



FE POWERTOOLS

Магнитные
сверлильные станки
и фаскосниматели
из Германии

Product programme



FE POWERTOOLS

Компания FE Powertools специализируется на продаже сверлильных станков на магнитном основании, кольцевых фрез, фаскоснимателей (кромкорезов) и других необходимых принадлежностей для металлообрабатывающей промышленности. Компания FE Powertools, гарантирует высочайшее качество, квалифицированную техническую поддержку и обслуживание. FE Powertools сделано в Германии.

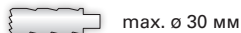


Поставляются в прочном
пластиковом кейсе



Сверлильный станок на магнитном основании

FE 30



Технические характеристики:

Мощность двигателя

800 Ватт

Шпиндель

19 мм (3/4") Weldon

Короткая фреза 30 мм

Ø 30 мм (1 3/16")

Длинная фреза 55 мм

Ø 30 мм (1 3/16")

Частота вращения

450 об./мин

Рабочий ход

80 мм

Вес

9,9 кг

Сила магнита

1500 кг


Стандартная встроенная
система охлаждения

FE 32

Сверлильный станок на магнитном основании

Поставляется в прочном
пластиковом кейсе



 max. ø 32 мм

 max. ø 13 мм

Технические характеристики:

Мощность двигателя

900 Ватт

Шпиндель

19 мм (3/4") Weldon

Короткая фреза 30 мм

Ø 32 мм (1 1/4")

Длинная фреза 55 мм

Ø 32 мм (1 1/4")

Спиральное сверло

Ø 13 мм (1/2")

Частота вращения

450 об./мин

Рабочий ход

150 мм

Вес

12 кг

Сила магнита

1500 кг



Система
охлаждения
под заказ


Сверлильный и резьбонарезной станок на магнитном основании

FE 32 R/L

Поставляется в прочном
пластиковом кейсе

С зажимными резьбовыми
втулками M10, M12, M16



 max. ø 32 мм

 max. ø 13 мм

 M5-M16

 max. ø 30 мм

Технические характеристики:

Мощность двигателя

1050 Ватт

Шпиндель

19 мм (3/4") Weldon

Короткая фреза 30 мм

Ø 32 мм (2")

Длинная фреза 55 мм

Ø 32 мм (2")

Спиральное сверло

Ø 13 мм (1/2")

Диапазон резьб

M5-M16

Регулируемая частота вращения

100-450 об./мин

Рабочий ход

150 мм

Вес

12 кг

Сила магнита

1500 кг



Система
охлаждения
под заказ




FE 50

Сверлильный станок на магнитном основании

Поставляется в прочном
пластиковом кейсе



 max. ø 50 мм

 max. ø 23 мм

Технические характеристики:

Мощность двигателя

1150 Ватт

Шпиндель

Конус Морзе 2
19 мм (3/4") Weldon

Короткая фреза 30 мм

Ø 50 мм (2")

Длинная фреза 55 мм

Ø 50 мм (2")

Спиральное сверло

Ø 23 мм (7/8")

Две частоты вращения

I 250 об./мин / II 450 об./мин

Рабочий ход

150 мм

Вес

13 кг

Сила магнита

1700 кг

Система охлаждения
под заказ




Сверлильный и резьбонарезной станок на магнитном основании

FE 50 R/L

Поставляется в прочном
пластиковом кейсе

С зажимными резьбовыми
втулками M10, M12, M16



 max. ø 50 мм

 max. ø 23 мм

 M5-M20

 max. ø 40 мм

Технические характеристики:

Мощность двигателя

1150 Ватт

Шпиндель

Конус Морзе 2
19 мм (3/4") Weldon

Короткая фреза 30 мм

Ø 50 мм (2")

Длинная фреза 55 мм

Ø 50 мм (2")

Зенковка

Ø 40 мм (1 9/16")

Развертка

Ø 23 мм (7/8")

