8	16	DN80(F3)	BE0200	400	736	40
BF0250(F)	28,5	16	DN80(F3)	BE0250	400	820	45
BF0300(F)	35,0	16	DN85(F3)	BE0300	400	1036	48
BF0400(F)	45,0	16	DN100(F4)	BE0400	459	1076	51
BF0500(F)	55,0	16	DN100(F4)	BE0250*2	565	860	68

* Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию оборудования без предварительного уведомления.

СЕПАРАТОРЫ МАГИСТРАЛЬНЫЕ



МАГИСТРАЛЬНЫЕ СЕПАРАТОРЫ
ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ
УДАЛЕНИЯ ВОДЫ И КРУПНЫХ
ЧАСТИЦ С ПОМОЩЬЮ
ЦЕНТРОБЕЖНЫХ СИЛ.



Основные преимущества циклонных сепараторов:

- Эффективное удаление воды и крупных частиц с помощью центробежных сил
- Экономичность
- Не требуется объемное техническое обслуживание
- Низкий перепад давления
- Надежная и долговечная работа

СЕПАРАТОР MAGNUS

магистральный сепаратор

В центробежных сепараторах MAGNUS используется центробежная сила для удаления частиц конденсата, который образуется в потоке сжатого воздуха в результате снижения температуры.



Преимущества:

- эффективное удаление воды и крупных частиц с помощью центробежных сил
- экономичность
- не требуется объемное техническое обслуживание
- низкий перепад давления
- надежная и долговечная работа



Сепаратор циклонный серии BF-AW (центробежный)

Модель	Расход, м ³ /мин	Максимальное рабочее давление, бар (г)	Габаритные размеры, мм		Подключение	Масса, кг
			диаметр	высота		
BF0005(G)-AW	0,8	16	90	275	DN20(G-3/4")	1,6
BF0010(G)-AW	1,8	16	90	275	DN20(G-3/4")	1,6
BF0020(G)-AW	2,8	16	90	275	DN25(G1")	1,8
BF0030(G)-AW	3,8	16	120	370	DN25(G1")	2,8
BF0040(G)-AW	5,5	16	120	500	DN40(G1-1/2")	3,0
BF0060(G)-AW	6,8	16	120	500	DN40(G1-1/2")	3,2
BF0080(G)-AW	8,8	16	150	620	DN50(G2")	6,0
BF0100(G)-AW	11,5	16	150	620	DN50(G2")	6,0
BF0120(G)-AW	14,0	16	150	920	DN65(G2-1/2")	10,5
BF0150(G)-AW	16,0	16	150	920	DN65(G2-1/2")	11,0

Сепаратор циклонный серии BF (фланцевый)

Модель	Расход, м ³ /мин	Максимальное рабочее давление, бар (г)	Габаритные размеры, мм		Подключение	Масса, кг
			диаметр	высота		
BF0200(F)-AW	22,8	16	400	736	DN80(F3)	40
BF0250(F)-AW	28,5	16	400	820	DN80(F3)	45
BF0300(F)-AW	35,0	16	400	1036	DN80(F3)	48
BF0400(F)-AW	45,0	16	459	1076	DN100(F4)	51
BF0500(F)-AW	55,0	16	565	860	DN100(F4)	68

* Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию оборудования без предварительного уведомления.

РЕСИВЕРЫ ВОЗДУШНЫЕ

ВОЗДУШНЫЕ РЕСИВЕРЫ
ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ
СЖАТОГО ВОЗДУХА,
СГЛАЖИВАНИЯ ПУЛЬСАЦИИ
СЖАТОГО ВОЗДУХА,
ЕГО ОХЛАЖДЕНИЯ,
А ТАКЖЕ СБОРА
КОНДЕНСАТА.

Модификации:



окрашенные



оцинкованные



из нержавеющей стали



с антикоррозийным покрытием



Мы принимаем заказы на изготовление ресиверов:

- Рабочим давлением от 10 до 40 бар
- Объемом от 25 литров до 20 000 литров (5, 10, 20 м³)
- Для использования в помещении и уличного использования
- Окрашенных, оцинкованных, из нержавеющей стали, с антикоррозийным покрытием на внутренней поверхности

РЕСИВЕРЫ ВОЗДУШНЫЕ

Ресивер (воздухосборник) представляет собой емкость для хранения сжатого воздуха. Воздухосборник служит для сглаживания пульсаций сжатого воздуха, его охлаждения, сбора конденсата.



