



**Пневматическая безвоздушная система распыления с
пневматическим насосом высокого давления**

SCHTAER P303 (K301)



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХОБСЛУЖИВАНИЮ

Артикул _____

Дата продажи _____

Гарантия на оборудование 12 месяцев

Продавец _____ г. _____

Подпись Продавца _____ ФИО _____

М.П

КАК ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО

Данное руководство должно сопровождать аппарат в течение всего срока ее службы, оно является неотъемлемой частью машины. Внимательно прочтите все приведенные ниже предупреждения и описания ПЕРЕД ПРОВЕДЕНИЕМ ЛЮБЫХ ДЕЙСТВИЙ с данной машиной, включая ее получение и выгрузку из транспортного средства. Для удобства пользователя данное руководство по эксплуатации поделено на следующие разделы:

Раздел 1

Транспортировка, распаковка и проверка приобретенного продукта.

Раздел 2

Данный раздел описывает установку, ее сферу применения (работу, которую она может выполнять), и ее технические характеристики. Аналогичная информация приводится в рекламном буклете.

Раздел 3

Установка машины

Раздел 4

Описание правил эксплуатации машины.

Раздел 5

Плановое и внеплановое техобслуживание

Раздел 6

Демонтаж

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



Этим символом обозначены операции, которые могут быть опасными, если выполняются неправильно



Этим символом обозначены операции, которые должны выполняться обученными и уполномоченными специалистами, чтобы избежать рисков

Все специалисты, отвечающие за эксплуатацию данной машины, должны быть хорошо обучены и должны хорошо понимать и применять всю приведенную в данном руководстве информацию.



ИНФОРМАЦИОННОЕ ПИСЬМО

Приведенное ниже руководство по эксплуатации и техобслуживанию является неотъемлемой частью аппарата и должно быть всегда доступно для специалистов, отвечающих за ее использование и обслуживание. Операторы и специалисты, отвечающие за обращение с аппаратом, должны хорошо знать содержание данного руководства. Описания и иллюстрации в данном руководстве не являются обязательством. Хотя основные характеристики аппарата, описанной в данном руководстве, не подлежат изменению, производитель **SCHTAER** оставляет за собой право вносить изменения в те компоненты, детали и аксессуары, которые считает необходимым для улучшения машины или соответствия производственным или коммерческим требованиям в любое время без немедленного обновления данного руководства.



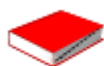
ВСЕ ПРАВА СОХРАНЕНЫ. Воспроизведение любой части данного руководства в любой форме без предварительного письменного согласия компании SCHTAER строго запрещено. Содержание данного руководства может быть изменено без предварительного уведомления. Компания SCHTAER приложила много усилий и внимания при составлении и проверке данных, содержащихся в данном руководстве, стараясь сделать его максимально полным и понятным.

Окрасочные аппараты производства компании SCHTAER не предназначены для работы в пожароопасных и/или взрывоопасных условиях. В случае возникновения проблем или для получения дополнительной информации обратитесь в отдел работы с клиентами или технический отдел производителя SCHTAER или к местному дилеру компании.



Запрещается вносить любые изменения в оригинальную конфигурацию аппарата. При получении машины убедитесь, что:

- ✓ Ее упаковка целая и не была повреждена.
- ✓ Комплект поставки соответствует заказу.
- ✓ В случае повреждения обратитесь к поставщику



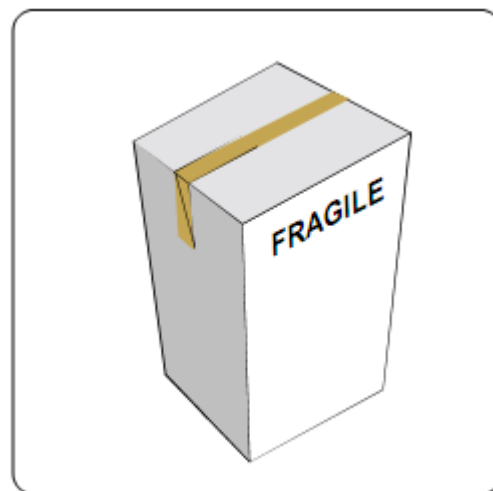
1.1 УПАКОВКА

Для транспортировки аппарат упаковывается в картонную коробку. Все дополнительные компоненты (трубки, компоненты системы всасывания, напорный бак) находятся вместе с аппаратом в той же картонной коробке.

Коробка довольно легкая, и ее можно поднять вручную. Это позволяет избежать любых ударов, которые могут повредить машину внутри коробки.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Не выбрасывайте упаковку в не предназначенном для этого месте.



1.2 ТРАНСПОРТИРОВКА

Используйте тележку для транспортировки аппарата. Не перевозите больше одной коробки одновременно.

Предупреждение: высота упаковки насоса на тележке составляет 1 000 мм (39,37 дюймов), а ширина 700 мм (27,56 дюймов).



1.3 ХРАНЕНИЕ

При транспортировке и хранении аппарата убедитесь, что окружающая температура остается в пределах от -15 до 40 °C (от 5°F до 104°F).

Если операции по транспортировке или хранению длятся 24 часа или меньше, окружающая температура не должна превышать 50°C (122°F), в противном случае возможно повреждение машины.

При хранении машины убедитесь, что влажность в складе остается в пределах от 30 до 80%.

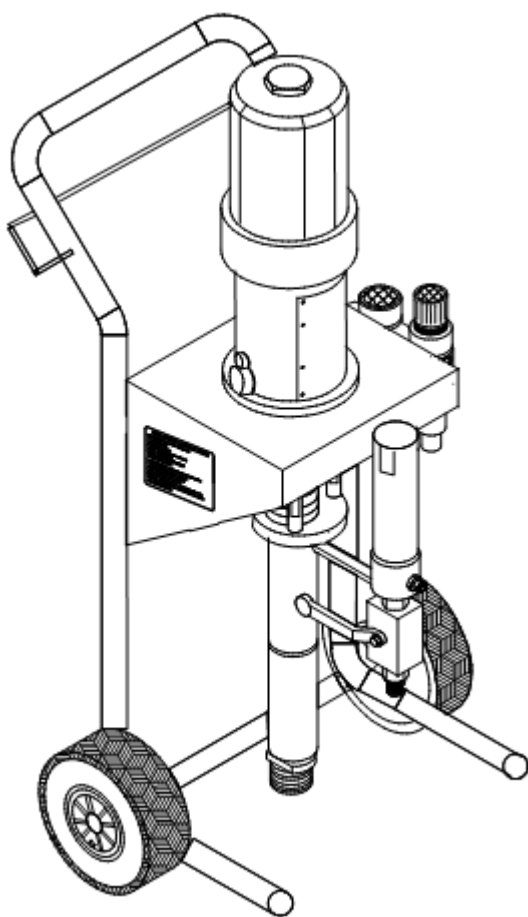


2.1 ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Идентификационная табличка производителя находится на верхней крышке насоса. Не снимайте заводскую табличку даже при перепродаже машины. При обращении к производителю всегда указывайте серийный номер машины, указанный на заводской табличке.

