

LIDEN

WS-30

Фрезер для зачистки сварных швов

Руководство по эксплуатации



Внимательно изучите данную инструкцию по эксплуатации, безопасности и обслуживанию перед использованием фрезера. Всегда соблюдайте официальные правила выполнения работ, охраны труда и техники безопасности.



Содержание

Описание.....	4
Технические характеристики	4
Предупреждения во время работы.....	4
Общая инструкция по безопасности.....	5
Стандартная комплектация.....	10
Общая инструкция.....	10
Изменение глубины снятия фаски.....	11
Замена режущих пластин.....	11

Описание

Инструмент LIDEN WS-30 является портативным устройством для фрезеровки фасок, кромок, для подготовки изделий к сварке. Перед началом работы внимательно прочтите это руководство и обратите особое внимание на инструкцию безопасности.



Перед началом работы, внимательно прочтите данное руководство и обратите особое внимание на инструкцию безопасности!

Технические характеристики

Модель WS-30

Регулировка высоты	В одно касание, вращением регулятора
Мин. шаг регулировки	0,1 мм
Размеры срезаемого сварного шва	Ширина: 30 мм Высота: 2...10 мм
Вибрации	Анти-вибрационная конструкция
Рабочий инструмент	Фрезерная головка с режущими пластинами
Режущие пластины	3 шт.
Обработка	Плоские поверхности и трубы
Применение по материалу	Сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, карбон
Мощность	1200 Вт
Масса станка	6,5 кг

Предупреждения во время работы

1. Режим работы

Чрезмерная непрерывная работа может вызвать выход из строя инструмента из-за перегрева. Держите инструмент выключенным достаточно времени для того, чтобы охладить температуру двигателя. Если температура двигателя свыше 120° C, мотор может расплавиться - это может стать причиной выхода из строя инструмента.

2. Глубокая фаска

Снятие глубокой фаски за один раз может привести инструмент к поломке. Большая нагрузка при снятии глубокой фаски может привести к перегреву привода, что может вызвать разрушения или сократить срок службы машины (например, фаску глубиной 10 мм на металле рекомендуется снимать в 3-4 захода).

3. Используйте стандартные детали

Используйте только стандартные детали от производителя.

4. Смена режущих пластин

Своевременная замена пластин влияет на качество и скорость снятия фаски.

5. Обработка цветных металлов

Цветные металлы (например, алюминий) являются тяжело обрабатываемыми материалами. Алюминиевая стружка «налипает» на режущие пластины, что существенно усложняет резку. В этом случае, используют некоторые смазочные материалы посредством нанесения на поверхность металла или на режущие пластины.

6. Зоны термической обработки (закалённые зоны)

После резки плазмой или лазером, срез затвердевает как зона термической обработки. Удалите это место перед снятием фаски, т.к. фреза и режущие пластины могут выйти из строя.

7. Бугристая поверхность

Неровная поверхность и точечные наплывы должны быть зачищены, в противном случае снимаемая фаска будут неравномерна.

8. Оснастка

Вы можете использовать такую дополнительную оснастку, как алюминиевая фольга, резиновая одежда и т.д. для защиты от летящих искр и стружки. Имейте в виду, что скопление стружки в рабочей зоне может стать причиной некачественной фаски или перегрева инструмента.

Общая инструкция по безопасности

Держите рабочее место в порядке

Присутствие посторонних предметов может привести к аварии.

Будьте внимательны

Не подвергайте электроинструмент воздействию влаги и дождя. Работайте при хорошем освещении. Не используйте электроинструмент во взрывоопасных средах.

Остерегайтесь удара током

Избегайте контакта с заземленными поверхностями, такими как водопроводные трубы, обогреватели, плиты и холодильники.

Не подпускайте посторонних при работе с электроинструментом

Держите посторонних подальше от инструмента или удлинителя.

Храните инструмент в безопасном месте

Храните инструмент подальше от неквалифицированных лиц.

Не подключайте электроинструменты в перегруженные электросети

Использование электроинструмента с указанной электрической мощностью позволит работать безопасно и эффективно.

Всегда используйте соответствующий инструмент

Не используйте слабые инструменты или их части для большой нагрузки. Используйте правильно подобранный инструмент для вашей задачи. Например, не используйте фаскорез для срезания части стальной трубы или резки труб.

Работайте в спецодежде

Не надевайте свободную одежду или украшения. Свободная одежда, ювелирные украшения или длинные волосы могут попасть в движущиеся части инструмента. Используйте нескользящую обувь для эксплуатации электроинструмента на открытом воздухе. Надевайте соответствующие безопасные перчатки и защиту для ушей.

Всегда надевайте защитные очки

Используйте респиратор или маску для работы с выработкой стружки.

