



ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ
КОМПАНИЯ
«**ЭНКОР**»

КАТАЛОГ
ПРОДУКЦИИ
2021



ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ	
Торцово-усовочные пилы.....	5
Пильные станки.....	11
Рейсмусы.....	13
Фуговально-рейсмусовые станки.....	17
Строгальные станки.....	18
Ленточные электропилы.....	20
Сверлильные станки.....	22
Шлифовальные станки.....	25
Токарные станки.....	28
Копиры.....	30
Токарные резцы по дереву.....	30
Фрезерные станки.....	31
Насадные твердосплавные фрезы.....	35
Столы фрезерные.....	37
Электрические лобзики.....	37
Долбежно-сверлильные станки.....	38
Комбинированные станки.....	39
Пылесосы для сбора стружки.....	42
Пылесосы.....	44
Заточные станки.....	45
Стол опорный.....	46
Роликовые опоры.....	46
МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ	
Токарные станки по металлу.....	48
Прецизионный станок по металлу.....	50
Фрезерные станки по металлу.....	51
Ленточно-пильные станки.....	53
Отрезные дисковые машины.....	54
Листогибочные станки.....	54
Комбинированный станок.....	55
Кромкогибочные станки.....	56
Трубогибы.....	56
Ножницы.....	56
Прессы.....	58
Заточные станки.....	59
ПЛИТКОРЕЗЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	63
ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ	
Аккумуляторный инструмент.....	66
Шуруповерты сетевые.....	67
Дрели.....	68
Дрели-миксеры.....	69
Миксеры.....	69
Перфораторы.....	70
Отбойные молотки.....	73
Многофункциональный инструмент.....	73
Ушм.....	75
Машина полировальная.....	76
Шлифовальные машины.....	77
Рубанки.....	79
Лобзики.....	79
Пилы ножовочные.....	81
Дисковые электропилы.....	81
Тепловые пистолеты.....	82
Фрезерные машины.....	82
Краскопульта.....	84
БЕТОНОСМЕСИТЕЛИ	85
ТЕПЛОВЕНТИЛЯТОРЫ	86
САДОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
Оснастка для триммеров.....	88
Удлинитель.....	88
Буры садово-строительные.....	90
Лопаты.....	91
Шланги садовые.....	91
Шланги воздушные.....	92
ВОДОСНАБЖЕНИЕ И ВОДОПОДГОТОВКА	
Хомуты трубные.....	94
Клей-герметик анаэробный.....	94
Аппараты для сварки полипропиленовых труб.....	94
Бытовые фильтры и фильтрующие картриджи для воды.....	96
РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ	
Наборы инструментов.....	102
Серия «Механик».....	105
Крюки для вязки арматуры.....	112
Съемники.....	113
Серия «Точная механика».....	113
Серия «Электрик».....	114
Отвертки.....	115
Вставки.....	118
Болторезы.....	121
Ножницы по металлу.....	121
Серия «Сантехник».....	122
Трубные клуппы.....	123
Ножовки и пилы.....	123
Стамески.....	125
Стеклодомкраты.....	126
Ножи со сменными лезвиями.....	127
Плиткорезы.....	127
Клепальные клещи.....	129
РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ	
Заклепки.....	129
Степлеры ручные.....	129
Пистолеты для герметика.....	130
Пистолеты для монтажной пены.....	130
Инструменты для работы с гипсокартоном.....	131
Рашпили.....	131
Штукатурный инструмент.....	132
Молотки, кирки, кувалды, топоры.....	133
Гвоздодеры.....	134
МЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	135
ОСНАСТКА ПО ДЕРЕВУ	
Сверла спиральные.....	142
Сверла перовые.....	142
Сверло для мебельных стяжек (конфирматов).....	143
Зенкеры.....	143
Фрезеровальное сверло «Кукуруза».....	143
Сверла винтовые.....	143
Сверла Форстнера твердосплавные.....	144
Коронки по дереву (кольцевые пилы).....	144
Сверло регулируемое «Балеринка».....	145
Фрезы «Проф».....	146
Фрезы «Энкор».....	150
Фрезы «Энкор-эксперт».....	168
Набор копиров (10 шт.).....	169
Пильные диски по дереву.....	170
Пильные диски по ламинату.....	171
Пильные диски по алюминию.....	171
Пилки для электролобзика.....	172
ШЛИФОВАЛЬНАЯ ОСНАСТКА	
Ленты шлифовальные.....	174
Шлифовальный лист.....	175
Шлифкруги.....	175
Круги полировальные на липучей основе.....	176
Шлифкруг для тарелки опорной.....	176
Круг лепестковый торцевой конический.....	176
Опорная тарелка.....	176
Шлифовальная сетка.....	177
Губка абразивная.....	177
Держатели для шлифшкурки.....	177
ОСНАСТКА ПО БЕТОНУ И КАМНЮ	
Алмазные отрезные круги.....	178
Коронки и сверла алмазные для мокрого реза.....	179
Коронки и сверла алмазные для сухого реза.....	180
Коронки карбидные.....	180
Алмазные коронки.....	181
Сверла по стеклу и керамике.....	181
Сверла по бетону с цилиндрическим хвостовиком.....	182
Смазка для буров.....	182
Буры SDS-plus, усиленная спираль.....	183
Адаптеры для перфораторов.....	184
Пики и зубила для перфораторов.....	184
Коронки сборные по кирпичу с резьбой M22.....	184
Буры SDS-max.....	185
Оснастка с шестигранником 30 мм.....	185
ОСНАСТКА ПО МЕТАЛЛУ	
Коронки bi-metal.....	186
Сверла по металлу HSS.....	188
Сверла по металлу P6M5.....	191
Ступенчатые сверла.....	192
Борфрезы твердосплавные.....	193
Шарошки абразивные.....	194
Круги отрезные.....	195
Проволочные щетки для шлифовальных работ.....	195
ОСНАСТКА ДЛЯ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА	
Миксеры для перемешивания красок и смесей.....	196
Насадка на дрель «Сверчок».....	197
Патроны сверлильные.....	197
Головки торцевые магнитные.....	197
Головки торцевые ударные.....	198
Ножи для электрорубанков.....	198
Стойки для дрелей.....	199
Стойка для УШМ.....	200
Клеевые пистолеты и стержни.....	201
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	202
МАСЛО И СМАЗКА	203
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	
Ящики и органайзеры.....	205
Тиски слесарные настольные.....	206
Тиски и струбцины угловые.....	206
Тиски трубные.....	207
Зажимы ручные.....	207
Струбцины.....	207
Верстаки складные.....	209
ЛЕСТНИЦЫ И СТРЕМЯНКИ	210
СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ	213
ТОРГОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	216



— ременная передача



— выпускается в кейсе

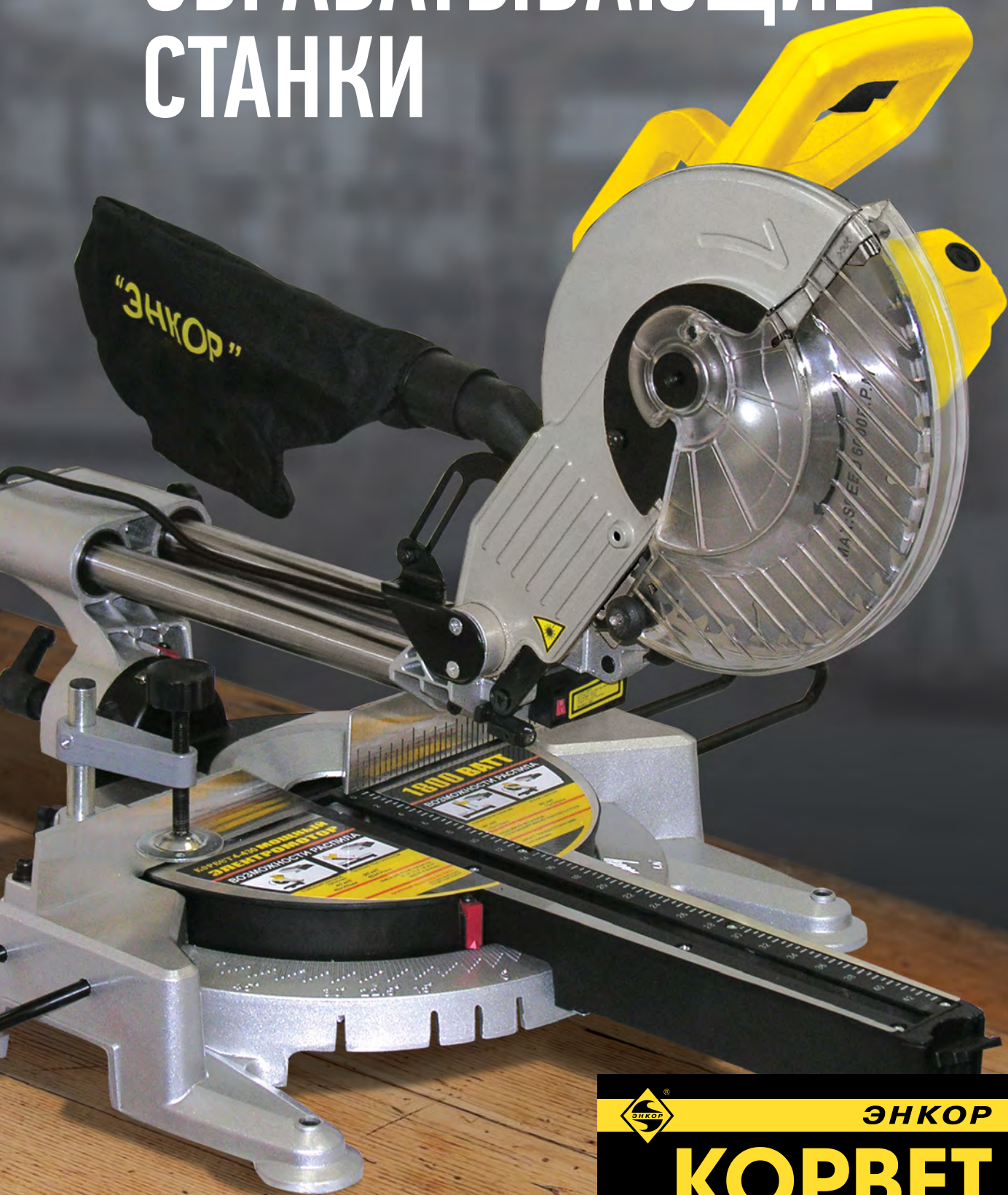


— выпускается в коробке



— видеоролик на сайте www.enkor.ru в разделе «Видео ЭНКОР»

ДЕРЕВО- ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ



ЭНКОР
KORVET
СЕРИЯ СТАНКОВ

ТОРЦОВО-УСОВОЧНЫЕ ПИЛЫ

Торцовочные пилы предназначены для распила заготовок из мягких и твердых пород древесины под прямым, косым углом, под наклоном и комбинированного пиления. Станки комплектуются универсальными дисками по дереву. При установке специализированного диска можно распиливать алюминиевый профиль, ДСП, ЛДСП. На всех станках предусмотрены как фиксированные углы поворота рабочего стола, так и бесступенчатая установка угла поворота в пределах 45° вправо и влево. Сбор стружки можно осуществлять и в пылесборник, и с помощью пылесоса. В комплект поставки входят удлинители рабочего стола и струбцины. Для удобства транспортировки предусмотрена фиксация пилы в нижнем положении.

