КАТАЛОГ ПРОДУКТОВ

ОБОРУДОВАНИЕ

ДЛЯ СВАРКИ И РЕЗКИ

2021

www.lincolnelectric.ru

LINCOLN® ELECTRIC

LINCOLN ELECTRIC

НОВАЯ СЕРИЯ
ИСТОЧНИКОВ СВАРОЧНОГО ТОКА

SPEEDTEC® PULSE

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

ИСКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ НАДЕЖНОСТЬ

ЛУЧШАЯ ЭРГОНОМИКА

НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ

СОДЕРЖАНИЕ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ (ММА) 5
- Обзор 6
- Компактные модели 7
- Модели с отдельным подающим механизмом 8
- Горелки и принадлежности для сварки MIG 10
- Аксессуары 12

ИНВЕРТОРНЫЕ И УНИВЕРСАЛЬНЫЕ АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ MIG 12
- Обзор 13
- Инверторные аппараты для сварки MIG 14
- Универсальные аппараты для сварки MIG 17
- Мультипроцессные сварочные аппараты 22
- Механизмы подачи 35
- Горелки и принадлежности для сварки MIG 36
- Аксессуары 37

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ МЕХАНИЗМЫ ПОДАЧИ 39
- Обзор 40
- Цифровые 41
- Аналоговые 44
- Аксессуары 48

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ (TIG) 51
- Обзор 52
- TIG DC инверторные аппараты 53
- TIG AC/DC инверторные аппараты 53
- Горелки TIG 55
- Аксессуары 56

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ (РДС) 58
- Обзор 59
- Инверторы 60
- Аксессуары 62

ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА 63
- Обзор 64
- Плазмотроны и принадлежности 66

АВТОНОМНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АГРЕГАТЫ 67
- Обзор 68
- Аксессуары 70

ОПЦИИ 71
- Блоки охлаждения 72
- Тележка 73
- Прочие принадлежности 74
- Приводные ролики 77

ГОРЕЛКИ MIG 79

ГОРЕЛКИ TIG 83

ПЛАЗМОТРОНЫ 93

РЕШЕНИЯ ДЛЯ ОБУЧЕНИЯ 97
- Обзор 98

СВАРОЧНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ 103
- Держатели электрода 104
- Электроды для строжки 105
- Горелки для строжки 106
- Керамические подложки 107

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

1 ФАЗА	Однофазное питание
3 ФАЗЫ	Трехфазное питание
1/3 ФАЗЫ	Одно- или трехфазное питание
DC	Постоянный сварочный ток
AC DC	Постоянный или переменный сварочный ток
50/60 Гц	Частота напряжения питания 50/60 Гц
CC	Для сварки РДС или TIG постоянным током
CV	Для сварки MIG, порошковой проволокой или сварки под флюсом постоянным напряжением
CC CV	Универсальные, для сварки постоянным током или постоянным напряжением
24-42 VAC	Питания механизма подачи: 24-42 В переменного тока
34-44 VAC	Питания механизма подачи: 34-44 В переменного тока
42 VAC	Питания механизма подачи: 42 В переменного тока
15-110 VDC	Питания механизма подачи: 15-110 В постоянного тока
40 VDC	Питания механизма подачи: 40 В постоянного тока
115V	Питание 115 В
230V	Питание 230 В
	Технология CrossLink®
STT	Поддержка процесса STT
S300	Пластиковая катушка S300
S200	Пластиковая катушка S200
SYN СИНЕРГИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ	Синергическое управление
PFC	Коррекция коэффициента мощности
	2-роликовый механизм подачи
	4-роликовый механизм подачи
D	Автономные сварочные аппараты: Дизель
GENERATOR READY	Совместимы с электрогенераторами
INTERNAL COMPRESSOR	Внутренний компрессор

ТРАДИЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (MIG)

ТРАДИЦИОННАЯ МЕХАНИЗИРОВАННАЯ СВАРКА MIG

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛЬНЫЙ НОМЕР	СЕТЬ ПИТАНИЯ		ВЫХОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ПРОЦЕСС		ОСОБЕННОСТИ					
		Количество фаз (50-60 Гц)	Напряжение (В)	Номинальная мощность	Диапазон сварочного тока (А)	Количество шагов напряжения	Режим / полярность	MIG	Порошковая проволока	Макс. размер катушки для проволоки (мм)	Число подающих роликов	Скорость подачи проволоки (м/мин)	Синергическое управление	Вольтметр и амперметр	Гарантия (лет)
КОМПАКТНЫЕ МОДЕЛИ MIG															
Powertec® 305C	K14056-2	3	230/400	300A/35%	30-300	30	CV/DC	•	•	300	2R	1-20	–	•	3
Powertec® 425C PRO	K14059-1A	3	230/400	420A/40%	30-420	30	CV/DC	•	•	300	4R	1-20	•	•	3
МОДЕЛИ MIG С ОТДЕЛЬНЫМ ПОДАЮЩИМ МЕХАНИЗМОМ															
Powertec® 365S	K14061-1A	3	230/400	350A/40%	30-350	30	CV/DC	•	•	–	–	–	•	–	3
Powertec® 425S	K14062-1A	3	230/400	420A/40%	30-420	30	CV/DC	•	•	–	–	–	•	–	3
Powertec® 505S	K14063-1A	3	230/400	500A/40%	30-500	30	CV/DC	•	•	–	–	–	•	–	3
CV425	K14080-1A	3	230/400	420A/60%	10-420	–	CV/DC	•	•	–	–	–	–	•	3
	K14080-2A		220/380/440												
CV510	K14081-1A	3	230/400	500A/60%	10-500	–	CV/DC	•	•	–	–	–	–	•	3
	K14081-2A		220/380/440												

• – только с LF-24M PRO

POWERTEC® 305C

Мощный, компактный, экономичный.

- Отличная пусковая производительность (при стабильных и динамичных показателях).
- Многопозиционные переключатели напряжения.
- Отличная механизма подачи с приводным роликом большого диаметра.
- Оснащен колесами большого диаметра, рукояткой для перевозки и подъемными проушинами для полной маневренности.
- Аппарат разработан с учетом области применения.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Тележка
- Кабель питания (5 м), без вилки
- Зажим для заготовки с кабелем в сборе (3 м)
- Газовый шланг (2 м)
- Приводные ролики для сплошной проволоки 0,8 / 1,0

Процессы

MIG, порошковая проволока

Области применения

- Общее производство
- Строительные площадки
- Техническое обслуживание и ремонт
- Легкая промышленность

Сеть питания

3 ФАЗЫ, 50/60 Гц

ВАХ

CV, DC, S300

GENERATOR READY

Наименованиение	Артикул	Сварочное напряжение (50-60Гц)	Номинальный предохранитель (А)	Номинальная мощность (А)	Число роликов	Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Класс защиты
Powertec® 305C	K14056-3	230/400В/3ф	32/20	225А/25,2В/60%	4	95	813 x 467 x 930	IP23

POWERTEC® 425C PRO

Превосходные свойства дуги синергическое управление.

- Превосходные характеристики дуги с аргоновой смесью и 100% CO_2.
- Синергическое управление для удобства настройки.
- Многопозиционные переключатели напряжения.
- Отличная механизма подачи (четыре ролика) с приводным роликом большого диаметра и мощным двигателем.
- Цифровой вольтамперметр с ярким дисплеем.
- Колеса большого диаметра, рукоятка для перевозки и подъемные проушины для полной маневренности.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Тележка
- Кабель питания (5 м), без вилки
- Зажим для заготовки с кабелем в сборе (3 м)
- Газовый шланг (2 м)
- Приводные ролики для сплошной проволоки 1,0 / 1,2

Процессы

MIG, порошковая проволока

Области применения

- Общее производство
- Строительные площадки
- Техническое обслуживание и ремонт
- Легкая промышленность

Сеть питания

3 ФАЗЫ, 50/60 Гц

ВАХ

CV, DC, SYN, S300

GENERATOR READY

Наименование	Артикул	Сварочное напряжение (50-60Гц)	Номинальный предохранитель (А)	Номинальная мощность (А)	Синергическое управление	Число роликов	Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Класс защиты
Powertec® 425C PRO	K14059-1A	230/400В/3ф	50/32	420А/35В/40%, 345А/31,3В/60%	•	4	162	891 x 690 x 1060	IP23

POWERTEC® 365S, 425S, 505S

Мощный потенциал.

- Превосходные характеристики дуги с аргоновой смесью и 100% CO_2.
- Многопозиционные переключатели напряжения.
- Два выхода контура индуктивности обеспечивают идеальное поведение дуги.
- Синергическое управление для удобства настройки с LF24M Pro.
- Цифровой вольтамперметр с ярким экраном, с LF24M и LF24M Pro.
- Колеса большого диаметра, рукоятка для перевозки и подъемные проушины.
- Удобное в установке доп. оборудование Cool Arc® 25 (не для модели PT 305S).
- Технология включения вентилятора по мере необходимости (F.A.N.™).

Процессы

MIG, порошковая проволока

Области применения

- Тяжелое производство
- Конструкции
- Общее производство
- Судостроение

Сеть питания

3 ФАЗЫ | 50/60 Гц | 230V

ВАХ

CV | DC | SYN* СИНЕРГИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ

* с LF-24M PRO

GENERATOR READY

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Тележка
- Кабель питания (5 м), без вилки
- Зажим для заготовки с кабелем в сборе (3 м)

Наименование	Артикул	Сварочное напряжение (50-60Гц)	Номинальный предохранитель (А)	Номинальная мощность(А)	Синергическое управление	Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Класс защиты
Powertec® 365S	K14061-1A	230/400В/3ф	40/25	350А/31,5В@40%,	•	141	875 x 700 x 1035	IP23
Powertec® 425S	K14062-1A	230/400В/3ф	50/32	420А/35В@40%,		151	876 x 700 x 1035	
Powertec® 505S	K14063-1A	230/400В/3ф	63/40	500А/39В@40%,		157	877 x 700 x 1035	

• – только с LF-24M PRO

СОВМЕСТИМЫЕ МЕХАНИЗМЫ ПОДАЧИ *

Модель	Артикульный номер	Powertec® 305S	Powertec® 365S	Powertec® 425S	Powertec® 505S
Linc Feed 22M	K14064-1	•	•	•	•
Linc Feed 24M	K14065-1W	•	•	•	•
Linc Feed 24M Pro	K14066-1W	•	•	•	•

* подробности см. в главе «МЕХАНИЗМЫ ПОДАЧИ»

CV-425 & CV-510

Высокая производительность. Надежные рабочие лошадки!

- Превосходные характеристики дуги с аргоновой смесью и 100% CO_2.
- Различные устройства подачи для строительства и кораблестроения, с измерительными приборами, с синергической настройкой и памятью или без — выберите подходящий вам аппарат.
- Все элементы управления и ведущее устройство находятся в доступных для сварщика местах.
- Оснащен колесами большого диаметра, рукояткой для перевозки и подъемными проушинами для полной маневренности.
- Полностью защищенные компаундом платыуправления находятся вбеспылевом отсеке.

Процессы

MIG, порошковая проволока

Области применения

- Тяжелое производство
- Конструкции
- Общее производство
- Судостроение

Сеть питания

3 ФАЗЫ 50/60 Гц

ВАХ

CV DC

GENERATOR READY

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Тележка
- Кабель питания (5 м)
- Зажим для заготовки с кабелем в сборе (3 м)

Модель	Артикульный номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Номинальный предохранитель (А)	Номинальная мощность	Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Степень защиты
CV-425	K14080-1A	230/400В/3-фазн.	63/32	420А/35В/60%, 325А/30,3В/100%	152	880 x 696 x 1020	IP23
CV-510	K14081-1A	230/400В/3-фазн.	63/40	500А/39В/60%, 385А/33,3В/100%	160		

СОВМЕСТИМЫЕ МЕХАНИЗМЫ ПОДАЧИ *

Модель	Артикульный номер	CV425	CV510
Linc Feed 33	K14030-1W	•	•
Linc Feed 33S	K14051-1	•	•
LN-25 Pro	K2613-5	•	•
LN-25 Pro Dual	K2614-8	•	•

* подробности см. в главе «МЕХАНИЗМЫ ПОДАЧИ»

Описание	Powertec® 305C	Powertec® 425C PRO	LF-22M	LF-24M	LF-24M PRO	LF-33	LF-33S
LGS2 150 G							
LGS2 250 G							
LGS2 240 G							
LGS2 360 G	●		●				
LGS2 505 W		●		●	●	●	●

LGS2 150G

LGS2 360G

LGS2 505W

	Артикульный номер				
	LGS2-150G	LGS2-250G	LGS2-240G	LGS2-360G	LGS2-505W
3 м	W10429-15-3M	W10429-25-3M	W10429-24-3M	W10429-36-3M	W10429-505-3M
4 м	W10429-15-4M	W10429-25-4M	W10429-24-4M	W10429-36-4M	W10429-505-4M
5 м	W10429-15-5M	W10429-25-5M	W10429-24-5M	W10429-36-5M	W10429-505-5M

Выберите свою горелку

номинальное значение рассчитано по CO_2

- воздушное охлаждение
- жидкостное охлаждение

Серия	Размер	Рабочий цикл	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LGS2	150G	60%										
	250G											
	240G											
	360G											
	505W	100%										

АКСЕССУАРЫ

Наименование	Артикул	Powertec® 305C	Powertec® 425C PRO	Powertec® 365S	Powertec® 425S	Powertec® 505S	CV425	CV510	LF-22M	LF-24M	LF-24M PRO	LF-33	LF-33S
Система водного охлаждения COOL ARC® 25	K14037-1		●	●	●	●	●	●					
Freezcool 9,6l	W000010167		●	●	●	●	●	●					
Соединительные кабели, ВОЗДУХ	K10347-PG-xM *			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Соединительные кабели, ВОДА	K10347-PGW-xM *			●	●	●	●	●		●	●	●	●
Комплект приводных роликов (2R)	KP14016-x *	●							●				
Комплект приводных роликов (4R)	KP14017-x *	●	●							●	●	●	●
Комплект системы DR (решетка)	K14071-2			●	●	●							
Адаптер для 300-мм катушки	K10158	●	●						●	●	●	●	
Адаптер для 300-мм катушки	K10158-1	●	●						●	●	●	●	
Комплект колес HD	K14032-1								●	●	●	●	
Комплект вольтамперметра	K14049-1	●											
	K14082-1						●	●					
	K14073-1								●				
Комплект соединений обогревателя CO_2	K14009-1	●	●	●	●	●	●	●					
Комплект переключателя полярности	K14077-1	●											
Аналого-цифровой интерфейс Lincoln	K14152-1						●	●					

* подробную информацию см. в разделе «Опции»

COOL ARC®25
K14037-1

FREEZCOOL
W000010167

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ
K10347-PG(W)-XM

АДАПТЕР ДЛЯ 300-ММ КАТУШКИ
K10158

АДАПТЕР ДЛЯ 300-ММ КАТУШКИ
K10158-1

АНАЛОГО-ЦИФРОВОЙ ИНТЕРФЕЙС LINCOLN
K14152-1

ИНВЕРТОРНЫЕ И УНИВЕРСАЛЬНЫЕ АППАРАТЫ ДЛЯ MIG СВАРКИ

ИНВЕРТОРНЫЕ И УНИВЕРСАЛЬНЫЕ АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ MIG

		СЕТЬ ПИТАНИЯ		ВЫХОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ПРОЦЕСС								ОСОБЕННОСТИ						
МОДЕЛЬ	АРТИКУЛЬНЫЙ НОМЕР	Количество фаз	Напряжение (50-60 Гц) (В)	Номинальная мощность	Диапазон сварочного тока (А)	Режим	Полярность	MIG	Импульсная сварка	Порошковая проволока с газовой защитой	Порошковая проволока с самозащитой	РДС	Строжка	Lift TIG DC	Сварка под флюсом	Число подающих роликов	Макс. размер катушки для проволоки (мм)	Синергическое управление	Вольтметр и амперметр	CrossLinc	Цифровая система коммуникации ArcLink®	Гарантия (лет)
ИНВЕРТОРНЫЕ АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ MIG																						
Powertec® i250C Standard	K14284-1	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•		•	•	•				4R	300		•			3
Powertec® i320C Standard	K14286-1	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•		•	•	•				4R	300		•			3
Powertec® i250C Advanced	K14285-1	3	400	250A/60%	10-250	CC/CV	DC	•		•	•	•				4R	300	•	•			3
Powertec® i320C Advanced	K14287-1	3	400	320A/40%	10-320	CC/CV	DC	•		•	•	•				4R	300	•	•			3
Powertec® i380C Advanced	K14288-1	3	400	380A/40%	10-380	CC/CV	DC	•		•	•	•				4R	300	•	•			3
Powertec® i450C Advanced	K14289-1	3	400	450A/80%	10-450	CC/CV	DC	•		•	•	•	•			4R	300	•	•			3
Powertec® i350S	K14183-1	3	400	350A/50%	20-350	CC/CV	DC	•		•	•	•	•					•				3
Powertec® i420S	K14184-1	3	400	420A/100%	20-420	CC/CV	DC	•		•	•	•	•					•				3
Powertec® i500S	K14185-1	3	400	500A/60%	20-500	CC/CV	DC	•		•	•	•	•					•				3
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ MIG																						
Speedtec® 200C	K14099-1	1	115/230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•		•	•	•		•		2R	200	•	•			2
Speedtec® 215C	K14146-1	1	115/230	200A/25%	20-200	CC/CV	DC	•		•	•	•		•		2R	300	•	•			3
Speedtec® 320CP	K14168-1	3	400	320A/40%	15-320	CC/CV	DC	•	•	•	•	•				4R	300	•	•			3
Speedtec® 400SP	K14258-1	3	400	420A/100%	20-420	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•				•			•	5*
Speedtec® 500SP	K14259-1	3	400	500A/60%	20-500	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•				•			•	5*
Flextec® 350X Construction	K4283-1	3	380/460/575	350A/60%	5-425	CC/CV	DC	•		•	•	•	•	•					•	•		3
Flextec® 350X Standard	K4284-1	3	380/460/575	350A/60%	5-425	CC/CV	DC	•		•	•	•	•	•				•	•	•	•	3
Flextec® 500X	K3607-1	3	380/460/575	500A/60%	5-500	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	•	3
Flextec® 650X	K3533-1	3	380/460/575	750A/60%	10-815	CC/CV	DC	•		•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	3

* Применительно к источникам Speedtec: 3 года стандартной гарантии + 2 года после регистрации:

МУЛЬТИПРОЦЕССНЫЕ АППАРАТЫ ДЛЯ MIG СВАРКИ

		СЕТЬ ПИТАНИЯ		ВЫХОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ПРОЦЕСС											ОСОБЕННОСТИ						
МОДЕЛЬ	АРТИКУЛЬНЫЙ НОМЕР	Количество фаз	Напряжение (50-60 Гц) (В)	Номинальная мощность	Диапазон сварочного тока (А)	Режим	Полярность	MIG	Импульсная сварка	Порошковая проволока с газовой защитой	Порошковая проволока с самозащитой	РДС	Строжка	TIG ВЧ	Low Fume Pulse™	STT® MIG	TIG DC	TIG AC/DC	MIG AC	HyperFill®	Число подающих роликов	Макс. размер катушки для проволоки (мм)	Синергическое управление	Вольтметр и амперметр	Waveform Control Technology®	Цифровая система коммуникации ArcLink®	Гарантийный срок
МУЛЬТИПРОЦЕССНЫЕ АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ MIG																											
Power Wave® 300C	K4490-1	3	208-575	350A/40%	5-300	CC/CV	AC/DC	•	•	•	•	•		•	•	•		•			•	300	•	•	•	•	5
Power Wave® S350	K2823-2	3	208-575	350A/40%	5-350	CC/CV	DC	•	•	•	•	•					•						•	•	•	•	5
Power Wave® S500	K3168-1	3	208-575	500A/60%	5-550	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•				•			•			•	•	•	•	5
Power Wave® R450	K3455-1	3	208-575	500A/60%	5-550	CC/CV	DC	•	•	•	•	•					•			•			•	•	•	•	5
Power Wave® S700	K3279-1	3	380-575	900A/60%	20-900	CC/CV	DC	•	•	•	•	•	•							•			•	•	•	•	5
Модуль Power Wave® Advanced	K3685-1	–	–	350A/40%	5-350	CC/CV	AC/DC							•	•	•		•	•				–	–	•	•	5
Модуль Power Wave® STT®	K2921-1	–	–	500A/60%	5-500	STT	DC								•	•							–	–	•	•	5
Pipefab CE	K3732-1	3	208-575	400A/100%	5-400	CC/CV	AC/DC	•	•	•	•	•	•			•	•			•			•	•	•	•	5

Powertec® i250C & i320C Standard

Аппарат для сварки MIG, соответствующий требованиям будущего.

- Превосходные характеристики дуги с повторяемым зажиганием дуги, превосходной стабильностью и быстрой сменой параметров.
- Сварочные процессы MIG/MAG и сварка штучными электродами.
- Инновационный, интуитивно понятный, многоязычный интерфейс: простые настройки и выбор варочного процесса.
- Отличная подача проволоки: оптимизированное позиционирование проволоки, четыре ролика с приводами и смотровым окном.
- Разработано сварщиками для сварщиков: идеальная управляемость, инновационная и легкая коммуникация.
- Готово к самым тяжелым промышленным условиям (TRUE HD) для обеспечения необходимой надежности.

Процессы

MIG, порошковая проволока, РДС

Области применения

- Общее производство
- Строительные площадки
- Техническое обслуживание и ремонт
- Легкая промышленность

Сеть питания

3 ФАЗЫ, 50/60 Гц

ВАХ

CC CV, DC, S300

GENERATOR READY

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Кабель питания (5 м) и заземления (3 м)
- Газовый шланг (2 м)
- Ролики 1,0 / 1,2 для сплошной проволоки
- USB-накопитель с руководством пользователя

Модель	Артикульный номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Номинальный предохранитель (А)	Номинальная мощность	Сварочный ток (А)	Механизм/скорость подачи (м/мин)	Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Степень защиты
Powertec® i250C Standard	K14284-1	400В 3-фазн. ±15% 50/60 Гц	16A	250A@60%, 195A@100%	10-250	4R / 1-20	69	560 x 935 x 878	IP23
Powertec® i320C Standard	K14286-1		20A	320A@40%, 250A@60%, 195A@100%	10-320				

Powertec® i250C & i320C ADVANCED

Аппарат для сварки MIG, соответствующий требованиям будущего.

- Новые функции: Дата/Время, уровень звука и более мощные knonky.
- Превосходные характеристики дуги с повторяемым зажиганием дуги, превосходной стабильностью и быстрой сменой параметров.
- Сварочные процессы MIG/MAG и сварка штучными электродами.
- Инновационный, интуитивно понятный, многоязычный интерфейс: простые настройки, простая навигация.
- Полнофункциональное синергическое управление и ручной режим MIG, автоматические настройки, регулируемые функции, память, цветной 7-дюймовый TFT-дисплей, USB-интерфейс.
- Отличная подача проволоки: оптимизированное позиционирование проволоки, четыре ролика с приводами и смотровым окном.
- Разработано сварщиками для сварщиков: идеальная управляемость, инновационная и легкая коммуникация.
- Готово к самым тяжелым промышленным условиям (TRUE HD) для обеспечения необходимой надежности.

Процессы

MIG, порошковая проволока, РДС

Области применения

- Общее производство
- Строительные площадки
- Техническое обслуживание и ремонт
- Легкая промышленность

Сеть питания

3 ФАЗЫ, 50/60 Гц

ВАХ

CC CV, DC, SYN, S300

GENERATOR READY

НОВИНКА

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Кабель питания (5 м) и заземления (3 м)
- Газовый шланг (2 м)
- Ролики 1,0 / 1,2 для сплошной проволоки
- USB-накопитель с руководством пользователя

Модель	Артикульный номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Номинальный предохранитель (А)	Номинальная мощность	Сварочный ток (А)	Механизм/скорость подачи (м/мин)	Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Степень защиты
Powertec® i250C Advanced	K14285-1	400В / 3-фазн. ±15%	16A	250A@60% 195A@100%	10-250	4R / 1-20	70	560 x 935 x 878	IP23
Powertec® i320C Advanced	K14287-1		20A	320A@40% 250A@60% 195A@100%	10-320				

Powertec® i380C & i450C ADVANCED

Аппарат для сварки MIG, соответствующий требованиям будущего.

- Новые функции: Дата/Время, уровень звука и более мощные кнопку.
- Превосходные характеристики дуги с повторяемым зажиганием дуги, превосходной стабильностью и быстрой сменой параметров.
- Сварочные процессы MIG/MAG и сварка штучными электродами.
- Инновационный, интуитивно понятный, многоязычный интерфейс: простые настройки, простая навигация.
- Полнофункциональное синергическое управление и ручной режим MIG, автоматические настройки, регулируемые функции, память, цветной 7-дюймовый TFT-дисплей, USB-интерфейс.
- Отличная подача проволоки: оптимизированное позиционирование проволоки, четыре ролика с приводами и смотровым окном.
- Версия с жидкостным охлаждением: готово для подключения Cool Arc® 26.
- Готово к самым тяжелым промышленным условиям (True HD) для обеспечения необходимой надежности.

Процессы

MIG, порошковая проволока, РДС, строжка дугой (только i450)

Области применения

- Общее производство
- Строительные площадки
- Техническое обслуживание и ремонт
- Легкая промышленность

Сеть питания

3 ФАЗЫ, 50/60 Гц

ВАХ

CC CV, DC, SYN (синергическое управление), S300

GENERATOR READY

НОВИНКА

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Кабель питания (5 м) и заземления (3 м)
- Газовый шланг (2 м)
- Ролики 1,0 / 1,2 для сплошной проволоки
- USB-накопитель с руководством пользователя
- Крышка передних органов управления

Модель	Артикульный номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Номинальный предохранитель (А)	Номинальная мощность	Сварочный ток (А)	Механизм/скорость подачи (м/мин)	Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Степень защиты
Powertec® i380C Advanced	K14288-1	400В / 3-фазн. ±15%	25A	380A@40% 320A@60% 240A@100%	10-380	4R / 1-20	70	560 x 935 x 878	IP23
Powertec® i450C Advanced	K14289-1		32A	450A@80% 420A@100%	10-450		82		

POWERTEC® i350S, i420S & i500S

Мощный аппарат промышленного класса

- Высокие сварочно-технологические свойства дуги при сварке в защитных газах на жесткой ВАХ (CV MIG) и ручной дуговой сварке.
- Создано для самых тяжелых производственных условий.
- Синергическая настройка (с LF56D).
- Оптимизированная эргономика, надежность Lincoln (True HD).
- Версия с водяным охлаждением (Cool Arc® 26 в качестве опции).

Процессы

MIG, порошковая проволока, РДС, Innershield, строжка

Области применения

- Тяжелое производство
- Конструкции
- Общее производство
- Судостроение

Сеть питания

3 ФАЗЫ, 50/60 Гц

ВАХ

CC CV, DC

GENERATOR READY

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Кабель питания (5 м) и заземления (3 м)
- Газовый шланг (2 м)
- Цепь
- USB-накопитель с руководством пользователя

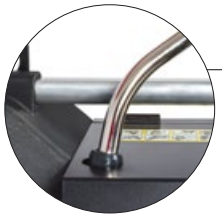
Модель	Артикульный номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Номинальный предохранитель (А)	Номинальная мощность	Сварочный ток (А)	Производительность	Мощность (режим простоя)	Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Степень защиты
Powertec® i350S	K14183-1	400В / 3-фазн. ±15%	25A	350A@50% 300A@100%	20-350	> 85%	< 35W	68	932 x 560 x 925	IP23
Powertec® i420S	K14184-1		32A	420A@100%	20-420			78		
Powertec® i500S	K14185-1			500A@60% 420A@100%	20-500			79		

СОВМЕСТИМЫЕ МЕХАНИЗМЫ ПОДАЧИ *

Модель	Артикульный номер	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S
LF-52D	K14335-1	•	•	•
LF-56D	K14336-1	•	•	•

* подробности см. в главе «МЕХАНИЗМЫ ПОДАЧИ»

НАДЕЖНОСТЬ LINCOLN ELECTRIC ОПТИМИЗИРОВАННАЯ ЭРГОНОМИКА



Держатель горелки всегда под рукой и готово к работе

Подъемная проушина

Крышка передних органов управления для защиты

Простая навигация даже при использовании сварочных перчаток

Смотровое окно

Система укладки кабелей (опция)

COOL ARC® 26 (опция)

Прочная тележка с большими колесами Прочная, стабильная металлическая конструкция, нижний отсек для газовых баллонов для удобства использования

Резиновые бамперы, для защиты ног

Кабельные разъемы на передней (в стандартной версии) и задней панели (опция). Кабели оснащены зажимами для защиты соединений.

Полный доступ для замены катушки с проволокой Отличная система подачи с 4 роликами и внутренним освещением.

SPEEDTEC® 200C

Много задач, много локаций.

- Инновационные, надежные, мобильные и легкие модели для работы в любых условиях.
- Многозадачность:
  MIG на жесткой ВАХ, синергетическая сварка на жесткой ВАХ, порошковой проволокой, штучными электродами и аргонодуговая сварка с контактным поджигом.
- Коррекция коэффициента мощности (PFC) - экономия сварочной мощности, энергии и средств. Подходит для использования с генераторами.
- Интуитивно понятный пользовательский интерфейс
- Гарантия 2 года на качество сборки и комплектующие

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Кабель питания (2,2 м)
- Кабель заземления (3 м)
- Газовый шланг (2 м)
- Ролики с приводом (0,8-1,0 мм)

Процессы

Стержневой электрод, порошковая проволока, TIG с розжигом касанием 200C, MIG

Области применения

- Небольшие мастерские
- Строительство легких металлоконструкций
- Общий ремонт
- Ремонтные цеха

Сеть питания

1 ФАЗА | 50/60 Гц | 230V | 115V

ВАХ

CC CV | DC | PFC | S200

GENERATOR READY

Модель	Артикульный номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Номинальный предохранитель (А)	Номинальная мощность	Сварочный ток (А)	Механизм/скорость подачи (м/мин)	Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Степень защиты
Speedtec® 200C	K14099-1	115/230В / 1-фазн.	16А (25А)	200А/24В/25%	20-200	2R / 1,5-15	17,3	396 x 246 x 527	IP23

SPEEDTEC® 215C

Один мощный аппарат для любых работ.

- Универсальность: MIG с синергетическим или ручным управлением, сварка порошковой проволокой (FCAW), РДС, TIG с поджигом дуги точечным касанием электрода.
- Отличные характеристики сварки при любом процессе.
- Удобные отсеки для катушек на 15 кг и полки, полезные в цеху и мастерской.
- Интуитивно понятный пользовательский интерфейс делает настройку аппарата легкой не только для профессионалов, но и новичков.
- Коррекция коэффициента мощности (PFC): более эффективное питание, снижение расхода электроэнергии на 30%, возможность использования удлинительных кабелей до 100 м.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Кабель питания (5 м)
- Кабель заземления (3 м)
- Газовый шланг (2 м)
- Ролики с приводом (0,8-1,0 мм)

Процессы

РДС, порошковая проволока, Lift TIG, MIG

Области применения

- Небольшие мастерские
- Строительство легких металлоконструкций
- Общий ремонт
- Ремонтные цеха

Сеть питания

1 ФАЗА | 50/60 ГЦ | 230V | 115V

ВАХ

CC CV | DC | PFC | S300

GENERATOR READY

Модель	Артикульный номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Номинальный предохранитель (А)	Номинальная мощность	Сварочный ток (А)	Механизм/скорость подачи (м/мин)	Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Степень защиты
Speedtec® 215C	K14146-1	115/230В / 1-фазн.	16А (25А)	200А/24В/25%	20-200	2R / 1,5-15	42	780 x 400 x 750	IP23

SPEEDTEC® 320CP

Надежный, устойчивый, многопрофильный, компактный промышленный инвертор с поддержкой импульсного режима.

- Интуитивно понятный пользовательский интерфейс: простая настройка аппарата и выбор процесса
- Передовые технологии - 99 программ, смена программ с помощью триггера, секвенсор сварочных циклов
- Готово к самым тяжелым промышленным условиям: разработано и протестировано в самых неблагоприятных условиях для обеспечения необходимой надежности.
- Синергический режим – 100 синергических программ для точного контроля параметров сварки.
- Модульная концепция для соответствия всем требованиям пользователя.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Кабель питания (5 м)
- Зажим для заготовки с кабелем в сборе (5 м)
- Газовый шланг (2 м)
- Адаптер для катушки с проволокой (300 мм)

Процессы

MIG, FCAW, РДС

Области применения

- Металлоконструкции (выезд, цеховая работа)
- Обслуживание в цеху и на производственной площадке

Сеть питания

3 ФАЗЫ | 50/60 ГЦ

ВАХ

CC CV | DC | S300

GENERATOR READY

Модель	Артикульный номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Номинальный предохранитель (А)	Номинальная мощность	Сварочный ток (А)	Механизм/скорость подачи (м/мин)	Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Степень защиты
Speedtec® 320CP	K14168-1	400В / 3-фазн. ±20%	20А	320А/30В/40%	15-320	4R (37 мм) / 0,5-25	37	743 x 335 x 534	IP23
Speedtec® 320CP (совместимость с пуш-пульными горелками)	K14168-2								

НОВИНКА

SPEEDTEC® 400SP & 500SP

Ключевые особенности.

- Многопроцессный источник питания с высоким рабочим циклом.
- Процессы с высокой эффективностью (Speed Short Arc™, Soft Silent Pulse™, High Penetration Speed™).
- MECHAPULSE ™ обеспечивает очень качественные сварные швы с волнистым швом.
- Модульная концепция для создания конфигурации для любых требований.
- Двухсторонняя полностью герметичная печатная плата с превосходной устойчивостью к пыли, влажности, толчкам и вибрациям.

Процессы

Импульсный MIG, MIG, порошковая проволока, РДС, Lift TIG, строжка

Области применения

- Тяжелое производство
- Конструкции
- Общее производство
- Судостроение

Сеть питания

3 ФАЗЫ 50/60 ГЦ

ВАХ

CC CV DC

GENERATOR READY

Готовность к ПО CheckPoint®

CHECKPOINT

ЛУЧШАЯ В СВОЕМ КЛАССЕ
5-ЛЕТНЯЯ ГАРАНТИЯ*

* Применительно к источникам Speedtec: 3 года стандартной гарантии + 2 года после регистрации:
www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx

Модель	Артикульный номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Номинальный предохранитель (A)	Номинальная мощность	Сварочный ток (A)	Масса (kг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Степень защиты
Speedtec® 400SP	K14258-1	400В/3-фазн. ± 15%	25	420A/100%	20-420	53,5	625 x 295 x 550	IP23
Speedtec® 500SP	K14259-1		32	500A/60%	20-500	54,5		

СОВМЕСТИМЫЕ МЕХАНИЗМЫ ПОДАЧИ *

Модель	Артикульный номер	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP
LF 52D	K14335-1	•	•
LF 56D	K14336-1	•	•

* подробности см. в главе «МЕХАНИЗМЫ ПОДАЧИ»

FLEXTEC 350X

Надежный, многопрофильной источник питания для максимальной универсальности.

- Технология CrossLinc™ – полная функциональность без кабелей управления.
- Удобство – интуитивно понятная панель управления упрощает настройку аппарата.
- Надежность – низкая температура и долгий срок службы компонентов даже в высокотемпературных условиях.
- Универсальность – совместим с механизмами подачи с питанием через дугу, аналоговым, цифровым или управлением CrossLinc™.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Кабель питания (2,6 м)
- Фильтр CE

Процессы

MIG, порошковая проволока, РДС, TIG DC, дуговая строжка

Области применения

- Общее производство
- Техническое обслуживание и ремонт
- Кузовной ремонт / фермы
- Легкая промышленность
- Трубопроводы

Сеть питания

3 ФАЗЫ, 50/60 Гц

ВАХ

CC CV, DC

GENERATOR READY

Модель	Артикульный номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Номинальный предохранитель (А)	Номинальная мощность	Сварочный ток (А)	Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Степень защиты
Flextec® 350X Standard	K4284-1	380/460/575В 3-фазн. ±10%	26/23/18	300/32В/100%, 350/34В/60%	5-425	43,9	477 x 356 x 673	IP23
Flextec® 350X Construction	K4283-1		26/23/19			41,7		

см. Совместимые механизмы подачи в таблице на стр. 22

FLEXTEC® 500X

Высокая производительность.