Используйте шнур по назначению

Никогда не используйте шнур, чтобы нести инструмент или вытащить вилку из розетки. Держите шнур вдали от источников тепла, масла и острых краев.

Закрепляйте обрабатываемый материал

Закрепляйте обрабатываемую поверхность в тисках, на магнитных столах и т.п. Это безопаснее и позволяет работать обеими руками.

Сохраняйте правильное положение тела

Сохраняйте правильную стойку и баланс в любое время работы.

Обслуживайте свой инструмент аккуратно и тщательно

Держите инструмент чистым и острым, и вы сможете работать с ними эффективно и безопасно. Следуйте правилам обслуживания и инструкции по замене. Периодически проверяйте электрические части и шнур. Они должны ремонтироваться только квалифицированным персоналом.

Периодически проверяйте удлинители. При первых признаках повреждения немедленно замените их. Держите рабочие части инструмента сухими от влаги, масла или жира.

Отключайте электроинструмент от источника питания

Всегда отключайте электроинструмент от источника питания, прежде чем разбирать, модифицировать, менять части (сверла, ножи, фрезы).

Убирайте регулировочные ключи

Убедитесь, что регулировочные ключи были удалены из инструмента, прежде чем включить их.

Избегайте случайного включения

Случайное нажатие кнопки «ВКЛЮЧЕНО» может привести к запуску. Перед включением инструмента убедитесь, что переключатель в положении «ВЫКЛЮЧЕНО».

Использование удлинителей при работе на открытом воздухе

При работе на улице используйте удлинитель, подходящий для наружного применения.

Будьте внимательны

Смотрите, что вы делаете, и руководствуйтесь здравым смыслом при работе с электроинструментом. Не используйте электроинструмент, если вы испытываете трудности с концентрацией внимания.

Проверьте свой инструмент перед использованием

Убедитесь, что все части инструмента работают хорошо, посторонние предметы отсутствуют. Если есть повреждённые части или механизмы, обслуживание только у квалифицированного представителя производителя. Не используйте инструмент, если его выключатель не работает.

Соблюдайте осторожность

Используйте только детали и аксессуары, которые рекомендованы производителем инструмента. Использование других частей и может привести к травмам.

Ваш инструмент должен обслуживаться/ремонтиться только квалифицированным персоналом

Соблюдайте правила безопасности при работе с электроинструментом. Только квалифицированный персонал должен обслуживать инструмент. Работы по техническому обслуживанию, выполняемые неквалифицированным персоналом, могут привести к несчастным случаям.

Замена шнура питания

Если шнур питания поврежден, он должен быть заменен на специальный шнур доступный у производителя или его представителя.



ВНИМАНИЕ!

Не наносите масло, смазку или воду во время работы

Вода или другая влага при попадании в электроинструмент увеличивает риск поражения электрическим током или потери жизни.

Не подвергайте электроинструмент воздействию дождя/влаги

Это может привести к серьезным травмам или гибели людей.

Не вставляйте части вашего тела, включая пальцы и руки, под фрезу во время работы. Избегайте контакта тела, включая пальцы и руки, с работающей фрезой. Это может привести к серьезным травмам.

Всегда используйте защитные пластины от искр/стружки и направляющие во время работы. Защитные пластины защищают оператора от травм срезаемой стружкой и от вращающихся ножей.

Перед подключением убедитесь, что переключатель в положении «ВЫКЛЮЧЕНО». Подключение инструмента, который имеют переключатель в положении «ВКЛЮЧЕНО», может привести к серьезным травмам от внезапно начавшей вращение фрезы.

Всегда надевайте защитные маски во время работы. Вырабатываемая стружка может привести к серьезной травме глаз.

Отсоедините вилку от блока питания во время установки/удаления режущей пластины. В противном случае, это может привести к серьезным травмам при неисправности. Поврежденный кабель должен быть заменен или отремонтирован незамедлительно, иначе это может привести к поражению электрическим током.

Всегда надевайте маску и очки

Проверьте режущие пластины перед употреблением: нет ли трещин, сколов или иных дефектов.

Не используйте инструмент сверх его мощности.

Убедитесь, что вентиляционные отверстия остаются чистыми при работе в пыльных условиях.

Если возникает необходимость в очистке от пыли, сначала отключите инструмент от сети (используйте немаetalлические предметы) во избежание повреждения внутренних деталей.

Убедитесь, что фреза продолжает вращаться после выключения инструмента.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

Во время работы крепко держите инструмент обеими руками
Брошенный инструмент может привести к серьезным травмам.

Используйте только специальные режущие пластины для конкретных задач. Несоблюдение этих инструкций может привести к снижению производительности/износу инструмента и/или к серьезным травмам.