В комплект поставки включены:

- манометр
- предохранительный клапан
- кран для слива конденсата



Ресиверы на рабочее давление 40 бар

Модель	Максимальное рабочее давление, бар (г)	Объем ресивера, л	Вход/выход	Размеры, мм	Масса, кг
Ресивер 325 PBV-100-4.0.00.000 СБ	40	100	3/4"	1612*325	101
PB250-40	40	250	1 1/2"	1520*680	150

Ресиверы на рабочее давление 10 бар

Модель	Максимальное рабочее давление, бар (г)	Объем ресивера, л	Вход/выход	Размеры, мм	Масса, кг
PB500.11	10	500	2"	730*250	125
PB900.10	10	900	2"	810*2170	227

Ресиверы на рабочее давление 16 бар

Модель	Максимальное рабочее давление, бар (г)	Объем ресивера, л	Вход/выход	Размеры, мм	Масса, кг
PB500.16	16	500	2"	730*2050	155

* Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию оборудования без предварительного уведомления.

СЕРВИС И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

МЫ ПРЕДЛАГАЕМ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
СЕРВИС НА ЛЮБОМ ЭТАПЕ
ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
MAGNUS, КОТОРЫЙ ПОЗВОЛИТ
ПРОДЛИТЬ СРОК ЕГО СЛУЖБЫ
И СНИЗИТЬ
ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ
ЗАТРАТЫ.



- Проведение комплексной диагностики оборудования.
- Профессиональная пусконаладочная работа.
- Гарантийное и постгарантийное обслуживание оборудования.
- Поставка оригинальных расходных материалов и запасных частей, включая сервисные наборы.
- Капитальный ремонт оборудования.

СИСТЕМЫ ОЧИСТКИ СЖАТОГО ВОЗДУХА

0 КЛАСС

0 класс – это самая высокая степень очистки сжатого воздуха. В воздухе столь высокого класса очистки допускается наличие твердых частиц не более 0,01 мкм, масла – не более 0,003 мг/куб. м и максимально низкое содержание влаги (с точкой росы до -40°C). Воздух столь высокого качества используется на предприятиях пищевой и фармацевтической промышленности.

1 КЛАСС

Воздух 1-го класса очистки отличается повышенными требованиями к фильтрации. Допустимые показатели фильтрации твердых частиц – 0,01 мкм, масла – до 0,001 мг/куб. м и паров влаги (с точкой росы до $+3^{\circ}\text{C}$). Столь высокие требования к чистоте воздуха обусловлены сферой его применения – это предприятия нефтегазовой и легкой промышленности.

2 КЛАСС

В сжатом воздухе с 2-м классом степени очистки показатели фильтрации твердых частиц не должны превышать 0,01 мкм. При этом более жесткие требования к допустимости части масла – до 0,003 мг/куб. м. Чаще всего воздух такой степени очистки используется на предприятиях, производящих строительные материалы или же продукцию общего назначения, а также при проведении окрасочных работ.

3 КЛАСС

В воздухе 3-го класса очистки допустимо наличие частиц с размерами не более 0,01 мкм. Наличие масла – не более 0,01 мг/куб. м. Такой воздух используется на упаковочном оборудовании, а также для работы различного пневмоинструмента.

4 КЛАСС

Сжатый воздух 4-го класса очистки предназначен для стандартных пневмосистем. В таком воздухе необходимо полное удаление конденсата, а допустимый размер твердых частиц не должен превышать 1 мкм. Широко применяется в автосервисе и в мебельном производстве.