Корвет 2
90020



Артикул	90020
Модель	Корвет 2
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1650
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4600
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	60x135
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	60x90
Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм	40x135
Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм	40x90
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0 - 45; 0 - 45
Угол наклона диска (влево), град.	0 - 45
Наличие лазерного указателя	нет
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	37,5
Масса нетто/брутто, кг	12,55/14,4
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	505x450x400

Корвет 2Л
90021

НОВИНКА



Артикул	90021
Модель	Корвет 2Л
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	5000
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	80x110
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	80x70
Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм	50x110
Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм	50x70
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	45
Угол наклона диска (влево), град.	45
Наличие лазерного указателя	нет
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	38
Масса нетто/брутто, кг	12,7/10
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	560x420x403

- Рабочий стол из алюминиевого сплава отлит под давлением
- Литой фронтальный упор
- Фиксированные углы поворота рабочего стола
- Патрубок для подключения пылесоса
- Пылесборник
- Удлинители стола
- Прижимная струбцина
- Дополнительная рукоятка для транспортировки

ТОРЦОВО-УСОВОЧНЫЕ ПИЛЫ

Корвет 3P
90031



Артикул	90031
Модель	Корвет 3P
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1650
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	6000
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	70x120
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	70x85
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0 - 45; 0 - 45
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	38
Масса нетто/брутто, кг	11,5/14
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	530x420x450

Отличительной особенностью пилы торцовочной Корвет 3P является ременный привод. Такая схема привода делает станок малошумным, позволяет существенно повысить надежность и защитить двигатель от перегрузок, а также повысить чистоту реза за счет высоких оборотов диска.

Корвет 4M
90040



Артикул	90040
Модель	Корвет 4M
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4800
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30; 32
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	75x305
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	75x210
Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм	45x305
Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм	45x210
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0 - 45; 0 - 60
Угол наклона диска (влево), град.	0 - 45
Наличие лазерного указателя	да
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	37,5
Масса нетто/брутто, кг	15,4/18,4
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	790x500x430

Режущий узел станка Корвет 4M перемещается по двум направляющим в подшипниках, что позволило увеличить длину реза до 305 мм. Имеется лазерный указатель для более точных распилов.

Корвет 4-300
90042



Артикул	90042
Модель	Корвет 4-300
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2000
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4500
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	15,9
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	90x300
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	90x210
Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм	55x300
Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм	55x210
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0 - 45; 0 - 45
Угол наклона диска (влево), град.	-2 ... 47
Наличие лазерного указателя	
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	33,5/38
Масса нетто/брутто, кг	15/17,2
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	520x520x405

Режущий узел перемещается по двум неподвижным направляющим с подшипниками качения, что позволило увеличить длину реза до 300 мм. Неподвижные направляющие обеспечивают минимальные габариты станка при работе, так как не смещаются назад при перемещении режущего узла к фронтальному упору. Комплектуется лазерным указателем для более точных распилов.

ТОРЦОВО-УСОВОЧНЫЕ ПИЛЫ

Корвет 4-430
90041



Артикул	90041
Модель	Корвет 4-430
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4800
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	75x430
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	40x430
Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм	75x305
Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм	40x305
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0 - 45; 0 - 60
Угол наклона диска (влево), град.	0 - 45
Наличие лазерного указателя	да
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	37,5
Масса нетто/брутто, кг	17,8/21,6
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	830x520x415

Режущий узел станка Корвет 4-430 перемещается по двум направляющим в подшипниках, что позволило увеличить длину реза до 430 мм. Имеется лазерный указатель для более точных распилов.

Корвет 5P
90050



Артикул	90050
Модель	Корвет 5P
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1650
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	5800
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	70x150
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	70x110
Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм	40x150
Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм	40x110
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0 - 45; 0 - 45
Угол наклона диска (влево), град.	0 - 45
Наличие лазерного указателя	да
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	38
Масса нетто/брутто, кг	12/14,2
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	510x450x430

Отличительной особенностью пилы торцовочной Корвет 5P является ременный привод. Такая схема привода делает станок малошумным, позволяет существенно повысить надежность и защитить двигатель от перегрузок, а также повысить чистоту реза за счет высоких оборотов диска.

ТОРЦОВО-УСОВОЧНЫЕ ПИЛЫ

Корвет 6М
90061



Артикул	90061
Модель	Корвет 6М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1600
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4200
Наружный диаметр диска, мм	305
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	90x340
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	90x240
Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм	55x340
Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм	55x240
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0 - 45; 0 - 45
Угол наклона диска (влево), град.	0 - 45
Наличие лазерного указателя	да
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	68
Масса нетто/брутто, кг	22,2/26,2
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	950x520x540

- литой фронтальный упор из алюминиевого сплава
- прижимная струбцина в комплекте
- 2 удлинителя рабочего стола
- пылесборник в комплекте
- возможность подключения пылесоса
- ременная передача
- дополнительная рукоятка для транспортировки
- наличие фиксированных углов поворота
- лазерный указатель
- подсветка рабочей зоны
- режущий узел перемещается по двум направляющим

Корвет 8-310С
90081

НОВИНКА



Артикул	90081	90062
Модель	Корвет 8-310С	Корвет 6-330С
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500	2100
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный	коллекторный
Передача	зубчатая	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	5000	4000
Наружный диаметр диска, мм	210	305
Посадочный диаметр диска, мм	30	30
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	62x310	100x330
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	62x215	100x220
Пиление под наклоном 45 град. влево (высота x ширина), мм	36x310	55x330
Пиление под наклоном 45 град. вправо (высота x ширина), мм	20x310	30x330
Пиление комб. 45x45 град. влево (высота x ширина), мм	36x215	55x220
Пиление комб. 45x45 град. вправо (высота x ширина), мм	20x215	30x220
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0-45; 0-45	0-45; 0-45
Угол наклона диска (влево-вправо), град.	0-45; 0-45	0-45; 0-45
Наличие лазерного указателя	есть	есть
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	34	34
Масса нетто/брутто, кг	12,0/14,0	16,0/20,0
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	725x455x385	800x580x475

- Шпиндель позиционируется под углом к двигателю
- Литой фронтальный упор из алюминиевого сплава
- Прижимная струбцина
- Удлинители стола
- Пылесборник в комплекте
- Дополнительная ручка для транспортировки
- 2 направляющие на подшипниках
- Лазерный указатель
- Наличие фиксированных углов поворота и наклона
- Наклон диска и в право и в лево

Корвет 6-330С
90062

НОВИНКА



ТОРЦОВО-УСОВОЧНЫЕ ПИЛЫ

Корвет 7
90070



Артикул	90070
Модель	Корвет 7
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4200
Наружный диаметр диска, мм	305
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	65x200
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	65x140
Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм	40x200
Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм	40x140
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0 - 45; 0 - 45
Угол наклона диска (влево), град.	0 - 45
Наличие лазерного указателя	нет
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	39
Масса нетто/брутто, кг	18,5/20,7
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	620x500x460

Пила торцовочная Корвет 7 – мощный инструмент с диском диаметром 305 мм для работы с габаритными заготовками. Для этих целей служит увеличенный по высоте откидной упор.

Корвет 8М
90080



Артикул	90080
Модель	Корвет 8М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	5000
Наружный диаметр диска, мм	210
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	60x120
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	60x80
Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм	35x120
Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм	35x80
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0 - 45; 0 - 45
Угол наклона диска (влево), град.	0 - 45
Наличие лазерного указателя	нет
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40
Масса нетто/брутто, кг	7,8/9
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	480x315x350

Пила торцовочная Корвет 8М отличается от других моделей малыми габаритами и весом.

ТОРЦОВО-УСОВОЧНЫЕ ПИЛЫ

Корвет 8-28
91281



Артикул	91281
Модель	Корвет 8-28
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	5000
Наружный диаметр диска, мм	210
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	17,9
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	55x120
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	55x90
Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм	30x115
Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм	30x90
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0 - 45; 0 - 45
Угол наклона диска (влево), град.	45
Макс. глубина реза под углом 90 град, мм	28
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	33
Масса нетто/брутто, кг	10,3/12
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	480x460x320

Особенности пилы дисковой универсальной Корвет 8-28:

- пылесборник в комплекте;
- возможность подключения пылесоса;
- безопасная система защитных кожухов.

Для режима торцовочной пилы:

- литой фронтальный упор из алюминиевого сплава;
- прижимная струбцина в комплекте;
- два удлинителя рабочего стола.

Для режима пильного станка:

- рабочий стол отлит из алюминиевого сплава под давлением;
- параллельный и угловой упоры в комплекте;
- регулировка высоты пропила;
- толкатель для заготовки в комплекте.



Корвет 2-40
91220



Артикул	91220
Модель	Корвет 2-40
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4500
Наружный диаметр диска, мм	250
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	15,9
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	75x130
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	75x90
Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм	50x130
Пиление левое комбин. 45x45 град. (высота x ширина), мм	35x60
Пиление правое комбин. 45x45 град. (высота x ширина), мм	35x85
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0 - 45; 0 - 45
Угол наклона диска (влево), град.	0 ... 45
Макс. глубина реза под углом 90 град., мм (как пильный станок)	40
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	31/38
Масса нетто/брутто, кг	15/16,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	550x545x380

Машина пильная универсальная Корвет 2-40 выполняет функции торцово-усовочной пилы и пильного станка. Переход из режима торцевания в режим пильного станка занимает минимум времени. Безопасная система защитных кожухов.

ПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Корвет 10
90100



Корвет 10 – легкий компактный станок. Очень удобен для работ с выездом. Оснащен мощным асинхронным двигателем. Комплектуется съемным удлинителем рабочего стола.

Артикул	90100
Модель	Корвет 10
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1000
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2850
Наружный диаметр диска, мм	200
Посадочный диаметр диска, мм	16
Диаметр шпинделя, мм	14
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	43
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	36
Угол наклона шпинделя, град.	45
Размер рабочего стола, мм	513x400
Размер удлинителя стола, мм	513x202
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40
Масса нетто/брутто, кг	22/24
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	550x430x370

Корвет 10M
90101



Легкий компактный станок. Очень удобен для работ с выездом. Оснащен мощным асинхронным двигателем. Комплектуется съемным удлинителем рабочего стола с регулировкой вылета.