На боковой панели тележки насоса находится пластина с некоторыми общими рекомендациями. Все работающие с данной распыляющей машиной должны соблюдать приведенные на ней предупреждения.

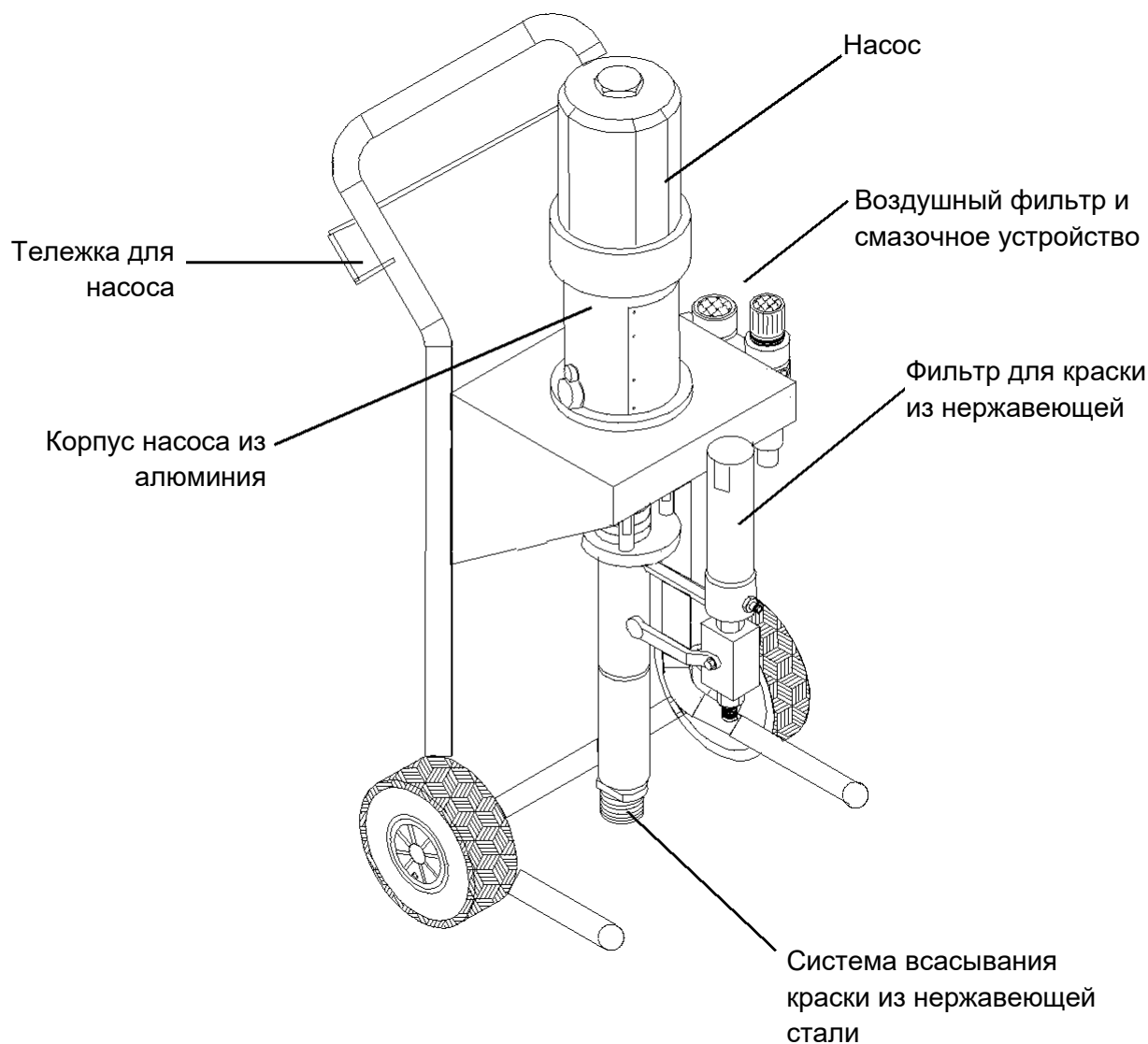
Компания не несет ответственности за повреждение имущества или несчастные случаи, которые могут возникнуть при несоблюдении данных предупреждений. Единственным лицом, несущим ответственность в таком случае, является оператор.



2.2 ОПИСАНИЕ АППАРАТА

В данном руководстве описывается аппарат для окраски распылением P303 (модель K301), которая может распылять фактически все виды жидких материалов.

Основной особенностью модели является пневматический поршневой насос, рассчитанный на большой объем подачи жидкости, что делает ее практичной, универсальной и простой в применении. Безвоздушная система распыления уменьшает избыточное распыление и гарантирует высокую (более 80%) эффективность переноса и отличную микроатомизацию. Это позволяет уменьшить расход краски и улучшить качество окраски всех поверхностей. Насос может быть оборудован различными дополнительными компонентами для персонализации аппарата (см. рисунок ниже), которые можно приобрести отдельно.



2.3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

В аппарате используется пневматическая система с давлением воздуха 6 - 8 бар (85 - 115 psi), которое перемещает поршень насоса подачи краски и позволяет получить высокое безвоздушное давление атомизации любого вида жидкости. Машина имеет высококачественные поршневые набивки, клапаны из нержавеющей стали и прочные седла поршней. Производитель **SCHTAER** проводит все необходимые испытания установок для распыления краски перед поставкой их клиентам.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТР	
ОБЪЕМ ПОДАЧИ	6 л в минуту (1,5 галлона)
КОЭФФИЦИЕНТ ДАВЛЕНИЯ	30:1
МАКС. ДАВЛЕНИЕ ЖИДКОСТИ	240 бар (3 400 psi)
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	8 бар (115 psi)
НАПОРНЫЙ БАК	5 л (1,25 галлона)
ВХОДНОЙ ФИТИНГ	1/4"
ВЫХОД КРАСКИ	3/8"
НАКОНЕЧНИКИ	от 0,007" до 0,026"
ВЕС	30 кг (66 фунтов)

Указанные выше технические характеристики приведены только для примера и могут меняться без предварительного уведомления.

2.4 СТАНДАРТНЫЕ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

Аппарат поставляется со следующими стандартными компонентами:

- 1 – Насос в сборе
- 1 – Смазочное устройство
- 1 – Руководство по эксплуатации и техобслуживания



2.5 КРАСКИ, ЖИДКОСТИ И ДРУГИЕ ПРОДУКТЫ

SCHTAER P303 (K301) предназначен для окрашивания больших поверхностей из металла, дерева или пластика. Насос может работать с обычными и очень густыми красками, грунтовками или клеем.

Производитель должен разрешить использование машины для работы с другими продуктами, и технические характеристики машины должны быть соответственно изменены для правильной работы с новыми материалами.

