

ТЭ050-5110-1РО ТУ 3174-001- 87767167-2011

- 1.3. Грузоподъемность полезная, т - **0,5**
- 1.6. Назначение тали: - **подъем, опускание и горизонтальное перемещение груза**
- 1.7. Группа классификации (режима) механизмов:
-по ИСО4301/1-**М5**
-по ГОСТ 25835 -**ЗМ**
- 1.8. Тип привода - **электрический**
- 1.9. Окружающая среда, в которой может эксплуатироваться таль:
температура, С°: наибольшая **плюс 40°С.**
наименьшая **минус 40°С**
относительная влажность воздуха - **80% при температуре 20°С**
взрывоопасность - **не допускается**
пожароопасность - **не допускается**
- 1.10. Ограничения по одновременной работе механизмов - **один**
- 1.11. Возможность передвижения по криволинейному участку монорельса - **да**
- 1.12. Род электрического тока, напряжение и число фаз:
Переменный, трехфазный;
Цепь силовая - **380V**
Цепь управления – **380V**

2. Основные технические данные и характеристики тали

- 2.1. Основные характеристики тали:
грузоподъемность полезная, т - **0,5** кратность
полиспада - **2/1**
высота подъема (расстояние по вертикали от верхнего до нижнего положения крюка), м - **6,0**
вертикальный подход (расстояние по вертикали от опорной поверхности монорельса до зева крюка в его верхнем положении), мм - **700**
- 2.2. Установочные размеры тали:
база, мм - **180**
тип и профиль пути — **двутавровые балки №№ 16...22 и 24 ГОСТ 8239; №№ 18М и 24М, ГОСТ 19425**
минимальный радиус закругления пути (если предусмотрен) м - **1,0**
максимальный уклон пути - **0,3%**
- 2.3. Масса испытательных грузов, т (кН):
при проведении статических испытаний - **1,25 Q ном**
при проведении динамических испытаний – **1,1 Q ном**
- 2.4. Скорость механизмов:

Таблица 1.

Механизм	Скорость, м/мин	
	номинальная	Минимальная (при наличии)
Подъема	8,0	-
Передвижения	20,0	-

2.5. Способ управления талью - **с подвешного пульта у правления**

2.6. Способ токоподвода к тали - **кабельный**

2.7. Масса тали, кг - **80**

3. Технические данные и характеристики сборочных узлов и деталей.

3.1. Электродвигатели механизмов

Таблица 2.

Параметры	Электродвигатели приводов механизмов	
	Подъема	Передвижения
Назначение (механизм, на котором установлен двигатель)		
Напряжение, В	380	380
Номинальный ток, А	2,03	0,55
Частота, Гц	50	50
Номинальная мощность, кВт	0,75	0,09
Частота вращения при 50Гц, об/мин	1380	1380
Продолжительность включения, %	25	40
Число включений в час	120	120
Количество электродвигателей	1	1
Исполнение	нормальное	
Вид питания	переменное, трехфазное	
Степень защиты по ГОСТ 17494	IP 54	

3.1.1. Суммарная номинальная мощность электродвигателей, кВт – **0,84**

3.2. Схема электрическая принципиальная, см. стр. 8.

3.3. Перечень элементов электрооборудования

Таблица 3.

Обозначение на схеме	Наименование и краткая характеристика	Тип	Количество	примечание
K1, K2	Магнитный пускатель подъема	ПМЛ 1501	1	-
K3, K4	Магнитный пускатель передвижения	ПМЛ 1501	1	-
YB1	Электромагнит	ЭД-06101У3	1	-
SB1...SB5	Пульт 4-х кнопочный с кнопкой «СТОП»	PV5E30B22	1	-
S6	Выключатель концевой	ВПК-2110	1	-
M1	Двигатель подъема	АИР71В4	1	-
M2	Двигатель передвижения	5А50МВ4У3	1	-

3.4.1. Характеристика тормозов

Таблица 4.