Артикул	90101
Модель	Корвет 10M
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4800
Наружный диаметр диска, мм	210
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	14
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	48
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	45
Угол наклона шпинделя, град.	45
Размер рабочего стола, мм	523x400
Размер удлинителя стола, мм	—
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40
Масса нетто/брутто, кг	14/15,6
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	580x460x340

Корвет 11
90110



Артикул	90110
Модель	Корвет 11
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4500
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	80
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	55
Угол наклона шпинделя, град.	45
Размер рабочего стола, мм	700x465
Размер удлинителя стола, мм	—
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	30
Масса нетто/брутто, кг	27,5/30
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	770x530x330

При использовании переходной пластины предусмотрена установка электрического фрезера и электрического лобзика на рабочий стол. В стандартную комплектацию входит подставка.

ПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Корвет 11М
90111



Артикул	90111
Модель	Корвет 11М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1600
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	5000
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	76
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	63
Угол наклона шпинделя, град.	45
Размер рабочего стола, мм	660x507
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	56
Масса нетто/брутто, кг	21,1/24
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	715x630x370

Корпус станка изготовлен из высококачественного ударопрочного пластика. Защитный кожух пильного диска имеет конструкцию, повышающую безопасность работ. Комплектуется подставкой.

Корвет 13М
90130



Артикул	90130
Модель	Корвет 13М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2950
Наружный диаметр диска, мм	254
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	80
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	55
Угол наклона шпинделя, град.	45
Размер рабочего стола, мм	685x512
Размер удлинителя стола, мм	685x252 (2шт.)
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	132/145
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1140x775x705

Рабочий стол отлит из чугуна. Два удлинителя рабочего стола. Перемещение параллельного упора на 760 мм от пильного диска. Колеса для легкой транспортировки.

Корвет 15
90150



Артикул	90150
Модель	Корвет 15
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4500
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	80
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	55
Угол наклона шпинделя, град.	45
Размер рабочего стола, мм	725x520
Размер удлинителя стола, мм	440x125 (2шт.) 360x185
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	30
Масса нетто/брутто, кг	31/35
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	780x610x370

Три выдвижных удлинителя рабочего стола. При использовании переходной пластины предусмотрена установка электрического фрезера и электрического лобзика на рабочий стол. В стандартную комплектацию входит подставка.

ПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Корвет 16
90160



Артикул	90160
Модель	Корвет 16
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1600
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4800
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	80
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	50
Угол наклона шпинделя, град.	45
Размер рабочего стола, мм	640x530
Размер удлинителя стола, мм	640x110
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	68
Наличие системы пылеудаления	да
Масса нетто/брутто, кг	30/35
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	770x760x470

Рабочий стол отлит из алюминиевого сплава под давлением; выдвижной удлинитель стола; регулировка наклона и вылета диска; продольный и угловой упор в комплекте; система встроенного пылеудаления.

РЕЙСМУСЫ

Корвет 21
90210



Артикул	90210	90212
Модель	Корвет 21	Корвет 21
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный	коллекторный
Передача	ременная	ременная
Строгание	одно-стороннее	одно-стороннее
Частота вращения рабочего вала, об/мин	8000	8000
Скорость автоматической подачи, м/мин	8	8
Число скоростей	1	1
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	153	153
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	6	6
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	318	318
Макс. глубина строгания за один проход, мм	2,5	2,5
Количество ножей на рабочем валу, шт.	2	2
Диаметр рабочего вала, мм	48	48
Размер рабочего стола, мм	295x318	295x318
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	695x380	695x380
Наличие подставки	да	нет
Масса нетто/брутто, кг	39/41	32/33,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	610x370x470	610x370x470

Ограничитель глубины строгания широких заготовок для защиты станка от перегрузок. Ключ для защиты от несанкционированного включения. Верхние ролики для облегчения возврата заготовки в зону строгания.

Корвет 22-330
90220

НОВИНКА



Ограничитель глубины строгания широких заготовок для защиты станка от перегрузки. Имеется тепловая защита двигателя. Верхние ролики для облегчения возврата заготовки на приемный стол. Патрубок для подключения пылесоса. Удобный индикатор глубины строгания.

Артикул	90220
Модель	
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения рабочего вала, об/мин	8500
Скорость автоматической подачи, м/мин	7
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	152
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	6
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	330
Макс. глубина строгания за один проход, мм	2,4
Количество ножей на рабочем валу, шт.	2
Диаметр рабочего вала, мм	50
Размер рабочего стола, мм	330x235
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	330x620
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	65/100
Масса нетто/брутто, кг	33/35
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	630x410x480

Корвет 27
90270



Цифровой индикатор для точного контроля толщины заготовки. Фиксация положения рабочего вала по высоте для стабильности размера заготовки после обработки. Две скорости автоподачи. Ограничитель глубины строгания широких заготовок для защиты станка от перегрузок. Верхние ролики для облегчения возврата заготовки в зону строгания. Патрубок для подключения пылесборника.

Артикул	90270
Модель	Корвет 27
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Строгание	одностороннее
Частота вращения рабочего вала, об/мин	9000
Скорость автоматической подачи, м/мин	4; 6
Число скоростей	2
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	150
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	5
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	330
Макс. глубина строгания за один проход, мм	3
Количество ножей на рабочем валу, шт.	2
Диаметр рабочего вала, мм	48
Размер рабочего стола, мм	330x285
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	362x679
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	64/102
Масса нетто/брутто, кг	40/43
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	650x415x530

Корвет 220М
92201



Жесткий литой чугунный рабочий стол. Две скорости автоподачи. На рабочем валу 3 ножа. Режущий узел перемещается с помощью четырех винтовых пар по четырем полированным направляющим. Возможность фиксации режущего узла по высоте для стабильности размера заготовки после обработки. Два удлинителя рабочего стола с роликами. Предусмотрено подключение пылесоса.

Артикул	92201
Модель	Корвет 220М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Строгание	одностороннее
Частота вращения рабочего вала, об/мин	5000
Скорость автоматической подачи, м/мин	5; 9
Число скоростей	2
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	152
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	5
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	381
Макс. глубина строгания за один проход, мм	3
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3
Диаметр рабочего вала, мм	76
Размер рабочего стола, мм	381x508
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	381x1220
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	158/172; 36/38,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	810x640x770 580x565x660

Корвет 221М
92211



Артикул	92211
Модель	Корвет 221М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Строгание	одностороннее
Частота вращения рабочего вала, об/мин	5000
Скорость автоматической подачи, м/мин	5; 6,3
Число скоростей	2
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	203
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	5
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	508
Макс. глубина строгания за один проход, мм	3
Количество ножей на рабочем валу, шт.	4
Диаметр рабочего вала, мм	80
Размер рабочего стола, мм	508x652
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	508x1412
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	350/420
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	975x750x1225

Жесткий литой чугунный рабочий стол. Две скорости автоподачи. На рабочем валу 4 ножа. Рабочий стол перемещается с помощью четырех винтовых пар по четырем полированным направляющим, защищенным напыльниками. Возможность фиксации рабочего стола по высоте для стабильности размера заготовки после обработки. Верхние ролики для облегчения возврата заготовки в зону строгания. Два чугунных удлинителя рабочего стола. Предусмотрено подключение пылесоса.

Корвет 222
92220



Артикул	92220
Модель	Корвет 222
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1100
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Строгание	одностороннее
Частота вращения рабочего вала, об/мин	4000
Скорость автоматической подачи, м/мин	3,6; 6
Число скоростей	2
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	152
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	10
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	330
Макс. глубина строгания за один проход, мм	3
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3
Диаметр рабочего вала, мм	68
Размер рабочего стола, мм	455x358
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	875x358
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Возможность установки фигурных ножей	да
Масса нетто/брутто, кг	123/145
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	670x500x1160

Жесткий литой чугунный рабочий стол. Две скорости автоподачи. На рабочем валу три ножа. Возможность установки фигурных ножей. Предусмотрено подключение пылесоса.

Корвет 223 92230



Артикул	92230
Модель	Корвет 223
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2250 - верхнего 1500 - нижнего
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Строгание	двустороннее
Частота вращения рабочего вала, об/мин	4000 - верхнего 4000 - нижнего
Скорость автоматической подачи, м/мин	4,8; 6
Число скоростей	2
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	152
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	10
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	406
Макс. глубина строгания за один проход, мм	5 - верхнего 2 - нижнего
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3 - верхнего 3 - нижнего
Диаметр рабочего вала, мм	73 - верхнего 73 - нижнего
Размер рабочего стола, мм	670x420
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	1290x420
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	2x100
Масса нетто/брутто, кг	348/386
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	900x770x1310

Жесткий литой чугунный рабочий стол. Две скорости автоподачи. Двустороннее строгание. На каждом рабочем валу по 3 ножа. Для каждого рабочего вала отдельный двигатель. Предусмотрена регулировка глубины строгания для обоих валов. Верхний режущий узел перемещается с помощью четырех винтовых пар по четырем полированным направляющим. Предусмотрена фиксация верхнего режущего узла по высоте для стабильности размера заготовки после обработки. Большая длина рабочего стола способствует выравниванию базовой поверхности заготовки, следовательно, отпадает надобность в предварительной обработке заготовки на строгальном станке. Два патрубка для подключения пылесоса.

РЕЙСМУСЫ

ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫЕ СТАНКИ

Фуговально-рейсмусовые станки совмещают в себе функции строгальных и рейсмусовых станков. Это удобное объединение функций, так как обработке в рейсмусе предшествует обработка на строгальном станке. Комбинированные станки «Корвет» адаптированы для работы с пылесосом как в режиме рейсмуса, так и в режиме строгального станка. Перенастройка станка из одного режима в другой занимает минимум времени. Для безопасной работы каждый станок имеет магнитный пускатель, защитную планку, закрывающую сверху ножевой вал и механизм антиотбрасывания в режиме рейсмуса. Для режима фугования предусмотрена продольная направляющая с возможностью наклона.

Корвет 20М 90200



Артикул	90200
Модель	Корвет 20М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения рабочего вала, об/мин	9000
Диаметр рабочего вала, мм	50
Количество ножей на рабочем валу, шт.	2
Макс. глубина строгания за один проход, мм	2
Размер рабочего стола (строгального), мм	946x263
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	254
Размер рабочего стола (рейсмуса), мм	270x303
Макс. толщина заготовки, мм	120
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	5
Скорость автоматической подачи, м/мин	6
Угол наклона направляющей планки, град.	0 - 45
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	33,5/38
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1027x508x433

Подставка входит в стандартную комплектацию.