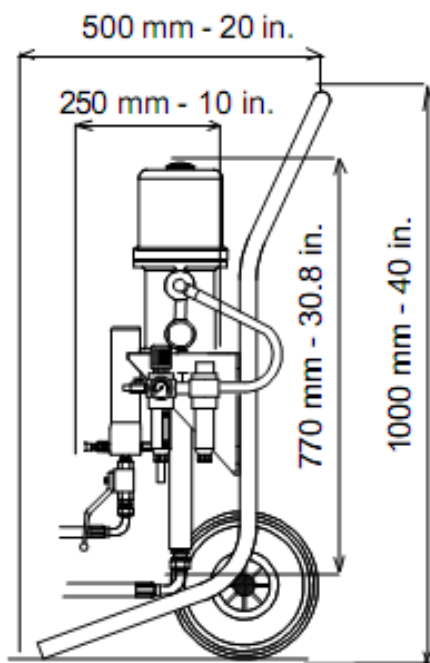
Производитель **SCHTAER** не несет ответственности за несчастные случаи, возникающие в результате использования аппарата неуполномоченными и неквалифицированными сотрудниками или операторами, использующими машину не по назначению.

**НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ АППАРАТ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ
ОГНЕОПАСНЫХ ИЛИ ВЫСОКОТОКСИЧНЫХ ПРОДУКТОВ,
ТАКИХ КАК БЕНЗИН, ГЕРБИЦИДЫ И ПЕСТИЦИДЫ**

2.6 ОДЕЖДА

При работе с машиной надевайте защитные перчатки, защитные очки, маски и противошумовые наушники. Наблюдайте требования действующего законодательства.

2.7 ГАБАРИТЫ



3.1 ПРОВЕРКА ПРИОБРЕТЕННОГО ПРОДУКТА

Осмотрите оборудование перед его эксплуатацией и проверьте, нет ли повреждений, вызванных транспортировкой или неправильным хранением.

Убедитесь в получении всех стандартных и дополнительных компонентов.

3.2 УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ



Машина не требует специальных операций по установке, достаточно внимательно прочитать приведенные ниже предупреждения.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Не размещайте аппарат рядом с огнеопасными продуктами.

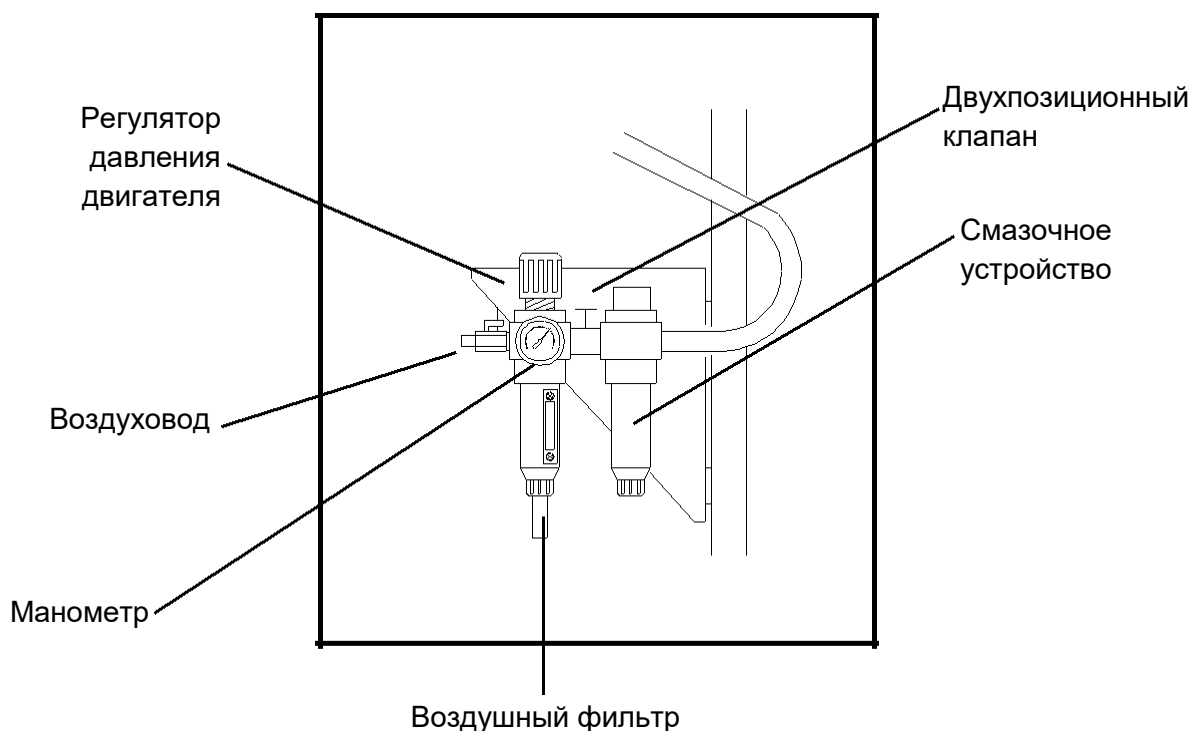
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Установите контейнер с краской рядом с аппаратом.

3.3 ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ ЛИНИИ

Аппарат оборудован фильтром конденсата с регулятором. Убедитесь, что рабочее давление не превышает максимум 8 бар (115 psi).

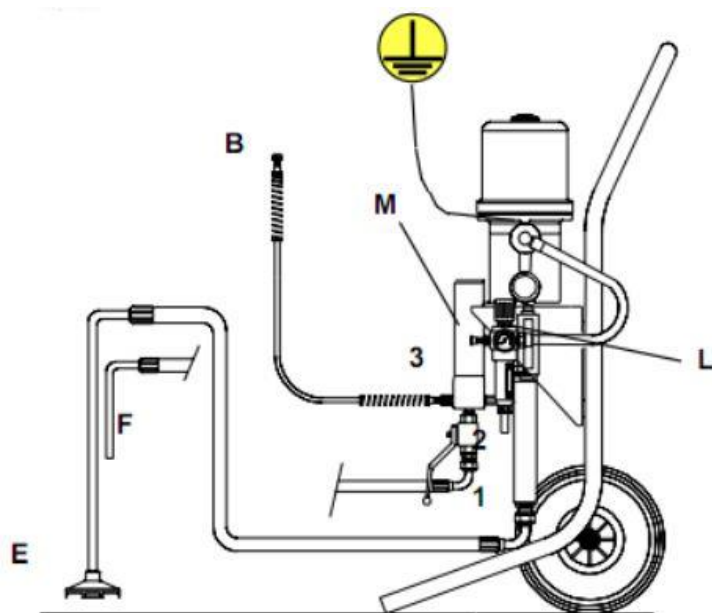
Используйте сухой сжатый воздух, чтобы улучшить результаты окрашивания.