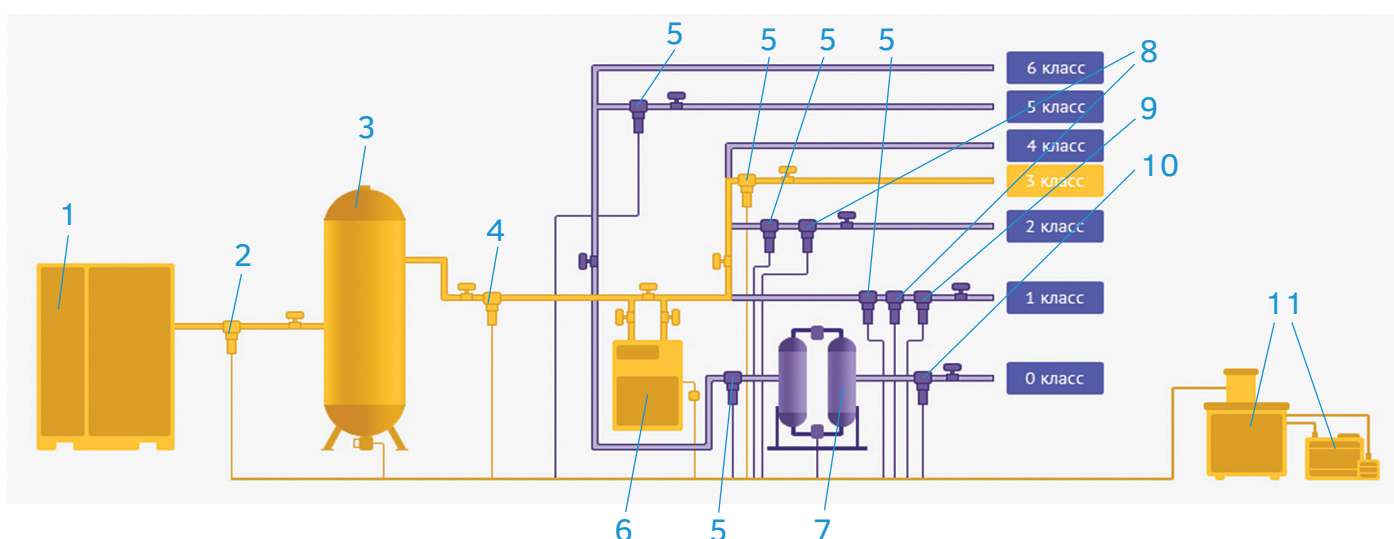
5 КЛАСС

Воздух данной степени очистки подходит для пневмосистем, не требующих высокого качества сжатого воздуха. В таком воздухе допускается наличие твердых частиц размером не более 0,01 мкм. Возможно присутствие масла (0,5 мг/куб. м) и повышенной влажности. Такой воздух используется для пескоструйных или дробеструйных работ.

6 КЛАСС

К данному классу чистоты сжатого воздуха требования по качеству минимальны. Размер включенных частиц может достигать 1 мкм. В воздухе совершенно не исключено наличие масла и водяного конденсата. Воздух такого качества используется в автомастерских, на стекольных производствах, для проведения буровых или взрывных работ.

В процессе сжатия воздуха в нем происходит резкое возрастание концентрации воды, масла или твердых частиц. Затем вода или масло конденсируются в капли и после смешения с твердыми частицами образуют абразивную суспензию. Попадание этой смеси в пневмосистему или в потребители категорически недопустимо. Именно с этим и призвано бороться специальное оборудование, очищающее сжатый воздух до разных степеней чистоты.



1. Компрессор воздушный винтовой MAGNUS
2. Циклонный сепаратор MAGNUS
3. Ресивер MAGNUS
4. Фильтр предварительной (грубой) очистки серии AO
5. Фильтр тонкой очистки серии AA
6. Рефрижераторный осушитель серии BL
7. Адсорбционный осушитель серии BX
8. Фильтр высокоэффективный серии AX
9. Фильтр адсорбционный (угольный) серии ACS
10. Фильтр адсорбционный (пылевой) серии AR и AAR
11. Утилизационный контейнер

ГЕНЕРАТОРЫ АЗОТА



ГЕНЕРАТОРЫ АЗОТА MAGNUS – ЭТО
СОВРЕМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
В СОСТАВЕ АЗОТНОЙ СТАНЦИИ,
ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕЕ ВЫРАБОТКУ
АЗОТА ЗАДАННОЙ СТЕПЕНИ
ОЧИСТКИ.