- Технология CrossLinc™ – полная функциональность без кабелей управления.
- Базовая функция импульсной сварки MIG.
- Надежность – низкая температура и долгий срок службы компонентов даже в высокотемпературных условиях.
- Удобство – интуитивно понятная панель управления упрощает настройку аппарата.
- Универсальность – совместим с механизмами подачи с питанием через дугу, аналоговым, цифровым или CrossLinc™ управлением.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Кабель питания (2,6 м)
- Фильтр CE

Процессы

РДС, TIG, MIG, импульсный MIG, порошковая проволока, дуговая строжка

Области применения

- Производство
- Судостроение
- Строительство

Сеть питания

3 ФАЗЫ, 50/60 Гц

ВАХ

CC CV, DC

GENERATOR READY

Модель	Артикульный номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Номинальный предохранитель (А)	Номинальная мощность	Сварочный ток (А)	Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Степень защиты
Flextec® 500X	K3607-2	380/460/575/3-фазн. ±10%	60/50/50	500А/40В/60% 450А/38В/100%	5-500	62	477 x 356 x 699	IP23

см. Совместимые механизмы подачи в таблице на стр. 22

FLEXTEC® 650X

Гибкая технология.

- Технология CrossLinc™ – полная функциональность без кабелей управления.
- Flextec 650X в сборе с фильтром CE для соответствия европейским нормам.
- Питание от любых 3-фазных сетей 380-575В.
- Многофункциональный аппарат с поддержкой ручной дуговой сварки сварки под слоем флюса, механизированной сварки в среде защитного газа, сварки порошковой проволокой, а также аргонодуговой сварки и дуговой строжки.
- Сварочный ток до 815 А.
- Совместим с механизмами подачи Lincoln Electric®, включая модели предыдущего поколения с питанием от 115 В, а также с новыми аналоговыми и цифровыми моделями с питанием от 42 В.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Фильтр CE

Процессы

Импульсный MIG, MIG, порошковая проволока, РДС, Lift TIG, строжка

Области применения

- Тяжелое производство
- Конструкции
- Общее производство
- Судостроение

Сеть питания

3 ФАЗЫ, 50/60 ГЦ

ВАХ

CC CV, DC

GENERATOR READY

Модель	Артикульный номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Номинальный предохранитель (А)	Номинальная мощность	Сварочный ток (А)	Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Степень защиты
Flextec® 650X	K3533-1	380/460/575В/ 3-фазн. ±10%	61/50/40/ 57/47/38	750А/44В/60% 650А/44В/100%	10-815	74,8	554 x 410 x 745	IP23

СОВМЕСТИМЫЕ МЕХАНИЗМЫ ПОДАЧИ *

Модель	Артикульный номер	Flextec® 350X Construction	Flextec® 350X Standard	Flextec® 500X	Flextec® 650X
LN-25X	K4267-4	•	•	•	•
Activ8X	K3519-2	•	•	•	•
LN-25 Pro	K2613-5	•	•	•	•
LN-25 Pro Dual	K2614-8	•	•	•	•
LF52D	K14335-1		•	•	•
LF56D	K14336-1		•	•	•
Linc Feed 33	K14030-1W		•	•	•
Linc Feed 33S	K14051-1		•	•	•
Flex Feed 74HT	K3883-x		•	•	•
Flex Feed 84 Single	K5000-x		•	•	•
Flex Feed 84 Dual	K5002-x		•	•	•
Power Feed® 42	K14107-1		•	•	•
Power Feed® 46	K14109-1		•	•	•
Power Feed® 22	K14110-1		•	•	•
Power Feed® 26	K14138-1		•	•	•
Power Feed® 25M (алюминиевый корпус)	K2536-4		•	•	•
Power Feed® 25M (пластиковый корпус)	K2536-5		•	•	•
Power Feed® 84 CE Single Ready PAK	K3329-1-P		•	•	•
Power Feed® 84 CE Dual Ready PAK	K3331-1-P		•	•	•

* подробности см. в главе «МЕХАНИЗМЫ ПОДАЧИ»

POWER WAVE® 300C

Универсальность, портативность, гибкость.

- Технология управления формой кривой тока обеспечивает выбор оптимальной для каждого процесса формы тока до 350А. Встроенный механизм подачи проволоки.
- Поставляется с ПО Power Wave® Manager в стандартной комплектации, которые упрощают настройку сварки и работу оператора.
- ПО CheckPoint™ позволяет отслеживать использование оборудования, хранить параметры сварки, настраивать предельные значения отклонений и многое другое.
- Компактный и долговечный комплекс со степенью защиты IP23 для работы в тяжелых условиях.

ЛУЧШАЯ В СВОЕМ КЛАССЕ
5-ЛЕТНЯЯ ГАРАНТИЯ

Процессы

MIG, порошковая проволока, РДС, TIG AC/DC, дуговая строжка

Области применения

- Общее производство
- Техническое обслуживание и ремонт
- Кузовной ремонт / фермы
- Легкая промышленность
- Обучение

Сеть питания

1/3 ФАЗЫ, 50/60 Гц

ВАХ

CC CV, AC DC

Модель	Артикульный номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Номинальный предохранитель (А)	Номинальная мощность	Сварочный ток (А)	Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Степень защиты
Power Wave® 300C Advanced	K4490-1	200-208/220-230В 380-415/460/575В	40/25/20/15	350А/31,5 В/40% 300А/29 В/100%	5-350	102,5	1008 x 525 x 1006	IP23

POWER WAVE® S350 / S500

Многозадачная мощность и гибкость.

- Оснащен полноценным набором высокопроизводительных функций контроля токовой кривой обеспечивающих гибкость в при любом сварочном процессе с током до 350 А (S350) / 550 А (S500).
- Поставляется с ПО Power Wave® Manager в стандартной комплектации, которые упрощают настройку сварки и работу оператора.
- ПО CheckPoint™ позволяет отслеживать использование оборудования, хранить параметры сварки, настраивать предельные значения отклонений и многое другое.
- Компактный и долговечный комплекс со степенью защиты IP23 для работы в тяжелых условиях.

ЛУЧШАЯ В СВОЕМ КЛАССЕ
5-ЛЕТНЯЯ ГАРАНТИЯ

Процессы

РДС, TIG, MIG, импульсный MIG, порошковая проволока, дуговая строжка

Области применения

- Производство
- Судостроение
- Строительство

Сеть питания

1/3 ФАЗЫ, 3 ФАЗЫ, 50/60 Гц

S350 S500

ВАХ

CC CV, DC

Модель	Артикульный номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Номинальный предохранитель (А)	Номинальная мощность	Сварочный ток (А)	Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Степень защиты
Power Wave® S350	K2823-2	230/400/460/575В	45/30/25/20	350/31,5В/40%	5-350	46,6	518 x 356 x 630	IP23
Power Wave® S500	K3168-1		90/60/45/35	500/39В/60%	5-550	68	570 x 356 x 630	

POWER WAVE® R450

Самый мощный в отрасли роботизированный источник питания 450 А.

- Лидер в отрасли — максимальная скорость сварки, минимальный уровень брызг, превосходное заполнение зазоров и отличное проплавление.
- Минимальное время цикла, возможное благодаря самому быстрому роботизированному интерфейсу ArcLink®.
- Сварка разнородных толщин металла, начиная с 0,6 мм
- Режим энергосбережения – аппарат потребляет менее 50 Вт в ждущем режиме, что снижает эксплуатационные расходы.

Процессы

DC TIG, импульсн. DC TIG, MIG, импульсная сварка MIG, порошковая проволока, HyperFill, импульсная сварка с низким дымом

Области применения

- Автомобили
- Общая промышленность
- Тяжелая промышленность

Сеть питания

3 ФАЗЫ, 50/60 ГЦ

ВАХ

CC CV, DC

ЛУЧШАЯ В СВОЕМ КЛАССЕ
5-ЛЕТНЯЯ ГАРАНТИЯ

Модель	Артикульный номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Номинальный предохранитель (А)	Номинальная мощность	Сварочный ток (А)	Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Степень защиты
Power Wave® R450	K3455-1	230/380/415/460/575В	60/54/30/27/21	500В/39В/60%	5-550	68	570 x 356 x 630	IP23

POWER WAVE® S700

Высокая мощность для автоматизированных сред.

- Аппараты Power Wave® S700 предназначены для работ с высоким рабочим циклом и силой тока в тяжелой промышленности, транспортной и прозводственных отраслях. Аппарат Power Wave® S700 может быть использован для полуатоматической, автоматической, роботизированной сварки, а также для тандемной сварки с высокой степенью наплавки. Аппарат также подходит для дуговой строжки.

Процессы

РДС, TIG, MIG, импульсная сварка MIG, порошковая проволока, дуговая строжка, HyperFill™, HDT

Области применения

- Тяжелая промышленность

Сеть питания

3 ФАЗЫ, 50/60 ГЦ

ВАХ

CC CV, DC

ЛУЧШАЯ В СВОЕМ КЛАССЕ
5-ЛЕТНЯЯ ГАРАНТИЯ

Модель	Артикульный номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Номинальный предохранитель (А)	Номинальная мощность	Сварочный ток (А)	Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Степень защиты
Power Wave® S700	K3279-1	380-415/440-460/ 500/575В	55/46/42/38	700А/44В/100% (900А/44В/60%)	20-900	175	765 x 485 x 932	IP23

НОВИНКА

PIPEFAB™ CE

Революционная производительность и простота.

- Каждая деталь аппаратов PIPEFAB™ специально разработана, чтобы обеспечить великолепные характеристики дуги при всех сварочных процессах.
- Наша запатентованная технология STT® — это оригинальное решение для MIG-сварки с открытым корнем. Спустя десятилетия лидерства в отрасли, мы усовершенствовали технологию MIG-сварки, обеспечив новый уровень производительности процесса.
- Работая на запатентованной технологии Cable View™, система PIPEFAB™ непрерывно отслеживает индуктивность кабеля и настраивает волновую функцию для поддержания стабильной производительности дуги с прямыми или свернутыми в спираль кабелями длиной до 20 м.

ЛУЧШАЯ В СВОЕМ КЛАССЕ
5-ЛЕТНЯЯ ГАРАНТИЯ

Процессы

РДС, TIG (HF и TouchStart® TIG), MIG, STT® MIG, импульсный MIG, порошковая проволока

Области применения

- Трубы и сосуды
- Технологические трубопроводы

Сеть питания

3 ФАЗЫ, 50/60 ГЦ

ВАХ

CC CV, AC DC

ИНВЕРТОРНЫЕ И УНИВЕРСАЛЬНЫЕ АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ MIG

Модель	Артикульный номер	Сеть питания (50/60 Гц)	Номинальный предохранитель (А)	Номинальная мощность	Сварочный ток (А)	Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Степень защиты
Pipefab™ CE	K3732-1	230/380/415/460/575В	53/46/26/24/19	400/26/100%	5-400	94	560 x 432 x 863	IP23
Pipefab™ CE Ready Pak	K14283-1							

МОДУЛЬ POWER WAVE® ADVANCED

Расширяйте возможности сварки.

- Функция контроля формы кривой функцией переменного тока для импульсной сварки процессом MIG, и процессом сварки вольфрамовым электродом в защитных газах (TIG) для серии Power Wave S и R (кроме 300С).
- Высокочастотный пуск для сварки TIG.
- Модульная конструкция обеспечивает удобство подключения и быстрый обмен данными по цифровому каналу с совместимыми моделями Power Wave®.
- Включает поддержку STT, что делает этот модуль идеальным для автомобильной отрасли, строительства трубопроводов и металлоконструкций.

ЛУЧШАЯ В СВОЕМ КЛАССЕ
5-ЛЕТНЯЯ ГАРАНТИЯ

Процессы
MIG AC, импульсный MIG, TIG (AC, DC-, AC/DC), Low Fume Pulse™ (S350, S500 или R450)

Сеть питания
40 VDC

ВАХ
CC CV, AC DC, STT

Модель	Артикульный номер	Электропитание	Номинальная мощность	Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Степень защиты
Модуль Power Wave® Advanced	K3685-1	40В DC	350А/40%	33,8	292 x 356 x 630	IP23

МОДУЛЬ POWER WAVE® STT®

Добавьте функцию STT® для превосходного управления дугой.

- Добавьте функцию STT® (Surface Tension Transfer®) к любым аппаратам серий Power Wave S и R (кроме S700) для превосходного контроля сварочной ванны и исключения прогара.
- Улучшение производительности при сварке тонколистового металла или на корневых проходах при сварке труб.
- Модульная конструкция обеспечивает удобство подключения и быстрый обмен данными по цифровому каналу с совместимыми моделями Power Wave®.

ЛУЧШАЯ В СВОЕМ КЛАССЕ
5-ЛЕТНЯЯ ГАРАНТИЯ

Процессы
MIG-STT®, Low Fume Pulse™ (S350, S500 или R450)

Сеть питания
40 VDC

ВАХ
DC, STT

Модель	Артикульный номер	Электропитание	Номинальная мощность	Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Степень защиты
Модуль Power Wave® STT®	K2921-1	40В DC	500А@60%	21,3	292 x 356 x 630	IP23

МОДУЛЬ БЕСПРОВОДНОГО ПОДКЛЮЧЕНИЯ POWER WAVE®

Упрощение подключения машины.

- Подключение к заводским системам – с легкостью подключайте локальные или удаленные системы Power Wave® для полной прозрачности ваших сварочных операций.
- Быстрая и легкая установка – модульная конструкция позволяет провести установку без хлопот и необходимости длительного простоя аппаратов.
- Локальный дисплей – удобный индикатор напряжения и силы тока прямо на источнике питания.

Соединение
- Wi-Fi 802,11 a/b/g/n (Wi-Fi 1/2/3/4)
- Bluetooth 4.1
- Ethernet

Совместимые источники питания
- Power Wave® S350
- Power Wave® S500
- Power Wave® R450
- Power Wave® R500
- Power Wave® S700

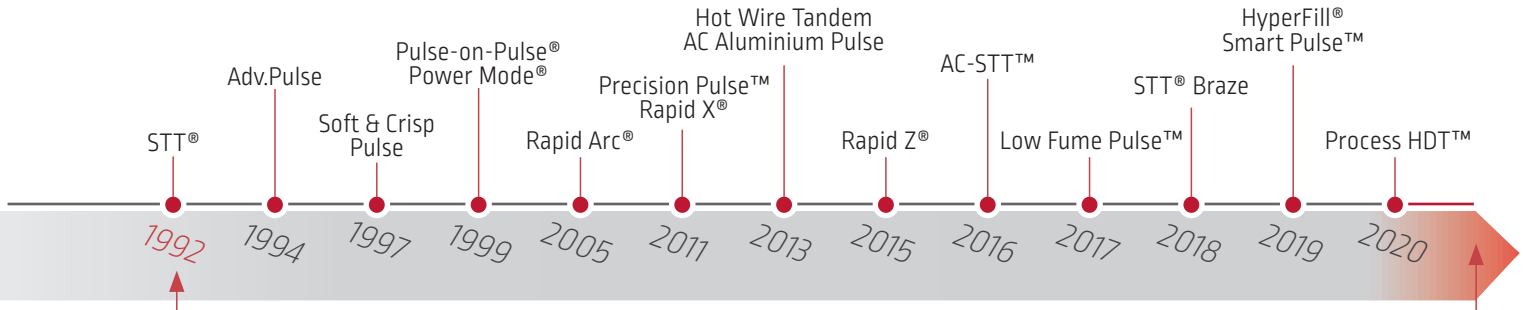
Модель	Артикульный номер	Интерфейс	Шифрование
Модуль беспроводного подключения Power Wave®	K4352-1	Wi-Fi 802.11 a/b/g/n с частотой 2,4 ГГц, Bluetooth 4.1 и ниже, порт Ethernet	WEP, WPA, WPA2, WPA ENT
Модуль беспроводного подключения Power Wave® (для S700)	K4352-2		

ОПТИМИЗИРУЙТЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДУГИ. ПРАВИЛЬНЫЙ ПРОЦЕСС ДЛЯ ЛЮБОЙ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

С технологией Waveform Control Technology™ каждый процесс можно настроить в точном соответствии с вашими потребностями.

ПЕРЕМЕННЫЕ В СВАРКЕ:	Материал / Газ защиты / Сварочные позиции
ОГРАНИЧЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ:	Скорость сварки / Брызги / Подгонка деталей

ПИОНЕРЫ В ОБЛАСТИ ТЕХНОЛОГИЙ СВАРКИ



ПОТРЕБНОСТИ КЛИЕНТОВ ДВИГАЮТ НАС ВПЕРЕД

Lincoln Electric® была первопроходцем в разработке технологии Surface Tension Transfer (STT), короткодугового процесса с низким тепловыделением, задолго до конкурентов.

Еще больше разработок!

Бесплатные обновления

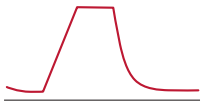
* Некоторые возможности требуют дополнительного аппаратного обеспечения

ВСЕ ОБЛАСТИ. ВСЕ ОТРАСЛИ. ВСЕ ПРОЦЕССЫ

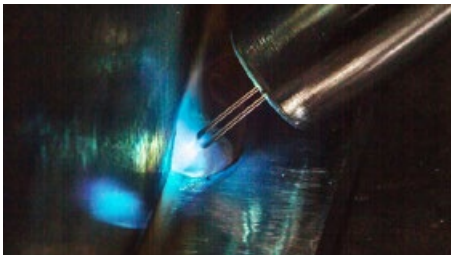
ВЫСОКОУГЛЕРОДИСТАЯ И НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

HyperFill®

Сварные швы больших размеров, быстрее, проще

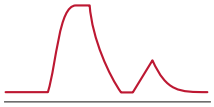


- Повышение производительности наплавки в среднем до 50% с сохранением простоты применения процесса.
- Простой контроль сварочной ванны.
- Удобство в работе оператора
- Возможность выполнения широких швов.

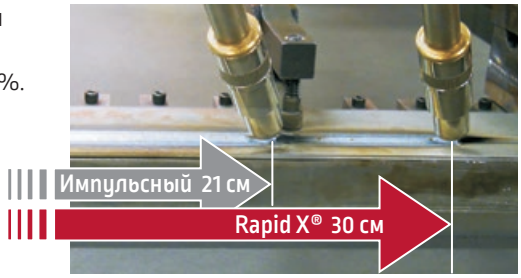


Rapid X®

Высокая скорость сварки, низкий уровень брызг, низкий теплоперенос

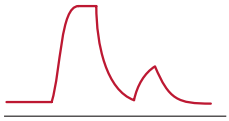


- Революция в производительности сварки.
- Повышение скорости сварки на 40%.
- Уменьшение образования брызг на 30%.



RapidArc®

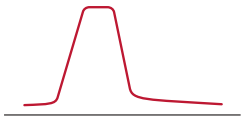
Максимальная скорость сварки сварных швов



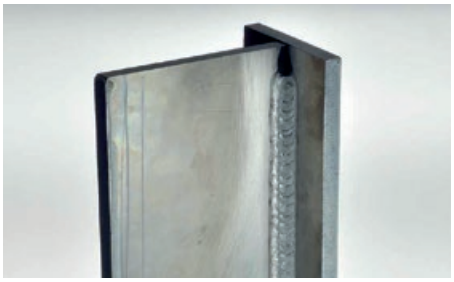
- Лучшая волновая функция в отрасли для скоростной сварки.
- Повышение скорости сварки на 50%
- Уменьшение образования брызг на 15%.

Precision Pulse™

Производительность в импульсных режимах для работы, требующей гибкости



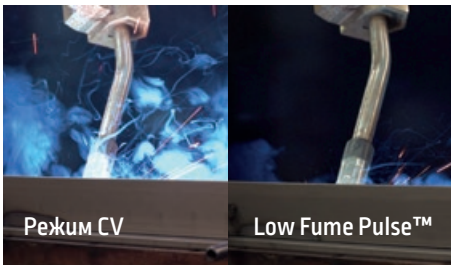
- Повышение качества сварки в труднодоступных местах.
- Улучшенный контроль сварочной ванны для дополнительной уверенности оператора.
- Управляемый теплоперенос.
- Повышения качества швов в труднодоступных местах.



Low Fume Pulse™

Повышение удобства работы и качества сварного шва

- Максимальное удобство для оператора и гибкость дуги.
- Дымообразование ниже на 66% по сравнению с CV.
- Превосходная стабильность дуги.
- Чрезвычайно низкое образование брызг.



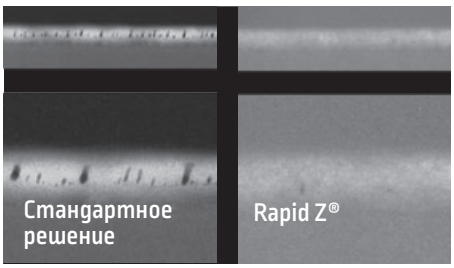
СТАЛЬ С ПОКРЫТИЕМ

Rapid Z®

Минимальная пористость, максимальная скорость

- Снижает внутреннюю и поверхностную пористость при сохранении высокой скорости сварки.
- Улучшает внешний вид шва.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ В БРОШЮРЕ RAPID Z®

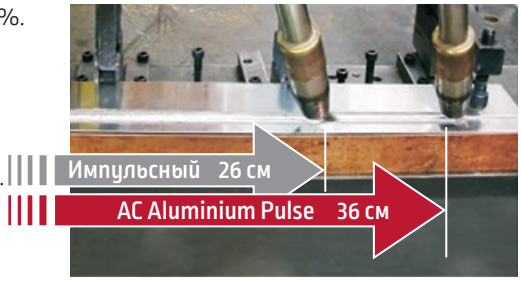


АЛЮМИНИЙ

AC Aluminium Pulse

Улучшенная производительность и качество сварки алюминия

- Повышение скорости сварки на 40%.
- Повышенный перенос металла, на 75%.
- Улучшает качество заполнения зазоров.
- Сокращает вероятность прожига.

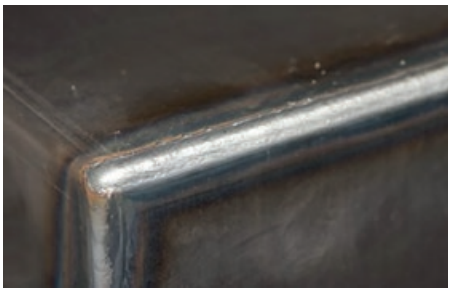


УПРАВЛЕНИЕ ULTIMARC®

Power Mode®

Универсальный режим для сложных условий

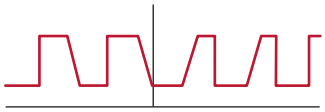
- Стабильные характеристики дуги и минимальные колебания тока.
- Более стабильное проплавление.
- Меньше дефектов сплавления в толще шва.



ОТЛИЧНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИ РАЗЛИЧНЫХ ТОЛЩИНАХ МАТЕРИАЛА

Pulse-on-Pulse®

Внешний вид TIG – производительность MIG

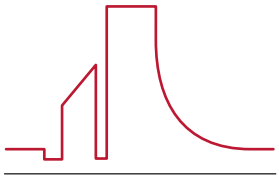


- Обеспечивает превосходный контроль теплопереноса, особенно для тонколистовых материалов (с толщиной менее 7 мм).
- Устраняет колебание электрода.
- Упрощает работу оператора с любым уровнем навыков.
- Улучшает внешний вид и производительность при сварке алюминия.

СТАЛЬ, НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ И НИКЕЛИРОВАННАЯ

STT®

Проверенное в промышленности решение для корневого прохода

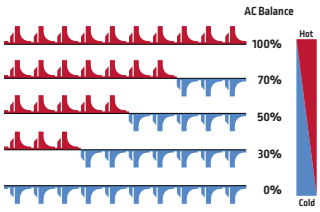


- Упрощает сварку швов с зазором при любом уровне мастерства операторов.
- Исключает прожиг и недостаточное проплавление.
- Обеспечивает более широкий шов, плоскую поверхность, превосходное качество изнанки и отличное проплавление.

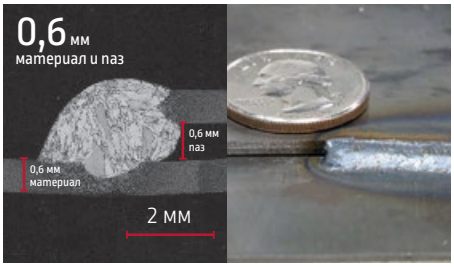
СТАЛЬ

AC-STT™

Лучшее решение в отрасли для тонколистовых материалов



- Проверенная технология STT® с управляемой балансировкой переменного тока.
- Превосходный контроль теплопередачи.
- Без прожига, без брызг.



ВОЗЬМИТЕ КОНТРОЛЬ В СВОИ РУКИ. КАЖДЫЙ АППАРАТ, КАЖДЫЙ ШОВ

Сварка — зачастую самая сложная часть производственного процесса, труднее всего поддающаяся контролю. Качество работы зависит от каждого оператора каждой смены, которые должны выполнить шов с одинаковыми параметрами. Очевидно, что работа сопряжена со множеством рисков качества и затрат.

Платформа Power Wave® позволяет снизить риски и исключить изменения качества процессов и операций сварки.

Разработанная с учетом потребностей оператора, бригадира и инженера, встроенный инструментарий управления процессами Power Wave® помогает стандартизировать процессы сварки, улучшить качество сварного шва, повысить стабильность качества и снизить непредсказуемость для оператора.

Возможности Power Wave®:

- **Стандартизация и сохранение настроек аппарата**
- **Сокращение вариативности качества от оператора к оператору**
- **Улучшение соответствия WPS**
- **Возможность операторам сосредоточиться на сварке, а не на настройках аппарата**
- **Перенос параметров с одного аппарата на другой**

POWER WAVE® MANAGER

ПОЛЬЗОВАТЕЛЬСКИЙ ИНТЕРФЕЙС

- Дистанционная конфигурация
- Функция сохранения и загрузки настроек упростит подготовку к работе
- Индивидуальная настройка для каждой конкретной задачи

Power Wave® MANAGER

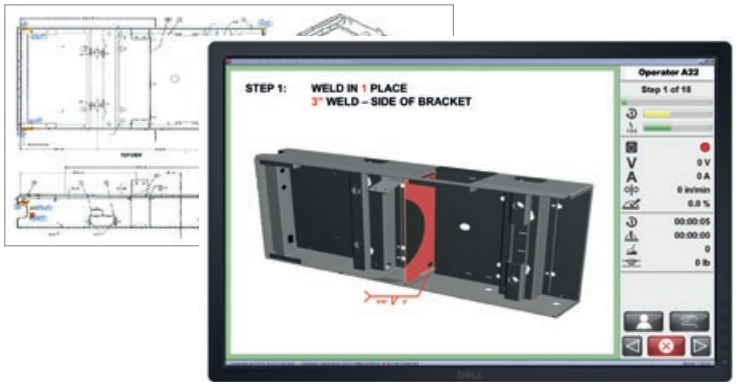
- **Конфигурация обмена данными между оборудованием**
- **Настройки захвата, хранения и передачи данных в системе от станции к станции**
- **Управление калибровкой оборудования**
- **Настройка записи процедур**
- **Диагностическая информация**

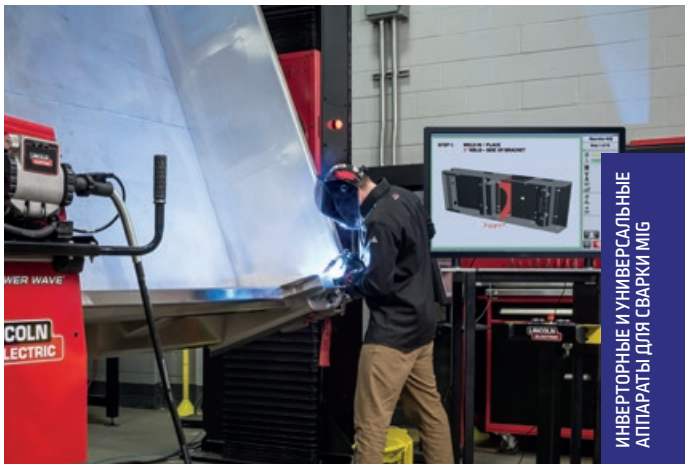
POWER WAVE® — ВАШ ЦЕНТР УПРАВЛЕНИЯ НА ПК

WELD SEQUENCER

Переход от бумажных инструкций оператору к полноценной сварочной системе под управлением оператора. Обучение операторов, чтение чертежей иинструкций, проверка швов стали гораздо проще.

- Пошаговое руководство для оператора
- Простой графический интерфейс
- Четко определяет каждый этап сборки
- Четко определяет расположение каждого шва.





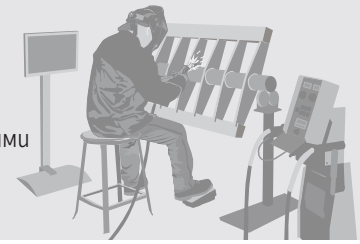
Автоматическое управление сварочным источником на основе технических спецификаций шва.

- Исключает пропуск швов
- Упрощает рабочие инструкции, снижает затраты на доработку и контроль качества
- Повышает эффективность обучения
- Повышает производительность работы начинающих операторов
- Снижает затраты на подготовку операторов

Применение Weld Sequencer

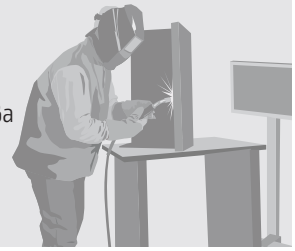
ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ, СЛОЖНЫЕ ОПЕРАЦИИ

Полный контроль технологии сварки, сборочными конструкциями и идентификацией деталей.

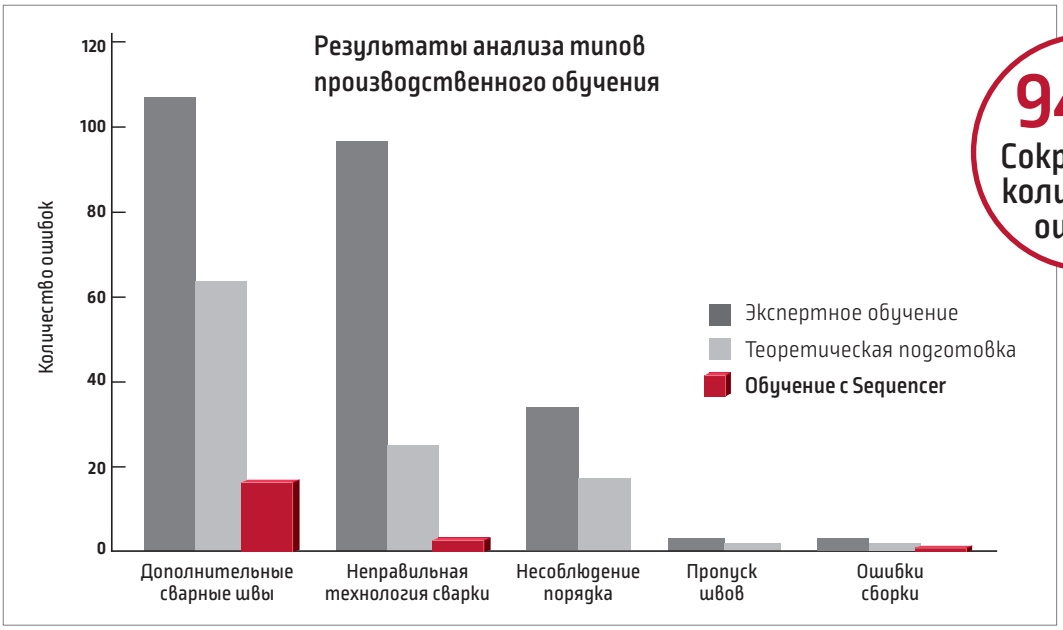


ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ БАЗОВЫЕ ОПЕРАЦИИ

Проверка контроля качества по технологической карте и общему количеству швов.



ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО КАЖДОГО ШВА



94%
Сокращение количества ошибок

ПОЛУЧИТЕ БОЛЬШЕ ИНФОРМАЦИИ О ПЛАНИРОВЩИКЕ СВАРКИ

ИНФОРМАЦИЯ, КОТОРАЯ ПРИВОДИТ К РЕШЕНИЯМ®

Успех каждого предприятия, крупного или малого, зависит от эффективного и качественного выполнения сварного шва с минимальным количеством дефектов и в соответствии с потребностями клиента. Насколько хорошо вы контролируете эффективность сварочных работ? Традиционные методы сбора и анализа показателей оператора слишком обременительны и часто не отражают истинных показателей сварочного производства.

Передовая технология мониторинга производства Power Wave® позволяет с легкостью отказаться от старых методов благодаря интеллектуальной платформе с IoT-управлением. Предоставляя полный обзор сварочных операций в режиме реального времени, платформа Power Wave® обеспечивает точную информацию, необходимую для постоянного совершенствования.

CHECKPOINT®

ПРАВИЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ, ПРАВИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

- Больше, чем сбор данных
- Мониторинг всего производственного процесса

Checkpoint® позволит вам:

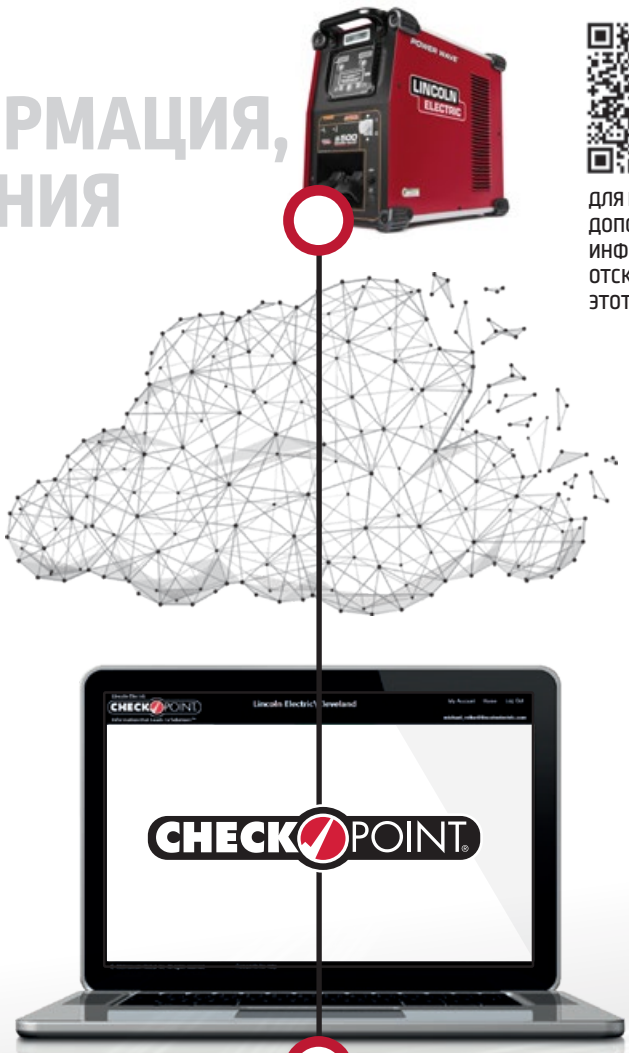
- **определить ИСТИННУЮ стоимость сварочных работ**
- **оценить ИСТИННОЕ качество сварки**
- **Вдобиться ИСТИННОЙ производительности сварки**

Мощные средства визуализации данных

- Полный обзор сварочных работ
- Снимки данных панели управления в реальном времени
- Детальный анализ швов

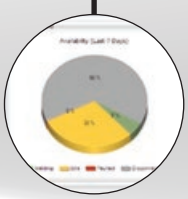
Легкий экспорт данных

- Экспорт исходных данных
- Анализируйте данные удобным ВАМ способом



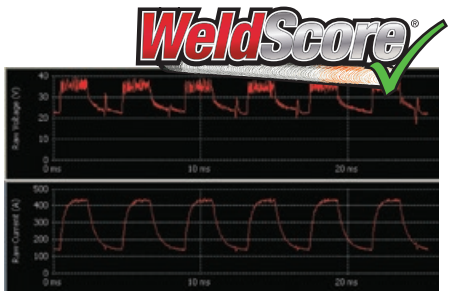
ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ ОТСКАНИРУЙТЕ ЭТОТ КОД

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ



ОТСЛЕЖИВАЕМОСТЬ

МОНИТОРИНГ ПРОИЗВОДСТВА



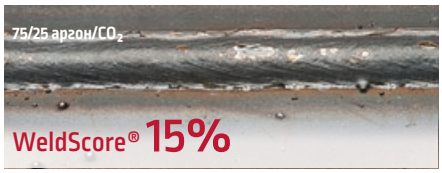
WELDSCORE®

- Встроенная технология мониторинга качества
- Оценка сварки на основе модели
- Простая и понятная оценка качества каждого шва
- Мониторинг реальных показателей дуги, а не данных с внешних отдаленных датчиков
- Обратная связь в реальном времени и настройка предельных значений для проверки параметров

WeldScore® — это инструмент, предназначенный для контроля параметров и обеспечения воспроизводимости операций на основе примерных условий сварки. Это не замена таких процедур контроля качества, таких, как неразрушающий или разрушающий контроль.