3.4 СОЕДИНЕНИЕ ШЛАНГА

Аппарат поставляется в разобранном виде. Для подключения шлангов выполните действия, описанные ниже (см. рисунок ниже):

- Навинтите всасывающий шланг с фильтром **(Е)** или бак на 1,25 галлона на соединение блока **(1)**.
- Навинтите возвратный шланг **(F)** на соединение блока **(2)**.
- Соедините линию сжатого воздуха с воздушным отверстием **(М)** регулятора давления **(L)**.
- Соедините шланг краскораспылителя **(В)** с соединением блока **(3)**.
- Подключите заземление.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Всегда используйте шланги высокого давления. Перед использованием шлангов проверьте и убедитесь, что они в хорошем состоянии, не имеют повреждений и не перекручены.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

РЕКОМЕНДУЕМ ИСПОЛЬЗОВАТЬ СЕРТИФИЦИРОВАННЫЕ ПРОВЕРЕННЫЕ КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ, РАССЧИТАННЫЕ НА ДАВЛЕНИЕ ДО 300 БАР/4300 PSI с НАСОСАМИ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ НАСОСА (ДО 240 БАР/3400 PSI).

3.5 УСЛОВИЯ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАБОТЫ

Проводите окраску в соответствующей окрасочной камере, оборудованной системой фильтрации. Не используйте машину без активированной системы фильтрации. Всегда надевайте защитные перчатки, защитные очки, фильтры для защиты дыхания с активированным углем и соответствующую одежду для защиты всего тела. Заземлите все компоненты машины, так как статический заряд может вызвать появление искр и взрыв. Все стандартные шланги машины изготовлены из антистатического материала.



4.1 ВВЕДЕНИЕ

Данный раздел объясняет, как использовать распыляющую установку и описывает правила техники безопасности, которые необходимо соблюдать для ее безопасной эксплуатации. Внимательно прочтите данный раздел.

4.2 ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ

При эксплуатации распыляющей установки необходимо **СТРОГО СОБЛЮДАТЬ** следующие меры предосторожности и правила техники **безопасности**.

Представитель бренда **SCHTAER** не несет любой ответственности, если пользователь не соблюдает указанные меры предосторожности и правила техники безопасности; а также не несет ответственности за любые виды халатности при эксплуатации данного оборудования.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- ✎ Всегда надевайте защитные перчатки, маски для защиты дыхания с активированным углем и соответствующую одежду для защиты всего тела.
- ✎ Данный блок используется с легко воспламеняемыми красками и разбавителями, поэтому, используйте его в хорошо проветриваемых областях и избегайте любых действий, которые могли бы стать причиной пожара (например, курения, появления окалины или стружки высокой температуры, искр или использования электрических элементов). Чтобы избежать появления искр, вызванных электростатическим разрядом, заземлите блок.
- ✎ **ПРОВЕРЬТЕ** химическую совместимость продуктов по таблицам технической безопасности. Дополнительную информацию о материалах, из которые состоит данная установка, можно получить по запросу у представителей **SCHTAER**.
- ✎ Использование продуктов, содержащих органические растворители, может вызвать отравление из-за создания токсичных паров.
- ✎ **НЕ ПРИНИМАЙТЕ ПИЩУ ИЛИ ЛЕКАРСТВА** рядом с блоком.
- ✎ **НЕ ПРЕВЫШАЙТЕ** указанное максимальное рабочее давление (см. раздел 2.3).
- ✎ **ПЕРЕД** началом любых операций по разбору, очистке, техобслуживанию или сборке **ОБЯЗАТЕЛЬНО** сбросьте давление из шлангов (см. раздел 5).
- ✎ Используйте блок **ТОЛЬКО** в покрасочной камере, оборудованной системой фильтрации.
- ✎ Пользователь должен носить обувь с кожаной или антистатической подошвой.
- ✎ Никогда не направляйте краскораспылитель на любые предметы помимо окрашиваемых поверхностей.
- ✎ С данным блоком должен работать только один оператор.







ВАЖНО

НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ блок с разбавителями на основе ГАЛОГЕНИРОВАННЫХ УГЛЕВОДОРОДОВ (например, этилхлоридом, трихлоридом и т.д.), которые могут взорваться при контакте с алюминием или деталями с гальваническим покрытием.



4.3 НОРМАЛЬНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Для правильного выполнения всех операций по окрашиванию:

-  никогда не смешивайте разные виды красок.
-  при смене цвета очистите покрасочную камеру, насос и все загрязненные компоненты.
-  никогда не используйте повторно краску в фильтрах, так что она может быть грязной.
-  очистите поверхности для получения лучших результатов при окрашивании.
-  просушите все поверхности. Убедитесь, что они не окислены и на них нет остатков масла, смазки или других загрязнений.
-  Соблюдайте указания производителей красок при нанесении погодостойких и механостойких покрытий.

НАЧАЛО РАБОТЫ

- Наполните масленку (поз. 40) до половины синтетическим машинным маслом.
- Перемешайте краску, следуя инструкциям производителя.
- Погрузите всасывающий шланг в жидкость или заполните бак на 1,25 галлона и откройте возвратный шаровой клапан.
- Обрежьте на концах по диагонали все используемые гибкие шланги, чтобы избежать его приклеивания к дну бака. Необходимо также усилить их жесткой спиралью.
- Откройте воздухопровод и установите давление, затем нажмите на спусковой механизм краскораспылителя.
- Начните окрашивание.

ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТЫ

- Закройте воздухопровод.
- Отсоедините всасывающий шланг.
- Очень медленно закройте шаровой клапан возврата краски.
- Слейте жидкость из шлангов, нажав на спусковой механизм краскораспылителя.
- Тщательно очистите весь блок (см. раздел 6).

4.4 ОПАСНОЕ И НЕПРАВИЛЬНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Использование установки иначе, чем указано производителем (Раздел 2.5) может повредить оборудование и подвергнуть опасности оператора. Данный блок не предназначен для работы с опасными, взрывоопасными и/или токсичными материалами. Перед тем, как использовать материалы, отличающиеся от рекомендованных производителями, оператор должен запросить разрешение производителя.

4.5 ЧРЕЗВЫЧАЙНЫЕ СИТУАЦИИ



ПОЖАР: Используйте сухие порошковые огнетушители. Они должны находиться рядом с оборудованием, как это предписано Национальными Правилами пожарной безопасности. **НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ВОДУ.** Персонал должен быть обучен и знать, как действовать в случае пожара и аварий.



5.1 ПЛАНОВОЕ И ВНЕПЛАНОВОЕ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ


Правильное техобслуживание продлевает срок службы оборудования и поддерживает его работоспособность и эффективность. Оно также гарантирует поддержание высоких стандартов безопасности в течение многих лет. Настоятельно рекомендуется проводить техническое обслуживание силами квалифицированных специалистов.



Персонал должен иметь средства индивидуальной защиты, обычно используемыми в таких случаях, и должен соблюдать меры безопасности, описанные в следующей главе.

