Металлообработка:

Сверлильные станки 2
Сверлильные станки с автоматической подачей....7
Радиально-сверлильные станки....9
Фрезерные станки. 10
Токарные станки....20
Универсальные токарные станки....32
Комбинированные токарные станки....35
Ленточнопильные станки....37
Ножницы....43
Вальцы....49
Гибочные станки....58
Зиговочные станки....61
Профелегибы....62
Прессы....66
Плоскошлифовальные станки....67
Заточные станки....68
Обдирочно-шлифовальные станки....70

Деревообработка:

Токарные станки....71
Ленточнопильные станки....75
Круглопильные станки....77
Фрезерные станки....81
Строгальные станки....85
Шлифовальные станки....86
Стружкопылесосы....89

Специальное оборудование:

Отрезные станки по камню, винторез....91
Фаскоснимательь....92
Электротельферы, столики для фрезерных машин....96

Оснастка:

Оснастка станочная....97
Столы, подставки....98
Тиски 99
Тиски, делительные устройства....100
Прихваты, охлаждение, автоподача стола....101
Мерительный инструмент....102
Дополнительное оснащение....104

***Продукция марки VISPROM*....105**
Сверлильные станки на магнитном основании....109

Сверлильные станки предназначены для образования и обработки отверстий в деталях из дерева, металла, пластмассы и других материалов. Линейка станков PROMA включает модели различной мощности и производительности – от настольных, до промышленных с автоматической подачей.

PTB-16B/230



Зак. № 25333520

B-1316B/400



Зак. № 25401303

E-1316B/400



Зак. № 25401301

E-1516B/230



Зак. № 25231501

Технические параметры

Параметр/тип		PTB-16B/230	B-1316B/400	E-1316B/400	E-1516B/230	E-1516B/400	E-1516BVL/400	E-1720F/400	E-2020F/400
Напряжение питания	В	230	400	400	230	400	400	400	400
Потребляемая мощность	Вт	450	600	600	750	750	750	1100	1500
Патрон	мм	3 - 16	3 - 16	1 - 16	1 - 16	1 - 16	1 - 16	5 - 20	5 - 20
Макс. диаметр сверления	мм	16	16	16	16	16	16	25	32
Конус шпинделя	Мк	II	II	II	II	II	II	III	IV
Вылет шпинделя (X)	мм	127	165	170	195	195	180	215	260
Ход шпинделя	мм	60	80	80	80	80	75	80	120
Макс. расстояние между шпинделем и столом (h)	мм	410	400	510	470	470	400	720	595
Макс. расстояние между шпинделем и основанием (H)	мм	530	615	710	680	680	590	1220	1100
Размер стола (a x b)	мм	195 x 195	250 x 250	255 x 255	300 x 300	300 x 300	290 x 290	350 x 355	425 x 475
Размер основания (A x B)	мм	340 x 210	420 x 245	480 x 270	485 x 275	500 x 285	450 x 270	485 x 275	580 x 450
Диаметр колонны (D)	мм	60	70	73	73	73	80	80	92
Число скоростей	ст.	12	12	12	12	12	-	16	12
Диапазон оборотов *	мин.$^{-1}$	210/280 320/420 500/540 830/1290 1350/1580 2180/2580	180/250 300/400 480/580 970/1280 1410/1540 2270/2740		180/250 300/400 480/580 970/1280 1410/1540 2270/2740		150 - 2150 вариатор	180/240 290/350 410/480 530/590 660/720 1190/1350 1510/1790 2100/3000	120/200 250/360 400/450 950/1280 1520/1840 2440/3480
T-образный паз		14	14	14	16	16	16	14	16
Общая высота (V)	мм	840	960	1050	1065	1065	1040	1635	1730
Масса нетто/брутто	кг	38/42	53	55/59	61/66	61/66	61/66	85/90	144/150
Упаковка размер картонного ящика (Д x Ш x В)	мм	760x490x260	770x490x260		895x490x290		850x570x290	1410x540x265	1450x653x333
Зак. №		25333520	25401303	25401301	25231501	25401501	25004119	25401702	25402001

**На всех моделях можно использовать частотный преобразователь для плавного изменения оборотов (см. стр. 93)*

Подставка универсальная для сверлил. станка **Зак. №2500001**

E-1516B/400



Зак. № 25401501

E-1516BVL/400



Зак. № 25004119

- изменение оборотов при помощи вариатора
- лазерный направляющий луч

E-1720F/400



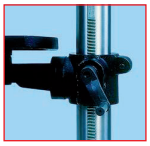
Зак. № 25401702

Дополнительные возможности и свойства сверлильных станков

Возможность/тип	PTB-16B/230	B-1316B/400	E-1316B/400	E-1516B/230	E-1516B/400	E-1516BVL/400	E-1720F/400	E-2020F/400
Возможность выбора направления вращения шпинделя			●		●	●	●	●
Подсветка				●	●	●	●	●
Регулировка зазора подшипников шпинделя								●
Регулировка глубины сверления	●	●	●	●	●	●	●	●
Поворот стола	●	●	●	●	●	●	●	
Наклон стола +/- 45°	●	●	●	●	●	●	●	●
Радиальные подшипники	●	●	●	●	●	●	●	●
Конический роликоподшипник								●



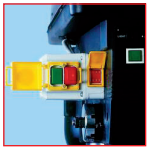
Наклон стола со шкалой



Установка стола по высоте



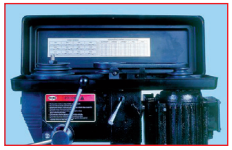
Откидной пластмассовый защитный экран



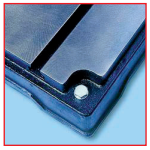
Электрический блок управления станка



Изменение оборотов при помощи вариатора (E-1516BVL/400)



Привод шпинделя с таблицей установки оборотов вращения шпинделя

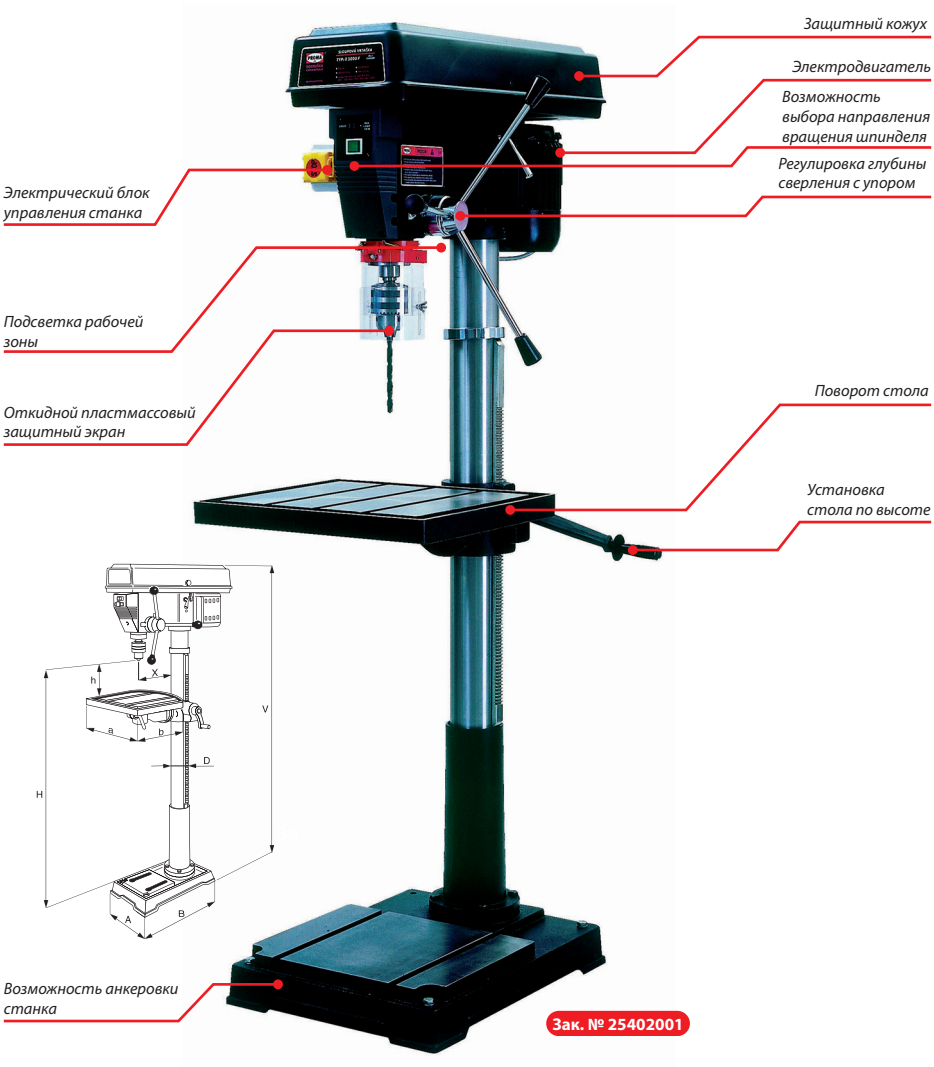


Возможность анкеровки станка



Регулировка глубины сверления с упором

E-2020F/400



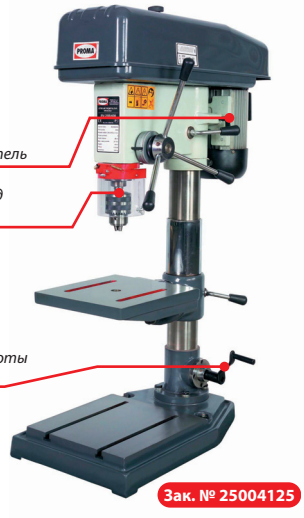
Зак. № 25402001

BV-06/400



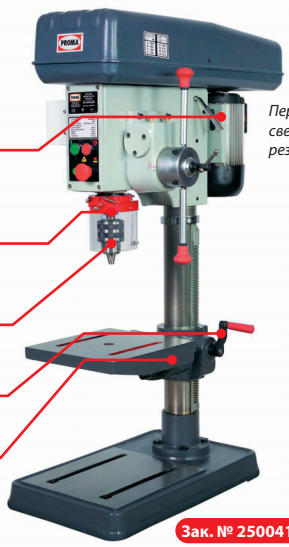
Зак. № 25004126

BV-25B/400



Зак. № 25004125

BV-25FB/400



Зак. № 25004127

BZ-25B/400



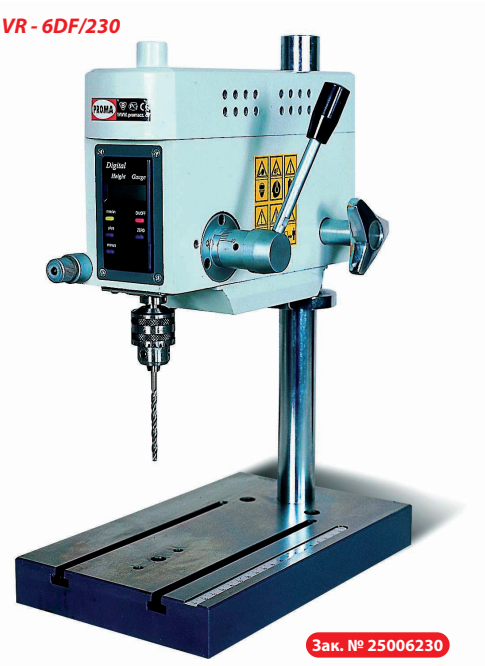
Зак. № 25004128

VR - 6DF/230



Бесступенчатая регулировка скорости вращения (VR 6DF/230)

- бесступенчатая регулировка оборотов
- тонкая подача шпинделя
- цифровой отсчет подачи шпинделя с возможностью обнуления в любой позиции
- подвижная сверлильная головка с фиксацией



Зак. № 25006230

Технические параметры

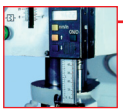
Параметр/тип		BV-06/400	BV-25B/400	BZ-25B/400	BV-25FB/400	VR-6DF/230
Напряжение питания	В	400	400	400	400	230
Потребляемая мощность	Вт	370	1100	1100	1500	150
Макс. диаметр сверления	мм	6	25	25	25	6
Нарезка резьбы до	мм	-	-	M20	-	-
Ход шпинделя	мм	65	125	125	130	40
Удаление шпинделя от стойки	мм	140	240	240	240	165
Удаление шпинделя от основания	мм	225	630	630	645	225
Удаление шпинделя от стола	мм	-	367	367	415	-
Наклон стола		-	+/-45°	+/-45°	+/-45°	-
Конус шпинделя	Мк	B10	III	III	III	B10
Изменение оборотов		клиновым ремнем	клиновым ремнем	клиновым ремнем	клиновым ремнем	бесступенятой регулировкой
Диапазон оборотов	об/мин.	1400-5800	290-2150	290-2150	300-1540	0-5000
Количество скоростей		3	5	5	4	2
Диапазон автоподачи	мм/об	-	-	-	0.08; 0.10; 0.12; 0.14	-
Ступени автоподачи		-	-	-	4	-
Диаметр стойки	мм	50	85	85	85	30
Размер стола	мм	-	280x300	280x300	280x300	-
Размер основания	мм	380x258	590x375	590x375	600x350	165x275
Общая высота	мм	605	1127	1127	1180	400
Освещение		-	-	-	-	-
Охлаждение		-	-	-	-	-
Масса	кг	38	140	140	125	15
Зак. №		25004126	25004125	25004128	25004127	25006230

B-1850FE/400



Индикация оборотов шпинделя

Обороты шпинделя изменяются нажатием кгнопок



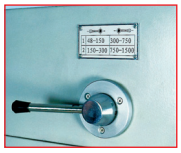
Цифровой отсчет подачи шпинделя с возможностью обнуления в любой позиции

Кнопка включения подачи

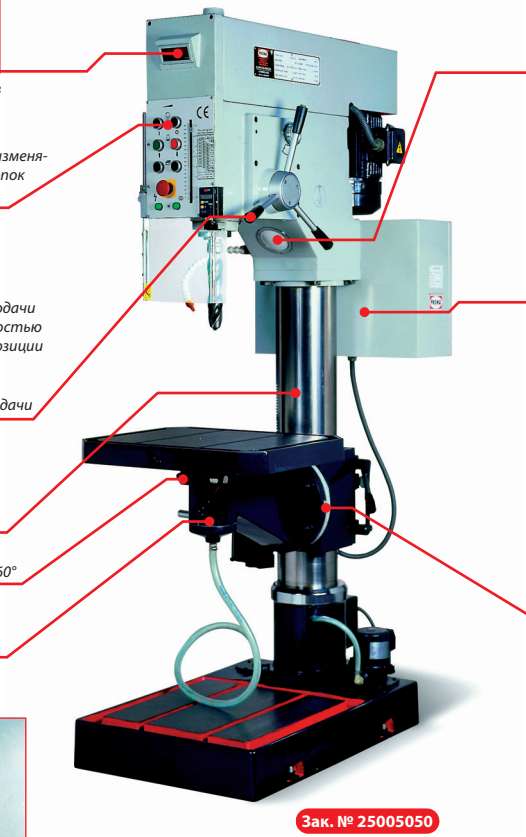
Колонна Ø 160 мм

Поворот стола на 360°

Стол с отводо СОЖ



Выбор скорости автоподачи шпинделя



Зак. № 25005050



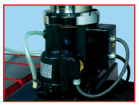
Местное освещение



Электрический блок управления



Наклон стола +/-50°

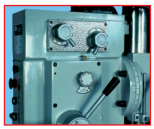


Ёмкость для охлаждающей жидкости находится в основании станка

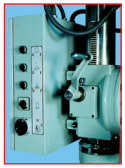
Специальные возможности и свойства сверлильных станков

Возможность/тип	B-1832B/400	B 1832FN/400	B 1850FP/400	B 1850FE/400
Наклон сверлильной головки	●	●		
Вертикальная подача головки	●	●		
Удлиненная подача шпинделя (240 мм)			●	
Устройство для снятия инструмента	●	●	●	
Наклон стола	●	●	●	●
Поворот стола		●	●	●
Перемещение стола	ручное	ручное	Ручное и электропривод	Ручное и электропривод
Кнопка реверса	●	●	●	●
Электрический вариатор				●
Цифровая индикация оборотов шпинделя			●	●
Цифровая индикация подачи шпинделя			●	●

Сверлильные станки с автоматической подачей



коробка скоростей и коробка подач (B-1832FN, B-1850FP, B-1832B)



электрический блок управления (B-1832FN, B-1850FP, B-1832B)

B-1832B/400



Зак. № 25004032

B-1850FP/400



Зак. № 25005051

B-1832FN/400



Зак. № 25005032

Технические параметры

Параметр/тип		B-1832B/400	B-1832FN/400	B-1850FP/400	B-1850FE/400
Напряжение питания	В	400	400	400	400
Потребляемая мощность	кВт	1/1.5	1/1.5	2.2/2.8	3.3/4
Макс. диаметр сверления	мм	32	32	40	50
Нарезка резьбы до	мм	M16	M20	M30	M30
Ход шпинделя	мм	160	160	240	180
Удаление шпинделя от стойки	мм	350	350	360	360
Удаление шпинделя от основания	мм	-	1400	1200	1200
Удаление шпинделя от стола	мм	750	850	600	560
Ход сверлильной головки	мм	520	320	-	-
Наклон стола		-	±45°	±45°	±45°
Наклон головки		±45°	±45°	-	-
Конус шпинделя	Мк	IV	IV	IV	IV
Изменение оборотов		коробка скоростей	коробка скоростей	коробка скоростей	электровариатор
Диапазон оборотов	об/мин.	72-2600	72-2600	42-2050	48-1500
Количество скоростей		12	12	12	-
Диапазон автоподачи шпинделя	мм/об	0.1/0.2/0.3	0.1/0.2/0.3	0.1/0.2/0.3/0.4	0.08/0.16/0.27/0.35
Ступени автоподачи		3	3	4	4
Диаметр колонны	мм	120	120	160	160
Размер стола	мм	320 x 360	500 x 450	580 x 450	510 x 380
Т образный паз основания	мм	14	12	18	16
Т образный паз стола	мм	14	14	14	14
Освещение		да	да	да	да
Охлаждение		да	да	да	да
Размеры (Д x Ш x В)	мм	850 x 550 x 1420	950 x 620 x 2100	1100 x 580 x 2380	1020 x 580 x 1935
Масса	кг	420	520	690	660
Зак. №		25004032	25005032	25005051	25005050

Особая конструкция радиально- сверлильных станков, возможность поворота сверлильной головки на 360 ° и наклона шпиндельной головки (у модели R-8616F) позволяют производить обработку отверстий в любой пространственной ориентации, вести обработку отверстий расположенных ниже уровня “пола”, производить обработку отверстий в ограниченном пространстве.

RV - 32



Зак. № 25030327

Технические параметры:

Напряжение	400 В/50 Гц
Потребляемая мощность	1,1 кВатт
Диапазон оборотов	100 1600 об/мин
Количество скоростей	8
Максимальный диаметр сверления	32 мм
Максимальный нарезаемый диаметр	M 22
резьбы	Мк III
Конус шпинделя	135 мм
Длина хода шпинделя	0,08; 0,14; 0,22 мм/об
Подача шпинделя	275 680 мм
Высота шпинделя от основания	300 720 мм
Вылет шпинделя от опоры	380 кг
Масса станка	

Основное оснащение

Патрон сверлильный

Фрезерные станки PROMA предназначены для выполнения всех видов фрезерных и сверлильных работ. Применяются для обработки деталей из различных металлов, сплавов, пластмассы, дерева и других материалов.

FPX-20 E



Зак. № 25000017

Специальное оснащение:
комплект цанг Ø 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм **Зак. №25000018**
комплект фрез **Зак. №25044033**
Подставка универсальная для сверлил. станка **Зак. №2500001**

FPX-25 E



Зак. № 25951000

Специальное оснащение:
комплект фрез **Зак. №25044033**
Подставка универсальная для сверлил. станка **Зак. №2500001**

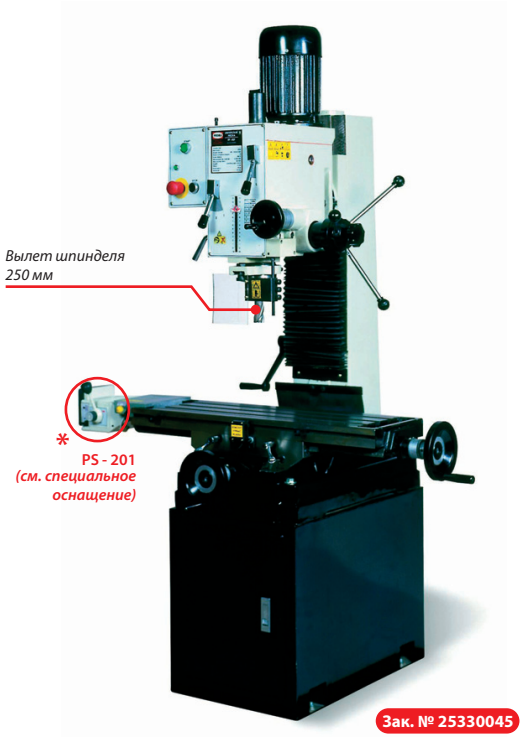
FP-25



Зак. № 25335100

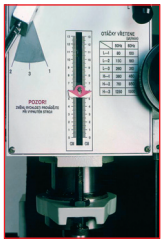
Специальное оснащение:
Подставка **Зак. №25330336**
Частотный прообразователь FMO-3
для плавного изменения оборотов (стр. 93) Зак. № 60000103
комплект фрез **Зак. №25044033**

FP-45P



Зак. № 25330045

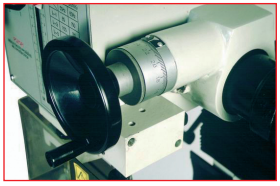
Специальное оснащение:
Подставка (высота 850 мм) **Зак. №2533040**
Продольная подача PS-201/45 **Зак. №25330340**
Быстрозажимной сверлильный патрон B16 3-16 **Зак. №25161316**
Быстрозажимной сверлильный патрон B18 3-13 **Зак. №25181113**
Быстрозажимной сверлильный патрон B18 3-16 **Зак. №25181316**
Частотный прообразователь FMO-3 Арт. 60000103
для плавного изменения оборотов (стр. 93) Зак. № 60000203
цифровой отсчет (стр. 93)



Установка глубины

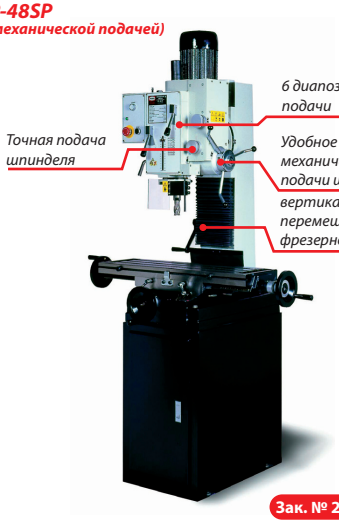


Плавная регулировка оборотов вращения шпинделя (FPX-20E, FPX-25E)



Все модели оснащены тонкой подачей шпинделя

FP-48SP
(с механической подачей)



Зак. № 25330048

FP-48SPN
(с механической подачей)



Зак. № 25014001

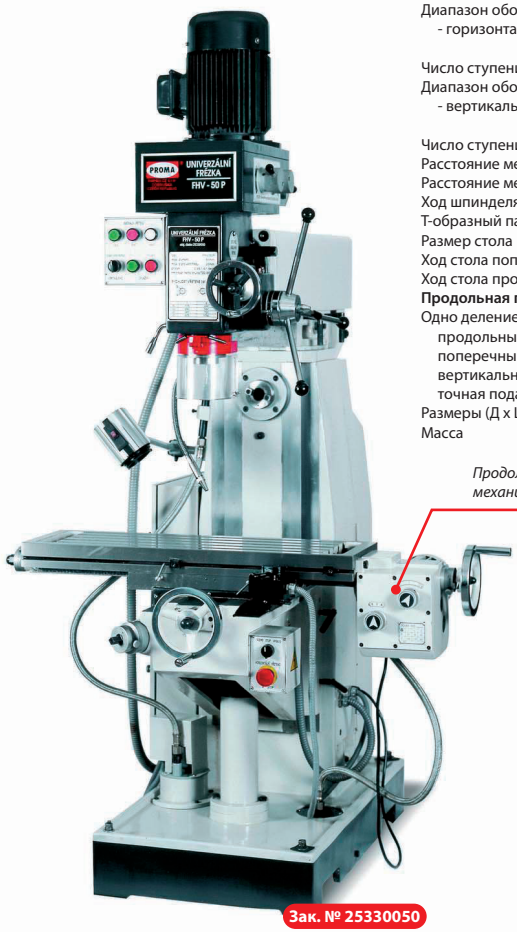
Специальное оснащение FP-48SPN:

Подставка (высота 850 мм)	**Зак. №2533040**
Продольная подача PS-201/45	**Зак. №25330340**
Частотный преобразователь для плавного изменения скорости FMO-3 (стр. 93)	**Зак. №60000103**

Технические параметры

Параметр/тип		FPX-20E	FPX-25E	FP-25	FP-45P	FP-48SP	FP-48SN
Напряжение питания	В	230	230	400	400	400	400
Потребляемая мощность	Вт	150	350	1100	1500	1500	1500
Число скоростей	ст.	2	2	12	6	6	6
Плавная регулировка оборотов вращения		да	да	-	-	-	-
Диапазон оборотов шпинделя	мин.$^{-1}$	100 - 2000 100 - 1000	0 -2500	80 - 2180	80 - 1250	80 - 1250	80 - 1250
Угол наклона головки		-	±45°	-	±90°	±90°	±90°
Размер стола (A x B)	мм	240 x 145	400 x 90	590 x 195	800 x 240	800 x 240	800 x 240
Размер основания (A x B)	мм	240 x 270	210 x 315	505 x 320	400 x 635	400 x 625	400 x 710
Общая высота (V)	мм	710	880	1090	1400	1400	1430
Конус шпинделя	Мк	II	III	III	IV	IV	IV
Поперечный ход стола	мм	100	100	145	205	205	300
Продольный ход стола	мм	180	230	385	585	585	585
Ход шпинделя	мм	30	215	100	130	130	130
Вылет шпинделя (X)	мм	140	170	205	250	260	279
Макс. расстояние между шпинделем и столом	мм	220	275	330	450	425	500
Макс. диаметр сверления	мм	10	13	34	45	45	45
Регулировка глубины сверления		да	да	да	да	да	да
Точная подача шпинделя		да	да	да	да	да	да
Автоматическая подача шпинделя	мм/об.	-	-	-	-	0.06-0.36	0.06-0.36
Т образный паз	мм	8	12	14	16	16	16
Одно деление нониуса -продольный ход стола -поперечный ход стола -точная подача шпинделя	мм мм мм	0.025 0.025 0.05	0.02 0.02 0.05	0.03 0.03 0.03	0.02 0.02 0.02	0.02 0.02 0.02	0.02 0.02 0.02
Масса	кг	50	55	195	310	310	390
Зак. №		25000017	25951000	25335100	25330045	25330048	25014001

FHV-50P

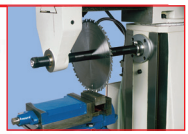


Зак. № 25330050

Технические параметры:

Потребляемая мощность:	
Двигатель вертикального шпинделя	0,85/1,5 кВт
Макс Ø сверления	50 мм
Макс Ø горизонтальной фрезеровки	100 мм
Макс Ø вертикальной фрезеровки	25 мм
Конус шпинделя	Мк IV
Диапазон оборотов шпиндел	
- горизонтального	80/120/200/230/290/330/ 660/810/300/мин
Число ступений оборотов (горизонт.)	9 ступений
Диапазон оборотов шпиндел	
- вертикального	115/230/290/360/580/720/ 878/1 750/ мин
Число ступений оборотов (вертик.)	8 ступений
Расстояние между шпинделем и консолью	260 540 мм
Расстояние между шпинделем и столом	80 435 мм
Ход шпинделя	120 мм
Т-образный паз	14 мм
Размер стола	800 x 240 мм
Ход стола поперечный	225 мм
Ход стола продольный	380 мм
Продольная подача механическая	**да**
Одно деление конуса	
продольный ход	0,02 мм
поперечный ход	0,05 мм
вертикальный ход	0,05 мм
точная подача	0,05 мм
Размеры (Д x Ш x В)	1 280 x 1 100 x 1 920 мм
Масса	700 кг

Продольная механическая подача



Горизонтальная фрезеровка

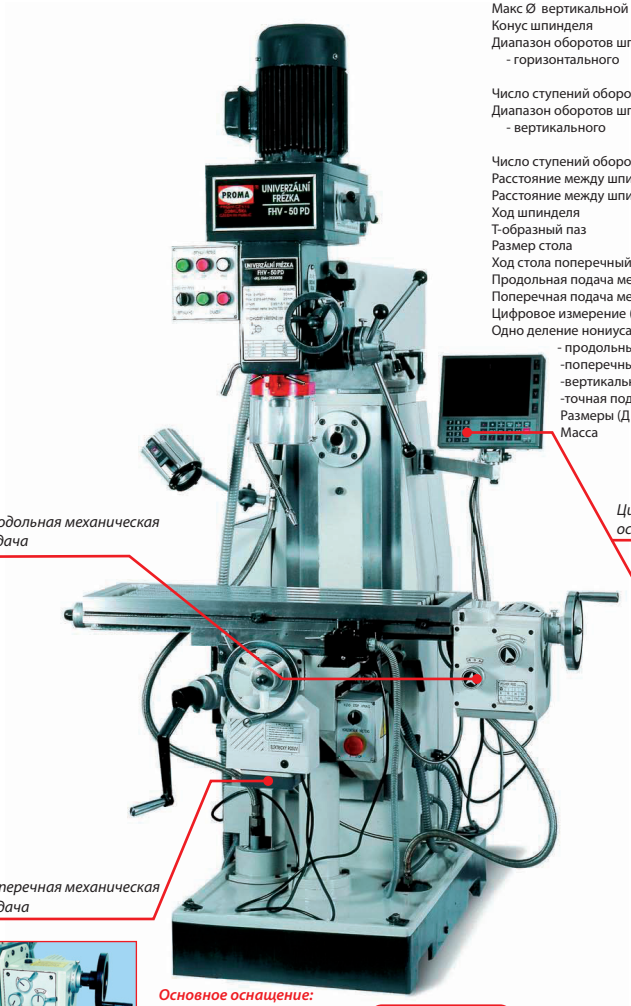
Основное оснащение:

охлаждение, подсветка
цанговый зажим Мк IV
комплект цанг Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
переходные втулки Мк IV/Мк III
сверлильный патрон 1-16/B18 + оправка для патрона МК III/B18
фрезерные оправки L = 460 мм, Мк IV/22 и Мк IV/27
зажимной винт оснастки для двух шпинделей
монтажные ключи

Специальное оснащение:

Частотный преобразователь для плавного изменения оборотов (стр. 93)
продольная подача с плавной регулировкой PS - 202/50 Зак. **№25330054** (стр. 97)
комплект фрез Зак. №25044033

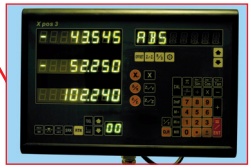
FHV-50PD



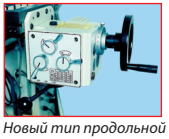
Продольная механическая подача

Поперечная механическая подача

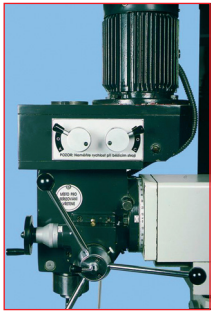
Цифровое измерение по оси x и y



Дисплей цифрового измерения по осям x и y



Новый тип продольной подачи



Переключение скоростей

Технические параметры:

Потребляемая мощность:	
Двигатель горизонтального шпинделя	1,5 кВт
Двигатель вертикального шпинделя	0,85/1,5 кВт
Макс Ø сверления	50 мм
Макс Ø горизонтальной фрезеровки	100 мм
Макс Ø вертикальной фрезеровки	25 мм
Конус шпинделя	Mk IV
Диапазон оборотов шпинделя	
- горизонтального	60/140/175/200/270/460/ 690/1 090/1 350/мин.
Число ступений оборотов (горизонт.)	9 ступений
Диапазон оборотов шпинделя	
- вертикального	115/230/290/360/580/720/ 875/1 750/мин.
Число ступений оборотов (вертик.)	8 ступений
Расстояние между шпинделем и консолью	260 - 540 мм
Расстояние между шпинделем и столом	80 - 435 мм
Ход шпинделя	120 мм
Т-образный паз	14 мм
Размер стола	800 x 240 мм
Ход стола поперечный/продольный	225/380 мм
Продольная подача механическая	да
Поперечная подача механическая	да
Цифровое измерение (оси X, Y)	
Одно деление нониуса	
- продольный ход	0,02 мм
-поперечный ход	0,02 мм
-вертикальный ход	0,02 мм
-точная подача	0,05 мм
Размеры (Д x Ш x В)	1280 x 1100 x 1920 мм
Масса	700 кг

Основное оснащение:
охлаждение, подсветка
цанговый зажим Mk IV
комплект цанг Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
переходные втулки Mk IV/Mk III
сверлильный патрон 1-16/B18 + оправка для патрона MK III/B18
фрезерные оправки L = 460 мм, Mk IV/22 и Mk IV/27
зажимной винт оснастки для двух шпинделей
монтажные ключи

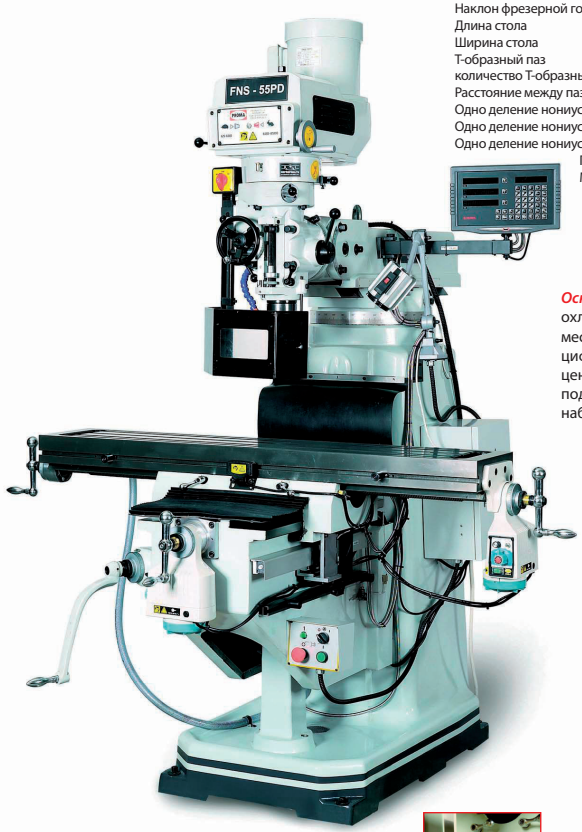
Зак. № 25330051

Специальное оснащение
Частотный преобразователь для плавного изменения оборотов FMO-3 (стр. 93)
комплект фрез Зак. №25044033

Универсальный фрезерный станок **FHV-50VD**
Параметры аналогичны параметрам **FHV-50PD**
охлаждение, освещение, продольное перемещение, без горизонтального шпинделя

Зак. № 25330055

FNS-55PD



Зак. № 25006325

Технические параметры:

Мощность:	2,25 кВт
Напряжение	400 В
Конус шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Скорость вращения шпинделя	60 - 4200 об/мин.
Изменение скоростей	Вариатор
Количство диапазонов скоростей шпинделя	2
Скорость вертикальной подачи шпинделя	0,038; 0,076; 0,203 мм/об.
Ход пиноли шпинделя	125 мм.
Перемещение стола:	
Поперечное (X)	900 мм.
Продольное (Y)	440 мм.
Вертикальное (Z)	410 мм.
Расстояние от торца шпинделя до стола	50 - 460 мм.
Расстояние от станины до оси шпинделя	140 - 609 мм.
Наклон фрезерной головки вправо/влево	±450/40°
Наклон фрезерной головки вперед/назад	±45°
Длина стола	1370 мм
Ширина стола	250 мм
Т-образный паз	16 мм
количество Т-образных пазов	3
Расстояние между пазами	65 мм
Одно деление нониуса поперечного хода стола (X)	0,02 мм
Одно деление нониуса продольного хода стола (Y)	0,02 мм
Одно деление нониуса вертикального хода стола (Z)	0,02 мм
Габариты (Д x Ш x В)	1905 x 1879 x 2235 мм.
Масса станка	1180 кг.