Приемлемый сварной шов — достаточный расход газа и покрытие обеспечивают высокое качество шва без пор.

Неприемлемый сварной шов — низкий расход газа, что привело к очевидной пористости.



Неприемлемый сварной шов — неправильная газовая смесь привела к повышенному разбрызгиванию.

TRUE ENERGY®

True Energy® — это запатентованная технология Lincoln Electric, в которой применяется цифровая система управления, встроенная в каждый сварочный аппарат Power Wave® для измерения и вычисления мгновенных затрат энергии для шва. Клиенты могут использовать это значение в сочетании с длиной сварного шва для расчета теплопереноса. Расчеты теплопереноса широко используются в сварочных работах, и точный расчет этих значений имеет первостепенное значение.

- Технология используется во всех сварочных аппаратах Power Wave®
- Простое выполнение условий расчета теплопереноса согласно нормам ASME
- Отсутствие необходимости в дополнительном измерительном оборудовании
- Возможность точного измерения сложных волновых функций сварки

Традиционный расчет теплопереноса	Расчет с помощью True Energy®
ТЕПЛОПЕРЕДАЧА [кДж/мм] = $\frac{В \times А \times 60}{\text{Скорость сварки}}$	ТЕПЛОПЕРЕДАЧА [кДж/мм] = $\frac{\text{Ценность True Energy®}}{\text{Длина шва}}$

ПО POWER WAVE®, БЕСПЛАТНО

Обновляйте ПО сварочного аппарата Power Wave® бесплатно*

Получите доступ к лучшим решениям для сварки в отрасли.

Бесплатные обновления программного обеспечения означают:

- Новые функции
- НОВУЮ версию ПО для сбора данных и контроля производства;
- НОВЫЕ инновационные формы кривой тока

FREEWARE

ОБНОВЛЯЙТЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ POWER WAVE®

www.PowerWaveSoftware.com

* предложение не включает продукты Weld Sequencer

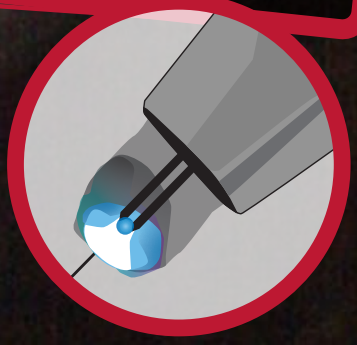
УВЕЛИЧЬТЕ ЭФФЕКТИВНОСТЬ НАПЛАВКИ ДО 50%!

HYPERFILL®

УСКОРЕННОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ШИРОКИХ ШВОВ ПРИ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКЕ MIG

С проволокой **SUPRAMIG® HD HF**, специально предназначенной для технологии **HyperFill®**

ИННОВАЦИОННАЯ ДВУХПРОВОЛОЧНАЯ СИСТЕМА



УНИКАЛЬНЫЙ ПРОЦЕСС MIG, ДВЕ ПРОВОЛОКИ К ОДНОЙ ДУГЕ

Благодаря инновации HyperFill® доступно использование меньших диаметров проволоки для получения большей сварной капли и конуса дуги.
В свою очередь, это увеличивает размер сварочной ванны, сохраняя простоту управления и контроля, что позволяет операторам увеличить производительность наплавки в среднем на 50% по сравнению с традиционными процессами с использованием одной проволоки.

Требования к процессу:
HyperFill® – это запатентованное и лицензированное решение для двухпроволочной MIG-сварки, специально разработанное для работы с отдельными сварочными проволоками Lincoln Electric. Для активации может потребоваться приобретение специальной лицензии. Более подробную информацию см. в публикации MC20-106.

www.lincolnelectric.ru

LINCOLN® ELECTRIC

РЕШЕНИЕ HYPERFILL®

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКТ

Подходит для сплошных проволок 2x1 мм. Для 1,2 мм and порошковой проволоки расходники необходимо заказывать дополнительно.

ВХОДНАЯ ВТУЛКА HYPERFILL®	ВКЛАДЫШ ГОРЕЛКИ MAGNUM PRO – 2, 4 мм / 4,5 м	КОНТАКТНЫЙ НАКОНЕЧНИК HYPERFILL® – 1,2 мм	ГАЗОВЫЙ ДИФФУЗОР HYPERFILL®	СОПЛО HYPERFILL®	ПРИВОДНЫЕ РОЛИКИ HYPERFILL® 0,045 FCW	ПРИВОДНЫЕ РОЛИКИ HYPERFILL® 0,045
K4389-1	KP44-332-15	KP4482-047	KP4481-1	KP4120-1-75R	KP4388-3	KP4388-2

Модель	Артикульный номер	Рекомендуемое количество
Входная втулка HyperFill®	K4389-1	1
Вкладыш горелки magnum Pro – 2, 4 мм / 4,5 м	KP44-332-15	1
Контактный наконечник HyperFill® – 1,2 мм	KP4482-047	10
Газовый диффузор HyperFill®	KP4481-1	2
Сопло HyperFill®	KP4120-1-75R	2
Приводные ролики HyperFill® 0,045	KP4388-2	1
Приводные ролики HyperFill® 0,045 FCW	KP4388-3	1

Модель	Артикульный номер
HyperFill® ready pak single CE	K14209-1
HyperFill® ready pak dual CE	K14210-1

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	
Power Wave® S500	K3168-1
PF84 pak	K3329-2-P single или K3331-2-P dual
Держатель для двух катушек	K14207-1
Coolarc® 50	K14050-1
Тележка PowerWave®	K3059-4
Magnum pro one 4,5 м pak 2 x 1 мм	K4651-040
Кабель заземления 5 м в комплекте поставки	

Опция:

УНИВЕРСАЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА HYPERFILL® ДЛЯ МЕХАНИЗМА ПОДАЧИ PF-84
K14331-1

Модель	Артикульный номер
Промежуточный кабель 3 м (95 мм², 5-конт./5-конт.)	K10349-PGW-3M
Промежуточный кабель 5 м (95 мм², 5-конт./5-конт.)	K10349-PGW-5M
Промежуточный кабель 10 м (95 мм², 5-конт./5-конт.)	K10349-PGW-10M
Промежуточный кабель 15 м (95 мм², 5-конт./5-конт.)	K10349-PGW-15M
Промежуточный кабель 20 м (95 мм², 5-конт./5-конт.)	K10349-PGW-20M

Модель	Артикульный номер	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350X Construction	Flextec® 350X Standard	Flextec® 500X	Flextec® 650X	Power Wave® S350	Power Wave® S500	Power Wave® S700
Power Feed® 25M (алюминиевый корпус)	K2536-4				●	●		●	●	●	●	●	●
Power Feed® 25M (пластиковый корпус)	K2536-5				●	●		●	●	●	●	●	●
LF52D	K14335-1	●	●	●	●	●		●	●				
LF56D	K14336-1	●	●	●	●	●		●	●				
Power Feed® 22	K14110-1							●	●	●	●	●	●
Power Feed® 26	K14138-1							●	●	●	●	●	●
УСТРОЙСТВА ПОДАЧИ CROSSLINC													
LN-25X™	K4267-4						●	●	●	●			
Activ8X™	K3519-2						●	●	●	●			
АНАЛОГОВЫЕ УСТРОЙСТВА ПОДАЧИ (14-КОНТ. КАБЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ) ИЛИ ACROSS-THE-ARC													
Linc Feed 33	K14030-1W							●	●	●			
Linc Feed 33S	K14051-1							●	●	●			
LN-25 Pro	K2613-5						●	●	●	●			
LN-25 Pro Dual	K2614-8						●	●	●	●			
FlexFeed 74HT	K3883-x							●	●	●			
Flex Feed 84 Single Bench	K5000-x							●	●	●			
Flex Feed 84 Dual Bench	K5002-x							●	●	●			
РАСШИРЕННЫЕ ВАРИАНТЫ													
Модуль Power Wave® Advanced	K3685-1										●	●	
Модуль Power Wave® STT®	K2921-1										●	●	
Модуль беспроводного подключения Power Wave®	K4352-1										●	●	
Модуль беспроводного подключения Power Wave® (только S700)	K4352-2												●

POWER FEED® 22
K14110-1

POWER FEED® 26
K14138-1

ACTIV8X™
K3519-2

LN-25X™
K4267-4

POWER FEED® PF25M (A1/P)
K2536-4 K2536-5

POWER FEED® 84 SINGLE
K3329-1-P

POWER FEED® 84 DUAL
K3331-1-P

LF52D
K14335-1

LF56D
K14336-1

LGS2 150G

LGS2 360G

LGS2 505W

Модель	Артикульный номер	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Powertec® i250C Standard	Powertec® i320C Standard	Powertec® i250C Advanced	Powertec® i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350X Construction	Flextec® 350X Standard	Flextec® 500X	Flextec® 650X	Power Wave® C300 CE	Power Wave® S350 CE	Power Wave® S500 CE	Power Wave® S700 CE
ОХЛАЖДЕНИЕ																							
Cool Arc® 26	K14182-1							●	●	●	●	●											
Cool Arc® 46	K14105-1												●										
Cool Arc® 50	K14050-1																				●	●	
Cool Wave™ 20S	K4713-1																				●	●	●
Cool Arc® 60	K14297-1													●	●								
Freezcool – охлаждающая жидкость для горелок (9,6 л)	W000010167							●	●	●	●	●	●	●	●				●		●	●	●
ТЕЛЕЖКА																							
4-колесная тележка-подставка (1200C)	K14114-1	●																					
Ящик с инструментами для тележки (200C)	K14115-1	●																					
2-колесная тележка-подставка	W000375730												●										
4-колесная тележка-подставка (Speedtec®)	K14096-1												●										
4-колесная тележка-подставка (Speedtec®)	K14298-1													●	●								
4-колесная тележка (два механизма подачи + два газовых баллона)	K14346-1													●	●								
4-колесная тележка (Flextec и PowerWave®)	K3059-4															●	●	●	●		●	●	●
Комплект блокирующих ножек (Flextec 350x)	K4424-1															●	●						
Комплект блокирующих ножек (Flextec 500x)	K3056-2																	●					
4-колесная тележка-подставка (Power Wave®S)	K14085-1																				●	●	
Комплект адаптеров для тележки (Speedtec 320CP)	K14193-1												●										
РОЛИКИ																							
Комплект приводных роликов (1 шт. / диаметр 37 мм) *	KP14016-XX	●	●																				
Комплект приводных роликов (2 шт. / диаметр 37 мм) *	KP14017-XX												●										
Комплект приводных роликов (4 шт. / диаметр 37 мм) *	KP14150-XX			●	●	●	●	●	●														
Комплект для сварки алюминия 1,0-1,2	W000277622												●										
Комплект роликов для сплошной проволоки *	KP1696-X																			●			
Комплект роликов для порошковой проволоки *	KP1697-X																			●			
Комплект роликов для алюминиевой проволоки *	KP1695-X																			●			

* см. главу «ОПЦИИ»

COOL ARC® 46
K14105-1

COOL ARC® 50
K14050-1

COOL ARC® 60
K14297-1

COOL WAVE™ 20S
K4713-1

COOL ARC® 26
K14182-1

ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ИНВЕРТОРА И МЕХАНИЗМА ПОДАЧИ
K3059-4

Модель	Артикульный номер	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Powertec® i250C Standard	Powertec® i320C Standard	Powertec® i250C Advanced	Powertec® i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350X Construction	Flextec® 350X Standard	Flextec® 500X	Flextec® 650X	Power Wave® C300	Power Wave® S350	Power Wave® S500	Power Wave® S700
КАБЕЛИ																							
Соединительный кабель для воздушного охлаждения *	K10349-PG-XM																				●	●	●
Соединительный кабель для жидкостного охлаждения *	K10349-PGW-XM																				●	●	●
Соединительный кабель для воздушного охлаждения *	K14198-PG-XM									●	●	●		●	●								
Соединительный кабель для жидкостного охлаждения *	K14199-PGW-XM									●	●	●		●	●								
Удлинительный сварочный кабель 70 мм² (5; 10; 15; 30 м) ТМ (штекер) - ТМ (гнездо)	K14166-X (X=1, 2, 3, 4)									●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●
Удлинительный сварочный кабель 95 мм² (5; 10; 15; 30 м) ТМ (штекер) - ТМ (гнездо)	K14167-X (X=1, 2, 3, 4)									●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●
Силовой сварной кабель 3 м – кольцевые клеммы – 600 А /60%	K1842-10																	●	●				●
Силовой сварной кабель 10,6 м – кольцевые клеммы – 600 А /60%	K1842-35																	●	●				●
Силовой сварной кабель 18,3 м – кольцевые клеммы – 600 А /60%	K1842-60																	●	●				●
Силовой сварной кабель 33,5 м – кольцевые клеммы – 600 А /60%	K1842-110																	●	●				●
Коаксиальный силовой сварной кабель 7,6 м – кольцевые клеммы – 350 А 60%	K1796-25																	●					
Коаксиальный силовой сварной кабель 15,2 м – кольцевые клеммы – 350 А 60%	K1796-50																	●					
Коаксиальный силовой сварной кабель 23 м – кольцевые клеммы – 350 А 60%	K1796-75																	●					
Коаксиальный силовой сварной кабель 30,5 м – кольцевые клеммы – 350 А 60%	K1796-100																	●					
Кабель ArcLink (8 фт / 2,4 м)	K1543-8													●	●		●	●	●		●	●	●
Кабель ArcLink (25 фт / 7,6 м)	K1543-25													●	●		●	●	●		●	●	●
Кабель ArcLink (50 фт / 15,2 м)	K1543-50													●	●		●	●	●		●	●	●
Кабель ArcLink (100 фт / 30,4 м)	K1543-100													●	●		●	●	●		●	●	●
Удлинитель кабеля аналог. управления, 3 м – 14-конт., штекер-гнездо	K1797-10																●	●	●				
Удлинитель кабеля аналог. управления, 7,6 м – 14-конт., штекер-гнездо	K1797-25																●	●	●				
Удлинитель кабеля аналог. управления, 15,2 м – 14-конт., штекер-гнездо	K1797-50																●	●	●				
Удлинитель кабеля аналог. управления, 30,5 м – 14-конт., штекер-гнездо	K1797-100																●	●	●				
Сварочный кабель, 3/5 м, с держателем электрода, 200 А (x=3, 5)	E/H-200A-25-XM	●	●																				
Сварочный кабель, 5/10 м, с держателем электрода, 300 А (x=5, 10)	E/H-300A-50-XM			●	●	●	●						●										
Сварочный кабель, 5/10 м, с держателем электрода, 400 А (x=5, 10)	E/H-400A-70-XM			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Сварочный кабель, 5/10 м, с зажимом заземления, 200 А (x=5, 10)	GRD-200A-35-XM	●	●																				
Сварочный кабель, 5/10 м, с зажимом заземления, 300 А (x=5, 10)	GRD-300A-50-XM			●	●	●	●						●										
Сварочный кабель, 5/10/15 м, с зажимом заземления, 400 А (x=5, 10, 15)	GRD-400A-70-XM			●	●	●	●	●	●	●	●		●	●		●	●			●	●		
Сварочный кабель, 5/10 м, с зажимом заземления, 600 А (x=5, 10)	GRD-600A-95-XM			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ И ПОЛЬЗОВАТЕЛЬСКИЙ ИНТЕРФЕЙС																							
Пульт ДУ 15 м (6-конт. / 1 потенциометр)	K10095-1-15M					●	●	●	●							●	●	●	●				
Удлинительный кабель для блока ДУ (6-конт.), 15 м	K10398					●	●	●	●							●	●	●	●				
Переходник 12-конт / 6-конт	K2909-1					●	●	●	●							●	●	●	●				
Пульт ДУ MIG Yoystick 7 м	K14091-1					●	●	●	●														
Пульт ДУ RC-7 Advanced	K14203-1									●	●	●		●	●								
Пульт ДУ Simple Puls 15 м	W000275904												●										
Пользовательский интерфейс U2	K14121-1																				●	●	
Пользовательский интерфейс U6	K14123-1																				●	●	
Пользовательский интерфейс (Speedtec 400SP/500SP)	K14347-1													●	●								
Ножное управление Amptrol	K870					●	●	●	●							●	●	●	●		●	●	●

* см. главу «ОПЦИИ»

КОМПЛЕКТЫ КАБЕЛЕЙ
W000011138
W000260683
W000260684
W000011139
W000260681
W000260682

КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ
GRD-400A-70-10M
GRD-400A-70-15M

ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА
E/H-300A-50-5M

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ
K10349-PG-3M
K10349-PGW-5M

НОЖНОЕ УПРАВЛЕНИЕ AMPTROL™
K870

ПУЛЬТ ДУ
K10095-1-15M

Модель	Артикульный номер	Speedtec® 200C	Speedtec® 215C	Powertec® i250C Standard	Powertec® i320C Standard	Powertec® i250C Advanced	Powertec® i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec® 350X Construction	Flextec® 350X Standard	Flextec® 500X	Flextec® 650X	Power Wave® C300	Power Wave® S350	Power Wave® S500	Power Wave® S700
ДРУГИЕ АКСЕССУАРЫ																							
Пульт дистанционного управления (12-конт. / 7 м)	K14124-1																				●	●	●
Arclink-T Flex	K14131-1									●	●	●		●	●						●	●	●
Переходник 5-конт. (штекер) / 12-конт. (гнездо)	K14132-1									●	●	●		●	●						●	●	●
Arclink-T-Power	K14135-1													●	●						●	●	●
Комплект DeviceNet	K2827-2																					●	●
Комплект 12-контактного разъёма для пульта дистанционного управления	K14290-1					●	●	●	●														
Комплект 12-контактного разъёма для пульта дистанционного управления (400SP & 500SP)	K14348-1													●	●								
Комплект переключателя полярности	K14173-1			●	●	●	●																
Комплект крышки панели управления	K14325-1			●	●	●	●							●	●								
Комплект узла учета газа	K14175-1			●	●	●	●	●	●														
Комплект питания нагревателя газа (24 В пост. тока / 80 Вт)	K14176-1			●	●	●	●	●	●	●	●	●											
Комплект бамперов	K14328-1			●	●	●	●																
Комплект крышки панели управления	K14192-1												●										
Комплект укладки кабелей	K14201-1									●	●	●											
Комплект подключения жидкостного охлаждения	K14208-1									●	●	●											
Противопылевой фильтр	W000373703												●										
Переходник для 200-мм катушки проволоки	R-1019-125-1/08R		●	●	●	●	●	●	●				●										
Адаптер для 300-мм катушки	K10158-1		●																				
Адаптер для 300-мм катушки	K10158		●	●	●	●	●	●	●				●							●			
Переходник M14/Dinse (F)	K10376																	●	●				●
Фильтр S700 CE	K1444-7																						●
Комплект подключения соединительного кабеля на задней панели (i350S)	K14196-1									●													
Комплект подключения соединительного кабеля на задней панели (i420/500S)	K14202-1										●	●											
Комплект подключения соединительного кабеля на задней панели (400SP/500SP)	K14337-1													●	●								

КАБЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ ARCLINK® / LINC-NET®
K1543-8
K1543-25
K1543-50

КАБЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ ARCLINK® (ДЛЯ РАБОТЫ В ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЯХ)
K2683-25
K2683-50
K2683-100

СИЛОВОЙ СВАРОЧНЫЙ КАБЕЛЬ – КОЛЬЦЕВЫЕ КЛЕММЫ
K1842-35

КАБЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ (ДЛЯ РАБОТЫ В ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЯХ)
K1785-12
K1785-25

АДАПТЕР 6-КОНТ./12-КОНТ.
K2909-1

КОМПЛЕКТ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ
K590-6

КОМПЛЕКТ DEVICENET
K2827-2

КОНТРОЛЛЕР AUTODRIVE® 19
K3004-1

АДАПТЕР TIG ЕВРО
KP10519-8

АДАПТЕР ДЛЯ 300-ММ КАТУШКИ
K10158

АДАПТЕР ДЛЯ 300-ММ КАТУШКИ
K10158-1

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ МЕХАНИЗМЫ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ МЕХАНИЗМЫ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛЬНЫЙ НОМЕР	СЕТЬ ПИТАНИЯ	ВЫХОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ (мм)			ОСОБЕННОСТИ														
		Электропитание (В)	Номинальная мощность	Сплошная проволока	Порошковая проволока	Алюминиевая проволока	Число подающих роликов	Дисплей	Макс. размер катушки для проволоки (мм)	Колеса	Розетка EURO	Разъем для электрода	Внутренний контактор	Расходомер	Переключатель CC/CV	Синергическое управление	Кабель управления	Across-the-Arc	ArcLink	CrossLinc	Охлаждение	Гарантия (лет)
ЦИФРОВЫЕ																						
ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОРПУС																						
LF-52D	K14335-1	40В DC	500А /60%	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	4R	СД	300	•	•	•		O		•	5-конт.				В/Ж	3
LF-56D	K14336-1	40В DC	500А /60%	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300	•	•	•		O		•	5-конт.				В/Ж	3
Power Feed® 84 CE Single Ready PAK	K3329-1-P	40В DC	600А /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R	СД	до 27 кг		•					•	5-конт.		•		В/Ж	3
Power Feed® 84 CE Dual Ready PAK	K3331-1-P	40В DC	600А /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R (2)	СД	до 27 кг		•					•	5-конт.		•		В/Ж	3
ЧЕМОДАН																						
Power Feed® 22	K14110-1	40В DC	500А /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	СД	300		•	•		O	•	•	5-конт.		•		В/Ж	3
Power Feed® 26	K14138-1	40В DC	500А /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	TFT	300		•	•		O		•	5-конт.		•		В/Ж	3
Power Feed® 25M (алюминиевый корпус)	K2536-4	40В DC	500А /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	СД	300		O			•		•	5-конт.		•		В/Ж	3
Power Feed® 25M (пластиковый корпус)	K2536-5	40В DC	500А /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	СД	300		O			•		•	5-конт.		•		В/Ж	3
АНАЛОГОВЫЕ																						
ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОРПУС																						
Linc Feed 22M	K14064-1	34-44В AC	500А /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	2R	–	300	•	•						9-конт.				В	3
Linc Feed 24M	K14065-1W	34-44В AC	500А /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	СД	300	•	•						9-конт.				В/Ж	3
Linc Feed 24M Pro	K14066-1W	34-44В AC	500А /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	СД	300	•	•					•	9-конт.				В/Ж	3
Linc Feed 33	K14030-1W	34-44В AC	500А /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	СД	300	•	•						9-конт.				В/Ж	3
Linc Feed 33S	K14051-1	34-44В AC	500А /60%	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	4R	СД	200		•	•		•			9-конт.				В/Ж	3
Flex Feed 74HT	K3883-x	24-42В AC	600А /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R	СД	до 27 кг		O						9-конт.				В/Ж(O)	3
Flex Feed 84 Single	K5000-x	24-42В AC	600А /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R	СД	до 27 кг		O						14-конт.				В/Ж(O)	3
Flex Feed 84 Dual	K5002-x	24-42В AC	600А /60%	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	4R (2)	СД	до 27 кг		O						14-конт.				В/Ж(O)	3
ЧЕМОДАН																						
LN-25 Pro	K2613-5	15-110 В DC	450А /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	•	300		O		•	•	•			•			В	3
LN-25 Pro Dual	K2614-8	15-110 В DC или 24-42 В AC	450А /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	СД	300		O		•	•	•		14-конт.	•			В	3
LN-25X	K4267-4	15-110 В DC	450А /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	СД	300		O		•					•		•	В	3
Activ8X	K3519-2	15-110 В DC	330А /60%	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	2R (1)	СД	200		O							•		•	В	3

(1) Механизм подачи Maxtrac®
(2) Механизмы подачи с двумя катушками
O – Опция

В – Воздушное охлаждение
В/Ж – Воздушное/жидкостное охлаждени
Ж(O) – Дополнительное жидкостное охлаждение

LF-52D & LF-56D

Предназначено для использования с новыми сварочными аппаратами Powertec-iS.

Сеть питания

40 VDC

ВАХ

S300

- Новые функции: Дата/Время, Уровень звука и более мощные кнопку (LF56D).
- Небольшие, прочные и удобные в работе устройства подачи с яркими цифровыми индикаторами.
- Поддержка ArcLink® – самого распространенного коммуникационного протокола в области сварки, которыйпозволяет легко и быстро подключить подающий механизм к источнику питания.
- Превосходная подача, четырехроликовая система привода с мощным двигателем.
- Понятные панели пользовательского интерфейса упрощают настройку параметров сварки.
- Оптимизированная установка катушки провода, окошко для контроля остатка проволоки, рым-петля
- Оборудован колесами в стандартной комплектации.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Приводные ролики 1,0-1,2 мм
- Руководство пользователя на USB-накопителе

Модель	Артикульный номер	Число роликов	Охлаждение	Номинальная мощность	Электро-питание	Скорость подачи (м/мин)	Диаметр проволоки (мм)			Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)
							сплошная	порошковая	алюминиевая		
LF52D (Standard)	K14335-1	4R	Возд./жидк.	500A@60%	40В DC	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	302 x 642 x 516
LF56D (Advanced)	K14336-1									17,7	

POWER FEED® 22 & 26

Переносные цифровые механизмы подачи проволоки.

Сеть питания

40 VDC

ВАХ

S300

- Прочный пластиковый корпус – огнестойкий корпус из поликарбоната обеспечивает легкость и компактность, позволяя переносить устройство в отдаленные или труднодоступные места.
- Система подачи проволоки высшего класса – новая четырехроликовая система подачи проволоки с удобным доступом обеспечивает повышенную эффективность и надежность подачи различных типов проволоки (особенно алюминиевой).
- Повышенная прочность и пригодность для строительства — идеальные эксплуатационные качества для производства, судоремонтных предприятий, выездных работ и работы с длинными соединительными кабелями.
- Внутреннее освещение - светодиоды высокой интенсивности освещают систему подачи проволоки.
- Пользовательский интерфейс – светодиоды с яркими цифровыми дисплеями.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Подающие ролики (1,0-1,2 мм, стальная проволока)
- Расходомер

Модель	Артикульный номер	Число роликов	Охлаждение	Номинальная мощность	Электро-питание	Скорость подачи (м/мин)	Диаметр проволоки (мм)			Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)
							сплошная	порошковая	алюминиевая		
PF-22	K14110-1	4R	Возд./жидк.	500A@60%	40В DC	1-22	0,8-1,6	0,9-1,6	1,0-2,4	14,8	380 x 220 x 590
PF-26	K14138-1									15,2	

POWER FEED® 25M

Лучшее мобильное оборудование для сварки!

Сеть питания

40 VDC

ВАХ

S300

- Прочная конструкция для работы в тяжелых условиях. От строительства до судостроения, эта конструкция будет соответствовать вашим ожиданиям. Поставляется в прочном алюминиевом или пластиковом корпусе в стандартной комплектации.
- Яркая внутренняя подсветка механизма подачи проволоки светодиодами.
- Внутренний обогрев поддерживает уровень влажности сварочных материалов и температуру, защищая компоненты системы в закрытом корпусе.
- Панель выбора процессов (MSP4) обеспечивает удобный доступ к библиотеке волновых функций Power Wave®. Настройка параметров сварки за считанные минуты.
- Функции двойного режима A-B и запоминания настроек позволяют быстро менять режимы сварки прямо во время работы.

Модель	Артикульный номер	Число роликов	Охлаждение	Номинальная мощность	Электро-питание	Скорость подачи (м/мин)	Диаметр проволоки (мм)			Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)
							сплошная	порошковая	алюминиевая		
Power Feed® 25M (алюминиевый корпус)	K2536-4	2R	Возд.	500A@60%	40В DC	1,3-20,3	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	15,9	368 x 216 x 597
Power Feed® 25M (пластиковый корпус)	K2536-5										

POWER FEED® 84 SINGLE & DUAL

Сеть питания

40 VDC

ВАХ

до 27 кг

Стационарные и консольные механизмы подачи проволоки с одним или двумя механизмами протяжки.

- Превосходные показатели дуги при сварке стали, нержавеющей стали, алюминия и других материалов.
- Технология Waveform Control® с поддержкой запатентованных процессов сварки Pulse-On-Pulse® (для сварных швов с внешним видом, аналогичным швам от аргонодуговой сварки) и Power Mode® (для стабильной дуги при низком токе).
- Поддержка ArcLink® – самого распространенного коммуникационного протокола в области сварки, которыйпозволяет легко и быстро подключить подающий механизм к источнику питания.
- Процесс импульсной MIG-сварки обеспечивает низкое разбрызгивание и минимальное тепловложение и возможность сварки вне стандартных положений, что повышает качество работы сварщика любой квалификации.
- Понятные панели пользовательского интерфейса с большими цифровыми индикаторами упрощают настройку параметров сварки.
- Поддержка горелок "Push-Pull" для бесперебойной подачи алюминиевой проволоки.

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ ПОДАЮЩИЕ МЕХАНИЗМЫ

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Кабель управления в сборе
- Приводные ролики, 1,2 мм, V-обр. канавка
- Приводные ролики, 1,6 мм, V-обр. канавка

Модель	Артикульный номер	Число роликов	Охлаждение	Номинальная мощность	Электро-питание	Скорость подачи (м/мин)	Диаметр проволоки (мм)			Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)
							сплошная	порошковая	алюминиевая		
Power Feed® 84 CE Single	K3329-1-P	4R	Возд./жидк.	600A@60%	40В DC	2-30	0,6-2,4	0,8-2,8	0,9-2,4	25,8	450 x 430 x 770
Power Feed® 84 CE Dual, U/I, катушка повышенной прочности	K3331-1-P	4R (1)								43,2	450 x 590 x 850

(1) Механизмы подачи с двумя катушками

Модель	Артикульный номер	Цифровые измерительные приборы	Графический дисплей	Синергическое управление	Предварительная настройка	Курок 2T/4T	Холодная подача / газовая продувка	Контроль дуги / индукции	Процесс запуска	Процесс заварки кратера	Выбег	Время прогара	Предварительный обдув / обдув после прохода	Память	Предельные значения	USB	Функция блокировки	Процедура A/B	Встроенный расходомер	Освещение в отсеке механизмы подачи	Совместимо с пистолетами с функцией натяжки проволоки
Power Feed® 22	K14110-1	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●	●	
Power Feed® 26	K14138-1		● (3,5")	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Power Feed® 25M (алюминиевый корпус)	K2536-4	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●
Power Feed® 25M (пластиковый корпус)	K2536-5	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●
Power Feed® 84 CE Single	K3329-1-P	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●
Power Feed® 84 CE Dual	K3331-1-P	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●
LF-52D	K14335-1	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						опция	●	
LF-56D	K14336-1		● (7 ")	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	опция	●	●

LINC FEED 22M, 24M & 24M PRO

Компактный, надежный и универсальный

Сеть питания

34-44 VAC

ВАХ

S300

- Непрерывный контроль скорости подачи проволоки.
- Возможность включения двух- или четырехшагового режима работы кнопки горелки.
- Предварительная продувка газа позволяет проверить подачу до зажигания дуги.
- Функция отжига предотвращает залипание проволоки в сварочной ванне.
- Функция холодной подачи проволоки в горелку
- Транспортная тележка входит в комплектацию.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

· Комплект приводных роликов 1,0–1,2 мм

Модель	Артикульный номер	Число роликов	Охлаждение	Номинальная мощность	Электро-питание	Скорость подачи (м/мин)	Диаметр проволоки (мм)			Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)
							сплошная	порошковая	алюминиевая		
LF-22M	K14064-1	2R	Возд.	500A / 60%	34-44В AC	1-20	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	15	440 x 275 x 636
LF-24M	K14065-1W	4R	Возд./жидк.							17	
LF-24M PRO	K14066-1W										

LINC FEED 33 & 33S

Компактный, надежный и универсальный

Сеть питания

34-44 VAC

ВАХ

S200 LF 33S S300 LF 33

- Компактный, надежный, простой в обращении механизм подачи с яркими цифровыми экранами вольтметра и амперметра.
- Все механизмы подачи имеют надежную систему привода с четырьмя большими приводными роликами и мощным двигателем.
- Электронная система обратной связи гарантирует стабильность подачи проволоки.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

· Комплект приводных роликов 1,0–1,2 мм

Модель	Артикульный номер	Число роликов	Охлаждение	Номинальная мощность	Электро-питание	Скорость подачи (м/мин)	Диаметр проволоки (мм)			Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)
							сплошная	порошковая	алюминиевая		
LF-33	K14030-1W	4R	Возд./жидк.	500A/60%	34-44В AC	1-20	0,8-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	17	460 x 270 x 636
LF-33S	K14051-1									12	350 x 195 x 530

LN-25 PRO & PRO DUAL

Портативный механизм подачи проволоки.

Сеть питания

15-110 VDC

ВАХ

S300

- Эффективность – все модели: двухпозиционный фиксатор триггера обеспечит комфорт при продолжительной сварке. Прочный вал оснащен встроенным тормозом.
- Производительность – стандартные модели: аналоговый вольтметр со светодиодным индикатором полярности автоматически подстраивается под полярность сварки.
- Производительность – модели с двумя устройствами протяжки: цифровые счетчики для точного контроля; на дисплее отображается скорость подачи проволоки или сварочные ток и напряжение.
- Надежность: легкий, ударо- и огнестойкий поликарбонатный корпус обеспечивает защиту внутренних компонентов. Изолированные электронные платы в лотках гарантируют полную защиту от коррозии и попадания влаги. Фиксатор кассеты предотвращает спутывание проволоки.
- Удобство технического обслуживания корпус можно заменить менее чем за пять минут, что исключает простои.

Модель	Артикульный номер	Число роликов	Охлаждение	Номинальная мощность	Электро-питание	Скорость подачи (м/мин)	Диаметр проволоки (мм)			Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)
							сплошная	порошковая	алюминиевая		
LN 25 Pro	K2613-5	2R	Возд.	450A@60%	15-110В DC	1,3-17,7	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	16	381 x 221 x 599
LN 25 Pro Dual	K2614-8				15-110В DC или 24-42В AC						

LN-25X

Полное управление вашей системой без кабелей управления.