5.2 ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ТЕХОБСЛУЖИВАНИИ

При проведении технического обслуживания машины:

- Отключите линию подачи пневматического давления перед снятием деталей блока или заменой любых компонентов.
- Не носите кольца, часы, цепи, браслеты и т.д. во время технического обслуживания.
- Всегда надевайте средства личной защиты (защитные перчатки, очки и обувь)
- Используйте только оригинальные запасные части.
- Не используйте открытый огонь, острые инструменты или штифты.
- Не курите 

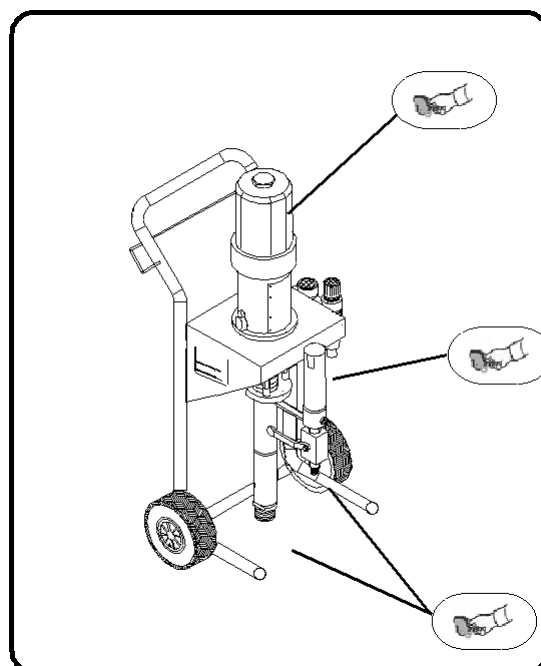
5.3 ОЧИСТКА

Очищайте блок снаружи в конце каждого рабочего дня или в конце каждой рабочей смены.

Это позволит поддерживать хорошее рабочее состояние машины. На рисунке справа показаны компоненты, которые должны содержаться в чистоте:

- Шланги.
- Корпус насоса.

Для очистки этих компонентов используйте мягкую салфетку, смоченную разбавителем или раствором моющего средства.



5.4 ПЛАНОВОЕ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

Плановое техобслуживание аппарата простое и не требует специальных операций, так как механические детали блока не требуют смазки. При работе машины трение штока о набивку может вызвать просачивание продукта в бачок (у нового оборудования это происходит примерно через 30/40 часов работы). Такие утечки могут быть небольшими вначале, но, если не обращать на них внимания, они могут привести к невосстановимому повреждению штока насоса. Утечку можно устранить регулированием набивки. Важно немедленно провести регулировку набивки, используя штифтовой гаечный ключ, поставляемый вместе с оборудованием.

РЕГУЛИРОВКА НАБИВКИ

Регулировка набивки штока должна проводиться при движении штока поршня без использования распыляемого продукта. Откройте возвратный шаровой клапан (см. стр.10, поз. 2), настройте воздухопровод на давление 2 бар (30 psi) (шток начинает движение), и поверните бачок по часовой стрелке, используя поставляемый штифтовой гаечный ключ. В случае небольших утечек достаточно слегка прижать набивку. **(БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ, ЧТОБЫ НЕ ЗАБЛОКИРОВАТЬ ШТОК ПРИ ЧРЕЗМЕРНОМ ВРАЩЕНИИ БАЧКА).**

ПРОЦЕДУРА СБРОСА ДАВЛЕНИЯ

После остановки машины для проведения любых операций по техобслуживанию или при остановке в конце рабочего дня необходимо полностью сбросить высокое давление в системе. Необходимо сбросить давление из линии подачи краски и из линии подачи воздуха. Случайная активация этих линий системы может вызвать серьезные травмы оператора или любого лица, находящегося в рабочей зоне, поскольку при отключении подачи воздуха к насосу двигатель может выполнить еще один цикл, выпустив струю жидкости при давлении, которое используется при работе. Переключаемый вручную отсечной клапан установлен на тележке (между смазочным устройством и насосом двигателя). При активации этого клапана подача воздуха к насосу двигателя автоматически отключается. **(ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ПРОДУКТ В ГИБКОЙ ТРУБКЕ ВСЕ ЕЩЕ НАХОДИТСЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ).**

ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЙ:

1. Заблокируйте спусковой механизм краскораспылителя, повернув заглушку блокировки спускового механизма, и отключите входной шаровой клапан насоса.
2. Снимите с краскораспылителя брызгозащитный щиток и снимите защитную блокировку спускового механизма **(будьте осторожны, чтобы не нажать неумышленно на спусковой механизм краскораспылителя. Всегда направляйте краскораспылитель на землю).**
3. Возьмите металлическое ведро, убедитесь, что оно устойчиво стоит на земле, и плотно прижмите краскораспылитель к стенке ведра. Нажмите на спусковой механизм, чтобы выпустить остатки распылявшегося продукта.

После выпуска жидкости подключите подачу воздуха, оставив закрытым главный шаровой клапан, и переведите рычаг отсечного клапана назад в закрытое положение, подняв рычаг вверх.



5.5 ОЧИСТКА БЛОКА ПОСЛЕ СМЕНЫ ЦВЕТА ИЛИ ПО ОКОНЧАНИЮ РАБОТЫ

Ежедневно или по окончании каждой рабочей смены очищайте линию подачи краски, чтобы избежать высыхания краски на стенках. Это позволит гарантировать долгосрочную эффективность работы блока. Очистите весь блок, краскораспылитель и шланги. Все операции по очистке выполняются без снятия компонентов.

1. Выньте всасывающий и возвратный шланги из бака и слейте из них жидкость.
2. Выполните ПРОЦЕДУРУ СБРОСА ДАВЛЕНИЯ.
3. Поместите шланги в банку с чистым разбавителем. Откройте подачу воздуха (с давлением 2 бар или 30 psi) и возвратный шаровой клапан и дайте разбавителю циркулировать в насосе в течение нескольких минут.
4. Закройте возвратный шаровой клапан.
5. Снимите блокировку спускового механизма и выпустите остатки краски из шланга высокого давления и из краскораспылителя в банку с разбавителем. (Повторяйте эту процедуру, пока из краскораспылителя не пойдет чистый разбавитель).
6. Отключите подачу воздуха, очень осторожно откройте возвратный шаровой клапан и слейте отработанный разбавитель в банку. Возвратный шаровой клапан возвращения должен оставаться открытым до следующего использования оборудования.
7. Снимите и очистите линейный фильтр, особенно сетку фильтра и краскораспылитель, промыв их.
8. Тщательно очистите внутреннюю часть головки краскораспылителя, из которой выходит продукт.

5.6 ЗАМЕНА ФИЛЬТРА

Примерно через 100 часов работы необходимо очистить или заменить возвратный фильтр краски. Срок службы жизни фильтра зависит только от типа используемой краски. Для замены фильтра отвинтите цилиндр (1), затем снимите фильтр (2) (см. рисунок справа).

Замените или очистите фильтр, а затем установите снятые компоненты на место.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Перед открытием блока сбросьте из него давление, открыв возвратный шаровой клапан.

5.7 НАБИВКИ

Примерно после 30/40 часов работы нового аппарата проверьте набивку штока на утечки, которые могут быть вызваны регулировкой упаковки. Регулировка выполняется с помощью поставляемого штифтового гаечного ключа при активированном штоке поршня насоса и без использования краски. Откройте возвратный шаровой клапан, установите рабочее давление на 2 бар (30 psi), убедитесь, что шток начинает двигаться, и поверните набивку бачка по часовой стрелке. При небольших утечках (обычно примерно после 50/80 часов работы) немного придавите набивку бачка. Будьте осторожны, чтобы не заблокировать шток поршня.