Спиральное сверло

Ø 23 мм (7/8")

Диапазон резъб

M5-M20

Две регулируемые
частоты вращения

I 50-250 об./мин / II 100-450 об./мин

Рабочий ход

150 мм

Вес

13 кг

Сила магнита

1700 кг

Система охлаждения
под заказ (FE 50)



FE 100 R/L

Сверлильный станок на магнитном основании

Поставляется в прочном
пластиковом кейсе

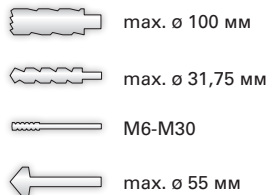
Система охлаждения под заказ

FE 100 R/L

Поворотное
основание



Вперед / назад – 15 мм,
влево / вправо – 30°



Технические характеристики:

Мощность двигателя

1800 Ватт

Шпиндель

Конус Морзе 3
19 мм (3/4") Weldon

Короткая фреза 30 мм

Ø 100 мм (4")

Длинная фреза 55 мм

Ø 100 мм (4")

Экстрадлинная фреза 110 мм

Ø 50 мм (2")

Зенковка

Ø 50 мм (2")

Развертка

Ø 31.75 мм (1 1/4")

Спиральное сверло

Ø 31.75 мм (1 1/4")

Диапазон резьб

M6–M30

Две регулируемые
частоты вращения

I 40–140 об./мин / II 120–480 об./мин

Рабочий ход

250 мм

Вес

27 кг

Сила магнита

3500 кг




Сверлильный станок на магнитном основании

FE 36 S

Горизонтальный

Поставляется в прочном
стальном кейсе

 max. \varnothing 36 мм

Технические характеристики:

Мощность двигателя

1080 Ватт

Шпиндель

19 мм ($\frac{3}{4}$ " Weldon)

Короткая фреза 30 мм

\varnothing 36 мм ($1\frac{7}{16}$ "

Частота вращения

400 об./мин

Рабочий ход

39 мм

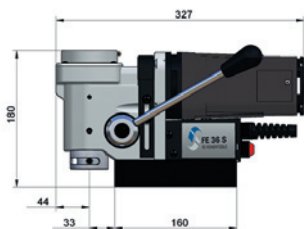
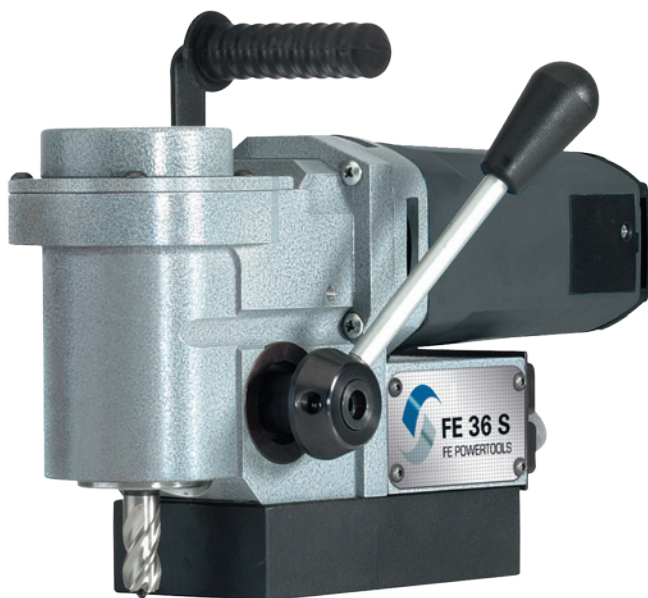
Вес