Корвет 24 90240



Артикул	90240
Модель	Корвет 24
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения рабочего вала, об/мин	8000
Диаметр рабочего вала, мм	50
Количество ножей на рабочем валу, шт.	2
Макс. глубина строгания за один проход, мм	2
Размер рабочего стола (строгального), мм	737x210
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	204
Размер рабочего стола (рейсмуса), мм	255x255
Макс. толщина заготовки, мм	120
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	5
Скорость автоматической подачи, м/мин	8
Угол наклона направляющей планки, град.	0 - 45
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	64
Масса нетто/брутто, кг	26/29
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	820x460x460

НОЖИ ДЛЯ РЕЙСМУСОВ

25526



25538



55001



Артикул	Наименование	Размер	Материал
25523	Нож Корвет 220, 220М, комплект 3 шт.	385x25x3	HSS
25524	Нож Корвет 221, 221М, комплект 4 шт.	508x24x3	HSS
25526	Нож Корвет 21, комплект 2 шт.	319x18,2x3,2	HSS
25527	Нож Корвет 22, комплект 2 шт.	308x11,8x1,4	HSS
25538	Нож Корвет Эксперт 21-330, комплект 2 шт.	333x12x1,5	HSS
25544	Нож Корвет 222, комплект 3 шт.	331x16x3,2	HSS
25545	Нож Корвет 223, комплект 3 шт.	410x25x3	HSS
25547	Нож Корвет 27, комплект 2 шт.	332x18,2x3,2	HSS
25551	Нож Корвет 22-330, комплект 2 шт.	333x12x1,5	HSS
55001	Фигурный нож Корвет 222, комплект 12x3 шт.		HSS

ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫЕ СТАНКИ

Корвет 26
90260



Встроенная турбина для сбора стружки позволяет использовать станок без пылесоса.

Артикул	90260
Модель	Корвет 26
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ремённая
Частота вращения рабочего вала, об/мин	8000
Диаметр рабочего вала, мм	50
Количество ножей на рабочем валу, шт.	2
Макс. глубина строгания за один проход, мм	2
Размер рабочего стола (строгального), мм	737x210
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	204
Размер рабочего стола (рейсмуса), мм	255x255
Макс. толщина заготовки, мм	120
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	5
Скорость автоматической подачи, м/мин	8
Угол наклона направляющей планки, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	28/31
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	830x530x450

НОЖИ ДЛЯ ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫХ СТАНКОВ

25520



25528



Артикул	Наименование	Размер	Материал
25520	Нож Корвет 24, 26, комплект 2 шт.	210x22x1,8	HSS
25546	Нож Корвет 20М, комплект 2 шт.	261x16,5x1,5	HSS

СТРОГАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Строгальные станки предназначены для предварительной и окончательной обработки поверхностей заготовки из древесины с созданием одной или двух базовых плоскостей. Станки оборудованы продольной направляющей планкой с возможностью наклона. Магнитный пускатель и защитная планка повышают безопасность работ.

Корвет 101
91010



Артикул	91010
Модель	Корвет 101
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1100
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ремённая
Частота вращения рабочего вала, об/мин	10000
Количество ножей на рабочем валу, шт.	2
Диаметр рабочего вала, мм	52
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	155
Макс. глубина строгания за один проход, мм	3
Размер рабочего стола, мм	730x160
Угол наклона направляющей планки, град.	0 - 45
Наличие встроенного пылеудаления	да
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	60
Масса нетто/брутто, кг	35/40,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	820x370x380

Встроенная система пылеудаления.

СТРОГАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Корвет 104
91040



Артикул	91040
Модель	Корвет 104
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения рабочего вала, об/мин	4400
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3
Диаметр рабочего вала, мм	61
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	152
Макс. глубина строгания за один проход, мм	3
Размер рабочего стола, мм	1415x184
Угол наклона направляющей планки, град.	± 45
Возможность выборки четверти	да
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	90/104; 29/31
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1600x360x250 495x395x695

На рабочем валу 3 ножа. Независимая регулировка по высоте приемного и подающего рабочих столов позволяет выполнять несквозное фугование. Возможность выборки четверти. Патрубок для подключения пылесоса.

Корвет 106
91060



Артикул	91060
Модель	Корвет 106
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения рабочего вала, об/мин	4400
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3
Диаметр рабочего вала, мм	65
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	200
Макс. глубина строгания за один проход, мм	3
Размер рабочего стола, мм	1340x230
Угол наклона направляющей планки, град.	± 45
Возможность выборки четверти	да
Масса нетто/брутто, кг	130/147
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1365x610x295

На рабочем валу 3 ножа. Независимая регулировка по высоте приемного и подающего рабочих столов позволяет выполнять несквозное фугование. Возможность выборки четверти.

НОЖИ ДЛЯ СТРОГАЛЬНЫХ СТАНКОВ

25530



25532



25533



Артикул	Наименование	Размер	Материал
25530	Нож Корвет 101, комплект 2 шт.	158x22x1,8	HSS
25532	Нож Корвет 104, комплект 3 шт.	152,4x15,8x1,6	HSS
25533	Нож Корвет 106, комплект 3 шт.	203,2x25,4x3,2	HSS

ЛЕНТОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОПИЛЫ

Ленточные пилы по дереву предназначены для прямолинейного и радиусного пиления древесины, материалов на основе древесины, ламинированных панелей, алюминиевого сплава, пластика и других подобных материалов. Конструкция наклонных столов всех моделей позволяет выполнять вертикальные, наклонные, косые и комбинированные резы. Величина радиуса при криволинейном пилении зависит от ширины применяемой ленты. Комплекуются продольным и транспортным упорами. Регулируемый по высоте стабилизатор пильной ленты. Станки адаптированы для подключения пылесоса. Концевые выключатели отключают станок при открытии кожуха. Магнитные пускатели для безопасной работы. Щетки для очистки шкивов.

Корвет 31М
90311



Артикул	90311
Модель	Корвет 31М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	350
Номинальное напряжение питания, В/Гц	230/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Число скоростей	1
Скорость движения пильной ленты, м/сек	15
Размер рабочего стола, мм	300x360...520
Угол наклона рабочего стола, град.	0 - 45
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	80
Расстояние от пильной ленты до колонны	200
Длина пильной ленты, мм	1400
Ширина пильной ленты, мм	6,5
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40
Масса нетто/брутто, кг	19/20,3
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	730x410x300

Особенности Корвет 31М

- рабочий стол отлит из алюминиевого сплава под давлением;
- наклон рабочего стола;
- продольный и угловой упор;
- регулируемый по высоте стабилизатор пильной ленты;
- удлинитель рабочего стола;
- патрубок для подключения пылесоса.

Корвет 32
90320



Артикул	90320
Модель	Корвет 32
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	350
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Число скоростей	1
Скорость движения пильной ленты, м/сек	11,6
Размер рабочего стола, мм	290x290
Угол наклона рабочего стола, град.	0 - 45
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	80
Длина пильной ленты, мм	1710
Ширина пильной ленты, мм	6,35 - 13
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	60
Масса нетто/брутто, кг	29/33
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	800x340x435

Стабилизация пильной ленты осуществляется за счет подшипников качения.

Корвет 33М
90331



Артикул	90331
Модель	Корвет 33М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Число скоростей	2
Скорость движения пильной ленты, м/сек	6/12
Размер рабочего стола, мм	400x600...860
Угол наклона рабочего стола, град.	0 - 45
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	175
Расстояние от пильной ленты до колонны	305
Длина пильной ленты, мм	2240
Ширина пильной ленты, мм	6,5-15
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	98
Масса нетто/брутто, кг	58/64
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1100x500x400

Особенности для Корвет 33М

- рабочий стол отлит из алюминиевого сплава под давлением;
- наклон рабочего стола;
- продольный и угловой упор;
- регулируемый по высоте стабилизатор пильной ленты;
- удлинитель рабочего стола;
- патрубок для подключения пылесоса;
- две скорости пильной ленты;
- подставка в комплекте.

Корвет 34
90340



Артикул	90340
Модель	Корвет 34
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Число скоростей	2
Скорость движения пильной ленты, м/сек	6,2; 13,2
Размер рабочего стола, мм	400x480
Угол наклона рабочего стола, град.	0 - 45
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	180
Длина пильной ленты, мм	2240
Ширина пильной ленты, мм	6,35 - 15
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	60/65
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1060x370x475

Две скорости пильной ленты. Стабилизация пильной ленты осуществляется только подшипниками качения.

Корвет 35
90350



Артикул	90350
Модель	Корвет 35
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1000
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Число скоростей	2
Скорость движения пильной ленты, м/сек	7,3; 15
Размер рабочего стола, мм	400x548
Угол наклона рабочего стола, град.	0 - 45
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	200
Длина пильной ленты, мм	2490
Ширина пильной ленты, мм	6,35 - 19
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	65/70
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1160x380x530

Две скорости пильной ленты. Стабилизация пильной ленты осуществляется только подшипниками качения.

ЛЕНТОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОПИЛЫ

Корвет 36
90360



Артикул	90360
Модель	Корвет 36
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Число скоростей	2
Скорость движения пильной ленты, м/сек	7,6; 16,3
Размер рабочего стола, мм	535x485
Угол наклона рабочего стола, град.	-10 - 45
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	285
Длина пильной ленты, мм	3460
Ширина пильной ленты, мм	6,35 - 38
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	146/170
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	830x540x1980

Две скорости пильной ленты. Стабилизация пильной ленты осуществляется только подшипниками качения. Индикатор натяжения пильной ленты.

ЛЕНТЫ ПИЛЬНЫЕ

Артикул	Параметры	Модель станка
Производство Россия		
55301	6,0 x 1425	Корвет-31
55302	6,0 x 1400	Корвет-31М
55303	6,0 x 1710	Корвет-32
55304	6,0 x 2240	Корвет-33,
55305	10,0 x 2240	Корвет-33М,
55306	12,0 x 2240	Корвет-34
55307	10,0 x 2490	Корвет-35
55308	12,0 x 2490	Корвет-35
55309	20,0 x 2490	Корвет-35
55310	10,0 x 3460	Корвет-36
55311	15,6 x 3460	Корвет-36



Артикул	Параметры	Модель станка
Производство КНР		
19931	12,5 x 2234	Корвет-33,
		Корвет-33М,
		Корвет-34
19932	6,35 x 1425	Корвет-31
19933	9,5 x 2234	Корвет-33,
		Корвет-33М,
		Корвет-34
19920	8,0 x 1710	Корвет-32
19921	6,4 x 2240	Корвет-33,
19922	9,5 x 2240	Корвет-33М,
19923	12,7 x 2240	Корвет-34
19924	9,5 x 2490	Корвет-35
19925	12,7 x 2490	Корвет-35
19926	19,0 x 2490	Корвет-35
19927	9,5 x 3460	Корвет-36
19928	15,6 x 3460	Корвет-36
19929	20 x 3460	Корвет-36
19930	25 x 3460	Корвет-36

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Сверлильные станки предназначены для выполнения сверлильных операций в дереве, пластике, металле и других подобных материалах. В стандартную комплектацию входят тиски, защитный экран, механизм ограничения глубины сверления. Рабочий стол перемещается вертикально и имеет наклон. Широкий выбор скорости вращения шпинделя за счет перестановки ремня на шкивах.