5.8 ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

В этой главе описываются, как решить наиболее распространенные проблемы, которые могли возникнуть в работе блока. Проблема обозначается символом (▼)

Вероятная причина обозначается символом (▼)

Предлагаемое решение обозначается символом (▼)

▼ РАСПЫЛЯЮЩАЯ ДЮЗА ЗАБЛОКИРОВАНА.

▼ ЗАБЛОКИРОВАН ФИЛЬТР КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЯ ИЛИ ЛИНЕЙНЫЙ ФИЛЬТР.

▼ ЗАБЛОКИРОВАН НАСОС ПОДАЧИ КРАСКИ.

▼ ПОСТОЯННАЯ УТЕЧКА ВОЗДУХА.

▼ Очистите дюзу, как описано в данном руководстве.

▼ Тщательно очистите весь блок и используйте хорошо профильтрованные материалы.

▼ Снимите насос подачи краски и тщательно очистите его.

▼ Если устранить проблему не получается, обратитесь в УПОЛНОМОЧЕННЫЙ ЦЕНТР ПО РЕМОНТУ.

▼ СНИЖЕНИЕ РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ ПРИ РАСПЫЛЕНИИ

▼ Инородные частицы во всасывающем клапане.

▼ Частично заблокированы фильтры.

▼ Изношены набивки.

▼ Вязкость жидкости не соответствует используемым фильтрам или дюзам.

▼ Слишком большая или изношенная дюза.

▼ Снимите седло клапана и очистите его кисточкой и чистым разбавителем.

▼ Снимите и тщательно очистите все фильтры блока.

▼ Замените набивки.

▼ Разбавьте материал, соблюдая технические рекомендации на упаковке.

▼ Увеличьте давление воздуха в двигателе насоса.

▼ Замените фильтр или дюзу на меньшую.

▼ НАСОС ПОДАЧИ КРАСКИ РАБОТАЕТ НЕРАВНОМЕРНО, ПЯТНО РАСПЫЛЕНИЯ УМЕНЬШИЛОСЬ.

▼ Слишком низкое давление распыления.

▼ Используемая жидкость слишком вязкая.

▼ Застревают клапаны.

▼ Изношены клапаны, набивки и поршень.

▼ Увеличьте рабочее давление насоса и попробуйте использовать дюзу поменьше.

▼ Разбавьте материал, следуя инструкциям производителя.

▼ Тщательно очистите внутреннюю часть насоса подачи краски, седла и шары клапанов (используйте кисточку и чистый разбавитель). Полностью погрузите насос подачи краски в разбавитель, чтобы растворить все остатки краски, которые не получается удалить кисточкой.

▼ Замените компоненты.



▼ НАСОС РАБОТАЕТ, НО НЕ ПЕРЕКАЧИВАЕТ ЖИДКОСТЬ.

- ▼ Продукт закончился или слишком густой для перекачки
- ▼ Застревает шар всасывающего клапана.
- ▼ Втулка системы всасывания установлена не точно (воздух в линии подачи жидкости), заблокирован фильтр всасывающего шланга.
- ▼ Добавьте жидкости или разбавьте продукт согласно инструкциям производителя. Выпустите воздух из машины.
- ▼ Снимите и тщательно очистите шар и клапан.
- ▼ Осторожно затяните втулку и выпустите воздух из машины.
- ▼ Снимите и тщательно очистите фильтр.

▼ НАСОС РАБОТАЕТ ДАЖЕ ПРИ ОТКЛЮЧЕННОМ РАСПЫЛИТЕЛЕ

- ▼ Изношены клапаны, поршень и набивки.
- ▼ Замените компоненты.

▼ ДВИГАТЕЛЬ НАСОСА ПОДАЧИ КРАСКИ ЗАБЛОКИРОВАН

- ▼ Частота хода насоса слишком высока или насос работает в неправильных условиях окружающей среды.
- ▼ Слишком много конденсата в двигателе насоса подачи краски.
- ▼ Используйте дюзу поменьше и условия окружающей среды.
- ▼ Профильтруйте рабочий воздух, установив сепаратор конденсата + смазочное устройство.



5.9. ТАБЛИЦА ДАННЫХ ПО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЮ

Ниже приведен чек-лист необходимых операций по техобслуживанию

ОПЕРАЦИИ	ЧАСТОТА				УСЛОВИЯ
	ежедневно	еженедельно	ежемесячно	раз в полгода	
Очистка блока	▼				Эти операции выполняются при включенном, но не работающем блоке
Проверка целостности шланга	▼				
Проверка шаровых клапанов	▼				
Проверка уровня конденсата	▼				
Проверьте, не заблокирован ли фильтр краски		▼			Эти операции выполняются при выключенном и не работающем блоке
Проверьте воздушный фильтр		▼			
Проверьте затяжку винтов			▼		
Проверьте пневматические соединения			▼		
Проверьте набивки штоков				▼	Эти операции выполняются при выключенном блоке
Проверьте износ штока				▼	



6.1. ХРАНЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

При необходимости хранения оборудования в течение некоторого времени, соблюдайте следующие инструкции:

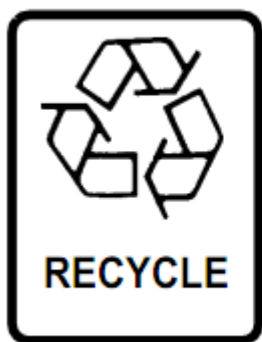
- Отсоедините блок от линии подачи сжатого воздуха
- Тщательно очистите блок от остатков краски.
- Залейте разбавитель в шланги.
- Прикройте блок водонепроницаемой пленкой.
- Храните блок в сухом помещении. Чтобы сохранить все механические компоненты, температура в помещении должна быть в пределах от 15°C до 40°C (от 59°F до 104°F).

6.2 ДЕМОНТАЖ

При необходимости демонтажа оборудования, соблюдайте некоторые фундаментальные правила по охране окружающей среды.