11 кг

Сила магнита

1200 кг

Поставляется с системой
охлаждения





Стандартные кольцевые фрезы из быстрорежущей стали

HSS

Для резки нормальной стали

Фрезы FE 30 HSS

Глубина сверления – 30 мм

Ø 12–130 мм, шаг 1 мм

Фрезы FE 55 HSS

Глубина сверления – 55 мм

Ø 12–100 мм, шаг 1 мм

Фрезы FE 110 HSS

Глубина сверления – 110 мм

Ø 18–50 мм, шаг 1 мм

Кольцевые фрезы Ø 12–60 мм

Хвостовик 19 мм Weldon

Кольцевые фрезы Ø 61–130 мм

Хвостовик 31,75 мм Weldon



Короткие – 30 мм

Длинные – 55 мм

Экстрадлинные – 110 мм

FE Powertools предлагает широкий ассортимент кольцевых фрез высокого качества. Фрезы FE Powertools производят точные отверстия и имеют долгий срок эксплуатации.



Фрезы HSS



Твёрдосплавные кольцевые фрезы

TCT

Для резки более твёрдых материалов

Фрезы FET 35 TCT

Глубина сверления – 30 мм Weldon/Nitto ø 14–150 мм, шаг 1 мм

Фрезы FET 50 TCT

Глубина сверления – 55 мм Weldon/Nitto ø 14–100 мм, шаг 1 мм

Фрезы FET 110 TCT

Глубина сверления – 110 мм Weldon/Nitto ø 20–120 мм, шаг 1 мм

Фрезы FET F35 TCT

Глубина сверления – 35 мм Fein ø 14–60 мм, шаг 1 мм

Фрезы FET R30 TCT для сверления рельс

Глубина сверления – 30 мм Weldon ø 17–36 мм, шаг 1 мм

Направляющие стержни для кольцевых фрез

FEPP

Тип	Для фрез	Диапазон	Хвостовик
FEPP 75	FE 30	ø 12–60 мм	19 мм (¾") Weldon
FEPP 90	FE 30	ø 61–130 мм	31,75 мм (1¼") Weldon
FEPP 100	FE 55	ø 12–60 мм	19 мм (¾") Weldon
FEPP 120	FE 55	ø 61–100 мм	31,75 мм (1¼") Weldon
FEPP 275	FE 110	ø 18–50 мм	19 мм (¾") Weldon
FEPP 75	FET 35	ø 14–60 мм	19 мм (¾") Weldon/Nitto "One-Touch"
FEPP 90	FET 35	ø 61–130 мм	31,75 мм (1¼") Weldon
FEPP 100	FET 50	ø 14–60 мм	19 мм (¾") Weldon
FEPP 120	FET 50	ø 61–100 мм	31,75 мм (1¼") Weldon
FEPP 275	FET 110	ø 20–60 мм	19 мм (¾") Weldon
FEPP 275	FET 110	ø 61–120 мм	31,75 мм (1¼") Weldon
FEPP 96	FET F35	ø 14–60 мм	18 мм Fein Quick In
FEPP 75	FET R30	ø 17–36 мм	19 мм (¾") Weldon



Принадлежности

FECD 001 Магнит для сбора стружки

Используется для очистки рабочего стола



FECD 003 Круглая вакуумная пластина

Используется для крепления магнитных сверлильных станков к немагнитичивающим поверхностям с помощью вакуумного насоса.



FECD 004 Овальная вакуумная пластина

Используется для крепления магнитных сверлильных станков к двум немагнитичивающим поверхностям с помощью вакуумного насоса.



FECD 006 Трубный захват для FE 100 R/L

Данные зажимные приспособления помогают зафиксировать сверлильный станок на трубе (диаметром 150–500 мм)



FECD 005 Трубный захват для FE 30, 32, 32 R/L, 50, 50 R/L

Данные зажимные приспособления помогают зафиксировать сверлильный станок на трубе (диаметром 80–250 мм)



FECD 002 Универсальная промышленная сверлильная стойка (Ø 43 мм)

FECD 002.1 Зажимное устройство 100 мм

FECD 002.2 Винты для Т-образных пазов

FECD 002.3 Шестигранная гайка с буртом



Адаптеры для кольцевых фрез

FENC



FENCA 001 Адаптер под зажимной патрон

Сторона станка Weldon 19 мм (3/4")	Сторона инструмента 1/2" x 20 NF
---------------------------------------	-------------------------------------