Основные преимущества:

- степень очистки до 99,9995%
- невысокий расход электроэнергии
- простота установки и эксплуатации
- повышенная надежность компонентов



Стабильная работа и высокая производительность генераторов азота MAGNUS обеспечивается премиальными комплектующими:

- контроллер Siemens (Германия)
- электрические клапаны Bürkert (Германия)
- пневматические клапаны Bürkert (Германия)
- расходомер KROHNE (Великобритания)
- молекулярные сита Takeda (Япония)

MAGNUS ZR

генераторы азота адсорбционные

Генераторы азота серии ZR разработаны для производства азота чистой от 90% до 99,9995% с точкой росы -40 °C в диапазоне давления 0,5 - 8 бар



Основные комплектующие:

- молекулярные сита (активный оксид алюминия и цеолит)
- контроллер
- адсорбционные башни
- газоанализатор
- расходомер
- пневматические клапаны
- электрические клапаны
- глушитель
- пылевой фильтр



Генераторы азота адсорбционные с чистой азота от 90% до 99,9995%

Наименование	Чистота, %	Производительность, м³/час	Подача воздуха, м³/мин	Габариты L*W*H
ZR-10	99	10	0,50	1300*1150*1600
	99,5		0,59	1350*1170*1600
	99,9		0,75	1400*1180*1670
	99,99		1,00	1480*1220*1800
	99,999		1,30	2000*1450*1900
ZR-20	99	20	0,90	1400*1180*1670
	99,5		1,00	1450*1200*1700
	99,9		1,40	1480*1220*1800
	99,99		2,00	2050*1450*1850
	99,999		3,00	2100*1500*2150
ZR-30	99	30	1,40	1400*1180*1670
	99,5		1,50	1480*1220*1800
	99,9		2,10	2050*1450*1850
	99,99		2,80	2100*1500*2150
	99,999		4,00	2500*1700*2450
ZR-40	99	40	1,80	1900*1400*1800
	99,5		2,00	2000*1450*1900
	99,9		2,80	2100*1500*2050
	99,99		3,70	2200*1500*2350
	99,999		6,00	2600*1800*2550
ZR-50	99	50	2,10	2000*1500*1900
	99,5		2,50	2050*1450*1850
	99,9		3,30	2100*1500*2250
	99,99		4,70	2500*1700*2500
	99,999		7,50	2700*1800*2600
ZR-60	99	60	2,80	2050*1450*1850
	99,5		2,50	2050*1500*2100
	99,9		4,20	2200*1500*2250
	99,99		5,50	2550*1800*2600
	99,999		9,00	2750*1850*2700

Наименование	Чистота, %	Производительность, м³/час	Подача воздуха, м³/мин	Габариты L*W*H
ZR-80	99	80	3,70	2100*1500*2000
	99,5		4,00	2100*1500*2150
	99,9		5,50	2500*1700*2550
	99,99		7,50	2700*1800*2600
	99,999		12,00	3200*2200*2800
ZR-100	99	100	4,60	2100*1500*2150
	99,5		5,00	2200*1500*2350
	99,9		7,00	2650*1800*2700
	99,99		9,30	2750*1850*2750
	99,999		15,00	3350*2500*2800
ZR-150	99	150	7,00	2150*1470*2400
	99,5		7,50	2550*1800*2600
	99,9		10,50	2750*1850*2750
	99,99		14,00	3300*2500*2750
	99,999		22,50	3500*3000*2900
ZR-200	99	200	9,30	2600*1800*2550
	99,5		10,00	2700*1800*2600
	99,9		14,00	3300*2500*2800
	99,99		18,70	3500*2700*2900
	99,999		30,00	3600*2900*2900
ZR-300	99	300	14,00	2700*1850*2700
	99,5		15,00	3150*2150*2750
	99,9		21,00	3500*2700*2900
ZR-500	99	500	23,30	3350*2500*2800
	99,5		25,00	3500*2700*2900
	99,9		35,00	3800*3000*3000
ZR-1000	99	1000	47,00	3600*2900*2900
	99,5		50,00	4000*3000*2900
	99,9		70,00	4200*3550*3000
ZR-3000	99	3000	140,00	4500*3800*2950
	99,5		150,00	4800*4800*3000
	99,9		210,00	6000*4600*3000

* Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию оборудования без предварительного уведомления.

ХОЛОДИЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ



ХОЛОДИЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ ПРИМЕНЯЮТСЯ
В СОСТАВЕ ХОЛОДИЛЬНЫХ СИСТЕМ
ДЛЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ
И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ НА
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ
И СКЛАДАХ

МЫ ПРЕДЛАГАЕМ СЕРИЙНЫЕ
СИСТЕМЫ С ХОЛОДОПРОИЗ-
ВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 5
ДО 1000 кВт, ЛИБО
ПРОЕКТНЫЕ
РЕШЕНИЯ
БОЛЬШЕЙ
МОЩНОСТИ.