Основное оснащение:

охлаждение (насос 90 Вт./400 В)
местное освещение
цифровое измерение
центральный пресс маслёнка
поддон для стружки
набор инструментов



Дисплей цифрового измерения x y z



Центральная пресс масленка



Автоматическая подача с бесступенчатым регулированием и скоростной подачей



Массивная колонна

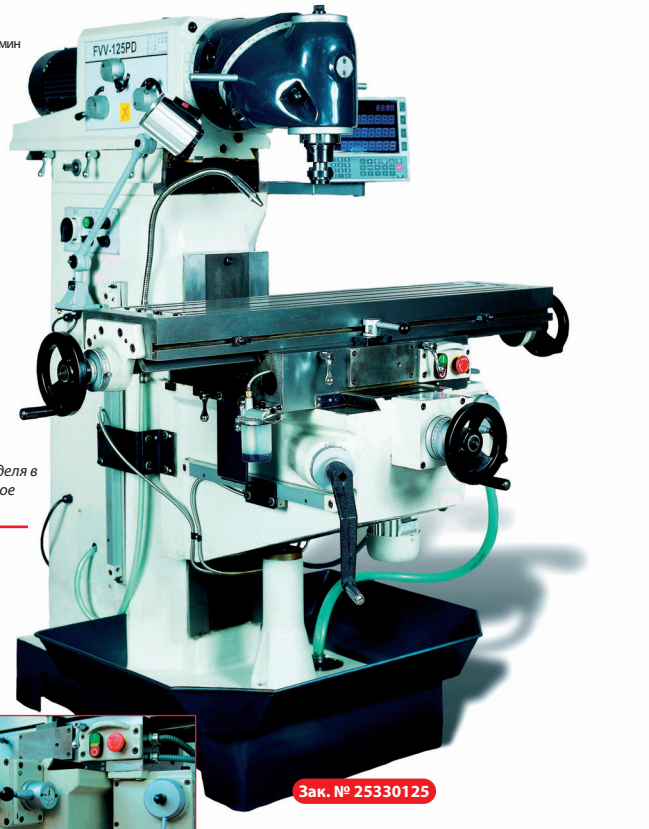
FVV-125PD

Технические параметры:

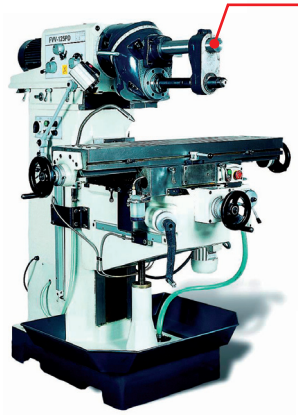
Потребляемая мощность:	2,2 кВт/400 В
Макс Ø дисковой фрезы	125 мм
Макс Ø пальчиковой фрезы	28 мм
Конус шпинделя	ISO 40
Обороты	40/75/105/180/200/320/ 370/475/650/820/1600 об/мин
Расстояние между шпинделем и консолью	100 - 600 мм
Расстояние между шпинделем и столом	125 - 520 мм
Угол наклона шпиндельной головки	± 360°
Т-образный паз	14 мм
Механическая подача	X, Y
Дисплей цифрового измерения по осям	x, y, z
Размер стола	1120 x 260 мм
Подача стола продольная/поперечная	640/240 мм
Одно деление нониуса	
-продольная подача	0,02 мм
-поперечная подача	0,02 мм
-вертикальная подача	0,05 мм
Размеры (длина x ширина x высота)	1655 x 1500 x 1730 мм
Масса	1660 кг

Основное оснащение:

насос подачи СОЖ
охлаждение
местное освещение
цанговый зажим с оправкой "ISO40+"
цанги Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм
оправка для горизонтального шпинделя "350 мм, ISO40/32"
переходная втулка "380 мм, ISO40/32"
набор монтажного инструмента

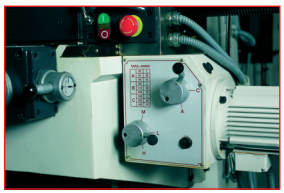


перевод шпинделя в горизонтальное положение

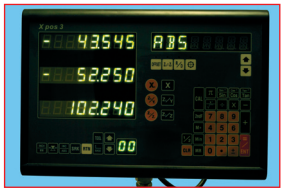


Элементы управления

Зак. № 25330125



Поперечная и продольная подача, механическое переключение



Дисплей цифрового измерения по осям x, y, z

FH-150



Зак. № 25014004

Параметр/тип		**FH-150**
Напряжение	В	400
Потребляемая мощность	кВт	7,5
Плавная регулировка оборотов		да
Диапазон оборотов шпинделя	мин.[1]	48-1670
Кол-во диапазонов скоростей оборотов шпинделя		2
Ход шпинделя	мм	105
Макс. диаметр концевой фрезы	мм	50
Макс. диаметр дисковой фрезы	мм	125
Угол наклона шпиндельной головки	°	±45°
Размер стола (ШхГ)	мм	1400x400
Максимальная нагрузка на стол	кг	800
Размер основания (ШхГ)	мм	1130x1950
Конус шпинделя		ISO 50
Расстояние между шпинделем и столом	мм	150-650
Расстояние между шпинделем и консолью	мм	520
Продольный ход стола, Y	мм	800
Поперечный ход стола, X	мм	400
Вертикальное перемещение фрезерной головы, Z	мм	500
Диапазон скоростей продольного и поперечного перемещений стола	мм/мин.	18; 36; 52; 75; 105; 150; 216; 303; 627
Кол-во скоростей продольного и поперечного перемещений стола		9
Ускоренная подача стола		да
Т-образный паз стола	мм	18
Расстояние между Т-образными пазами	мм	100
Кол-во Т-образных пазов	шт	3
Устройство цифровой индикации по осям		X, Y, Z
Местное освещение		да
Устройство подачи охлаждающей жидкости		да
Габариты	мм	2290x1770x2120
Масса	кг	3860
Зак. №		**25014001**

Новинки!

Параметр/тип		FVV-30	FP-25A
Напряжение	В	220	220
Потребляемая мощность	кВт	5	10
Тип электродвигателя		асинхронный	асинхронный
Макс. диаметр сверления	мм	16	25
Макс. диаметр концевого фрезерования	мм	16	16
Макс. диаметр торцевого фрезерования	мм	30	50
Макс. расстояние от стола до шпинделя	мм	130	350
Диапазон оборотов вертикального шпинделя	об\мин.	0-2500	100-1800
Диапазон оборотов горизонтального шпинделя	об\мин.	0-2500	-
Угол наклона фрезерной головки	L\R	45	30L, 90R
Размер рабочего стола	мм	460x120	700x160
Поперечный ход стола	мм	105	145
Продольный ход стола	мм	300	490
Ход шпинделя	мм	-	70
Расстояние от шпинделя до стола	мм	130	320
Индикатор частоты вращения шпинделя		-	да
Индикатор перемещения шпинделя		-	да
Конус шпинделя		МК3	МК3
Т-образный паз стола	мм	12	12
Размер упаковки (ДхШхВ)	мм	860x870x710	1040x780x800
Масса	кг	95	198
Зак. №		**38301100**	**25800000**
Стандартная комплектация			
Сверлильный патрон		+	+
Оправка для сверлильного патрона		+	+
Оправка для горизонтального шпинделя		+	+
Инструмент		+	+
Масленка		+	+
Опции			
Ускоренная подача		-	**25801000**
Подставка		+	+
Комплект фрез 20 шт		**25044033**	**25044033**



FVV-30



FP-25A

Новинки!

Универсальный фрезерный станок FVV-30 обладает компактными размерами и позволяет выполнять два способа фрезерной обработки: горизонтальное и вертикальное фрезерование.

FVV-30





Зак. № 38301100

Вертикальный фрезерный станок FP-25A PROMA предназначен для выполнения фрезерных работ с различными материалами: металлами, сплавами, древесиной, пластиком.

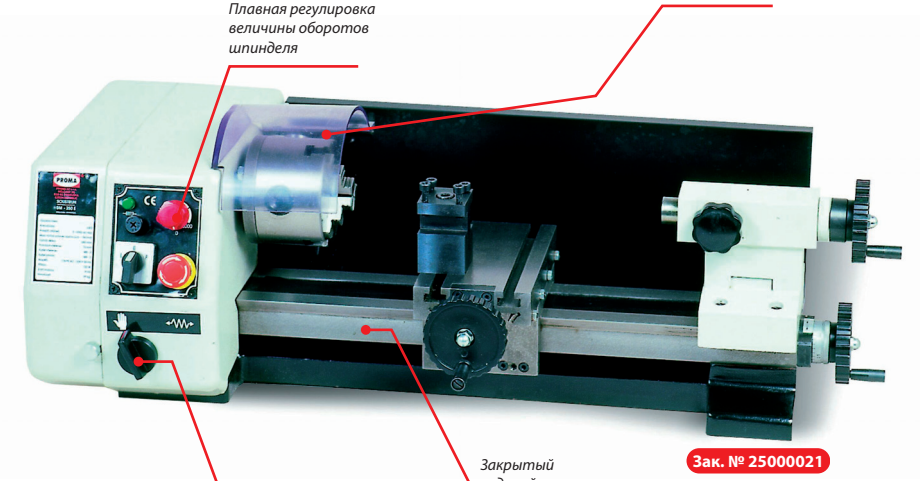


FP-25A

Зак. № 25800000

Токарные станки предназначены для изготовления и обработки деталей, имеющих форму тел вращения. Применяются для обтачивания цилиндрических, конических, фасонных поверхностей, подрезки торцов, а также для сверления и развертывания отверстий, нарезания резьбы и т.п. Широкий ассортимент дополнительных принадлежностей и приспособлений значительно расширяют возможности станков.

Микротокарный станок SM-250E



Зак. № 25000021

Технические параметры:

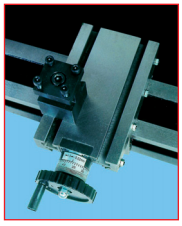
Потребляемая мощность:	150 Вт/230 В
Длина обточки	210 мм
Ø обточки обточки над станиной	140 мм
Ø отверстия шпинделя	9 мм
Конус шпинделя	Мк II
Конус пиноли	Мк
Максимальный размер инструмента	8 мм
Диапазон оборотов	100 - 2000/мин
Плавная регулировка оборотов вращения шпинделя	да
Метрическая резьба	0,5 - 1,25 мм (5 ст.)
Размеры (Д x Ш x В)	540 x 300 x 270 мм
Масса	35 кг

Основное оснащение:
3-кулачковый патрон 80 мм, невращающийся центр, предохранитель,
комплект сменных шестерен, комплект инструмента

Специальное оснащение:
Комплект резцов SK 8 x 8 (11 шт) - **Зак. №25330808**
Резцовый суппорт - **Зак. №25010083**


Панель управления

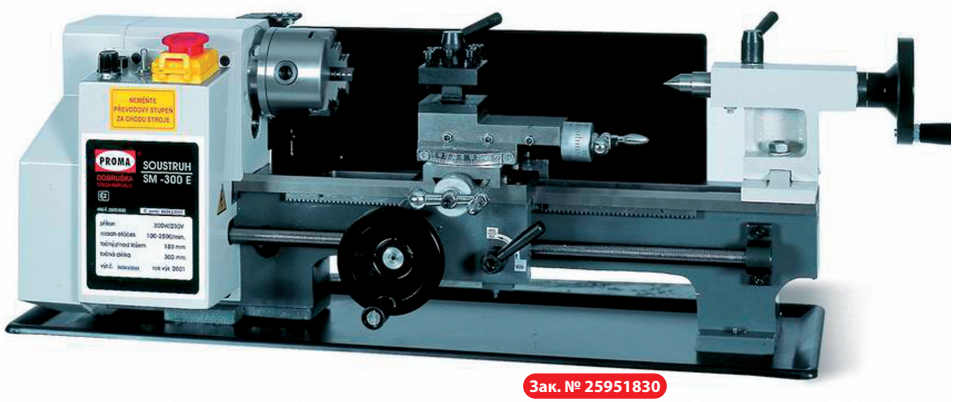

Штурвал продольной подачи на торце чугунной станины


Установка резцедержателя в Т-образном пазу суппорта


Суппорт для вертикального перемещения


Суппорт с поворотной частью

Настольный токарный станок SM-300E



Зак. № 25951830

Технические параметры:

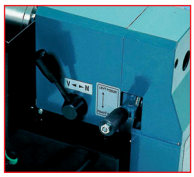
Потребляемая мощность:	300 Вт/230 В
Длина обточки	250 мм
Ø обточки обточки над станиной	180 мм
Ø обточки обточки над суппортом	110 мм
Ø отверстия шпинделя	20 мм
Конус шпинделя	Mk III
Конус пиноли	Mk II
Максимальный размер инструмента	8 мм
Диапазон оборотов	100 - 2500/мин (2 ст)
Коробка скоростей	2 ступени
Плавная регулировка оборотов шпинделя	да
Метрическая резьба	0,4 - 2 мм (10 ст)
Дюймовая резьба	12 - 15 ниток/ Ø (18 ст)
Макс перемещ. поперечного суппорта	65 мм
Макс перемещ. каретки суппорта	300 мм
Подача продольная	да
Размеры (Д x Ш x В)	730 x 330 330 мм
Масса	40 кг

Основное оснащение:

3-кулачковый универсальный Ø патрон 80 мм,
невращающийся центр, комплект сменных шестерен

Специальное оснащение:

4-х кулачковый токарный патрон с независимым перемещением кулачков **Зак.№25330982**
Планшайба **Зак.№25330982**
Неподвижный люнет Ø 30 мм **Зак.№25330973**
Подвижный люнет Ø 30 мм **Зак.№25330974**
Комплект для нарезания дюймовой резьбы **Зак.№25330984**
Индикатор числа ниток резьбы **Зак.№25330988**
Вращающийся центр Mk II **Зак.№25220250**
Цанговый зажим **Зак.№60404102**
Цанги Ø 3, 4, 6, 8, 10, 12 мм **Зак.№60330030 - 120**
Быстрозажимной сверлильный патрон B16 1-13 **Зак.№25160113**
Приспособление для фрезерования **Зак.№25010061**
Оправка сверлильного патрона B16/Mk II **Зак.№25220192**
Комплект резцов SK 8 x 8 (11 шт.) **Зак.№25330808**
фланец под 3 -х кулачковый патрон **Зак.№25000031**
3-х кулачковый патрон для SM-300E **Зак.№60000007**
Люнет стационарный **Зак.№25330973**
Подставка для **SM-300E Зак.№3000001**



Изменение направления подачи (SM-300E)



Плавная регулировка позволяет производить оптимальную установку оборотов вращения шпинделя (SM-300E)

SPA-500



Технические параметры:

Потребляемая мощность:	370 Вт/230 В
Длина обточки	500 мм
Ø обточки над станиной	200 мм
Ø обточки над суппортом	115 мм
Ø отверстия шпинделя	20 мм
Конус шпинделя	Mk III
Конус пиноли	Mk II
Ход пиноли	45 мм
Максимальный размер инструмента	10 мм
Диапазон оборотов	1200 - 2000 об/мин (6 ст)
Метрическая резьба	0,4 - 3 мм (11 ст)
Автоматическая подача продольная	0,05 - 0,2 мм/об (4 ст)
Размеры (Д x Ш x В)	1130 x 580 x 390
Масса	110 кг

Основное оснащение для SPA-500 и SPA-500P:

3-кулачковый токарный патрон Ø 100 мм, невращающийся центр (2 шт), комплект сменных шестерен, комплект ключей

Специальное оснащение:

Подставка **Зак.№25330967**
4-х кулачковый эксцентриковый патрон Ø 100 мм **Зак.№25330956**
Планшайба **Зак.№25330968**
Люнет стационарный **Зак.№25330965**
Подвижный люнет Ø 20 мм **Зак.№25330962**
Комплект резцов SK 10 x 10 (6 шт.) **Зак.№25331010**
Фланец под патрон **Зак.№60404030**
Быстрозажимной сверлильный патрон B16 1-13 **Зак.№25160113**
Оправка сверла патрона B16/Mk II **Зак.№25220192**
Вращающийся центр **Зак.№25220250**
3-х кулачковый патрон для SPA-500P **Зак.№60000008**

Частотный преобразователь для плавной регулировки оборотов вращения FMO-2 (стр. 93) Зак.№60000202

SPA-500P



Технические параметры:

Потребляемая мощность:	370 Вт/400 В
Длина обточки	500 мм
Ø обточки над станиной	200 мм
Ø обточки над суппортом	115 мм
Ø отверстия шпинделя	20 мм
Конус шпинделя	Mk III
Конус пиноли	Mk II
Ход пиноли	45 мм
Максимальный размер инструмента	10 мм
Диапазон оборотов	140 - 1710 об/мин (6 ст)
Метрическая резьба	0,04 - 0,3 мм (11 ст)
Автоматическая подача продольная	0,05 - 0,2 мм/об (4 ст)
Размеры (Д x Ш x В)	1160 x 560 x 420
Масса	130 кг

Частотный преобразователь для плавной регулировки оборотов вращения FMO-3 (стр. 93) Зак.№60000103

SPB-400/400 и SPB-550/400



Технические параметры:

	SPB-400/400	SPB-550/400
Потребляемая мощность/рабочее напряжение:	600 Вт/400 В	
Длина обточки	400 мм	500 мм
Ø обточки над станиной	250 мм	
Ø обточки над суппортом	150 мм	
Ø отверстия шпинделя	20 мм	
Конус шпинделя	Mk III	
Конус пиноли	Mk II	
Ход пиноли	68 мм	
Максимальный размер инструмента	10 мм	
Диапазон оборотов	125 - 2000 об/мин (6 ст)	
Метрическая резьба	0,4 - 3 мм (12 ст)	
Дюймовая резьба	10 - 44 ниток (8 ст)	
Автоматическая подача продольная	0,1 - 0,2 мм/об (2 ст)	
Размеры (Д x Ш x В)	935 x 588 x 470 мм	1085 x 588 x 480 мм
Масса	120 кг	130 кг
	Зак. № 25406400	**Зак. № 25404550**

Основное оснащение:

3-кулачковый токарный патрон Ø 125 мм,
невращающийся центр (2 шт), комплект сменных шестерен,
комплект ключей

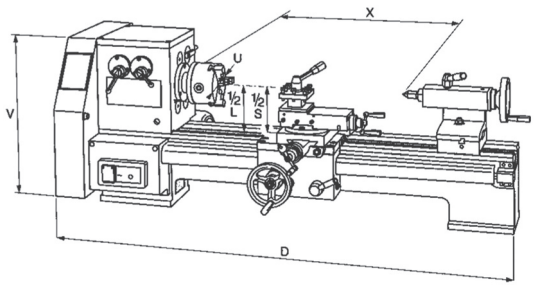
Специальное оснащение:

Подставка **Зак.№25330967**
4-х кулачковый товарный с раздельным перемещением кулачков Ø 125 мм **Зак.№25330964**
Планшайба Ø 220 мм **Зак.№25330969**
Люнет стационарный **Зак.№25330963**
Подвижный люнет Ø 40 мм **Зак.№25330966**
Комплект резцов SK 10 x 10 (6 шт.) **Зак.№25331010**
Фланец под патрон **Зак.№60404500**
Быстрозажимной сверлильный патрон B16 1-13 **Зак.№25160113**
Оправка сверлильного патрона B16/Mk II **Зак.№25220192**
Вращающийся центр **Зак.№25220250**
Цанговый зажим **Зак.№60404101**
Цанги Ø 3, 4, 6, 8, 10, 12 мм **Зак.№60330030 - 120**
3-х кулачковый патрон для SPB-550/400 **Зак.№60000009**

Частотный преобразователь для плавной регулировки оборотов вращения FMO 3 (стр. 93)
Зак.№6000103

Технические параметры

Параметр/тип		SM-250E	SM-300E	SPA 500	SPA-500P	SPB-400	SPB-550
Напряжение питания	В	230	230	230	400	400	400
Потребляемая мощность	Вт	150	300	370	370	600	600
Ø обточки над станиной (L)	мм	140	180	200	200	250	250
Ø обточки над суппортом (S)	мм	76	110	115	115	150	150
Длина обточки (X)	мм	210	300	500	500	400	550
Диаметр токарного патрона (U)	мм	80	80	100	100	125	125
Ø отверстия шпинделя	мм	9	20	20	20	20	20
Конус шпинделя	Мк	II	III	III	III	III	III
Конус пиноли	Мк	I	II	II	II	II	II
Ход пиноли	мм	25	60	45	45	68	68
Диапозон оборотов	мин	100 - 2000	100 - 2500 бесступенчатая регулировка оборотов	120/210/365	140/250/390/ 600/1080/1710	125/210/420/ 620/1000/2000	125/210/420/ 620/1000/2000
Число ступений оборотов	ст.	1	2	6	6	6	6
Коробка скоростей		-	-	-	да	-	-
Плавная регулировка скоростей		да	да	-	-	-	-
Метрическая резьба диапазон	мм	0.5/0.7/0.8/ 1/1.25	0.4/0.5/0.6/0.7/ 0.8/1/1.25/1.5/ 1.75/2	0.4/0.5/0.7/0.8/ 1/1.25/1.5/ 1.75/2/2.5/3	0.4/0.5/0.7/0.8/ 1/1.25/1.5/ 1.75/2/2.5/3	0.4/0.5/0.7/0.8/ 1/1.25/1.5/ 1.75/2/2.5/3	0.4/0.5/0.7/0.8/ 1/1.25/1.5/ 1.75/2/2.5/3
Метрическая резьба число ступений		5	10	11	11	12	12
Дюймовая резьба диапазон	ниток/1"			-	-	10/11/14/19 20/22/40/44	10/11/14/19 20/22/40/44
Дюймовая резьба число ступений				-	-	8	8
Механическая подача продольная диапазон	мм/об.	0.05/0.1	только рез. подачи	0.05/0.1/ 0.15/0.2	0.05/0.1/ 0.15/0.2	0.1/0.2 + рез. подача	0.1/0.2 + рез. подача
Механическая подача продольная число ступений		12	10	4	4	22	22
Высота от плоскости установки резца до оси шпинделя	мм	8	9	15	15	13	13
Макс. перемещение верхнего суппорта	мм	-	55	70	70	72	70
Макс. подача поперечного суппорта	мм	65	65	120	120	150	115
Макс. подача продольного суппорта	мм	190	300	500	500	400	570
Одно деление нониуса продольная подача поперечная подача подача резцового суппорта пиноль бабки	мм мм мм мм	0.05 0.02 - -	- 0.025 0.025	0.5 0.04 0.04 0.05	0.5 0.04 0.04 0.05	- 0.02 0.02 0.05	- 0.02 0.05 0.05
Регулируемый зазор подшипников шпинделя		да	да	-	-	да	да
Коробка скоростей в масляной ванне		-	да	-	да	-	-
Масса	кг	35	40	110	130	120	130
Размеры (Д x Ш x В)	мм	540x300x270	770x330x330	1130x580x390	1160x560x420	935x588x460	1085x588x460
Размер упаковки (Д x Ш x В)	мм	700x375x330	800x350x350	1250x590x520	1250x600x520	1040x550x480	1170x560x500
Зак. №		25000021	25951830	25330500	25320500	25406400	25404550



SPC-900PA



Технические параметры:

Потребляемая мощность/р.н.	1,1 кВт/400 В
Длина обточки	830 мм
Ø обточки над станиной	300 мм
Ø обточки над суппортом	178 мм
Ø обточки над съемной станиной	430 мм
Ø отверстия шпинделя	38 мм
Конус шпинделя	Mk V
Конус пиноли	Mk III
Ход пиноли	100 мм
Максимальный размер инструмента	12 мм
Диапазон оборотов шпинделя	65 - 1810 об/мин
Коробка скоростей	да
Метрическая резьба	0,4 - 7 мм (32 ст)
Дюймовая резьба	4 - 60 ниток (32 ст)
Механическая подача продольная	0,0527 - 1,2912 мм/об (40 ст)
Механическая подача поперечная	0,014 - 0,3448 мм/об (38 ст)
Размеры (Д x Ш x В)	1676 x 688 x 580 мм
Масса	450 кг

Основное оснащение:
подставка,
3-кулачковый токарный самоцентрирующийся патрон Ø 160 мм,
4-кулачковый эксцентриковый патрон до Ø 200 мм,
2 шт. невращающийся центр, комплект сменных шестерен,
планшайба Ø 250 мм,
неподвижный люнет Ø 60 мм,
подвижный люнет Ø 50 мм.

Специальное оснащение:
Комплект резцов 12 x 12 (8 шт) **Зак.№25331212**
Цанговый зажим **Зак.№60404300**
Цанги Ø 3 - 26 мм по 1 мм **Зак. №60340030-260**
4-х кулачковый патрон самоцентрирующий + фланец согласно заявке
цифровой отсчет (комплект оси) **Зак. №60001201**
3-х кулачковый патрон D160 мм **Зак.№60000010**

Частотный преобразователь для плавной регулировки оборотов вращения FMO 3 (стр. 93) Зак.№6000103
фланец под патрон **Зак. №25001081**

SPA-700P



Технические параметры:

Потребляемая мощность	550 Вт/400 В
Длина обточки (X)	700 мм
Ø обточки над станиной (L)	270 мм
Ø обточки над суппортом (S)	145 мм
Ø отверстия шпинделя	25 мм
Конус шпинделя	Mk IV
Конус пиноли	Mk II
Ход пиноли	40 мм
Максимальный размер инструмента	12 мм
Диапазон оборотов шпинделя	115 - 1620 об/мин (6 ст)
Метрическая резьба	0,2 - 3,5 мм (20 ст)
Дюймовая резьба	8 - 56 ниток (20 ст)
Механическая подача продольная/р.н.	0,05 - 1,25 мм/об (12 ст)
Передача в маслянной ванне	да
Размеры (Д x Ш x В)	1400 x 600 x 1150 мм
Масса	150 кг

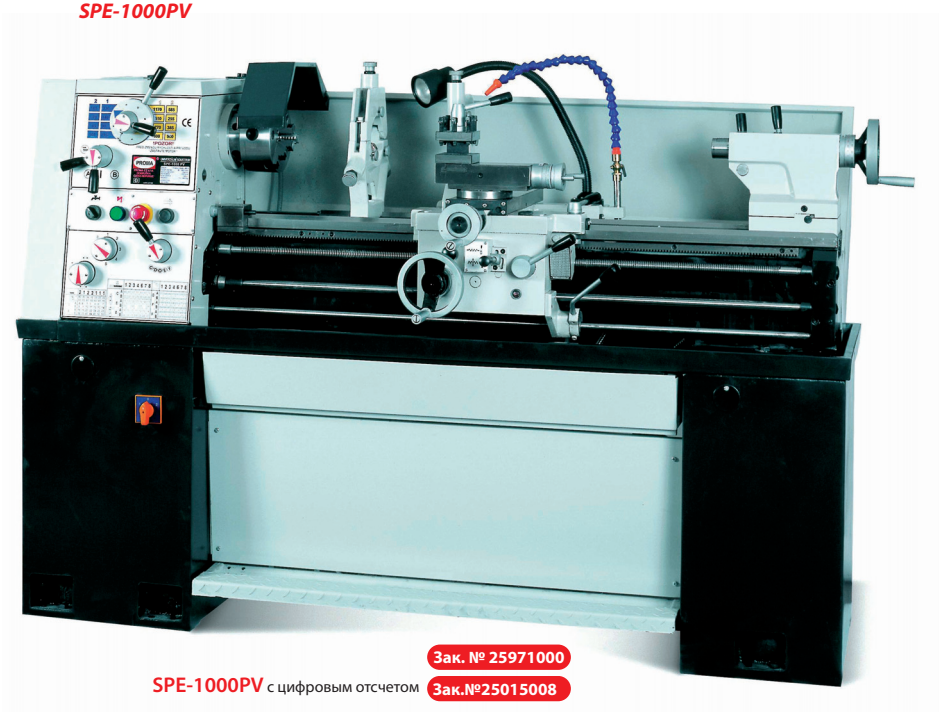
Основное оснащение:
Планшайба фланец планшайбы
неподвижный люнет Ø 50 мм, подвижный люнет Ø 40 мм,
подставка, клиновый ремень,
клмплект ключей, комплект сменных шестерен,
невращающийся центр Mk II и Mk IV,
3-кулачковый токарный самоцентрирующийся патрон Ø 125 мм,
4-кулачковый эксцентриковый патрон до Ø 125 мм + фланец

Специальное оснащение:
Комплект резцов SK 12 x 12 (8 шт) **Зак.№25331212**
Вращающийся центр Mk II **Зак. №2522050**
Сверлильный патрон B16 1-13 **Зак. №25160113**
Оправка сверлильного патрона Mk II B16 **Зак. №25220192**
Цанговый зажим **Зак. №60404103**
Цанги Ø 3, 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм **Зак. №60350030 - 160**

Частотный преобразователь для плавного изменения оборотов вращения FMO 3 (стр. 93) Зак.№6000501

Фланец под патрон **Зак. №25330928**

SPE-1000PV

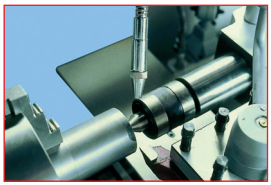


Зак. № 25971000

SPE-1000PV с цифровым отсчетом **Зак.№25015008**

Технические параметры:

Потребляемая мощность/р.н.	2,4 кВт/400 В (двухскоростной двигатель)
Длина обточки	1000 мм
Ø обточки над станиной	356 мм
Ø обточки над суппортом	220 мм
Ø обточки над съемной станиной	506 мм
Ø отверстия шпинделя	38 мм
Конус шпинделя	Mk V
Конус пиноли	Mk III
Ход пиноли	120 мм
Максимальный размер инструмента	16 мм
Диапазон оборотов шпинделя	45 - 1800 об/мин (9 ст)
Коробка скоростей	да
Метрическая резьба	0,4 - 7 мм (32 ст)
Дюймовая резьба	4 - 56 ниток (28 ст)
Механическая подача продольная	0,043 - 0,653 мм/об (42 ст)
Механическая подача поперечная	0,015 - 0,220 мм/об (42 ст)
Размеры (Д x Ш x В)	1920 x 740 x 1194 мм
Масса	750 кг



Обточка цилиндрических поверхностей относится к токарным операциям

Основное оснащение:

3-кулачковый токарный самоцентрирующийся патрон Ø 160 мм,
4-кулачковый эксцентриковый патрон Ø 200 мм,
невращающийся центр, комплект сменных шестерен,
планшайба Ø 300 мм,
неподвижный люнет Ø 80 мм,
подвижный люнет Ø 80 мм.