FENCA 002 Адаптер с направляющей FEPP 125

Сторона станка Weldon 19 мм (3/4")	Сторона инструмента M18 x 6 x P 15
---------------------------------------	---------------------------------------



FENCA 003 Адаптер с направляющей FEPP 115

Сторона станка Weldon 19 мм (3/4")	Сторона инструмента Fein Quick-in
---------------------------------------	--------------------------------------



FENCA 004 Адаптер с направляющей FEPP 125, FEPP 107

Сторона станка Fein Quick-in	Сторона инструмента Weldon 19 мм (3/4")
---------------------------------	--



FENCA 005 Адаптер с хвостовиком Nitto и направляющей FEPP 107

Сторона станка Nitto "One-Touch"	Сторона инструмента Weldon 19 мм (3/4")
-------------------------------------	--



FENCA 006 Адаптер для фрез с резьбой M16x1,5

Сторона станка Weldon 19 мм (3/4")	Сторона инструмента M16 x 1,5
---------------------------------------	----------------------------------



FENCA 008 Удлинитель Weldon 80 мм с направляющей FEPP 80

Сторона станка Weldon 19 мм (3/4")	Сторона инструмента Weldon 19 мм (3/4")
---------------------------------------	--



Быстросменные оправки для метчиков

FEMTE

Артикул	Резьба	Диаметр	Квадрат
FEMTE 001.10	M10 DIN376	7	5,5
FEMTE 001.12	M12 DIN376	9	7
FEMTE 001.14	M14 DIN376	11	9
FEMTE 001.16	M16 DIN376	12	9
FEMTE 001.18	M18 DIN376	14	11
FEMTE 001.20	M20 DIN376	16	12
FEMTE 001.22	M22 DIN376	18	14,5
FEMTE 001.24	M24 DIN376	18	14,5
FEMTE 001.27	M27 DIN376	20	16
FEMTE 001.30	M30 DIN376	22	18

Сверлильные патроны, адаптеры и основные аксессуары

Сверлильные патроны под ключ и сверлильные быстрозажимные патроны являются удобным дополнением к любому сверлильному станку на магнитном основании. Хотя кольцевые фрезы обеспечивают экономию времени, в некоторых случаях все еще могут пригодиться старые спиральные сверла.

Сверлильные патроны под ключ

	Коническое отв.	Ø зажима патрона
FEKDC 13.001	DIN238-B16	1–13 мм
FEKDC 16.001	DIN238-B16	2,5–16 мм
FEKDC 13.002	1/2" x 20 NF	1–13 мм
FEKDC 16.002	1/2" x 20 NF	2,5–16 мм



Сверлильные патроны быстрозажимные

	Коническое отв.	Ø зажима патрона
FEKDC 13.003	DIN238-B16	1–13 мм
FEKDC 16.003	DIN238-B16	3–16 мм
FEKDC 13.004	1/2" x 20 NF	1–13 мм
FEKDC 16.004	1/2" x 20 NF	3–16 мм



Конические адаптеры

	DIN-нормы
FEDTA 001.216	DIN238-MT2/B16
FEDTA 001.316	DIN238-MT3/B16
FEDTA 001.218	DIN238-MT2/B18
FEDTA 001.318	DIN238-MT3/B18



Переходник Weldon

FEHCA007	Переходник с 31.75 мм (1 1/4") Weldon на 19 мм (3/4") Weldon
----------	--



FECS

Конические зенкеры

	Ø	Соединение
FECS 90 10-30 мм	30 мм	3/4" Weldon
FECS 90 10-40 мм	40 мм	3/4" Weldon
FECS 90 15-55 мм	55 мм	3/4" Weldon
FECS 20	20,5 мм	
FECS 25	25 мм	
FECS 31	31 мм	