Корвет 44
90440



Артикул	90440
Модель	Корвет 44
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	650
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	120 - 3000
Индикатор частоты вращения шпинделя	нет
Число скоростей	16
Ход шпинделя, мм	80
Горизонтальное перемещение шпинделя, мм	нет
Посадка патрона	V16
Конус шпинделя, Морзе	№2
Диаметр сверления, мм	3 - 16
Размер рабочего стола, мм	290x290
Размер опорной базы, мм	460x275
Угол наклона шпинделя, град.	нет
Масса нетто/брутто, кг	67/70
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	810x500x290

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Корвет 45
90450



Артикул	90450
Модель	Корвет 45
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	350
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	580 - 2650
Индикатор частоты вращения шпинделя	нет
Число скоростей	5
Ход шпинделя, мм	50
Горизонтальное перемещение шпинделя, мм	нет
Посадка патрона	V16
Конус шпинделя, Морзе	V16
Диаметр сверления, мм	1,5 - 13
Размер рабочего стола, мм	160x160
Размер опорной базы, мм	314x200
Масса нетто/брутто, кг	16/19
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	440x335x225

Корвет 46
90460



Артикул	90460
Модель	Корвет 46
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	280 - 2350
Индикатор частоты вращения шпинделя	нет
Число скоростей	9
Ход шпинделя, мм	50
Горизонтальное перемещение шпинделя, мм	нет
Посадка патрона	V16
Конус шпинделя, Морзе	V16
Диаметр сверления, мм	3 - 16
Размер рабочего стола, мм	170x170
Размер опорной базы, мм	320x180
Масса нетто/брутто, кг	19,5/23
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	455x355x225

Корвет 47
90470



Артикул	90470
Модель	Корвет 47
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	550
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	220 - 2450
Индикатор частоты вращения шпинделя	нет
Число скоростей	12
Ход шпинделя, мм	60
Горизонтальное перемещение шпинделя, мм	нет
Посадка патрона	V16
Конус шпинделя, Морзе	MT2
Диаметр сверления, мм	3 - 16
Размер рабочего стола, мм	195x200
Размер опорной базы, мм	355x235
Масса нетто/брутто, кг	33/37
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	705x435x195

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Корвет 48
90480



Артикул	90480
Модель	Корвет 48
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	550
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	500 - 2450
Индикатор частоты вращения шпинделя	нет
Число скоростей	5
Ход шпинделя, мм	80
Горизонтальное перемещение шпинделя, мм	320
Посадка патрона	B16
Конус шпинделя, Морзе	№2
Диаметр сверления, мм	3 - 16
Размер рабочего стола, мм	230x217
Размер опорной базы, мм	340x210
Угол наклона шпинделя, град.	+90 ; -45
Масса нетто/брутто, кг	45,5/48,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	925x470x320

Наклон шпинделя вправо и влево. Горизонтальный ход шпинделя.

Корвет 241
92410



Артикул	92410
Модель	Корвет 241
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	650
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	120 - 3000
Индикатор частоты вращения шпинделя	нет
Число скоростей	16
Ход шпинделя, мм	80
Горизонтальное перемещение шпинделя, мм	нет
Посадка патрона	B16
Конус шпинделя, Морзе	№2
Диаметр сверления, мм	3 - 16
Размер рабочего стола, мм	290x290
Размер опорной базы, мм	255x440
Масса нетто/брутто, кг	71/75 + 20/22
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	820x500x300; 1430x170x170

Увеличенная высота колонны позволяет устанавливать станок непосредственно на пол.

Корвет 242
92420



Артикул	92420
Модель	Корвет 242
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	120 - 2580
Индикатор частоты вращения шпинделя	нет
Число скоростей	12
Ход шпинделя, мм	80
Горизонтальное перемещение шпинделя, мм	нет
Посадка патрона	B16
Конус шпинделя, Морзе	№2
Диаметр сверления, мм	3 - 16
Размер рабочего стола, мм	340x340
Размер опорной базы, мм	310x500
Масса нетто/брутто, кг	106/111 + 20/22
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	960x570x290 1430x170x170

Увеличенная высота колонны позволяет устанавливать станок непосредственно на пол.

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Корвет 244
92440



Артикул	92440
Модель	Корвет 244
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	150 - 2700
Число скоростей	12
Ход шпинделя, мм	120
Посадка патрона	B16
Конус шпинделя, Морзе	№3
Диаметр сверления, мм	3 - 16
Размер рабочего стола, мм	425x475
Размер опорной базы, мм	450x580
Масса нетто/брутто, кг	140/150
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1460x660x330

Увеличенная высота колонны позволяет устанавливать станок непосредственно на пол.

ТИСКИ ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКОВ, СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ



Арт.	Наименование	Длина губок, мм	Ход подвижной губки, мм	Глубина рабочего пространства, мм	Габарит. размеры, мм	Вес, кг	Корвет
23475	Тиски 64 мм	64	55	20	230x130x55	1,5	41, 45, 46
23476	Тиски 77 мм	77	75	20	270x135x50	1,9	42, 47
23477	Тиски 101 мм	101	105	23	330x160x55	2,9	43, 48, 49
23478	Тиски 127 мм	127	120	25	380x200x60	4,4	44, 241
23479	Тиски 152 мм	152	135	25	430x215x65	5,7	242, 244



Арт.	Наименование	Диаметр, мм	Корвет	Конус
23510	Патрон ЗВП 1,5-13 мм B16	1,5 - 13	41, 45	B16
23520	Патрон ЗВП 3-16 мм B16	3 - 16	42, 43, 44, 46, 47, 48, 241, 242, 244	B16

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Шлифовальные станки предназначены для шлифования поверхностей изделий из дерева, ДСП и подобных материалов с помощью шлифовального диска или шлифовальной ленты. На станки установлен магнитный пускатель, который исключает самопроизвольный пуск станка после временного отключения электропитания.

Корвет 50
90500



Артикул	90500
Модель	Корвет 50
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин	1420
Частота вращения шлифдиска, об/мин	1420
Рабочий инструмент	шлифкруг
Диаметр шлифовального круга, мм	305
Размер рабочего стола, мм	400x133
Угол наклона рабочего стола (диск), град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	24/26
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	480x440x400

Чугунный рабочий стол с возможностью наклона. Транспортный упор позволяет обрабатывать торцы заготовок под любым углом.

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Корвет 51
90510



Корвет 51Л
90511

НОВИНКА



Корвет 52
90520



Артикул	90510	90511
Модель	Корвет 51	Корвет 51Л
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	375	350
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	230/50
Тип электродвигателя	асинхронный	асинхронный
Передача	ременная	ременная
Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин	1420	1450
Частота вращения шлифдиска, об/мин	1420	1450
Скорость движения шлифленты, м/мин	282	282
Рабочий инструмент	шлифкруг + шлифлента	шлифкруг + шлифлента
Диаметр шлифовального круга, мм	150	150
Длина шлифленты, мм	920	914
Ширина шлифленты, мм	100	100
Размер рабочего стола, мм	190x125	190x125
Угол наклона рабочего стола (диск), град.	0 - 45	0 - 45
Угол наклона рабочего стола (лента), град.	0 - 45	0 - 45
Угол наклона ленточного узла, град.	0 - 90	0 - 90
Диаметр патрубка для пылесборника, мм		40
Масса нетто/брутто, кг	14/15	12/13
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	500x290x250	500x265x305

Изменение наклона ленточного узла в вертикальной плоскости. Рабочий стол с возможностью наклона и перестановки как к диску, так и к ленте. Транспортный упор позволяет обрабатывать торцы заготовок под любым углом. Возможность подключения пылесоса.

Артикул	90520
Модель	Корвет 52
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин	1400
Частота вращения шлифдиска, об/мин	1400
Скорость движения шлифленты, м/мин	330
Рабочий инструмент	шлифкруг + шлифлента
Диаметр шлифовального круга, мм	230
Длина шлифленты, мм	1230
Ширина шлифленты, мм	150
Размер рабочего стола, мм	310x155
Угол наклона рабочего стола (диск), град.	0 - 45
Угол наклона рабочего стола (лента), град.	0 - 45
Угол наклона ленточного узла, град.	0 - 90
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	60/100
Масса нетто/брутто, кг	48/51
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	700x450x380

Изменение наклона ленточного узла в вертикальной плоскости. Рабочий стол с возможностью наклона и перестановки как к диску, так и к ленте. Транспортный упор позволяет обрабатывать торцы заготовок под любым углом. Возможность подключения пылесоса. Подставка в комплекте.

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Корвет 58
90580



Корвет 59-92
90590



Артикул	90580
Модель	Корвет 58
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин	2850
Скорость движения шлифленты, м/мин	960
Рабочий инструмент	шлифлента
Длина шлифленты, мм	2515
Ширина шлифленты, мм	152
Размер рабочего стола, мм	840x300
Угол наклона рабочего стола (лента), град.	45
Масса нетто/брутто, кг	38/41, 110/130
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	620x470x620, 1290x720x510

К круговому движению шлифовальной ленты добавляется осциллирующее движение, что повышает качество и чистоту обработки поверхности. Тумба входит в стандартную комплектацию. Предусмотрен наклон ленточного узла, что позволяет ленте двигаться в горизонтальной и в вертикальной плоскостях. Имеется патрубок для подсоединения пылесоса. Рабочий стол отлит из чугуна и регулируется по высоте. Имеется дополнительный рабочий стол, который устанавливается с торца ленточного узла для шлифования закругленных поверхностей.