Специальное оснащение:

Цанговый зажим **Зак.№60404302**
Цанги Ø 3-26 мм по 1 мм **Зак. №60340030 - 160**
Комплект резцов SK 16 x 16 (8 шт) **Зак.№25331212**
4-х кулачковый токарный самоцентрирующийся патрон + фланец согласно заявке
Цифровой отсчет (комплект оси) **Зак. №60001201**
Фланец под патрон **Зак. №25001082**

Частотный преобразователь для плавного изменения оборотов вращения FMO 4 (стр. 93) Зак.№60000104

Технические параметры

Параметр/тип		SPA 700P	SPC - 900PA	SPE - 1000PV
Напряжение питания	В	400	400	400
Потребляемая мощность	Вт	550	1100	2400
Ø обточки над станиной (L)	мм	260	320	356
Ø обточки над съемной станиной	мм		430	506
Ø обточки над суппортом (S)	мм	145	180	220
Длина обточки (X)	мм	700	830	1000
Диаметр токарного патрона (U)	мм	125	160	160
Ø отверстия шпинделя	мм	25	38	38
Конус шпинделя	Мк	IV	V	V
Конус пиноли задней бабки	Мк	II	III	III
Ход пиноли	мм	40	100	120
Диапозон оборотов шпинделя	мин	115/210/350/550/970/1620	65/100/180/200/235/280/300 360/500/550/700/840/910 1095/1200/1400/1810	15/70/90/108/140/165/215 255/330/385/510/585 770/900/1170/1800
Число ступений оборотов шпинделя	ст.	6	18	16
Коробка скоростей		да	да	да
Метрическая резьба диапазон	мм	0.2/0.25/0.3/0.35/0.4/0.45/0.5 0.6/0.7/0.75/0.8/0.9/1/1.25/1.5 1.75/2/2.5/3/3.5	0.4/0.45/0.5/0.6/0.7/0.75/0.8 0.9/1/1.2/1.25/1.4/1.5 1.61.75/1.8/2/2.25/2.4/2.5 2.8/3/3.2/3.5/3.6/4/4.5/4.8/ 5/5.6/6/7	0.4/0.45/0.5/0.55/0.6/0.625/0.65 0.7/0.75/0.8/0.875/0.9/1 1.1/1.125/1.2/1.25/1.3/1.375 1.4/1.5/1.625/1.75/2/2.25/2.5/2.75/3/3.2 5/3.5/4/4.5/5/5.5/6/6.5/7
Метрическая резьба число ступений		20	32	37
Дюймовая резьба диапазон	ниток/1"	8/9/10/11/12/13/14/15/16/18 20/22/24/26/28/32/36/40 48/52/56	4/4.5/5/5.5/6/6.5/7/7.5/8/9/10/11 12/13/14/15/16/18/20/22/24/26 28/30/32/36/40/44/48/52/56/60	4/4.5/5/5.5/6/6.5/7/8/9/10/11 12/13/14/16/18/20/22/24/26 28/30/32/36/40/44/48 52/56/60/65/66/70
Дюймовая резьба число ступений		20	32	33
Механическая подача продольная диапазон	мм/об.	0.05/0.1/0.2/0.25/0.3/0.4/0.5 0.6/0.7/0.8/1/1.25	0.0527/0.0791/0.0830/0.0922 0.1026/0.1054/0.1153/1291 0.1318/0.1434/0.1582/0.1614 0.1660/0.1844/0.2052/0.2108 0.2306/0.2582/0.2636/0.2868 0.3164/0.3228/0.3320/0.3688 0.4104/0.4216/0.4612/0.5164 0.5272/0.5736/0.6328/0.6456 0.6590/0.6640/0.7376/0.8208 0.9224/1.0328/1.1472/1.2912	0.043/0.049/0.054/0.059/0.060 0.065/0.067/0.071/0.074/0.076 0.081/0.087/0.088/0.095/0.098 0.109/0.119/0.122/0.131/0.135 0.141/0.149/0.152/0.163/0.177 0.186/0.190/0.214/0.233/0.256 0.280/0.303/0.327/0.373/0.428 0.466/0.513/0.561/0.606/0.653
Механическая подача продольная число ступений		12	40	40
Механическая подача поперечная диапазон	мм/об		0.0140/0.0176/0.0211/0.0222 0.0246/0.0280/0.0287/0.0308 0.0352/0.0383/0.0422/0.0431 0.0444/0.0492/0.0560/0.0574 0.0616/0.0690/0.0704/0.0766 0.0844/0.0862/0.0888/0.0984 0.1120/0.1148/0.1232/0.1380 0.1408/0.1532/0.1688/0.1724 0.1776/0.1968/0.2296/0.2464 0.2760/0.3064/0.3448/0.3450	0.015/0.017/0.018/0.020/0.022 0.023/0.024/0.025/0.026/0.027 0.029/0.030/0.032/0.033/0.037 0.040/0.041/0.044/0.045/0.048 0.050/0.050/0.051/0.055/0.060 0.063/0.064/0.072/0.078/0.086 0.094/0.102/0.110/0.126/0.144 0.157/0.173/0.189/0.204/0.220
Механическая подача поперечная - число ступений			40	39
Расстояние от основной плоскости резцедержателя до оси станка	мм	15	15	18
Максимальное перемещение салазок	мм	75	75	65
Макс. перемещение поперечных салазок	мм	110	170	170
Макс. ход перемещения каретки суппорта	мм	650	770	845
Одно деление лимба -продольная подача -поперечная подача -подача верхних салазок -пиноль бабки	мм мм мм мм	0.25 0.04 0.05 0.05	0.5 0.04 0.02 0.02	0.2 0.02 0.05 0.05
Регулируемый зазор подшипников шпинделя		да	да	да
Регулируемая поперечная подача			да	да
Масса	кг	150	450	750
Размеры (Д x Ш x В)	мм	1400x600x1150	1540x730x570	1920x740x1194
Размер упаковки (Д x Ш x В)	мм	1500x570x560	1680x750x730	1930x760x1400
Зак. №		**25000025**	**25331711**	**25971000**

SPD-1000P (СОЖ в комплекте)



Зак. № 25015002

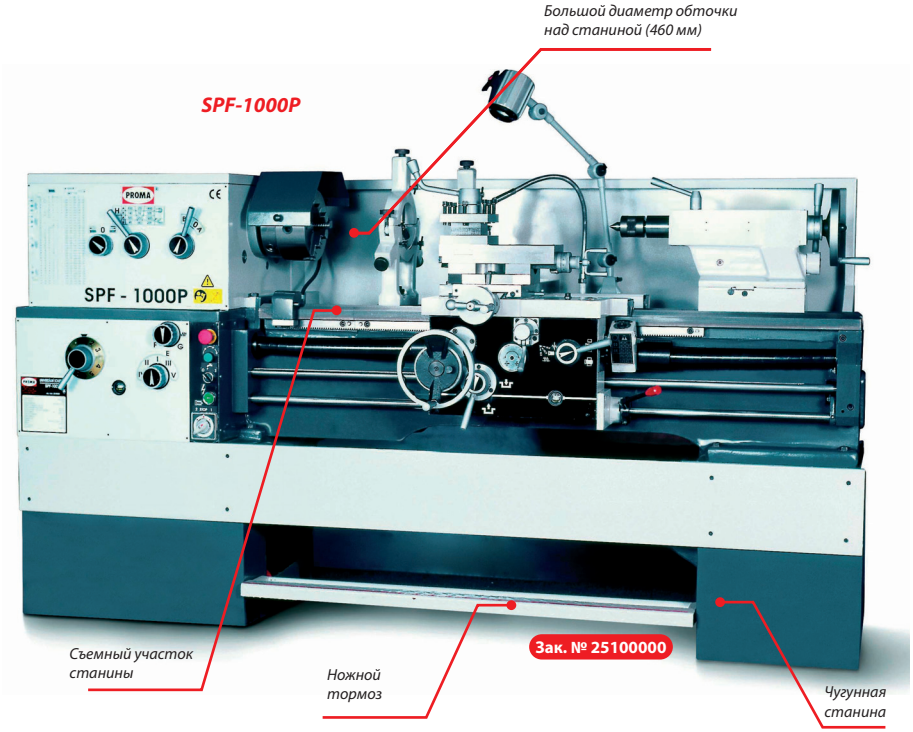
SPD-1000P *с цифровым отсчетом* **Зак.№25015009**

Технические параметры:

Напряжение	400 В
Потребляемая мощность	1,5 кВт
Длина обточки	1000 мм
Ø обточки над станиной	358 мм
Ø обточки над суппортом	223 мм
Ø обточки над выемкой в станине, мм	502 мм
Ø отверстия шпинделя	38 мм
Конус шпинделя	Mk V
Конус пиноли	Mk III
Максимальный размер инструмента	16 мм
Перемещение пиноли, мм	80
Диапазон оборотов шпинделя, об/мин	70-2000
Механическая продольная подача, мм/об	0,026 - 0,491
Количество ступений продольной подачи	34
Механическая поперечная подача, мм/об	0,007 - 0,133
Количество ступений поперечной подачи	31
Метрическая резьба, мм/об	0,45 - 10 мм
Количество ступений метрической резьбы	27
Диапазон дюймовой резьбы	2-40 n/1"
Количество ступений дюймовой резьбы	20
Масса	500 кг
Размеры (Д x Ш x В)	1815x590x1190 мм

Специальное оснащение:

Цанговый зажим **Зак.№60404301**
Цанги Ø 3-26 мм, шаг 1 мм **Зак. №60340030 - 260**
Комплект резцов 16 x 16 (8 шт) **Зак.№25331616**
4-х кулачковый патрон симметричный + фланец - на заказ
частотный преоброзователь для плавного изменения скорости вращения FMO - 3 (см. стр. 93) **Зак. №60000103**
Фланец под патрон **Зак. №25001082**
3-х кулачковый патрон D160 мм **Зак.№60000010**



Технические параметры:

Напряжение	400 В
Потребляемая мощность	4/5,5 кВт
Длина обточки (X)	1000 мм
Ø обточки над станиной (L)	460 мм
Ø обточки над суппортом (S)	275 мм
Ø обточки над съемной станиной	630 мм
Ø отверстия шпинделя	52 мм
Длина просвета седла	200 мм
Конус шпинделя	Mk VI
Конус пиноли	Mk IV
Максимальный размер инструмента	25 мм
Подача пиноли	170 мм
Диапазон оборотов шпинделя, об/мин	40 - 1800 (12ст)
Механическая продольная подача, мм/об	0,04 - 2,456 (122 ст)
Механическая поперечная подача, мм/об	0,016 - 0,982 (122 ст)
Метрическая резьба, мм/об	0,2 - 20 мм (24 ст)
Дюймовоя резьба диапазон	1,0 - 72 ниток / 1(61 ст)
Модульная резьба диапазон	0,25 - 10 (20 ст)
Масса	1 850 кг
Размеры (Д x Ш x В)	2360x1000x1200 мм

Основное оснащение:

3-кулачковый патрон Ø 200 мм,
4-кулачковый эксцентриковый патрон Ø 250 мм + фланец, индикатор числа ниток резьбы, неподвижный люнет 120 мм, подвижный люнет 40 мм, невращающийся центр "Mk IV", вращающийся центр "Mk IV" , переходная втулка "Mk VI/Mk IV", комплект сменных шестерен, планшайба Ø 400 мм, монтажный инструмент.

Специальное оснащение:

Комплект резцов "SK" 25x25 (8 шт.) **Зак. №25332525**
Цанговый зажим **Зак.№60404105**
Цанги Ø 2-29 мм **Зак. №60370002 - 029**
Комплект резцов 20 x 20 **Зак.№25332020**

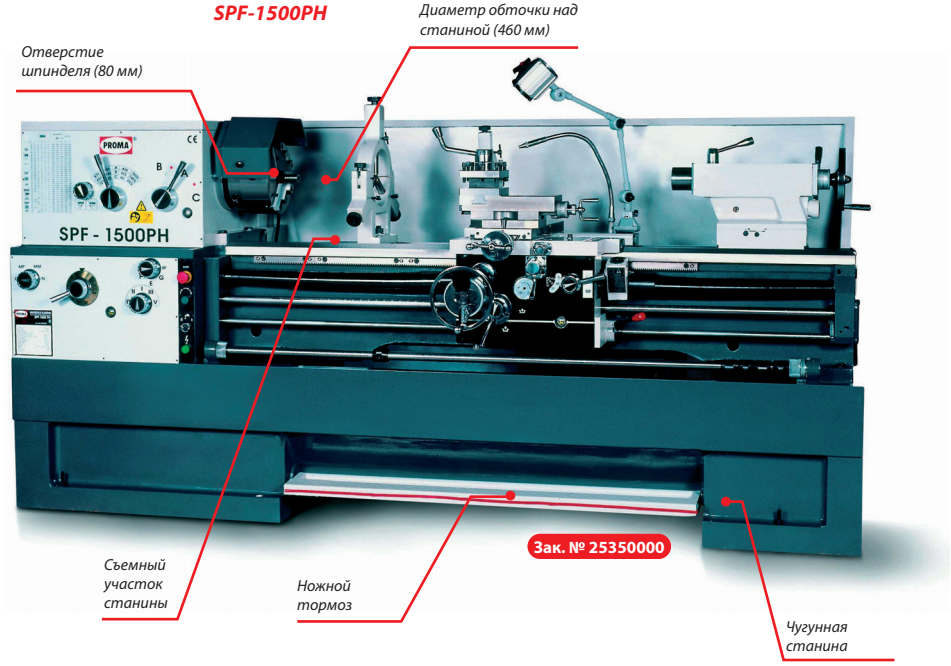
Частотный преобразователь для плавного изменения оборотов вращения FMO 6 (стр. 93) Зак.№60000106

На основании отдельной заявки:

SPF-1500P **Зак. № 25150000**

параметры аналогичны параметрам станка SPF-1000P
другая длина обточки 1500 мм

SPF-1500PH



Технические параметры:

Напряжение	400 В
Потребляемая мощность	5,5 кВт
Длина обточки (X)	1500 мм
Ø обточки над станиной (L)	460 мм
Ø обточки над суппортом (S)	275 мм
Ø обточки над съемной станиной	690 мм
Ø отверстия шпинделя	80 мм
Длина съемной станины	200 мм
Конус шпинделя	Mk VII
Конус пиноли	Mk V
Ход пиноли	170 мм
Максимальный размер инструмента	25 мм
Диапазон оборотов шпинделя, об/мин	25 - 1800 (12ст)
Механическая продольная подача, мм/об	0,04 - 2,456 (122 ст)
Механическая поперечная подача, мм/об	0,016 - 0,982 (122 ст)
Метрическая резьба, мм/об	0,5 - 20 мм (24 ст)
Дюймовая резьба диапазон	15/8 - 72 ниток / 1(61 ст)
Модульная резьба диапазон	0,25 - 10 (20 ст)
Масса	2 835 кг
Размеры (Д x Ш x В)	2810x1000x1295 мм

Основное оснащение:

3-кулачковый патрон Ø 250 мм,
4-кулачковый патрон Ø 315 мм + фланец, индикатор числа ниток резьбы, неподвижный люнет, подвижный люнет, невращающийся центр, вращающийся центр , конус переходной "Mk V/Mk VII", комплект сменных шестерней, планшайба Ø 400 мм,
инструмент.

Специальное оснащение:

Комплект резцов "SK" 25x25 (8 шт.) **Зак. №25332525**
Цанговый зажим **Зак.№60404106**
Цанги Ø 2-29 мм **Зак. №60370002 - 029**
Комплект резцов 20 x 20 **Зак.№253 20**

Частотный преобразователь для плавного изменения оборотов вращения FMO 6 (стр. 93) Зак.№60000106

На основании отдельной заявки: ***SPF-1000PH*** **Зак. № 25300000** длина обточки 1000 мм
SPF-2000PH **Зак. № 25020000** длина обточки 2000 мм

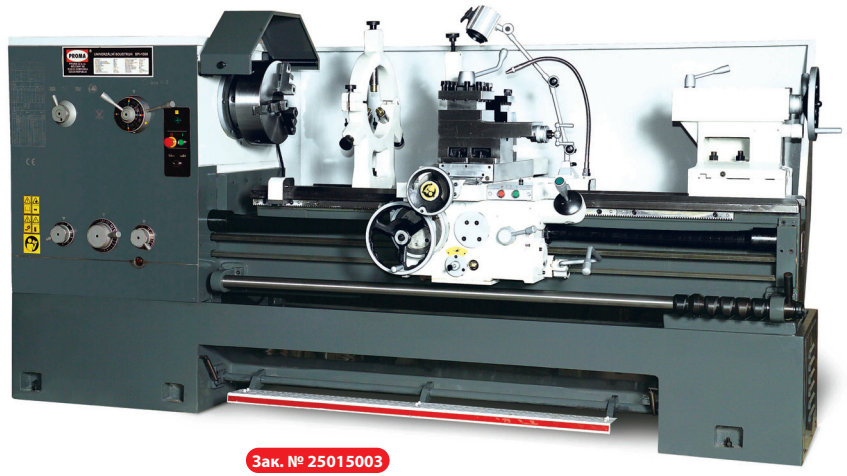
Технические параметры

Параметр/тип		SPD-1000P	SPF-1000P	SPF-1500P	SPF-1000PH	SPF-1500PH	SPF-2000PH
Напряжение питания	В	400	400		400		
Потребляемая мощность	кВт	1.5	4/5.5		5.5		
Ø обточки над станиной (L)	мм	358	460		460		
Ø обточки над съемной станиной	мм	502	630		690		
Ø обточки над суппортом (S)	мм	223	275		275		
Длина обточки (X)	мм	1000	1000	1500	1000	1500	2000
Длина съемной станины	мм	200	200		200		
Диаметр самоцентр 3-х кулачкового патрона (U)	мм	160	200		250		
Ø отверстия шпинделя	мм	38	52		80		
Конус шпинделя	Мк	V	VI		VII		
Конус пиноли	Мк	III	IV		V		
Ход пиноли	мм	100	170		170		
Диапозон оборотов шпинделя	об/мин	70 - 2000	40 - 1800		25 - 1800		
Количество скоростей оборотов шпинделя		8	12		12		
Коробка скоростей шпинделя		да	да		да		
Метрическая резьба диапазон	мм/об	0.4 - 10	0.2 - 20		0.5 - 20		
Метрическая резьба число ступений		27	24		24		
Дюймовая резьба диапазон	ниток/1"	2 - 40	1.0 - 72		1.5/8 - 72		
Дюймовая резьба число ступений		20	61		61		
Модульная резьба диапазон		-	0.25 - 10		0.25 - 10		
Модульная резьба число ступений		-	20		20		
Максимальное перемещение салазок	мм	95	135		135		
Максимальное перемещение поперечных салазок	мм	175	280		280		
Одно деление лимба -продольная подача -поперечная подача -подача резцового суппорта -пиноли задней бабки	мм мм мм мм	0.1 0,01 0,02 0,02	0.1 0.02 0.05 0.05		0.1 0.02 0.05 0.05		
Автоматическая подача продольная	мм/об	0.026-0.49	0.04 - 2.456 (122 ступени)		0.04 - 2.456 (122 ступени)		
Автоматическая подача поперечная	мм/об	0.007-0.133	0.016 - 0.982 (122 ступени)		0.016 - 0.982 (122 ступени)		
Регулируемый зазор подшипника шпинделя		да	да		да		
Масса	кг	500	1850	2010	2635	2835	3055
Размер упаковки (Д x Ш x В)	мм	1930x750x1370	2360x1000x1200	2860x1000x1200	2310x1000x1255	2810x1000x1295	3320x1000x1295
Зак. №		**25015002**	**25100000**	**25150000**	**25300000**	**25350000**	**25020000**

Точность и допуски (значения в мм)

Параметр/тип	SM 250E	SM 300E	SPA 500/500P	SPB 400/550	SK 400/550	SKF 800	SPA 700P	SPC 900PA	SPE 1000PV	SPF 1000P/ 1500P	SPF 1000PH 1500PH 2000PH
Паралельность оси шпинделя по отношению к продольному движению салазок а) в вертикальной плоскости б) в горизонтальной плоскости	0.04/50 0.02/50	0.05/100 0.03/100	0.04/100 0.03/100	0.06/300 0.04/300	0.05/100 0.03/100	0.04/100 0.03/100	0.025/150 0.05/150	0.02/300 0.015/300	0.02/300 0.015/300	0.01/200 0.013/200	0.02/300 0.015/300
Паралельность оси бабки по отношению к продольному движению салазок а) в вертикальной плоскости б) в горизонтальной плоскости	0.04/50 0.04/50	0.04/100 0.04/100	0.05/100 0.05/100	0.025/50 0.015/50	0.025/50 0.015/50	0.03/100 0.05/100	0.03/100 0.05/100	0.02/100 0.015/100	0.02/100 0.015/100	0.02/100 0.015/100	0.015/100 0.01/100
Биение шпинделя	0.02	0.02	0.03	0.03	0.02	0.03	0.04	0.015	0.015	0.01	0.01
Биение зажимного конуса в шпинделе а) на краю шпинделя б) на конце контр. стержня длиной L	0.02 0.04/40	0.02 0.04/50	0.02 0.04/100	0.03 0.06/300	0.03 0.06/300	0.02 0.04/100	0.03 0.05/100	0.01 0.03/300	0.01 0.03/300	0.01 0.013/200	0.01 0.02/300
Разница высот центров шпинделя и бабки	0.06	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.04/300	0.04	0.04
Точность наружного круглого сечения а) круглость б) цилиндричность	0.015 0.03	0.015 0.03	0.02 0.03/100	0.015 0.04/50	0.015 0.04/50	0.02 0.03/100	0.02 0.03/100	0.01 0.04/300	0.01 0.02/200	0.01 0.04/300	0.01 0.03/300
Плоскостность торца при завершающей токарной операции (вогнутый)	0.015 Ø 80	0.015 Ø 80	0.025 Ø 100	0.025 Ø 100	0.015 Ø 100	0.025 Ø 100	0.025 Ø 100	0.025 Ø 160	0.02 Ø 200	0.025 Ø 300	0.02 Ø 300

SPI-1000/1500/2000/3000



Зак. № 25015003

Технические параметры:

Максимальный диаметр обточки над станиной (L)	660 мм
Максимальный диаметр обточки над отверстием	870 мм
Максимальный диаметр обточки над суппортом (S)	420 мм
Длина обточки (X)	1500 мм
Длина отверстия	240 мм
Проход шпинделя	105 мм
Конус шпинделя	Mk VII
Диапазон оборотов	36-1600 об/мин. Метрическая
резьба - диапазон	1-14 мм Дюймовая резьба
- диапазон	28-2 TPI
Модульная резьба - диапазон	0,5-7 Диаметральная
резьба - диапазон	56-4 DP
Макс. перемещение резцового суппорта	145 мм
Макс. продольная подача	1450 мм
Макс. поперечная подача	310 мм
Автоматическая продольная подача	0,063-0,52 мм
Автоматическая поперечная подача	0,027-1,07 мм
Ускоренная продольная подача	4,5 м/мин.
Ускоренная поперечная подача	1,9 м/мин.
Макс. размер инструмента	25x25 мм
Пиноль задней бабки - наружный диаметр	75 мм
Конус пиноли	Mk V
Перемещение пиноли	150 мм
Мощность	7,5 кВт / 400 В
Масса	2750 кг
Размеры (ДхШхВ)	3000x1100x1450 мм

Основное оснащение:

3-кулачковый патрон диаметром 325 мм,
4-кулачковый патрон (самостаятельная регулировка кулачков) 400 мм + фланец,
подсветка, система охлаждения, тормоз,
многопозиционный упор с электронным управлением, индикатор резьбы, планшайба,
механический упор, жесткий люнет,
передвижной люнет, невращающийся центр Mk V, вращающийся центр Mk V, вращающийся центр Mk V,
переходная втулка Mk VII/Mk V,
проскальзывающая муфта опоры, монтажный инструмент, регулировочные болты

Специальное оснащение:

Комплект резцов SK 25x25 (8 шт.),	Зак. №:25332525,
Цифровой измеритель	- на заказ
(комплект для двух осей)	
Частотный преобразователь FMO-8	- на заказ

Технические параметры

Параметр/тип	SPI-1000	SPI-2000	SPI-3000
Длина обточки (мм)	1000*	2000*	3000*
Макс. продольная подача (мм)	950	1950	2950
Масса (кг)	2500	3000	3350
Габаритные размеры (мм)	2500x1100x1450	3500x1100x1450	4500x1100x1450
Зак. №	25015004	25015005	25015006

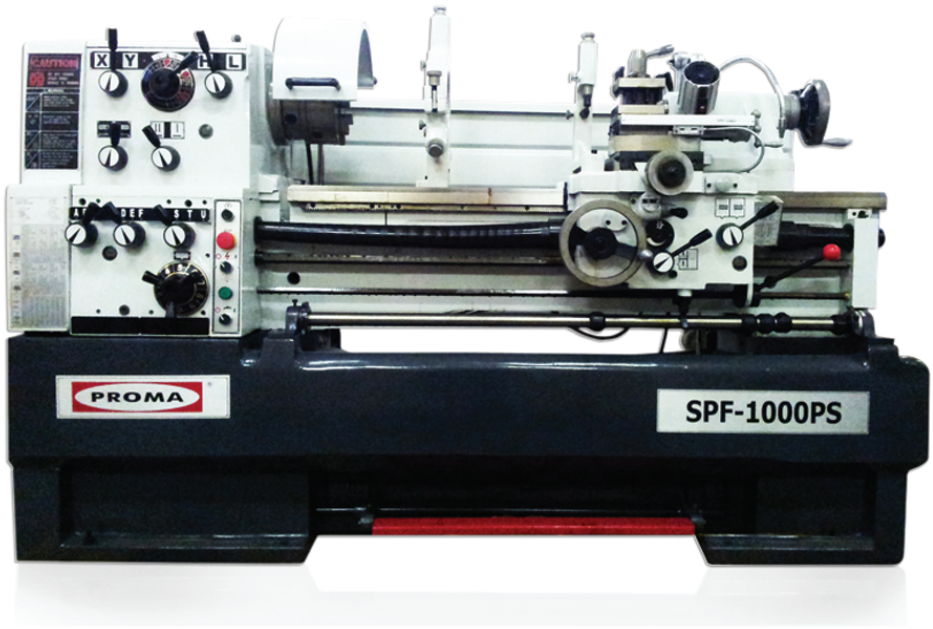
Основные технические параметры схожи с параметрами станка SPI-1500

****Токарные станки соответствуют нормам ЕС, поэтому длина обточки может быть ограничена***

Технические параметры

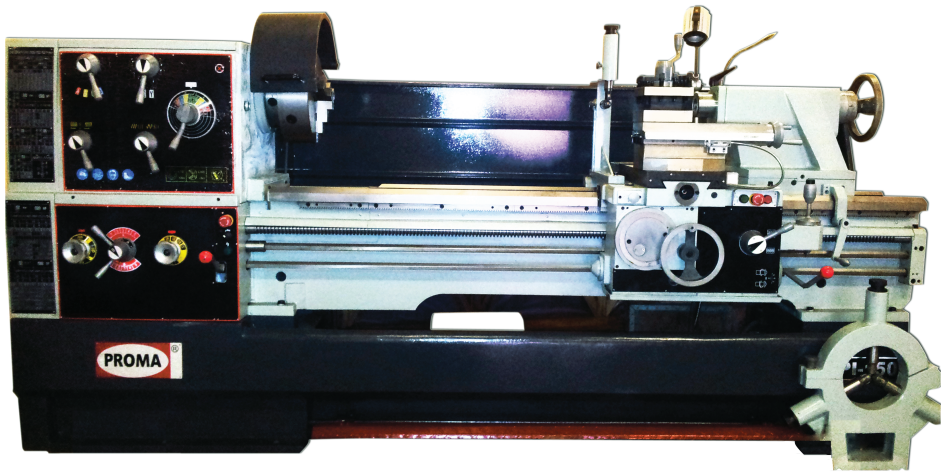
Параметр/тип	SPF-1000PS	SPF-1500PS	SPF-1000PHS	SPF-1500PHS	SPF-2000PHS
Максимальный диаметр устанавливаемогоизделия по станине	460 мм	460 мм	510 мм	510 мм	510 мм
Максимальный диаметр устанавливаемогоизделия по поперечным салазкам	274 мм	274 мм	305 мм	305 мм	305 мм
Максимальный диаметр устанавливаемогоизделия в выемке	690 мм	690 мм	735 мм	735 мм	735 мм
Ширина выемки	155 мм	155 мм	170 мм	170 мм	170 мм
Высота центра	230 мм	230 мм	255 мм	255 мм	255 мм
Расстояние между центрами	1000 мм	1500 мм	1000 мм	1500 мм	2000 мм
Ширина станины	300 мм	300 мм	350 мм	350 мм	350 мм
Максимальный размер режущего инструмента	25x25 мм	25x25 мм	25x25 мм	25x25 мм	25x25 мм
Максимальное перемещение поперечных салазок	290 мм	290 мм	316 мм	316 мм	316 мм
Максимальное перемещение верхних салазок	120 мм	120 мм	130 мм	130 мм	130 мм
Передняя бабка					
Диаметр осевого отверстия шпинделя	58 мм	58 мм	80 мм	80 мм	80 мм
Тип шпиндельной головки	D 1-6	D 1-6	D 1-8	D 1-8	D 1-8
Конус Морзе на головке шпинедля, на муфте	МК 6	МК 6	МК 7	МК 7	МК 7
Количество скоростей шпинделя	12	12	12	12	12
Диапазон частоты вращения шпинделя	25-2000 об./мин.	25-2000 об./мин.	25-1600 об./мин.	25-1600 об./мин.	25-1600 об./мин.
Резьба и подачи					
Диаметр ходового винта и резьба	35 мм x 4 нитки на дюйм или шаг 6 мм	35 мм x 4 нитки на дюйм или шаг 6 мм	40 мм x 4 нитки на дюйм или шаг 6 мм	40 мм x 4 нитки на дюйм или шаг 6 мм	40 мм x 4 нитки на дюйм или шаг 6 мм
Дюймовый шаг резьбы	2-112 ниток на дюйм (60 типов)	2-112 ниток на дюйм (60 типов)	2-112 ниток на дюйм (60 типов)	2-112 ниток на дюйм (60 типов)	2-112 ниток на дюйм (60 типов)
Метрический шаг резьбы	0,1-14 мм (41 тип)	0,1-14 мм (41 тип)	0,2-14 мм (47 типов)	0,2-14 мм (47 типов)	0,2-14 мм (47 типов)
Диаметральный шаг	4-112 D.P. (50 типов)	4-112 D.P. (50 типов)	4-112 D.P. (50 типов)	4-112 D.P. (50 типов)	4-112 D.P. (50 типов)
Модульный шаг	0,1-7 M.P. (39 типов)	0,1-7 M.P. (39 типов)	0,1-7 M.P. (39 типов)	0,1-7 M.P. (39 типов)	0,1-7 M.P. (39 типов)
Дюймовая продольная подача шпинделя на один оборот	0,0011-0,0633 дюйма/об. (42 типа)	0,0011-0,0633 дюйма/об. (42 типа)	0,0022-0,0612 дюйма/об. (35 типов)	0,0022-0,0612 дюйма/об. (35 типов)	0,0022-0,0612 дюйма/об. (35 типов)
Метрическая продольная подача шпинделя на один оборот	0,031 - 1,7 мм/об. (42 типа)	0,031 - 1,7 мм/об. (42 типа)	0,059 - 1,646 мм/об. (35 типов)	0,059 - 1,646 мм/об. (35 типов)	0,059 - 1,646 мм/об. (35 типов)
Дюймовая поперечная подача шпинделя на один оборот	0,00033 - 0,01837 дюйма (42 типа)	0,00033 - 0,01837 дюйма (42 типа)	0,00048 - 0,01354 дюйма (35 типов)	0,00048 - 0,01354 дюйма (35 типов)	0,00048 - 0,01354 дюйма (35 типов)
Метрическая поперечная подача шпинделя на один оборот	0,014-0,784 мм (42 типа)	0,014-0,784 мм (42 типа)	0,020-0,573 мм (35 типов)	0,020-0,573 мм (35 типов)	0,020-0,573 мм (35 типов)
Задняя бабка					
Полный ход пиноли задней бабки	123 мм	123 мм	180 мм	180 мм	180 мм
Диаметр пиноли задней бабки	диам. 60 мм	диам. 60 мм	диам. 75 мм	диам. 75 мм	диам. 75 мм
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 4	МК 4	МК 5	МК 5	МК 5
Двигатель токарного станка					
Двигатель привода шпинделя	4 кВт	4 кВт	7,5 кВт	7,5 кВт	7,5 кВт
Двигатель охлаждающего насоса	0,1 кВт	0,1 кВт	0,1 кВт	0,1 кВт	0,1 кВт
Масса и размеры токарного станка					
Пространство необходимое для станка (ДхШхВ)	2170x1040x1370 мм	2720x1040x1370 мм	2390x1150x1430 мм	2840x1150x1430 мм	3340x1150x1430 мм
Размеры упаковки (ДхШхВ)	2250x1120x1730 мм	2800x1120x1730 мм	2450x1150x1740 мм	2950x1150x1740 мм	3400x1150x1740 мм
Масса нетто токарного станка	1720 кг	2025 кг	2025 кг	2335 кг	2685 кг
Масса брутто токарного станка	2045 кг	2385 кг	2360 кг	2700 кг	3070 кг

SPF - 1000PS/1500 PS с УЦИ (в комплекте)

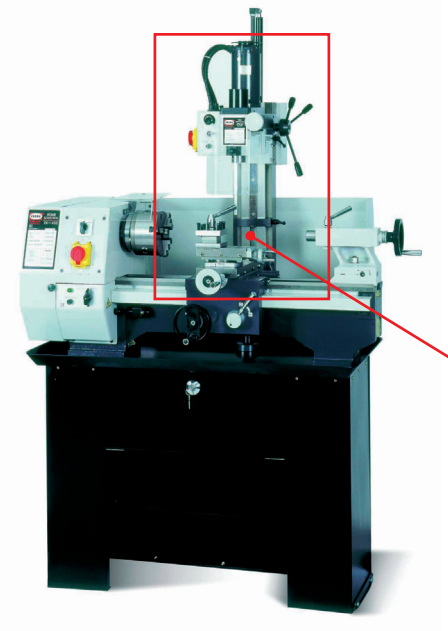


Зак. № 25015003

SPI - 1500S/2000S/3000S с УЦИ (в комплекте)



Главное преимущество этих станков - большие технологические возможности при относительно небольших габаритах. На токарных станках со сверлильным или сверлильно-фрезерным приспособлением можно производить практически все известные в металлообработке операции.