FEC Set Набор конических зенкеров:
6,3, 8,3, 10,4, 12,4, 16,5, 20,5 мм





Бор-фрезы FE 800

FE 801.1201	Твердосплавная бор-фреза цилиндрическая 12 x 25 мм
FE 802.1201	Твердосплавная бор-фреза сфероцилиндрическая 12 x 25 мм
FE 803.1201	Твердосплавная бор-фреза снарядная со сферическим торцом 12 x 25 мм
FE 803.1202	Твердосплавная бор-фреза снарядная с точечным торцом 12 x 25 мм
FE 804.1201	Твердосплавная бор-фреза сфероконическая 12 x 25 мм



Метчики FE 200

FE 200.100	Машинный метчик HSSE B DIN 376 M3-M52
FE 200.101	Машинный метчик HSSE B DIN 371 M2-M10
FE 200.103	Машинный метчик HSSE C/35" DIN 376 M3-M52
FE 200.104	Машинный метчик HSSE C/35" DIN 371 M2-M10

Наша программа метчиков включает в себя:

Внутренняя резьба: M1-M110, BSW $\frac{1}{16}$ "-BSW3", BSF $\frac{1}{16}$ "-BSF1", BA0-BA6, UNC No. 1-UNC2", UNF No. 0-UNF1 $\frac{1}{2}$ ", UNEF $\frac{1}{4}$ "-UNEF1", G $\frac{1}{8}$ "-G4", PG7-PG48, Tr10-Tr32, W19,9-W31,8, Rc1(BSPT) $\frac{1}{16}$ "-Rc2", RP(BSPP) $\frac{1}{16}$ "-Rp2, NPT $\frac{1}{16}$ "-NPT2", NPTF $\frac{1}{16}$ "-NPTF2", NPS $\frac{1}{16}$ "-NPS2"

Внешняя резьба: M1-M110, BSW $\frac{1}{16}$ "-BSW3", BSF $\frac{1}{16}$ "-BSF1", BA0-BA6, UNC No. 1-UNC2", UNF No. 0-UNF1 $\frac{1}{2}$ ", UNEF No. 12-UNEF1 $\frac{1}{2}$ ", G $\frac{1}{8}$ "-G4", R(BSPT)1 $\frac{1}{8}$ "-1 $\frac{1}{4}$ ", NPT $\frac{1}{16}$ "-NPT2", NPTF $\frac{1}{16}$ "-NPTF1", 8-UN1 $\frac{1}{8}$ "-8-UN2 $\frac{1}{2}$ "

Спиральные свёрла FE 100



FE 100	Свёрло спиральное HSS 0,3-20 мм, шаг 0,1 мм
FE 105	Свёрло спиральное HSS специальной заточки Split Point 0,5-16 мм, шаг 0,1 мм
FE 106	Свёрло спиральное HSS-E, кобальтовое, специальной заточки Split Point 1,0-10 мм – шаг 0,1мм, 12-16 мм – шаг 0,5 мм
FE 103	Свёрло спиральное HSS с коническим хвостовиком 10-50 мм – шаг 0,5 мм, 50-60 мм, шаг 1,0 мм
FE 104	Свёрло спиральное HSS с фрезерованным коническим хвостовиком, 10-30 мм – шаг 0,25 мм, 30-50 мм – шаг 0,5 мм, 50-75 мм – шаг 1,0 мм
FE 107	Свёрло спиральное HSS-E, кобальтовое с коническим хвостовиком, 10-30 мм, шаг 0,5 мм, 30-50 мм, шаг 1,0 мм
FE 108	Свёрло спиральное HSS с фрезерованным коническим хвостовиком, удлинённая, 9-30 мм – шаг 0,5 мм, 30-50 мм, шаг 1,0 мм