Основные элементы холодильного агрегата:

- компрессор
- воздухоохладитель
- конденсатор-испаритель
- шкаф управления
- насосный агрегат
- ресивер




В зависимости от того, какие именно элементы входят в состав, холодильные агрегаты делятся на следующие типы:

- тип К – компрессор агрегируется с электродвигателем, аппаратурой пусковой и автоматикой
- тип АК – все приборы автоматики монтируются на одной станине с компрессором, электродвигателем и конденсатором
- тип АИР – испарительно-регулирующие агрегаты, которые имеют испаритель, регулирующую станцию, ресивер и приборы автоматики
- тип АИК – испаритель, конденсатор, регулирующая станция и приборы автоматики


ТЕПЛООБМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ


ТЕПЛООБМЕННИКИ ИЛИ ТЕПЛООБМЕННЫЕ АППАРАТЫ - ЭТО УСТРОЙСТВА, В КОТОРЫХ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПЕРЕДАЧА ТЕПЛА К ХОЛОДНОМУ (НАГРЕВАЕМОМУ) ОТ ГОРЯЧЕГО ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ. ТЕПЛОНОСИТЕЛЕМ МОГУТ БЫТЬ КАК ГАЗ, ПАР, ТАК И ЖИДКОСТЬ. В ЗАВИСИМОСТИ ОТ НАЗНАЧЕНИЯ ТЕПЛООБМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ И КАК ОХЛАДИТЕЛЬ, И КАК НАГРЕВАТЕЛЬ.




 Мы предлагаем широкий выбор любых видов теплообменного оборудования, которое подойдет для решения любых задач, но прежде чем выбрать теплообменник, необходимо точно определиться с его типом.


По принципу реализации теплообменные агрегаты делятся на два основных вида:

 • воздушные

 • водяные

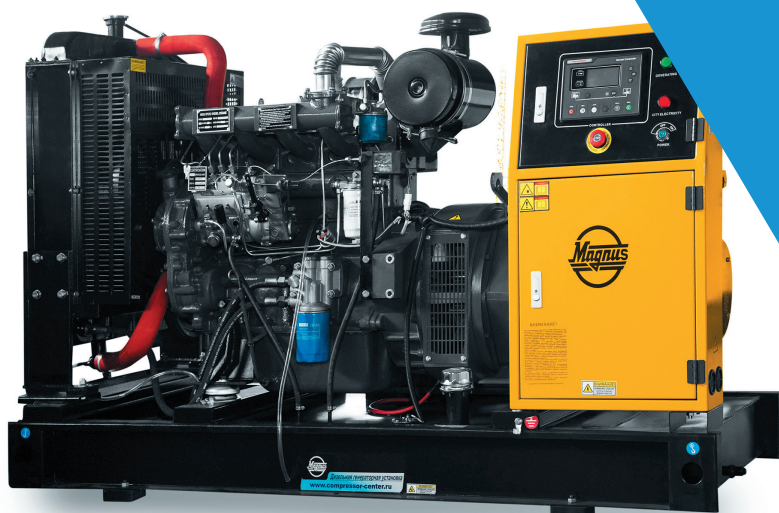
 Основные виды воздушных теплообменников:

- воздухоохладители
- конденсаторы

 Основные типы водяных теплообменников:

- трубчатые
- пластичные
- кожухотрубные
- пароводяные
- теплообменники типа ридан

ДИЗЕЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ



ДИЗЕЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ – ЭТО СОЧЕТАНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ГЕНЕРАТОРА С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ, ГЛАВНАЯ ЗАДАЧА КОТОРЫХ – ГЕНЕРАЦИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЭНЕРГИИ. ЕЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПОЗВОЛЯЕТ НАЛАДИТЬ ВРЕМЕННОЕ ЭНЕРГООБЕСПЕЧЕНИЕ В ПЕРИОД ОТКЛЮЧЕНИЯ ОТ ОБЩЕЙ СЕТИ.