Технические параметры:	***SK-400***	***SK-550***
Напряжение	400 В	
Потребляемая мощность	550 Вт	
Длина обточки (X)	400 мм	500 мм
Ø обточки над станиной (L)	250 мм	
Ø обточки над суппортом (S)	150 мм	
Ø отверстия шпинделя	20 мм	
Конус шпинделя	Mk III	
Конус пиноли	Mk II	
Максимальный размер инструмента	10 мм	
Перемещение пиноли	60 мм	
Диапазон оборотов	125 - 2000 об/мин (6 ст)	
Метрическая резьба	0,4 - 3 мм (12 ст)	
Дюймовая резьба	10 - 44 ниток (8 ст)	
Механическая подача продольная	0,1 - 0,2 мм/об (2 ступень)	
Масса	120 кг	130 кг
Размеры (Д x Ш x В)	935x588x375	1085x588x375
Зак. №	**25409527**	**25409530**

Основное оснащение:

3-кулачковый токарный патрон Ø 125 мм,
комплект сменных шестерней, невращающийся центр 2 шт.,
клиновый ремень, зубчатый ремень
4-кулачковый патрон Ø 125 **Зак.№ 25330983**

Фрезерное устройство FZ-25E

Технические параметры:

Потребляемая мощность	350 Вт
Диапазон оборотов	0 - 2500 об/мин
Плавная регулировка шпинделя	да
Угол установки	±45°
Конус шпинделя	Mk III
Поперечный ход	110 мм
Продольный ход верт. перемещ.	228 мм
Подъем фрезерной головки	215 мм
Вылет шпинделя	170 мм
Точная подача шпинделя	да
Регулировка глубины сверления	да
Масса	50 кг

Зак. № 25409528

Основное оснащение:

Сверлильный патрон, фрезерный стол

Специальное оснащение:

Подставка SPA-500 **Зак.№25330967**
4-х кулачковый токарный патрон Ø 125 мм **Зак.№25330983**
Планшайба Ø 215 **Зак. №25330979**
Неподвижный люнет Ø 50 мм **Зак. №25330975**
Подвижный люнет Ø 40 мм **Зак. №25330976**

Частотный преобразователь для плавного изменения оборотов вращения FMO 3 (стр. 93) Зак.№60000103

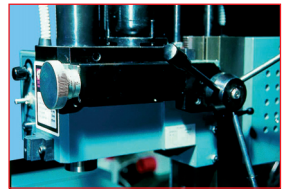
Вращающийся центр **Зак.№25220250**
Цанговый зажим L=285 мм **Зак. №60404100**
Цанги Ø 3, 4, 6, 8, 10, 12 мм **Зак. №60330030-120**
Комплект резцов SK 10x10 (6 шт) **Зак.№25331010**



Плавная регулировка оборотов шпинделя FZ-25E

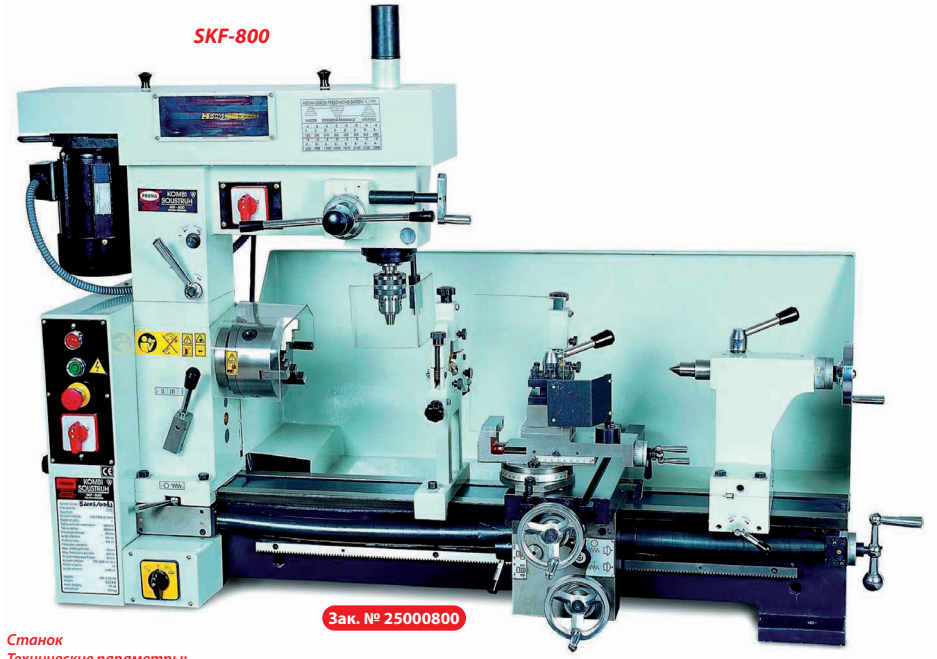


На суппорте можно установить фрезеровочный стол
Фрезерную головку можно устанавливать под углом ±45°



Подача шпинделя

SKF-800



Зак. № 25000800

Станок

Технические параметры:

Напряжение	400 В
Потребляемая мощность	550 Вт
Длина обточки (X)	750 мм
Ø обточки над станиной (L)	420 мм
Ø обточки над суппортом (S)	290 мм
Ø отверстия шпинделя	28 мм
Конус шпинделя	Мк IV
Конус пиноли	Мк III
Ход пиноли	70 мм
Максимальный размер инструмента	12 мм
Диапазон оборотов	160 - 1360 об./мин. (7 ст.)
Метрическая резьба	0,2 - 6 мм (22 ст.)
Дюймовая резьба	4 - 120 ниток (34 ст.)
Механическая подача продольная	0,05 - 0,35 мм/об. (12 ст.)
Механическая подача поперечная	0,05 - 0,35 мм/об.
Регулируемый зазор подшипников шпинделя	да
Масса	249 кг.
Размеры (Д x Ш x В)	1450x660x1000 мм

Основное оснащение:

Подвижный люнет Ø 50 мм, подвижный люнет Ø 40 мм, невращающийся центр Мк III и Мк IV, комплект сменных шестерен,
комплект сменных шестерней, комплект ключей, сверлильный патрон 1 - 16 мм,
3-кулачковый патрон Ø 130 мм

Фрезерное устройство

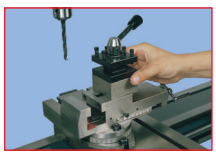
Технические параметры:

Потребляемая мощность / р.н.	550 Вт/400 В
Диапазон оборотов	120 - 3000 об/мин (16 ст.)
Конус шпинделя	Мк III
Размер стола	475 x 160 мм
Вылет шпинделя	285 мм
Ход шпинделя	100 мм
Максимальное расстояние между шпинделем и столом	215 мм
Максимальный диаметр сверления	22 мм
Максимальный диаметр фрезы	28 мм
Точная подача шпинделя	да

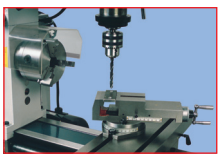
Специальное оснащение:

Подставка **Зак.№25330342**
4-х кулачковый эксцентриковый патрон Ø 160 мм **Зак.№25330931**
Фланец под патрон **Зак. №25330927**
Планшайба Ø 240 **Зак. №25330929**
Комплект резцов SK 12 x 12 (8 шт.) **Зак. №25331212**
Вращающийся центр **Зак.№25220250**
Сверлильный патрон B 18 3-16 **Зак. №25180316**
Цанговый зажим **Зак. №60404104**
Цанги Ø 3, 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 мм **Зак. №60350030-160**

Частотный преобразователь для плавного изменения оборотов вращения FMO-3 (стр. 93) Зак.№60000103



Верхние салазки возможно применять как тиски



Операции сверления



Возможность поворота фрезерного угла

Ленточнопильные станки предназначены для прямолинейной распиловки деталей из цветных металлов, стали, различных сплавов и пластмасс под углом 90-45°. Возможность регулирования скорости резания и подачи продляет срок службы ленточнопильного полотна, а использование быстрозажимных устройств увеличивает производительности пилы.

PPK-90U



Зак. № 25330742

PPK-115



Зак. № 25330742

Ленточная пила по металлу PPK-90U

1. Назначение.

Ленточная пила PPK – 90 U используется для распиливания всех часто используемых материалов: от алюминия и его сплавов, цветных металлов до сталей высокой прочности. Ленточная пила отличается прочностью конструкции и компактностью. Конструкция позволяет производить распиливание под углом, который регулируется поворотом рамы.

Внимание! Ленточная пила по металлу может использоваться при температуре рабочего помещения не выше + 40° С и не ниже +5° С.

Внимание! Оператор должен работать на станке при минимальной освещенности помещения 500 лк!

Внимание! На станке могут работать только лица старше 18 лет!

Технические параметры

Параметр/тип		PPK-90U	PPR-100	PPK-115	PPK-115U	PPK-115UH
Напряжение	В	230	230	230	230	230
Потребляемая мощность	Вт	400	375	370	370	550
Скорость резки	м/мин.	20 - 29 - 51	45	20 - 29 - 51	20 - 29 - 50	20 - 29 - 51
Макс. диаметр резки	мм	(90°) 90, (45°) 65	100	(90°) 110, (45°) 68	(90°) 110, (45°) 100	(90°) 125, (45°) 90, (60°) 56
Макс. размер разрезаемого материала	мм	(90°) 90x115 (45°) 65x65	100x150	(90°) 110x150 (45°) 68 x 110	(90°) 120x110 (45°) 80 x 60	(90°) 100x150 (45°) 90 x 75
Вертикальная резка		-	-	да	да	-
Размер ножовочного полотна	мм	1300 x 13 x 0,6	1470x13x0.65	1640 x 13 x 0,6	1640 x 13 x 0,6	1640 x 13 x 0,6
Резка под углом 0 - 45°		90°, 45°	90°, 45°	90°, 45°	90°, 45°	90°, 60°, ±45°
Масса		37	23	65	73	95
Зак. №		**25330745**	**25011007**	**25330742**	**25330743**	**25330744**

PPR-100



Ленточная пила PPR-100T предназначена для резки материалов различной плотности: от алюминия, алюминиевых сплавов и металлов без содержания железа, до высокопрочной стали.

Пила предназначена для резки мелких деталей, максимальный рез составляет 100 х 150мм

Зак. № 25011007

PPK-115UH



Зак. № 25330744

- Гидравлическое устройство для плавной подачи
- Быстрозажимные тиски

PPK-115U



Зак. № 25330743



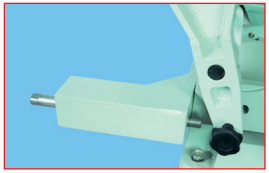
Стол для вертикального резания (PPK-115, PPK-115U)



Поворот пильного узла при резании, под углом (PPK-115U)



Плавная регулировка подачи (PPK - 115UH)



Регулировка пружинного противовеса (PPK - 115UH)

PPS-170H



Зак. № 25017000

PPS-220H

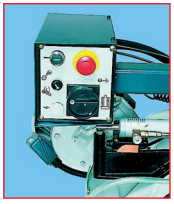


Зак. № 25022004

- Концевой выключатель контроля натяжения ленты
- Чугунная рама пильного узла
- Охлаждение
- Вынесенный удобный блок управления
- Быстрозажимные тиски
- Плавная регулировка подачи



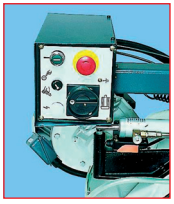
Система возврата при ручной резке



Панель управления



Система возврата при ручной резке



Панель управления

***Возвратная пружина** - регулируемая, что обеспечивает равновесие плеча.*
· чугунное плечо · охлаждение · наглядный блок управления · быстрозажимные тиски · автоматический гидравлический наклон с поворотом плеча

PPK-175



Зак. № 25000175

PPK-200U



Зак. № 25002000

- Легкодоступный выключатель на раме пилы
- Гидравлический цилиндр новой конструкции
- Металлическая щетка для снятия стружки
- Автоматическое выключение

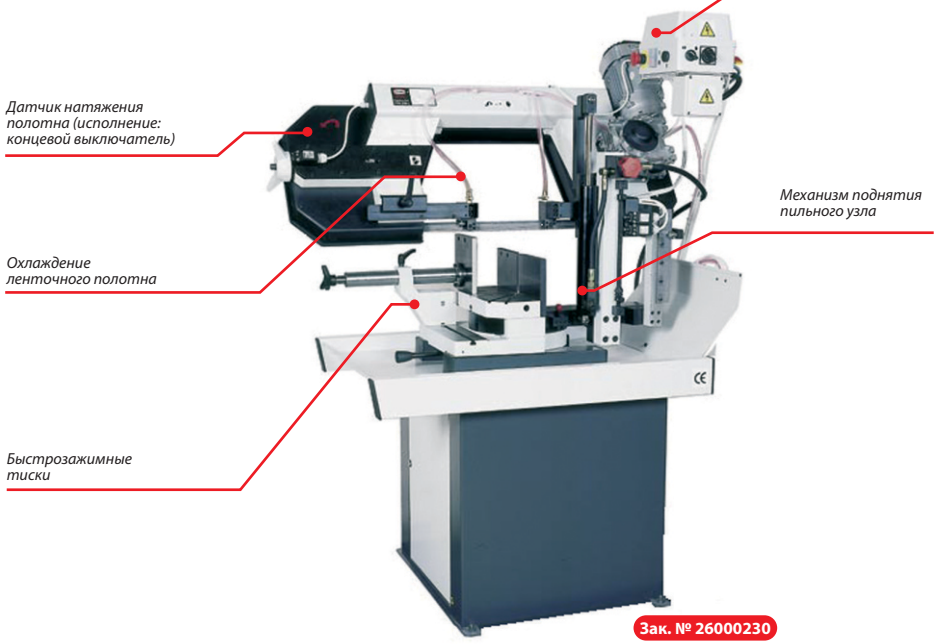
Технические параметры

Параметр/тип		PPK-175	PPS-170H	PPK-200U	PPS-220H	PPS-270HP
Напряжение	В	400	400	400	400	400
Потребляемая мощность	Вт	750	370/750	1100	590/1100	750/1500
Скорость резки	м/мин.	22/33/45/65	40/80	24/41/61/82	36/72	34/68
Макс. диаметр резки	мм	(90°) 180 (45°) 110	(90°) 170, (45°) 120 (60°) 70	(90°) 205 143	(90°) 227, (45°) 150, (60°) 90	(90°) 270, (45°) 240, (60°) 160, (45°L) 210
Макс. размер разрезаемого материала	мм	(90°) 180x300 (45°) 180 x 110	(90°) 170x210 (45°) 110 x 110 (60°) 60 x 60	(90°) 205x215 (±45°) 143 x 115	(90°) 260x110 (45°) 200 x 145 (60°) 85 x 85	(90°) 350x220 (45°) 240 x 160 (60°) 150 x 150 (-45°) 180 x 180
Охлаждение		да	да	да	да	да
Размер полотна	мм	2360x19x0.9	2110x20x0.9	2360x27x0.9	2455x27x0.9	3160x27x0.9
Резка под углом 0 - 45°		90°, 45°	90°, 45°, 60°	±45°	90°, 45°, 60°	90°, 60°, ±45°
Масса	кг	130	156	145	216	360
Зак. №		25000175	25017000	25002000	25025004	25025002

Технические параметры

Параметр/тип		PPA-230L	PPS-250HPA	PPS-270HPA
Напряжение	В	400	400	380
Потребляемая мощность	Вт		1100/1500	1100/1500
Скорость резки	м/мин.	70/35	35/70	34/68
Макс. диаметр резки	мм	(90°) 200, (+45°) 150, (-45°) 140, (-60°) 90	(90°) 245, (45°) 190, (60°) 130, (45°L) 190	(90°) 270, (45°) 240, (60°) 160, (45°L) 210
Макс. размер разрезаемого материала	мм	190x190 (90°), 110x110 (+45°) 140x140 (-45°), 85x85 (-60°) 185x230 (90°), 80x230 (+45°) 140x230 (-45°), 85x230 (-60°)	(90°) 320x195 (45°) 180 x 140 (60°) 130 x 125 (-45°) 200 x 140	(90°) 370 x 220 (45°) 240 x 160 (45°L) 180 x 180 (-45°) 200 x 140
Охлаждение		-	да	
Размер полотна	мм	2575x27x0.9	2680x27x0.9	3160x27x0.9
Резка под углом 0 - 45°		да	90°, 60°, ±45°	90°, 60°, ±45°
Масса	кг	220	320	365
Зак. №		26000230	25025002	

PPA-230L
(ленточная пила для металла полуавтомат)



Зак. № 26000230

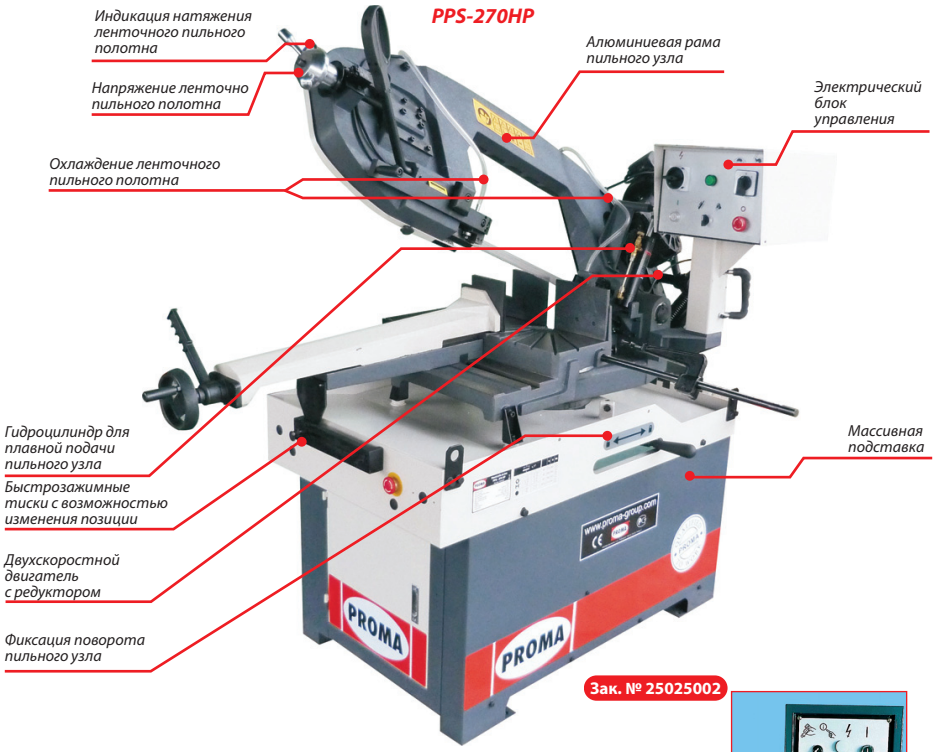
Описание станка:
- Пильный у зел можно поворачивать под углами: -60 °; 0°; +4 5°
- Быстрозажимные тиски с возможностью изменен ия положения (ре зка под углом)
- Гидравлическое упр авление подачи пильн ого узла с установкой концевых выключателей

- **Плавная регулировка скорости подачи**
- **мощность 1320/850 кВт**
- **2-х скоростной двигатель**

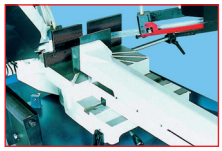
PPS-250HPA
(ленточная пила для металла полуавтомат)

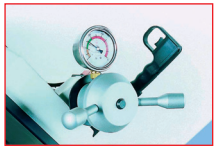


PPS-270HP

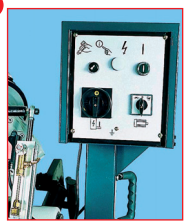


Зак. № 25025002


Быстрозажимные тиски


Индикация натяжения ленточного полотна


Система возврата при ручной резке


Электрическая панель управления

Система уравновешивания пильного узла *(базовая комплектацияк пилам **PPS-270THP**)*
При работе с пилой можно отключить гидроцилиндр и при помощи компенсирующего устройства достичь равновесия пильного узла. Это облегчает ручное движение пильного узла, которое благодоря равновесию движется легко.

Полуавтоматический ленточнопильный станок PPS-270HPA
Предназначен для резки материалов различной плотности: от алюминия, алюминиевых сплавов и металлов без содержания железа, до высокопрочной стали. Пила предназначена для резки деталей, максимальный диаметр которых составляет 270мм. PPS-270HPA состоит из чугунных деталей с металлическими кожухами. Эта комбинация материалов обеспечивает достаточную жесткость станка при максимальном резе.
Пилу можно настроить для резки под углом 90°/60°/+/-45°.
Пильная лента приводится в действие трёхфазным двигателем.
Опускание пильной рамы регулируется гидроцилиндром.
Модель оснащена системой охлаждения СОЖ.
Данное оборудование используется на мелкосерийном и серийном производстве. Например, в заготовительном цехе ленточнопильный станок будет необходимым звеном в цепочке производственного процесса.



PPS-270HPA

NP-1000 гильотина ручная рычажная



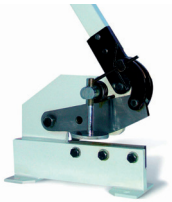
Зак. № 25031007

Технические параметры

Параметр/тип		NP-1000
Размер стола	мм	690x1040
Длина резки	мм	1030
Ограничитель хода	мм	70 - 580
Режущая способность	мм	1
Длина заднего упора	мм	500
Размер (ДхШхВ)	мм	2660x900x900
Вес	кг	445

Ножницы по металлу применяются для раскроя листового металла, резки кругляка, стальной полосы, Т-образного профиля и т.д.

Рычажные ножницы для металла



Технические параметры:**

		HS-6	HS-10
Разрезаемые материалы	полоса	70 x 6 мм	70 x 6 мм
	кругляк	11 мм	13 мм
Длина ножа		150 мм	250 мм
Масса		14 кг	23 кг
Зак. №		Зак. № 25372102	Зак. № 25372104

Специальное оснащение:
нож (HS 6) **Зак. № 25372103**
нож (HS 10) **Зак. № 25372103**

Ножницы для арматурной стали NBO-32



Зак. № 25500032

Технические параметры:**

Максимальный ход ножей при обработке разных профилей стали	
круглого сечения	20 мм
арматура	32 мм
Масса	78 кг

Рекомендуется для стали с мягкой и средней твердостью

Специальное оснащение:
Запасной нож **Зак. № 25500033**

Ручные рычажные ножницы для профильного материала



Технические параметры:**

	NPP-6	NPP-7
Максимальные размеры материалов		
круглого сечения	16 мм	22 мм
плоского сечения	100 x 10 мм	90 x 14 мм
квадратного сечения		20 мм
уголок	40 x 6 мм	60 x 7 мм
Т-образный профиль	40 x 6 мм	60 x 7 мм
листовая сталь	8 мм	10 мм
Масса	42 кг	98 кг
Зак. №	Зак. № 25500008	Зак. № 25500007

Рекомендуется для стали с мягкой и средней твердостью

Специальное оснащение для NPP-6
комплект запасных ножей
Зак. № 2500009

Специальное оснащение для NPP-7
комплект запасных ножей
Зак. № 25500010

**Данные технические параметры приведены для материала с временным сопротивлением σв=500МПа или твердостью НВ=150 ед. (по Бринеллю)
С увеличением твердости обрабатываемого материала значения максимальных обрабатываемых сечений, приведенных в каталоге, уменьшаются.

Ручные ножницы для фасонной резки VNT - 3



Технические параметры:

Толщина заготовки	3 мм
Масса	21 кг

Специальное оснащение:
комплект запасных ножей
Зак. № 25500006



Зак. № 25500032

Пресс-ножницы PNP-4



Технические параметры:

Максимальное усилие	4 т
Толщина стали	1,6 мм
Рабочий ход	20 мм
Масса	95 кг

Специальное оснащение:
комплект запасных ножей
Зак. № 25500005

Зак. № 25500032

Комбинированные гидравлические пресс-ножницы (5 операций) Серия HEP









Стандартное оборудование
Пуансон и матрица Ø 22 мм (HEP-400, 602, 850) Ø 26 мм (HEP-1150, 1750)
Держатель пуансона.
Нож для резки полосы
Нож для резки круглого и квадратного прутка
Нож для резки под углом
Рабочее освещение (HEP-650, 850, 1150, 1750)
Высечные ножницы (начиная с HEP-450)
Централизованная система смазки
Электрический задний упор (HEP-650, 850, 1150, 1750)
С-образный ключ
Инструкция по эксплуатации.

Стандартное исполнение

1 - ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ.
С легкостью выполняют резку различных типов листовой стали.

2 - НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ КРУГЛОГО И КВАДРАТНОГО ПРУТКА.
Выполняют резку различных типов квадратного и круглого прутка.
Заменив лезвия можно резать U-I или T профиль.
Специальные ножи можно купить дополнительно.

3 - НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ ПОД УГЛОМ.
С помощью специальных Z-образных ножей вы можете эффективно резать несколько типов профилей под углом 900 и 450.

4 - ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ
С инструментом для пробивки отверстий с легкостью выполняются различные типы работ. Матрицу и пуансон можно легко заменить в держателе. Специальный инструмент можно заказать дополнительно.

5 - ВЫСЕЧНЫЕ НОЖНИЦЫ.
С танок поставляется с прямоугольным высечным инструментом, который используется для общего применения. Специальный V-образный инструмент доступен по заказу.

Технические Характеристики		HEP-400	HEP-450	HEP-602	HEP-650	HEP-850	HEP-1150	HEP-1750
Потребляемая мощность	kW	3	4	4	5,5	7,5	11	11
Масса	kg.	580	1180	1440	1600	2315	2920	6000
Размеры (LxWxH)	mm	1100x800x1520	1430x950x1630	1520x950x1780	1700x950x1880	1920x950x2040	2040x950x2180	2730x1150x2280
Усилие	tone	40	45	60	65	85	115	175
Заказной номер		127000-1	127010-1	127020-1	127030-1	127040-1	127050-1	127060-1

Резка листовой стали		HEP-400	HEP-450	HEP-602	HEP-650	HEP-850	HEP-1150	HEP-1750
Макс. толщина листа	mm	200x13	200x15	200x20	300x20	380x20	380x25	380x30
Макс. ширина листа	mm	300x6	300x12	300x15	375x15	480x15	600x15	600x20
Длина ножа	mm	356	316	317	380	482	610	610
Резка под углом	mm	80x10	80x10	80x10	100x15	120x15	120x15	120x15
Рабочая высота	mm	980	935	955	900	940	935	810

Рубка проката		HEP-400	HEP-450	HEP-602	HEP-650	HEP-850	HEP-1150	HEP-1750
Круг	mm	30	30	40	45	50	55	65
Квадрат	mm	25	25	35	45	50	50	55

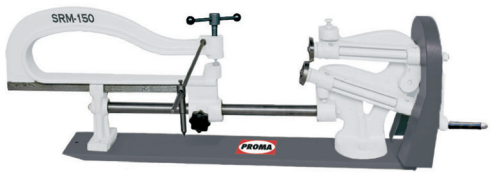
Резка под углом		HEP-400	HEP-450	HEP-602	HEP-650	HEP-850	HEP-1150	HEP-1750
Рубка уголка под углом 90°	mm	80x80x8	100x100x10	120x120x12	120x120x12	150x150x15	150x150x16	200x200x20
Рубка уголка под углом 45°	mm	50x6	70x6	80x8	70x10	80x8	80x10	80x10
Рабочая высота	mm	1140	1155	1110	1130	1200	1215	1130

Пробивка отверстий		HEP-400	HEP-450	HEP-602	HEP-650	HEP-850	HEP-1150	HEP-1750
Диаметр х макс.толщина	mm	20x15	22x15	28x15	26x20	33x20	34x26	40x32
Диаметр х толщина	mm	30x10	38x8	38x11	57x10	57x12	55x16	57x22
Макс. диаметр х толщина	mm	38x8	100x3	110x3	110x3	110x4	110x5	125x5
Длина пуансона	mm	50	50	55	55	80	80	80
Частота ударов в мин (шаг 20мм)	mm	x20	x20	x25	x25	x25	x25	x22
Глубина зева	mm	175	175	220	305	355	355	625
Рабочая высота	mm	970	935	955	1030	1080	1110	1130

Высечка		HEP-400	HEP-450	HEP-602	HEP-650	HEP-850	HEP-1150	HEP-1750
Толщина	mm		8	10	10	13	13	16
Ширина	mm		35	42	45	52	60	60
Глубина	mm		75	100	90	100	100	100
Рабочая высота	mm		935	955	900	940	935	910

Дополнительное оборудование		HEP-400	HEP-450	HEP-602	HEP-650	HEP-850	HEP-1150	HEP-1750
Ножи для резки U-I профиля	mm	76x38	80x45	80x45	120x58	160x74	200x90	300x125
Ножи для резки Т профиля	mm	38x6	40x5	80x9	90x11	100x11	120x13	150x15
V-образные ножи.	mm		100x100x8	100x100x10	100x100x10	100x100x13	100x100x13	100x100x16
V-образная призма. Макс. гибка профиля	mm		100x12	100x12	250x15	250x20	250x22	250x25
V-образная призма. Макс. гибка листовой стали	mm				500x3	500x3	700x3	700x4
Пуансон. Глубина	mm		85	110	125	125	125	125
Пуансон. Максимальные размеры	mm		18x12	20x12	38x18	38x10	38x12	38x13

Дисковые ножницы для круговой резки стали
Серия SRM





Стандартное оснащение
Прочная сварная станина.
Специальные стальные ножи с угловой заточкой.
Ножи с бронзовыми вкладышами.
Система для вырезки по внутреннему диаметру.
Электромотор с редуктором и системой торможения (SRM-180).
Централизованная система смазки (SRM-180).
Мобильное педальное управление.



Стандартное оснащение
Прочная сварная станина.
Специальные стальные ножи с угловой заточкой.
Ножи с бронзовыми вкладышами.
Система по вырезке внутреннего диаметра.
Гидравлическая система для вырезки по внутреннему диаметру.
Электромотор с редуктором и системой торможения.
Электромеханическая система центровки.
Централизованная система смазки.
Мобильное педальное управление.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики/Модель		SRM-150	SRM-180	SRM-200	SRM-250
Мин. диаметр вырезного круга	Фmm	150	180	200	250
Макс. диаметр вырезного круга	Фmm	1000	1000	1200	1400
Макс. толщина листа	mm	1	2	3,5	5
Рабочая скорость	m/min.	-	7,5	6,1	4,1
Потребляемая мощность	kW	-	1,1	2 ,2	2,2
Глубина зева прижимной части	mm	600	700	750	880
Глубина зева отрезной части	mm	200	280	250	300
Размеры	mm	1200x200x350	1400x300x1200	2000x600x1400	2500x750x1400
Масса	Kg	45	300	720	1060
Заказной номер		126910-1	126920-1	126930-1	126940-1

Гибочные станки предназначены для изменения формы листового металла, различных видов профиля, труб. Простота и надежность конструкции обеспечивают легкость в обслуживании и максимальную эффективность применения станков.