Артикул	90590
Модель	Корвет 59-92
Номинальная потребляемая мощность двигателя основного/автоподачи, Вт	5500/370
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шлифовальных барабанов на холостом ходу, об/мин	1450
Количество шлифовальных барабанов, шт.	2
Рабочий инструмент	шлифлента
Размер рабочего стола, мм	940x870
Макс. глубина шлифования за 1 проход, мм	0,4
Макс. ширина заготовки, мм	920
Макс. толщина заготовки, мм	100
Размер шлифовального барабана (диаметр x длина), мм	154x960
Скорость автоматической подачи, м/мин	2,5 - 4,5
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Время до полной остановки, с	< 9
Масса нетто/брутто, кг	480/550
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1320x1420x1150

Мощный двигатель позволяет обрабатывать заготовки шириной до 920 мм. Два шлифовальных барабана позволяют одновременно использовать шлифленты разной зернистости. Точная регулировка барабанов по высоте относительно друг друга обеспечивает высокое качество обработанной поверхности. Рабочий стол с транспортером перемещается на четырех жестких винтовых осях. Перемещение контролируется с помощью встроенной системы цифровой индикации. Скорость транспортера имеет плавную регулировку. Защитная планка с микровыключателем отключит станок при приближении посторонних предметов к рабочей зоне. Для подключения мощного пылесоса имеется 4 патрубка диаметром 100 мм.

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ

Белгородский абразивный завод



Артикул	Зернистость	Модель
19290	40	Корвет 59-92
19291	60	Корвет 59-92
19292	80	Корвет 59-92
19293	100	Корвет 59-92
19294	120	Корвет 59-92
19295	180	Корвет 59-92
19296	220	Корвет 59-92

Артикул	Размеры, мм	Зернистость	Модель
55120	152x2515	40	Корвет 58
55121	152x2515	60	Корвет 58
55122	152x2515	80	Корвет 58
55123	152x2515	100	Корвет 58
55124	152x2515	120	Корвет 58
55130	100x910	40	Корвет 51, Корвет 51Л
55131	100x910	60	Корвет 51, Корвет 51Л
55132	100x910	80	Корвет 51, Корвет 51Л
55133	100x910	100	Корвет 51, Корвет 51Л
55134	100x910	120	Корвет 51, Корвет 51Л
55135	100x910	150	Корвет 51, Корвет 51Л
55136	100x910	180	Корвет 51, Корвет 51Л
55138	100x910	320	Корвет 51, Корвет 51Л
55140	150x1220	40	Корвет 52
55141	150x1220	60	Корвет 52
55142	150x1220	80	Корвет 52
55143	150x1220	100	Корвет 52
55144	150x1220	120	Корвет 52
55145	150x1220	150	Корвет 52

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

Белгородский абразивный завод



Артикул	Диаметр, мм	Зернистость	Модель
55080	230	40	Корвет 52
55081	230	60	Корвет 52
55082	230	80	Корвет 52
55083	230	100	Корвет 52
55084	230	120	Корвет 52
55085	230	150	Корвет 52
55086	230	180	Корвет 52
55087	230	220	Корвет 52
55070	150	40	Корвет 51, Корвет 51Л
55071	150	60	Корвет 51, Корвет 51Л
55072	150	80	Корвет 51, Корвет 51Л
55073	150	100	Корвет 51, Корвет 51Л
55074	150	120	Корвет 51, Корвет 51Л
55075	150	150	Корвет 51, Корвет 51Л
55076	150	180	Корвет 51, Корвет 51Л
55077	150	220	Корвет 51, Корвет 51Л
55090	305	40	Корвет 50
55091	305	60	Корвет 50
55092	305	80	Корвет 50
55093	305	100	Корвет 50
55094	305	120	Корвет 50
55095	305	150	Корвет 50

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

Токарные станки предназначены для обработки заготовок из различных пород древесины методом точения, шлифования, полирования. Предусмотрена обработка в центрах и с помощью планшайбы. На всех станках установлен магнитный пускатель. Комплекуются регулируемым резцедержателем.

Корвет 70
90700



Бесступенчатая регулировка скорости вращения шпинделя.

Артикул	90700
Модель	Корвет 70
Номин. потребляемая мощность двигателя, Вт	250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	750 - 3200
Число скоростей	электронная плавная
Конус шпинделя, Морзе	MT1
Конус задней бабки, Морзе	MT1
Расстояние между центрами, мм	300
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	200
Масса нетто/брутто, кг	20/21
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	700x340x190

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

Корвет 73
90730



Артикул	90730
Модель	Корвет 73
Номин. потребляемая мощность двигателя, Вт	350
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	810; 1180; 1700; 2480
Число скоростей	4
Расстояние между центрами, мм	1000
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	350
Масса нетто/брутто, кг	27/29
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1485x230x150/370

Станина станка выполнена из уголка и листовой стали, благодаря чему был снижен вес станка. Изменение скорости вращения шпинделя осуществляется перестановкой ремня.

Корвет 74
90740



Артикул	90740
Модель	Корвет 74
Номин. потребляемая мощность двигателя, Вт	550
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	500 - 2000
Число скоростей	плавная (вариатор)
Конус шпинделя, Морзе	MT2
Конус задней бабки, Морзе	MT2
Расстояние между центрами, мм	845
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	300
Поворот передней бабки	да
Масса нетто/брутто, кг	77/82
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1380x340x380

Плавная регулировка скорости вращения шпинделя с помощью вариатора. Возможность установки копировального устройства. Передняя бабка поворачивается для обработки больших диаметров не над станиной. Подставка в комплекте.

Корвет 76
90760



Артикул	90760
Модель	Корвет 76
Номин. потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	500-2000
Число скоростей	плавная (вариатор)
Конус шпинделя, Морзе	MT2
Конус задней бабки, Морзе	MT2
Расстояние между центрами, мм	1075
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	350
Поворот передней бабки	да
Масса нетто/брутто, кг	90/95
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1620x360x440

Плавная регулировка скорости вращения шпинделя с помощью вариатора. Возможность установки копировального устройства. Передняя бабка поворачивается для обработки больших диаметров не над станиной. Подставка в комплекте.

КОПИРЫ

Копировальные приспособления предназначены для установки на токарные станки. Дают возможность быстро и эффективно изготавливать изделия по образцу. В качестве образца можно использовать как изделие, так и шаблон. Для безопасной работы имеется защитный экран.

Корвет 74-К
93040



Артикул	93040
Модель	Корвет 74-К
Макс. диаметр копируемого образца, мм	80
Макс. длина образца / шаблона, мм	935
Макс. продольный ход резца, мм	935
Поперечный ход резца, мм	40
Регулировка установки резца по высоте, мм	60
Масса нетто/брутто, кг	19/21
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1070x270x180

Корвет 76-К
93060



Артикул	93060
Модель	Корвет 76-К
Макс. диаметр копируемого образца, мм	80
Макс. длина образца / шаблона, мм	1075
Макс. продольный ход резца, мм	1075
Поперечный ход резца, мм	40
Регулировка установки резца по высоте, мм	60
Масса нетто/брутто, кг	19/21
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1210x260x180

РЕЗЦЫ ДЛЯ КОПИРОВАЛЬНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ



Артикул	Посадочный диаметр, мм	Длина, мм	Модель
19960	12	77	Корвет 75-К
19961	12	80	Корвет 74-К Корвет 76-К

ТОКАРНЫЕ РЕЗЦЫ ПО ДЕРЕВУ

10430



Артикул	Наименование
10420	Набор резцов по дереву из 6 шт.
10430	Набор резцов по дереву из 8 шт.

10420



ПАТРОНЫ ДЛЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ

23500



Артикул	Описание
23500	Четырехкулачковый патрон для токарных станков по дереву: Корвет 74, Корвет 75, Корвет 76. Комплектность: 2 шестигранных ключа 3 и 4 мм, 2 ключа для затягивания патрона, 2 комплекта кулачков. Диаметр патрона 100 мм. Посадочная резьба 1" x 8 TPI. Для кулачков типа 1: внутренний диаметр 38 - 60 мм, внешний диаметр 50 - 74 мм. Для кулачков типа 2: внутренний диаметр 9 - 34 мм, внешний диаметр 24 - 54 мм.

23501



23501	Четырехкулачковый патрон для токарных станков по дереву: Корвет 74, Корвет 75, Корвет 76. Комплектность: 2 ключа для закручивания патрона, шестигранный ключ 4 мм, вставка винтовая. Диаметр патрона 100 мм. Посадочная резьба 1x8 TPI. Для кулачков: внутренний диаметр 42 - 70 мм, внешний диаметр 50 - 80 мм.
-------	--

23502



23502	Четырехкулачковый патрон для токарных станков по дереву: Корвет 74, Корвет 75, Корвет 76. Комплектность: 2 ключа для затягивания патрона, вставка винтовая. Диаметр патрона 100 мм. Посадочная резьба 1" x 8 TPI. Для кулачков: внутренний диаметр 40 - 70 мм, внешний диаметр 50 - 80 мм.
-------	--

23503



23503	Четырехкулачковый патрон для токарных станков по дереву: Корвет 74, Корвет 75, Корвет 76. Комплектность: 2 ключа для закручивания патрона. Диаметр патрона 100 мм. Посадочная резьба 1" x 8 TPI. Для кулачков: внутренний диаметр 56 - 76 мм, внешний диаметр 73 - 93 мм.
-------	---

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Фрезерные станки «Корвет» предназначены для фрезерной обработки деревянных заготовок: поперечного строгания, вырезки криволинейных поверхностей, выборки фальцев, пазов, гребней, калевки, шпунтов, шлицев и вырезки неправильных форм. Комплекуются цангами диаметром 8 мм и 12 мм для установки концевых фрез. Регулировка вылета фрезы. Регулируемые фронтальные упоры. Для обработки торцов предусмотрены транспортные упоры.

Корвет 82
90820



Артикул	90820
Модель	Корвет 82
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	11500 - 24000
Вертикальный ход фрезы, мм	40
Макс. диаметр режущего инструмента, мм	40
Макс. высота режущего инструмента, мм	80
Размер рабочего стола, мм	610x360
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	1030x360
Диаметр цанг, мм	6; 8; 12
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	30/32
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	655x520x370

Два удлинителя стола. Плавная регулировка скорости вращения шпинделя. Возможность подключения пылесоса.

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Корвет 83
90830



Артикул	90830
Модель	Корвет 83
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	11000
Диаметр шпинделя, мм	12,7
Вертикальный ход фрезы, мм	22
Макс. диаметр режущего инструмента, мм	90
Макс. высота режущего инструмента, мм	60
Размер рабочего стола, мм	610x480
Диаметр цанг, мм	8; 12
Масса нетто/брутто, кг	85/90
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	700x660x585

Правое и левое вращение шпинделя.

Корвет 84
90840



Артикул	90840
Модель	Корвет 84
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1125
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	5800; 8300
Диаметр шпинделя, мм	12,7; 19
Вертикальный ход фрезы, мм	75
Макс. диаметр режущего инструмента, мм	92
Макс. высота режущего инструмента, мм	65
Размер рабочего стола, мм	610x534
Размер подвижного рабочего стола, мм	323x200
Диаметр цанг, мм	8; 12
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	123/145
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	575x670x1100

Две скорости вращения шпинделя. Подвижный стол со струбциной. Для безопасности работ имеются прижимы заготовки в рабочей зоне по двум осям. Возможность подключения пылесоса.