○ По типу исполнения дизельные электростанции MAGNUS подразделяются на 4 основных вида:

- стационарные открытого типа
- стационарные в шумозащитном кожухе
- передвижные в шумозащитном кожухе
- в панельном блок-контейнере

○ По степени автоматизации дизельные электростанции MAGNUS делятся на 4 вида:

- 1 степень автоматизации:
не требует наличия дополнительного оборудования
- 2 степень автоматизации:
 - панель управления с автозапуском
 - наличие АВР
 - подогреватель охлаждающей жидкости
 - подогреватель обмоток генератора
 - подогреватель топлива
 - статическое подзарядное устройство
 - система автоматической подкачки топлива
- 3 степень автоматизации:
 - все элементы 2 степени автоматизации
 - оповещение о низком уровне антифриза
 - оповещение о высокой температуре масла
 - подвоз топлива по мере расходования
 - система автоматической подкачки масла
- 4 степень автоматизации:
 - все элементы 2 и 3 степеней автоматизации
 - панель управления с возможностью удаленного мониторинга
 - дистанционное управление электростанцией

MAGNUS ДГУ

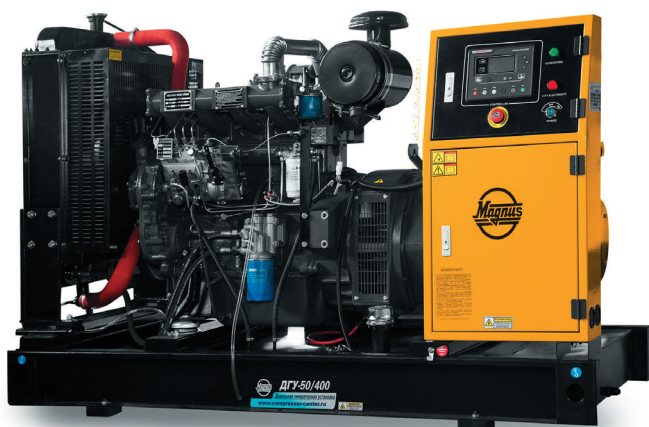
дизельные электростанции

Дизельные электростанции MAGNUS разработаны для обеспечения бесперебойной генерации электроэнергии мощностью от 10 до 1000 кВт и могут быть оснащены дополнительным оборудованием вплоть до 4-й степени автоматизации.



Основные комплектующие:

- дизельный двигатель
- генератор переменного тока
- основные силовые элементы
- контроллер
- топливные датчики
- панель управления
- автоматический ввод в работу (опционально)



ДГУ Magnus 50/40 (без кожуха)



ДГУ Magnus 30/400-KA1 (в кожухе на шасси)

Дизельные электростанции

Наименование	Мощность, кВт		Мощность, кВА	Модель двигателя	Модель альтернатора	Габариты, см (открытая/ в кожухе)	Вес, кг (открытая в кожухе)
	Основная	Резервная					
ДГУ 10/400	10	13	13	Y480BD	SLG164C	160*77*114/200*90*118	-
ДГУ 12/400	12	15	15	Y480BD	SLG164D	160*77*114/200*90*118	-
ДГУ 16/400	16	20	20	Y485BZD	SLG184E	160*77*114/200*90*118	-
ДГУ 20/400	20	25	25	Y485BZLD	SLG184F	160*77*114/200*90*118	611/853
ДГУ 25/400	25	31	31	K4102DS	SLG184H	170*75*115/198*90*117	688/948
ДГУ 30/400	30	38	38	N4105DS-38		170*88*117/210*90*114	721/964
ДГУ 30/400	30	38	38	R4105DS		170*88*117/210*90*114	721/964
ДГУ 45/400	45	56	56	N4105ZDS	SLG224E	185*83*117/220*98*126	770/1188
ДГУ 45/400	45	56	56	N4105ZDS1		185*83*117/220*98*126	770/1188
ДГУ 55/400	55	69	69	N4105ZLDS		191*88*124/226*98*132	910/1268
ДГУ 55/400	55	69	69	R4105ZLDS1	SLG224G	191*88*124/238*100*130	910/1268
ДГУ 60/400	60	75	75	R4105BZLDS		230*90*150/252*100*133	1103/1308
ДГУ 70/400	68	85	85	R6105ZDS1	SLG274C	225*88*136/270*108*142	1210/1508
ДГУ 80/400	80	100	100	R6105ZLDS1		220*90*140/270*108*144	1216/1562
ДГУ 100/400	96	120	120	R6105AZLDS1	SLG274D	230*90*144/280*110*150	1325/1708
ДГУ 105/400	105	131	131	R6105BZLDS1	SLG274E	235*90*144/2860*110*150	1325/1708
ДГУ 140/400	140	175	175	R61105ZLDS	SLG274G	252*99*147/300*110*169	1520/1869
ДГУ 150/400	150	188	188	R6110ZLDS	SLG274H	252*96*147/320*113*180	1564/2062
ДГУ 175/400	175	219	219	6126-42D	SLG274J	302*115*174/350*126*196	2430/2859
ДГУ 200/400	200	220	250	6126A-260D	SLG274K	293*100*170/350*126*197	2145/2906
ДГУ 250/400	250	275	313	WT12D-308	SLG314E	308*110*179/360*130*197	2415/3185

* Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию оборудования без предварительного уведомления.