ZS-15/1300



Зак. № 25374005

Технические параметры:**

Макс. длина заготовки	1300 мм
Макс. толщина листового металла	1,5 мм
Диаметр валков	75 мм
Масса	200 кг
Размеры (Д x Ш x В)	1800x500x500 мм

Специальное оснащение:
подставка **Зак. №25374007**

ZS-8/1000



Зак. № 25374004

Технические параметры:**

Макс. длина заготовки	1000 мм
Макс. толщина листового металла (оцинкованный лист. металл и анологичные материалы)	0,8 мм
Диаметр валков	50 мм
Масса	86 кг
Размеры (Д x Ш x В)	1420x340x500 мм

Специальное оснащение:
подставка **Зак. №25374006**



Съемный валик

**Данные технические параметры приведены для материала с временным сопротивлением ов=500МПа или твердостью НВ=150 ед. (по Бринеллю)
С увеличением твердости обрабатываемого материала значения максимальных обрабатываемых сечений, приведенных в каталоге, уменьшаются.

Листогибочные вальцы Серия PSBH



Стандартное оснащение
Усиленная сварная конструкция
4 Стальные валы с высокой прочностью на растяжение согласно стандарту SAE 1050.
Перемещение вальцев при помощи гидравлических поршней
Гидропривод всех трех валов
Система защита от перегрузки
Цифровой идикатор положения всетрех вальцев
Гидравлический механизм фиксации и освобождения верхнего вальца
Приспособления для конической гибки
Централизованная система смазки
Гидравлическая или электрическая система балансировки
2-х скоростной режим работы
Мобильный пульт с педальным управлением.

Специальное оснащение
Автоматизация модулем ЧПУ управления
Гидравлический кран для изделий большого диаметра
Гидравлическая боковая поддержка для листов большого диаметра
Гидравлическая система извлечения готовых изделий
Взаимозаменяемый вал для гибки меньших диаметров
Шлифованные и полированные вальцы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Parameters/Product Характеристики/Модель		PSBH-2000-16	PSBH-2000-20	PSBH-2000-25	PSBH-2000-30	PSBH-2000-35
Рабочая длина	mm	2050	2050	2050	2050	2050
Гибочная способность без пред-подготовки	mm	20	25	30	40	45
Гибочная способность с пред-подготовкой	mm	16	20	25	30	35
Гибочная способность без пред-подготовки	mm	16	20	25	30	35
Гибочная способность с пред-подготовкой	mm	12	16	20	25	30
Диаметр центральных вальцев	mm	280	320	350	380	400
Диаметр боковых вальцев	mm	220	240	260	280	300
Мощность главного мотора	kW	15	18,5	22	30	38,5
Рабочая скорость	m/min.	1,5-5	1,5-5	1,5-5	1,5-5	1,5-5
Размеры (L x W x H)	mm	4750x1650x1800	4700x1800x1900	5000x2000x1900	5000x2300x2000	5200x2300x2300
Масса	kg	8850	10240	11000	13000	15000
Заказной номер		126560-1	126570-1	126580-1	126590-1	126600-1

Plate bending capacities are given for 24 kg/mm2 plate yelding strength. / Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 24 кг/мм2
* Min.Diam.=top roll Φx5 / Минимальный диаметр изделия = диаметр верхнего вальца x 2
**Min.Diam.=top roll Φx5 / Минимальный диаметр изделия = диаметр верхнего вальца x 1,5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики/Модель		PSBH-2000-40	PSBH-2000-50	PSBH-2000-60	PSBH-2500-12	PSBH-2500-16
Рабочая длина	mm	2050	2050	2050	2550	2550
Гибочная способность без пред-подготовки	mm	50	55	60	16	20
Гибочная способность с пред-подготовкой	mm	40	50	50	12	16
Гибочная способность без пред-подготовки	mm	40	50	50	12	16
Гибочная способность с пред-подготовкой	mm	35	40	45	10	12
Диаметр центральных вальцев	mm	460	500	550	280	320
Диаметр боковых вальцев	mm	380	400	450	220	240
Мощность главного мотора	kW	38,5	45	66	15	18 ,5
Рабочая скорость	m/min.	1,5-5	1-4	1-4	1,5-5	1,5-5
Размеры	mm	4750x2250x2600	5500x2500x2600	5500x2850x2900	5250x1700x1800	5200x1800x1900
Масса	kg	20000	30000	40000	9200	11000
Заказной номер		126610-1	126620-1	126630-1	126640-1	126650-1

Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 24 кг/мм2
* Min.Diam.=top roll Φx5 / Минимальный диаметр изделия = диаметр верхнего вальца x 2
**Min.Diam.=top roll Φx5 / Минимальный диаметр изделия = диаметр верхнего вальца x 1,5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики/Модель		PSBH-2500-20	PSBH-2500-25	PSBH-2500-30	PSBH-2500-35	PSBH-2500-40
Рабочая длина	mm	2550	2550	2550	2550	2550
Гибочная способность без пред-подготовки	mm	25	30	40	45	50
Гибочная способность с пред-подготовкой	mm	20	25	30	35	40
Гибочная способность без пред-подготовки	mm	20	25	30	35	40
Гибочная способность с пред-подготовкой	mm	16	20	25	30	35
Диаметр центральных вальцев	mm	350	380	400	460	500
Диаметр боковых вальцев	mm	260	300	300	380	400
Мощность главного мотора	kW	22	30	38,5	38,5	45
Рабочая скорость	m/min.	1,5-5	1,5-5	1,5-5	1,5-5	1-4
(L x W x H) Размеры	mm	5500x2200x1900	5500x2300x2000	5700x2300x2300	6000x2400x2600	6000x2500x2600
Масса	kg	13000	16720	18000	22500	33000
Заказной номер		126660-1	126670-1	126680-1	126690-1	126700-1

Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 24 кг/мм2
* Min.Diam.=top roll Φx5 / Минимальный диаметр изделия = диаметр верхнего вальца x 2
**Min.Diam.=top roll Φx5 / Минимальный диаметр изделия = диаметр верхнего вальца x 1,5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики/Модель		PSBH-2500-45	PSBH-3000-10	PSBH-3000-12	PSBH-3000-16	PSBH-3000-20
Рабочая длина	mm	2550	3100	3100	3100	3100
Гибочная способность без пред-подготовки	mm	55	12	16	20	25
*With prebending Гибочная способность с пред-подготовкой	mm	45	10	12	16	20
*Гибочная способность без пред-подготовки	mm	45	10	12	16	20
** Гибочная способность с пред-подготовкой	mm	40	8	10	12	16
Диаметр центральных вальцев	mm	550	280	320	350	380
Диаметр боковых вальцев	mm	450	220	240	260	300
Мощность главного мотора	kW	66	15	18,5	22	30
Рабочая скорость	m/min.	1-4	1,5-5	1,5-5	1,5-5	1,5-5
(L x W x H) Размеры	mm	6000x2850x2900	5000x1700x1800	5700x1800x1900	6000x2200x1900	6000x2300x2000
Масса	kg	43500	10000	13000	15000	18000
Заказной номер		126710-1	126720-1	126730-1	126740-1	126750-1

Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 24 кг/мм2
* Min.Diam.=top roll Φx5 / Минимальный диаметр изделия = диаметр верхнего вальца x 2
**Min.Diam.=top roll Φx5 / Минимальный диаметр изделия = диаметр верхнего вальца x 1,5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики/Модель		PSBH-3000-25	PSBH-3000-30	PSBH-3000-35	PSBH-3000-40	PSBH-3000-45
Рабочая длина	mm	3100	3100	3100	3100	3100
* Гибочная способность без пред-подготовки	mm	30	40	45	50	60
* Гибочная способность с пред-подготовкой	mm	25	30	35	40	45
** Гибочная способность без пред-подготовки	mm	25	30	35	40	45
** Гибочная способность с пред-подготовкой	mm	20	25	30	35	40
Диаметр центральных вальцев	mm	400	460	500	550	580
Диаметр боковых вальцев	mm	300	380	400	450	480
Мощность главного мотора	kW	38,5	38,5	45	66	73
Рабочая скорость	m/min.	1,5-5	1,5-5	1-4	1-4	1-4
(L x W x H) Размеры	mm	6200x2300x2300	6500x2400x2600	6500x2500x2600	6500x2850x2900	6700x2900x2900
Масса	kg	20000	24666	36000	47000	55000
Заказной номер		126760-1	126770-1	126780-1	126790-1	126800-1

Plate bending capacities are given for 24 kg/mm2 plate yelding strength. / Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 24 кг/мм2

* Min.Diam.=top roll Фx5 / Минимальный диаметр изделия = диаметр верхнего вальца x 2

**Min.Diam.=top roll Фx5 / Минимальный диаметр изделия = диаметр верхнего вальца x 1,5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики/Модель		PSBH-3000-60	PSBH-3000-70	PSBH-4000-6	PSBH-4000-8	PSBH-4000-10
Рабочая длина	mm	3100	3100	4100	4100	4100
* Гибочная способность без пред-подготовки	mm	70	85	8	10	12
* Гибочная способность с пред-подготовкой	mm	60	70	6	6	10
** Гибочная способность без пред-подготовки	mm	60	70	6	8	10
** Гибочная способность с пред-подготовкой	mm	50	60	4	6	8
Диаметр центральных вальцев	mm	620	680	280	320	350
Диаметр боковых вальцев	mm	520	580	220	240	260
Мощность главного мотора	kW	123	150	15	18,5	22
Рабочая скорость	m/min.	1-4	1-4	1,5-5	1,5-5	1,5-5
(L x W x H) Размеры	mm	7250x3250x3200	7660x3500x3550	6500x1700x1800	6700x1800x1900	7000x2200x1900
Масса	kg	62500	82500	13000	16000	19000
Заказной номер		126810-1	126820-1	126830-1	126840-1	126850-1

Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 24 кг/мм2

* Min.Diam.=top roll Фx5 / Минимальный диаметр изделия = диаметр верхнего вальца x 2

**Min.Diam.=top roll Фx5 / Минимальный диаметр изделия = диаметр верхнего вальца x 1,5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики/Модель		PSBH-4000-12	PSBH-4000-16	PSBH-4000-20	PSBH-4000-25	PSBH-4000-30
Рабочая длина	mm	4100	4100	4100	4100	4100
* Гибочная способность без пред-подготовки	mm	16	20	25	35	40
* Гибочная способность с пред-подготовкой	mm	12	16	20	25	30
** Гибочная способность без пред-подготовки	mm	12	16	20	25	30
** Гибочная способность с пред-подготовкой	mm	10	12	16	20	25
Диаметр центральных вальцев	mm	380	400	460	500	550
Диаметр боковых вальцев	mm	300	300	380	400	450
Мощность главного мотора	kW	30	38,5	38,5	45	66
Рабочая скорость	m/min.	1,5-5	1,5-5	1,5-5	1-4	1-4
(L x W x H) Размеры	mm	7000x2300x2000	7200x2300x2300	7500x2400x2600	7500x2500x2600	7500x2850x2900
Масса	kg	22000	25000	30000	42000	54000
Заказной номер		126860-1	126870-1	126880-1	126890-1	126900-1

Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 24 кг/мм2

* Min.Diam.=top roll Фx5 / Минимальный диаметр изделия = диаметр верхнего вальца x 2

**Min.Diam.=top roll Фx5 / Минимальный диаметр изделия = диаметр верхнего вальца x 1,5

Листогибочные вальцы
Серия PSBM
Серия PSBE





Стандартное оснащение
- Чугунная станина (серия PSBM).
- Усиленная сварная конструкция (серия PSBE).
- Два вала с приводом в виде одноступенчатой коробки передач .
- Стальные валы с высокой прочностью на растяжение.
- Мобильный пульт с педальным управлением.
- Приспособления для конической гибки.
- Централизованная система смазки (серия PSBE).
- Моторизированная регулировка заднего вала (серия PSBE).
- Высокая точность гибки при помощи двигателя с системой торможения.
- Инструкция по эксплуатации.

Специальное оснащение
- Индукционно упрочненные валы.
- Моторизированная регулировка заднего вала (серия PSBM).
- Удлиненные валы для установки роликов для гибки профилей и труб (серия PSBE).
- Специальные ролики для гибки профилей и труб (серия PSBE).
- Цифровой датчик положение вала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики/Модель		PSBM-1050-0,8	PSBM-1050-1	PSBM-1050-1,5	PSBM-1050-2
Рабочая длина	mm	1050	1050	1050	1050
Гибочная способность	mm	0,8	1	1,5	2
Диаметр валов	mm	46	56	68	75
Рабочая скорость	m/min.	-	-	-	-
Потребляемая мощность	kW	0,75	0,75	1,1	1,1
Размеры (L x W x H)	mm	1500x700x1120	1500x700x1120	1610x700x1160	1610x700x1160
Масса	kg	210	385	240	340
Заказной номер		126000-1	126010-1	126020-1	126030-1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики/Модель		PSBM-1050-3	PSBM-1270-1,2	PSBM-1270-1,5	PSBM-1270-2,5
Рабочая длина	mm	1050	1270	1270	1270
Гибочная способность	mm	3	1,2	1,5	2,5
Диаметр валов	mm	90	68	75	90
Рабочая скорость	m/min	6	-	-	6
Потребляемая мощность	kW	1,1	1,1	1,1	1,1
Размеры (L x W x H)	mm	1630x700x1200	1830x700x1160	1830x700x1160	1850x700x1200
Масса	kg	480	375	400	520
Заказной номер		126040-1	126050-1	126060-1	126070-1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики/Модель		PSBM-1550-1	PSBM-1550-1,2	PSBM-1550-2	PSBM-2050-1
Рабочая длина	mm	1550	1550	1550	2050
Гибочная способность	mm	1	1,2	2	1
Диаметр валов	mm	68	75	90	75
Рабочая скорость	m/min	-	-	-	-
Потребляемая мощность	kW	1,1	1,1	1,5	1,5
Размеры (L x W x H)	mm	2110x700x1160	2110x700x1160	2130x700x1200	2610x700x1160
Масса	kg	400	430	580	590
Заказной номер		126080-1	126090-1	126100-1	126110-1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики/Модель		PSBM-2050-2	PSBM-1050-0,8M*	PSBM-1050-1M*	PSBM-1050-1,5M*
Рабочая длина	mm	2050	1050	1050	1050
Гибочная способность	mm	1,5	0,8	1	1,5
Диаметр валов	mm	95	46	56	68
Рабочая скорость	m/min	6	-	-	-
Потребляемая мощность	kW	1,5	-	-	-
Размеры (L x W x H)	mm	2630x700x1200	1400x700x1120	1400x700x1120	1930x700x1160
Масса	kg	715	160	185	280
Заказной номер		126120-1	26130-1	126140-1	126150-1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики/Модель		PSBM-1050-2M*	PSBM-1050-3M*	PSBM-1270-1,2M*	PSBM-1270-1,5M*
Рабочая длина	mm	1050	1050	1270	1270
Гибочная способность	mm	2	3	1,2	1,5
Диаметр валов	mm	75	90	68	75
Рабочая скорость	m/min	-	-	-	-
Потребляемая мощность	kW	-	-	-	-
Размеры (L x W x H)	mm	1930x700x1160	2080x700x1250	2150x700x1160	2150x700x1160
Масса	kg	300	410	310	330
Заказной номер		126160-1	126170-1	126180-1	126190-1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики/Модель		PSBM-1270-2,5M*	PSBM-1550-1M*	PSBM-1550-1,2M*	PSBM-1550-2M*
Рабочая длина	mm	1270	1550	1550	1550
Гибочная способность	mm	2,5	1	1,2	2
Диаметр валов	mm	90	68	75	90
Рабочая скорость	m/min	-	-	-	-
Потребляемая мощность	kW	-	-	-	-
Размеры (L x W x H)	mm	2300x700x1250	2430x700x1160	2430x700x1160	2580x700x1250
Масса	kg	450	350	365	560
Заказной номер		126200-1	126210-1	126220-1	126230-1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики/Модель		PSBM-2050-1M*	PSBM-2050-1,5M*
Рабочая длина	mm	2050	2050
Гибочная способность	mm	1	1,5
Диаметр валов	mm	75	95
Рабочая скорость	m/min		
Потребляемая мощность	kW		
Размеры (L x W x H)	mm	2930x700x1160	3080x700x1250
Масса	kg	525	650
Заказной номер		126240-1	126250-1

***М-Ручные**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики/Модель		PSBE-1050-4	PSBE-1050-5	PSBE-1050-7	PSBE-1050-8
Рабочая длина	mm	1050	1050	1050	1050
Гибочная способность с пред-подготовкой	mm	-	-	6	7
Гибочная способность без пред-подготовки	mm	4	5	7	8
Диаметр валов	mm	110	130	130	150
Мин. диаметр изделия	mm	-	-	195	225
Мощность главного мотора	kW	2,2	2,2	2,2	3
Мощность мотора заднего вала	kW	-	-	1,1	1,1
Размеры	mm	2200x750x1000	2200x750x1000	2550x650x1020	2550s680x1040
Масса	kg	990	1200	1200	1450
Заказной номер		126260-1	126270-1	126280-1	126290-1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики/Модель		PSBE-1050-9	PSBE-1050-10	PSBE-1270-4	PSBE-1270-5
Рабочая длина	mm	1050	1270	1270	1270
Гибочная способность с пред-подготовкой	mm	8	9	-	-
Гибочная способность без пред-подготовки	mm	9	10	4	5
Диаметр валов	mm	170	190	120	140
Мин. диаметр изделия	mm	255	285	-	-
Мощность главного мотора	kW	4	4	2,2	2,2
Мощность мотора заднего вала	kW	1,1	1,5	-	-
Размеры	mm	2550x720x1040	2650x950x1300	2470x750x1000	2470x750x1000
Масса	kg	1600	2450	1115	1350
Заказной номер		126300-1	126310-1	126320-1	126330-1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики/Модель		PSBE-1550-3	PSBE-1550-4	PSBE-1550-6	PSBE-1550-7
Рабочая длина	mm	1550	1550	1550	1550
Гибочная способность с пред-подготовкой	mm	-	-	5	6
Гибочная способность без пред-подготовки	mm	3	4	6	7
Диаметр валов	mm	110	140	130	150
Мин. диаметр изделия	mm	-	-	195	225
Мощность главного мотора	kW	2,2	2,2	2,2	3
Мощность мотора заднего вала	kW	-	-	1,1	1,1
Размеры	mm	2700x750x1000	2700x750x1000	3050x650x1020	3050x680x1040
Масса	kg	1200	1420	1400	1650
Заказной номер		126340-1	126350-1	126360-1	126370-1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики/Модель		PSBE-1550-8	PSBE-1550-9	PSBE-2050-2	PSBE-2050-2,5
Рабочая длина	mm	1550	1550	2050	2050
Гибочная способность с пред-подготовкой	mm	7	8	-	-
Гибочная способность без пред-подготовки	mm	8	9	2	2,5
Диаметр валов	mm	170	190	110	140
Мин. диаметр изделия	mm	255	285	-	-
Мощность главного мотора	kW	4	4	2,2	2,2
Мощность мотора заднего вала	kW	1,1	1,5	-	-
Размеры	mm	3050x720x1050	3150x950x1300	3200x750x1000	3200x750x1000
Масса	kg	1850	2750	1380	1800
Заказной номер		126380-1	126390-1	126400-1	126410-1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики/Модель		PSBE-2050-3	PSBE-2050-4	PSBE-2050-5	PSBE-2050-6
Рабочая длина	mm	2050	2050	2050	2050
Гибочная способность с пред-подготовкой	mm	-	3	4	5
Гибочная способность без пред-подготовки	mm	3	4	5	6
Диаметр валов	mm	130	130	150	170
Мин. диаметр изделия	mm	-	195	225	255
Мощность главного мотора	kW	2,2	2,2	3	4
Мощность мотора заднего вала	kW	-	1,1	1,1	1,1
Размеры	mm	3700x750x1000	3550s650x1020	3550x680x1040	3550x720x1050
Масса	kg	1500	1600	1885	2100
Заказной номер		126420-1	126430-1	126440-1	126450-1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики/Модель		PSBE-2050-7	PSBE-2050-9	PSBE-2550-4	PSBE-2550-5
Рабочая длина	mm	2050	2050	2550	2550
Гибочная способность с пред-подготовкой	mm	6	8	3	4
Гибочная способность без пред-подготовки	mm	7	9	4	5
Диаметр валов	mm	190	220	150	180
Мин. диаметр изделия	mm	285	330	225	270
Мощность главного мотора	kW	4	5,5	3	4
Мощность мотора заднего вала	kW	1,5	2,2	1,1	1,5
Размеры	mm	3650x950x1300	3750x1150x1400	4050x650x1020	4150x950x1300
Масса	kg	3100	4000	2150	3050
Заказной номер		126460-1	126470-1	126480-1	126490-1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики/Модель		PSBE-2550-6	PSBE-2550-7	PSBE-3050-3	PSBE-3050-4
Рабочая длина	mm	2550	2550	3050	3050
Гибочная способность с пред-подготовкой	mm	5	6	2	3
Гибочная способность без подготовки	mm	6	7	3	4
Диаметр валов	mm	190	220	160	190
Мин. диаметр изделия	mm	285	330	240	285
Мощность главного мотора	kW	4	5,5	4	4
Мощность мотора заднего вала	kW	1,5	2,2	1	1,5
Размеры	mm	4150x950x1300	4250x1150x1400	4550x720x1050	4650x950x1300
Масса	kg	3400	5000	2650	3750
Заказной номер		126500-1	126510-1	126520-1	126530-1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики/Модель		PSBE-3050-5	PSBE-3050-6
Рабочая длина	mm	3050	3050
Гибочная способность с пред-подготовкой	mm	4	5
Гибочная способность без подготовки	mm	5	6
Диаметр валов	mm	200	220
Мин. диаметр изделия	mm	300	330
Мощность главного мотора	kW	4	5,5
Мощность мотора заднего вала	kW	1,5	2,2
Размеры	mm	4650x950x1300	5200x1150x1400
Масса	kg	4000	6000
Заказной номер		126540-1	126550-1

ROP-20/1000



Зак. № 25373004

Технические параметры:**

Макс. длина заготовки	1000 мм
Макс. толщина заготовки	2 мм
Угол гиба	0 - 135°
Масса	420 кг
Размеры (Д x Ш x В)	1530x640x740 мм

ROP-15/1050

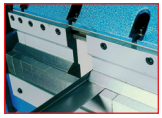


Зак. № 25151050

Технические параметры:**

Макс. длина заготовки	1050 мм
Макс. толщина заготовки	1,5 мм
Угол гиба	0 - 150°
Масса	120 кг
Размеры (Д x Ш x В)	1100x750x1200 мм





сегментные ножи

ROP-20/1020N

Зак. № 25031003

Технические параметры:**

Макс. длина заготовки	1020 мм
Макс. толщина заготовки	2 мм
Угол гиба	0 - 135°
Масса	285 кг
Размеры (Д x Ш x В)	1460x620x1270 мм

ROP-15/1260



Зак. № 25373124

Технические параметры:**

Макс. длина заготовки	1260 мм
Макс. толщина заготовки	1,5 мм
Угол гиба	0 - 135°
Масса	157 кг
Размеры (Д x Ш x В)	1670x480x680 мм

**Данные технические параметры приведены для материала с временным сопротивлением ов=500МПа или твердостью НВ=150 ед. (по Бринеллю)
С увеличением твердости обрабатываемого материала значения максимальных обрабатываемых сечений, приведенных в каталоге, уменьшаются.

SNO-1000



Технические параметры:**

Обрабатываемый материал сталь толщ.	0,4 - 1 мм
Длина стола	1016 мм
Угол гиба	90°
Диаметр валиков	43 мм
Вальцы для свертывания металла толщиной не более	0,4 мм
Масса	200 кг

Специальное оснащение:
подставка **Зак. №25371005**

Зак. № 25371004

Компактный станок, включающий в себя вальцы для свертывания листовой стали, гибочный станок и ножницы для металла. Станок оснащен сегментными гибочными ножницами, задним упором. Позволяет работать в сегментах или по всей длине.
Ножницы режут сталь, алюминий.
Вращающиеся валки оснащены канавками для свертывания проволоки

Ручной гибочный станок UO-30



Технические параметры:**

Гибка материала полоса	30 x 8 мм
профиль круглого сечения	15 мм
профиль квадратного сечения	13 мм
Масса	20 кг.

Зак. № 25404000

Ручной гибочный станок UO-120



Технические параметры:**

Гибка материала полоса (сталь)	100 x 5 мм (в холодном состоянии)
	100 x 15 мм (в горячем состоянии)
полоса (медь)	100 x 12 мм (в холодном состоянии)
профиль круглого сечения	18 мм (в холодном состоянии)
	30 мм (в горячем состоянии)
профиль квадратного сечения	16 x 16 мм (в холодном состоянии)
	30 x 30 мм (в горячем состоянии)
Три панели для гибки с радиусами	0/5, 10/15, 20/25
Угол изгиба	0 - 120°
Масса	32 кг.

Зак. № 25100101

**Данные технические параметры приведены для материала с временным сопротивлением σв=500МПа или твердостью НВ=150 ед. (по Бринеллю)
С увеличением твердости обрабатываемого материала значения максимальных обрабатываемых сечений, приведенных в каталоге, уменьшаются.

Ручной гибочный станок КО-200



Технические параметры:

Гиб. стали средней твердости	полоса	6 x 50 мм
	круглого сечения	5/16" x1 1/4"
		1/4" x 2"
Угол изгиба		200°
Масса		24 кг.
Размер упаковки		88 x 26 x 26 см.

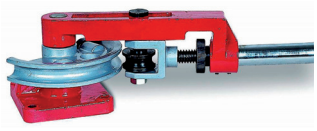
Зак. № 25373214

Ручной трубогибочный станок ROT-180K



Технические параметры:

Гиб.	круглой трубы	3/8", 1/2", 9/16", 5/8", 3/4", 7/8"
	квадратной трубы	3/4", 1"
Толщина стенок трубы		0,8 - 1,2 мм
Макс. угол гиба		180°
Масса		24,5 кг.
Упаковка в футляре		



Зак. № 25373215

Ручной гдравлический трубогибочный станок HOT-150





Зак. № 25101000

·для низкоуглеродистых стальных или нержавеющих труб
·дополнительно можно купить до 6 запасных гибочных оправок
·трубу 2 дюйма необходимо набивать песком

Технические параметры:

Макс давление	10 т.
Ход штока	150 мм
Масса	52 кг.

Дополнительные формовочные опоры

1/2"	**Зак. № 25100012**
3/4"	**Зак. № 25100034**
1"	**Зак. № 25100001**
1 1/4"	**Зак. № 25100114**
1 1/2"	**Зак. № 25100112**
2"	**Зак. № 25100002**

Ручной зиговочный ROS-50/180



Зак. № 25373205

Технические параметры:

Набор оправок	
Крепление к столу	
Макс. толщина заготовки	0,8 мм
Расстояние между центрами	50 мм
Вылет вальцов до	177 мм
Масса	25 кг
Размеры	440 x 360 x 20 мм



Зиговочные станки Серия RMK



Стандартное оснащение
Прочная чугунная станина
Регулируемый опорный вал
Стальные валы с бронзовыми вкладышами
Электромотор с редуктором и системой торможения
Мобильное педальное управление
Подставка в комплекте.
4 набора роликов и педальное управление в комплекте (RMK-250, RMK-300).
8 наборов роликов в комплекте (RMK-110, RMK-125, RMK-140).

Специальное оснащение
Гидравлический привод перемещения верхнего вала
Дополнительные ролики.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики/Модель		RMK-110	RMK-125	RMK-140	RMK-250	RMK-300
Длина вала	mm	110	125	140	250	300
Макс. толщина листа	mm	0.8	1.2	1.2	2.5	4.0
Диаметр роликов	mm	52	62	62	96	126
Глубина зева	mm	80	100	100	160	200
Рабочая скорость	rpm	-	-	32	16	12
Потребляемая мощность	kW	-	-	0.75	1.5	2.2
Размеры	mm	380x180x380	560x220x500	900x450x1350	1400x550x1120	1700x570x1200
Масса	mm	30	50	110	380	500
Заказной номер		126950-1	126960-1	126970-1	126980-1	126990-1

Rolls type / Tipul de Role / Тип Роликов

Product/Produs/Модель	Standard Rolls Role standard Стандартные ролики	Optional Rolls Role optionale Дополнительные ролики	Optional Rolls Role optionale Дополнительные ролики
RMK-110	S1-5 S6 S7 S8	E1 E2 E3 E4	E5 E6 E7 E8
RMK-125	S1-5 S6 S7 S8	E1 E2 E3 E4	E5 E6 E7 E8
RMK-140	S1-5 S6 S7 S8	E1 E2 E3 E4	E5 E6 E7 E8
RMK-250	S1 S2 S3 S4	E1 E2 E3 E4	E5 E6 E7 E8
RMK-300	S1 S2 S3 S4	E1 E2 E3 E4	E5 E6 E7 E8

Станки для гибки профиля и труб СЕРИЯ PMB H



Стандартное оснащение:
- Упрочненная сварная станина
- 3 рабочих вала (гидравлический привод PMB-315H, гидравлический мотор PMB-470H)
- гидравлический привод верхнего вала PMB-160H
- 3-х осевые механические направляющие (кроме модели PMB-160 H)
- Вертикальное и горизонтальное рабочее положение
- Направляющие валики
- Стандартные ролики
- Двигатель с системой торможения
- Мобильная панель управления
- Цифровой датчик положения вала (кроме модели PMB-160 H)
- Инструкция по эксплуатации.

Специальное оснащение:
- Ролики для гибки труб и круглого профиля
- Ролики для гибки различных типов профилей
- Специальные ролики для гибки уголка (для PMB-160H)
- Специальные 2-х осевые гидравлические боковые направляющие (для PMB-245H)
- Специальные 3-х осевые гидравлические боковые направляющие (для PMB-315H)
- Электровариатор (для PMB-390H и PMB-470H)
- Цифровой датчик положение вала (для PMB-160H)
- Специальные боковые направляющие (для PMB-160H)

Технические параметры

Параметр/тип		PMB -160 H	PMB-180 H	PMB-245 H	PMB-315 H	PMB-390 H	PMB-470 H
Диаметр верхнего вала	мм	50	60	80	100	120	160
Диаметр нижних валов	мм	50	50	70	100	120	160
Диаметр нижних роликов	мм	162	180	245	315	390	470
Диаметр верхнего ролика	мм	152	180	245	315	390	470
Усилие Т	тонн	8	-	-			
Рабочая скорость	м/мин.	4,5	5	6	7	2-7,5	3-6
Потребляемая мощность	кВт.	0,75	3	4	7,5	15	22
Размер (ДхШхВ)	мм	810x950x1500	1200x850x1200	1450x1000x1400	1465x2000x1700	1400x1400x1700	2500x2350x2600
Масса	кг.	500	1000	1700	3650	4770	10700
Зак. №		125400-1	125440-1	125460-1	125480-1	125490-1	125500-1

Станки для гибки профиля и труб СЕРИЯ PMB M



Стандартное оснащение:
- Набор из 8 роликов для гибки профилей
- Упрочненные ролики
- Упрочненные и отшлифованные валы
- 2 рабочих вала
- Направляющие валики
- 2-х скоростной мотор
- Вертикальное и горизонтальное рабочее положение
- Упрочненная сварная станина
- Валы с подшипниками (модель PMB-150M)
- Инструкция по эксплуатации.

Специальное оснащение:
- Ролики для гибки труб и круглого профиля
- Ролики для гибки различных типов профилей
- Ролики для гибки уголка
- Цифровой дат чик положение вала
- Специальные боковые направляющие.