Сеть питания

15-110 VDC

ВАХ

S300

- Дистанционный контроль напряжения на дуге.
- Фиксатор триггера горелки облегчает выполнение длинных сварных швов.
- Счетчик часов работы дуги для контроля технического обслуживания и производительности.
- Цифровые индикаторы отображают напряжение, ток и скорость подачи проволоки.
- Проверенная в промышленности система Maxtrac® Wire Drive обеспечивает надежную подачу легкую замену.
- Полностью закрытая и защищенная от воздействия окружающих условий электроника.
- Заменяемый, огнестойкий корпус, который устанавливается менее чем за пять минут.
- Технология Crosslinc™.
- True Voltage Technology™ (TVT™) автоматически компенсирует перепады напряжения в длинных сварочных кабелях.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Разъем Twist-Mate (Dinse)
- Расходомер, встроенный в устройство подачи

Модель	Артикульный номер	Число роликов	Охлаждение	Номинальная мощность	Электро-питание	Скорость подачи (м/мин)	Диаметр проволоки (мм)			Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)
							сплошная	порошковая	алюминиевая		
LN-25X CE	K4267-4	2R	Возд.	450A@60%	15-110В DC	1,3-17,7	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	17	376 x 221 x 589

ACTIV8X™

Портативный полуавтоматический аппарат подачи проволоки.

Сеть питания

15-110 VDC

ВАХ

S200

- Ударостойкий, огнезащитный корпус обеспечивает прочность и надежность в сложных условиях.
- Печатные платы защищены компаундом от влаги и коррозии.
- Maxtrac® Wire Drive System - сверхмощная система подачи проволоки из литого алюминия обеспечивает надежную подачу и долговечность.
- Обратная связь тахометра обеспечивает точную скорость подачи проволоки.
- Самое легкое устройство подачи проволоки для строительства на сегодняшний день.
- Поддерживает катушки проволоки диаметром до 203 мм.
- Технология CrossLinc позволяет удаленно управлять подачей проволоки.
- Не требует кабелей управления!
- True Voltage Technology™ (TVT™) автоматически компенсирует перепады напряжения в длинных сварочных кабелях.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Разъем Twist-Mate (Dinse)

Модель	Артикульный номер	Число роликов	Охлаждение	Номинальная мощность	Электро-питание	Скорость подачи (м/мин)	Диаметр проволоки (мм)			Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)
							сплошная	порошковая	алюминиевая		
Activ8X CE	K3519-2	2R	Возд.	330A/60%	15-110 В DC	1,3-17,7	0,6-1,6	0,8-2,0	0,9-1,6	12,2	298 x 193 x 503

FLEX FEED® 74 HT

Высокая производительность

Сеть питания

24-42 VAC

ВАХ

до 27 кг

- Стационарный механизм подачи с высоким крутящим моментом для промышленного применения.
- Дополнительный наконечник для строжки с контакторным управлением, на случай, когда подача проволоки не требуется.
- Возможность включения двух- или четырехшагового режима работы кнопки горелки для удобства при выполнении длинных швов.
- Адаптер катушки может быть установлен как с левой, так и с правой стороны корпуса механизма подачи для адаптации устройства под рабочую среду.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Цифровой интерфейс пользователя
- Кабель управления, 3 м
- Комплект переходников горелки, стандартный #4
- Держатель для тяжелых катушек
- Подъемная скоба
- Комплект для строжки

Модель	Артикульный номер	Число роликов	Охлаждение	Номинальная мощность	Электро-питание	Скорость подачи (м/мин)	Диаметр проволоки (мм)			Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)
							сплошная	порошковая	алюминиевая		
Flex Feed 74HT, простой интерфейс, катушка для работы в тяжелых условиях	K3883-11	4R	Возд.	600A@60%	24-42В DC	1,3-19	0,6-2,4	0,8-3,2	0,9-2,4	24,9	338 x 394 x 599 (1)
Flex Feed 74HT, цифровой интерфейс, катушка для работы в тяжелых условиях	K3883-12										
Flex Feed 74HT, цифровой интерфейс, катушка для работы в тяжелых условиях, комплект для строжки	K3883-14									28,5	

(1) Только механизм подачи

FLEX FEED® 84

Сеть питания

42 VAC

ВАХ

до 27 кг

Промышленное устройство подачи проволоки для высокой производительности в сложных производственных условиях.

- Четыре слота памяти с с возможностью установки предельных значений и блокировки для управления процессом.
- Предназначен специально для стабильной подачи проволоки большого диаметра по длинным шлангам.
- Дополнительная электрическая изоляция неактивного привода и горелки для дополнительной безопасности.
- Улучшенная механизма подачи проволоки из литого алюминия MaxTrac® включает запатентованный приводныхй ролик, заменяемый без инструмента, и раздельную систему направляющих для проволоки.
- Возможность настройки для использования в качестве стационарного или консольного механизма подачи проволоки с одним или двумя механизмами протяжки для соответствия вашим потребностям.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Интерфейс пользователя
- Стойка для тяжелых катушек
- Комплект переходников пистолета, стандартный #2-#4
- Кабель управления K1797-10
- Входная втулка K1551-2

ЛУЧШАЯ В СВОЕМ КЛАССЕ
5-ЛЕТНЯЯ ГАРАНТИЯ

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ ПОДАЮЩИЕ МЕХ АНИЗМЫ

Модель	Артикульный номер	Число роликов	Охлаждение	Номинальная мощность	Электро-питание	Скорость подачи (м/мин)	Диаметр проволоки (мм)			Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)
							сплошная	порошковая	алюминиевая		
Flex Feed 84 (со стрелой) без пользовательского интерфейса	K5000-1	4R	Возд.	600A@60%	24-42В AC	1,3-20,3	0,6-2,4	0,8-3,2	0,9-2,4	16,3	419 x 394 x 711 (1)
Flex Feed 84 (настольный), катушка для работы в тяжелых условиях	K5000-2									25,4	
Flex Feed 84 (со стрелой) One-Pack	K5000-11									28,1	
Flex Feed 84 Dual	K5002-2	4R (2)								45,8	419 x 572 x 777 (1)

(1) Только механизм подачи
(2) Механизмы подачи с двумя катушками

Модель	Артикульный номер	Цифровые измерительные приборы	Курок 2T/4T	Холодная подача / газовая продувка	Время прогара	Выбег	Предварительный обдув / обдув после прохода	Процесс запуска	Процесс заварки кратера	Синергическое управление	Точечная сварка	Процедура A/B/C/D	Встроенный расходомер
Linc Feed 22M	K14064-1	опция	●	●	●						●		
Linc Feed 24M	K14065-1W	●	●	●	●	●					●		
Linc Feed 24M Pro	K14066-1W	●	●	●	●	●	●			●			
Linc Feed 33	K14030-1W	●	●	●	●	●							
Linc Feed 33S	K14051-1	●	●	●	●	●							●
Flex Feed® 74HT	K3883-x	●	●	●	●		●						
Flex Feed® 84 Single	K5000-x	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	
Flex Feed® 84 Dual	K5002-x	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	
LN-25 Pro	K2613-5	●	●	●	опция		опция						
LN-25 Pro Dual	K2614-8	●	●	●	опция		опция						
LN-25X	K4267-4	●	●	●	●	●	●						●
Activ8X™	K3519-2	●	●	●	●	●	●						опция

Модель	Артикульный номер	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 22M	Linc Feed 24M	Linc Feed 24M Pro	Linc Feed 52D	Linc Feed 56D	Power Feed® 22	Power Feed® 26	Power Feed® 42	Power Feed® 46	Flex Feed 74HT	Flex Feed 84 Single	Flex Feed 84 Dual	Power Feed® 84 CE Single	Power Feed® 84 CE Dual	Power Feed® 25M (алюминиевый корпус)	Power Feed® 25M (пластиковый корпус)	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	LN-25X	Activ8X
ТЕЛЕЖКА																							
4-колесная тележка для работы в тяжелых условиях	K14032-1	●		●	●	●																	
Тележка HD (Power Feed 4x)	K14127-1										●	●											
Тележка HD (LF52D/56D и F22/26)	K14350-1						●	●	●	●													
Комплект крепления инвертора на тележку (1xPF4x)	K14161-1										●	●											
Комплект крепления инвертора на тележку (2xPF4x)	K14161-2										●	●											
Комплект кронштейнов для монтажа на тележку	K4068-1												●	●	●	●	●						
4-колесная тележка-подставка	K163-1												●	●	●	●	●						
РОЛИКИ																							
Комплект приводных роликов (4 шт. / диаметр 37 мм) *	KP14016-xx	● (7)		●	● (7)	● (7)					● (7)	● (7)											
Комплект приводных роликов (2 шт. / диаметр 37 мм) *	KP14017-xx	●			●	●					●	●											
Комплект приводных роликов (2 шт. / диаметр 37 мм) *	KP10344-xx		●																				
Комплект приводных роликов (4 шт. / диаметр 37 мм) *	KP14150-xx						●	●	●	●													
Комплект роликов для сплошной проволоки *	KP1696-x																	●	●	●	●	●	●
Комплект роликов для порошковой проволоки *	KP1697-x																	●	●	●	●	●	●
Комплект роликов для алюминиевой проволоки *	KP1695-x																	●	●	●	●	●	●
Комплект роликов для сплошной и порошковой проволоки *	KP1505-x												●	●	●	●	●						
Комплект роликов для алюминиевой проволоки *	KP1507-x												●	●	●	●	●						
КАБЕЛИ																							
Соединительный кабель для воздушного охлаждения *	K10347-PG-xM	●	●	●	●	●															● (1)		
Соединительный кабель для жидкостного охлаждения *	K10347-PGW-xM	●	●	●	●	●															● (1)		
Соединительный кабель для воздушного охлаждения *	K10349-PG-xM								●	●	●	●				●	●	●	●				
Соединительный кабель для жидкостного охлаждения *	K10349-PGW-xM								●	●	●	●				●	●	●	●				
Соединительный кабель для воздушного охлаждения *	K14198-PG-xM						●	●															
Соединительный кабель для жидкостного охлаждения *	K14199-PGW-xM						●	●															
Удлинитель сварочного кабеля 70 мм² (5; 10; 15; 30 м) ТМ (штекер) - ТМ (гнездо)	K14166-x (x=1, 2, 3, 4)								●	●			●	●	●	●	●	● (3)	● (3)	● (3)	● (3)	●	●
Удлинитель сварочного кабеля 95 мм² (5; 10; 15; 30 м) ТМ (штекер) - ТМ (гнездо)	K14167-x (x=1, 2, 3, 4)								●	●			●	●	●	●	●	● (3)	● (3)	● (3)	● (3)	●	●
1/0, 350 A/60% Twist Mate - Twist Mate, 25 фт. (7,6 м)	K1841-25								●	●			●	●	●	●	●	● (3)	● (3)	● (3)	● (3)	●	●
2/0, 350 A/60% Twist Mate - Twist Mate, 50 фт. (15,2 м)	K1841-50								●	●			●	●	●	●	●	● (3)	● (3)	● (3)	● (3)	●	●
Силовой сварочный кабель 3 м – кольцевые клеммы – 600 А /60%	K1842-10												●	●	●			●	●	●	●	● (2)	● (2)
Силовой сварочный кабель 10,6 м – кольцевые клеммы – 600 А /60%	K1842-35												●	●	●			●	●	●	●	● (2)	● (2)
Силовой сварочный кабель 18,3 м – кольцевые клеммы – 600 А /60%	K1842-60												●	●	●			●	●	●	●	● (2)	● (2)
Силовой сварочный кабель 33,5 м – кольцевые клеммы – 600 А /60%	K1842-110												●	●	●			●	●	●	●	● (2)	● (2)
Коаксиальный сварочный кабель 7,6 м – кольцевые клеммы – 350 А /60%	K1796-25															●	●	●	●				
Коаксиальный сварочный кабель 15,2 м – кольцевые клеммы – 350 А /60%	K1796-50															●	●	●	●				
Коаксиальный сварочный кабель 23 м – кольцевые клеммы – 350 А /60%	K1796-75															●	●	●	●				
Коаксиальный сварочный кабель 3 м – кольцевые клеммы – 350 А /60%	K1796-100															●	●	●	●				
Кабель управления ArcLink – штекер 5-конт. - гнездо 5-конт. 2,4 м	K1543-8						●	●	●	●	●	●				●	●	●	●				
Кабель управления ArcLink – штекер 5-конт. - гнездо 5-конт. 4,9 м	K1543-16						●	●	●	●	●	●				●	●	●	●				
Кабель управления ArcLink – штекер 5-конт. - гнездо 5-конт. 7,6 м	K1543-25						●	●	●	●	●	●				●	●	●	●				
Кабель управления ArcLink – штекер 5-конт. - гнездо 5-конт. 15,2 м	K1543-50						●	●	●	●	●	●				●	●	●	●				
Кабель управления ArcLink – штекер 5-конт. - гнездо 5-конт. 30,4 м	K1543-100						●	●	●	●	●	●				●	●	●	●				
Аналоговый кабель управления – штекер 14-конт. - гнездо 14-конт. 3,1 м	K1797-10												●	●	●						●		
Аналоговый кабель управления – штекер 14-конт. - гнездо 14-конт. 7,6 м	K1797-25												●	●	●						●		
Аналоговый кабель управления – штекер 14-конт. - гнездо 14-конт. 15,2 м	K1797-50												●	●	●						●		
Аналоговый кабель управления – штекер 14-конт. - гнездо 14-конт. 30,4 м	K1797-100												●	●	●						●		

* см. главу «ОПЦИИ»

(1) Требуется переходник K14095-1 8P-14P

(2) Требуется переходник K10376 (гнездо)

(3) Требуется переходник K10377 (штекер)

(4) Требуется комплект K14120-1

(5) Требуется переходник K2909-1

(6) Требуется комплект K14125-1

(7) Требуется 2 штуки

Модель	Артикульный номер	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 22M	Linc Feed 24M	Linc Feed 24M Pro	Linc Feed 52D	Linc Feed 56D	Power Feed® 22	Power Feed® 26	Power Feed® 42	Power Feed® 46	Flex Feed 74HT	Flex Feed 84 Single	Flex Feed 84 Dual	Power Feed® 84 CE Single	Power Feed® 84 CE Dual	Power Feed® 25M (алюминиевый корпус)	Power Feed® 25M (пластиковый корпус)	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	LN-25X	Activ8X
ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ И ПОЛЬЗОВАТЕЛЬСКИЙ ИНТЕРФЕЙС																							
Пульт ДУ 15 м (6-конт. / 1 потенциометр)	K10095-1-15M									● (5)		● (5)				● (5)	● (5)	● (5)	● (5)				
Удлинительный кабель для блока ДУ (6-конт.), 15 м	K10398									●		●				●	●	●	●				
Пульт ДУ для LF33	K14034-1	●	●																				
Пульт ДУ MIG Yoystick 7 м	K14091-1							●		●		●				●	●	●	●				
Пульт ДУ RC-U7 Advanced	K14203-1						●	●															
Пульт ДУ, 6-конт. (7,6 м)	K857									● (5)		● (5)				● (5)	● (5)	● (5)	● (5)				
Пульт ДУ 6-конт. (30,4 м)	K857-1									● (5)		● (5)				● (5)	● (5)	● (5)	● (5)				
Пульт ДУ, 12-конт. (7,6 м)	K857-2									●		●				●	●	●	●				
Пульт ДУ, 12-конт. (30,4 м)	K857-3									●		●				●	●	●	●				
Пользовательский интерфейс U2	K14121-1								●	●	●	●											
Пользовательский интерфейс U6	K14123-1								●	●	●	●											
Пульт ДУ RC-42	K14126-1								●		● (4)												

ПУЛЬТ ДУ, 12-КОНТ. (30,4 М)
K857-3

ПЕРЕХОДНИК 6-КОНТ./12-КОНТ.
K2909-1

КОМПЛЕКТ ПЕРЕХОДНИКОВ FAST-MATE
K489-7

ПЕРЕХОДНИК FAST-MATE
K489-9

КОМПЛЕКТ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ
K590-6

АДАПТЕР TIG ЕВРО
KP10519-8

АДАПТЕР ДЛЯ 300-ММ КАТУШКИ
K10158

АДАПТЕР ДЛЯ 300-ММ КАТУШКИ
K10158-1

ТЕЛЕЖКА HD (POWER FEED 4X)
K14127-1

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ ПОДАЮЩИЕ МЕХ АНИЗМЫ

* см. главу «ОПЦИИ»
(1) Требуется переходник K14095-1 8P-14P
(2) Требуется переходник K10376 (гнездо)
(3) Требуется переходник K10377 (штекер)
(4) Требуется комплект K14120-1
(5) Требуется переходник K2909-1
(6) Требуется комплект K14125-1
(7) Требуется 2 штуки

Модель	Артикульный номер	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 22M	Linc Feed 24M	Linc Feed 24M Pro	Linc Feed 52D	Linc Feed 56D	Power Feed® 22	Power Feed® 26	Power Feed® 42	Power Feed® 46	Flex Feed 74HT	Flex Feed 84 Single	Flex Feed 84 Dual	Power Feed® 84 CE Single	Power Feed® 84 CE Dual	Power Feed® 25M (алюминиевый корпус)	Power Feed® 25M (пластиковый корпус)	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	LN-25X	Activ8X
ДРУГИЕ АКСЕССУАРЫ																							
Амперметр и вольтметр	K14073-1			●																			
Переходник 8-конт. / 14-конт.	K14095-1																				●		
Комплект разъема 6-конт. (гнездо)	K14120-1										●												
Пульт дистанционного управления (12-конт. / 7 м)	K14124-1								●	●	●	●											
Комплект подъемных проушин	K14128-1										●	●											
Arclink-T Flex	K14131-1						●	●	●	●	●	●				●	●	●	●				
Переходник 5-конт. (штекер) / 12-конт. (гнездо)	K14132-1						●	●	●	●	●	●				●	●	●	●				
Arclink-T-Power	K14135-1								●	●	●	●				●	●	●	●				
Комплект узла учета газа	K14175-1						●	●															
Быстроразъемное соединение барабана устройства подачи проволоки	K14204-1						●	●															
Переходник 12-конт. / 6-конт.	K2909-1							●		●		●				●	●	●	●				
Переходник Fast-Mate EURO (механизмы подачи 10 серии)	K489-7																	●	●	●	●	●	●
Переходник Fast-Mate EURO (механизмы подачи 10 серии)	K489-9																	●	●	●	●	●	●
Переходник Fast-Mate EURO (Magnum)	K3349-1												●	●	●	●	●						
Адаптер горелки Lincoln Electric	K1500-1																	●	●	●	●	●	●
Втулка приемника для пистолетов Tweco® #2-#4	K1500-2																	●	●	●	●	●	●
Втулка приемника для пистолетов Tweco® #5	K1500-3																	●	●	●	●	●	●
Втулка приемника для пистолетов OXO®	K1500-5																	●	●	●	●	●	●
Корпус для механизма подачи из поликарбоната	K2596-2																	●	●	●	●	●	
Комплект подключения жидкостного охлаждения	K590-6												●	●	●	●	●	●	●				
Комплект для отжига, предварительной и последующей подачи газа.	K2330-2																			●	●	●	
Выпрямитель для проволоки	K1733-1												●	●	●	●	●						
Адаптер TIG евро	KP10519-8								●	●	●	●				●	●	●	●				
Крышка для 18-кг катушек	K1634-4												●	●	●	●	●						
Подъемная скоба	K3341-1												●	●	●	●	●						
Стандартная стойка для проволочных катушек, макс. нагрузка 20 кг.	K3342-1												●	●	●	●	●						
Входная втулка для шланга Lincoln® под проволоку 0,6-1,6 мм	K1546-1												●	●	●	●	●						
Входная втулка для шланга Lincoln® под проволоку 1,6-3,2 мм	K1546-2												●	●	●	●	●						
Датчик расхода защитного газа	K3338-1															●	●						
Входная втулка с шариковыми подшипниками для шланга Lincoln®	K1551-2													●	●								
Переходник для 200-мм катушки проволоки	R-1019-125-1/08R	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●						●	●	●	●	●	
Адаптер для 300-мм катушки	K10158-1	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●						●	●	●	●	●	
Адаптер для 300-мм катушки	K10158	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●						●	●	●	●	●	
Переходник M14/Dinse (F)	K10376																						
Сварочный кабель, 3 или 5 м, с держателем электрода, 200 А (x=3, 5)	E/H-200A-25-xM		●				●	●	●	●													
Сварочный кабель, 5 или 10 м, с держателем электрода, 300 А (x=5, 10)	E/H-300A-50-xM		●				●	●	●	●													
Сварочный кабель, 5 или 10 м, с держателем электрода, 400 А (x=5, 10)	E/H-400A-70-xM		●				●	●	●	●													

АДАПТЕР ГОРЕЛКИ LINCOLN ELECTRIC
K1500-1

ВТУЛКА ПРИЕМНИКА ДЛЯ ГОРЕЛОК TWECO® #2-#4
K1500-2

ВТУЛКА ПРИЕМНИКА ДЛЯ ГОРЕЛОК TWECO® #5
K1500-3

ВТУЛКА ПРИЕМНИКА ДЛЯ ГОРЕЛОК OXO®
K1500-5

КОРПУС ДЛЯ МЕХАНИЗМА ПОДАЧИ ИЗ ПОЛИКАРБОНАТА
K2596-2

КОМПЛЕКТ ДЛЯ ОТЖИГА, ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ И ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ПОДАЧИ ГАЗА
K2330-2

ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА
E/H-200A-25-XM
E/H-300A-50-XM
E/H-400A-70-XM

АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА (TIG)

АППАРАТЫ ДЛЯ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ (TIG)

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛЬНЫЙ НОМЕР	СЕТЬ ПИТАНИЯ		ВЫХОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			ПРОЦЕСС				ОСОБЕННОСТИ				
		Количество фаз	Частота (Гц)	Режим	Полярность	Сварочный ток (А)	РДС	Lift TIG	TIG ВЧ	TIG имп.	PFC	Совместимость с электрогенераторами	Функция сварки "на спуск" и "на подъем"	Память	Измерительные приборы (A/V)
TIG DC (1 ФАЗА)															
Invertec® 220TPX	K12057-1	1	50/60	CC	DC	5-220	•	•	•	•	•	•	•	•	•
TIG DC (3 ФАЗЫ)															
Invertec® 300TPX	K12060-1	3	50/60	CC	DC	5-300	•	•	•	•		•	•	•	•
Invertec® 400TPX	K12043-1	3	50/60	CC	DC	5-400	•	•	•	•		•	•	•	•
TIG AC/DC (1 ФАЗА)															
Aspect® 200	K14189-1	1	50/60	CC	AC/DC	2-200	•	•	•	•	•	•	•	•	•
TIG AC/DC (3 ФАЗЫ)															
Aspect® 300	K12058-1	3	50/60	CC	AC/DC	2-300	•	•	•	•	•	•		•	•

INVERTEC® 220TPX

Передовые технологии для высокого качества аргонодуговой сварки. Легкое зажигание высокочастотным осциллятором, стабильная дуга с точным управлением.

- Великолепная производительность дуги — зажигание дуги высокочастотным осциллятором стабильная, сфокусированная и быстрая дуга (для импульсной и постоянной дуги)
- Простая панель управления — полный контроль, легкая настройка.
- Энергоэффективность — цепь PFC, высокий КПД, «зеленый» режим.
- Портативность — небольшие размеры, малый вес.
- PFC, защита 16 А, сетевой кабель 100 м, подходит для питания от генератора.
- Надежная конструкция — защита плат компаундом, по-настоящему качественный дизайн.
- 3 года гарантии на качество сборки и комплектующие.
- Пульт ДУ управления доступен как опция.
- Функция сварки "на спуск" и "на подъем"
- Благодаря функции коррекции коэффициента мощности аппарат при том же питании имеет на 30% большую номинальную мощность по сравнению с традиционными источниками. подходит для однофазных сетей 115-230 В (+15%-10%), низкое энергопотребление, энергосбережение, низкий уровень гармоник тока и снижение общих выбросов CO_2.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Кабель питания (2 м)
- Комплект газовых соединений

Процессы

РДС, Lift TIG, TIG HF, импульсная сварка TIG

Области применения

- Легкая промышленность
- Автоспорт
- Техническое обслуживание и ремонт
- Обрабатывающая и пищевая промышленность
- Ремонтная служба
- Химическая промышленность

Сеть питания

1 ФАЗА, 50/60 Гц

ВАХ

CC, DC, PFC

GENERATOR READY

Модель	Артикульный номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Сварочный ток (А)	Номинальная мощность	Номинальный предохранитель (А)	Охлаждение	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Масса (кг)	Степень защиты / класс изоляции
Invertec® 220TPX	K12057-1	115/230В ±15%	5-220	220А/18,8В/25% 150А/16В/100%	16	Возд.	328 x 212 x 465	13	IP23 / H

INVERTEC® 300TPX & 400TPX

Высокотехнологичные источники питания обеспечивают высокое качество аргонодуговой DC сварки. Промышленный сварочный аппарат TIG для тяжелых производственных условий.

- Полнофункциональная удобная компоновка панели управления с графиком и числовым дисплеем позволяет легко установить все параметры сварки.
- Прочная конструкция: соответствие стандарту электробезопасности IP23, залитые компаундом платы и оптимальное распределение воздушных потоков снижают загрязнение, продлевая срок службы в самых суровых условиях окружающей среды.
- Зажигание дуги касанием электрода (Lift TIG) или высокочастотным осциллятором (TIG HF) в соответствии с применимыми требованиями.
- Простая настройка: регулируемая частота тока в режиме импульсной сварки позволяет менятьфокусировку дуги в зависимости от конкретной задачи. 10 ячеек памяти для хранения индивидуальныхпараметров сварки, режим аргонодуговой точечной сварки.
- Пульт ДУ, блок жидкостного охлаждения и тележка доступны как опция.
- Функция сварки "на спуск" и "на подъем"
- Возможность сварки целлюлозными электродами.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Кабель питания (2 м)
- Комплект газовых соединений

Процессы

РДС, Lift TIG, TIG HF, импульсная сварка TIG

Области применения

- Тяжелая промышленность
- Промышленные установки
- Техническое обслуживание и ремонт
- Трубопроводы
- Обрабатывающая и пищевая промышленность
- Металлоконструкции
- Аэрокосмическая отрасль
- Атомная промышленность
- Химическая промышленность

Сеть питания

3 ФАЗЫ, 50/60 Гц

ВАХ

CC, DC

GENERATOR READY

Модель	Артикульный номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Сварочный ток (А)	Номинальная мощность	Номинальный предохранитель (А)	Охлаждение	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Масса (кг)	Степень защиты / класс изоляции
Invertec® 300TPX	K12060-1	400В ±15%	5-300	300А/22В/40% 220А/18,8В/100%	20	Возд./жидк.	349 x 247 x 502	22,1	IP23S / H
Invertec® 400TPX	K12043-1		5-400	400А/26В/35% 300А/22В/100%	30		455 x 301 x 632	37	

ASPECT® 200

Ведущие технологии сварки TIG AC/DC с удобным интерфейсом и инновационной системой дистанционного управления с горелки.

- Превосходная производительность дуги - отличное высокочастотное зажигание, стабильная дуга, минимальный ток 2А.
- Расширенные функции TIG AC и DC – четыре формы волны, импульсный режим, регулируемые параметры баланса и смещения, инновационная, удобная панель управления, автоматическая настройка переменного тока.
- Совместимость с генераторами, идеально для полевых условий.
- Яркий цифровой дисплей - легкая настройка, 9 ячеек памяти, управление с TIG горелки.
- Энергоэффективный 1-фазная схема повышения напряжения.
- Надежная конструкция – герметичные платы, дизайн True HD (особая защита для тяжелых условий).
- Лучшая производительность сварки алюминия.
- Функция сварки "на спуск" и "на подъем"
- Доступны блок жидкостного охлаждения и тележка.
- Возможность сварки целлюлозными электродами.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Кабель питания (3 м)
- Комплект газовых соединений

Процессы

РДС DC, РДС AC, TIG DC, TIG AC, TIG Lift, TIG HF, импульсная сварка TIG

Области применения

- Промышленное применение
- Промышленные установки
- Техническое обслуживание и ремонт
- Трубопроводы
- Обрабатывающая и пищевая промышленность
- Металлоконструкции
- Аэрокосмическая отрасль
- Химическая промышленность
- Решения для сварки алюминия

Сеть питания

1 ФАЗА, 50/60 Гц

ВАХ

CC (MM), AC DC, PFC, GENERATOR READY

Модель	Артикульный номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Сварочный ток (А)	Номинальная мощность	Номинальный предохранитель (А)	Масса (кг)	Размеры ШхДхГ	Степень защиты
Aspect® 200	K14189-1	115/230В/1-фазн. ±15%	2-200	200А@35% 130А@100%	16	23	419 x 246 x 506	IP23

ASPECT® 300

Превосходное качество аргонодуговой сварки.

- Усовершенствованные технологии формы кривой тока для высшего качества сварки алюминия.
- Превосходные показатели аргонодуговой сварки на постоянном/переменном токе и ручной дуговой сварки.
- Регулируемая очистка и проплавление для идеальной сварки алюминия.
- Регулируемая частота переменного тока (40-400 Гц) для контроля скорости прохода и проплавления.
- Полнофункциональная удобная компоновка панели управления с графиком и числовым дисплеем позволяет легко установить все параметры сварки.
- Энергоэффективный 3-фазная схема повышения напряжения.
- Надежная конструкция – герметичные платы, дизайн True HD (особая защита для тяжелых условий).
- Лучшая производительность сварки алюминия.
- Доступны блок жидкостного охлаждения и тележка.
- Возможность сварки целлюлозными электродами.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Кабель питания (3 м)
- Комплект газовых соединений

Процессы

РДС DC, РДС AC, TIG DC, TIG AC, TIG Lift, TIG HF, импульсная сварка TIG

Области применения

- Тяжелая промышленность
- Промышленные установки
- Техническое обслуживание и ремонт
- Трубопроводы
- Обрабатывающая и пищевая промышленность
- Металлоконструкции
- Аэрокосмическая отрасль
- Химическая промышленность
- Атомная промышленность
- Решения для сварки алюминия

Сеть питания

3 ФАЗЫ, 50/60 Гц

ВАХ

CC, AC DC, PFC, GENERATOR READY

Модель	Артикульный номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Сварочный ток (А)	Номинальная мощность	Номинальный предохранитель (А)	Масса (кг)	Размеры ШхДхГ	Степень защиты / класс изоляции
Aspect® 300	K12058-1	230/400В/3-фазн.	2-300	300А/22В/35% 200А/18В/100%	32/20	43	455 x 301 x 632	IP23 / H

Серия	Размер	Рабочий цикл	Область применения	Кабель повышенной гибкости	Качественные расходные материалы	Функция сварки "на спуск" и "на подъем"	Эргономичная рукоятка	Регулируемая шейка	Вариант с клапаном	Вариант с гибкой шейкой	Круглая рукоятка	110A	125A	135A	150A	180A	200A	220A	250A	320A	350A	450A
PROTIG IIIS	10	35%	Промышленная	●	●						●											
	20			●	●						●											
	30			●	●						●											
	40			●	●						●											
	10W	100%		●	●						●											
	35W			●	●						●											
	40W			●	●						●											
PROTIG NGS	10	35%	Промышленная	●	●	●	●	●														
	20			●	●	●	●	●														
	30			●	●	●	●															
	40			●	●	●	●															
	10W	100%		●	●	●	●	●														
	35W			●	●	●	●															
	40W			●	●	●	●															
WTT2	9	35%	Профессиональная				●		●	●												
	17						●		●	●												
	26						●		●	●												
	20	100%					●			●												
	18						●			●												

PROTIG IIIS

PROTIG NGS

WTT2

воздушное охлаждение

жидкостное охлаждение

Подробная информация на стр. 89

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ TIG

ГОРЕЛКИ TIG PREMIUM С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

	5 м	8 м	Invertec® 220TPX	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300
PROTIG IIIS 10 RL	W000382715-2	W000382716-2	●				
PROTIG IIIS 20 RL	W000382717-2	W000382718-2	●			●	
PROTIG IIIS 30 RL	W000382719-2	W000382720-2	●	●	●	●	●
PROTIG IIIS 40 RL	W000382721-2	W000382722-2		●	●		●
PROTIG NGS 10 EB	W000278394-2	W000278395-2	●				
PROTIG NGS 20 EB	W000278396-2	W000278397-2	●			●	
PROTIG NGS 30 EB	W000278398-2	W000278399-2	●	●	●	●	●
PROTIG NGS 40 EB	W000278400-2	W000278401-2		●	●		●

ГОРЕЛКИ TIG PREMIUM С ЖИДКОСТНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

	5 м	8 м					
PROTIG IIIS 10W RL	W000382723-2	W000382724-2		●		●	
PROTIG IIIS 35W RL	W000382725-2	W000382726-2		●	●		●
PROTIG IIIS 40W RL	W000382727-2	–			●		
PROTIG NGS 10W EB	W000278402-2	W000278403-2		●		●	
PROTIG NGS 35W EB	W000278404-2	W000278405-2		●	●		●
PROTIG NGS 40W EB	W000278406-2	W000278407-2			●		

ГОРЕЛКИ TIG С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

	4 м	8 м					
WTT2 17 RL	W000278884	W000278917	●				
WTT2 17 EB	W000278882	W000278919	●				
WTT2 26 RL	W000278890	W000278913	●	●	●	●	●
WTT2 26 EB	W000278887	W000278915	●	●	●	●	●

ГОРЕЛКИ TIG С ЖИДКОСТНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

	4 м	8 м					
WTT2 18W RL	W000278898	W000278899		●	●		●
WTT2 18W EB	W000278896	W000278901		●	●		●
WTT2 20W RL	W000278894	W000278905		●	●	●	●
WTT2 20W EB	W000278892	W000278909		●	●	●	●

Вольфрамовые электроды

WS 2 — редкоземельные металлы

Ø (мм)	Длина (мм)	Артикульный номер
1,6	175	W000335167
2,4	175	W000335169
3,2	175	W000335171

WLa 15 1,5% лантана

Ø (мм)	Длина (мм)	Артикульный номер
1,6	150	W000402663
2,0	150	W000402664
2,4	150	W000402665
3,2	150	W000402667

WP — 100% вольфрама

Ø (мм)	Длина (мм)	Артикульный номер
1,6	150	W000010010
1,6	175	W000010375
2,0	150	W000010011
2,4	150	W000010012
2,4	175	W000010377
3,2	150	W000010014
3,2	175	W000010378
4,0	150	W000010015

WLa20- 2% лантана

Ø (мм)	Длина (мм)	Артикульный номер
1,0	150	W000010373
1,6	150	W000010016
1,6	175	W000010385
2,0	150	W000010017
2,0	175	W000010386
2,4	150	W000010018
2,4	175	W000010387
3,2	150	W000010020
3,2	175	W000010388
4,0	150	W000010021

WCe — 2% церия

Ø (мм)	Длина (мм)	Артикульный номер
1,6	150	W000010023
1,6	175	W000335153
2,0	150	W000010024
2,4	150	W000010025
2,4	175	W000335154
3,2	150	W000335150
3,2	175	W000335157
4,0	150	W000010028

Подробная информация на странице 92

Модель	Артикульный номер	Invertec® 220TPX	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300
Freezcool – охлаждающая жидкость для горелок (9,6 л)	W000010167		●	●	●	●
Cool Arc® 20	K12031-1					
Cool Arc® 21	K14103-1		●			
Cool Arc® 24	K14190-1				●	
Cool Arc® 46	K14105-1			●		●
Комплект 25C50	W000260684	●			●	
Комплект 35C50	W000011139		●			●
Комплект 50C50	W000260681		●			●
Комплект 50C50+	W000260682			●		
Электрододержатель – 300A – 50 мм² – 5 м	E/H-300A-50-5M		●	●		●
Кабель заземления 200A – 35 мм² – 5 м	GRD-200A-35-5M	●			●	
Кабель заземления 200A – 35 мм² – 10 м	GRD-200A-35-10M	●			●	
Кабель заземления 300A – 50 мм² – 5 м	GRD-300A-50-5M		●			●
Кабель заземления 300A – 50 мм² – 10 м	GRD-300A-50-10M		●			●
Кабель заземления 400 A – 70 мм² – 5 м	GRD-400A-70-5M			●		
Кабель заземления 400 A – 70 мм² – 10 м	GRD-400A-70-10M			●		
Ножной пульт Amptrol™	K870	●	●	●	●	●
Пульт ДУ – ручной, 15 м	K14147-1	●	●	●	●	●
Удлинитель для ручного пульта ДУ - 15 м	K14148-1	●	●	●	●	●
2-колесная тележка	W0200002	●				
4-колесная тележка ST/TPX	K14114-1		●			
Ящик с инструментами для тележки ST/TPX	K14115-1		●			
Тележка TPX	K14129-1			●		●
Тележка 24	K14191-1				●	
Универсальная тележка	W000375730	●				

COOL ARC®20
K12031-1

COOL ARC®21
K14103-1

COOL ARC®24
K14190-1

COOL ARC®46
K14105-1

FREEZCOOL
W000010167

2-КОЛЕСНАЯ ТЕЛЕЖКА
W0200002

ТЕЛЕЖКА 24
K14191-1

УНИВЕРСАЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА
W000375730

4-КОЛЕСНАЯ ТЕЛЕЖКА ST/TPX
K14114-1

ТЕЛЕЖКА TPX
K14129-1

КОМПЛЕКТЫ КАБЕЛЕЙ
W000011138
W000260683
W000260684
W000011139
W000260681
W000260682

КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ
GRD-200A-35-5M
GRD-200A-35-10M
GRD-300A-50-5M
GRD-300A-50-10M
GRD-400A-70-5M
GRD-400A-70-10M

НОЖНОЙ ПУЛЬТ AMPTROL™
K870

РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА (РДС)

АППАРАТЫ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ (РДС)

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛЬНЫЙ НОМЕР	СЕТЬ ПИТАНИЯ		ВЫХОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			ПРОЦЕСС					ОСОБЕННОСТИ		
		Количество фаз	Частота (Гц)	Режим	Полярность	Диапазон сварочного тока (А)	РДС	Lift TIG	TIG Scratch	Сварка целлюлозными электродами	Строжка	Дисплей	PFC	Гарантия (лет)
ИНВЕРТОРЫ														
Invertec® 150S	K12034-1	1	50/60	CC	DC	10-140	•	•						2
Invertec® 170S	K12035-1	1	50/60	CC	DC	10-160	•	•				•		2
Invertec® 170S (чемодан)	K12035-1-P	1	50/60	CC	DC	10-160	•	•				•		2
Invertec® 270SX	K12040-1	3	50/60	CC	DC	5-270	•	•				•		3
Invertec® 400SX	K12042-1	3	50/60	CC	DC	5-400	•	•			•	•		3

INVERTEC® 150S

Компактность, мощность и надежность.