ПАНЕЛЬНЫЕ БЛОК-КОНТЕЙНЕРЫ



ДОВОЛЬНО ЧАСТО МЫ ПОСТАВЛЯЕМ НАШЕ ОБОРУДОВАНИЕ В ПАНЕЛЬНЫХ БЛОК-КОНТЕЙНЕРАХ СОБСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА. ВНУТРИ КОНТЕЙНЕРА МОЖЕТ НАХОДИТЬСЯ И ФУНКЦИОНИРОВАТЬ АБСОЛЮТНО ЛЮБОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, БУДЬ ТО КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ИЛИ ДИЗЕЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ.



Блок-контейнер обеспечивает защиту от неблагоприятных воздействий окружающей среды и внутреннюю комфортную работу обслуживающего персонала, а также позволяет интегрировать широкий перечень дополнительного оборудования для обеспечения длительной автономной работы станции в условиях отрицательных температур.



В конструкцию блок-контейнера входят:

- силовой металлический каркас
- стены и потолок из сэндвич-панелей толщиной 50 мм
- пол покрыт рифленным металлическим листом толщиной 3 мм
- стандартная входная дверь, утепленная изнутри
- доводчик двери
- замок с возможностью внутреннего замыкания
- отверстия для ввода/вывода кабелей

MAGNUS ПБК

панельные блок-контейнеры

Панельные блок-контейнеры в стандартной комплектации (тип "Север") предназначены для эксплуатации в диапазоне температур от -40°C до $+40^{\circ}\text{C}$. Для условий крайнего севера мы в частном порядке изготавливаем решения с температурой эксплуатации до -60°C .



В стандартную комплектацию входят:

- придаточно-вытяжная вентиляция с проемами, оснащенными жалюзийными клапанами с электрическим или ручным приводом
- щит собственных нужд
- основное и аварийное освещения
- система пожарной сигнализации
- система автоматического пожаротушения (огнетушитель)
- система газовыхлопа
- система отопления (конвектор)



Блок-контейнер типа "Север"

Панельные блок-контейнеры

Наименование	Модель	Серия контейнера (тип)	Для ДГУ (максимально)	Габаритные размеры контейнера (д;ш;в;мм)	Масса контейнера, кг	Максимальная масса оборудования, кг
ПБК (Панельный блок-контейнер) "Север-3"	ПБК 3	Север	30-45(80)кВт	3000*2350*2390	1 500	1 500
ПБК (Панельный блок-контейнер) "Север-3,5"	ПБК 3,5	Север	30-80(120)кВт	3500*2350*2390	1 800	1 900
ПБК (Панельный блок-контейнер) "Север-4"	ПБК 4	Север	30-100(150) кВт	4000*2350*2500	2 000	2 500
ПБК (Панельный блок-контейнер) "Север-4,5"	ПБК 4,5	Север	100-150(250) кВт	4500*2350*2500	2 200	3 100
ПБК (Панельный блок-контейнер) "Север-5"	ПБК 5	Север	150-250кВт	5000*2350*2500	2 600	4 000
ПБК (Панельный блок-контейнер) "Север-6"	ПБК 6	Север	300-500кВт	6000*2350*2500	2 800	6 000
ПБК (Панельный блок-контейнер) "Север-6,5"	ПБК 6,5	Север	300-600кВт	6500*2350*2940	3 200	6 000
ПБК (Панельный блок-контейнер) "Север-7"	ПБК10	Север	600-1000кВт	7000*2350*2940	3 600	6 000

* Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию оборудования без предварительного уведомления.

КОНТАКТЫ:



ООО «Компрессор-Техцентр»

355000, Ставропольский край,
г. Ставрополь, Северный Обход, 4

Телефон: 8 (800) 100-77-25 (звонок бесплатный)

Телефон: 8 (968) 268-54-69

E-mail: sale1@kompressor-centr.ru

Сайт: kompressor-centr.ru