Технические параметры

Параметр/тип		PMB-120 M	PMB-150 M
Диаметр валов	мм	30	60
Диаметр нижних роликов	мм	120	160
Диаметр верхнего ролика	мм	150	160
Рабочая скорость	м/мин.	3-6	4,8
Потребляемая мощность	кВт.	0,7-0,85	1,5
Размер (ДхШхВ)	мм	650x500x1410	760x910x1350
Масса	кг.	210	380
Зак. №		125000-1	125010-1

Технические параметры

Модель	PMB - 120M		PMB-150M		PMB-160H		PMB-180H		Описание
Профиль	Размер профиля	Мин. внутр. диам. Ø мм.	Размер профиля	Мин. внутр. диам. Ø мм	Размер профиля	Мин. внутр. диам. Ø мм	Размер профиля	Мин. внутр. диам. Ø мм	
	50 x 10 20 x 6	600 300	60 x 10 40 x 10	800 500	60 x 20 20 x 10	600 300	60 x 10 20 x 5	500 250	Стандартные ролики
	80 x 15 30 x 6	700 400	100 x 15 60 x 10	750 600	100 x 15 50 x 10	600 400	80 x 20 50 x 5	500 250	Стандартные ролики
	30 x 30 10 x 10	900 200	35 x 35 20 x 20	1200 400	35 x 35 15 x 15	600 300	32 x 32 12 x 12	400 250	Стандартные ролики
	ϕ 30 ϕ 10	900 200	ϕ 35 ϕ 30	800 600	ϕ 35 ϕ 20	600 300	ϕ 35 ϕ 10	350 250	Доп. ролики
	ϕ 60 x 1,5 ϕ 25 x 1,5	1000 600	ϕ 70 x 2 ϕ 30 x 2	1200 500	ϕ 70 x 2 ϕ 25 x 1.5	1200 400	ϕ 60 x 2 ϕ 15 x 1,5	600 200	Доп. ролики
	11/2" x 2,9 1/4" x 1,8	600 300	2" x 2,9 1" x 3	1200 350	2" x 2,9 1/2" x 2,3	1000 300	2" x 3,91 1/2" x 2,77	350 200	Доп. ролики
	50 x 30 x 3 40 x 20 x 2	1200 800	70 x 30 x 2 50 x 40 x 3	1500 1500	70 x 30 x 3 30 x 15 x 2	1500 400	50 x 25 x 3 20 x 15 x 2	450 250	Доп. ролики
	40 x 3 30 x 2	1200 800	50 x 3 40 x 3	2000 800	50 x 3 30 x 2	1600 400	45 x 3 20 x 2	550 250	Доп. ролики
	40 x 40 x 5 30 x 30 x 4	600 300	60 x 60 x 6 50 x 50 x 5	1200 850	50 x 50 x 6 30 x 30 x 3	600 400	60 x 60 x 6 30 x 30 x 4	650 350	Доп. ролики
	35 x 35 x 5 30 x 30 x 4	600 400	50 x 50 x 6 30 x 30 x 3	1200 700	50 x 50 x 6 30 x 30 x 3	900 600	50 x 50 x 5 30 x 30 x 4	550 350	Доп. ролики
	50 x 6 20 x 3	600 400	60 x 7 50 x 6	900 650	60 x 7 30 x 4	800 500	60 x 7 20 x 3	550 250	Стандартные ролики
	50 x 6 20 x 3	600 400	60 x 7 50 x 6	900 650	50 x 6 30 x 4	800 500	50 x 6 20 x 3	500 250	Стандартные ролики
	50 x 6 20 x 3	600 400	60 x 7 50 x 6	900 650	60 x 7 30 x 4	800 500	60 x 7 20 x 3	500 250	Стандартные ролики
			UPN 80 UPN 60	1000 550	UPN 80 UPN 30	800 400	UPN 80 UPN 30	450 250	Стандартные ролики
			UPN 80 UPN 30	1200 800	UPN 80 UPN 30	1200 600	UPN 65 UPN 30	450 250	Стандартные ролики

Технические параметры

Модель	PMB - 245H		PMB-315H		PMB-390H		PMB-470H		Описание
Профиль	Размер профиля	Мин. внутр. диам. Ø мм.	Размер профиля	Мин. внутр. диам. Ø мм	Размер профиля	Мин. внутр. диам. Ø мм	Размер профиля	Мин. внутр. диам. Ø мм	
	80x15 30x10	700 280	100x20 30x10	1000 400	125x20 30x10	1200 500	140x140 50x10	2500 700	Стандартные ролики
	125x25 60x5	600 300	160x35 80x5	800 400	180x40 100x10	1000 500	280x50 120x15	2000 700	Стандартные ролики
	45x45 15x15	500 280	60x60 15x15	750 400	65x65 20x20	750 500	90x90 30x30	1500 700	Стандартные ролики
	Ø 50 Ø 15	500 280	Ø 75 Ø 15	800 450	Ø 80 Ø 20	850 500	Ø 90 Ø 30	1800 700	Доп. ролики
	Ø 100x2,5 Ø 15x1	1200 280	Ø 125x2,5 Ø 15x1	1400 450	Ø 140x3 Ø 20x1	1500 500	Ø 150x4 Ø 30x2	3000 700	Доп. ролики
	Ø 3"x5,48 Ø 1/2"x2,77	700 280	Ø 4"x6,02 Ø 1/2"x2,77	1000 450	Ø 5"x6,35 Ø 3/4"x2,87	1500 500	Ø 6"x7,11 Ø 1"x3,78	3000 700	Доп. ролики
	80x25x3 25x15x2	800 350	100x40x4 25x15x2	1300 450	120x40x4 30x20x3	1800 500	150x150x5 60x30x3	3000 700	Доп. ролики
	70x3 25x2	1300 400	80x5 25x2	1500 450	90x5 30x3	1800 500	120x8 40x3	3000 700	Доп. ролики
	80x80x8 30x30x3	800 450	100x100x12 40x40x4	1000 700	120x120x12 40x40x4	1200 600	150x150x18 50x50x5	2200 700	Доп. ролики
	70x70x3 30x30x3	700 450	100x100x10 40x40x4	1000 550	100x100x10 40x40x4	1200 600	150x150x15 50x50x5	3000 700	Доп. рол ики
	80x9 25x3,5	800 280	100x11 30x4	1000 400	100x11 30x4	800 500	150x15	2000	Стандартные ролики
	70x8 25x3,5	800 280	90x10 30x4	1000 400	100x11 30x4	1000 500	130x15	2500	Стандартные ролики
	80x9 30x4	800 300	100x11 30x4	1000 400	100x11 30x4	800 500	150x15	2000	Доп. ролики
	UPN 100 UPN 30	600 300	UPN 160 UPN 30	800 400	UPN 180 UPN 40	800 500	UPN 300	2000	Стандартные ролики
	UPN 100 UPN 30	500 300	UPN 160 UPN 30	800 400	UPN 180 UPN 40	800 500	UPN 300	2500	Стандартные ролики
	IPN 120 IPN 80	600 400	IPN 180 IPN 80	900 400	IPN 200 IPN 80	1000 500	IPN 300	2500	Доп. ролики
			HEB 100	1200	HEB 120	1200	HEB 180	3000	Доп. ролики
					UPN 120 UPN 50	2500 1000	UPN 160 UPN 80	5000 2000	Доп. ролики
					IPN 140 IPN 80	1500 800	UPN 160 UPN 100	4000 2000	Доп. ролики
					HEB 100	3000	HEB 120 HEA 140	3000 4000	Доп ролики



Прессы

Технические параметры:		*AP-1*	*AP-2*	*AP-3*
Усилие	т	1	2	3
Макс. высота детали	мм	140	215	325
Размер штока	мм	25x25	32x32	38x38
Длина штока	мм	245	345	460
Длина рычага	мм	350	460	600
Общая высота пресса	мм	320	450	590
Ширина паза в основании	мм	40	53	70
Размер основания	мм	268x128	432x170	455x205
Вылет штока	мм	98	145	160
Масса	кг	15	34	67
Зак №		Зак. № 25000001	Зак. № 25000002	Зак. № 25000003



Пресс

Технические параметры:		*AP-5*
Усилие	т	5
Макс. высота детали	мм	450
Размер штока	мм	50x50
Длина штока	мм	645
Длина рычага	мм	880
Общая высота пресса	мм	820
Ширина паза в основании	мм	100
Размер основания	мм	650x280
Вылет штока	мм	245
Масса	кг	154

Зак. № 25000005

Пресс, включая рукоятку с трещеткой APR-3



Технические параметры:		
Усилие	т	3
Макс. высота детали	мм	320
Размер штока	мм	38x38
Длина штока	мм	460
Длина рычага	мм	570
Общая высота пресса	мм	550
Ширина паза в основании	мм	60
Размер основания	мм	455x200
Вылет штока	мм	148
Масса	кг	58

Зак. № 25000030

Гидравлический пресс HLR-12



Технические параметры:		
Усилие	т	12
Ход штока	мм	140
Масса	кг	74
Размеры	мм	545x400x1380

Зак. № 25000121

PBP-170



PBP-200A и PBP-400A



Технические параметры

Параметр/тип		PBP-170	PBP-200A	PBP-400A
Напряжение	В	230	400	400
Мощность	кВт	0.6	3	10,5
Размер рабочего стола	мм	152x304	200x460	305x1020
Макс. продольная подача	мм	340	510	1130
Макс. поперечная подача	мv	170	238	238
Макс. расстояние между центром шпинделя и поверхностью стола	мм	210	450	540
Крепежная плита		с постоянным магнитом	с электромагнитом	с электромагнитом
Размер крепежной плиты (ДхШ)	мм	150x300	200x450	300x1000
Скорость продольной подачи	мм/мин.		5-25	7-23
Поперечная подача				
- автоматическая подача	мм	0,02	0,1-8	0,1-8
- ускоренная подача	мм/мин.		990	990
- цена деления нониуса	мм/об.		0,02	0,02
Вертикальная подача				
- автоматическая подача	мм/ход		0,005/0,01/0,02/ 0,03/0,04/0,05	0,005/0,01/0,02 0,03/0,04/0,05
- ускоренная подача	мм/мин.		460	460
- цена деления нониуса	мм/об.	0,0254	0,005	0,005
Скорость вращения шлифовального диска		2800	2850	2850
Размер шлифовального диска	мм	180x13x13,75	200x20x31,75	350x40x127
Двигатель шпинделя	кВт	0,55	1,5	5,5
Двигатель вертикальной подачи	кВт		0,5	0,5
Двигатель поперечной подачи	кВт		0,04	0,04
Макс. нагрузка на стол	кг	30	120	400
Высота станка	мм	1450	1675	1890
Средство для балансировки диска			да	да
Масса	кг	210/260	1800	3500
Упаковка - размер ящика (ДхШхВ)		1000x700x830	1900x1700x2155	2950x2220x2200
Зак. №		**25012003**	**25012001**	**25012002**

Заточные станки предназначены для заточки и доводки основных видов режущих инструментов из инструментальной стали, твердого сплава и металлокерамики. Станки могут выполнять также круглое шлифование (наружное), плоское шлифование.

ON-800



Зак. № 25100800

Возможность затачивания инструмента в центрах.
Применение круглошлифовального устройства с электроприводом вращения дополнительного шпинделя

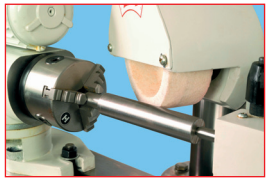
Технические параметры:

Потребляемая мощность привода шпинделя	180 Ватт
Потребляемая мощность дополн. привода	60 Ватт
Питание	3/N PE AC/400 V, 50 Hz
Скорость вращения заточного круга	2800 об./мин.
Скорость вращения дополн. привода	1400 об./мин.
Продольный ход стола	360 мм
Поперечный ход стола	155 мм
Вертикальное перемещение шлиф. головки	175 мм
Угол наклона шлифовальной головки	±50°
Угол поворота шлифовальной головки	±40°
Максимальное расстояние от стола до оси шпинделя	270 мм
Цена деления лимба поперечной подачи	0 03 мм
Цена деления лимба вертикальной подачи	0 02 мм
Ход пинол правой и левой опоры	50 мм
Максимальная длина затачиваемого инструмента	100 мм
Максимальный диаметр Ø затачиваемого инструмента	200 мм
Максимальный диаметр заточного круга	127 мм
Размер стола	535x130 мм
Размер «Т» образного паза	14 мм
Размеры станка	700x750x550 мм
Масса станка	280 кг.

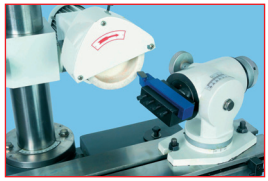
Основное оснащение:

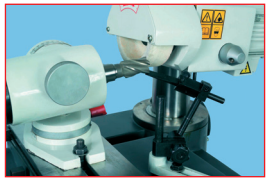
Патрон 3-х кулачковый с ключом	1 шт.
Кулачки обратные для 3-х кулачковог патрона	1 комплект
Заточный круг (плоский 127x32x25 мм электрокорунд)	1 шт.
Заточный круг (тарельчатый 125x32x45 мм электрокорунд)	1 шт.
Заточный круг (конический 125x32x14 мм электрокорунд)	1 шт.
Алмазный круг 125x32x31 мм	1 шт.
Подставка под алмазный карандаш	1 шт.
Алмазный карандаш для правки кругов	1 шт.
Приспособление для установки токарных резцов	1 шт.
Оправка с втулками Ø 32 мм	1 шт.
Оправка с втулками Ø 22 мм	1 шт.
Оправка с втулками Ø 16 мм	1 шт.
Универсальное ручное поворотное устройство	1 шт.
Поворотное устройство с электроприводом	1 шт.
Приспособление для заточки сверл	1 шт.
Инструмент	
Ключи рожковые 22 x 24; 17 x 19; 8 x 10 мм	3 шт.
Ключи торцевые шестигранные 6; 5; 3 мм	3 шт.











ON-25



Зак. № 25100010

Технические параметры:

Макс. Ø затачиваемого инструмента	25 мм
Обороты шпинделя	5200 об/мин
Размер круга	100x50x20 мм
Потребляемая мощность/напряжение	250 Вт/230 В
Длина продольной подачи	140 мм
Продольная микроподача цангового держателя инструмента	18 мм
Поперечная микроподача цангового держателя инструмента	8 мм
Предел установки отрицательного угла	0-52°
Предел профильного шлифования	0-44°
1 деление нониуса	0,01
Масса	50 кг
Размер	450x400x350 мм

Специальное оснащение:

Комплект цанг (12 шт) Ø 5, 6, 8, 10, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 20, 22 мм **Зак. №25049005**
Комплект цанг для ON-25/220 (28 шт) **Зак. №25000201**

ON-220



Зак. № 25250030

Технические параметры:

Макс. Ø затачиваемого инструмента	50 мм
Макс. длина шлифованного инструмента	245 мм
Обороты шпинделя	2800 об./мин.
Размер круга	125x50x31,75
Потребляемая мощность/напряжение	250 Вт/230 В
Продольная подача стола (ось X)	150 мм
Поперечная подача стола (ось Y)	75 мм
Предел поворота цангового держателя	360°
Установка угла шлифовального круга	«+5°», «+30°»
Перемещение шлифовальной балки	250 мм
1 деление лимба	0,02
Масса	71 кг
Размер	700x700x600 мм

Специальное оснащение:

Комплект цанг (12 шт) Ø 5, 6, 8, 10, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 20, 22 мм **Зак. №25049005**
Универсальный зажим **Зак.№25000278**
Приспособление для обраб радиуса **Зак.№25002776**
Переходник с цангового зажима на МК III **Зак.№60000220**

Обдирочно-шлифовальные станки предназначены для слесарных работ (снятия заусенцев, фасок и т. п.) и заточки инструмента.

BKL-1500



Технические параметры:

Потребляемая мощность	375 Вт/230 В
Номинальное число оборотов	2850/мин.
Шлифовальные круги	150x25x12,7 мм
	150x40x12,7 мм
Масса	11,5 кг

- местное освещение
- низкий уровень шума
- возможность установки на подставку
- регулируемые опоры для обрабатываемого материала
- приспособление для правки кругов
- ёмкость для охлаждения обрабатываемого материала



Приспособление для правки кругов (шарошка)

Зак. № 25450150

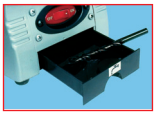
Специальное оснащение:
Подставка **Зак.№ 25002503**

BKL-2000



Технические параметры:

Потребляемая мощность	550 Вт/230 В
Номинальное число оборотов	2850/мин.
Шлифовальные круги	200x25x16 мм
	200x40x16 мм
Масса	20 кг



Емкость для охлаждения

- регулируемые опоры для материала
- приспособление для правки кругов
- емкость для охлаждения обрабатываемого материала
- возможность установки на подставку
- местное освещение

Специальное оснащение:
Подставка **Зак.№ 25002503**

Зак. № 25450150

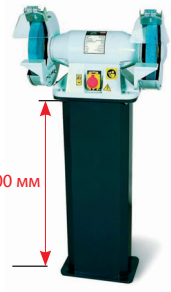
BKS-2500



Технические параметры:

Потребляемая мощность	1100 Вт/400 В
Номинальное число оборотов	2950/мин.
Шлифовальные круги	250x32x32 мм
Масса	45 кг

Специальное оснащение:
подставка для BKS-2500
Зак.№25002503



Зак. № 25002502

BKL-750



Технические параметры:

Потребляемая мощность	150 Вт/220 В
Номинальное число оборотов	0-10000/мин.
Шлифовальные круги	75x17x10 мм
Плавная регулировка оборотов двигателя	+
Гибкий вал гравера	+
Цанги гравера	2 шт
Масса	3,3 кг

Заточной станок с гибким валом предназначен для обточки, шлифовки и полировки предметов. Станок оснащён защитным экраном для защиты от вылетающих искр, гибким валом гравёра и резиновыми ножками для демпфирования вибрации.

Зак. № 25450075

Токарные станки по дереву предназначены для обработки преимущественно тел вращения из твердых и мягких пород древесины. Копировальное устройство позволяет изготавливать большое количество одинаковых деталей.

Комплект стамесок HDB-65 6 шт. (специальный)



Зак. № 25460065

Технические параметры

Параметр/тип		DSO-1000	DSL-1100V	DSL-1200	DSL-1201
Напряжение	В	230	230	400	400
Потребляемая мощность	Вт	400	550	1100	1100
Длина обточки	мм	1000	1100	1200	1270
Диаметр обточки над станиной	мм	350	370	450	610
Диаметр обточки над суппортом	мм	-	-	215	420
Диаметр обточки с копиром	мм	-	-	215	420
Конус шпинделя	Мк	-	II	II	II
Конус пиноли	Мк	-	II	II	
Диапазон оборотов	мин.$^{-1}$	850 2510	500 - 2000	500-2800	375-3250
Число скоростей		4	10	4	4
Масса	кг	35	92	395	560
Размер (Д x Ш x В)	мм	1450x250x370	1560x470x1150	2105x1000x1225	2200x1250x1000
Зак. №		25406130	25406144	65000006	65000005

DSO-1000



Зак. № 25406130



Скорость вращения шпинделя изменяется положением клинового ремня на четырехступенчатых шкивах

Основное оснащение:
Поводковый центр, вращающийся центр,
планшайба, упор для ручного инструмента

DSL-1100V



Зак. № 25406144



Шпиндельную бабку можно повернуть на угол 180°

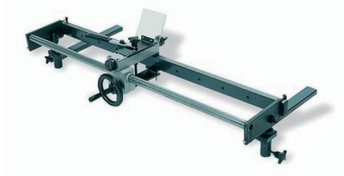
Основное оснащение:
упор, поводковый центр, вращающийся центр, планшайба, подставка



Изменение оборотов при помощи вариатора

Специальное оснащение:
4-кулачковый токарный патрон самоцентрирующий **Зак.№25330990**
4-кулачковый токарный патрон с независимым перемещением кулачков **Зак.№25330991**
копирующее устройство SKZ-93 **Зак.№25406145**

Копирующее устройство



Специальное оснащение:
копирующее устройство SKZ-92

Зак. № 25406143



Приточка цилиндрических поверхностей

DSL-1500/230 деревообрабатывающий токарный станок
DSL-1500/400 деревообрабатывающий токарный станок



Зак. № 65011500

Зак. № 65031500

Опции:

HDB-65 комплект стамесок (6 шт)	*25460065*
HDB-45 комплект стамесок (8 шт)	*25460045*

Токарный станок по дереву DSL-1500 используются для обработки цилиндрических, фасонных, конусных поверхностей из твердых и мягких пород дерева. Обработка вращающейся детали, установленной в центрах производится режущим инструментом, что позволяет выполнять на поверхности различные конфигурации. Станки изготавливаются в двух вариантах, с двигателями на 220 и 380В. Изменение оборотов двигателя производится ремённом передачей. Копировальное устройство позволяет изготавливать большое количество идентичных деталей. Токарные станки по дереву находят широкое применение в условиях индивидуального и мелкосерийного производства, в модельных и столярных мастерских, а также в строительстве.

DSL-1500/230 деревообрабатывающий токарный станок
DSL-1500/400 деревообрабатывающий токарный станок

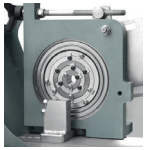
Технические параметры

Параметр/тип		**DSL-1500/230 // DSL 1500/400**
Мощность	Вт	1100
Напряжение	Вт	230 / 400
Max длина обрабатываемого изделия	мм	1500
Max диаметр обработки над станиной	мм	420
Переделы частот вращения шпинделя	об / мин	500-2800
Частоты вращения шпинделя	об / мин	500; 1000; 1900; 2800
Количество скоростей вращения шпинделя		4
Изменение частоты вращения шпинделя		клиновым ремнем
Посадочное место планшайбы	резьба	M 33x3,5
Внутренний конус шпинделя		Mк II
Внутренний конус пиноли		Mк II
Ход пиноли	мм	100
Глубина копирования	мм	45
Габариты упаковки	см	2280x520x980
Масса станка нетто/брутто	кг	212 / 250
Комплектация		
Поводковый центр (пер. бабка)		1
Сверлильный патрон с ключом		1
Дорн для сверлильного патрона		1
Вращающиеся центра (зад. бабка)		3
Ключ для установки		1
Планшайба		2
3-х кулачковый патрон		1
Артикул		*65011500*

Токарный станок DSL- 1200



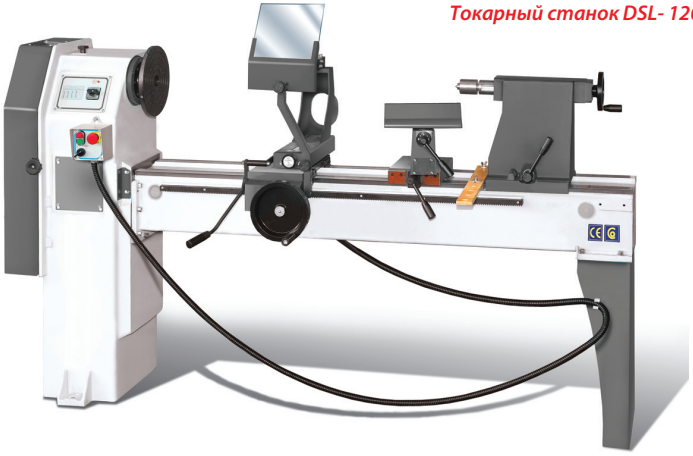




Зак. № 65000006

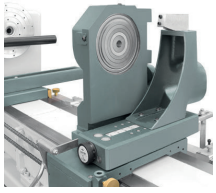
«Оригинальной конструкцией станка является то, что работа на нем может осуществляться 2-мя резцами. Первый резец установлен на неподвижном люнете и служит для производства круглой заготовки, причем, съем материала за один проход может достигать 10 мм.
При помощи неподвижного люнета и резца, установленного на нем, можно производить круглые заготовки различного диаметра от 220 до 215 мм и длиной от 50 до 1100 мм.
Регулировка резца производится специальным приспособлением»

Токарный станок DSL- 1201





Зак. № 65000005





«Корпус из серого чугуна и сваренные направляющие, соединенные с передвижном мостом. Задняя бабка с ведущий центр. Продольный и поперечный суппорт. - Приспособление для копирования по шаблон. Станок снабжен со следующие принадлежно сти : ножевая опора 10" (254 mm), центр крутящий для заднего седла, центр ведущий для переднего седла, планшайба ø10" (ø254 mm), прут для выбивания, стойка с гнездами для 4 долот, инструменты для обслуживания.»

Ленточные пилы предназначены для прямолинейного и криволинейного распила древесины и различных древесных материалов. При небольших размерах и мобильности данные станки обладают высокой производительностью.

PP-250



Зак. № 25601250

PP-312



Зак. № 25601312

Специальное оснащение:

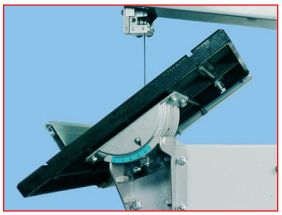
PP 250	длина 1 700 мм	ширина 8/10 z/1"	**Зак.№62500810**
	длина 1 700 мм	ширина 13/6 z/1"	**Зак.№62501306**
	длина 1 700 мм	ширина 8/8 z/1"	**Зак.№62500808**
	длина 1 700 мм	ширина 13/8 z/1"	**Зак.№62501308**
PP 312	длина 2 240 мм	ширина 8/10 z/1"	**Зак.№63120810**
	длина 2 240 мм	ширина 13/6 z/1"	**Зак.№63121306**
	длина 2 240 мм	ширина 8/8 z/1"	**Зак.№63120808**
PP 350	длина 2 490 мм	ширина 8/10 z/1"	**Зак.№63500810**
	длина 2 490 мм	ширина 13/6 z/1"	**Зак.№63501306**
	длина 2 490 мм	ширина 20/8 z/1"	**Зак.№61122008**
PP 500	длина 3 430 мм	ширина 20/0.8 z/3"	**Зак.№65002003**
	длина 3 430 мм	ширина 20/0.8 z/4"	**Зак.№65002004**
	длина 3 430 мм	ширина 20/0.8 z/6"	**Зак.№65002006**
	длина 3 430 мм	ширина 20/0.8 z/8"	**Зак.№65002008**



Стабильное положение ножовочного полотна обеспечивается при помощи направляющих



Вращение от электродвигателя посредством ременной передачи (P-312 и PP-350)



Рабочий стол можно установить под углом 0-45°

PP-500

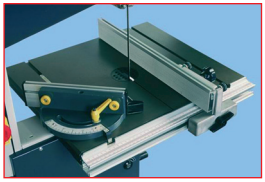


Зак. № 25601500

PP-350E



Зак. № 25601350



Направляющая линейка и линейка для угловых распилов

Технические параметры

Параметр/тип		PP-250	PP-312	PP-350	PP-500
Напряжение	В	230	230	230	400
Потребляемая мощность	Вт	350	800	1000	2200
Скорость резания	м/мин	750	360/780	440/900	600
Число скоростей	ст	1	2	2	1
Диаметр барабанов	мм	255	310	350	460
Макс. высота заготовки (стол на 90°)	мм	80	160	180	340
Длина ленты	мм	1700	2240	2490	3430
Вылет	мм	250	310	350	450
Размер стола	мм	290x290	400x480	400x550	500x600
Угол установки стола		0-45°	0-45°	0-45°	0-45°
Высота без подставки	мм	780	1060	1130	1870
Общая высота с подставкой	мм	-	1580	1660	-
Патрубок для подключения к вытяжке		60	100	100	100
Масса без подставки	кг	25	65	70	290
Масса с подставкой	кг	-	73	78	-
Упаковка размер ящика (Д x Ш x В)	мм	790x310x385	1115x380x510	1210x380x520	1930x600x760
Зак. №		25601250	25601312	256013351	25601500

Пилы поставляются в комплекте с полотном

Параметр/тип	PP-250	PP-312	PP-350	PP-500
Подставка	-	да	да	-
Установленная лента	да	да	да	да

В данной группе оборудования представлены циркулярные и торцовочные станки. Все станки оптимально подходят для небольших производств, а также для производств, где операции раскроя являются вспомогательными на основном производстве.

Настольный круглопильный санок

PKS-200P



Зак. № 25420075

· возможность регулировки высоты и угла резки

Технические параметры:

Потребляемая мощность	720 Вт/230 В
Номинал число оборотов	2800 об/мин.
Диск пильный	205 x 2,4 x 16 мм
Макс высота пропила	42 мм
высота пропила (диск под 90°)	0 - 42 мм
высота пропила (диск под 45°)	0 - 28 мм
Поставляется в комплекте с диском	
Масса	11 кг



Специальное оснащение:

диск SK Ø 200 x 16 (20 z) **Зак.№TSA1003**
диск SK Ø 200 x 16 (24 z) **Зак.№TSA1004**
диск SK Ø 205 x 16 (40 z) **Зак.№06060217**
диск SK Ø 205 x 16 (80 z) **Зак.№06060218**



PKS-315



Зак. № 25420090

· дополнительный стол увеличивает рабочую поверхность
· возможность изменения высоты и угла пропила
· защитный кожух пильного диска с патрубком для отвода опилок
· упор для распила под углом

Специальное оснащение:

пильный диск SK Ø 315 x 30 x 3 (24 z) **Зак.№25315001**
пильный диск SK Ø 315 x 30 x 3 (36 z) **Зак.№25003160**

PKS-315S

Широкий дополнительный стол



Разборная подставка

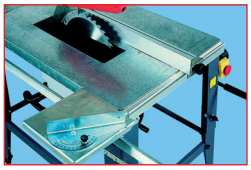
Зак. № 25000315

Специальное оснащение:

пильные диски SK Ø 315 x 30 x 3(24 z) **Зак.№25315001**
пильные диски SK Ø 315 x 30 x 3(36 z) **Зак.№25003160**



Дополнительный стол - сборка на боковую сторону



Линейка для распила под углом

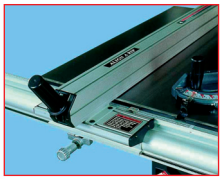
PKS-255L



Зак. № 25002325

- поставляется с пильным диском
- возможность изменения высоты и угла пропила
- жесткая конструкция
- линейка для распила под углом
- большой рабочий стол (чугун)

Специальное оснащение:
пильный диск SK Ø 250 x 25,4 x 3 (40 z) **Зак.№25002326**



Линейка основная,
Линейка для распила под углом



Установка угла пропила

PKS-250P



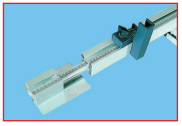
Зак. № 25420075

- Поставляется пильным диском
- возможность изменения высоты и угла пропила
- Мощная конструкция
- большой рабочий стол (чугун)
- передвижная каретка

Специальное оснащение:
диск SK Ø 250 x 30 x 3(40 z) **Зак.№25000254**



Передвижение пильного диска



Выдвижная линейка



Регулировка угла наклона и высоты пильного диска

PKS-315P



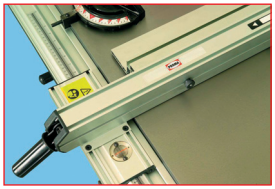
Зак. № 25500012

- Возможность установки глубины и угла пропила
- направляющая
- Чугунная рабочая поверхность
- передвижная каретка

Специальное оснащение:
Диск SK Ø 315 x 30 x 3 мм **Зак.№25003160**
Диск SK Ø 315 x 30 x 3 мм **Зак.№25315001**



Установка угла наклона



Направляющая



Элементы управления

Форматно-раскроечный станок с подрезным диском PKS-315F



Зак. № 25022001

Основной упор с возможностью установки распила под углом

Выходной патрубок - удаления опилок



Пильный и подрезной диски

Специальное оснащение:
Подрезной диск SK Ø 90 x 20 x 3 мм (12 зубьев)
Зубья в форме трапеции **Зак.№25043001**

Форматно-раскроечный станок PKS-315/3000 (PKS-315/3200)



PKS-315/3000
Зак. № 65000002

PKS-315/3200
Зак. № 65000001

Технические параметры

Параметр/тип		PKS-315	PKS-315S	PKS-255L	PKS-250P	PKS-315P	PKS-315F	PKS-315/3000	PKS-315/3200
Напряжение	В	400	400	400	400	400	4000	400	400
Потребляемая мощность	Вт	2200	2475	2200	2500	3000	3800	4000	4000
Обороты	мин	2950	2800	2800	4000	4000	4000	4000	4000
Размер диска	мм	315x30	315x30	250x25.4	250x30	315x30	315x30	300x30	315x30
Рабочая высота стола	мм	820	820	865	900	860	1200	900	900
Передвижение диска	мм	-	-	-	220	-	-	-	-
Размер стола	мм	550x800	550x800	1170x800	800x840	1480x800	385x800	800x550	800x550
Размер дополнительного стола	мм	400x800	550x800	-	710x410	600x530	1550x270	2300x350	2300x350
Макс. длина хода каретки	мм	-	-	-	1530	-	-	2200	2200
Макс. ширина распила	мм	-	-	-	1270	-	-	950	950
Длина передвижения	мм	-	970	-	590	1660	1470	2200	2200
Выдвижение линейки	мм	-	-	-	200	1500	-	950	950
Макс. прорез 90°	мм	90	90	70	80	100	100	102	102
Макс. прорез 45°	мм	65	65	50	42	75	80	72	72
Угол установки диска		0-45°	0-45°	0-45°	0-45°	0-45°	0-45°	0-45°	0-45°
Угол установки основного упора		-	-	-	±45°	±45°	±45°	±45°	±45°
Размер	мм	650x1680x1000	940x2000x1000	1500x1150x966	2250x2020x1100	2310x2100x1100	2050x2470x1100	-	-
Масса	кг	40	44	177	185	260	255	480	480
Зак. №		**25420090**	**25000315**	**25002325**	**25000251**	25500012	25022001	65000001	65000002

В станках данной серии оптимально сочетаются широкие функциональные возможности с качеством индивидуального профессионального оборудования.