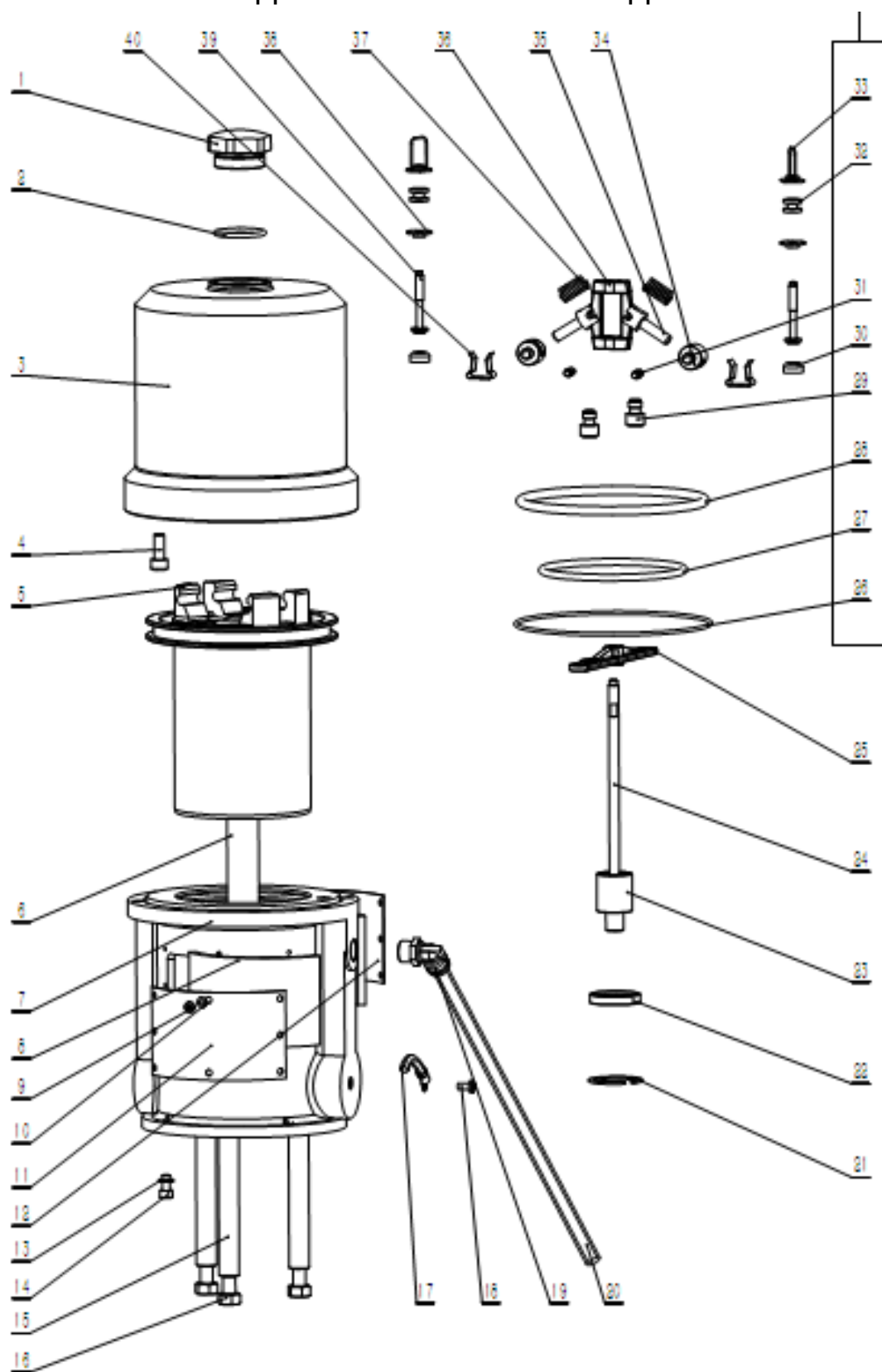
Защитные покрытия, гибкие шланги, пластиковые или неметаллические компоненты нужно снять и утилизировать отдельно.

Машина НЕ СОДЕРЖИТ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ МАСЕЛ, но остатки краски необходимо утилизировать в уполномоченных центрах по утилизации отходов.



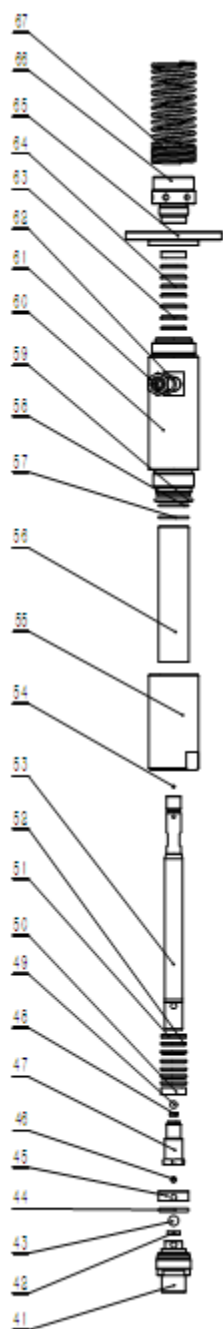
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ДВИГАТЕЛЬ

РЕМКОМПЛЕКТФ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ДВИГАТЕЛЯ



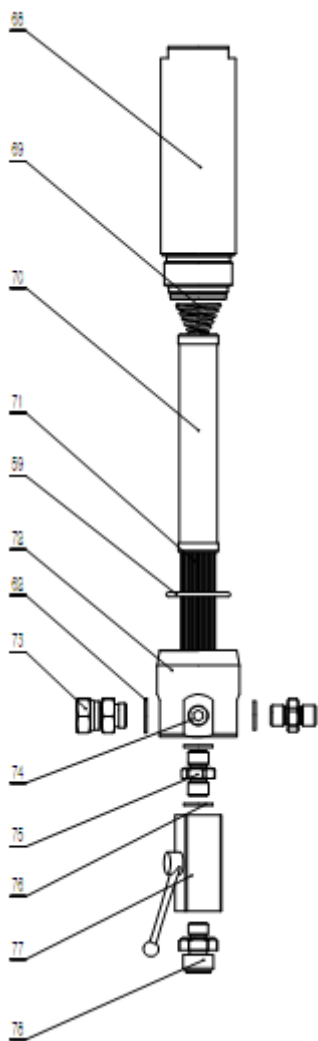
№.	Описание	Кол-во	№.	Описание	Кол-во
1	Гайка	1	21	Стопорное кольцо	1
2	Кольцевое уплотнение OR4134 (SC)	1	22	Масляное уплотнение	1
3	Воздушный цилиндр	1	23	Втулка	1
4	Внутренний шестигранный винт	8	24	Направляющий шток	1
5	Поршень	1	25	Обратный рычаг 1	1
6	Шток поршня	1	26	Кольцевое уплотнение OR3600 (SC)	1
7	Корпус насоса	1	27	Кольцевое уплотнение OR6425 (SC)	1
8	Звукоизоляция	2	28	Кольцевое уплотнение OR8550 (SC)	1
9	Болт	20	29	Сальник 1	2
10	Плоская шайба	18	30	Сальник 2	2
11	Заводская табличка	1	31	Штифт	2
12	Плоская шайба	4	32	Амортизирующая подушка	2
13	Внутренний шестигранный винт	4	33	Стопорный штифт	2
14	Соединительный шток	3	34	Гнездо пружины	2
15	Стопорная гайка	3	35	Пружинный шток	2
16	Звукоизоляция	1	36	Обратный рычаг 2	1
17	Провод заземления	1	37	Пружина	2
18	Гайка	1	38	Прижимная гайка	4
19	Патрубок воздушной линии	1	39	Болт крепления	2
20	Воздушная трубка	1	40	Зажим	2