Не оставляйте инструмент без присмотра. Это может стать причиной травм других рабочих.

Убедитесь, что искры или стружка не касаются горючих веществ или человеческого тела. Это может привести к пожару или травмам.

Всегда надевайте соответствующие наушники.

Усиление шума в замкнутом пространстве может привести к травме.

Не прикасайтесь к алюминиевой поверхности после обработки.

Горячая поверхность алюминиевого корпуса может вызвать ожог.

Используйте удлинитель как можно короче. Слишком длинный или тонкий шнур может вызвать перепад напряжения и плохую мощность двигателя.

Не рекомендуется работать с максимальной глубиной в течение длительного времени. Это может вывести из строя оборудование и сократить срок службы инструмента.

ПРОВЕРЬТЕ ПЕРЕД РАБОТОЙ:

1. Электрическую цепь. Убедитесь, что электрическая цепь и источник питания находятся в исправном состоянии.
2. Удлинитель. Если источник питания находится далеко от вашего местоположения, вы можете использовать удлинитель. Тем не менее, вы должны использовать удлинитель с соответствующей длины и толщины, чтобы не было потери напряжения тока. При использовании слишком длинного или тонкого удлинителя возможно падение напряжения. В результате, мощность двигателя будет уменьшаться. Используйте удлинитель как можно короче.

Номинальная площадь сечения проводника	Макс. длина
0,75 мм ²	40 м
1,25 мм ²	60 м
2 мм ²	100 м

3. Условия труда.
Во время обработки тонких листов стали, звук может резонировать через стальной лист и производить оглушительный шум в зависимости от ситуации. В этом случае подложите резиновые пластины под стальной лист для уменьшения шума.
4. Источник питания.
Используйте инструмент с источником питания, указанным в спецификации. При использовании инструмента для 110В в 220В/230В скорость двигателя будет аномально увеличена. В результате, фреза и инструмент может быть поврежден. При использовании инструмента для 220В/230В в 110В, двигатель может быть поврежден огню.
5. Переключатель.
При подключении источника питания инструмент может быть включен, вы можете быть серьезно ранены внезапным вращением фрезы. Убедитесь, что переключатель находится в положении «ВЫКЛЮЧЕНО».

6. Защитные пластины. Две пластины защищают от стружки и искр. Установите их перед работой.
7. Режущие пластины. Будьте уверены, что режущие пластины в нормальном состоянии: без трещин или повреждений. Убедитесь в том, что режущие пластины надежно закреплены.
8. Розетку. При включении инструмента в сеть проверьте розетку на наличие дефектов/неисправности.
9. Пробный пуск. Перед началом работ всегда делайте пробный пуск подальше от людей для предупреждения поломок и травм. Перед включением инструмента убедитесь в том, чтобы фреза не касалась обрабатываемой поверхности. В противном случае это может привести к поломке режущих пластин и самой фрезы.



Перед включением инструмента убедитесь, что фреза не касается обрабатываемой поверхности. В противном случае это может привести к поломке режущих пластин и самой фрезы.

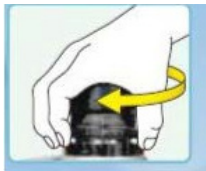
Стандартная комплектация

1. Готовый инструмент для работы (включая режущие пластины).
2. Ключ для режущих пластин - 1 шт.
3. Направляющий ролик - 1 набор.

Общая инструкция

1. Включите инструмент и подготовьтесь к работе.
2. В целях предотвращения повреждения режущих пластин, особо обратите внимание на начало и окончание работы.
3. Чтобы сэкономить время и предотвратить перегрузку двигателя, обрабатывайте фаску в несколько заходов.
4. Если разрешено, то можно нанести немного смазки на заготовки из алюминия или меди до работ по снятию фаски.

Изменение глубины снятия фаски



1. Поверните ручку регулировки вправо или влево, чтобы выставить необходимую глубину снятия фаски.
2. В нижней части контроллера шкала разделена на 30 равных частей, каждый интервал представляет собой 0,1 мм глубины (полный оборот 3 мм).
3. Возможна простая регулировка глубины во время работы инструмента. Однако, лучше выключить инструмент для безопасности.
4. Фрезер снимает фаску с минимальным шагом 0,1 мм.

Замена режущих пластин

1. Каждая режущая пластина может использовать 4 грани.
2. Режущие пластины подходят для различных материалов.
3. Снимите защитную пластину и замените режущую пластину с помощью специального ключа. Пластина должна быть жёстко зафиксирована.
4. Существует возможность повреждения болтов крепления, если пластины не закреплены правильно. Пожалуйста, меняйте пластины при первых признаках повреждения.