CWM-250-5 комбинированный деревообрабатывающий станок



Особенности станка:
Функция строгания
Функция рейсмусования
Функция распиловки
Функция фрезеровки

Зак. № 35250500

CWM-250-5 комбинированный деревообрабатывающий станок

Технические параметры

Параметр/тип		CWM-250-5
Мощность двигателя (фуганок+реймус+пильный)	кВ/В/гЦ	2 / 220 / 50
Фуганок + реймус		
Диаметр ножевого вала	мм	71
Количество ножей		3
Размер ножей	мм	4000
Скорость вращения вала	об / мин	1500 мм
Общая длина стола	мм	955
Max ширина сгорания	мм	258
Max глубина сгорания за 1 проход	мм	3
Max ширина рейсмусования	мм	252
Max ширина реймусования за 1 проход	мм	2
Скорость подачи	м / мин	2
Max высота заготовки	мм	150
Форматно-раскроечный станок		
Размер пильного диска	мм	254x30x3
Скорость вращения вала	об / мин	4000
Главная наклона лезвия	градусы	90°
Режущая способность		75 мм при90°
Размер рабочего стола	мм	250x375
Размер дополнительного стола	мм	320x550
Длина роликовой линейки	мм	1200
Фрезерный станок		
Мощность двигателя (фрезерный)	кВ/В/гЦ	4 кВт
Размер стола	мм	0,1 кВт
Размер отверстия	мм	0,1 кВт
Max инструмент диаметром	мм	2720x1040x1370 мм
Основной диаметр шпинделя	мм	2800x1120x1730 мм
Вертикальный ход шпиндля	мм	2025 кг
Скорость вращения шпинделя	об / мин	2385 кг
Габариты и масса		
Габариты упаковки	мм	123 мм
Масса нетто	кг	диам. 60 мм
Масса брутто	кг	МК 4

Фрезерные станки предназначены для плоскостной, профильной и фасонной обработки заготовок из различных пород дерева. Различная мощность и производительность предлагаемых станков позволяют выбрать оптимальный вариант для каждого производства.

TFS-90/30



Зак. № 25009030

Технические параметры:

Потребляемая мощность	2,2 кВатт
Скорость вращения шпинделя	3500; 7000 об/мин.
Диаметр оправки	30 мм
Длина оправки	90 мм
Размер стола	695 x 555 мм
Габариты станка	760 x 610 x 1140 мм
Масса станка	195 кг

Специальное оснащение:
Станок может быть оснащен промышленным пылесосом для удаления стружки и древесной пыли из зоны обработки (стр. 85)

TFS-75/30



Зак. № 25007530

Технические параметры:

Потребляемая мощность	1,1 кВатт
Напряжение	400 В
Скорость вращения шпинделя	5800; 8300 об/мин.
Диаметр оправки	30 мм
Длина оправки	75 мм
Размер стола	610 x 534 мм
Габариты станка	655 x 534 x 1100 мм
Масса станка	138 кг

Специальное оснащение:
Станок может быть оснащен промышленным пылесосом для удаления стружки и древесной пыли из зоны обработки (стр. 85)
Сверла по дереву HSS-5 шт Зак. **№25002010**

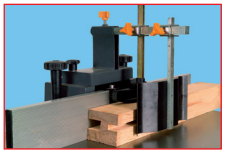
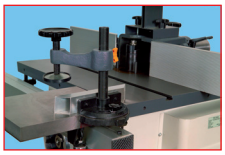
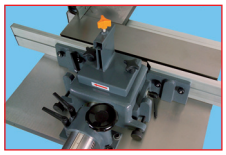
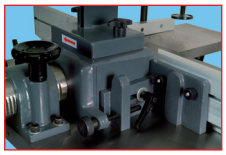
SF-40/1500



Зак. № 25024002

Технические параметры:

Потребляемая мощность	1.5 кВатт
Скорость вращения шпинделя	8000 - 24000 об/мин.
Напряжение	230 В
Длина шпинделя	20 мм
Ход пинделя	40 мм
Диамеир отверстия	75 мм
Размер стола	610x360 мм
Высота стола	315 мм
Диаметр шпинделя	6; 6,35; 8; 12; 12,7 мм
Габариты станка	1030x360x311
Масса станка	32 кг

TFS-100/30



Зак. № 25005110

Технические параметры:
Напряжение: 400 В
Потр. мощность: 2800 Вт
Обороты двигателя: 2800 об/мин.
Обороты шпинделя: 1800, 3000, 6000, 9000 об/мин.
Диаметр шпинделя: 30 мм
Ход шпинделя: 100 мм
Длина шпинделя: 100 мм
Диаметр отверстия в столе: 185 мм
Макс. диа. инструмента под столом: 180 мм
Макс. диа. инструмента над столом: 200 мм
Наклон шпинделя: -5° +30°
Размер стола: 640×710 мм
Высота стола: 910 мм
Размер подвижного стола: 605×480 мм
Длина хода: 830 мм
Диаметр кольца стола: 190, 135, 100, 80 мм
Диаметр вытяжки: 100 мм
Размеры станка: 910×1210×1250 мм
Вес: 198 кг

ML 353 G 10

Технические параметры:
Мощность двигателя (фуганок+рейсмус) -1,5 кВ/ 380 В/ 50 гЦ
Мощность двигателя (фрезерный+пильный) - 3,0 кВ/380 В/50 гЦ
Макс. ширина строгания и фугования - 250 мм
Макс. глубина строгания - 5 мм
Макс. высота строгания по толщине - 180 мм
Количество ножей - 3
Размеры дисковой пилы - 250x30x3.2x2.2x24T
Скорость вращения вала - 3500/5500/7000 об/мин
Диаметр фрезерного вала - 30 мм
Ход шпинделя - 90 мм
Высота среза для пилы - 80 мм/90°; 45/45°
Общие размеры - 1300x1130x1010 мм
Вес нетто - 375 кг



Особенности станка:
- Функция строгания
- Функция рейсмусования
- Функция распиловки
- Функция фрезеровки
- Функция сверления

Зак. № 35300000

Строгальные станки предназначены для обработки прямолинейных плоскостей изделий из различных пород дерева. Прочная чугунная конструкция станка и высокие обороты рабочего вала с тремя ножами обеспечивают точную и качественную обработку поверхности изделий из дерева.

HP-250-2/400
HP-250-2/230



Зак. № 25000249

Технические параметры:

Масса станка	110 кг
Габариты (ДхШхВ)	1100x500x800 мм

Фуганок:

Потребляемая мощность	2,2 кВт/400 В
Ширина строгания	250 мм
Максимальный снимаемый слой за 1 проход	5 мм
Скорость вращения ножевого вала	4000 об/мин
Количество ножей	3
Ø ножевого цилиндра	75 мм
Размеры ножей	250x30x3 мм
Длина стола	1050 мм

Рейсмус:

Максимальная ширина материала	
Максимальная толщина материала	250 мм
Максимальный снимаемый слой за 1 проход	175 мм
Обороты вращения	1 мм
Количество ножей	4000 об/мин
Размер стола	3
Длина стола	600x250 мм

Специальное оснащение:

Комплект ножей 3 шт. Зак. **№25000253**

Рейсмусовый станок P-400B



Зак. № 65000004

Станок предназначен для калибрования деталей из массивной древесины, плит на заданную толщину. Мощный электрический двигатель ножевого вала, широкая гамма скоростей подачи и конструкция рейсмусового станка создают удобства в работе, позволяют применять их как в единичном, так и в мелкосерийном производстве при подготовке деталей к последующим операциям.

Размеры рабочего стола, мм - 406 x 700
Максимальная толщина снимаемого слоя, мм - 4
Толщина обрабатываемой детали, мин/макс - 4-225
Скорость подачи, м/мин - 6-12
Диаметр ножевого вала, мм - Ø 100
Количество ножей - 4
Обороты ножового вала, мин-1 - 4500
Количество двигателей - 2
Мощность двигателя, кВт 4.0
Мощность подающей группы, кВт - 0.75/1.1 (1.1/1.5)
Диаметр наконечника для аспирации, мм Ø 120
Вес станка, кг 390

Рейсмусовый станок B-400P



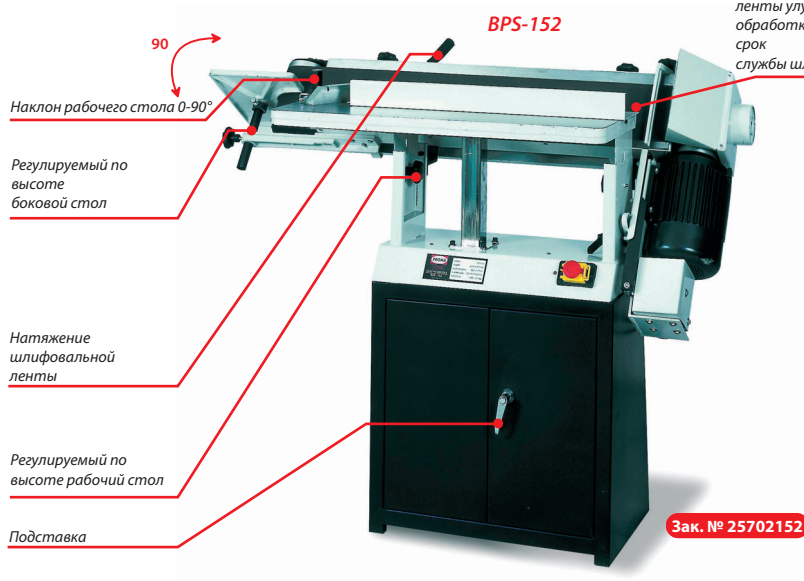
Зак. № 65000007

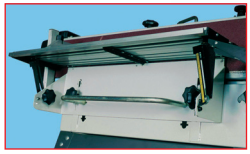
Рейсмусовый станок P-400P предназначен для фрезерования цельнодеревянных заготовок в размер по толщине.

Технические параметры:

Скорость подачи, м/мин.	5-7
Скорость вращения ножевого вала, об./мин.	5 — 300
Диаметр ножевого вала, мм	70
Макс. размер заготовки, мм	407x225
Макс. глубина строгания, мм	4
Кол-во ножей, шт.	3
Мощность электродвигателя	2,75 кВт
Напряжение, В	380
Масса нетто, кг	170

BPS-152





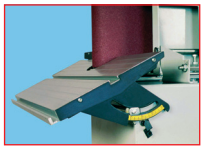
Регулируемый по высоте рабочий стол



Установка на необходимы угол обработки

BP-152P

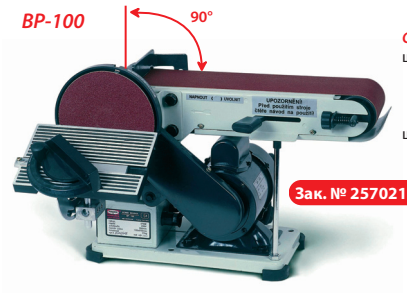




Установка угла наклона бокового стола

Шлифовальные станки предназначены для работ по твердому и мягкому дереву, черным и цветным металлам, пластикам. Различные модели позволяют шлифовать длинные кромки и узкие торцы, под разными углами и по радиусу.

BP-100



Специальное оснащение BP 100:

шлифовальная лента шириной 100 x 915 мм	зерн 40	**Зак.№60605004**
	зерн 60	**Зак.№60605006**
	зерн 80	**Зак.№60605008**
	зерн 120	**Зак.№60605012**
шлифовальный диск Ø 150 самоклеющийся	зерн 40	**Зак.№60605104**
	зерн 60	**Зак.№60605106**
	зерн 80	**Зак.№60605108**
	зерн 120	**Зак.№60605112**

BPK-2075/400



Специальное оснащение BPK 2075/400:
шлифовальная лента шириной 75x2000 мм

зерн. 40	**Зак. №60207540**
зерн. 60	**Зак. №60207580**
зерн. 80	**Зак. №60207560**
зерн. 100-120	**Зак. №60207510-512**

BP-150



Специальное оснащение BP 150:

шлифовальная лента шириной 150 x 1220 мм	зерн 40	**Зак.№60606004**
	зерн 60	**Зак.№60606006**
	зерн 80-100	**Зак.№60606008-100**
	зерн 120	**Зак.№60606012**
	зерн 150	**Зак.№60606015**
	зерн 240	**Зак.№60606024**
шлифовальный диск Ø 230 самоклеющийся	зерн 40	**Зак.№60606104**
	зерн 60	**Зак.№60606106**
	зерн 80	**Зак.№60606108**
	зерн 120	**Зак.№60606112**

Шлифовальный станок BKC-305



Специальное оснащение BKC 305:

Шлифовальный диск		
305 самоклеющийся	зерн. 40	**Зак. №60305040**
	зерн. 60	**Зак. №60305060**
	зерн. 80 - 120	**Зак. №60305080 - 120**

Технические параметры

Параметр/тип		ВКС-305	ВР-100	ВР-150	ВР-152Р	ВРК 2075/400	ВРS-152	ВРК-250
Напряжение	В	230	230	230	230	400	400	400
Потребляемая мощность	Вт	550	370	550	1100	3000	1500	550
Номинальное число оборотов об/мин		1400	1450	1400	2900	-	-	1450
Скорость ленты	м/мм	-	275	330	780	1800	960	550
Ø диска	мм	305	150	230		-	-	
Размер ленты	мм	-	100x915	150x1220	152x2010	75x2000	152x2515	-
Угол установки	градусы	0-45°	0-45°	0-45°	0-45°	-	0-90°	-
Эксентрическое движение ленты		-	-	-			да	-
Размер бокового стола	мм	-	-	-	790x221	-	840x300	-
Размер торцевого стола	мм	-	-	-	514x221	135x65	250x300	62
Масса	кг	36,5	17	55	90	90	110	-
Зак. №		**25350305**	**25702100**	**25702150**	**25702153**	25702154	25702152	25702010

Специальное оснащение ВКС 305:

шлифовальная диск Ø 305 мм самоклеющийся	зерн. 40	**Зак. №60305040**
	зерн. 60	**Зак. №60305060**
	зерн. 80-120	**Зак. №60305080-120**

Специальное оснащение ВР 100:

шлифовальная лента шириной 100x915 мм	зерн. 40	**Зак. №60605004**
	зерн. 60	**Зак. №60605006**
	зерн. 80	**Зак. №60605008**
	зерн. 120	**Зак. №60605012**
шлифовальная диск Ø 150 мм самоклеющийся	зерн. 40	**Зак. №60605104**
	зерн. 60	**Зак. №60605106**
	зерн. 80	**Зак. №60605108**
	зерн. 120	**Зак. №60605112**

Специальное оснащение ВР 150:

шлифовальная лента шириной 150x1220 мм	зерн. 40	**Зак. №60606004**
	зерн. 60	**Зак. №60606006**
	зерн. 80-100	**Зак. №60606008-100**
	зерн. 120	**Зак. №60606004**
	зерн. 150	**Зак. №60606015**
	зерн. 240	**Зак. №60606024**
шлифовальная диск Ø 230 мм самоклеющийся	зерн. 40	**Зак. №60606104**
	зерн. 60	**Зак. №60606106**
	зерн. 80	**Зак. №60606108**
	зерн. 120	**Зак. №60606112**

Специальное оснащение ВР-152Р:

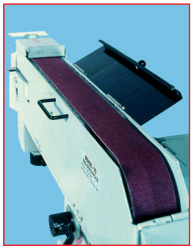
шлифовальная лента шириной 150x2010 мм	зерн. 40	**Зак. №60153040**
	зерн. 60	**Зак. №60153060**
	зерн. 80	**Зак. №60153080**
	зерн. 100	**Зак. №60153100**
	зерн. 120	**Зак. №60153120**

Специальное оснащение ВРS-152:

шлифовальная лента шириной 150x2515 мм	зерн. 40	**Зак. №60152040**
	зерн. 60	**Зак. №60152060**
	зерн. 80	**Зак. №60152080**
	зерн. 100-120	**Зак. №60152100-120**

Специальное оснащение ВРК-2075/400:

шлифовальная лента шириной 75x2000 мм	зерн. 40	**Зак. №60207540**
	зерн. 60	**Зак. №60207580**
	зерн. 80	**Зак. №60207560**
	зерн. 100-120	**Зак. №60207510-512**



Плоская шлифовка (ВРК-2075/400)

Промышленные пылесосы для пыли, опилок и стружки используются на деревообрабатывающих производствах для обеспечения чистоты на рабочем месте без пыли и потери тепла. Они могут также использоваться вместе с любым деревообрабатывающим оборудованием, где частицы пыли больше 0,3 мм^3. Стойка с колесиками обеспечивает мобильность.



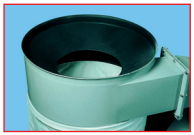




· применяются в условиях невзрывоопасной среды

Специальное оснащение для «OP-750», «OP-1500» и «OP-2200»:

Хлопчатобумажный мешок «OP 750»	Зак. №25750001
Хлопчатобумажный мешок «OP 1500» «OP 2200»	Зак. №25750011
Полиэтиленовый мешок «OP 750»	Зак. №25750002
Полиэтиленовый мешок «OP 1500» «OP 2200»	Зак. №25750012
Соединительный гибкий шланг пылесоса для «OP 750» (1-2 м)	Зак. №25750003
Соединительный гибкий шланг пылесоса для «OP 1500» «OP 2200», 2 м 4"	Зак. №25750009
Соединительный гибкий шланг пылесоса для «OP 1500», 2 м 5"	Зак. №25750010
хомут для мешков «OP 750»	Зак. №25750004
хомут для мешков «OP 1500», «OP 2200»	Зак. №25750013
4" горловина протекания для «OP 750»	Зак. №25750005
5" горловина протекания для «OP 1500»	Зак. №25750014
4" «L» коннектор для «OP 750» патрубок	Зак. №25750006
5" «L» коннектор для «OP 1500» двухрукавный патрубок	Зак. №25750015
5" «Y» коннектор для «OP 750» трехрукавный патрубок	Зак. №25750007
5" «Y» коннектор для «OP 1500» «OP 2200»	Зак. №25750016
5" x 1+4" x 2 «Y» коннектор для «OP 1500»	Зак. №25750017
5" x 1+5" x 2 «Y» коннектор для «OP 1500», «OP 2200»	Зак. №25750018
5" x 1+4" x 3 коннектор для «OP 1500», «OP 2200»	Зак. №25750019
4" крышка всасывающего отверстия для «OP 750»	Зак. №25750008









Технические параметры

Параметр/тип		OP 750	OP 1500	OP 2200
Напряжение	В	230	230	380
Потребляемая мощность	Вт	750	1500	2200
Производительность	м^3/час	1500	2000	2500
Ёмкость мешка для пыли	дм^3	70	150	300
Диаметр вентилятора	мм	230	300	300
Диаметр всасывающего фланца	мм	100	125/2x100	150/3x100
Размер	мм	650x420x1550	850x560x1950	1410x560x1950
Масса	кг	27	47	59
Зак. №		**25002301**	**25003002**	**25003003**

Промышленный пылесос ОРМ-150



- *мощный*
- *переносной*
- *идеален для небольших мастерских и гаражей*

Зак. № 25029003

Технические параметры:

Напряжение	В	230
Мощность	Вт	750
Объем пылесборника	л	45
Макс. вакуумметрическое давление	Па	800
Теоретический проток воздуха	$м^3$/час	914
Диаметр вентилятора	мм	152
Диаметр воздухозаборного воротника	мм	100
Габаритные размеры	мм	700x360x350 415x395x385
Масса	кг	8

Специальное оснащение:
Хлопчатобумажный мешок + хомут ОРМ-150
Зак.№25049011

Отрезные станки предназначены для резки кафельной и тротуарной плитки, изделий из облицовочного и декоративного камня (гранита, мрамора и т.д.). Данные станки могут быть использованы в скульптурных и модельных мастерских, мастерских по обустройству ландшафтного дизайна.



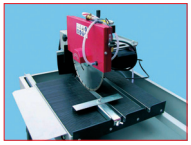
RD-600S

Зак. № 25060000

Технические параметры:

Потребляемая мощность/напряжение	2 200 Вт/400 В
Обороты вращения пильного диска	2800 об/мин
Размер диска	300x25,4x3 мм
Обрабатываемый материал (длина/высота)	600/115 мм
Рез под углом	0-45°
Размер стола	500x510 мм
Производительность насоса СОЖ	8 л/мин.
Поставляется в комплекте с диском	
Масса	77 кг.

Специальное оснащение:
сегментный алмазный диск Ø 300 мм
Зак.№250600001





RD-1200S

Зак. № 25120000

Технические параметры:

Потребляемая мощность/напряжение	2 200 Вт/400 В
Обороты вращения пильного диска	2800 об/мин
Размер диска	300x25,4x3 мм
Обрабатываемый материал (длина/высота)	1200/135 мм
Рез под углом	0-45°
Размер стола	1450x580 мм
Производительность насоса СОЖ	8 л/мин.
Поставляется в комплекте с диском	
Масса	137 кг.

Специальное оснащение:
сегментный алмазный диск Ø 350 мм
Зак.№25120001







Стационарный электрический винторез

ZPM - 50

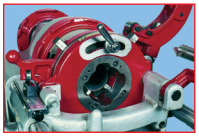


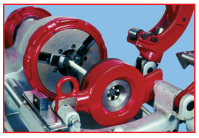
Зак. № 25000050

Технические параметры:

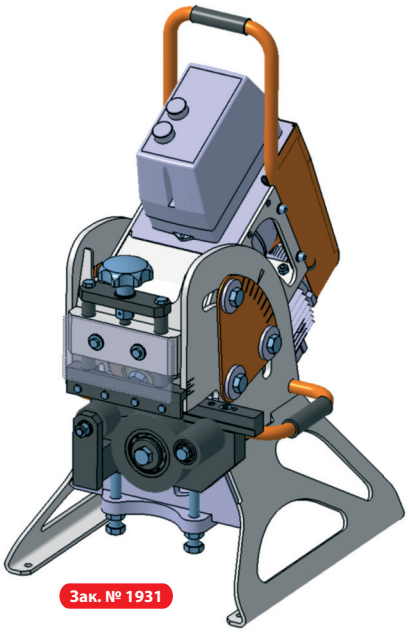
Потребляемая мощность/напряжение	750 Вт./220 В
Диапозон нарезания резьбы	1/2-2", M8 - M24
Скорость	27 об./мин.
Масса	74 кг.
Поставляется с комплектом плашек	

Специальное оснащение:
нож 1/2" - 3/4" **Зак. №25000051**
1" - 2" **Зак. №25000052**





Автоматический кромкорезательный станок с изменением угла UZ-15 NKO арт.1931



Описание оборудования:
Кромкорежущий станок модели UZ-15 имеет компактные размеры. Одна из его основных характеристик – настройка угла резки и автоматическая подача материала. Станок оборудован закалённым режущим инструментом, прочным держателем обрабатываемой детали, шкалой для непосредственного отсчёта показаний, используемой для установления значений (размер резки и угол), специальными направляющими, способствующими подаче материала.
Эти характеристики позволяют легко настроить рабочий угол, не изменяя нижний цилиндр и уточнить регулирования угла резки. Кромкорежущий станок UZ-15 надёжен и требует минимальной технической поддержки.

Технические данные:
Напряжение 220/380 V*
Частота 50/60 Гц*
Мощность мотора 1.5 kW, 2800 оборотов в минуту
Толщина листа 6 ÷ 40 мм
Размер резки стали R = 45 кг под углом 45° примерно. 11x11 мм
Максимальная прочность материала = 60 кг/мм2
Угол скоса кромки 15° ÷ 50°
Скорость скоса кромки 3600 мм/1´
Размеры 450 x 800 x 400 мм
вес 88 кг

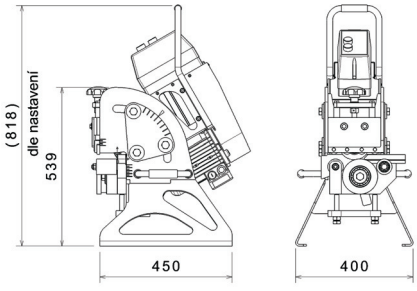
(*) Точные значения напряжения и частоты указаны на идентификационной бирке мотора.





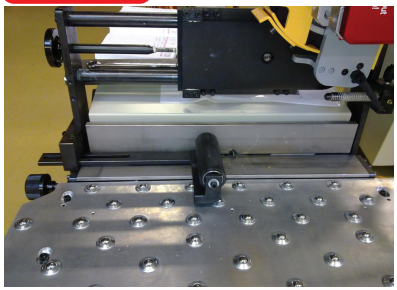
Уровень шума:
Станок был спроектирован и сконструирован для того, чтобы снизить уровень шума, насколько это возможно. Замеры, произведённые на рабочем месте оператора, когда станок находился в обычном работающем состоянии, подтверждают эти значения:
- во время резки: **Линейный усилитель мощности = 74.9 дБ**
LwA = 84.1 дБ
- во время работы холостую: **Линейный усилитель мощности = 64.5 дБ**
LwA = 76.4 дБ

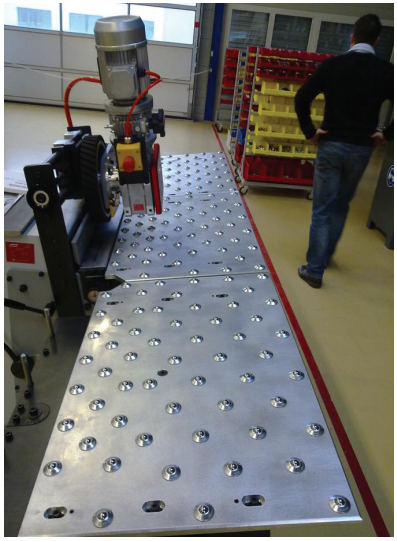
Условия функционирования:
Рабочая среда станка должна соответствовать следующим требованиям:
Температура: 0 °C - 50 °C
Влажность: 10 % - 90 % (без конденсации)
Станок должен размещаться в закрытом помещении, защищённом от осадков.
Рабочие условия, отличные от обозначенных выше, могут привести к серьёзным повреждениям, в частности его электрического оборудования.
Если станок не используется, вы можете его хранить в месте со следующими температурными уровнями: -10° C и 70° C.
Все другие значения остаются неизменными.





Зак. № 06025999





Стационарный кромкообрезной станок UZ-20

Описание оборудования:
Мощный, стационарный кромкофрезерный станок для рационального снятия фаски с плоской стали, плит и профильного материала.
Для всех марок углеродистой стали, чугуна, алюминия и сплавов легких металлов, цветных металлов и для всех обрабатываемых резанием материалов.
Подача позволяет обрабатывать кромки без закрепления заготовки.
Поворотный фрезерный шпиндель позволяет плавно регулировать угол фрезеровки в диапазоне от 30 до 60°.
С помощью UZ 20 можно достичь максимальной ширины фаски 18 мм при угле 45°.
Возможность настройки непрерывной подачи.

Оционально:
Вспомогательный направляющий стол для обработки круглых труб, труб с квадратным и прямоугольным профилем.
Для массивного постоянного использования.
Очень качественная поверхность, чистая фаска.
Очень выгодное соотношение цены и мощности.

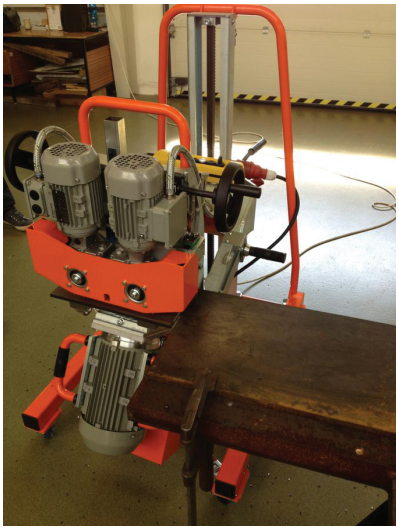
Технические данные:
Рабочий диапазон:
макс. ширина фаски (B) 25 мм при угле фаски 30°
18 мм при угле фаски 45°
15 мм при угле фаски 60°
Угол фаски: 30°- 60° плавно
(по отношению к горизонтали)
Макс длина рабочего стола: 1000 — 1500 мм
(без входного стола)
(с входным и выходным столом) 1500 — 3000 мм в зависимости от веса
Ширина заготовки: 400 — 600 мм
Толщина заготовки: 3 — 40 мм
Круглые трубы: мин. 30 мм, макс. 220 мм
Трубы с квадр./прямоуг. профилем: мин. 30 мм, макс. 210 мм
Угловая сталь: от 50 x 50 мм
Цветные металлы: 3 — 60 мм (максимальная ширина фаски 22 мм)
Мощность фрезерной головки/ 3 кВт
электродвигателя
Напряжение: 380 В, 50 Гц (60 Гц) 3 фазы
Количество оборотов: 2890 мин-1
Электродвигатель подачи (Siemens):
Мощность: 0,25 кВт / 860 мин-1
Автоматическая подача: только для плоской стали, мин. 50 мм ширина заготовки
Колесо подачи, обрезиненное: 235 мм Ø x 40 мм ширина
Обороты коробки передач, 1 — 4,5 мин-1 (737 — 3316 мм/минуту)
регулируемые соответствует подаче от прибл. 0,7 до 3,3 метра)
панель управления: поворотная
Фрезерная головка: Ø 100 мм
7 заменяемых восьмигранных режущих пластинок

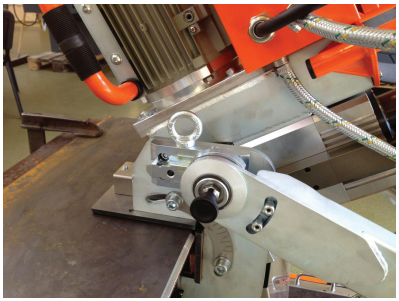
Размеры:
Рабочая высота стола: 900 мм
Опорный стол: 740 x 380 мм
Входной/выходной стол: 1000 x 400 мм
Ширина x глубина 940 мм x 1.150 мм
Высота, с пультом управления 1.570 мм
Общая ширина с входным 3000 мм и выходным столом
Вес станка 360 кг
Вес входного и выходного стола: à 35 кг
Направляющий стол с поперечным
упором для: круглые трубы, трубы с квадратным и прямоугольным профилем, 14 кг
Уровень шума при работе вхолостую 70 дБ (A)
при средней нагрузке 90 дБ (A)
при средней нагрузке 90 дБ (A)

Объем поставки:
Кромкофрезерный станок UZ-20 готовый к использованию
1 комплект инструментов
1 руководство по эксплуатации



Зак. № 06001940





Кромкообрезной станок UZ50 + 3D манипулятор

Описание оборудования:

UZ50 — очень эффективный, уникальный двухсторонний кромкообрезной станок для снятия фаски на заготовках из стали, нержавеющей стали и алюминия.
Автоматическая подача, автоматическая регулировка скорости подачи с инвертором, 0-1,2 м/мин
Высокоскоростная фрезерная головка с очень износоустойчивыми вставками, MAX ширина снимаемой фаски: 62mm/15 °, 50mm/45 °
Изменяемый угол наклона 15-60 ° без замены каких-либо деталей
Толщина обрабатываемого материала 7 — 70 (60) мм
Уникальный 3D манипулятор — манипулятор обеспечивает простой быстрый поворот UZ50 на 180° для создания двухсторонних конических фасок, что обеспечивает значительную экономию рабочего времени.
Уникальная система крепления (Quick System) позволяет осуществлять монтаж и демонтаж станка UZ50 в течение нескольких секунд без использования каких-либо инструментов
Кромкообрезной станок UZ 50, «плавает» на МАНИПУЛЯТОР 3D и компенсирует неровности пола.
Манипулятор 3D позволяет легко изменять высоту расположения станка относительно заготовки.
Движение станка обеспечивается массивными колесами установлен на каретке
Возможность снимать фаски с манипулятором 3D или без
Возможность использовать манипулятор 3D, как стационарные станции
Электрическая схема заключена в ящик защищенный от пыли и оснащен всеми необходимыми устройствами безопасности.
CE декларация о соответствии.

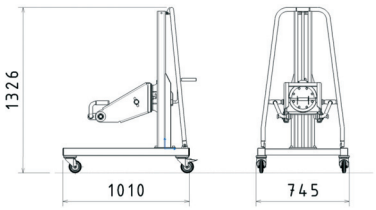
Технические данные:

угол наклона α макс. ширины скоса (P)
15-60 ° бесступенчато
15 ° 62 мм (рекомендуется в 3 шага)
20 ° 62 мм (рекомендуется в 4 этапа)
25 ° 56 мм (рекомендуется в 4 этапа)
30 ° 52 мм (рекомендуется в 5 шагов)
35 ° 51 мм (рекомендуется в 5 шагов)
40 ° 51 мм (рекомендуется в 5 шагов)
45 ° 50 мм (рекомендуется в 5 шагов)
50 ° 51 мм (рекомендуется в 5 шагов)
55 ° 51 мм (рекомендуется в 5 шагов)
60 ° 52 мм (рекомендуется в 5 шагов)
Технические характеристики:
Станок предназначен для снятия фаски с заготовок из углеродистой стали, нержавеющей стали и алюминия
Толщина материала от 7 до 70 мм (60 мм)
Минимальный размер материала 200 x 100 мм
Максимальный размер материала неограниченное
Двигатель фрезерной головки: мощность 4 000 W/400V/3phases/50Hz
Скорость резания 182,92 м / мин, фрезерные головы 85 мм с 5 вставками
Двигатель автоматической подачи: 2 двигателя мощность 120W/400V/3phases/50Hz
Автоматическую регулировку скорости подачи с инвертором 0-1,2 м / мин, регулируемый в зависимости от вида материала
Масса машины, UZ 50 + Манипулятор 3D: 175 кг

3D МАНИПУЛЯТОР ДЛЯ UZ-15



Зак. № 1931



Технические данные:
Вес 85 кг
Размеры (поставляется в деревянном ящике) 1240 x 600 x 840 мм

Описание оборудования:
Манипулятор 3D – это манипуляционная система промышленного назначения, сконструированная как вспомогательное оборудование для системы измерения угла наклона UZ15. Запрещено использовать данное устройство, для каких бы то ни было иных действий, кроме обозначенных в данном руководстве, и в тоже время, Манипулятор 3D не может быть использован ни с каким другим устройством, за исключением UZ15. Манипулятор 3D разработан для манипулирования, позиционирования и перемещения системы измерения угла наклона UZ15. Данная система абсолютно проста в применении, так что может управляться одним человеком. Пользователь должен следовать всем стандартам безопасности ЕС, предназначенным для работы с данным устройством. В дополнение, инструкции, включённые в данное руководство, должны обязательно выполняться.



