

Промышленное Оборудование Интернет Портал

Тел: +7 (812)602-77-08

E-mail: info@poip.ru

www.poip.ru

Стол сварочно-зачистной ССЗ-1600 В2
Паспорт и Инструкция по эксплуатации



Санкт - Петербург

1. Назначение изделия

Стол сварочно-зачистной ССЗ-1600 В2 неповоротный применяется в качестве стационарного сварочного поста. Стол оснащен панелью равномерного всасывания и предназначен для установки на нем изделий малых и средних размеров при проведении сварочных, шлифовальных, зачистных и др. работ с одновременным удалением и фильтрацией газовой смеси и пыли.

Стол сварочно-зачистной оснащен устройством регенерации фильтра.

2. Технические характеристики

Параметр	ССЗ-1600 В2
Габаритные размеры, мм	1600x850x1800
Максимально равномерно распределенная нагрузка на рабочую поверхность, кг	1500
Размер чугунной колосниковой решетки, мм	700x1000
Высота рабочей поверхности над уровнем пола, мм	850
Напряжение осветительной сети цепей управления, В	220
Ток питающей сети:	
Род	3-х фаз.
Частота (Гц)	50
Напряжение (В)	380
Количество центробежных вентиляторов	2
Мощность электродвигателя вентилятора, кВт	1,1
Суммарная потребляемая мощность, кВт	2,2
Производительность вентилятора, м ³ /час	2900
Максимальная суммарная производительность, м ³ /час	5800
Освещенность рабочего места при включенной лампе местного освещения, лк, не менее	150
Ящик для инструмента	Наличие
Масса	290
Эквивалентный уровень шума, дБА	70

3. Комплект поставки

Стол сварщика СС-1600 В2, шт. – 1
Съемный экран, шт – 1
Паспорт на стол сварщика СС-1600 В2, шт. – 1

4. Устройство и принцип работы

Стол сварщика ССЗ-1600 В2 состоит из стальной рамы, сваренной из профильной трубы, обеспечивающую значительную механическую прочность изделию. Стальная рама обшита металлическими листами, окрашенными порошковой эмалью для защиты изделия от коррозии и придания изделию эстетического вида. Рабочая плита представляет собой набор чугунных решеток. Использование чугуна обусловлено тем, что данный материал препятствует прилипанию сварочных брызг.

Особенностью данного стола сварщика является наличие двух независимых ветвей отбора загрязненного воздуха. Каждая ветвь включает в себя центробежный вентилятор и систему воздуховодов. Такое конструктивное решение позволяет увеличить общую производительность оборудования вдвое.

Стол сварщика предназначен для проведения на нем механической обработки поверхностей, такие как шлифовка и зачистка деталей, а так же для сварочных работ.

Отбор загрязненного воздуха осуществляется как через столешницу, состоящую из чугунных колосниковых решеток, так и через фронтальную стенку экрана, представляющую из себя панель равномерного всасывания. Центробежные вентиляторы, с помощью которых создается разряжение воздуха, необходимое для создания воздушного потока, оборудованы алюминиевыми рабочими колесами оригинальной конструкции, что (по сравнению со стальным рабочим колесом, которое обычно используется в аналогичных изделиях) существенно улучшает шумовые характеристики оборудования, а так же уменьшает пусковые токи электродвигателей.

Стол сварщика оборудован съемным экраном, причем боковые стенки экрана, имеющие гибкие соединения с центральной частью экрана, могут раскладываться, образуя единую плоскость с центральным экраном, или, наоборот, складываться к центру стола. Сверху, на защитном экране расположен светильник, обеспечивающий необходимую яркость для комфортной работы сварщика.

Съемный экран оснащен решеткой равномерного всасывания, через которую удаляются вредные вещества, получаемые в процессе сварки и обработки металла.

ВНИМАНИЕ!

постоянное улучшение продукции собственного изготовления является долгосрочной политикой, поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Инструкции по эксплуатации».

5. Меры безопасности

1. К работе со столом сварщика должен допускаться персонал, изучивший устройство и правила эксплуатации стола.
2. При проведении работ по обслуживанию стола сварщика, стол должен быть отключен от электросети и системы снабжения сжатым воздухом. Воздух из ресивера должен быть выпущен.

6. Транспортировка и хранение

Упакованный стол сварщика можно транспортировать любым видом транспорта, обеспечивающим его целостность и не допускающим его поломки.
Хранение стола сварщика необходимо осуществлять в закрытом помещении с естественной вентиляцией и влажностью не выше 70 %.

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации стола сварщика – один год с момента ввода в эксплуатацию при соблюдении условий и правил его эксплуатации, хранения и транспортировки.

Промышленное Оборудование

Интернет Портал

Тел: +7 (812)602-77-08

E-mail: info@poip.ru

www.poip.ru