

## 8. Приложение.

### Комплект резиновых изделий\*

№ п/п	Обозначение	Стандарт	Кол-во
1	007 – 011 – 25	ГОСТ 9833-73	2
2	015 – 020 – 30		1
3	016 – 021 - 30		1
	028 – 034 - 36		1
3	50x40-2	ГОСТ 14896-84	1

\* Поставляется по спецзаказу.

## 9. Гарантии изготовителя.

1. Гарантийный срок эксплуатации установки – **6 месяцев** с момента отгрузки с завода изготовителя.  
В течение гарантийного срока изготовитель обязуется безвозмездно ремонтировать установку, заменять её полностью или частично при условии соблюдения потребителем правил технической эксплуатации.
2. **Претензии предприятием изготовителем не принимаются без предъявления настоящего паспорта и отметки продавца о дате продажи.**
3. Для послегарантийного ремонта пользователь может заказать отдельно или комплектом резиновые уплотнения (см. «Приложение»).

Дата продажи \_\_\_\_\_

Штамп предприятия

---

## Устройство для гидравлической опрессовки УГИ-450Э

*Инструкция по эксплуатации*

Заводской номер \_\_\_\_\_

г. Санкт-Петербург

2017г.



## 6. Указания мер безопасности.

- К работе с установкой допускаются лица, знающие правила эксплуатации и прошедшие инструктаж по технике безопасности.
- Следите за надёжным креплением и исправностью напорной линии.
- Следите за уровнем воды в баке – **электронасос не должен работать без воды.**
- **Не работайте ручным насосом при открытом вентиле установки – это может привести к поломке электронасоса.**
- **Не поднимайте рукоятку ручного насоса на угол более 60 ° и не переносите установку за рычаг ручного насоса - это может привести к повреждению манжеты плунжера.**
- **Не дотрагивайтесь до установки под напряжением.**
- **Не допускайте попадания воды на двигатель и клеммную коробку.**
- **Не превышайте давление 450 кг/см<sup>2</sup> (45 МПа).**
- Производите ремонт только на обесточенной установке.

## 7. Возможные неисправности и способы их устранения.

Неисправность	Причина	Способ устранения
Протечки в местах соединений.	Износ уплотнительных колец; плохое соединение арматуры, вентиляей.	Заменить резиновые кольца* (см. «Приложение»). Подтянуть соединения арматуры или заменить изношенный кран.
При качании рукояткой давление в системе не создаётся	1. Не закрыт винт на ручном насосе. 2. Засорился заборный фильтр. 3. Засорился нагнетательный клапан. 4. Засорился всасывающий клапан или прилип к седлу шарик. 5. Не удалён воздух из рабочей полости установки.	1. Закрыть винт. 2. Промыть сетку фильтра. 3. <b>Резким ударом по рукоятке и плунжеру промыть клапан струёй воды.</b> 4. Отвернуть фильтр с трубкой и прочистить всасывающее отверстие штуцера или протолкнуть шарик. 5. См. указания п.3 «подготовка установки к работе».

#### 4. Подготовка к работе и порядок работы.

1. Наполните бак водой (около 45 л).
2. Произведите пробные качания рукояткой ручного насоса «вхолостую» для проверки плавности перемещения всех частей установки. **Вентиль должен быть перекрыт.**
3. До подключения напорного шланга к системе произведите удаление воздуха из ручного насоса. Для удаления воздуха резко качайте рукояткой, пока струя жидкости на выходе из напорного шланга не станет однородной, без воздушных пузырьков.
4. Отвернув пробку заливного отверстия, заполните водой бачок электронасоса (около 0,6 л).
5. Присоедините напорный шланг к испытываемой системе, **откройте вентиль** и включите электрический насос. Система заполнится водой, после чего насос автоматически выключится.
6. Для испытания системы **перекройте вентиль** и качайте рукояткой ручного насоса до достижения требуемого давления (контроль по манометру). При этом рукоятка переключения на ручном насосе должна быть повернута вправо до упора, а запорный винт завернут до упора
7. Для сброса давления отверните запорный винт на 1-2 оборота. При этом жидкость будет поступать обратно в бак.
8. По окончании работы вылейте воду из бачка электронасоса через сливное отверстие.

#### 5. Техническое обслуживание.

1. Проверяйте и при необходимости очищайте заборные фильтры.
2. При большом перерыве в работе слейте воду и прокачайте ручной насос машинным маслом.
3. **Эксплуатация установки и её хранение с водой при температуре ниже +1°С не допускается.**

#### 1. Назначение и область применения.

Установка модели УГИ-450Э состоит из двух насосов и предназначена для заполнения водой (электрический насос) и гидравлической опрессовки (ручной насос) систем трубопроводов, котлов и других ёмкостей при максимальном давлении 45 МПа (450 кг/см<sup>2</sup>).

Установка работает в условиях умеренного климата на открытом воздухе, исполнение У, категория 1 по ГОСТ 15150-69 в интервале температур окружающей среды от +10 до +35 °С.

#### 2. Технические характеристики.

Максимальное рабочее давление насоса, кг/см <sup>2</sup>	
электронасос .....	3
ручной насос .....	450
Расход электронасоса, л/мин .....	10
Подача за один двойной ход ручного насоса, см <sup>3</sup> .....	3,2
Мощность электронасоса, кВт .....	0,37
Рабочее усилие на рукоятке при давлении 450 кг/см <sup>2</sup> , кг.....	20
Рабочая жидкость .....	вода
Размеры резьбы для присоединения к напорной линии .....	G1/2"
Длина напорного шланга .....	по заказу
Ёмкость бака, л .....	45
Габаритные размеры установки, мм .....	800x350x900
Масса (без рабочей жидкости), кг, не более .....	40

#### 3. Комплектность.

1. Установка в сборе - 1 шт.
2. Инструкция по эксплуатации УГИ-450Э.
3. Инструкция по эксплуатации электронасоса.