Фреза для нормальной и нержавеющей стали (2000м)



Фреза PREMIUM для нормальной (4000м)



Фреза для станков CHP/CH/MSA/CHALLENGE

Фаскосниматель SH-8015



Зак. № 25500032

Технические параметры:

Потребляемая мощность	250 Вт/230 В
Число оборотов	2800 об/мин.
Макс. размер фаски	5 мм
Угол фаски	45
Диаметр фрезы	80 мм
Угол рабочего стола	90°
Высота рабочего стола	50 мм
Длина рабочего стола	400 мм
Масса	25 кг.
Габариты	400 x 350 x 200 мм

Специальное оснащение:
комплект запасных ножей в сборке **Зак. № 25000561**
Зак. № 80100013

Регулировка высоты рабочего стола

Столик ВХ-1 с нижним расположением фрезерной машинки



· после крепления фрезерной машинки, стол служит в качестве фрезерного станка

Размер стола 430 x 440 мм
Масса 6,5 кг

Зак. № 25000806

Столик ВХ-2 для фрезерной машинки



Размер стола 600 x 400 мм
Высота 890 мм
Масса 16,5 кг

· после крепления фрезерной машинки, стол служит в качестве фрезерного станка
· стол больших размеров

Зак. № 25000807

Частотные преобразователи

ßeta



Ⓣ Ⓕ Ⓒ

Ускорение работы можно легко изменять число оборотов (нет необходимости переставлять клиновые ремни или производить переключение передач)
Увеличение диапазона оборотов позволяет производить установку числа оборотов вращения в диапазоне превышающем значения предусмотренные данной конструкцией а тем самым выполнять другие операции (нарезка резьбы отрезка проточка канавок и т. п.)
Торможение позволяет производить дополнительное торможение или моментальную остановку шпинделя

Технические параметры

Параметр/тип		FMO-1	FMO 2	FMO 3	FMO 4	FMO 6	FMO 7	FMO 8
Количество фаз		1	1	3	3	3	3	3
Номинальная мощность электродвигателя	кВт	0,75	1,5	1,5	2,2	5,5	7,5	11
Номинальный ток	А	4,5	7,5	3,8	5,0	12,5	17,5	24
Входное напряжение	В	220-240	220-240	380-400	380-400	380-400	380-400	380-400
Выходное напряжение	В	200-240	220-240	380-400	380-400-	380-400	380-400	380-400
Диапазон регулировки	Гц	0-100	0-100	0-100	0-100	0-100	0-100	0-100
Практическое использование	Гц	5-80	5-80	5-80	5-80	5-80	5-80	5-80
Зак. №		**60000101**	**60000202**	**60000103**	**60000104**	**60000106**	**60000107**	**60000108**
Модель станков		**PTB-16B/230 E-1516B/230 SPA-500**	**SPA-500**	**B-1316B/400 E-1316B/400 E-1516B/400 E-1720B/400 E-2020F/400 BV-06/400 BV-25B/400 BZ-25B/400 RV-32 FP-45P FP-48SP FP-25 FHV-50P FHV-50PD FP-48SPN SPA-500P SPB-400/400 SPB-550/400 SPC-900PA SPA-700P SPD-1000P SK-400 SK-550 SKF-800**	**FVV-125 SPE-100PV**	**SPF-1000P SPF-1500P SPF-1000PH SPF-1500PH SPF-2000PH**	**SPI-1000 SPI-1500**	**SPI-2000 SPI-3000**

Цифровой отсчет



Ⓣ Ⓕ

SPC-900 PA
SPF-1000 PH
SPE-1500 P и для SPE-1500 (PH)
FP-45 P и FP-48 SP

Зак. №60001200
Зак. №60003002
Зак. №60004002
Зак. №60002000

Крестовой стол G-5757



Зак. № 25220132

Ⓕ Ⓒ

Технические параметры:

Размер стола	312 x 140 мм
продольное перемещение	203 мм
поперечное перемещение	125 мм
Т образный паз	16 мм
Деление нониуса	0,02 мм
Межцентровый размер крепежных отверстий	200 мм
Масса	17 кг

Крестовой стол KRS-475





Ⓕ Ⓒ Зак. № 25005758

Технические параметры:

Размер стола	475 x 155 мм
продольное перемещение	330 мм
поперечное перемещение	150 мм
Т образный паз	16 мм
Деление нониуса	0,02 мм
Размер основания	210 x 220 мм
Масса	23,5 кг

Крестовой стол с автоматической подачей PSP-420



Зак. № 25010096

Ⓕ Ⓒ

· ускоренная подача
· Т-образный паз 12 мм

Технические параметры:

Размер стола	420 x 204 мм
продольное перемещение	195 мм
поперечное перемещение	165 мм
Деление нониуса	0,02 мм
Размер основания	270 x 310 мм
Масса	52 кг

Поворотный стол OS-250



Зак. № 25002501

Ⓕ

Технические параметры:
Горизонтальная или вертикальная установка

Поворот 360° (отсчет 1°)
Отверстие стола Конус Мк III
Т-образные пазы 12 мм - 6 шт.

Специальное оснащение:
Делительные плиты для поворотных столов
Зак.№25002504

· Можно также использовать в качестве делительного устройства

Поворотный стол OSN-250 с наклоном



Зак. № 25002500

Ⓕ · Можно также использовать в качестве делительного устройства

Наклон стола 0-90° (отсчет 2')
Поворот 360° (отсчет 1°)
Т-образный паз 12 мм - 6 шт.
Отверстие стола - Конус Мк III

По заказу со сроком поставки 3 месяца

Специальное оснащение:
Делительные плиты для поворотных столов
Зак. №25002504

Рольганг VD-500



Зак. № 25266113

Технические параметры:

Высота	610 - 960 мм
Длина	500 - 1400 мм
Ширина	500 мм
Диаметр ролика	60 x 360 мм
Внешний радиус изгиба	1250 мм
Грузоподъёмность	750 мм
Максимальный угол изгиба одной секции	130 кг
Масса	60°
	36 кг

Опорная подставка PS-420



Зак. № 25601420

Технические параметры:
Регулируемая высота 710 - 1030 мм
Поворотная головка ролик/шарики
Шариковая опора шарик Ø 25,4 мм 5 шт.
Роликовая опора ролик Ø 50 x 400 мм
Масса 10 кг

Подставки

PS-604



PS-521, PS-609



Технические параметры

Параметр/тип	PS 604	PS 521	PS 609
Диаметр ролика мм	60	52	60
Длина стола мм	1000		2000
Длина ролика мм	360	360	420
Высота мм	650 1020	80 970	650 1020
Грузоподъемность кг	200	90	400
Масса кг	52,5	20	45
Зак. №	25000604	25000521	25042008

Машинные тиски SV-100



SVV-100

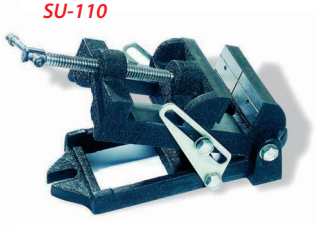
Ⓕ Ⓒ

Параметр/тип	SV-75	SV-100	SV-125	SV-150	SVV-100 высокие губки
Ширина губок (A) мм	75	100	125	150	100
Высота губок (B) мм	19	22	22	25	46
Макс. раскрытие (R) мм	82	100	122	144	95
Расстояние между центрами крепежных пазов мм	110	135	155	185	135
Крепежный паз мм	13	13	15	15	12
Масса кг	2	2,8	4,5	5,4	6,3
Зак. №	25000075	25000100	25000125	25000150	25000194

Машинные тиски SU-100



SU-110



Ⓕ Ⓒ

Параметр/тип	SU 100	SU 110
Ширина губок (A) мм	100	125
Высота губок (B) мм	46	42
Раскрытие губок (R) мм	95	102
Угол поворота	90°	90°
Масса кг	8	7,6
Зак. №	25029334	25100110

Машинные тиски с гидравлическим приспособлением для установки фиксируемого усилия затяжки SVH-160



Ширина губок 160 мм
Высота губок 50 мм
Макс. раскрытие губок 130 мм
Масса 48 кг

Ⓕ Ⓒ **Зак. № 25052160**

Можно использовать без поворотного основания

Машинные поворотные тиски



Ⓕ Ⓒ

Параметр/тип	SO-100	SO-125	SO-160	SO-200
Ширина губок (A) мм	100	125	160	200
Высота губок (B) мм	40	48	52	63
Раскрытие губок (R) мм	90	102	120	150
Угол поворота	360°	360°	360°	360°
Масса кг	15	22	30	42
Зак. №	25100100	25100125		

Можно использовать без поворотного основания

Машинные тиски



неподвижная губка с призматическими пазами

Ⓕ Ⓒ

Параметр/тип	SVP-75	SVP-100	SVP-125	SVP-150
Ширина губок (A) мм	80	100	125	150
Высота губок (B) мм	24	29	29	34
Макс. раскрытие (R) мм	55	87	100	128
Расстояние между центрами крепежных пазов мм	100	130	147	170
Крепежный паз мм	13	13	15	15
Масса кг	2	3,2	4,5	6
Зак. №	25100030	25100040	25100050	25100060

Слесарные тиски VS-125



Ширина губок 125 мм
Макс. раскрытие губок 100 мм
Масса 22 кг

Зак. № 25002125

- поворотные по двум осям
- два типа губок

Машинные универсальные тиски с поворотным основанием



Ⓕ Ⓒ

Параметр/тип	SS-100	SS-125
Ширина губок (A) мм	100	125
Высота губок (B) мм	40	45
Макс раскрытие (R) мм	80	100
Масса кг	18,7	29,5
Угол наклона	0-90°	0-90°
Угол поворота	360°	360°
Зак. №	25300100	25300125

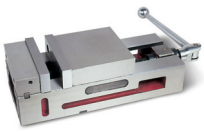
Крестовые тиски



Ⓕ Ⓒ

Параметр/тип	KS-100	KS-150
Ширина губок (A) мм	100	150
Высота губок (B) мм	32	40
Раскрытие губок (R) мм	102	140
Поперечная подача мм	127	200
Продольная подача мм	127	200
Масса кг	9,7	16,2
Зак. №	25330450	25330150

Лекальные тиски SVA-160 Precision



Ширина губок 160 мм
Высота губок 45 мм
Макс. раскрытие 140 мм
Масса 33 кг

Зак. № 25016160

Ⓕ Ⓒ

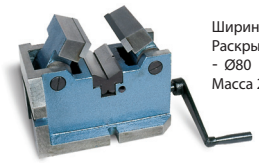
Прямоугольные тиски



Параметр/тип	35/80	60/110
Ширина губок (A) мм	100	133
Высота губок (B) мм	35	60
Макс. раскрытие (R) мм	80	110
Масса кг	6	12
Зак. №	25001500	25002300

* обе модели с поворотной опорой

SVT-100/80 (тиски для кругляка)



Ширина губок 100 мм
Раскрытие губок Ø10 - Ø80
Масса 20 кг

Ⓕ Ⓒ **Зак. № 25062100**

Резьбонарезная головка ZH-5M12



Зажимной конус B16 + оправка Мк IV/B16
Диапазон нарезаемой резьбы M5 M12

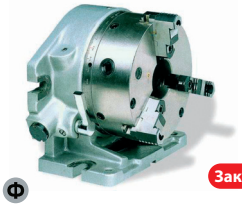
Специальное оснащение:

цанга резиновая для ZH-5M12 **Зак. №1210001**

Резьбонарезная головка ZH 5M12 предназначена для нарезания резьбы в диапазоне от M5 до M12 метчиками
Использование резьбонарезной головки позволяет нарезать резьбу на станках без реверсивного вращения шпинделя.

Ⓕ Ⓒ **Зак. № 25000512**

Делительная головка DH-2

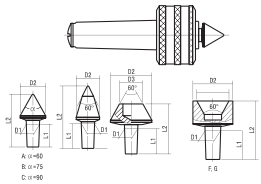


Горизонтальная и вертикальная установка
Поворот заготовки 360° (отсчёт 5)
7 шт. делительных шаблонов
Деление 2, 3, 4, 6, 8, 12, 24 частей
Патрон Ø200 мм

Ⓕ **Зак. № 25000200**

Комплект вращающихся центров с 7 насадками (значения в мм)



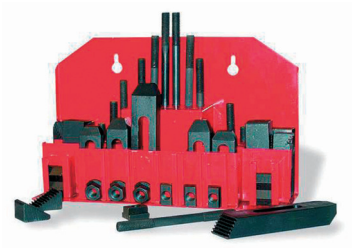


Мк II **Зак. №25220254**
Мк III **Зак. №25221254**

Ⓣ

Тип	D1 мм	L1 мм	A		B		C		D		E			F			G		
			D2	L2	D2	L2	D2	L2	D2	L2	D2	D3	L2	D2	L2	d	D2	L2	d
Мк II	10	20	16	39	16	35,5	16	33	16	46	25	10	40	16	36	10	20	39	16
Мк III	12	24	20	48	20	43,5	20	40,5	18	56	35	15	50	22	42	18	35	48	30

Комплект прихватов (58 шт.)



Ⓕ Ⓒ

M10 **Зак. №25001010**
M12 **Зак. №25001200**
M14 **Зак. №25001400**
M16 **Зак. №25001600**

Охлаждающий агрегат PCH-2

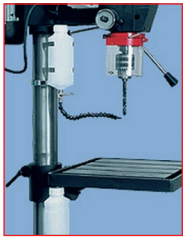


Ⓒ **Зак. № 25000033**

Технические параметры:
Объем жидкости 27 л.
Производительность 12 л/мин
Насос 40 Вт/230 В
Макс. обслуживаемая высота 3 м
Магнитная стойка охлаждающего привода
Перед монтажом следует проконтролировать возможность использования в Вашем станке



Охлаждающее устройство



Универсальное
устройство
Изготовлено из пластика

Зак. № 25000020

Ⓣ Ⓕ Ⓒ

Продольная подача для FP-45P, FP-48SP, FHV-50PD, FHV-50P



Ⓕ

Автоматическая продольная подача стола
с плавной регулировкой и ускоренной подачей

PS 201/45 автоподача для FP-45P и FP-48SP **Зак. №25330340**
PS 202/50 автоподача для FHV-50 **Зак. №25330054**
PS-200/40 продольная подача **Зак. №25330337**

Штангенциркуль



150

Диапазон 0 - 150 мм
Отсчет по 0,02 мм

Зак. № 25011003

150/D

Диапазон 0 - 150 мм
Отсчет по 0,01 мм

Зак. № 60000328

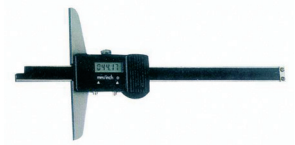
Штангенциркуль 500



Диапазон 0 - 500 мм
Отсчет по 0,02 мм

Зак. № 25012403

Глубиномер



200/D

Диапазон 0 - 150 мм
Отсчет по 0,01 мм

Зак. № 25040902

200

Диапазон 0 - 150 мм
Отсчет по 0,01 мм

Зак. № 25040701

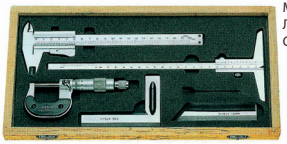
Набор измерительных устройств (2 шт.)



Штангенциркуль 0 - 150 мм (0,05)
Микрометр 0 - 25 мм (0,01)

Зак. № 25050200

Набор измерительных устройств (5 шт.)



Штангенциркуль 0 - 150 мм (0,05)
Глубиномер 0 - 200 мм (0,02)
Микрометр 0 - 25 мм (0,01)
Лекальная линейка 75 мм
Слесарный угольник 100x70 мм

Зак. № 25050400

Магнитная индикаторная стойка



SMG-3

Зак. № 25001004

SMG-2

Зак. № 25001002

Фиксация шарниров в одной точке

SMG-1

Зак. № 25001001

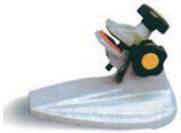
Фиксация шарниров в одной точке

Микрометры



Диапазон (мм)	Отсчёт (мм)	Зак. №
0 - 25	0,01	25050101
25 - 50	0,01	25050102
50 - 75	0,01	25050103
75 - 100	0,01	25050104

Подставка для микрометра



Угломер



Диапазон измерений 0 - 360°
Отсчёт по 5"

Зак. № 25040201

Слесарный угольник 100 x 70 (90°)



Зак. № 25050303

Индикатор 10



Точность 0,01 мм
Диапазон измерений 10 мм

Зак. № 25001000

Стол магнитный PM-175



Зак. № 25042002

Номинальная сила сцепления > 80 Н/см³
Габаритные размеры: 170x100x60 мм
Габаритные размеры упаковки: 290x200x120
Масса: 6 кг.

Стол магнитный PM-300T



Зак. № 25042004

Номинальная сила сцепления > 80 Н/см³
Габаритные размеры: 300x150x38 мм
Габаритные размеры упаковки: 385x250x95
Масса: 11 кг.

Стол магнитный с наклоном M-300N



Зак. № 25042004

Номинальная сила сцепления > 80 Н/см³
Габаритные размеры: 300x150x38 мм
Габаритные размеры упаковки: 385x250x95
Масса: 11 кг.

Переходная втулка без хомутика ISO40/Мк III



Зак. № 25049025

Переходная втулка ISO40/30



Зак. № 25049024

Переходная втулка ISO40/Мк III с хомутиком



Зак. № 25049026

Переходная втулка без поводка



Ф

Мк III/Мк II	Зак. №25220134
Мк IV/Мк II	Зак. №25220135
Мк IV/Мк III	Зак. №25222166

Переходная втулка с поводком



Т Ф С

Мк II/Мк I	Зак. №25220170
Мк III/Мк II	Зак. №25221170
Мк III/Мк I	Зак. №25224170
Мк IV/Мк II	Зак. №25222170
Мк IV/Мк III	Зак. №25223170
Мк V/Мк IV	Зак. №25226170

Сверлильный патрон с ключом



Т Ф С

1-13/B16	Зак. №25160113
1-13/B18	Зак. №25180113
3-16/B16	Зак. №25160316
3-16/B18	Зак. №25180316
1-16/B16	Зак. №25160116
1,5-13/B16	Зак. №25161513
1-13/B18	Зак. №25180113
1-16/B18	Зак. №25180316

Быстрозажимной сверлильный патрон



Т Ф С

1-13/B16	Зак. №25161113
1-13/B18	Зак. №25181113
3-16/B16	Зак. №25161316
3-16/B18	Зак. №25181316
1-16/B16	Зак. №25161116

Стол магнитный PM-175



Зак. № 25042002

Номинальная сила сцепления > 80 Н/см³
Габаритные размеры: 170x100x60 мм
Габаритные размеры упаковки: 290x200x120
Масса: 6 кг.

Стол магнитный PM-300T



Зак. № 25042004

Номинальная сила сцепления > 80 Н/см³
Габаритные размеры: 300x150x38 мм
Габаритные размеры упаковки: 385x250x95
Масса: 11 кг.

Стол магнитный с наклоном M-300N



Зак. № 25042004

Номинальная сила сцепления > 80 Н/см³
Габаритные размеры: 300x150x38 мм
Габаритные размеры упаковки: 385x250x95
Масса: 11 кг.

Переходная втулка без хомутика ISO40/Mк III



Зак. № 25049025

Переходная втулка ISO40/30



Зак. № 25049024

Переходная втулка ISO40/Mк III с хомутиком



Зак. № 25049026

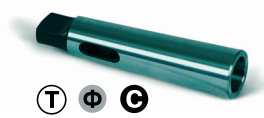
Переходная втулка без поводка



Ф

Mк III/Mк II	Зак. №25220134
Mк IV/Mк II	Зак. №25220135
Mк IV/Mк III	Зак. №25222166

Переходная втулка с поводком



Ⓣ Ф Ⓒ

Mк II/Mк I	Зак. №25220170
Mк III/Mк II	Зак. №25221170
Mк III/Mк I	Зак. №25224170
Mк IV/Mк II	Зак. №25222170
Mк IV/Mк III	Зак. №25223170
Mк V/Mк IV	Зак. №25226170

Сверлильный патрон с ключом



Ⓣ Ф Ⓒ

1-13/B16	Зак. №25160113
1-13/B18	Зак. №25180113
3-16/B16	Зак. №25160316
3-16/B18	Зак. №25180316
1-16/B16	Зак. №25160116
1,5-13/B16	Зак. №25161513
1-13/B18	Зак. №25180113
1-16/B18	Зак. №25180316

Быстрозажимной сверлильный патрон



Ⓣ Ф Ⓒ

1-13/B16	Зак. №25161113
1-13/B18	Зак. №25181113
3-16/B16	Зак. №25161316
3-16/B18	Зак. №25181316
1-16/B16	Зак. №25161116

В марте 2013 года компания ПРОМА заключила соглашение о стратегическом партнёрстве с производителем станков марки ВИСПРОМ. Станки марки ВИСПРОМ расширят ассортимент продукции, поставляемой на рынок России и стран СНГ компанией ПРОМА. Новое оборудование предназначено для использования в мелкосерийном производстве, на ремонтных участках и заготовительных цехах производства. Специалистами компании ПРОМА было выбрано оборудование, которое дополнит линейку металлообрабатывающих станков: универсальные фрезерные, сверлильные, ленточнопильные и гибочные станки. Заказ на производство станков размещается на заводах проверенных производителей качественного оборудования. Оборудование проходит модернизацию в соответствии с новейшими разработками инженеров завода-производителя. Все материалы и комплектующие проходят многоуровневую проверку, как на производстве, так и складе компании при проведении предпродажной подготовки.

Технические параметры

Параметр/тип		FVV-200
Напряжение питания	В	400
Потребляемая мощность	Вт	4000
Макс. диаметр сверления	мм	160
Макс. диаметр дисковой фрезы	мм	200
Конус шпинделя (V, H)	Мк	ISO 50
Расстояние между шпинделем и столом (h)	мм	150-550
Угол наклона фрезерной головки	мм	+/- 360 градусов
Ход консоли	мм	405
Изменение оборотов		коробка скоростей
Диапазон оборотов вертикального шпинделя	мин.-1	60-1800 об/мин
Диапазон оборотов горизонтального шпинделя	мин.-1	60-1700 об/мин
Охлаждение		+
Нарезание резьбы	М	
Размер стола (axb)	мм	1500x360мм
Поперечный ход стола	мм	400
Продольный ход стола	мм	900
Поворот стола	мм	+/-45 градусов
Т-образный паз		18мм/3
Механическая подача	ось	X , Y , Z
Устройство цифрового измерения	ось	X , Y , Z
Цанговый патрон с к-том цанг		7: 24 ISO50, цанги ER40 (8шт)
Тиски машинные, ширина губок	мм	160
Масса нетто/брутто	кг	2650/2850
Размер упаковки (ДхШхВ)	мм	2000x2000x2250
Зак. №		**38301100**

Универсальный фрезерный станок

FVV-200



Зак. № 38301100

Универсальный фрезерный станок FVV-200 предназначен для обработки деталей или корпусов из различных материалов в условиях серийного производства, а так же в В данной модели предусмотрена возможность использовать операции горизонтальной фрезеровки. Так же станок оснащён механической подачей по трём осям, контролируемым цифровыми линейками ремонтных мастерских. FVV-200, благодаря своей универсальности, предоставляет возможность выполнять сверление, комплексное фрезерование и другие операции обработки осевым режущим инструментом.

B-1313B/230



Зак. № 38710100

B-1825G/400



Зак. № 39000100

B-1832G/400



Зак. № 39000400

B-1850FN/400



Зак. № 390016

+ специальное оснащение PCH-2

Технические параметры

Параметр/тип		B-1313B/230	B-1825G/400	B-1832G/400	B-1850FN/400
Напряжение питания	В	230	400	400	400
Потребляемая мощность	Вт	350	900	2200	3000
Макс. диаметр сверления	мм	13	25	40	50
Патрон	мм	0-13	3-16	5-20	3-16
Конус шпинделя	Мк	II	III	IV	V
Вылет шпинделя (X)	мм		250	330	335
Ход шпинделя	мм	50	120	170	250
Диаметр колонны (D)	мм	48	100	140	-
Число скоростей	ст.	-	8	8	12
Изменение оборотов		вариатор	коробка скоростей	коробка скоростей	коробка скоростей
Диапазон оборотов	мин.-1	500-2600	105-210-350-445-700 890-1450-2900	90-135-200-300-440 670-980-1500	31, 5, 45, 63, 90, 125, 180, 250 355, 500, 710, 1000, 1400
Ступени автоподачи	мм/об	-	-	0,1-0,16-0,24-0,33	0,056, 0,112, 0,16, 0,224, 0,315 0,45, 0,63, 0,90, 1,80
Охлаждение		-	-	-	+
Нарезание резьбы		-	-	M32	M32
Размер стола (axb)	мм	165x165	500x350	720x500	800x320
Наклон стола		-	+	+	-
T-образный паз			14/2	14/2	14/4
Масса нетто/брутто	кг	21	190	290	1250
Размер упаковки (ДхШхВ)	мм	460x420x260	1670x570x720	2170x570x930	1300x1200x2530
Зак. №		**38710100**	**39000100**	**39000400**	**390016**

PPK-230B



Зак. № 38801000

PPK-230G



Зак. № 38801100

PPK-230V



Зак. № 38801400

Технические параметры

Параметр/тип		PPK-230B	PPK-230G	PPK-230V	PPK-255B	PPK-255R
Напряжение питания	В	400	400	400	400	400
Потребляемая мощность	Вт	1100	1100	1500	1500	1500
Макс. диаметр резки	мм	90°-229, 45°-150	90°-229, 45°-150	90°-229, 45°-150	90°-254, 45°-150	90°-254, 45°-170
Макс. диаметр разрезаемого материала	мм	90°-178x305, 45°-127x150	90°-178x305, 45°-127x150	90°-127x405, 45°-150x190	90°-127x457, 45°-150x190	90°-160x405, 45°-160x190
Скорость резания	м/мин	26, 50, 73, 95	31, 65, 95	18-102 м/мин (вариатор)	26, 50, 73, 95	26, 50, 73, 95
Охлаждение	мм	+	+	+	+	+
Размер полотна		27x0,9x2655	27x0,9x2655	27x0,9x3035	27x0,9x3280	27x0,9x3215
Привод	мм	клиновой ремень	редуктор	клиновой ремень	клиновой ремень	клиновой ремень
Масса нетто/брутто	мм	230/260	230/260	330/360	310/185	300/360
Размер упаковки (ДхШхВ)	мм	1540x590x1150	1580x620x1150	1800x770x1140	1830x830x1150	1890x840x1340
Зак. №		**38801000**	**38801100**	**38801400**	**38801500**	**38811600**

PPK-255B



Зак. № 38801500

PPK-230R



Зак. № 38811600

Ленточные полотна БИМЕТАЛ

шаг зуба	артикул	артикул	артикул	артикул	артикул
10/14	26551014	26551014	30351014	32801014	32801014
8/12	26550812	26550812	30350812	32800812	32800812
6/10	26550610	26550610	30350610	32800610	32800610
5/6	26550506	26550506	30350506	32800506	32800506
3/4	26550304	26550304	30350304	32800304	32800304

Технические параметры

Параметр/тип		PPK-330G
Напряжение питания	В	400
Потребляемая мощность	Вт	2200
Макс. диаметр резки	мм	60°(пр) -254, 45°(пр/лев) -305
Макс. диаметр разрезаемого материала	мм	90°-460x250, 60°(пр) -205x250 45°(пр/лев) -305x250
Скорость резания	м/мин	40, 80
Охлаждение	мм	+
Размер полотна		27x0,9x3960
Привод	мм	редуктор
Масса нетто/брутто	мм	750/830
Размер упаковки (ДхШхВ)	мм	2310x1070x1630
Зак. №		**3881250**

Ленточные полотна БИМЕТАЛ

шаг зуба	артикул
10/14	39601014
8/12	39600812
6/10	39600610
5/6	39600506
3/4	39600304

Полуавтоматический ленточнопильный станок PPK-330G



Зак. № 38812500

Комбинированные гибочные станки

SNO-1.5/1300



Зак. № 38801100

SNO-1300



Зак. № 38801000

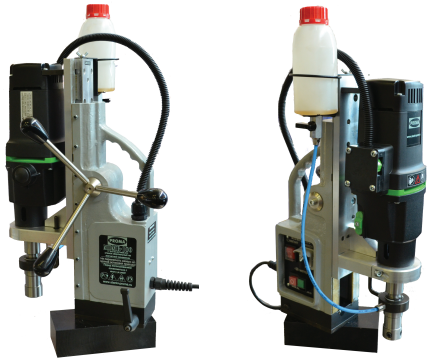
Технические параметры

Параметр/тип		SNO-1300	SNO-1,5/1300
Толщина обрабатываемого материала	мм	0,4-1,0	0,4-1,5
Длинна стола	мм	1320	1320
Угол гиба	град	90	90
Диаметр валков	мм	43	76
Вальцы для свертывания металла толщиной до	мм	0,4	0,4
Масса нетто/брутто	кг	349/377	470/530
Размер упаковки (ДхШхВ)	мм	1660x540x780	1790x590x930
Зак. №		**38801000**	**38801100**

Сверлильные станки на магнитном основании

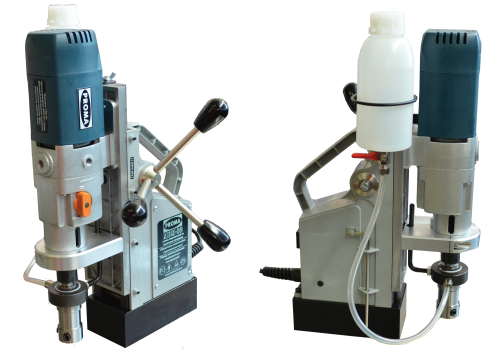
PROMA

PROMA 100



MDMR-100 *имеет подвижное магнитное основание, позволяющее поворачивать станок относительно магнита в секторе 60 градусов и смещать его вдоль радиуса поворота на 15 мм. Мощный немецкий электропривод с двумя передачами редуктора и дополнительной плавной регулировкой скорости. Ограничение предельного вращающего момента на валу. Реверс (правое и левое вращение вала). Защита от перегрузки.*

PROMA 38



MDM-38 *модель специально разработана для профессионального использования при небольших объемах работ, когда приобретение корончатых сверл нецелесообразно. Вторая скорость оптимальна для спиральных и твердосплавных корончатых сверл. Большая скорость – оптимально для не больших объемов работ спиральными сверлами.*

Технические параметры

Параметр/тип		**MDM-38**	**MDMR-100**
Напряжение	В	220	220
Потребляемая мощность	Вт	1300	1800
Диаметр сверления корончатым сверлом	мм	12-38	12-100
Диаметр сверления спиральным сверлом	мм	13-16	3-32
Ход шпинделя	**мм**	**140**	**200**
Изменение оборотов шпинделя	об/мин	650/1000	60-140/200-470
Конус шпинделя		MK2	MK3
Прижимная сила магнита	Н	20000	25000
Поворот направо в секторе	градусов	нет	60
Размеры магнита	мм	88x175	200x94x60
Габариты максимальные	мм	340x200x600	590x300x370
Габариты минимальные	мм	340x200x4602	490x300x370
Масса без оснастки	кг	16	22
Производитель		Россия	Россия

Комплектация

Станок	шт	1	1
Ящик	шт	1	1
Бачок для подачи СОЖ	шт	1	1
Ключи		комплект	комплект
Клин для снятия конуса Морзе	шт	1	1
Держатель сверл Weldon 19 мм с подачей СОЖ	шт	1	1
Патрон сверлильный трехкулачковый 3-16 мм	шт	1	1
Рукоятки	шт	3	3
Страховочная цепь с карабином	шт	1	1
Запасные угольные щетки		комплект	комплект
Инструкция по эксплуатации	шт	1	1

Официальный дилер в России:

ООО «ПО ИП»

Тел: +7 (812)602-77-08

E-mail: info@poip.ru

www.poip.ru