

Руководство по эксплуатации

Аппарат для пайки и сварки проводов

Промышленное Оборудование

Интернет Портал

Тел: +7 (812)602-77-08

E-mail: info@poip.ru

www.poip.ru

1. Схема разборки



2. Технические характеристики

Сенсорный экран контроллера: интегрированный цветной экран ПЛК

Паяльная станция: Новая белая лампа 205Н, паяльная станция 150 Вт

Цвет корпуса: белый

Напряжение/частота: 220 В/50 Гц

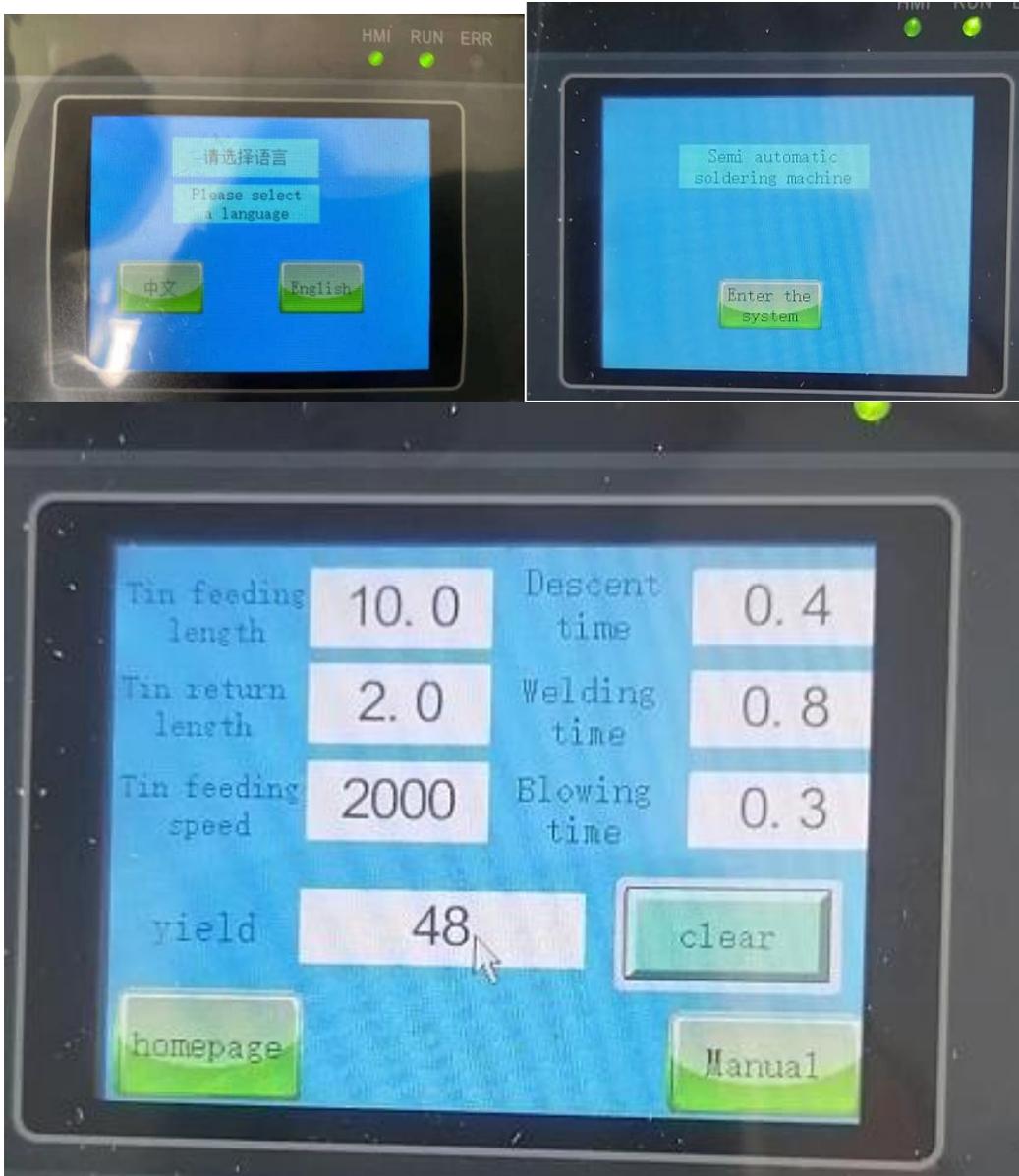
Габариты станка (Д x Ш x В): 400 мм * 400 мм * 450 мм