- Надежная конструкция – уникальные резиновые уголки, металлический корпус и кнопки предназначены для эксплуатации в самых тяжелых условиях.
- Отличные характеристики дуги – самые последние технологии и ноу-хау компании Lincoln гарантируют высокое качество сварки в любых условиях.
- Запас мощности – дополнительная мощность позволяет лучше контролировать поведение дуги.
- Режимы падающей и пологопадающей вольтамперной характеристики – позволяют выбрать оптимальный режим дуги для каждого типа электродов.
- Автоматическая адаптация форсирования дуги – гарантирует стабильность дуги и низкий уровень разбрызгивания.
- Встроенная функция горячего старта для стабильной дуги с низким уровнем разбрызгивания.
- Длинные кабели: кабель питания до 60 м.
- Функция зажигания дуги касанием (Lift TIG) исключает загрязнение электрода.

Процессы

РДС, Lift TIG

Области применения

- Низкие затраты на обслуживание
- Легкое строительство
- Производство легких металлоконструкций
- Ремонт на месте
- Цеховые и полевые сварочные работы
- Хобби

Сеть питания

1 ФАЗА, 50/60 Гц

ВАХ

CC, DC

GENERATOR READY

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ (K12034-1)

- Кабель питания (2 м)

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ (K12034-1-P)

- Чемодан с кабелями
- Щиток
- Щетка

Модель	Артикульный номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Номинальная мощность	Сварочный ток (А)	Номинальный предохранитель (А)	Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Степень защиты / класс изоляции
Invertec® 150S	K12034-1	230В / 1-фазн.	140А / 25,6В@25% 80А / 25,6В@100%	10-140	17	6,7	244 x 148 x 365	IP23 / F
Invertec® 150S (чемодан)	K12034-1-P							

INVERTEC® 170S

Компактность, мощность и надежность.

- Надежная конструкция – уникальные резиновые уголки, металлический корпус и кнопки предназначены для эксплуатации в самых тяжелых условиях.
- Отличные характеристики дуги – самые последние технологии и ноу-хау компании Lincoln гарантируют высокое качество сварки в любых условиях.
- Запас мощности – дополнительная мощность позволяет лучше контролировать поведение дуги.
- Режимы падающей и пологопадающей вольтамперной характеристики – позволяют выбрать оптимальный режим дуги для каждого типа электродов.
- Автоматическая адаптация форсирования дуги – гарантирует стабильность дуги и низкий уровень разбрызгивания.
- Встроенная функция горячего старта для стабильной дуги с низким уровнем разбрызгивания.
- Длинные кабели: кабель питания до 60 м.
- Функция зажигания дуги касанием (Lift TIG) исключает загрязнение электрода.

Процессы

РДС, Lift TIG

Области применения

- Низкие затраты на обслуживание
- Легкое строительство
- Производство легких металлоконструкций
- Ремонт на месте
- Цеховые и полевые сварочные работы

Сеть питания

1 ФАЗА, 50/60 Гц

ВАХ

CC, DC

GENERATOR READY

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ (K12035-1)

- Кабель питания (2 м)

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ (K12035-1-P)

- Чемодан с кабелями
- Щиток
- Молоток
- Щетка

Модель	Артикульный номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Номинальная мощность	Сварочный ток (А)	Номинальный предохранитель (А)	Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Степень защиты / класс изоляции
Invertec® 170S	K12035-1	230В / 1-фазн.	160А / 26,4В@20% 80А / 24,0В@ 100%	10-160	23	7,0	244 x 148 x 365	IP23 / F
Invertec® 170S (чемодан)	K12035-1-P							

INVERTEC® 270SX & 400SX

Профессиональный сварочный аппарат для эксплуатации в тяжелых условиях.

- Надежность – аппарат был специально разработан для эксплуатации в тяжелых условиях.
- Полнофункциональная, удобная панель управления с цифровым дисплеем позволяет точно установить сварочный ток.
- Различные режимы падающей и пологопадающей вольтамперной характеристики позволяют выбрать оптимальный режим дуги для каждого типа электродов.
- Функция Auto Adaptive Arc Force в режимах падающей и пологопадающей вольтамперной характеристики позволяет автоматически настраивать силу дуги при необходимости.
- Регулируемая функция горячего старта и форсирования дуги упрощают зажигание дуги и позволяют избежать залипания электрода в сварочной ванне.
- Функция "Lift TIG" обеспечивает идеальное зажигание дуги касанием при аргонодуговой сварке, что исключает загрязнение вольфрамом шва.
- Максимальный ток 270 А позволяет использовать электроды диаметром до 5,0 мм (Invertec® 270SX).
- Максимальный ток 400 А позволяет использовать электроды диаметром до 6,3 мм (Invertec® 400SX).

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Кабель питания (2 м)

Процессы

РДС, TIG (270SX), Lift TIG (400SX), строжка (400SX)

Области применения

- Тяжелое производство
- Строительство заводов
- Сосуды под давлением
- Атомные электростанции
- Судостроение
- Упрочнение поверхностей
- Перерабатывающая отрасль

Сеть питания

3 ФАЗЫ, 50/60 Гц

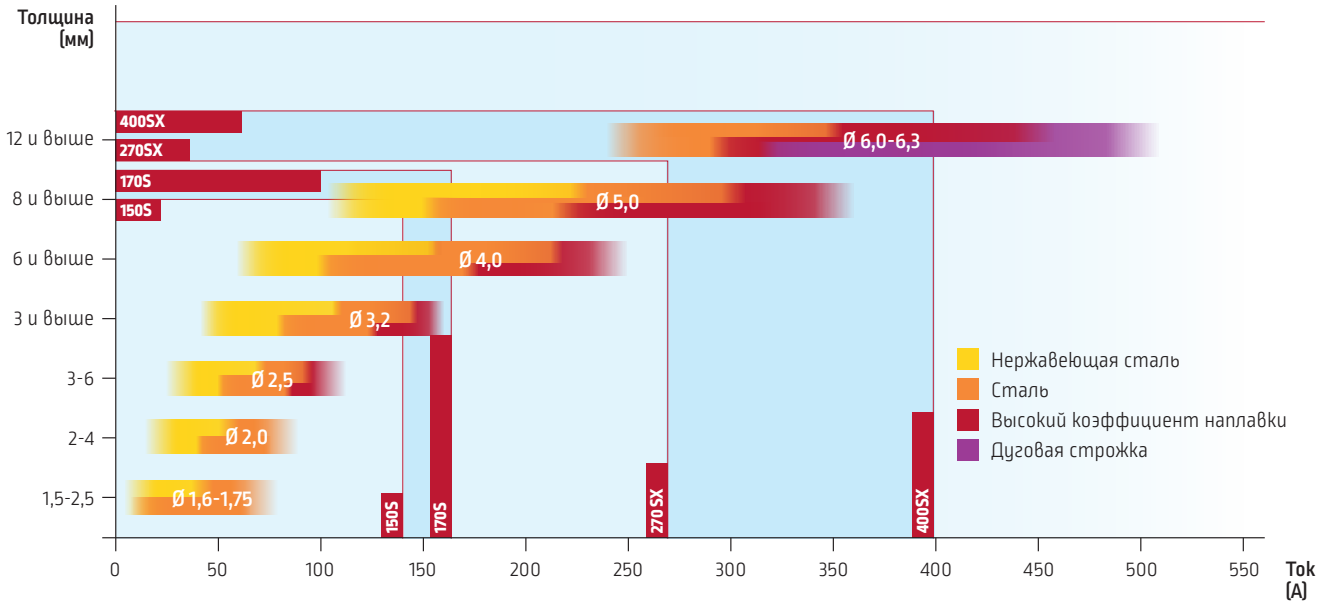
ВАХ

CC, DC

GENERATOR READY

Модель	Артикульный номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Номинальная мощность	Сварочный ток (А)	Номинальный предохранитель (А)	Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Степень защиты
Invertec® 270SX	K12040-1	400В / 3-фазн.	270А / 30,8В@35% 200А / 28В@100%	5-270	20	22	389 x 247 x 502	IP23 / H
Invertec® 400SX	K12042-1	400В / 3-фазн.	400А / 36В / 35% 300А / 32В / 100%	5-400	30	36	455 x 301 x 632	IP23 / H

СХЕМА ОБЛАСТЕЙ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ



АКСЕССУАРЫ

Модель	Артикульный номер	Invertec® 150S	Invertec® 170S	Invertec® 270SX	Invertec® 400SX
Комплект 25C25	W000011138	●	●		
Комплект 25C50	W000260684				
Комплект 35C50	W000011139			●	
Комплект 50C50+	W000260682				●
Горелка TIG WTT2 17V – 135A – 4 м, клапан, соед. 9 мм	W000278880	●	●		
Горелка TIG WTT2 17V – 135A – 4 м, клапан, соед. 13 мм	W10529-17-4V			●	●
Блок ДУ, 15 м	K10095-1-15M			●	●
Удлинительный кабель для блока ДУ, 15 м	K10398			●	●
2-колесная тележка	W0200002			●	
4-колесная тележка	K2694-1				●

2-КОЛЕСНАЯ ТЕЛЕЖКА
W0200002

4-КОЛЕСНАЯ ТЕЛЕЖКА
K2694-1

КОМПЛЕКТЫ КАБЕЛЕЙ
W000011138
W000260683
W000260684
W000011139
W000260681
W000260682

ПУЛЬТ ДУ
K10095-1-15M

КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ
GRD-400A-70-XM
GRD-600A-95-10M

ГОРЕЛКА ДЛЯ СТРОЖКИ FLAIR® 600 / 1600
W000010136
W000010118

ГОРЕЛКА TIG WTT2 17V
W000278880
W000278876
W10529-17-4V
W000278885

ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА

АППАРАТЫ ДЛЯ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛЬНЫЙ НОМЕР	СЕТЬ ПИТАНИЯ			ВЫХОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ПРОЦЕСС			ОСОБЕННОСТИ		
		Количество фаз	Сеть питания (В АС)	Частота (Гц)	Режим	Полярность	Диапазон сварочного тока (А)	Мощность резки (мм)	Плазменная резка	Плазменная строжка	Режим резки замкнутых контуров	Встроенный компрессор	Глубина плавления	Комплект дистанционного управления
		3 ФАЗЫ												
Tomahawk® 1025	K12048-1	3	400	50/60	CC	DC	20-60	25	•	•	•		•	
Tomahawk® 1538	K12039-1	3	400	50/60	CC	DC	20-100	40	•	•	•		•	•

TOMAHAWK® 1025 & 1538

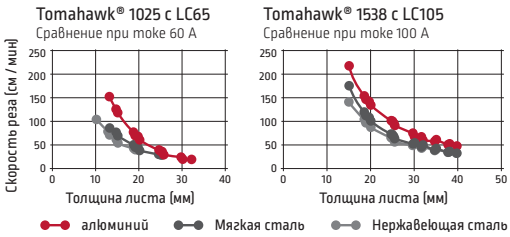
Высокопроизводительные плазменные резаки, созданные для работы в сложных условиях, пригодные для эксплуатации на выезде, с питанием от генератора, или в цеховых условиях.

- Эффективный способ поджига: инновационный способ резки – без ВЧ зажигания
- Производительность: инновационный дизайн электрода и сопла.
- Скорость: повышенная скорость и глубина реза.
- Гибкость: возможность выбора конфигурации горелки.
- Пригодность для сварки самых разных материалов – углеродистой и нержавеющей стали, алюминия и многих других.
- Концентрированный поток плазмы: обеспечивает меньший нагрев, меньшие температурные деформации металла.
- Подключение горелки – центральный разъем, 9-контактный.
- Бесступенчатый контроль тока.
- Пульт ДУ (приобретается отдельно), позволяет удаленно включать и выключать аппарат в составе механизированных установок (только TH1538).

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Кабель питания (2 м)
- Ручной резак с кабелем 7,5 м
- Нулевой зажим и кабель
- Комплект подключения воздушного охлаждения
- Комплект сварочных материалов для плазменного резака

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



Процессы

Плазменная резка, плазменная строжка, режим резки замкнутых контуров

Тип газа

- Сжатый воздух
- Азот

Области применения

- Выездное обслуживание
- Наряды по обслуживанию
- Небольшие строительные площадки
- Установки общего назначения
- Монтаж воздуховодов
- Работы по сносу

Сеть питания

3 ФАЗЫ, 50/60 Гц

ВАХ

CC, DC

GENERATOR READY

Модель	Артикульный номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Номинальная мощность	Толщина реза (мм)	Глубина реза (мм)	Расход	Входное давление	Сварочный ток (А)	Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)
Tomahawk® 1025	K12048-1	400В/3-фазн.	60А/40% 40А/100%	25	Макс. 12	130л/мин±20% @5,5 бар	6,0 бар	20-60	22	389 x 247 x 489
Tomahawk® 1538	K12039-1		100А/40% 60А/100%	40	Макс. 20	280л/мин±20% @5,5 бар	7,0 бар	20-100	36	455 x 301 x 618

ПЛАЗМОТРОНЫ	7,5 м	15 м	Tomahawk® 1025	Tomahawk® 1538
LC65 (ручной)	PTH-061A-CX-7M5A	PTH-061A-CX-15MA	●	
LC65M (машинный)	PTM-061A-CX-7M5A	PTM-061A-CX-15MA	●	
LC105 (ручной)	PTH-101A-CX-7M5A	PTH-101A-CX-15MA		●
LC105M (машинный)	PTM-101A-CX-7M5A	PTM-101A-CX-15MA		●

LC 65 (РУЧНОЙ)

LC 65M (МАШИННЫЙ)

LC 105 (РУЧНОЙ)

LC 105M (МАШИННЫЙ)

PLASMA-BOX LC65
W03X0893-113A

PLASMA-BOX LC105
W03X0893-115A

АКСЕССУАРЫ		Tomahawk® 1025	Tomahawk® 1538
Воздушный фильтр LAF1250	W88X1456A	●	●
Картриджный фильтр	W8800117R	●	●
Циркуль	W0300699A	●	●
Пульт дистанционного управления	K12049-1		●
Комплект дистанционного управления	W05X1086A		●
Инструмент для снятия фасок	W03X0893-119A	●	●

ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР LAF1250
W88X1456A

Циркуль
W0300699A

ФАСКОСНИМАТЕЛЬ
W03X0893-119A

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РАБОТАЮЩИЕ НА ТОПЛИВЕ

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ, РАБОТАЮЩИЕ НА ТОПЛИВЕ

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛЬНЫЙ НОМЕР	ПИТАНИЕ	ВЫХОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ДВИГАТЕЛЬ			ОСОБЕННОСТИ	
		Топливо	Сварочный ток (А)	Номинальная мощность	Мощность генератора	Розетки генератора	Тип двигателя	Цилиндры/ рабочий объем	Рабочие обороты (об/мин)	Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)
Outback® 200	K14294-1	бензин	20-170	170А@60% 150А@100%	8,2 kВт	2,1 kВт/110В/19А 3,3 kВт/230 В/13,3А	Honda GX390 Стандарт Stage V бензин, 4-тактный 11,1 л.с.	1/ 389 см³	В простое: 3000	70	630 x 490 x 540
Vantage® 410 CE	K4178-1	дизель	30-410	350А/32V/100% 410А/23В/100%	12,5 kВт	115В/30А 1-фазн. 230В/16А 1-фазн. 400В/16А 3-фазн.	Kubota V1505 Стандарт Stage V	4	Полная нагрузка: 1800 В простое: 1350	488	913 x 642 x 1524

OUTBACK® 200

Создан для работы в полевых условиях! Подходит для сервисных грузовиков, подрядчиков и бригад технического обслуживания и всех, кому нужна портативная сварочная машина постоянного тока и мощность генератора переменного тока.

- Доступен сварочный ток до 200 А.
- Мощность двигателя 8,2 кВт для 3,5 кВт непрерывного однофазного питания для работы промышленных инструментов или дополнительного инверторного сварочного аппарата.
- Источник питания постоянного тока для РДС с бензиновым двигателем и генератор переменного тока 230/110 В. Двигатель приводит в действие генератор, который обеспечивает однофазное питание для сварочной цепи постоянного тока и однофазное питание для вспомогательных розеток переменного тока.
- Сварка постоянным током с использованием электрода до 5,0 мм - до 170 А постоянного тока на выходе для многих применений.
- Проверен в лабораторных условиях и на практике на прочность и долговечность.
- Разработан для использования вне помещений и в суровых условиях (класс защиты IP23).
- Оснащен надежным, проверенным в отрасли бензиновым двигателем Honda мощностью 11,1 л.с.
- Соответствует последним стандартам по выбросам RoHS, CE и Stage V.
- Низкий уровень шума 97 дБ.

Процессы

РДС

Области применения

- Конструкции
- Строительство
- Техническое обслуживание и ремонт
- Строительство
- Агропромышленный сектор

Сеть питания

G

ВАХ

CC | DC | 3,5 кВт | 4,6 кВт | 11,1 л.с.

Вспомогательное | Сварка

Стандарт Stage V

Модель	Артикульный номер	Сварочный ток (А)	Номинальная мощность	Тип двигателя	Мощность генератора	Розетки генератора	Цилиндры / рабочий объем	Рабочие обороты (об/мин)	Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)
Outback® 200	K14294-1	20-170	170А@60% 150А@100%	Honda GX390 Стандарт Stage V бензин, 4-тактный 11,1 л.с.	8,2 кВт	2,1 кВт/110 В/19 А 3,3 кВт/230 В/13,3 А	1 / 389 см³	3000	70	630 x 490 x 540

VANTAGE® 410 CE

Многопроцессный аппарат для строительства, сварки трубопроводов и сдачи в аренду.

- Компактный корпус из нержавеющей стали.
- Поддержка многих сварочных процессов отдельный режим дуговой строжки.
- Устройство снижения напряжения холостого хода повышает безопасность ручной сварки.
- 4-цилиндровые дизельные двигатели Kubota® с частотой оборотов 1800 об/мин работают тихо и плавно.
- Низкий уровень шума: Звуковая мощность 97,0 дБА (Lwa) – один из самых тихих автономных сварочных аппаратов на 400 А. Обновлен в соответствии с новейшими стандартами Stage V и директивой RoHS 2011/65.

Процессы

Стержневой электрод, TIG, MIG, порошковая проволока, строжка

Области применения

- Химическая установка
- Строительство
- Трубопроводы
- Ремонт
- Прокат

Сеть питания

D

ВАХ

CC CV | DC

Модель	Артикульный номер	Сварочный ток (А)	Номинальная мощность	Тип двигателя	Мощность генератора	Розетки генератора	Цилиндры	Рабочие обороты (об/мин)	Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)
Vantage® 410 CE	K4178-1	30-410	350А/32В/100% 410А/23V/100%	Kubota V1505 Стандарт Stage V	12,5 кВт 1-фазн.	115В/30А 1-фазн. 230В/16А 1-фазн. 400В/16А 3-фазн.	4	Полная нагрузка: 1800 В простое: 1350	488	913 x 642 x 1524

		Outback® 200	Vantage® 410 CE
Четырехколесный прицеп для стройплощадки с рулевым управлением	K2641-2		●
Двухколесный прицеп	K2636-1		●
Кабель заземления 400 А – 70 мм² – 5 / 10 / 15 м	GRD-400A-70-xM		●
Электрододержатель – 400А – 70 мм² – 5 / 10 м	E/H-400A-70-xM		●
Переходник M14/Dinse (F)	K10376		●
Блок ДУ, 15 м	K10095-1-15M		●
Пульт дистанционного управления (7,6 м)	K857		●
Пульт дистанционного управления (30,4 м)	K857-1		●
Ножной пульт Amptrol®	K870		●
Комплект принадлежностей 400 А	K704		●
Комплект ручек	K14295-1	●	
Комплект колес	K14296-1	●	

ПУЛЬТ ДУ
K10095-1-15M

ПЕДАЛЬ Д/У AMPTROL™
K870

ПУЛЬТ ДУ
K857 K857-1

КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ
GRD-400A-70-XM

ЧЕТЫРЕХКОЛЕСНЫЙ ПРИЦЕП ДЛЯ СТРОЙПЛОЩАДКИ С РУЛЕВЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
K2641-2

ДВУХКОЛЕСНЫЙ ПРИЦЕП
K2636-1

КОМПЛЕКТ РУЧЕК
K14295-1

КОМПЛЕКТ КОЛЕС
K14296-1

ОПЦИИ

БЛОКИ ОХЛАЖДЕНИЯ

Cool Arc® 21
K14103-1

Cool Arc®24
K14190-1

Cool Arc® 46
K14105-1

Cool Arc® 50
K14050-1

Cool Wave™ 20S
K4713-1

Cool Arc® 60
K14297-1

Cool Arc® 40
K1813-1
K2187-1

Cool Arc® 25
K14037-1

Cool Arc® 26
K14182-1

Модель	Артикульный номер	Powertec® 425C PRO	Powertec® 365S	Powertec® 425S	Powertec® 505S	CV-425	CV-510	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Powertec® i350S	Powertec® i420S	Powertec® i500S	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Power Wave®S350 CE	Power Wave®S500 CE	Power Wave® S700 CE	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300
Cool Arc® 21	K14103-1																	●			
Cool Arc® 24	K14190-1																			●	
Cool Arc® 46	K14105-1																		●		●
Cool Arc® 50	K14050-1														●	●					
Cool Arc® 60	K14297-1												●	●							
Cool Arc® 26	K14182-1							●	●	●	●	●									
Cool Arc® 25	K14037-1	●	●	●	●	●	●														

Модель	Артикульный номер	Электропитание	Вилка	Датчик расхода	Мощность охлаждения при 1 л/мин	Емкость бака (l)	Максимальное рабочее давление (МПа)	Сварочное положение	Масса (кг)	Размеры Ш x Д x Г (мм)
Cool Arc® 21	K14103-1	400В* 50/60Гц 1-фазн.	Molex	●	0,75	3,6	0,4	Горизонтальное	18	276 x 246 x 540
Cool Arc® 24	K14190-1	390В DC*		●	0,87	2,3	0,43		18	
Cool Arc® 46	K14105-1	230В/400В* 50/60Гц 1-фазн.	Гнездо 9-конт.	●	1,0	6,0	0,4		22,7	255 x 300 x 700
Cool Arc® 50	K14050-1		Molex	●	1,15	9,2	0,4		21	265 x 355 x 700
Cool Arc® 60	K14297-1	230В/400В/440В* 50/60Гц 1-фазн.		●	1,1	4,5	0,47		22	224 x 291 x 663
Cool Arc® 26	K14182-1	230В/400В* 50/60Гц 1-фазн.		●	0,84	4,0	0,47	Вертикальное	18	680 x 260 x 150
Cool Arc® 25	K14037-1	230В 50/60Гц 1-фазн.	Вилка Schuko 16 A	–	1,05	8,5	0,4		17	748 x 238 x 248
Cool Arc® 40	K1813-1	115В 50/60Гц 1-фазн.	NEMA, тип 5-15P	Опция	1,7	7,57	0,41	Горизонтальное/ Вертикальное	21,1	863 x 229 x 229

* подается сварочным аппаратом

2-КОЛЕСНАЯ ТЕЛЕЖКА
W0200002

УНИВЕРСАЛЬНАЯ ТЕЛЕЖКА
W000375730

ТЕЛЕЖКА TPX
K14129-1

ТЕЛЕЖКА PW S
K14085-1

ТЕЛЕЖКА 24
K14191-1

4-КОЛЕСНАЯ ТЕЛЕЖКА ST/TPX
K14114-1

ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ИНВЕРТОРА И МЕХАНИЗМА ПОДАЧИ
K3059-4

4-КОЛЕСНАЯ ТЕЛЕЖКА ДЛЯ МЕХАНИЗМА ПОДАЧИ (SPEEDTEC)
K14298-1

ТЕЛЕЖКА HD (POWER FEED 4x)
K14127-1

ДВУХКОЛЕСНЫЙ ПРИЦЕП
K2636-1

ЧЕТЫРЕХКОЛЕСНЫЙ ПРИЦЕП ДЛЯ СТРОЙПЛОЩАДКИ С РУЛЕВЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
K2641-2

Модель	Артикульный номер	Speedtec® 200C	Speedtec® 320CP	Speedtec® 400SP	Speedtec® 500SP	Flextec 350X Construction	Flextec 350X Standard	Flextec 500X	Flextec 650X	Power Wave®S350 CE	Power Wave®S500 CE	Power Feed® 42	Power Feed® 46	Power Feed® 22/26	LF52D / LF56D	Invertec® V270-S	Invertec® 270SX	Invertec® 400SX	Invertec® 220TPX	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300	Vantage® 410 CE
2-колесная тележка	W0200002															●	●		●					
Тележка TPX	K14129-1																				●		●	
4-колесная тележка ST/TPX	K14114-1	●																		●				
Ящик с инструментами для тележки ST/TPX	K14115-1	●																		●				
Тележка 24	K14191-1																					●		
4-колесная тележка-подставка Speedtec	K14298-1			●	●																			
4-колесная тележка-подставка Speedtec	K14096-1		●																					
Двойная тележка Speedtec	K14346-1			●	●																			
Тележка для инвертора и механизма подачи	K3059-4					●	●	●	●	●	●													
Тележка PW S	K14085-1									●	●													
Тележка HD (Power Feed 4x)	K14127-1											●	●											
Тележка HD	K14350-1													●	●									
Двухколесный прицеп	K2636-1																							●
Четырехколесный прицеп для стройплощадки с рулевым управлением	K2641-2																							●

ПРОЧИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Модель	Артикульный номер	Powertec® i250C Advanced	Powertec® i320C Advanced	Powertec® i380C Advanced	Powertec® i450C Advanced	Flextec 350X Construction	Flextec 350X Standard	Flextec 500X	Flextec 650X	Power Wave® C300 CE	Invertec® 270SX	Invertec® 400SX	Invertec® 220TPX	Invertec® 300TPX	Invertec® 400TPX	Aspect® 200	Aspect® 300	Tomahawk® 1538	Vantage® 410 CE
Пульт ДУ, 1 пот. 6-конт. (15 м)	K10095-1-15M	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)	●	● (1)	● (1)	● (1)	●	●							
Пульт ДУ, TIG HF (1 пот.) 6-конт. (15 м)	K10398	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
Удлинитель для K10095-1-15M (15 м)	K14147-1	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)	●	● (1)	● (1)	● (1)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Удлинитель для K14147-1 (15 м)	K14148-1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Пульт ДУ, 2 переключателя, 12-конт. (7 м)	K14091-1	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)					●									
Пульт ДУ, 6-конт. (7,6 м)	K857	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	●	●	● (1)	● (1)	● (1)	●	●							
Пульт ДУ, 6-конт. (30,4 м)	K857-1	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	● (1)(2)	●	●	● (1)	● (1)	● (1)	●	●							
Пульт ДУ, 12-конт. (7,6 м)	K857-2	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	●	●	●	●	●									
Пульт ДУ, 12-конт. (30,4 м)	K857-3	● (2)	● (2)	● (2)	● (2)	●	●	●	●	●									
Ножная педаль Amptrol, 6-конт. (7,6 м)	K870					● (1)	● (1)	● (1)	● (1)				●	●	●	●	●	●	●
Ножная педаль Amptrol, 12-конт. (7,6 м)	K870-2					●	●	●	●										
Ручной пульт Amptrol, 6-конт. (7,6 м)	K963-3					● (1)	● (1)	● (1)	● (1)										

(1) Необходим переходник K2909-1
(2) Необходим комплект K14172-1

Модель	Артикульный номер	Linc Feed 33 / 33S	Power Feed® 46	Power Feed® 22	Power Feed® 26	Power Feed® 84 SINGLE	Power Feed® 84 DUAL	Power Feed® 25M	Linc Feed 56D
Пульт ДУ, 1 пот. 6-конт. (15 м)	K10095-1-15M		● (1)		● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)
Пульт ДУ, TIG HF (1 пот.) 6-конт. (15 м)	K10398		●		●	●	●	●	●
Удлинитель для K10095-1-15M (15 м)	K14147-1		● (1)		● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)
Удлинитель для K14147-1 (15 м)	K14148-1		●		●	●	●	●	●
Пульт ДУ, 2 переключателя, 12-конт. (7 м)	K14091-1		●		●	●	●	●	
Пульт ДУ, 2 пот, 6-конт. (5 м)	K14126-1			●					
Пульт ДУ, 6-конт. (5 м)	K14034-1	●							
Пульт ДУ, 6-конт. (7,6 м)	K857		● (1)		● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)
Пульт ДУ, 6-конт. (30,4 м)	K857-1		● (1)		● (1)	● (1)	● (1)	● (1)	● (1)
Пульт ДУ, 12-конт. (7,6 м)	K857-2		●		●	●	●	●	●
Пульт ДУ, 12-конт. (30,4 м)	K857-3		●		●	●	●	●	●
Пульт ДУ RC-U7 Advanced	K14203-1								●

(1) Необходим переходник K2909-1

K10095-1-15M **Пульт ДУ, 1 пот., 6-конт., (15 м)**
K14147-1 **Пульт ДУ, TIG HF, 1 пот., 6-конт. (15 м)**

K10398 **Удлинитель для K10095-1-15M (15 м)**
K14148-1 **Удлинитель для K14147-1 (15 м)**

K870 **Ножная педаль Amptrol, 6-конт. (7,6 м)**
K870-2 **Ножная педаль Amptrol, 12-конт. (7,6 м)**

K857 **Пульт ДУ, 6-конт. (7,6 м)**
K857-1 **Пульт ДУ, 6-конт. (30,4 м)**
K857-2 **Пульт ДУ, 12-конт. (7,6 м)**
K857-3 **Пульт ДУ, 12-конт. (30,4 м)**

K963-3 **Ручной пульт Amptrol, 6-конт. (7,6 м)**
Обеспечивает дистанционное управление током для сварки TIG на расстоянии до 7,6 м. Совместим со сварочными аппаратами с 6-контактным разъемом для пульта ДУ.