НАСОС ПОДАЧИ ЖИДКОСТИ



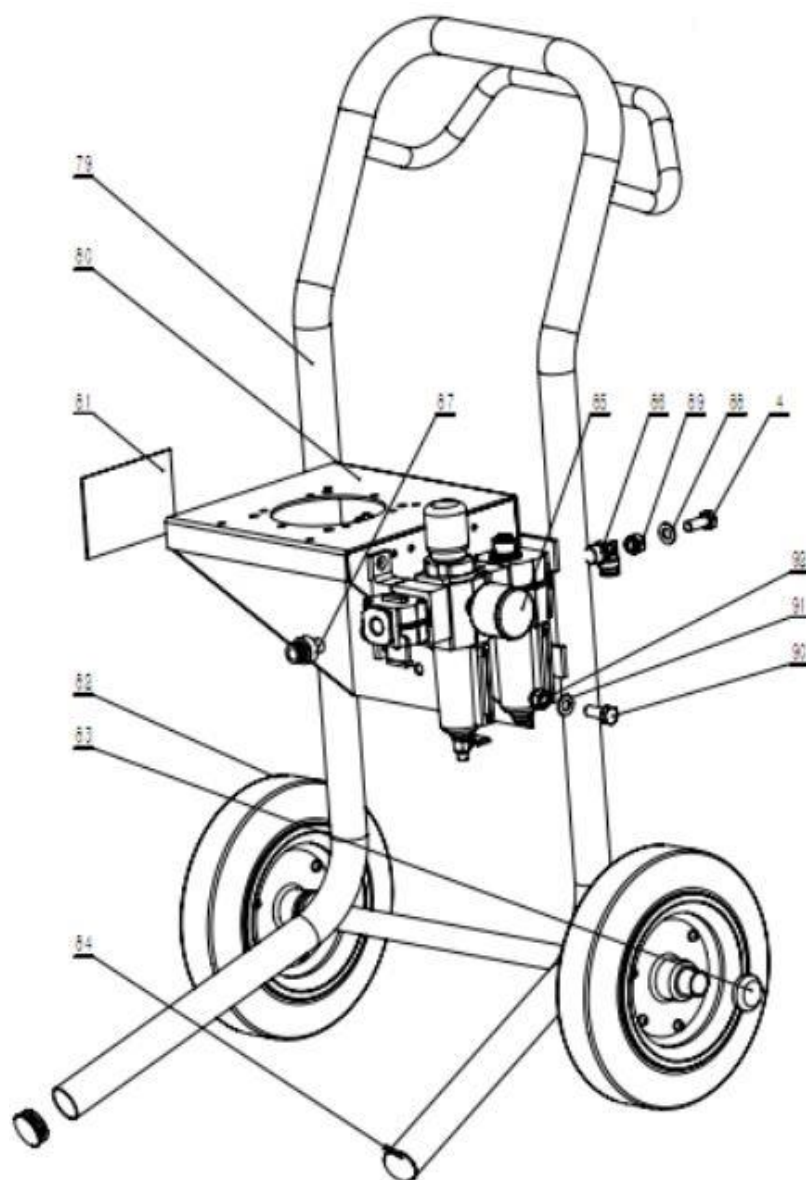
№	Описание	Кол-во
41	Корпус входного клапана	1
42	Седло входного клапана	1
43	Шар	1
44	Кольцевой уплотнитель	1
45	Сепаратор подшипника	1
46	Штифт	1
47	Корпус выходного клапана	1
48	Седло выходного клапана	1
49	Шар	1
50	Прокладка (Толстая)	2
51	Прокладка (Тонкая)	2
52	Плоская прокладка	1
53	Шток поршня	1
54	Штифт	1
55	Нижняя часть корпуса насоса	1
56	Цилиндрический рукав	1
57	Сальник (Красная медь)	1
58	Сальник (PTFE)	1
59	Кольцевое уплотнение	1
60	Верхняя часть корпуса насоса	1
61	Удлинитель штока	1
62	Медная прокладка	1
63	V-образное уплотнение (PTFE)	9
64	V-образное уплотнение (Кожа)	2
65	Фланец	1
66	Уплотнительная гайка	1
67	Пружина	1

КОРПУС ФИЛЬТРА



№	Описание	Кол-во
68	Корпус фильтра	1
69	Коническая пружина	1
70	Фильтр	1
71	Пружина для поддержки фильтра	1
59	Уплотнительное кольцо	1
72	Гнездо корпуса фильтра	1
62	3/8 " Медная прокладка	1
73	3/8 " шарнир	1
74	Заглушка	1
75	Ниппель	2
76	1/4 " Медная прокладка	3
77	Шаровой клапан высокого давления	1
78	Соединитель	1

ТЕЛЕЖКА



№	Описание	Кол-во
79	Рама	1
80	Пластина рамы	1
81	Заводская табличка	1
82	Надувное колесо	2
83	Зажим	2
84	Резина	2
85	Водомаслоотделитель	1
86	Патрубок воздушной линии	1
87	Соединитель воздушной линии	1
4	Внутренний шестигранный винт	4
88	Плоская прокладка	4
89	Контргайка	4
90	Внутренний шестигранный винт	2
91	Плоская прокладка	2
92	Контргайка	2

ГАРАНТИЯ

1. Гарантийный срок эксплуатации аппарата –12 календарных месяцев со дня продажи.
2. В случае выхода аппарата из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя, владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт, при соблюдении следующих условий:

- отсутствие механических повреждений;
- отсутствие признаков нарушения требований руководства по эксплуатации;
- наличие в руководстве по эксплуатации отметки продавца о продаже и подписи покупателя;
- соответствие серийного номера аппарата серийному номеру в паспорте;
- отсутствие следов некачественного ремонта.

Безвозмездный ремонт, или замена аппарата в течение гарантийного срока эксплуатации производится при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, технического обслуживания, хранения и транспортировки.

3. При обнаружении Покупателем каких-либо неисправностей аппарата, в течение срока, указанного в п. 1. , он должен проинформировать об этом Продавца и предоставить инструмент Продавцу для проверки. Максимальный срок проверки регламентирован законом РФ «О защите прав потребителей».

4. В случае обоснованности претензий, Продавец обязуется за свой счёт осуществить ремонт аппарата или его замену. Транспортировка аппарата для экспертизы, гарантийного ремонта или замены производится за счёт Покупателя.

5. В том случае, если неисправность аппарата вызвана нарушением условий его эксплуатации, Продавец с согласия покупателя вправе осуществить ремонт за отдельную плату.

6. На продавца не могут быть возложены иные, не предусмотренные настоящим руководством, обязательства.

7. Гарантия не распространяется на:

- любые поломки, связанные с форс-мажорными обстоятельствами;
- естественный износ (полная выработка ресурса);
- оборудование и его части, выход из строя которых стал следствием неправильной установки, несанкционированной модификации.

Официальный представитель в РФ:

ООО «Спецокраска»

Адрес: 127521, г. Москва, 12-й пр. Марьиной Рощи, д 9, стр. 1

Тел.: +7 (495) 103-48-50

Email: info@specokraska.ru

<https://specokraska.ru/>

www.schtaer.ru