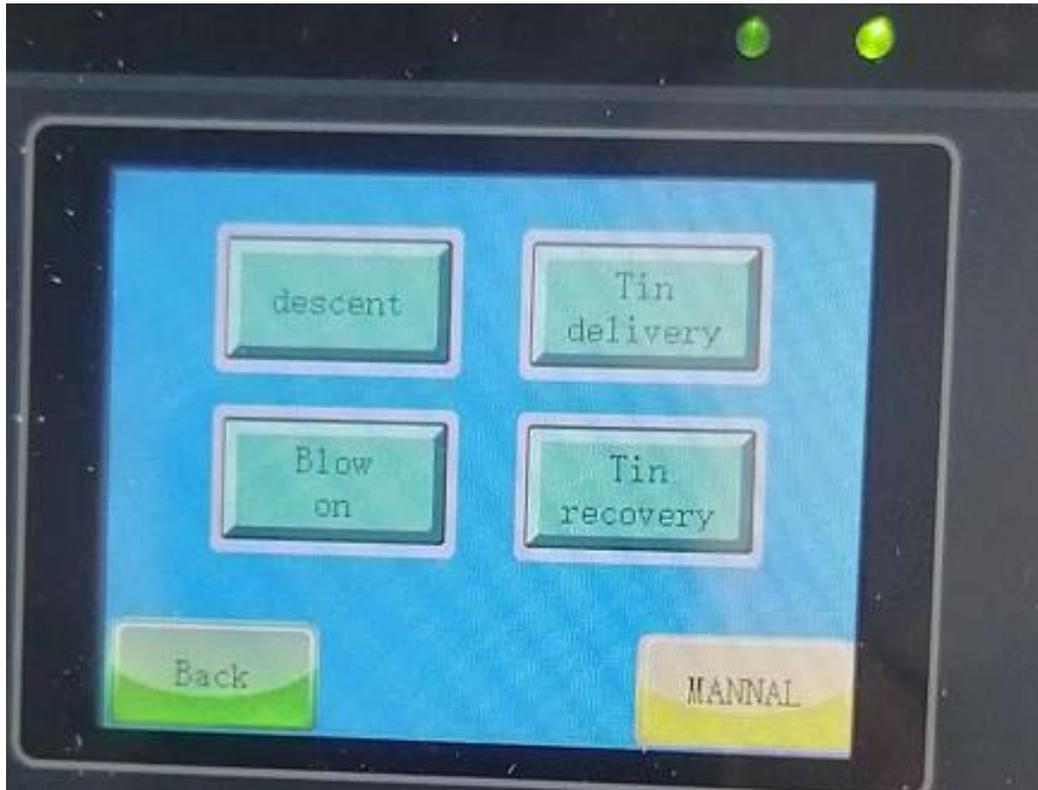
Вес: 20 кг

Рабочее давление воздуха: 4-6 кг.

Мощность устройства: 160 Вт

3. Инструкции





1. Подключите питание, подключите кабель к источнику питания.

2. Настройка параметров

(1) Установите длину подачи олова (длина > 1 мм)

(2) Установите длину возврата олова (длина > 1 мм)

3. Скорость: 1000-2500

4. Нажмите и удерживайте кнопку сброса в течение трех секунд, чтобы сбросить выходное напряжение.

5. Нажмите и удерживайте пустое место на странице параметров в течение трех секунд.

Для ввода пароля 10086 войдите в программу переключения, плоской сварки /
косая сварка

6. Функция автоматической блокировки программы. Нажмите и удерживайте пустое место на

Нажмите кнопку ручного ввода на экране на три секунды, чтобы ввести пароль 10086 и установить значение.

заблокируйте пароль самостоятельно

(1). Конкретные шаги по установке теплового сердечника

(2). Вставьте наконечник паяльника в нагревательную трубку.

(3). Совместите метку на кончике паяльника с направлением оловянную трубку и с помощью плоскогубцев затянуть гайку. Ежедневно Техническое обслуживание и очистка поверхности станка.

7. Проверьте, не поврежден ли или не окислен ли наконечник паяльника. Перед включением аппарата проверьте, правильно ли закреплён наконечник паяльника. Плавно перемещается вверх и вниз перед запуском машины. Если оловянная проволока Если этого недостаточно, пожалуйста, замените его новым рулоном оловянной проволоки. Если трубка с оловянной проволокой... Заблокировано, пожалуйста, очистите его спиртом.

8. Для очистки порошка припоя используйте медную щетку и спирт. и течение во времени

9. Убедитесь в наличии достаточного давления воздуха (0,4-0,5 МПа).

10. Проверьте, не ослаблены ли соединительные кабели, не отсоединились ли они, и не повреждены ли они. трахея повреждена

11. Регулярное техническое обслуживание головки паяльника, соответствующее увеличение... количество раз очистки головки паяльника

12. Полностью удалите предварительно припаянный оловянный налет с наконечника паяльника. После охлаждения до комнатной температуры удалите оксид наждачной бумагой, и затем снова включите отопление

13. Если наконечник паяльника подвергся коррозии из-за образования оксидов, его необходимо заменить.

С НОВЫМ ПАЯЛЬНИКОМ

Промышленное Оборудование Интернет Портал
Тел: +7 (812)602-77-08
E-mail: info@poip.ru
www.poip.ru