Модель	Артикульный номер	Powertec® 305S / 355S / 425S / 505S	CV425 / CV510	Powertec® i350S / i420S / i500S	Speedtec® 400SP / 500SP	Power Wave® S350 / S500	Power Wave® S700	Flextec® 350X Construction	Flextec® 350X Standard	Flextec® 500X	Flextec® 650X	Linc Feed 22M / 24M / 24M PRO	Linc Feed 33 / 33S	Linc Feed 52D/56D	Power Feed® 42/46	Power Feed® 22/26	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	Activ8X	LN-25X	FLEX FEED® 74 HT	FLEX FEED® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84
КАБЕЛИ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ВОЗД. ОХЛАЖДЕНИЯ (СВАРОЧНЫЙ КАБЕЛЬ ТМ-ТМ, ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ И КАБЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ)																								
Промежуточный кабель 2,5 м (70 мм², 14-конт./9-конт.)	K10347-PG	●	●									●	●					● (3)						
Промежуточный кабель 5 м (70 мм², 14-конт./9-конт.)	K10347-PG-5M	●	●									●	●					● (3)						
Промежуточный кабель 10 м (70 мм², 14-конт./9-конт.)	K10347-PG-10M	●	●									●	●					● (3)						
Промежуточный кабель 15 м (95 мм², 14-конт./9-конт.)	K10347-PG-15M	●	●									●	●					● (3)						
Промежуточный кабель 20 м (95 мм², 14-конт./9-конт.)	K10347-PG-20M	●	●									●	●					● (3)						
Промежуточный кабель 25 м (95 мм², 14-конт./9-конт.)	K10347-PG-25M	●	●									●	●					● (3)						
Промежуточный кабель 30 м (95 мм², 14-конт./9-конт.)	K10347-PG-30M	●	●									●	●					● (3)						
КАБЕЛИ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ (СВАРОЧНЫЙ КАБЕЛЬ ТМ-ТМ, ВОДНЫЕ ШЛАНГИ, ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ И КАБЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ)																								
Промежуточный кабель 2,5 м (70 мм², 14-конт./9-конт.)	K10347-PGW	●	●									●	●											
Промежуточный кабель 5 м (70 мм², 14-конт./9-конт.)	K10347-PGW-5M	●	●									●	●											
Промежуточный кабель 10 м (70 мм², 14-конт./9-конт.)	K10347-PGW-10M	●	●									●	●											
Промежуточный кабель 15 м (95 мм², 14-конт./9-конт.)	K10347-PGW-15M	●	●									●	●											
Промежуточный кабель 20 м (95 мм², 14-конт./9-конт.)	K10347-PGW-20M	●	●									●	●											
Промежуточный кабель 25 м (95 мм², 14-конт./9-конт.)	K10347-PGW-25M	●	●									●	●											
Промежуточный кабель 30 м (95 мм², 14-конт./9-конт.)	K10347-PGW-30M	●	●									●	●											
КАБЕЛИ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ВОЗД. ОХЛАЖДЕНИЯ (СВАРОЧНЫЙ КАБЕЛЬ ТМ-ТМ, ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ И КАБЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ)																								
Промежуточный кабель 3 м (95 мм², 5-конт./5-конт.)	K10349-PG-3M					●									●	●							●	●
Промежуточный кабель 5 м (95 мм², 5-конт./5-конт.)	K10349-PG-5M					●									●	●							●	●
Промежуточный кабель 10 м (95 мм², 5-конт./5-конт.)	K10349-PG-10M					●									●	●							●	●
Промежуточный кабель 15 м (95 мм², 5-конт./5-конт.)	K10349-PG-15M					●									●	●							●	●
Промежуточный кабель 20 м (95 мм², 5-конт./5-конт.)	K10349-PG-20M					●									●	●							●	●
Промежуточный кабель 30 м (95 мм², 5-конт./5-конт.)	K10349-PG-30M					●									●	●							●	●
КАБЕЛИ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ (СВАРОЧНЫЙ КАБЕЛЬ ТМ-ТМ, ВОДНЫЕ ШЛАНГИ, ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ И КАБЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ)																								
Промежуточный кабель 3 м (95 мм², 5-конт./5-конт.)	K10349-PGW-3M					●									●	●							●	●
Промежуточный кабель 5 м (95 мм², 5-конт./5-конт.)	K10349-PGW-5M					●									●	●							●	●
Промежуточный кабель 10 м (95 мм², 5-конт./5-конт.)	K10349-PGW-10M					●									●	●							●	●
Промежуточный кабель 15 м (95 мм², 5-конт./5-конт.)	K10349-PGW-15M					●									●	●							●	●
Промежуточный кабель 20 м (95 мм², 5-конт./5-конт.)	K10349-PGW-20M					●									●	●							●	●
Промежуточный кабель 30 м (95 мм², 5-конт./5-конт.)	K10349-PGW-30M					●									●	●							●	●
КАБЕЛИ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ВОЗД. ОХЛАЖДЕНИЯ (СВАРОЧНЫЙ КАБЕЛЬ ТМ-ТМ, ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ И КАБЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ)																								
	K14198-PG			●	●									●										
Промежуточный кабель 3 м (70 мм², 5-конт./5-конт.)	K14198-PG-3M			●	●									●										
Промежуточный кабель 5 м (70 мм², 5-конт./5-конт.)	K14198-PG-5M			●	●									●										
Промежуточный кабель 10 м (70 мм², 5-конт./5-конт.)	K14198-PG-10M			●	●									●										
Промежуточный кабель 15 м (95 мм², 5-конт./5-конт.)	K14198-PG-15M			●	●									●										
Промежуточный кабель 1 м (70 мм², 5-конт./5-конт.)																								
Промежуточный кабель 20 м (95 мм², 5-конт./5-конт.)	K14198-PG-20M			●	●									●										
Промежуточный кабель 25 м (95 мм², 5-конт./5-конт.)	K14198-PG-25M			●	●									●										
Промежуточный кабель 30 м (95 мм², 5-конт./5-конт.)	K14198-PG-30M			●	●									●										

ПРОЧИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Модель	Артикульный номер	Powertec® 305S / 355S / 425S / 505S	CV425 / CV510	Powertec® i350S / i420S / i500S	Speedtec® 400SP / 500SP	Power Wave® S350 / S500	Power Wave® S700	Flextec® 350X Construction	Flextec® 350X Standard	Flextec® 500X	Flextec® 650X	Linc Feed 22M / 24M / 24M PRO	Linc Feed 33 / 33S	Linc Feed 52D/56D	Power Feed® 42/46	Power Feed® 22/26	LN-25 Pro	LN-25 Pro Dual	Activ8X	LN-25X	Flex Feed® 74 HT	Flex Feed® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84
КАБЕЛИ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ (СВАРОЧНЫЙ КАБЕЛЬ ТМ-ТМ, ВОДНЫЕ ШЛАНГИ, ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ И КАБЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ)																								
Промежуточный кабель 1 м (95 мм², 5-конт./5-конт.)	K14199-PGW			●	●									●										
Промежуточный кабель 3 м (95 мм², 5-конт./5-конт.)	K14199-PGW-3M			●	●									●										
Промежуточный кабель 5 м (95 мм², 5-конт./5-конт.)	K14199-PGW-5M			●	●									●										
Промежуточный кабель 10 м (95 мм², 5-конт./5-конт.)	K14199-PGW-10M			●	●									●										
Промежуточный кабель 15 м (95 мм², 5-конт./5-конт.)	K14199-PGW-15M			●	●									●										
Промежуточный кабель 20 м (95 мм², 5-конт./5-конт.)	K14199-PGW-20M			●	●									●										
Промежуточный кабель 25 м (95 мм², 5-конт./5-конт.)	K14199-PGW-25M			●	●									●										
Промежуточный кабель 30 м (95 мм², 5-конт./5-конт.)	K14199-PGW-30M			●	●									●										
АНАЛОГОВЫЕ КАБЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ																								
Штекер, 14-конт. - гнездо 14-конт. 3,1 м	K1797-10								●	●	●							●			●	●		
Штекер, 14-конт. - гнездо 14-конт. 7,6 м	K1797-25								●	●	●							●			●	●		
Штекер, 14-конт. - гнездо 14-конт. 15,2 м	K1797-50								●	●	●							●			●	●		
Штекер, 14-конт. - гнездо 14-конт. 30,4 м	K1797-100								●	●	●							●			●	●		
ЦИФРОВЫЕ КАБЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ ARCLINK/LINC-NET																								
Штекер, 5-конт. - гнездо 5-конт. 2,4 м	K1543-8					●	●		●	●	●			●	●	●							●	●
Штекер, 5-конт. - гнездо 5-конт. 4,9 м	K1543-16					●	●		●	●	●			●	●	●							●	●
Штекер, 5-конт. - гнездо 5-конт. 7,6 м	K1543-25					●	●		●	●	●			●	●	●							●	●
Штекер, 5-конт. - гнездо 5-конт. 15,2 м	K1543-50					●	●		●	●	●			●	●	●							●	●
Штекер, 5-конт. - гнездо 5-конт. 30,4 м	K1543-100					●	●		●	●	●			●	●	●							●	●
СИЛОВЫЕ СВАРОЧНЫЕ КАБЕЛИ																								
3/0, 600А/60%, кольцевые клеммы, 3,1 м	K1842-10					● (1)	●	● (1)	● (1)	●	●						●	●	● (2)	● (2)	●	●	●	●
3/0, 600А/60%, кольцевые клеммы, 10,5 м	K1842-35					● (1)	●	● (1)	● (1)	●	●						●	●	● (2)	● (2)	●	●	●	●
3/0, 600А/60%, кольцевые клеммы, 18 м	K1842-60					● (1)	●	● (1)	● (1)	●	●						●	●	● (2)	● (2)	●	●	●	●
4/0, 600А/60%, кольцевые клеммы, 33,5 м	K1842-110					● (1)	●	● (1)	● (1)	●	●						●	●	● (2)	● (2)	●	●	●	●
1/0, 350А/60% Twist Mate - Twist Mate 7,6 м	K1841-25					●	● (2)	●	●	● (2)	● (2)					●	● (1)	● (1)	●	●	●	●	● (1)	●
2/0, 350А/60% Twist Mate - Twist Mate 15,2 м	K1841-50					●	● (2)	●	●	● (2)	● (2)					●	● (1)	● (1)	●	●	●	●	● (1)	●
Twist Mate - Twist Mate, 10 м, 70 мм²	K14166-1					●	● (2)	●	●	● (2)	● (2)					●	● (1)	● (1)	●	●	●	●	● (1)	●
Twist Mate - Twist Mate, 15 м, 70 мм²	K14166-2					●	● (2)	●	●	● (2)	● (2)					●	● (1)	● (1)	●	●	●	●	● (1)	●
Twist Mate - Twist Mate, 5 м, 70 мм²	K14166-3					●	● (2)	●	●	● (2)	● (2)					●	● (1)	● (1)	●	●	●	●	● (1)	●
Twist Mate - Twist Mate, 30 м, 70 мм²	K14166-4					●	● (2)	●	●	● (2)	● (2)					●	● (1)	● (1)	●	●	●	●	● (1)	●
Twist Mate - Twist Mate, 30 м, 95 мм²	K14167-1					●	● (2)	●	●	● (2)	● (2)					●	● (1)	● (1)	●	●	●	●	● (1)	●
Twist Mate - Twist Mate, 5 м, 95 мм²	K14167-2					●	● (2)	●	●	● (2)	● (2)					●	● (1)	● (1)	●	●	●	●	● (1)	●
Twist Mate - Twist Mate, 10 м, 95 мм²	K14167-3					●	● (2)	●	●	● (2)	● (2)					●	● (1)	● (1)	●	●	●	●	● (1)	●
Twist Mate - Twist Mate, 15 м, 95 мм²	K14167-4					●	● (2)	●	●	● (2)	● (2)					●	● (1)	● (1)	●	●	●	●	● (1)	●
КОАКСИАЛЬНЫЕ СИЛОВЫЕ СВАРОЧНЫЕ КАБЕЛИ (рекомендуются для STT)																								
350А/60% кольцевые клеммы, 25 фт. (7,6m)	K1796-25					● (1)	●			●	●												●	●
350А/60% кольцевые клеммы, 50 фт. (15,2m)	K1796-50					● (1)	●			●	●												●	●
300А/60% кольцевые клеммы, 75 фт. (22,8m)	K1796-75					● (1)	●			●	●												●	●
300А/60%, кольцевые клеммы, 100 фт. (30,4m)	K1796-100					● (1)	●			●	●												●	●

(1) Необходим переходник K10377 (штекер)
(2) Необходим переходник K10376 (гнездо)

Модель	Артикульный номер	Powertec® 161C/191C/231C/271C	Powertec® 255C	Powertec® 305C (2R)	Powertec® 305C (4R)	Powertec® 305C/355C/425C PRO	Powertec® i250C/i320C/i380C/i450C	Speedtec® 180C/200C/215C	Speedtec® 320CP	Power Wave® C300	Linc Feed 22M	Linc Feed 24M/24M PRO	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 52D/56D	Power Feed® 42/46	Power Feed® 22/26	LN-25 Pro / LN-25 Pro Dual Activ8X	LN-25X	FLEX FEED® 74 HT	FLEX FEED® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84
Комплект приводных роликов (2R) – комплект включает 1 ролик Ø 37 мм																							
Сплошная проволока																							
Приводные ролики V0.6-0.8 Ø3	KP14016-0.8	●	●	●	● (1)	● (1)		●	● (1)		●	● (1)	● (1)			● (1)							
Приводные ролики V0.8-1.0 Ø37	KP14016-1.0	●	●	●	● (1)	● (1)		●	● (1)		●	● (1)	● (1)			● (1)							
Приводные ролики V1.0-1.2 Ø3	KP14016-1.2	●	●	●	● (1)	● (1)		●	● (1)		●	● (1)	● (1)			● (1)							
Порошковая проволока:																							
Приводные ролики VK0.9-1.1 Ø37	KP14016-1.1R	●	●	●	● (1)	● (1)		●	● (1)		●	● (1)	● (1)			● (1)							
Приводные ролики VK1.2-1.6 Ø37	KP14016-1-6R	●	●	●	● (1)	● (1)		●	● (1)		●	● (1)	● (1)			● (1)							
Алюминиевая проволока																							
Приводные ролики U1.0-1.2 Ø3	KP14016-1.2A	●	●	●	● (1)	● (1)		●	● (1)		●	● (1)	● (1)			● (1)							

Комплект приводных роликов (4R) – комплект включает 2 ролика Ø 37 мм																							
Сплошная проволока																							
Приводные ролики V0.6-0.8	KP14017-0.8				●	●			●			●	●			●							
Приводные ролики V0.8-1.0	KP14017-1.0				●	●			●			●	●			●							
Приводные ролики V1.0-1.2	KP14017-1.2				●	●			●			●	●			●							
Приводные ролики V1.2-1.4	KP14017-1-4				●	●			●			●	●			●							
Приводные ролики V1.3-V1.4	KP14017-V13/V14				●	●			●			●	●			●							
Приводные ролики V1.2-1.6	KP14017-1.6				●	●			●			●	●			●							
Порошковая проволока																							
Приводные ролики VK0.9-1.1	KP14017-1.1R				●	●			●			●	●			●							
Приводные ролики VK1.2-1.6	KP14017-1.6R				●	●			●			●	●			●							
Приводные ролики VK1.6-2.4	KP14017-2.4R				●	●			●			●	●			●							
Алюминиевая проволока																							
Приводные ролики U1.0-1.2	KP14017-1.2A				●	●			●			●	●			●							
Приводные ролики U1.2-1.6	KP14017-1.6A				●	●			●			●	●			●							

КОМПЛЕКТ ПРИВОДНЫХ РОЛИКОВ (4R) – КОМПЛЕКТ ВКЛЮЧАЕТ 2 РОЛИКА Ø 37 ММ																							
Сплошная проволока																							
Приводные ролики V0.6-0.8	KP10344-0.8													●									
Приводные ролики V0.8-1.0	KP10344-1.0													●									
Приводные ролики V1.0-1.2	KP10344-1.2													●									
Приводные ролики V1.2-1.6	KP10344-1.6													●									
Порошковая проволока																							
Приводные ролики VK1.2-1.6	KP10344-1.6C													●									
Приводные ролики VK1.6-2.4	KP10344-2.4C													●									
Алюминиевая проволока																							
Приводные ролики U1.0-1.2	KP10344-1.2A													●									
Приводные ролики U1.2-1.6	KP10344-1.6A													●									

КОМПЛЕКТ ПРИВОДНЫХ РОЛИКОВ (4R/TWIN) – КОМПЛЕКТ ВКЛЮЧАЕТ 4 РОЛИКА, Ø 37 ММ И НАПРАВЛЯЮЩУЮ ДЛЯ ПРОВОЛОКИ																							
Сплошная проволока																							
Комплект роликов 0.6/0.8VT, зеленые/синие	KP14150-V06/08							●								●		●					
Комплект роликов 0.8/1.0VT, синие/красные	KP14150-V08/10							●								●		●					
Комплект роликов 0.9/1.1VT.	KP14150-V09/11							●								●		●					
Комплект роликов 1.0/1.2VT, красный/оранжевый	KP14150-V10/12							●								●		●					
Комплект роликов 1.2/1.6VT, оранжевые/желтые	KP14150-V12/16							●								●		●					
Комплект роликов 1.4/2.0VT	KP14150-V14/20							●								●		●					
Комплект роликов 1.6/2.4VT, желтые/серые	KP14150-V16/24							●								●		●					
Порошковая проволока																							
Комплект роликов 0.9/1.1RT	KP14150-V09/11R							●								●		●					
Комплект роликов 1.0/1.2RT, -/оранжевый	KP14150-V10/12R							●								●		●					
Комплект роликов 1.2/1.6RT, оранжевый/желтый	KP14150-V12/16R							●								●		●					
Комплект роликов 1.4/2.0RT	KP14150-V14/20R							●								●		●					
Комплект роликов 1.6/2.4RT, желтые/серые	KP14150-V16/24R							●								●		●					

ПРИВОДНЫЕ РОЛИКИ

Модель	Артикульный номер	Powertec® 161C/191C/231C/271C	Powertec® 255C	Powertec® 305C (2R)	Powertec® 305C (4R)	Powertec® 305C/355C/425C PRO	Powertec® i250C/i320C/i380C/i450C	Speedtec® 180C/200C/215C	Speedtec® 320CP	Power Wave® C300	Linc Feed 22M	Linc Feed 24M/24M PRO	Linc Feed 33	Linc Feed 33S	Linc Feed 52D/56D	Power Feed® 42/46	Power Feed® 22/26	LN-25 Pro / LN-25 Pro Dual Activ8X	LN-25X	Flex Feed® 74 HT	Flex Feed® 84	Power Feed® 25M	Power Feed® 84
Алюминиевая проволока																							
Комплект роликов 0.6/0.8AT, зеленые/синие	KP14150-U06/08A						●								●		●						
Комплект роликов 0.8/1.0AT, синие/красные	KP14150-U08/10A						●								●		●						
Комплект роликов 1.0/1.2AT, красные/оранжевые	KP14150-U10/12A						●								●		●						
Комплект роликов 1.2/1.6AT, оранжевые/желтые	KP14150-U12/16A						●								●		●						
Комплект роликов 1.6/2.4AT, желтые/серые	KP14150-U16/24A						●								●		●						
КОМПЛЕКТ ПРИВОДНЫХ РОЛИКОВ (2R/MAXTRAC) – КОМПЛЕКТ ВКЛЮЧАЕТ 2 РОЛИКА И НАПРАВЛЯЮЩУЮ ДЛЯ ПРОВОЛОКИ																							
Сплошная проволока																							
Комплект приводных роликов 0,6–0,8 мм	KP1696-030S									●								●	●	●			●
Комплект приводных роликов 0,9 мм	KP1696-035S									●								●	●	●			●
Комплект приводных роликов 1,1 мм	KP1696-045S									●								●	●	●			●
Комплект приводных роликов 1,3 мм	KP1696-052S									●								●	●	●			●
Комплект приводных роликов 1,6 мм	KP1696-1/16S									●								●	●	●			●
Комплект приводных роликов 0,9–1,2 мм	KP1696-1									●								●	●	●			●
Комплект приводных роликов 1,0 мм	KP1696-2									●								●	●	●			●
Порошковая проволока																							
Комплект приводных роликов 0,8–0,9 мм	KP1697-035C									●								●	●	●			●
Комплект приводных роликов 1,0–1,2 мм	KP1697-045C									●								●	●	●			●
Комплект приводных роликов 1,3 мм	KP1697-052C									●								●	●	●			●
Комплект приводных роликов 1,8 мм	KP1697-068									●								●	●	●			●
Комплект приводных роликов 1,6 мм	KP1697-1/16C									●								●	●	●			●
Комплект приводных роликов 2,4 мм	KP1697-3/32									●								●	●	●			●
Комплект приводных роликов 2,0 мм	KP1697-5/64									●								●	●	●			●
Алюминиевая проволока																							
Комплект приводных роликов 0,9 мм	KP1695-035A									●								●	●	●			●
Комплект приводных роликов 1,0 мм	KP1695-040A									●								●	●	●			●
Комплект приводных роликов 1,2 мм	KP1695-3/64A									●								●	●	●			●
Комплект приводных роликов 1,6 мм	KP1695-1/16A									●								●	●	●			●
КОМПЛЕКТ ПРИВОДНЫХ РОЛИКОВ (4R / ВЫСОКИЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ) – КОМПЛЕКТ ВКЛЮЧАЕТ 4 РОЛИКА И НАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЛЯ ПРОВОЛОКИ																							
Сплошная проволока																							
Комплект приводных роликов 0,6–0,8 мм	KP1505-030S																				●	●	●
Комплект приводных роликов 0,9 мм	KP1505-035S																				●	●	●
Комплект приводных роликов 1,0 мм	KP1505-040S																				●	●	●
Комплект приводных роликов 0,9–1,2 мм	KP1505-1																				●	●	●
Комплект приводных роликов 1,0–1,1 мм	KP1505-045S																				●	●	●
Комплект приводных роликов 1,3 мм	KP1505-052S																				●	●	●
Комплект приводных роликов 1,6 мм	KP1505-1/16S																				●	●	●
Порошковая и сплошная проволока																							
Комплект приводных роликов 0,8–0,9 мм	KP1505-035C																				●	●	●
Комплект приводных роликов 1,0–1,1 мм	KP1505-045C																				●	●	●
Комплект приводных роликов 1,3 мм	KP1505-052C																				●	●	●
Комплект приводных роликов 1,6 мм	KP1505-1/16C																				●	●	●
Комплект приводных роликов 2,8 мм	KP1505-7/64																				●	●	●
Комплект приводных роликов 2,8 мм, с прочным покрытием	KP1505-7/64H																				●	●	●
Комплект приводных роликов 3,0 мм	KP1505-120																				●	●	●
Комплект приводных роликов 1,7–1,8 мм	KP1505-068																				●	●	●
Комплект приводных роликов 2,0 мм	KP1505-5/64																				●	●	●
Комплект приводных роликов 2,4 мм	KP1505-3/32																				●	●	●
Алюминиевая проволока																							
Комплект приводных роликов 0,9 мм	KP1507-035A																				●	●	●
Комплект приводных роликов 1,0 мм	KP1507-040A																				●	●	●
Комплект приводных роликов 1,2 мм	KP1507-3/64A																				●	●	●
Комплект приводных роликов 1,6 мм	KP1507-1/16A																				●	●	●
Комплект приводных роликов 2,4 мм	KP1507-3/32A																				●	●	●

ГОРЕЛКИ MIG

ГОРЕЛКИ LGS2

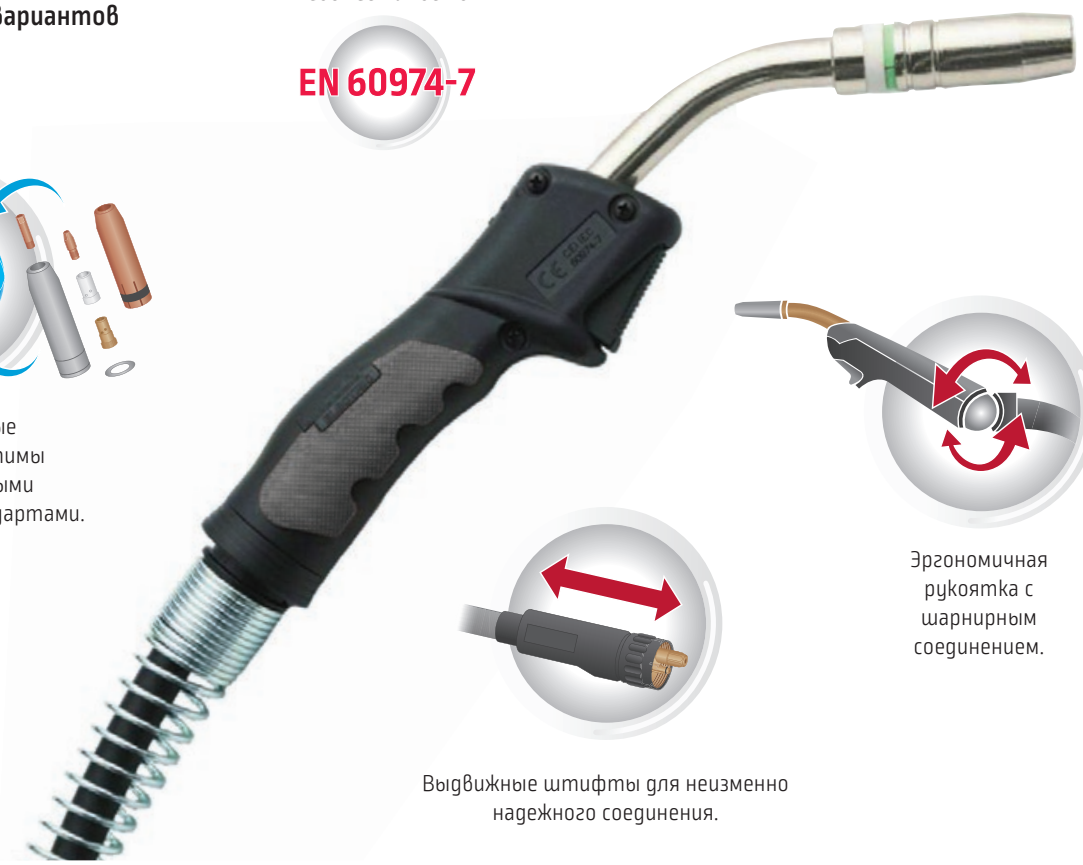
Простое и надежное оборудование. Эта линейка предназначена для большинства типовых вариантов применения.

Совместимость

EN 60974-7

Изнашиваемые детали совместимы с общепринятыми европейскими стандартами.

Гибкий шланг



Выдвижные штифты для неизменно надежного соединения.

Эргономичная рукоятка с шарнирным соединением.

МОДЕЛЬ		ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ				ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ
		LGS2-150G	LGS2-250G	LGS2-240G	LGS2-360G	LGS2-505W
Рабочий цикл (защитный газ CO_2)		180 A @ 60%	230 A @ 60%	250 A @ 60%	330 A @ 60%	500 A @ 100%
Области применения		1	2	2	3	4
Диаметр проволоки		До 1,0 мм	До 1,2 мм	До 1,2 мм	До 1,6 мм	До 2,4 мм
Оригинальное оборудование	Токоподводящий мундштук	0,8 мм	1,0 мм	1,0 мм	1,2 мм	1,2 мм
	Коническое сопло	12 мм	15 мм	12,5 мм	16 мм	16 мм

1 Тонколистовой материал, автомобильная отрасль
2 Тонколистовой материал, легкое производство
3 Производство сосудов и металлоконструкций
4 Тяжелое, масштабное производство

	Артикульный номер				
3 м	W10429-15-3M	W10429-25-3M	W10429-24-3M	W10429-36-3M	W10429-505-3M
4 м	W10429-15-4M	W10429-25-4M	W10429-24-4M	W10429-36-4M	W10429-505-4M
5 м	W10429-15-5M	W10429-25-5M	W10429-24-5M	W10429-36-5M	W10429-505-5M

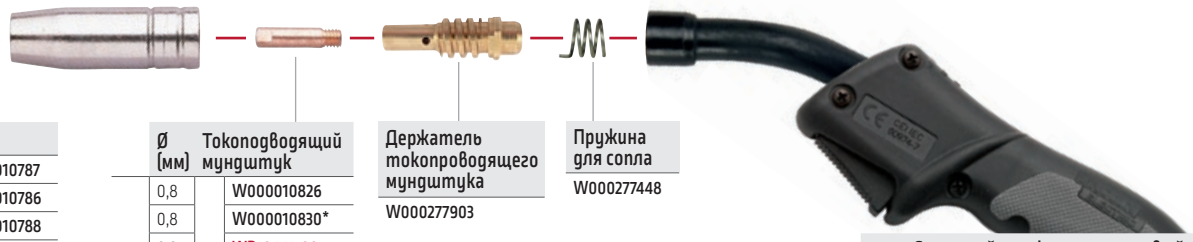
Выберите свою горелку

номинальное значение рассчитано по CO_2

- воздушное охлаждение
- жидкостное охлаждение

Серия	Размер	Рабочий цикл	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LGS2	150G	60%										
	250G											
	240G											
	360G											
	505W	100%										

LGS2 150G



Сопло	
Соед. Ø10	W000010787
Соед. Ø12,5	W000010786
Цил. Ø16	W000010788
Innershield	WP10468

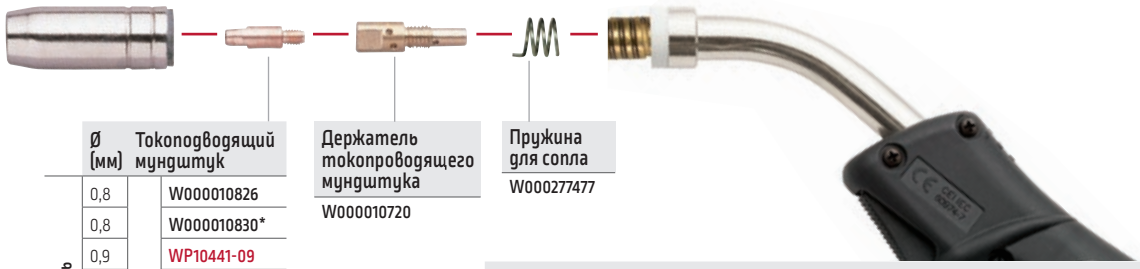
	Ø (мм)	Токоподводящий мундштук	
Сталь	0,8	M 6 x 28	W000010826
	0,8		W000010830*
	0,9		WP10441-09
	1,0		W000010827
	1,0		W000010831*
	1,2		W000010828
	1,2		W000010832*
Алюминий	0,8		WP10441-08A
	1,0		W000010850
	1,2		W000010851

Держатель токопроводящего мундштука
W000277903

Пружина для сопла
W000277448

		Ø (мм)	Стальной или фторопластовый вкладыш		
			3 м	4 м	5 м
LGS2 150G	Сталь (стальной вкладыш)	0,6	W000010730 (синий)	W000010731 (синий)	W000010732 (синий)
		0,8			
		0,9	W000010733 (красный)	W000010734 (красный)	W000010735 (красный)
		1,0			

LGS2 250G



Сопло	
Соед. Ø11	W000010791
Соед. Ø15	W000010790
Цил. Ø20	W000010792

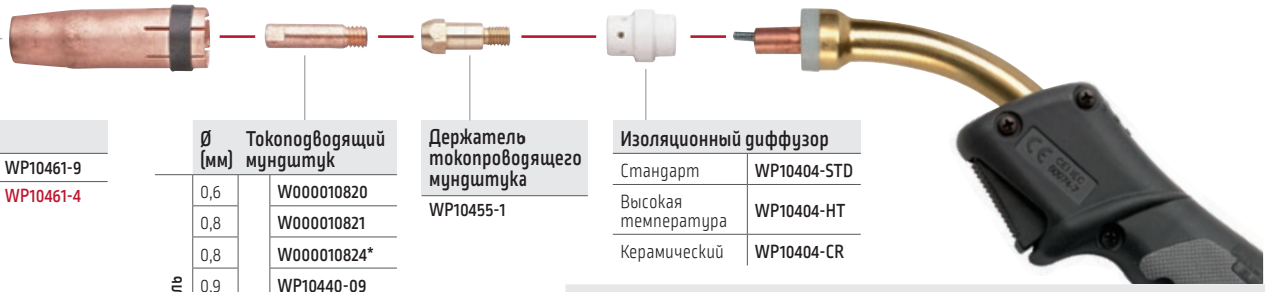
	Ø (мм)	Токоподводящий мундштук	
Сталь	0,8	M 6 x 28	W000010826
	0,8		W000010830*
	0,9		WP10441-09
	1,0		W000010827
	1,0		W000010831*
	1,2		W000010828
	1,2		W000010832*
Алюминий	0,8		WP10441-08A
	1,0		W000010850
	1,2		W000010851

Держатель токопроводящего мундштука
W000010720

Пружина для сопла
W000277477

		Ø мм	Стальной или фторопластовый вкладыш			Фторопластовый вкладыш с медным спиральным наконечником		
			3 м	4 м	5 м	3 м	4 м	5 м
LGS2 250G	Сталь (стальной вкладыш)	0,8	W000010730 (синий)	W000010731 (синий)	W000010732 (синий)	–	–	–
		0,9	W000010733 (красный)	W000010734 (красный)	W000010735 (красный)			
		1,0						
		1,2						
	Алюминий (фторопластовый вкладыш)	0,8	WP10422-3M (синий)	WP10422-4M (синий)	WP10422-5M (синий)			
		1,0	W000010736 (красный)	W000010737 (красный)	W000010738 (красный)	WP10419-3M (красный)	WP10419-4M (красный)	WP10419-5M (красный)
		1,2						

LGS2 240G



Сопло	
Соед. Ø10	WP10461-9
Соед. Ø12,5	WP10461-4

	Ø (мм)	Токоподводящий мундштук	
Сталь	0,6	M 6 x 25	W000010820
	0,8		W000010821
	0,8		W000010824*
	0,9		WP10440-09
	1,0		W000010822
	1,0		W000010825
	1,2		WP10440-12
	1,2		WP10440-12C*
Алюминий	0,8		WP10440-08A
	1,0		WP10440-10A
	1,2		WP10440-12A

Держатель токопроводящего мундштука
WP10455-1

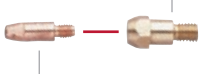
Изоляционный диффузор	
Стандарт	WP10404-STD
Высокая температура	WP10404-HT
Керамический	WP10404-CR

		Ø мм	Стальной или фторопластовый вкладыш			Фторопластовый вкладыш с медным спиральным наконечником		
			3 м	4 м	5 м	3 м	4 м	5 м
LGS2 240G	Сталь (стальной вкладыш)	0,6	W000010730 (синий)	W000010731 (синий)	W000010732 (синий)	–	–	–
		0,8						
		0,9	W000010733 (красный)	W000010734 (красный)	W000010735 (красный)			
		1,0						
		1,2						
	Алюминий (фторопластовый вкладыш)	0,8	WP10422-3M (синий)	WP10422-4M (синий)	WP10422-5M (синий)			
		1,0	W000010736 (красный)	W000010737 (красный)	W000010738 (красный)	WP10419-3M (красный)	WP10419-4M (красный)	WP10419-5M (красный)
		1,2						

Оригинальные компоненты оборудования

* токоподводящие мундштуки CuCrZr

LGS2 360G



Держатель токопроводящего мундштука

W000010722 (M8)

Сопло	
Соед. Ø12	W000010795
Соед. Ø16	**W000010794**
Цил. Ø20	W000010796

	Ø (мм)	Токоподводящий мундштук	
Сталь	0,8	M 8 x 30	W000010834
	0,8		W000010840*
	1,0		W000010835
	1,0		W000010841*
	1,2		W000010836
	1,2		W000010842*
	1,32		WP10445-132C*
	1,4		W000262703
	1,4		W000262704*
	1,6		W000010837
	1,6		W000010843*
Алюминий	0,8		WP10445-08A
	1,0		W000010853
	1,2		W000010854
	1,6		W000010855

Изоляционный диффузор	
Стандарт	W000010780
Высокая температура	W000010781
Керамический	W000010782

		Ø мм	Стальной или фторопластовый вкладыш			Фторопластовый вкладыш с медным спиральным наконечником		
			3 м	4 м	5 м	3 м	4 м	5 м
LGS2 360G	Сталь (стальной вкладыш)	0,8	W000010730 (синий)	W000010731 (синий)	W000010732 (синий)	–	–	–
		1,0	W000010733 (красный)	W000010734 (красный)	W000010735 (красный)			
		1,2	W000010867 (желтый)	W000010868 (желтый)	W000010869 (желтый)			
		1,4						
		1,6						
	Алюминий (фторопластовый вкладыш)	0,8	WP10422-3M (синий)	WP10422-4M (синий)	WP10422-5M (синий)			
		1,0	W000010736 (красный)	W000010737 (красный)	W000010738 (красный)	WP10419-3M (красный)	WP10419-4M (красный)	WP10419-5M (красный)
		1,2						
		1,6	W000010745 (желтый)	W000010746 (желтый)	W000010747 (желтый)	–	–	–

LGS2 505W

Сопло	
Соед. Ø14	W000010798
Соед. Ø16	**W000010797**
Цил. Ø20	W000010799

Изоляционный диффузор	
Стандарт	W000010783
Высокая температура	W000010784
Керамический	W000010785

Изолирующая шайба

WP10450-L77

Держатель токопроводящего мундштука

W000010724
WP10456-6
(для работы в тяжелых условиях)

	Ø (мм)	Токоподводящий мундштук	
Сталь	0,8	M 8 x 30	W000010834
	0,8		W000010840*
	1,0		W000010835
	1,0		W000010841*
	1,2		W000010836
	1,2		W000010842*
	1,32		WP10445-132C*
	1,4		W000262703
	1,4		W000262704*
	1,6		W000010837
	1,6		W000010843*
Алюминий	0,8		WP10445-08A
	1,0		W000010853
	1,2		W000010854
	1,6		W000010855

		Ø мм	Стальной или фторопластовый вкладыш			Фторопластовый вкладыш с медным спиральным наконечником		
			3 м	4 м	5 м	3 м	4 м	5 м
LGS2 505W	Сталь (стальной вкладыш)	0,8	W000010730 (синий)	W000010731 (синий)	W000010732 (синий)	–	–	–
		1,0	WP10410-3M (без покрытия)	WP10410-4M (без покрытия)	WP10410-5M (без покрытия)			
		1,2	WP10411-3M (без покрытия)	W000010740 (без покрытия)	W000010741 (без покрытия)			
		1,4						
		1,6						
	Алюминий (фторопластовый вкладыш)	0,8	WP10422-3M (синий)	WP10422-4M (синий)	WP10422-5M (синий)			
		1,0	W000010736 (красный)	W000010737 (красный)	W000010738 (красный)	WP10419-3M (красный)	WP10419-4M (красный)	WP10419-5M (красный)
		1,2						
		1,6	W000010745 (желтый)	W000010746 (желтый)	W000010747 (желтый)	–	–	–

Оригинальные компоненты оборудования

* токоподводящие мундштуки CuCrZr

ГОРЕЛКИ TIG

PROTIG NG S

Эргономичная рукоятка с кнопкой (EB).