Корвет 85
90850



Артикул	90850
Модель	Корвет 85
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3500; 7000
Диаметр шпинделя, мм	32
Вертикальный ход фрезы, мм	90
Макс. диаметр режущего инструмента, мм	125
Макс. высота режущего инструмента, мм	80
Размер рабочего стола, мм	690x555
Размер подвижного рабочего стола, мм	323x200
Диаметр цанг, мм	8; 12
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	195/225
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	760x610x990

Две скорости вращения шпинделя. Подвижный стол со струбциной. Для безопасности работ имеются прижимы заготовки в рабочей зоне по двум осям. Возможность подключения пылесоса.

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

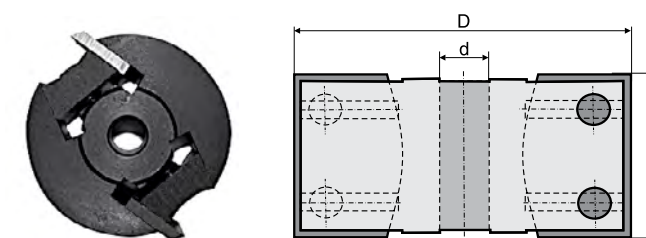
Корвет 86
90860



Артикул	90860
Модель	Корвет 86
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3250; 6500; 7500
Диаметр шпинделя, мм	30; 32
Угол наклона шпинделя, град.	0 - 30
Вертикальный ход фрезы, мм	80
Макс. диаметр режущего инструмента, мм	180
Макс. высота режущего инструмента, мм	100
Размер рабочего стола, мм	680x590
Размер подвижного рабочего стола, мм	500x250
Диаметр цанг, мм	8; 12
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	160/201 + 18/21
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1100x770x1160; 1650x180x120

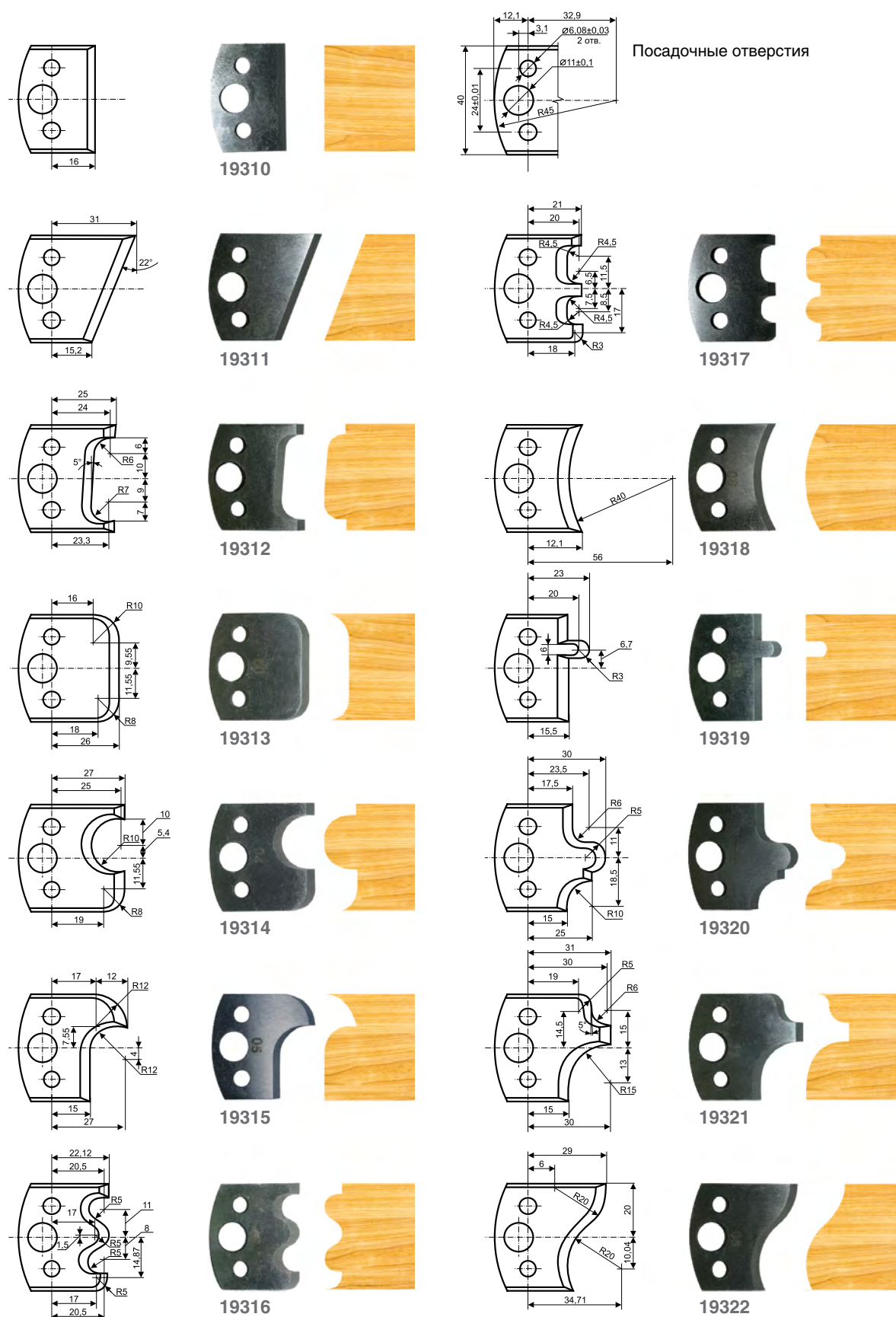
Три скорости вращения шпинделя. Наклон шпинделя. Подвижный стол со струбциной. Для безопасности работ имеются прижимы заготовки в рабочей зоне по двум осям. Возможность подключения пылесоса. Для транспортировки имеются колеса.

ГОЛОВКА ФРЕЗЕРНАЯ СО СМЕННЫМИ НОЖАМИ



Артикул	19301	19302	19303	19304
D, мм	72	72	77	77
d, мм	12,7	19	30	32
B, мм	40	40	40	40
Z, шт.	2	2	2	2
n макс, об/мин	11500	11500	6000	6000

НОЖИ К ФРЕЗЕРНЫМ ГОЛОВКАМ



Артикул	Наименование
19310	Нож прямой
19311	Нож косой
19312	Нож фасонный
19313	Нож фасонный

Артикул	Наименование
19314	Нож фасонный
19315	Нож фасонный
19316	Нож фасонный
19317	Нож фасонный

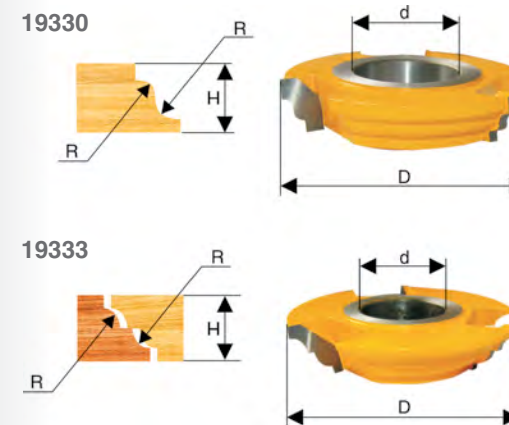
Артикул	Наименование
19318	Нож фасонный
19319	Нож фасонный
19320	Нож фасонный
19321	Нож фасонный
19322	Нож фасонный

НАСАДНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

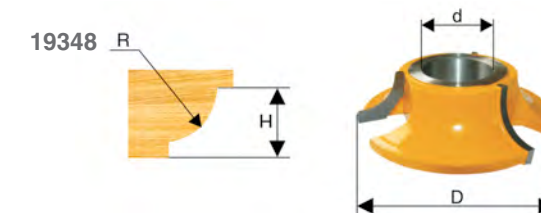
Насадные твердосплавные фрезы используются для обработки заготовок из древесины на фрезерных станках. Они изготовлены из высококачественной стали и оснащены твердосплавными пластинами. Фрезы имеют посадочный диаметр 32 мм. Все фрезы имеют индивидуальную упаковку.

КРОМОЧНЫЕ КАЛЕВОЧНЫЕ

Используются для выборки различных декоративных профилей по кромке изделия.

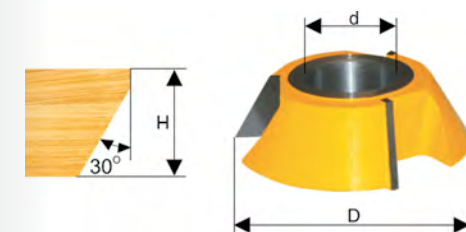


Артикул	Наружный D, мм	Радиус R, мм	Рабочая высота H, мм	Посадочный d, мм
19330	76,2	3,2	15	32
19333	88,9	6	19	32
19348	95,25	19	25,4	32



КРОМОЧНАЯ КОНУСНАЯ

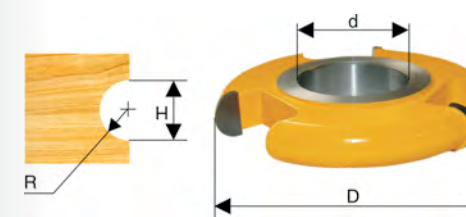
Используется для выборки фанки на кромке.



Артикул	Наружный D, мм	Угол, град.	Рабочая высота H, мм	Посадочный d, мм
19349	88,9	30	25,4	32

ГАЛТЕЛЬНЫЕ

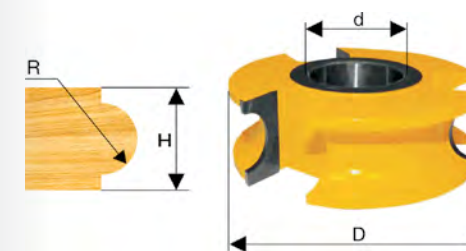
Используются для выборки галтели на пласти и на ребре.



Артикул	Наружный D, мм	Радиус R, мм	Рабочая высота H, мм	Посадочный d, мм
19340	82,5	6,4	12,7	32
19341	82,5	9,5	19	32

ПОЛУСТЕРЖНЕВЫЕ

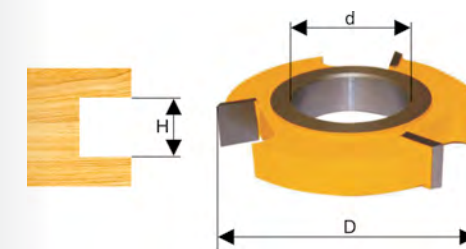
Используются для получения скругления на ребре.



