

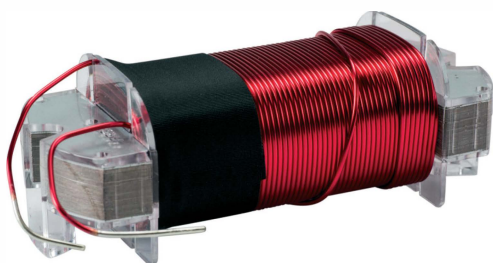


Технологические решения для производств
электротехнических компонентов

Линейная намотка

Простота и надежность

- Прецизионный датчик положения шпинделя.
- Сенсорный экран ввода данных.
- Равномерный ход.
- Русскоязычный интерфейс.
- Простота создания программ.
- Высокая надежность узлов.
- Намотка «виток к витку».
- Намотка нескольких изделий одновременно.
- Широкая номенклатура оснастки.
- Интуитивно понятный интерфейс.



- Намотка простых, составных, трапецидальных или ассиметричных катушек индуктивности, дросселей, соленоидов и других типов линейных обмоток.
- Неограниченное количество программ намотки.
- Автоматизированное микропроцессорное управление производственным циклом.
- Возможность модернизации станка с учетом требований технического задания.
- Индивидуальный подход к нестандартным задачам.
- Широкий ассортимент специализированной оснастки.
- Адаптивное управление сервоприводом шпинделя, обеспечивающее равномерный крутящий момент для всего диапазона скоростей намотки.

Компактные станки настольного исполнения для изготовления катушек, дросселей и других типов линейных обмоток



Модель	ERN 22	ERN 32	ERN 42	ERN 52
Диаметр провода, мм	0,02 – 1,7	0,02 – 2,5 (опционально до 3)	0,02 – 5	0,02 – 5
Шаг укладки, мм/об.	0,008 – 40	0,008 – 40	0,008 – 40	0,008 – 40
Ширина намотки, мм	0,1 – 210	0,1 – 300	0,1 – 300	0,1 – 450
Точность угла поворота шпинделя, об.	0,01	0,01	0,01	0,01
Точность угла остановки шпинделя, об.	0,01	0,01	0,01	0,01
Скорость, об./мин.	12000 / 6000 / 3000	6000 / 1500 / 750	4000 / 1000 / 500	4000 / 1000 / 500
Крутящий момент, Н*м	0,7 / 1,5 / 3	1,5 / 6 / 12	3,5 / 15 / 30	3,5 / 15 / 30
Расстояние между фиксаторами оправки, мм	250	340	330	650
Макс. диаметр намотки, мм	180	250	450	450
Электропитание	230 В / 50-60 Гц	230 В / 50-60 Гц	230 В / 50-60 Гц	400 В x 3 / 50-60 Гц
Размеры, мм	780 x 420 x 550	870 x 460 x 560	910 x 530 x 670	1235 x 530 x 720
Вес, кг	85	120	140	180



Промышленные напольные станки с высоким крутящим моментом для изготовления распределительных трансформаторов, тяжелых катушек и других типов линейных обмоток

Модель	ERN 100	ERN 150	ERN 200	ERN 500
Шаг укладки, мм/об.	0,008 – 160	0,008 – 160	0,008 – 160	0,008 – 160
Ширина намотки, мм	400 / 800 / 1000 / 1200	400 / 800 / 1000 / 1200	400 / 800 / 1000 / 1200	800 / 1000 / 1200
Макс. диаметр намотки, мм	600 / 800 / 1000	600 / 800 / 1000	600 / 800 / 1000	800 / 1000
Точность угла поворота шпинделя, об.	0,01	0,01	0,01	0,01
Точность угла остановки шпинделя, об.	0,01	0,01	0,01	0,01
Скорость, об./мин.	600 / 300	300 / 150	150 / 75	150 / 75
Момент, Н*м	75 / 150	150 / 300	270 / 540	800 / 1600
Расстояние между фиксаторами оправки, мм	800 / 1200 / 1400 / 1600	800 / 1200 / 1400 / 1600	800 / 1200 / 1400 / 1600	1200 / 1400 / 1600
Электропитание, В/Гц	3 x 400 / 50-60 Гц	3 x 400 / 50-60 Гц	3 x 400 / 50-60 Гц	3 x 400 / 50-60 Гц
Размеры, мм	740 x 1800-2800 x 1360	780 x 1800-2800 x 1400	780 x 1800-2800 x 1400	1300 x 2350-2750 x 1400
Вес, кг	600 – 900	650 – 950	700 – 1000	1100 – 1300
Нагрузка, кг	до 400	до 400	до 400	до 1000