Лучшие горелки WELDLINE с усовершенствованным эргономичным дизайнером с цветной мягкой рукояткой для максимального комфорта.

Эти горелки обеспечивают оптимальное качество сварки и улучшают отклик аппарата на действия сварщика.

Модульная система обеспечивает улучшенное управление сварочным аппаратом. Все горелки поставляются с однокнопочным модулем.

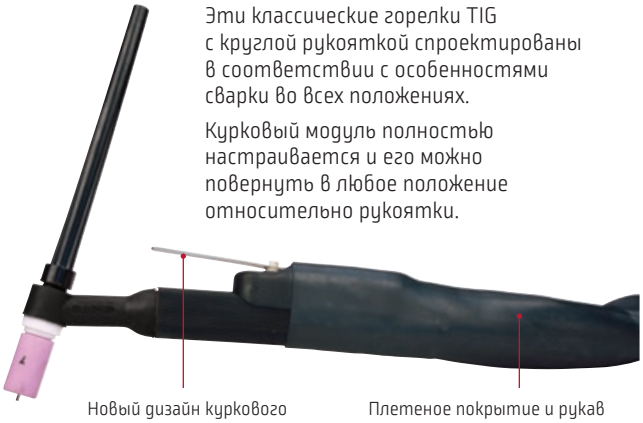
Шаровое сочленение обеспечивает превосходную гибкость. Первый метр оплетки изготовлен из кожи, продлевающей срок службы сварочного шланга.

PROTIG III S

Круглая ручка с плоским курком (RL).

Эти классические горелки TIG с круглой рукояткой спроектированы в соответствии с особенностями сварки во всех положениях.

Курковый модуль полностью настраивается и его можно повернуть в любое положение относительно рукоятки.



Новый дизайн куркового модуля с металлическим лезвием.

Плетеное покрытие и рукав рукоятки обеспечивают полную гибкость ремня.

ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ										
МОДЕЛЬ			PROTIG 10		PROTIG 20		PROTIG 30		PROTIG 40	
Рабочий цикл 35%			125 A		150 A		200 A		250 A	
Рабочий цикл 60%			80 A		100 A		130 A		200 A	
Устанавливается в стандартной комплектации	Задний наконечник		Длинный							
	Сопло		Ø 9,6 мм				Ø 12 мм			
	Электрод		Ø 1,6 мм		Ø 2,0 мм		2,4 мм			
Длина			5 м	8 м	5 м	8 м	5 м	8 м	5 м	8 м
PROTIG III S	Соединение	C5B/S	W000382715-2	W000382716-2	W000382717-2	W000382718-2	W000382719-2	W000382720-2	W000382721-2	W000382722-2
PROTIG NG S			W000278394-2	W000278395-2	W000278396-2	W000278397-2	W000278398-2	W000278399-2	W000278400-2	W000278401-2

ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ								
МОДЕЛЬ			PROTIG 10W		PROTIG 35W		PROTIG 40W	
Рабочий цикл 100%			220 A		350 A		450 A	
Устанавливается в стандартной комплектации	Задний наконечник		Длинный					
	Сопло		Ø 12,8 мм		Ø 15 мм		Ø 14 мм	
	Электрод		2,4 мм		Ø 4,0 мм		Ø 4,8 мм	
Длина			5 м	8 м	5 м	8 м	5 м	8 м
PROTIG III S	Соединение	C5B/S	W000382723-2	W000382724-2	W000382725-2	W000382726-2	W000382727-2	-
PROTIG NG S			W000278402-2	W000278403-2	W000278404-2	W000278405-2	W000278406-2	W000278407-2

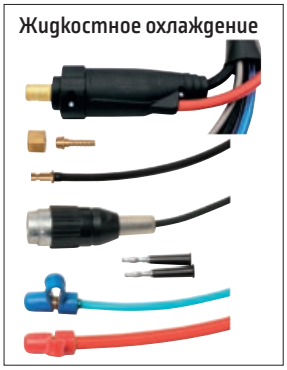
Разъемы и переходники

Соединители

Разъемы имеют новую конструкцию, компактны, полностью защищены, имеют высокую прочность и качество исполнения. Все шланги изготовлены из резины с оплеткой для работы в тяжелых условиях.

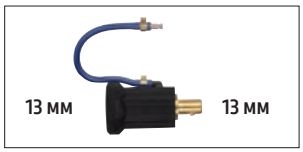
Воздушное охлаждение

Жидкостное охлаждение



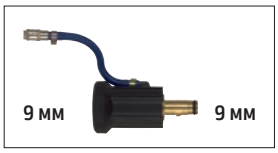
Переходники

Для подключения старых моделей горелок с центральной подачей газа к сварочным аппаратам с отдельной подачей газа используйте **W000306140.**



Dinse, 9–13 мм **W000306139**

Для подключения горелок с отдельной подачей газа к сварочным аппаратам с центральной подачей газа используйте **W000306141.**



Dinse, 13–9 мм **038055011**

ОПЦИИ ДЛЯ PROTIG NG S

Регулируемые головки

Доступны дополнительные регулируемые корпуса для горелок. Они упрощают сварку в труднодоступных местах, поставляются с большими и малыми головками, установленными на корпуса с жидкостным или воздушным охлаждением.

Выберите корпус и головку для вашей горелки PROTIG NG:

· Корпус с воздушным охлаждением (10/20)	W000279381
· Корпус с жидкостным охлаждением (10/20)	W000279382
· Головка PROTIG NG 10/10W	W000279383
· Головка PROTIG NG 20	W000279384

Модульная система

Все горелки EB поставляются с однокнопочным модулем в стандартной комплектации. Дополнительные модули управления доступны по заказу.

Одна кнопка

Другие кнопки

Горизонтальный потенциометр

W000279370 (4,7 kΩ)	
WP10529-3 (10 kΩ)	

Вертикальный потенциометр

W000279246 (4,7 kΩ)	
WP10529-4 (10 kΩ)	

Модуль с 3 кнопками

WP10529-2

Рычаг

W000279245

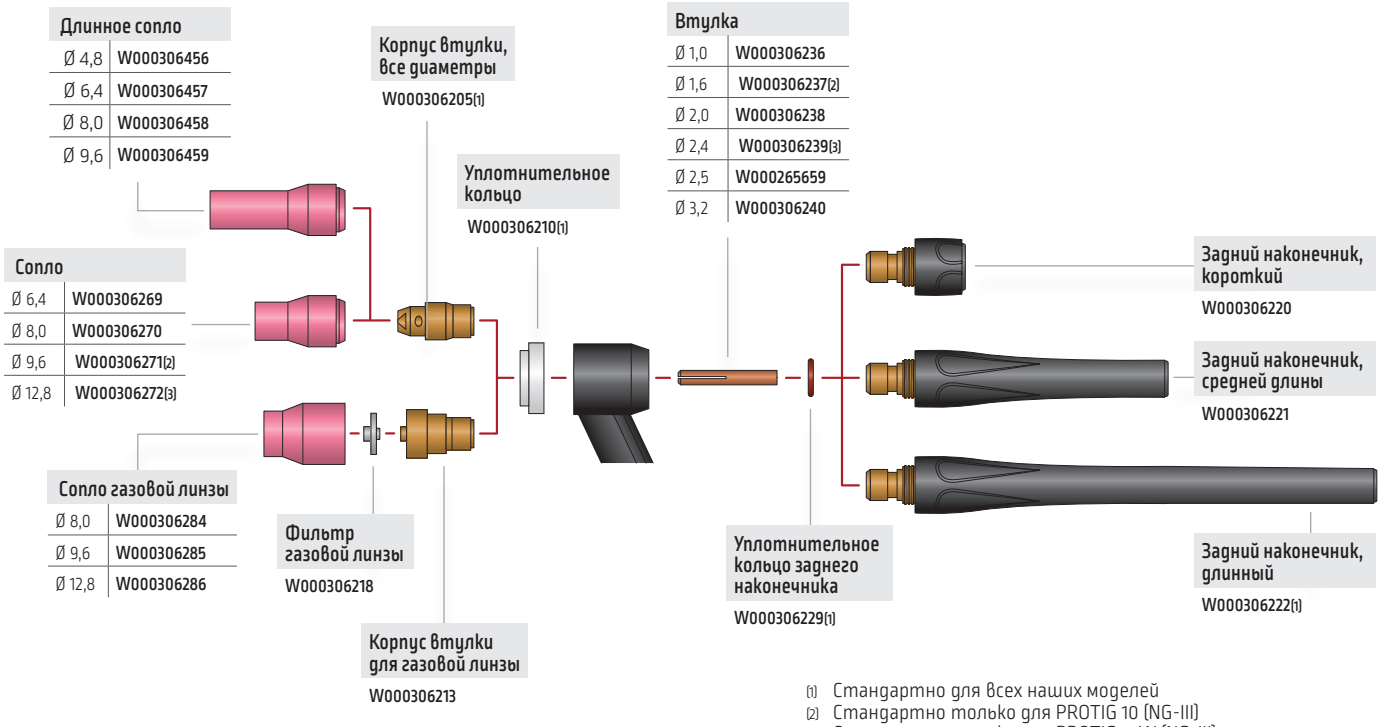
⚠ Помимо кнопочных модулей необходимы комплекты разъемов: см. таблицу ниже

Выберите модуль и комплект штекеров для Protig NG S

Модули кнопок		или	
Артикульный номер	WP10529-2	WP10529-4 (10 kΩ)	WP10529-3 (10 kΩ)
Комплект вилки	· Комплект вилки не требуется · Горелка подключается к аппарату с помощью вилки C5B (5 контактов)	+ WP10529-9	
Совместимость	· INVERTEC 220/300/400 TPX · ASPECT 200	· Все аппараты Lincoln с педальным управлением	

Вышеупомянутые модули работают только с горелками PROTIG NG S (рукоятка EB).

PROTIG 10 / 10W



(1) Стандартно для всех наших моделей
(2) Стандартно только для PROTIG 10 (NG-III)
(3) Стандартно только для PROTIG 10W (NG-III)

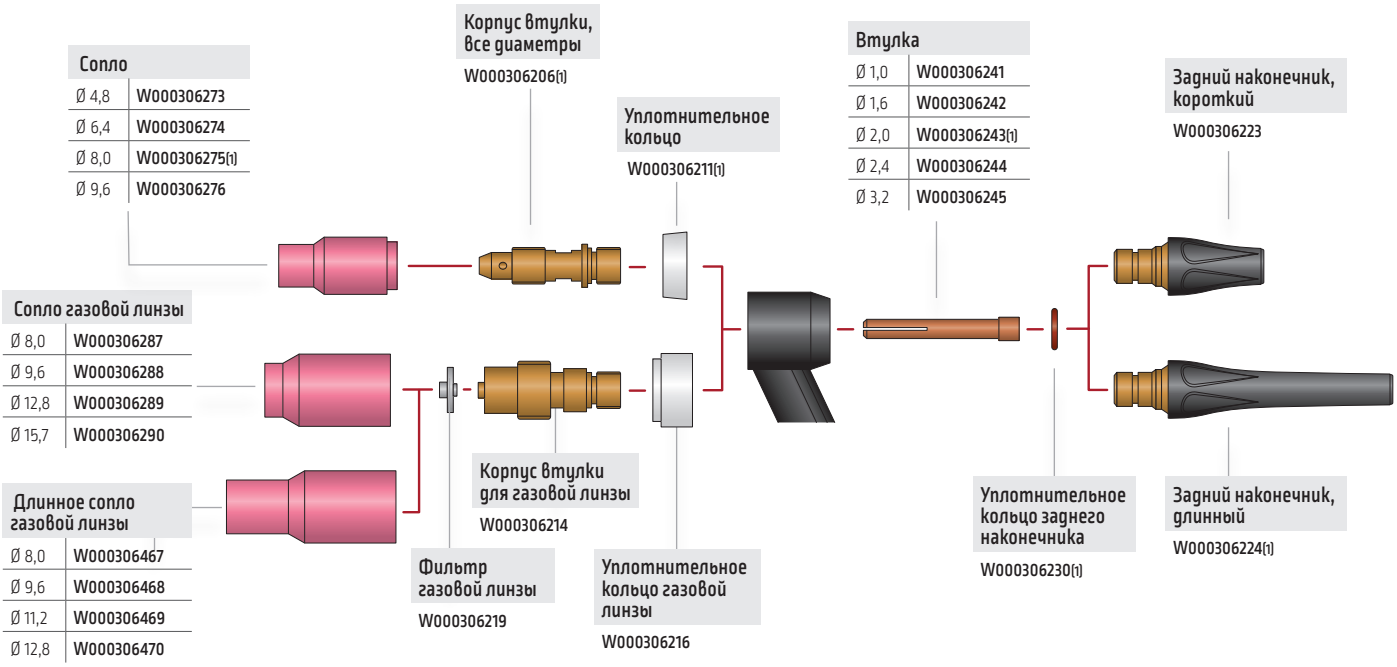
Газовая линза для сварки в труднодоступных местах.

Корпус втулки газовой линзы поставляется с фильтром и уплотнительным кольцом.
Кольцо и фильтр поставляются отдельно.

Сопла: выбор диаметра

Сварочный ток (А)	70	90	120	200
Диаметр (мм)	6	8	10	12

PROTIG 20



(1) Стандарт

Газовая линза для сварки в труднодоступных местах.

Корпус втулки газовой линзы поставляется с фильтром и уплотнительным кольцом.
Кольцо и фильтр поставляются отдельно.

Сопла: выбор диаметра

Сварочный ток (А)	70	90	120	200	350
Диаметр (мм)	6	8	10	12	15

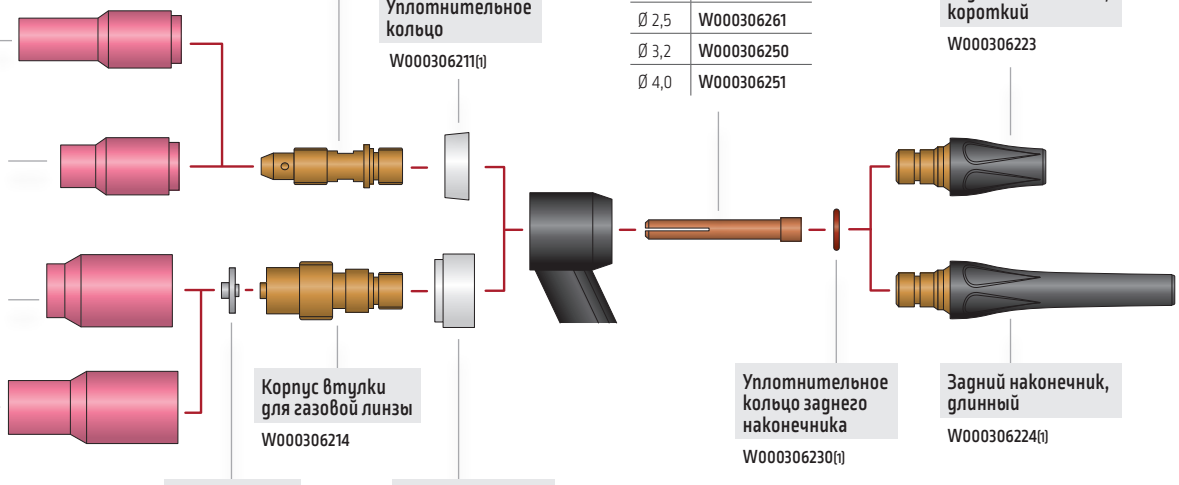
PROTIG 30

Длинное сопло	
Ø 6,4	W000306277
Ø 8,0	W000306278
Ø 9,6	W000306279
Ø 12,8	W000306280(1)
Ø 15,7	W000306281

Сопло газовой линзы	
Ø 6,4	W000306462
Ø 8,0	W000306463
Ø 9,6	W000306464
Ø 11,2	W000306465

Сопло газовой линзы	
Ø 8,0	W000306287
Ø 9,6	W000306288
Ø 12,8	W000306289
Ø 15,7	W000306290

Длинное сопло газовой линзы	
Ø 8,0	W000306467
Ø 9,6	W000306468
Ø 11,2	W000306469
Ø 12,8	W000306470



Втулка	
Ø 1,0	W000306246
Ø 1,6	W000306247
Ø 2,0	W000306248
Ø 2,4	W000306249(1)
Ø 2,5	W000306261
Ø 3,2	W000306250
Ø 4,0	W000306251

(1) Стандарт

Газовая линза для сварки в труднодоступных местах.

Корпус втулки газовой линзы поставляется с фильтром и уплотнительным кольцом.
Кольцо и фильтр поставляются отдельно.

Сопла: выбор диаметра

Сварочный ток (А)	70	90	120	200	350
Диаметр (мм)	6	8	10	12	15

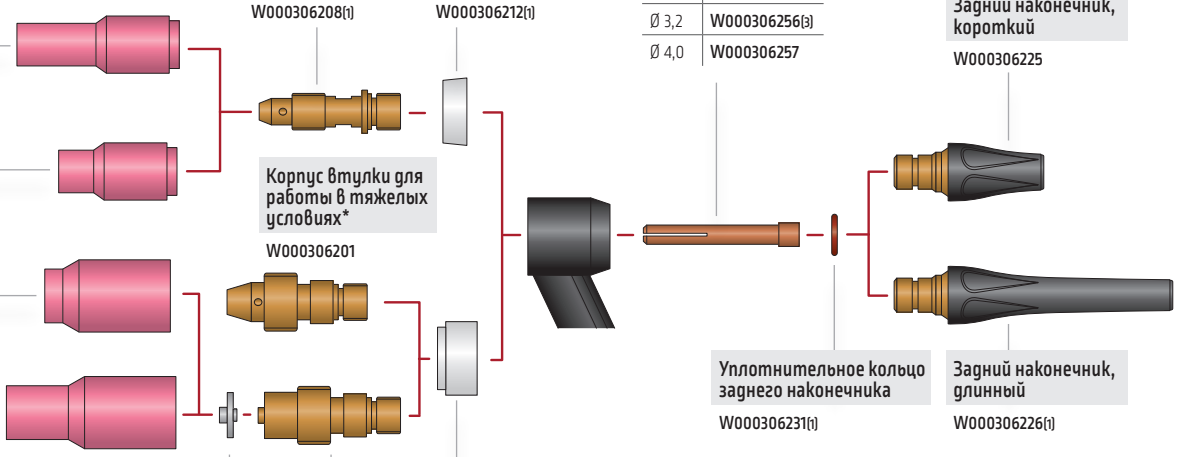
PROTIG 35W / 40

Сопло	
Ø 6,4	W000306277
Ø 8,0	W000306278
Ø 9,6	W000306279
Ø 12,8	W000306280(2)
Ø 15,7	W000306281(3)

Сопло	
Ø 6,4	W000306462
Ø 8,0	W000306463
Ø 9,6	W000306464
Ø 11,2	W000306465

Сопло газовой линзы	
Ø 8,0	W000306287
Ø 9,6	W000306288
Ø 12,8	W000306289
Ø 15,7	W000306290

Длинное сопло газовой линзы	
Ø 8,0	W000306467
Ø 9,6	W000306468
Ø 11,2	W000306469
Ø 12,8	W000306470



Втулка	
Ø 1,0	W000306252
Ø 1,6	W000306253
Ø 2,0	W000306254
Ø 2,4	W000306255(2)
Ø 3,2	W000306256(3)
Ø 4,0	W000306257

(1) Стандартно для всех наших моделей
(2) Стандартно только для PROTIG 40 (NG-III)
(3) Стандартно только для PROTIG 35W (NG-III)

* Для корпуса втулки «для работы в тяжелых условиях» используйте сопла газовых линз или длинные сопла газовых линз

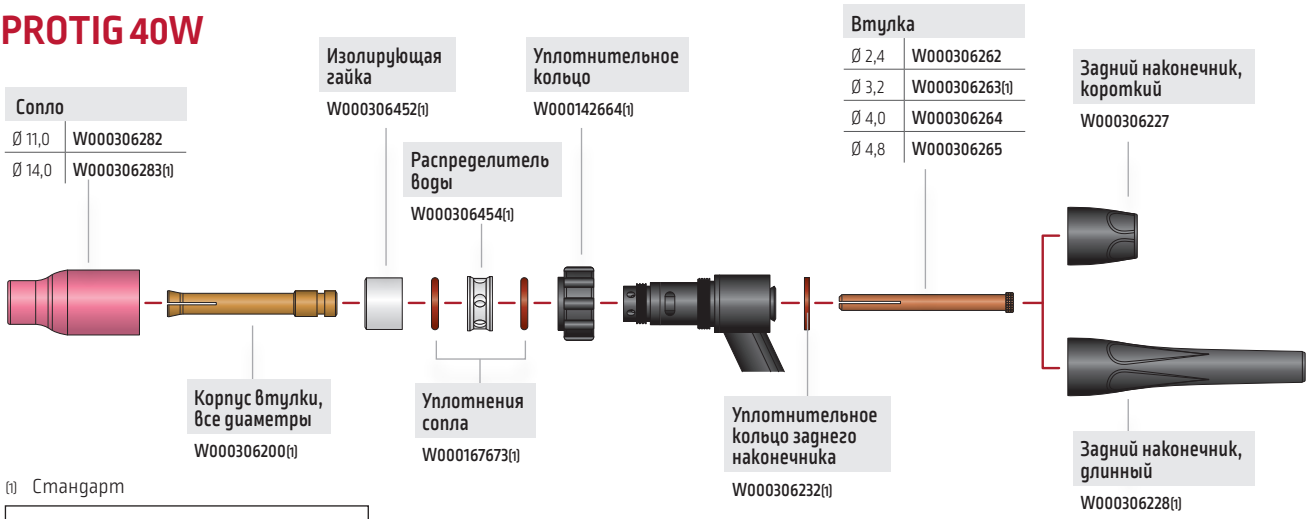
Газовая линза для сварки в труднодоступных местах.

Корпус втулки газовой линзы поставляется с фильтром и уплотнительным кольцом.
Кольцо и фильтр поставляются отдельно.

Сопла: выбор диаметра

Сварочный ток (А)	70	90	120	200	350
Диаметр (мм)	6	8	10	12	15

PROTIG 40W



(1) Стандарт

Сопла: выбор диаметра

Сварочный ток (А)	200	450
Диаметр (мм)	11	14

ДОПОЛНИТЛЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

КОМПЛЕКТ РАСХОДНЫХ ДЕТАЛЕЙ PROTIG 10 / 10W
W000306441

Короткий задний наконечник 8	
Средний задний наконечник 8	
Длинный задний наконечник 8	
Корпус втулки Protig 10	
Втулка Protig 10	1,0 мм
	1,6 мм
	2,0 мм
	2,4 мм
	3,2 мм
Стд. сопло	6,4 мм
	8,0 мм
	9,6 мм
	12,8 мм

КОМПЛЕКТ РАСХОДНЫХ ДЕТАЛЕЙ PROTIG 20
W000306442

Короткий задний наконечник 10	
Длинный задний наконечник 10	
Корпус втулки Protig 20	
Втулка Protig 20	1,0 мм
	1,6 мм
	2,0 мм
	2,4 мм
	3,2 мм
Стд. сопло	6,4 мм
	8,0 мм
	9,6 мм
	12,8 мм

КОМПЛЕКТ РАСХОДНЫХ ДЕТАЛЕЙ PROTIG 30
W000306443

Короткий задний наконечник 10	
Длинный задний наконечник 10	
Корпус втулки Protig 30	
Втулка Protig 30	1,0 мм
	1,6 мм
	2,0 мм
	2,4 мм
	3,2 мм
	4,0 мм
Стд. сопло	6,4 мм
	8,0 мм
	9,6 мм
	12,8 мм
	15,7 мм

КОМПЛЕКТ РАСХОДНЫХ ДЕТАЛЕЙ PROTIG 35W / 40
W000306444

Короткий задний наконечник 40	
Длинный задний наконечник 40	
Корпус втулки 40	
Уплотнительное кольцо заднего наконечника (x2)	
Втулка Protig 40	1,6 мм
	2,0 мм
	2,4 мм
	3,2 мм
	4,0 мм
	4,8 мм
Стд. сопло	6,4 мм
	8,0 мм
	9,6 мм
	12,8 мм
	15,7 мм

КОМПЛЕКТ РАСХОДНЫХ ДЕТАЛЕЙ PROTIG 40W
W000306445

Короткий задний наконечник 40W	
Длинный задний наконечник 40W	
Корпус втулки	
Уплотнительное кольцо заднего наконечника (x2)	
Эластичное кольцо	
Уплотнения сопла (x2)	
Распределитель воды	
Изолирующая гайка	
Втулка Protig 40	2,4 мм
	3,2 мм
	4,0 мм
	4,8 мм
Сопло	11,0 мм
	14,0 мм

КОМПЛЕКТ РАСХОДНЫХ ДЕТАЛЕЙ PROTIG
W000306441
W000306442
W000306443
W000306444
W000306445

УДЛИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ ДЛЯ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ
W000306135 -15M

УДЛИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ ДЛЯ ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ
W000306136 -15M

ПЕРЕХОДНИКИ
W000306140
W000306139
W000306141
038055011

ГОРЕЛКИ WTT2

Простое и надежное оборудование. Эта линейка предназначена для большинства типовых вариантов применения.

Стандартизированные изнашиваемые детали.

Легкая поворотная ручка (для рукояток EB).

Сверхгибкий, высокопроизводительный кабель.

Рукоятка сделана из высокотемпературного силиконового каучука.

МОДЕЛЬ				ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ					
				WTT2 9		WTT2 17		WTT2 26	
Рабочий цикл при 40 °C			60%	80 A		100 A		130 A	
			35%	110 A		135 A		180 A	
Оригинальное оборудование			Задний наконечник	Длинный					
			Сопло	Ø 9,6 мм		Ø 9,6 мм		Ø 12,8 мм	
			Электрод	Ø 1,6 мм		Ø 2,0 мм		2,4 мм	
Длина				4 м	8 м	4 м	8 м	4 м	8 м
Рукоятка	RL	Соединение	S	W000278878	W000278923	W000278883	W000278918	W000278888	W000278914
			C5B	W000278879	W000278922	W000278884	W000278917	W000278890	W000278913
	EB		S	W000278877	W000278929	W000278881	W000278920	W000278886	W000278916
			C5B	W000278875	–	W000278882	W000278919	W000278887	W000278915
	V		V (соед. 9 мм)	W000278876	–	W000278880	–	–	–
			V (соед. 13 мм)	–	–	W10529-17-4V	–	W000278885	–
	EB-FLEX		S / C5B	W000382781	–	W000382782	W000382783	W000382784	W000382785

МОДЕЛЬ				ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ			
				WTT2 20 W		WTT2 18 W	
Рабочий цикл при 40 °C			100%	200 A		320 A	
			60%	250 A		350 A	
Оригинальное оборудование			Задний наконечник	Длинный			
			Сопло	Ø 12,8 мм		Ø 16 мм	
			Электрод	2,4 мм		Ø 3,2 мм	
Длина				4 м	8 м	4 м	8 м
Рукоятка	RL	Соединение	S	W000278893	W000278906	W000278897	W000278900
			C5B	W000278894	W000278905	W000278898	W000278899
	EB		S	W000278891	W000278911	W000278895	W000278902
			C5B	W000278892	W000278909	W000278896	W000278901
	EB-FLEX		S / C5B	W000382786	W000382787	W000382788	W000382789

Соединения

C5B

S

Разъем

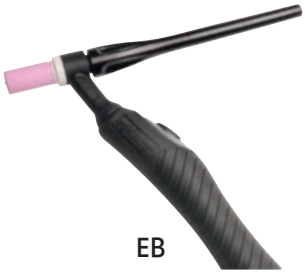
Фасонный вывод кабеля для дополнительной надежности.

Воздушное охлаждение

Жидкостное охлаждение

Рукоятка

RL

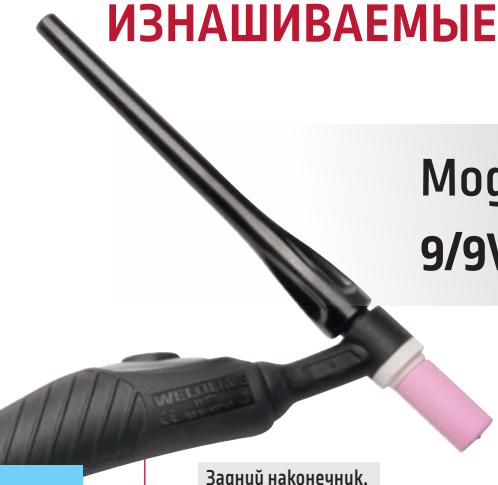


EB

V

EB-FLEX

ИЗНАШИВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ ГОРЕЛОК TIG WTT2



Модель WTT2
9/9V & 20 W

Задний наконечник, короткий
W000306398

Задний наконечник, средней длины
W000306400

Задний наконечник, длинный
W000306402(1)

Втулка

Ø 1,0	W000306406
Ø 1,6	W000306407(2)
Ø 2,0	W000306408
Ø 2,4	W000306409(3)
Ø 3,2	W000306410

Уплотнительное кольцо заднего наконечника
W000306404(1)

Уплотнительное кольцо
W000306396(1)

Корпус втулки

Ø 1,0	W000306376
Ø 1,6	W000306377(2)
Ø 2,0	W000306378
Ø 2,4	W000306455(3)
Ø 3,2	W000306379

Сопло

Ø 6,4	W000306417
Ø 8,0	W000306418
Ø 9,6	W000306419(2)
Ø 11,2	W000306420
Ø 12,8	W000306421(3)
Ø 16,0	W000306422

Длинное сопло

Ø 4,8	W000306456
Ø 6,4	W000306457
Ø 8,0	W000306458
Ø 9,6	W000306459

Корпус втулки для газовой линзы

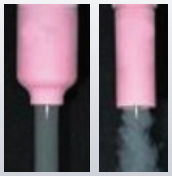
Ø 1,0	W000306385
Ø 1,6	W000306386
Ø 2,0	W000306460
Ø 2,4	W000306387
Ø 3,2	W000306388

Сопло газовой линзы

Ø 6,4	W000306429
Ø 9,6	W000306431
Ø 11,2	W000306432
Ø 12,8	W000306433

Газовая линза

Газовая линза обеспечивает ламинарный поток газа, создавая плотную защиту для вольфрамового электрода и позволяя увеличить вылет, что облегчает сварку соединений в труднодоступных местах.



(1) Стандартно для всех наших моделей
(2) Стандартно только для моделей WTT2 9 EB / 9 RL / 9V
(3) Стандартно только для моделей WTT2 20W EB / 20W RL

КОМПЛЕКТ РАСХОДНЫХ ДЕТАЛЕЙ WTT2 9 / 9V / 20W
W000371535

Короткий задний наконечник 9-20	
Средний задний наконечник 9-20	
Длинный задний наконечник 9-20	
Корпус втулки	1,6 мм
	2,0 мм
	2,4 мм
	3,2 мм
Втулка Protig 10	1,6 мм
	2,0 мм
	2,4 мм
	3,2 мм
Стд. сопло	8,0 мм
	9,6 мм
	11,2 мм
	12,8 мм

КОМПЛЕКТ РАСХОДНЫХ ДЕТАЛЕЙ WTT2 9 / 9V / 20
W000371535

ИЗНАШИВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ ГОРЕЛОК TIG WTT2

Модель WTT2
17/17V, 26/26V & 18 W

Сопло

Ø 6,4	W000306423
Ø 8,0	W000306424
Ø 9,6	W000306425(2)
Ø 11,2	W000306426
Ø 12,8	W000306427(3)
Ø 16,0	W000306428(4)
Ø 19,2	W000306461

Корпус втулки

Ø 1,0	W000306380
Ø 1,6	W000306381
Ø 2,0	W000270781(2)
Ø 2,4	W000306382(3)
Ø 3,2	W000306383(4)
Ø 4,0	W000306384

Длинное сопло

Ø 6,4	W000306462
Ø 8,0	W000306463
Ø 9,6	W000306464
Ø 11,2	W000306465

Втулка

Ø 1,0	W000306411
Ø 1,6	W000306412
Ø 2,0	W000306413(2)
Ø 2,4	W000306414(3)
Ø 3,2	W000306415(4)
Ø 4,0	W000306416

Уплотнительное кольцо

W000306397(1)

Задний наконечник, короткий

W000306399

Уплотнительное кольцо заднего наконечника

W000306405(1)

Задний наконечник, длинный

W000306403(1)

(1) Стандартно для всех наших моделей
(2) Стандартно только для WTT2 17
(3) Стандартно только для WTT2 18W
(4) Стандартно только для WTT2 26

Уплотнительное кольцо газовой линзы

W000306466

Корпус втулки для газовой линзы

Ø 1,0	W000306389
Ø 1,6	W000306390
Ø 2,4	W000306391
Ø 3,2	W000306392
Ø 4,0	W000306393

Сопло газовой линзы

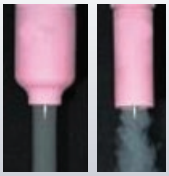
Ø 6,4	W000306434
Ø 8,0	W000306435
Ø 9,6	W000306436
Ø 11,2	W000306437
Ø 12,8	W000306438
Ø 16,0	W000306439

Длинное сопло газовой линзы

Ø 8,0	W000306467
Ø 9,6	W000306468
Ø 11,2	W000306469
Ø 12,8	W000306470

Газовая линза

Газовая линза обеспечивает ламинарный поток газа, создавая плотную защиту для вольфрамового электрода и позволяя увеличить вылет, что облегчает сварку соединений в труднодоступных местах.



КОМПЛЕКТ РАСХОДНЫХ ДЕТАЛЕЙ WTT2 17 / 26 / 18W

W000371536

Короткий задний наконечник 17-18-26	
Длинный задний наконечник 17-18-26	
Корпус втулки	1,6 мм
	2,4 мм
	3,2 мм
	4,0 мм
Втулка	1,6 мм
	2,4 мм
	3,2 мм
	4,0 мм
Стд. сопло	9,6 мм
	11,2 мм
	12,8 мм
	16,0 мм

КОМПЛЕКТ РАСХОДНЫХ ДЕТАЛЕЙ WTT2 17 / 26 / 18

W000371536

ВОЛЬФРАМОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ

Полный спектр вольфрамовых электродов.

Преимущества продукции:

- Долгий срок службы
- Идеальное зажигание дуги
- Высокая стабильность дуги
- Долговечность наконечника

ВНИМАНИЕ: перед использованием внимательно ознакомьтесь с паспортом безопасности, доступным на наших сайтах.

Тип	Металл		Стабильность дуги	Розжиг	Долговечность	Термостойкость
	Алюминий	Сталь, нержавеющая сталь				
WP – вольфрам 100%	*		**	*	*	*
WC 20 – церий 2%		*	**	*	**	**
WL 15 – лантан 1,5%	**	***	**	***	***	***
WL 20 – лантан 2%	*	***	**	***	***	***
WS 20 – редкоземельные элементы (1) 2%	*	*	**	***	***	***

*** Превосходно ** Хорошо * Средне

(1) редкоземельные металлы = любые из редких металлов, включая скандий (атомный номер 21), иттрий (39), и 15 элементов с номерами с 57 по 71 (лантаноиды, включая лантан и церий) в таблице Менделеева.