FECO/CP

Смазочно-охлаждающие жидкости и паста



FCO 1.1	Масло для резки и сверления металла	1 литр
FCO 1.5	Масло для резки и сверления металла	5 литров
FE CP 1	Паста для резки и сверления особо прочных металлов	
FE HS 1	Аэрозоль для резки и сверления металла	400 мл



Жидкости для достижения наилучших результатов

FEB 15

Кромкофрезерная машина



Технические характеристики:

Мощность двигателя

2450 Ватт

Частота вращения

2500–7500 об./мин

Регулировка угла снятия фаски

15–45°

Ширина фаски

1–15 мм

Вес

8,5 кг

FEB 20

Кромкофрезерная машина



Технические характеристики:

Мощность двигателя

1100 Ватт

Частота вращения

2850 об./мин.

Максимальная ширина фаски

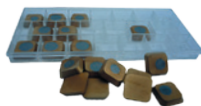
20 мм

Регулировка угла снятия фаски

15°–60°

Вес

22 кг



FECI 1.001 Высококачественные режущие пластины для FEB 20
Упаковка 20 шт.

FEB 30/45/R25

Кромкофрезерная машина



FEB 30

30°

FEB 45

45°

FEB R25

= R 2,5

Технические характеристики:

Мощность двигателя

1500 Ватт

Частота вращения

6000 об./мин

Максимальная ширина фаски

8 мм

Регулировка угла снятия фаски

30°, 45° ø 2,5

Вес

4,6 кг

FE 355

Отрезной дисковый станок



Технические характеристики:

Мощность двигателя

2200 Ватт

Диаметр дисков

355 мм или 305 мм

Частота вращения

1300 об./мин

Максимальное сечение профиля при 90°

135 мм

Максимальное сечение профиля при 45°

105 мм

Максимальная толщина материала

13 мм

Вес

23 кг

FE Pro 10

Электрический фаскосниматель



Технические характеристики:

Мощность пневмодвигателя

1,5 кВт

Частота вращения

8–15 об./мин

Потребление воздуха

0,63 МПа

Расход воздуха

1,750 л/мин

Макс. толщина стенки

15 мм

Вес

31,5 кг

Мощность электродвигателя

1.8 кВт

Частота вращения

14–32 об./мин

Напряжение

230 В–50/60 Гц

Макс. толщина стенки

15 мм

Вес

31,5 кг

Оборудование для снятия наружной фаски на металлических трубах. Машины FE PBM (Нидерланды) поставляются с электро или пневмоприводом и могут обрабатывать трубу диаметром от 22 до 630 мм.



При помощи специального зажимного механизма машина самоцентрируется и фиксируется в трубе, а затем производит формирование наружной фаски при помощи резца.

Линейка фаскоснимателей FE PBM (Нидерланды) состоит из шести машин, выбор машины зависит от диаметров обрабатываемых труб:

	FE PBM 44	FE PBM 80	FE PBM 180	FE PBM 270	FE PBM 360	FE PBM 630
Диапазон зажима	16-28 мм	28-76 мм	65-159 мм	80-240 мм	150-330 мм	280-600 мм
Максимальный наружный диаметр	22-44 мм	32-80 мм	73-180 мм	90-270 мм	163-357 мм	300-630 мм
Максимальная толщина стенки трубы	8 мм	15 мм	15 мм	15 мм	15 мм	15 мм
Электрическая мощность	900 Вт	900 Вт	1430 Вт	1430 Вт	1430 Вт	1430 Вт
Пневматическая мощность	1000 Вт	1000 Вт	1470 Вт	1470 Вт	1470 Вт	2210 Вт
Максимальный ход	25 мм	25 мм	25 мм	45 мм	54 мм	54 мм
Скорость вращения	58 об/мин	55 об/мин	34 об/мин	16 об/мин	14 об/мин	10 об/мин
Вес	12 кг	12,5 кг	21 кг	28 кг	42 кг	75 кг

Прочные чемоданы для всех машин FE Powertools





FE POWERTOOLS



www.poip.ru
info@poip.ru