Параметры	Механизм	
	подъема	передвижения
Тип тормоза	колодочный	
Количество тормозов	1	
Диаметр тормозного шкива (диска), мм	125	
Коэффициент запаса торможения	1,25	
Тип привода	электромагнит	
Ход исполнительного органа, мм	5-8	
Усилие привода, Н	25	
Путь торможения механизма, м	0,12	

3.4.2. Характеристика каната:

конструкция каната и обозначение стандарта - **5,6-Г-В-Н-Р—1770 ГОСТ 2688-80**

диаметр, мм - **5,6**

длина, м - **16**

напряжение разрушения одной проволоки, Н/мм² -**1770,0** разрывное усилие

каната в целом, Н - **22116**

расчетное натяжение каната, Н - **2580**

коэффициент надежности – нормативный - **4,5; расчетный - 8,57**

покрытие поверхности проволоки – **без покрытия**

3.4.3. Характеристика крюка:

тип - **с предохранительным замком** номер заготовки по стандарту и обозначение стандарта - **№ 4Б**

-2 по ГОСТ 6627 Номинальная грузоподъемность, т - **0,5**

3.5. Предохранительные устройства, приборы безопасности и сигнализации.

Таблица 5.

Наименование	Тип	Назначение	Обозначение на принципиальной схеме
Конечные выключатели	ВПК - 2110	Для отключения подъемного механизма в крайнем верхнем положении	SQ1; SQ2

5. Общий вид тали.

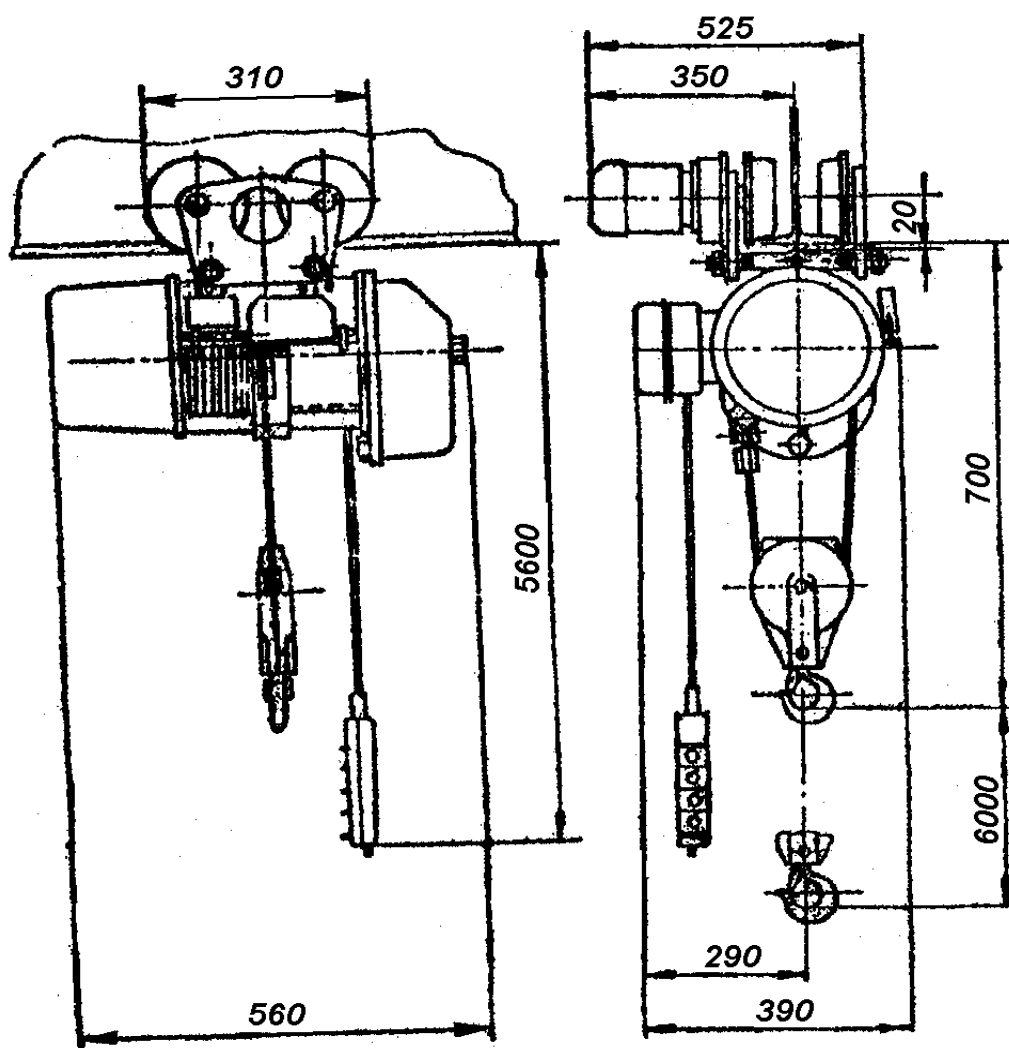


Рисунок 1 – Общий вид и габаритные размеры электроталей ТЭ050-511