- Вольфрам 100%
- Вольфрам + церий
- Вольфрам + лантан
- Вольфрам + редкоземельные элементы

WS 2-редкоземельные элементы 2%

Ø (мм)	Длина (мм)	Артикульный номер
1,6	175	W000335167
2,4	175	W000335169
3,2	175	W000335171

WLa 15-лантан 1,5%

Ø (мм)	Длина (мм)	Артикульный номер
1,6	150	W000402663
2,0	150	W000402664
2,4	150	W000402665
3,2	150	W000402667

WP-вольфрам 100%

Ø (мм)	Длина (мм)	Артикульный номер
1,6	150	W000010010
1,6	175	W000010375
2,0	150	W000010011
2,4	150	W000010012
2,4	175	W000010377
3,2	150	W000010014
3,2	175	W000010378
4,0	150	W000010015

WLa20-лантан 2%

Ø (мм)	Длина (мм)	Артикульный номер
1,0	150	W000010373
1,6	150	W000010016
1,6	175	W000010385
2,0	150	W000010017
2,0	175	W000010386
2,4	150	W000010018
2,4	175	W000010387
3,2	150	W000010020
3,2	175	W000010388
4,0	150	W000010021

WCe-церий 2%

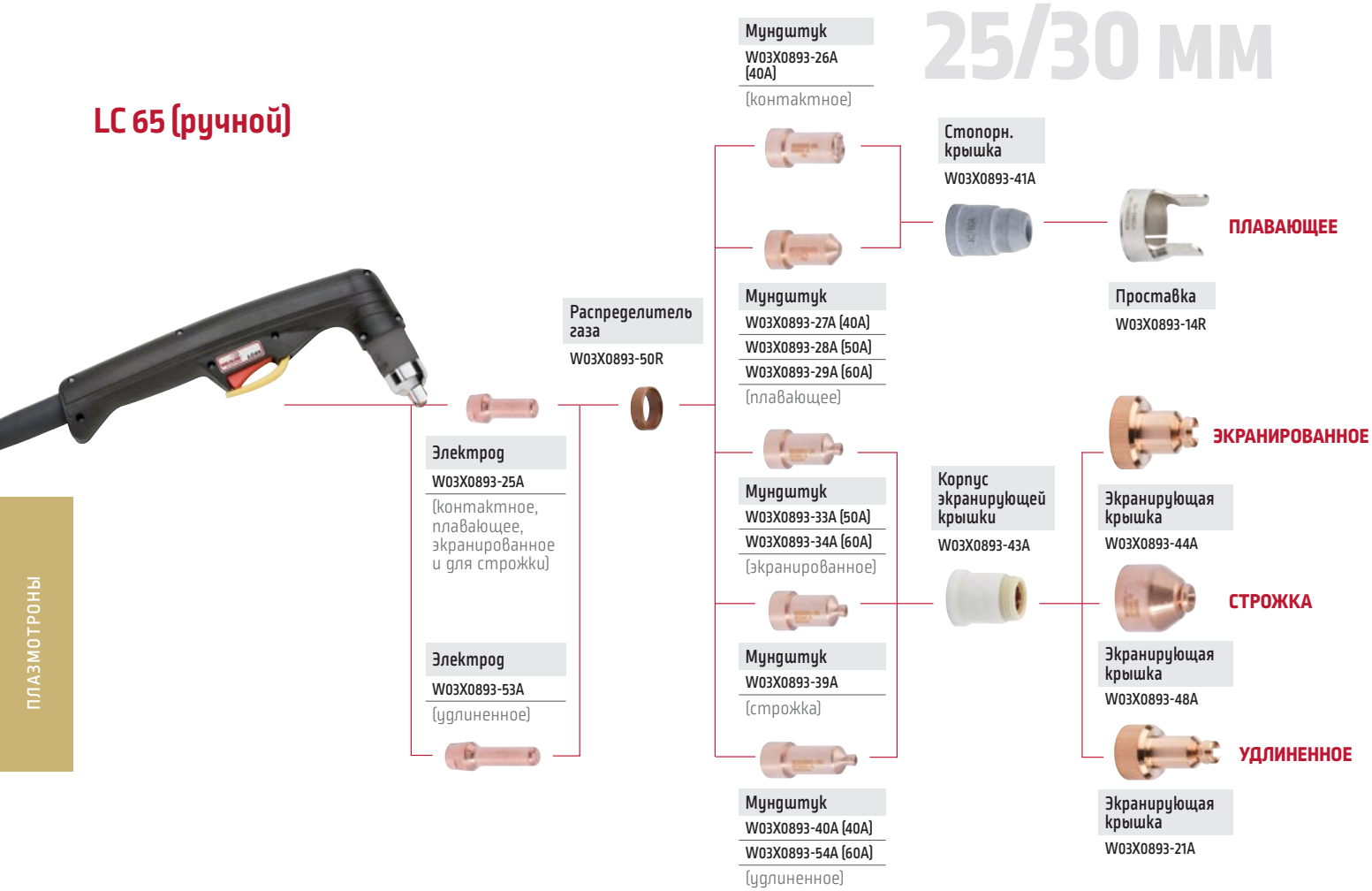
Ø (мм)	Длина (мм)	Артикульный номер
1,6	150	W000010023
1,6	175	W000335153
2,0	150	W000010024
2,4	150	W000010025
2,4	175	W000335154
3,2	150	W000335150
3,2	175	W000335157
4,0	150	W000010028

ПЛАЗМОТРОНЫ

		ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ			
		LC 65 (ручной)	LC 105 (ручной)	LC 65 (машинный)	LC 105 (машинный)
Расход		130 л/мин 5,0 бар	280 л/мин при 5,5 бар	130 л/мин 5,0 бар	280 л/мин при 5,5 бар
Рабочий цикл		60А@60%	100А@60%	60А@60%	100А@60%
Толщина (мм)	Мягкая сталь	25	40	25	40
	В крайних случаях	30	45	30	45

	LC 65	LC 105	LC 65	LC 105
	ручной		машинный	
3 м	–	–	–	–
7,5 м	PTH-061A-CX-7M5A	PTH-101A-CX-7M5A	PTM-061A-CX-7M5A	PTM-101A-CX-7M5A
15 м	PTH-061A-CX-15MA	PTH-101A-CX-15MA	PTM-061A-CX-15MA	PTM-101A-CX-15MA

LC 65 (ручной)



LC 65 (машинный)

25/30 мм

ЭКРАНИРОВАННОЕ

Электрод
W03X0893-25A

Распределитель газа
W03X0893-50R

Мундштук
W03X0893-52A (40A)
W03X0893-33A (50A)
W03X0893-34A (60A

Корпус экранирующей крышки
W03X0893-43A

Экранирующая крышка
W03X0893-46A

LC 105 (ручной)

40/45 мм

Электрод
W03X0893-60A
(экранированный и для строжки)

Электрод
W03X0893-57A
(удлиненное)

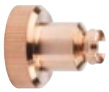
Распределитель газа
W03X0893-70R

Мундштук
W03X0893-61A (40A)
W03X0893-62A (60A)
W03X0893-63A (80A)
W03X0893-64A (100A)
(экранированное)

Мундштук
W03X0893-65A
(строжка)

Мундштук
W03X0893-58A (40A)
W03X0893-59A (60A)
W03X0893-72A (80A)
W03X0893-73A (100A)
(удлиненное)

Корпус экранирующей крышки
W03X0893-66A



ЭКРАНИРОВАННОЕ

Экранирующая крышка
W03X0893-67A

СТРОЖКА

Экранирующая крышка
W03X0893-69A

УДЛИНЕННОЕ

Экранирующая крышка
W03X0893-74A

LC 105 (машинный)

40/45 мм

ЭКРАНИРОВАННОЕ

Электрод
W03X0893-101A

Распределитель газа
W03X0893-102A (40-80A)
W03X0893-103A (100A)

Мундштук
W03X0893-104A (40A)
W03X0893-105A (60A)
W03X0893-106A (80A)
W03X0893-107A (100A)

Корпус экранирующей крышки
W03X0893-66A
W03X0893-112A (OHMIC)

Экранирующая крышка
W03X0893-110A (40-80A)
W03X0893-111A (100A)

ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР LAF1250

Субмикронный фильтр для сжатого воздуха. Удаляет влагу, масла и аэрозольные частицы, поступающие от воздушных компрессоров, обеспечивая поступление чистого сухого воздуха без частиц масла.

- Лучшее качество реза.
- Более длительный срок службы расходных материалов.
- Увеличивает срок службы самой горелки.
- Совместим с любыми аппаратами плазменной резки и горелками.
- Легко заменяемый картриджный фильтр.
- Также полезен для других вариантов автоматизированного применения (пульверизаторы для краски, пневмоинструменты, и т. д.)

Артикульный номер	
Воздушный фильтр LAF1250	W88X1456A
Картридж фильтра	W8800117R

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСОК

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РЕЗКИ ДЛЯ LC25/65/105

ФАСКОСНИМАТЕЛЬ
W03X0893-119A

ОТРЕЗНОЙ ДИСК
(макс диам. 820 мм)
W0300699A

РЕШЕНИЯ ДЛЯ ОБУЧЕНИЯ

РЕШЕНИЯ ДЛЯ ОБУЧЕНИЯ

МОДЕЛЬ	АРТИКУЛЬНЫЙ НОМЕР	СЕТЬ ПИТАНИЯ			ПРОЦЕСС					КОНФИГУРАЦИИ ШВА					СВАРОЧНЫЕ ПОЗИЦИИ										СТОЙКА	
		Количество фаз	Частота (Гц)	Напряжение (В)	РДС	TIG	MIG	FCAW-GS	FCAW-SS	Плоская пластина	Т-обр. соединение	Соединение с разделкой кромок	Труба диам. 6 дюймов, сортамент 40	Труба диам. 2 дюйма, XXS	1G	2F	2G	3F	3G	4F	4G	5G	5F (труба на листе)	6G	Все позиции	Настольный
СИСТЕМЫ ОБУЧЕНИЯ СВАРКЕ																										
VRTEX® 360 Compact	K4914-1	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
VRTEX® 360	K4601-3	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
VRTEX® 360+	K4602-3	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
VRTEX® Transport™	K4603-3	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•							•
VRTEX® Transport™+	K4633-3	1	50/60	115/230	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•							•
VRTEX® Engage®	K4299-1 K4299-2 K4299-3 K4299-4	1	50/60	115/230	•		•		•	•	•	•			•	•	•	•								•
RealWeld®	K4344-4 K4344-7	1	50/60	115/230	•		•	•	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•						

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:
Пакет Power Wave® 300 Ready-Pak® · Роботизированная учебная ячейка ClassMate™ · Сварочные кабины · Сварочные столы · Сварочная экипировка

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕЗКИ:
Столы ЧПУ для плазменной резки Torchmate® 4400 & 4800 CNC

НОВИНКА

VRTEX® 360 COMPACT

Моделирование процессов сварки

РДС, TIG, MIG, порошковая проволока

Сеть питания

1 ФАЗА | 50/60 Гц

ВАХ

115V | 230V

Откройте для себя виртуальное обучение сварке в новом, компактном формате.

VRTEX® 360 Compact компании Lincoln Electric — это новый компактный мобильный виртуальный симулятор сварки для использования в различных условиях.

Это гибкое, мощное и передовое решение для быстрого и эффективного обучения сварке. Недорогое компактное решение имеет превосходную графику, которая позволяет создавать самую реалистичную и интерактивную сварочную ванну с точной звуковой картиной и движениями.

С новым VRTEX®360 Compact виртуальное обучение сварке плавно переходит в практическое обучение в реальном мире.

Первый виртуальный тренажер сварки с опциональным режимом газовой резки.

VRTEX® 360 Compact позволяет обучаться сварке и термической кислородно-топливной резке (опция) в одном виртуальном устройстве.

Эта уникальная опция позволяет обучающимся также попробовать газовый резак в виртуальной среде. Все аспекты газовой резки предназначены для решения реальных задач резки — от настройки горелки до выполнения резки.

VRTEX ★ EXCLUSIVE CUTTING ★

Делает виртуальное обучение сварке умнее, быстрее и эффективнее.

- Актуальность. Компактные размеры, небольшие габариты, мобильное использование, интеллектуальное программное обеспечение.
- Эффективность. Высокое качество и быстрый прогресс обучения, быстрая адаптация под настоящую сварку, мгновенная готовность к работе: просто включите и учитесь.
- Безопасность. Никакого металла, искр, высокой температуры, газа и дыма. Меньше рисков несчастных случаев, возможность дистанционного обучения с помощью потокового видео, дополнительное гигиеничное обучение.
- Многофункциональность Гибкое использование с разными режимами обучения сварке, термическая кислородно-топливная резка в качестве дополнительной функции.

Актуальность | Эффективность | Безопасность | Многофункциональность

Модель	Артикульный номер	Электропитание	Входной ток при напряжении	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Масса (кг)
VRTEX® 360 Compact	K4914-1	115/230В 1-фазн. 50/60 Гц	4A@115 2A@230	380 x 305 x 457	14
VRTEX 360 Compact Travel Case Set	K4915-1				
VRTEX 360 Compact Stand Kit	K4916-1				
VRTEX Tabletop Armrest	K4917-1				
VRTEX 360 Oxyfuel Cutting Upgrade	K4485-1				

VRTEX® 360

Однопостовой виртуальный сварочный тренажер в кейсе.

- Выдвижной держатель электрода РДС, горелка MIG и горелка TIG, присадочный металл и адаптивные устройства с ножной педалью реалистично повторяют внешний вид и свойства настоящих пистолетов и горелок.
- Позволяет практиковать следующие положения сварки: нижняя, горизонтальная, вертикальная и потолочная (5G и 6G) сварка.
- Чрезвычайно реалистичная модель сварочной ванны с визуальным и звуковым откликом на действия оператора, что помогает сварщику менять технику сварки по ситуации. При использовании неправильной техники сварки на модели отображаются дефекты.
- Отслеживает и оценивает ключевые параметры сварки, включая угол сварки, угол прохода, скорость прохода, расстояние и положение.

Моделирование процессов сварки

РДС, TIG, MIG, порошковая проволока

Сеть питания

1 ФАЗА, 50/60 Гц

ВАХ

115V, 230V

Модель	Артикульный номер	Электропитание	Входной ток при напряжении	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Масса (кг)
VRTEX® 360 (однопостовой) в ящике	K4601-3	115/230В 1-фазн. 50/60Гц	4A@115 2A@230	Аппарат: 874 x 503 x 975 Стойка: 1993,9 x 914,4 x 1178,1 Упаковка: 1219,2 x 1219,2 x 1219,2	Аппарат: 90,7 Масса с упаковкой (ящик, аппарат и стойка): 226,8

VRTEX® 360+

Двухпостовой виртуальный сварочный тренажер в ящике.

- Двойные стенды позволяют обучать двух студентов одновременно на одной машине, каждый из которых может независимо выполнять сварные швы с использованием различных процессов, заготовок, соединений и спецификаций процесса сварки (WPS).
- Выдвижной держатель электрода РДС, горелка MIG и горелка TIG, присадочный металл и адаптивные устройства с ножной педалью реалистично повторяют внешний вид и свойства настоящих пистолетов и горелок.
- Позволяет практиковать следующие положения сварки: нижняя, горизонтальная, вертикальная и потолочная (5G и 6G) сварка.
- Чрезвычайно реалистичная модель сварочной ванны с визуальным и звуковым откликом на действия оператора, что помогает сварщику менять технику сварки по ситуации. При использовании неправильной техники сварки на модели отображаются дефекты.
- Отслеживает и оценивает ключевые параметры сварки, включая угол сварки, угол прохода, скорость прохода, расстояние и положение.

Моделирование процессов сварки

РДС, TIG, MIG, порошковая проволока

Сеть питания

1 ФАЗА, 50/60 Гц

ВАХ

115V, 230V

Модель	Артикульный номер	Электропитание	Входной ток при напряжении	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Масса (кг)
Ящик VRTEX® 360+ (два пользователя)	K4602-3	115/230В 1-фазн. 50/60Гц	4A@115 2A@230	Аппарат: 874 x 503 x 975 Стойка: 1993,9 x 914,4 x 1178,1 Упаковка: 1219,2 x 1219,2 x 1219,2	Аппарат: 90,7 Масса с упаковкой (ящик, аппарат и стойка): 226,8

VRTEX® TRANSPORT™

Виртуальный сварочный тренажер в ящике

Моделирование процессов сварки
РДС, TIG, MIG, порошковая проволока

Сеть питания
1 ФАЗА 50/60 Гц

ВАХ
115V 230V

- Устройство Uni-gun поддерживает моделирование процессов РДС, TIG, MIG и сварки порошковой проволокой. Вместе с устройством присадочного металла GTAW и адаптивной ножной педали, эти устройства с ножной педалью реалистично повторяют внешний вид и свойства настоящих пистолетов и горелок.
- Позволяет практиковать следующие положения сварки: нижняя, горизонтальная сварка мягкой стали, алюминия и нержавеющей стали
- Чрезвычайно реалистичная модель сварочной ванны с визуальным и звуковым откликом на действия оператора, что помогает сварщику менять технику сварки по ситуации. При использовании неправильной техники сварки на модели отображаются дефекты.
- Отслеживает и оценивает ключевые параметры сварки, включая угол сварки, угол прохода, скорость прохода, расстояние и положение.

Модель	Артикульный номер	Электропитание	Входной ток при напряжении	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Масса (кг)
Ящик с VRTEX® Transport™ (один пользователь)	K4603-3	115/230В 1-фазн. 50/60Гц	4А @ 115 2А @ 230	Аппарат: 874 x 503 x 975 Стойка для заготовок с кронштейном 431 x 305 x 356 Монитор: 366 x 392 x 204 Упаковка: 1220 x 1220 x 1220	Аппарат: 90,7 Монитор: 9 Упаковка: 70,3 Подлокотник: 3,1 Вес в упаковке: Ящик, аппарат и стойка: 181,4

VRTEX® TRANSPORT™+

Двухпостовой виртуальный сварочный тренажер в ящике.

Моделирование процессов сварки
РДС, TIG, MIG, порошковая проволока

Сеть питания
1 ФАЗА 50/60 Гц

ВАХ
115V 230V

- Устройство Uni-gun поддерживает моделирование процессов РДС, TIG, MIG и сварки порошковой проволокой. Вместе с устройством присадочного металла MIG и адаптивной ножной педали, эти устройства с ножной педалью реалистично повторяют внешний вид и свойства настоящих пистолетов и горелок.
- Позволяет практиковать следующие положения сварки: нижняя, горизонтальная сварка мягкой стали, алюминия и нержавеющей стали
- Чрезвычайно реалистичная модель сварочной ванны с визуальным и звуковым откликом на действия оператора, что помогает сварщику менять технику сварки по ситуации. При использовании неправильной техники сварки на модели отображаются дефекты.
- Отслеживает и оценивает ключевые параметры сварки, включая угол сварки, угол прохода, скорость прохода, расстояние и положение.

Модель	Артикульный номер	Электропитание	Входной ток при напряжении	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Масса (кг)
Ящик с VRTEX® Transport™ (двухпостовой)	K4633-3	115/230В 1-фазн. 50/60Гц	4А @ 115 2А @ 230	Аппарат: 874 x 503 x 975 Стойка для заготовок с кронштейном 431 x 305 x 356 Монитор: 366 x 392 x 204 Упаковка: 1220 x 1220 x 1220	Аппарат: 90,7 Монитор: 9 Упаковка: 70,3 Подлокотник: 3,1 Вес в упаковке: Ящик, аппарат и стойка: 181,4

VRTEX® ENGAGE®

Доступный виртуальный сварочный тренажер.

- Базовый сварочный тренажер идеально подходит для начального обучения сварке в любой среде.
- Включено все необходимое для начала обучения.
- Просмотр демонстрации каждого сварного шва.
- Мгновенная обратная связь и оценки помогут вам отслеживать усвоение учащимися техники безопасности сварки и методов настройки процедуры.
- Студенты и преподаватели могут использовать видеоповтор для анализа качества сварочных работ.

Моделирование процессов сварки

РДС (альтернативная частота) , MIG, порошковая проволока

Сеть питания

1 ФАЗА | 50/60 Гц

ВАХ

115V | 230V

Модель	Артикульный номер	Электропитание	Входной ток при напряжении	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Масса (кг)
VRTEX® Engage®, стандартная частота	K4299-1	115/230В 1-фазн. 50/60Гц	1A @ 115 0,5A @ 230	622,3 x 492 x 310,4	24,9

REALWELD®

Улучшенный сварочный тренажер.

- Пакет One-Pak включает в себя сварочный аппарат и систему вытяжки дыма.
- Звуковые инструкции, которые можно отключить в любое время, включают информацию по скорости сварки, углу работы, расстоянию между деталью и контактным наконечником и положению сварки.
- Выполнение многопроходных сварных швов на 152-мм или 457-мм деталях.
- Интегрированный сенсорный экран позволяет работать в перчатках и предоставляет доступ к обратной связи, документам, изображениям, сайтам или программе обучения.
- Легкая вертикальная конструкция идеально подходит для любой сварочной кабины.

Процессы

РДС, MIG, порошковая проволока

Сеть питания

1 ФАЗА | 50/60 Гц

ВАХ

115V | 230V

Модель	Артикульный номер	Электропитание	Входной ток при напряжении	Рабочая система	Процессор/ память	Жесткий диск	Порты (кол-во) – USB 2.0 / Ethernet	Размеры Ш x Д x Г (мм)	Масса (кг)
RealWeld® CE	K4344-4	115/230В 1-фазн. 50/60Гц	3A @ 115В AC 1,5A @ 230В AC	Windows® 7 (32 bit)	Intel® Core i3/4GB	256GB	2/2	В сложенном виде: 1943 x 914 x 914 Полный размер: 2540 x 914 x 914	Чистая: 882 Упаковка: 1102
RealWeld® CE International One-Pak	K4344-7								Чистая: 1378 Упаковка: 1544
Комплект из 457-мм сварочных креплений (3 шт.)	K4344-2								–

СВАРОЧНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ДЕРЖАТЕЛИ ЭЛЕКТРОДА

WELDLINE™ by Lincoln Electric
www.weldline.eu

Держатели электродов винтового типа

TWIST 200 / 400

VESTALETTE 250

STUBBY 400

MASTER 500

VESTALE 500

CURVA 400 / 600

	TWIST 200	TWIST 400	VESTALETTE 250	STUBBY 400	MASTER 500	VESTALE 500	CURVA 400	CURVA 600
Артикульный номер	W000010565	W000010566	W000010035	W000010036	W000010037	W000010038	W000010573	W000010574
Ном. сварочный ток (А)	200 при 35%	300 при 35%	250 при 35%	400 при 35%	500 при 35%	500 при 35%	400 при 35%	500 при 35%
Диаметр кабеля (мм)	25 макс.	50 макс.	35 макс.	70 макс.	95 макс.	95 макс.	50 макс.	95 макс.
Диаметр электрода (мм)	3,2 макс.	5,0 макс.	4,0 макс.	6,3 макс.	8,0 макс.	8,0 макс.	6,3 макс.	8,0 макс.
Масса (г)	335	480	295	450	530	470	540	720

Держатели электродов рычажного типа с закрытой головкой

SEGURA 300 / 400 / 600

COBRA 300

TONG GRIP 400

OPTIMUS 300 / 400 / 500

	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600	COBRA 300	TONG GRIP 400	OPTIMUS 300	OPTIMUS 400	OPTIMUS 500
Артикульный номер	W000010570	W000010571	W000010572	W000010039	W000010622	W000010410	W000010411	W000010412
Ном. сварочный ток (А)	300 при 35%	400 при 35%	500 при 35%	300 при 35%	400 при 35%	300 при 35%	400 при 35%	500 при 35%
Диаметр кабеля (мм)	35 макс.	50 макс.	70 макс.	50 макс.	70 макс.	35 макс.	50 макс.	70 макс.
Диаметр электрода (мм)	4,0 макс.	5,0 макс.	8,0 макс.	6,3 макс.	6,3 макс.	4,0 макс.	5,0 макс.	6,3 макс.
Масса (г)	415	570	590	420	500	415	570	590

Держатели электродов с открытой головкой

CAÏMAN 200 / 400 / 600

	CAÏMAN 200	CAÏMAN 400	CAÏMAN 600
Артикульный номер	W000010567	W000010568	W000010569
Ном. сварочный ток (А)	200 при 35%	400 при 35%	600 при 35%
Диаметр кабеля (мм)	25 макс.	50 макс.	95 макс.
Диаметр электрода (мм)	3,2 макс.	6,3 макс.	10 макс.
Масса (г)	370	425	500

Держатели электродов для легкого производства

HOBBY 200

CAÏMY 200

	HOBBY 200	CAÏMY 200
Артикульный номер	W000268399	W000010576
Ном. сварочный ток (А)	200 при 35%	200 при 35%
Диаметр кабеля (мм)	25 макс.	25 макс.
Диаметр электрода (мм)	3,2 макс.	3,2 макс.
Масса (г)	135	220

ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ СТРОЖКИ

- Первоклассная степень снятия металла.
- Для удаления дефектных сварных швов, подготовки кромок под сварку, разделения, промывки подкладок, разделки кромок.
- 17 различных моделей от 4 x 305 до 19 x 430.
- Повышенная стабильность плавления и равномерные гладкие канавки.
- Плотное медное покрытие повышает стабильность дуги.
- Высокая механическая прочность для продления срока службы.
- Стабильное качество для безопасности работ.

ПРОЦЕСС

CAC-A (строжка)

Области применения

Для удаления дефектных сварных швов, подготовки кромок под сварку, разделения, промывки подкладок, разделки кромок

CARBONAIR

Электроды с наконечниками

Универсальные, многоцелевые, круглые электроды для строжки (самый популярный тип).

Диаметр x длина (мм)	Количество в упаковке	Масса брутто на упаковку (кг)	I мини (A)	I макс. (A)	Давление воздуха (бар)	Расход воздуха (м3/ч)	Артикульный номер
4 x 305	100	0,7508	150	200	5,0	10	W000010645
5 x 305	100	1,1582	200	300	5,0	10	W000010443
6,4 x 305	50	0,935	300	400	6,0	10,5	W000010444
8 x 305	50	1,4026	450	550	7,0	12	W000010445
10 x 305	50	1,9154	600	700	8,0	13	W000010446
13 x 305	50	3,4112	900	1100	9,0	14	W000010447

Плоские электроды

Прямоугольная форма для точного снятия металла и / или получения прямоугольных канавок.

Диаметр x длина (мм)	Количество в упаковке	Масса брутто на упаковку (кг)	I мини (A)	I макс. (A)	Давление воздуха (бар)	Расход воздуха (м3/ч)	Артикульный номер
5 x 15 x 305	50	2,15	500	600	8,0	13	W202010453
5 x 18 x 355	25	1,6945	600	750	8,0	13	W202010454

Полые электроды

Круглый полый электрод ускоряет проход без ущерба глубине канавки.

Диаметр x длина (мм)	Количество в упаковке	Масса брутто на упаковку (кг)	I мини (A)	I макс. (A)	Давление воздуха (бар)	Расход воздуха (м3/ч)	Артикульный номер
5 x 305	100	1,0472	200	300	5,0	10	W202010455
8 x 305	50	1,3394	450	550	7,0	12	W202010456
9,5 x 305	50	2,0554	500	700	7,0	12	W202010457
12,7 x 305	50	3,3476	850	1100	8,0	13	W202010458

CARBONAIR PLUS

Электроды с наконечниками

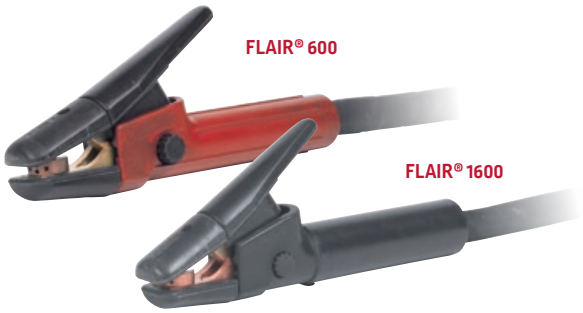
Круглые электроды с соединением «штекер-гнездо» для уменьшения числа огарков. Подходят для средне- и крупномасштабной резки металлов. Для этого необходима технология ммА постоянного тока, горелка для строжки и источник сжатого воздуха.

Диаметр x длина (мм)	Количество в упаковке	Масса брутто на упаковку (кг)	I мини (A)	I макс. (A)	Давление воздуха (бар)	Расход воздуха (м3/ч)	Артикульный номер
8 x 355	50	1,713	400	500	7,0	12	W000010448
10 x 430	50	3,0726	700	850	8,0	13	W000010449
13 x 430	50	5,0886	1000	1200	9,0	14	W000010450
16 x 430	25	3,8728	1300	1500	10,0	16	W000010451
19 x 430	25	5,3048	1500	1700	10,0	16	W000010452

ГОРЕЛКИ ДЛЯ СТРОЖКИ

FLAIR® 600 / 1600

- Горелка может вращаться на 360 градусов на монокабеле, что обеспечивает неограниченную свободу.
- Гладкий корпус для идеального обдува — изготовлено с максимальной точностью. Внутренний корпус имеет идеальную форму, что обеспечивает превосходный воздушный поток, улучшенное охлаждение и длительный срок службы.
- Экструдированный корпус и сопло с высокой проводимостью (без литься) обеспечивает улучшенную теплопередачу, предотвращает перегрев и тем самым продлевает срок службы продукта.
- Более толстая термостойкая изоляция обеспечивает не только более длительный срок службы продукта, но и повышает безопасность, удобство и продуктивность работу.
- Гибкий монокабель (2,5 м) повышает эргономику и эффективность работы.
- Воздушный поток можно регулировать с горелки.



	FLAIR® 600	FLAIR® 1600
Артикульный номер	W000010136	W000010118
Выходная мощность	600A@60%	1600A@60%
Напряжение холостого хода	> 60 В DC	
Требуемое напряжение	35-56 В DC	
Сжатый воздух	400-900 л/мин при 5-7 бар	
Электрод, макс. диаметр	10 мм	19 мм

КОМПЛЕКТЫ РДС

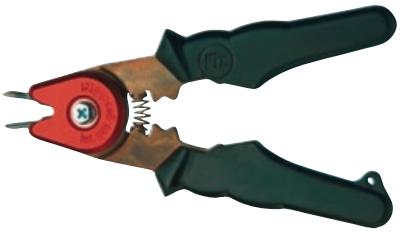
	Комплект 25C25	Комплект 25C25+	Комплект 25C50	Комплект 35C50	Комплект 50C50	Комплект 50C50+
Артикульный номер	W000011138	W000260683	W000260684	W000011139	W000260681	W000260682
I макс. (A)	200 при 35%	300 при 35%	300 при 35%	300 при 35%	300 при 35%	400 при 35%
Держатель электрода	CAÏMAN 200	SEGURA 300	SEGURA 300	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600
Длина кабеля	3 м	3 м	3 м	4 м	4 м	4 м
Зажим заземления	HIPPO 200	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 400	HIPPO 600
Длина кабеля	3 м	2 м	3 м	4 м	4 м	4 м
Диаметр вилки	9 мм	9 мм	13 мм	13 мм	13 мм	13 мм

КЛЕЩИ MIG (ОРИГИНАЛЬНАЯ МАРКА FIX®)

Полезно для:

- Перережьте провода.
- Очистите сопла.
- Открутите сопла.
- Открутите сопла.

Ø СОПЛА 12-15 мм	Ø СОПЛА 15-18 мм
W000010453	W000010454

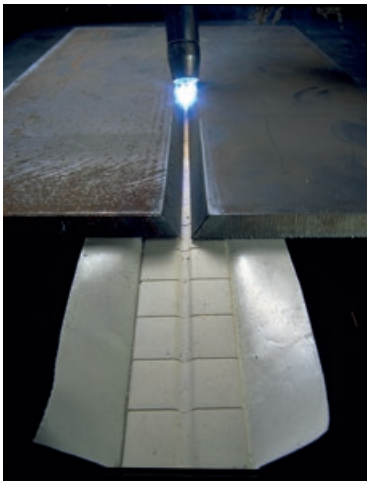


КЕРАМИЧЕСКИЕ ПОДЛОЖКИ

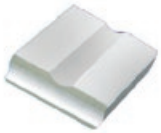
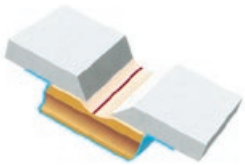
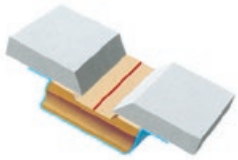
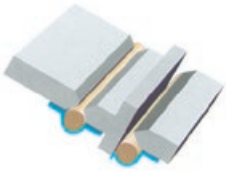
Ассортимент подложек KERALINE для различных процессов сварки.

	РДС	TIG	MIG/MAG	SAW
KERALINE TA 1	-	✔	✔	-
KERALINE TA 2	-	✔	✔	-
KERALINE TA 3	✔	-	✔	-
KERALINE TF 1	-	✔	✔	-
KERALINE TF 2	-	✔	✔	-
KERALINE TF 3	✔	-	✔	-
KERALINE TR 1	✔	-	✔	-

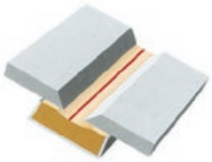
	РДС	TIG	MIG/MAG	SAW
KERALINE TR 2	✔	-	✔	-
KERALINE TR 3	✔	-	✔	-
KERALINE TR 4	✔	-	✔	-
KERALINE TR 5	✔	-	✔	-
KERALINE TR 6	✔	-	✔	-
KERALINE TM 1	✔	✔	✔	✔
KERALINE TM 2	✔	✔	✔	✔



Керамика на алюминиевой ленте

Тип	Артикульный номер	Размеры (мм)	3D-схема	Область применения	Упаковка
KERALINE TA1-6 мм	W000010391	27, 6, 1.3, 7.3			600 мм / отрезок 10 штук в пакете (6 м) 6 мешков/коробка (36 метров)
KERALINE TA2-9 мм	W000010392	27, 9, 1.3, 7.3			
KERALINE TA3-13 мм	W000010393	27, 13, 1.3, 7.3			
KERALINE TF1-6 мм	W000010394	27, 6, 1.3, 7.3			
KERALINE TF2-9 мм	W000010395	27, 9, 1.3, 7.3			600 мм / отрезок 10 штук в пакете (6 м) 6 мешков/коробка (36 метров)
KERALINE TF3-13 мм	W000010396	27, 13, 1.3, 7.3			
KERALINE TR1-6 мм	W000010397	Ø 6			600 мм / отрезок 50 штук в пакете (30 м) 5 мешков/коробка (150 метров)
KERALINE TR2-7 мм	W000010398	Ø 7			
KERALINE TR3-8 мм	W000010399	Ø 8			600 мм / отрезок 20 штук в пакете (12 м) 8 мешков/коробка (96 метров)
KERALINE TR4-9 мм	W000010400	Ø 9			600 мм / отрезок 20 штук в пакете (12 м) 7 мешков/коробка (84 метра)
KERALINE TR5-12 мм	W000010401	Ø 12			600 мм / отрезок 20 штук в пакете (12 м) 5 мешков/коробка (60 метров)
KERALINE TR6-15 мм	W000010402	Ø 15			600 мм / отрезок 15 штук в пакете (9 м) 5 мешков/коробка (45 метров)

Керамика на алюминиевой подложке

Тип	Артикульный номер	Размеры (мм)	3D-схема	Область применения	Упаковка
KERALINE TM1-13 мм	W000010403	24, 13, 1, 6.5			600 мм / отрезок 10 штук в пакете (6 м) 7 мешков/коробка (42 метра)
KERALINE TM2-18 мм	W000010404	34, 18, 1.5, 8.5			600 мм / отрезок 9 штук в пакете (5,4 м) 5 мешков/коробка (27 метров)

Когда мир рассчитывает на вас, вы можете рассчитывать на нас

Незаменимость означает, что прогресс мира зависит от вас, даже если все остальное стоит на месте. Когда мир рассчитывает на вас, вы можете рассчитывать на нас.

LINCOLN ELECTRIC