

# ГОМЕЛЬСКИЙ ЗАВОД СТАНОЧНЫХ УЗЛОВ

## НАСТОЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ ГС2112, ГС2116К СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ МОДЕЛИ 2Т118 и 2Т118-01 (с системой охлаждения инструмента)



\*- При заказе

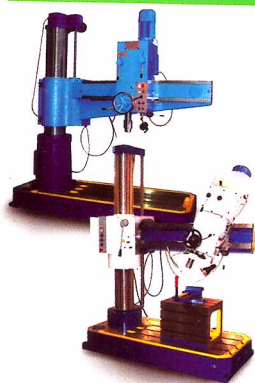
Модель	ГС2112	ГС2116К	2Т118	2Т118-01
Наибольший условный диаметр сверления в стали, мм	12	18	18	18
Диапазон нарезаемой резьбы	-	M4...M12	M4...M16	M4...M16
Вылет шпинделя (расстояние от оси шпинделя до образующей колонны), мм, не менее	190	190	195	195
Наибольший ход сверлильной головки, мм	250	200	300	300
Наибольший ход шпинделя, мм		100		
Размер конуса шпинделя, мм				110
наружный по ГОСТ 9953-82	B18	Морзе 2	Морзе 2	Морзе 2
внутренний по ГОСТ 25557-82	-	или B18*	ГОСТ 25557	ГОСТ 25557
Размер рабочей поверхности плиты, мм, LxB		250x250	250x250	250x250
Количество скоростей шпинделя	5	6	6	6
Пределы чисел оборотов шпинделя, об/мин.	450; 800; 1400; 2500; 4500	200; 320; 560; 800; 1200; 2100	200...2100	200...2100
Мощность привода, кВт	0,55	0,75	0,75	0,93
Габаритные размеры станка, мм не более, LxBxH	780x420x982	640x460x1260	665x465x1285	665x465x1285
Масса станка (нетто/брутто), кг, не более	100 / 135	140 / 175	145 / 180	155 / 195

## ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ 2Т125, 2Т140, 2Т150



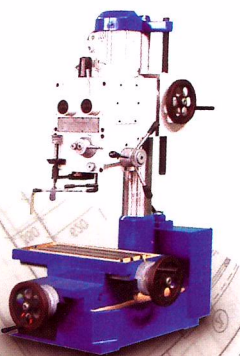
Модель	2Т125	2Т140	2Т150
Наибольший условный диаметр сверления, мм	сталь 45 25	40	50
	чугун СЧ20 32	45	60
Наибольший диаметр нарезаемой резьбы, мм, в стали 45	M20	M24	M42
Конус шпинделя	Морзе 3	Морзе 4	Морзе 5 AT6
Наибольшее перемещение шпинделя, мм	160	160	260
Расстояние от торца шпинделя до стола, мм	0-820	0-700	0-1200
Размер рабочей поверхности, мм стола (LxB)	400x500	500x500	610x605
плиты (LxB)	500x525	560x560	615x630
Количество скоростей шпинделя	8	8	12
Пределы частот вращения шпинделя, об/мин.	80...2000	75...1800	40...1730
Подача шпинделя, мм/об	3 (0,1...0,3)	3 (0,1...0,3)	9 (0,06...1,5)
Суммарная мощность электродвигателей, кВт	1,68	2,38	4,18
Габаритные размеры станка (LxBxH), мм, не более	770x540x2140	950x560x2200	960x930x2590
Масса станка (нетто/брутто), кг, не более	450 / 580	575 / 705	850 / 1040

## РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ 2К522-03, ГС545, 2К550В



Модель	2К522-03	ГС545	2К550В
Наибольший условный диаметр сверления, мм в стали 45	32	45	55
Наибольший диаметр нарезания резьбы в стали 45	M16	M24	M48
Вылет шпинделя, (max/min), мм	800 / 300	1100 / 320	1600 / 370
Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности плиты (max/min), мм	960 / - 220	1250 / - 60	1600 / 580
	(-220 ниже	(-60 ниже	
Наибольшее вертикальное перемещение рукава по колонне, мм, не менее	930	1060	1280
Размер конуса шпинделя	Морзе 4 AT6 ГОСТ 25557	ГОСТ 25557	Морзе 5 AT6
Число ступеней частот вращения шпинделя	12	12'	12
Величина рабочих подач, мм/об	0,056; 0,1; 0,18; 0,32		0,06...1,5
Мощность привода главного движения, кВт	1,5	3	4
Габаритные размеры станка (LxBxH), мм, не более	1530x940x1990	1800x925x2260	2540x900x2720
Масса станка (нетто/брутто), кг, не более	1100 / 1310	1480 / 1700	3500 / 4000

## СТАНОК СВЕРЛИЛЬНО - ФРЕЗЕРНЫЙ ГС520



Модель	ГС520
Наибольший условный диаметр торцевого фрезерования, мм	40
Наибольший условный диаметр сверления, мм, в стали 45	16
Наибольший диаметр нарезаемой резьбы в стали, мм, в стали 45	M16
Наибольшее перемещение шпинделя, мм	60
Продольный ход стола / поперечный ход стола, мм	320 / 200
Цена деления лимбов, мм: вертикального перемещения шпинделя	1
продольного, поперечного и точного вертикального	0,05
Число скоростей шпинделя	6
Пределы частоты вращения шпинделя, об/мин	100...1800
Подача шпинделя	ручная
Внутренний корпус отверстия шпинделя	Морзе 2
Размеры стола, мм: BxL	200x500
Мощность привода, кВт	0,75
Габаритные размеры станка, (LxBxH) мм, не более	825x700x1280
Масса станка (нетто/брутто), кг, не более	275 / 325