Артикул	Наружный D, мм	Радиус R, мм	Рабочая высота H, мм	Посадочный d, мм
19345	88,9	6,35	20,6	32
19346	88,9	9,5	27,8	32

ФАЛЬЦЕВЫЕ

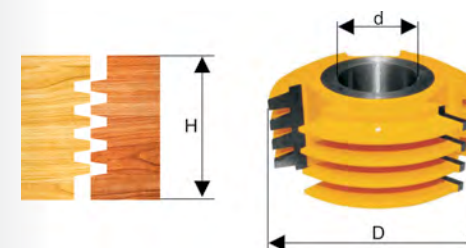
Используются для выборки четверти или паза в изделии.



Артикул	Наружный D, мм	Рабочая высота H, мм	Посадочный d, мм
19359	74,6	6,4	32
19360	74,6	9,5	32
19361	74,6	12,7	32
19362	74,6	19	32
19363	74,6	25,4	32
19364	74,6	38,1	32

МИКРОШИПОВЫЕ

Используются для выполнения соединения по кромке и торцу.

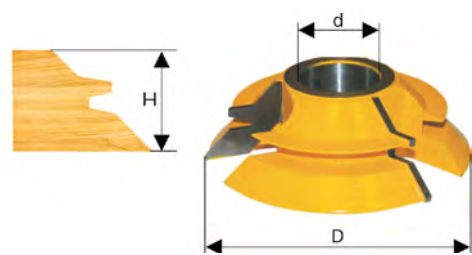


Артикул	Наружный D, мм	Рабочая высота H, мм	Посадочный d, мм
19357	90,5	38,1	32
19358	90,5	57,2	32

НАСАДНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

КОМБИНИРОВАННАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ

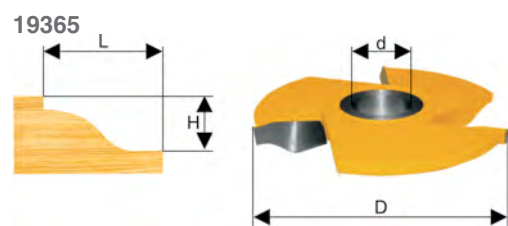
Используется для выполнения соединения по кромке, торцу и углового соединения.



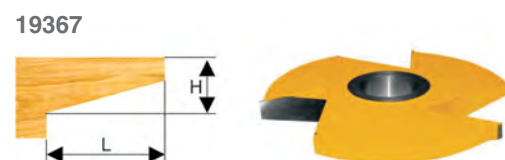
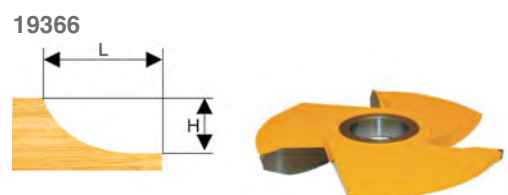
Артикул	Наружный D, мм	Рабочая высота H, мм	Посадочный d, мм
19355	111,1	31,8	32

ФИГУРЕЙНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

Используются для горизонтального фрезерования филенок.

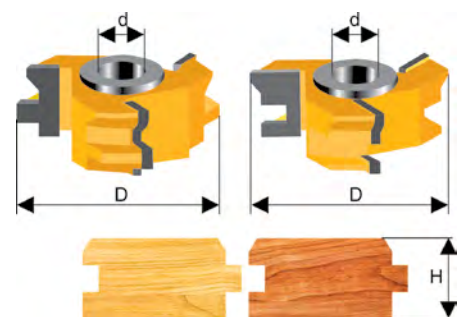


Артикул	Наружный D, мм	Глубина выработки L, мм	Рабочая высота H, мм	Посадочный d, мм
19365	139,7	38,1	15,9	32
19366	139,7	38,1	15,9	32
19367	139,7	38,1	15,9	32



НАБОР ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВАГОНКИ

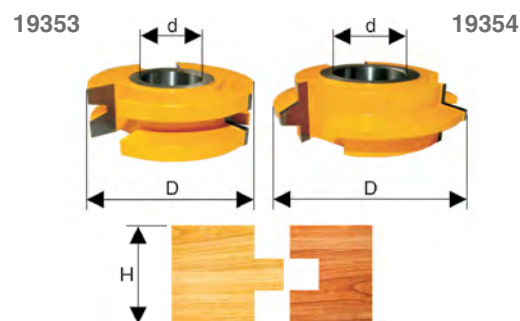
Применяются для изготовления вагонки.



Артикул	Наружный D, мм	Рабочая высота H, мм	Посадочный d, мм
19356	90,5/81	22,2	32

НАБОР ДЛЯ ПАЗО-ШИПОВОГО СОЕДИНЕНИЯ

Используются для изготовления пазо-шиповых соединений, сплачивания по кромке и сращивания по торцу.



Артикул	Наружный D, мм	Рабочая высота H, мм	Посадочный d, мм
19353	88,9	25,4	32
19354	88,9	25,4	32
19371	набор из двух фрез арт. 19353 и арт. 19354		

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ

Используются для установки фрез с внутренним диаметром 32 мм на шпиндели 12,7; 19; 30 мм. Комплект из 2 шт.

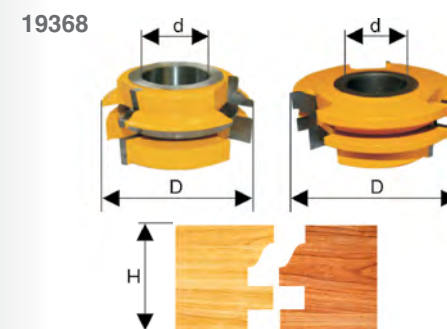


Артикул	Наружный D, мм	Внутренний d, мм	d ₁ фланца, мм
19390	32	12,7	40
19391	32	19	40
19392	32	30	40

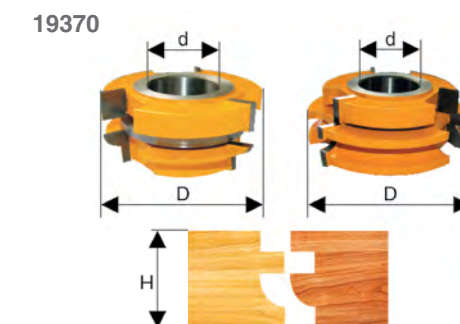
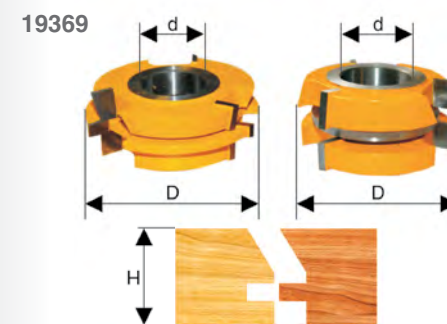
НАСАДНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

НАБОРЫ КОМБИНИРОВАННЫХ РАМОЧНЫХ ФРЕЗ

Используются для получения рамочных соединений при изготовлении каркасной мебели, предметов интерьера и т. д.



Артикул	Наружный D, мм	Глубина выработки L, мм	Рабочая высота H, мм	Посадочный d, мм
19368	90,5/74,6	6,4	33,4	32
19369	90,5/74,6	6,4	33,4	32
19370	90,5/74,6	6,4	33,4	32



СТОЛЫ ФРЕЗЕРНЫЕ

Столы фрезерные являются приспособлением для стационарного фрезерования с использованием ручной электрической фрезерной машины. Параметры фрезерования и набор режущих инструментов обеспечивают технические характеристики используемой фрезерной машины. Комплекуются угловыми упорами. Регулируемые фронтальные упоры. Адаптированы для подключения пылесоса.

Корвет 80
90800



Артикул	90800
Модель	Корвет 80
Размер рабочего стола, мм	610x360
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	1030x360
Высота стола, мм	350
Диаметр патрубков для пылесборника, мм	70
Масса нетто/брутто, кг	11/12
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	720x410x210

Два удлинителя стола. Защитный экран для безопасности.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЛОБЗИКИ

Настольные электрические лобзики предназначены для выпиливания декоративных элементов из деревянных заготовок, а также для прямой, поперечной, наклонной и продольной распиловки. Устойчивость и увеличенный вылет рамы дает возможность выполнять внутренние распилы относительно больших заготовок. Регулировка наклона рабочего стола позволяет выпиливать более сложные конфигурации. Комплекуются защитными экранами. Пильное полотно можно устанавливать в двух направлениях.

Корвет 87
90870



Артикул	90870
Модель	Корвет 87
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	85
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин	1400
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	40
Размер пильного полотна, мм	133x2,6x0,25
Размер рабочего стола, мм	305x190
Угол наклона рабочего стола, град.	0 - 45
Расстояние между полотном и корпусом станка, мм	330
Масса нетто/брутто, кг	7/8
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	500x300x320

ПИЛКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОЛОБЗИКОВ



Артикул	Параметры	Модель
19195	Z - 24 / 1" HSS	Корвет 87, 88
19196	Z - 15 / 1"	Корвет 87, 88
19197	Z - 18 / 1"	Корвет 87, 88
19198	Z - 24 / 1"	Корвет 87, 88

ДОЛБЕЖНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Долбежно-сверлильные станки предназначены для выборки в изделиях из древесины отверстий, гнезд, пазов и шипов прямоугольной формы. Этот станок незаменим при изготовлении пазо-шиповых соединений. Вырубка отверстий осуществляется насадкой пазовальной, состоящей из спирального сверла и долота квадратного сечения. В стандартную комплектацию включен набор насадок пазовальных (5 размеров). Продольное и поперечное перемещение рабочего стола. Пневматический амортизатор для компенсации веса подвижной бабки. Струбцина для прижима заготовки. Ограничитель глубины выборки.

Корвет 91
90910



Артикул	90910
Модель	Корвет 91
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	370
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	1400
Ширина долота, мм	6-16
Диаметр хвостовика долота, мм	19
Максимальная глубина долбления, мм	76
Посадка патрона	B16
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	100
Поперечный ход рабочего стола, мм	80
Продольный ход рабочего стола, мм	150
Максимальный ход долота, мм	105
Размер рабочего стола, мм	200x120
Масса нетто/брутто, кг	41/43
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	670x470x350

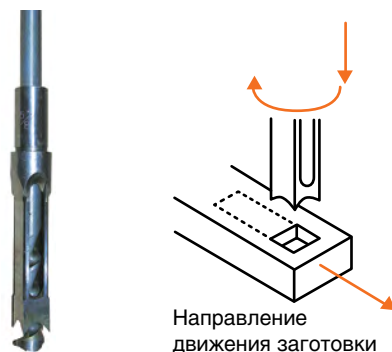
Корвет 92
90920



Артикул	90920
Модель	Корвет 92
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	1400
Ширина долота, мм	6-26
Диаметр хвостовика долота, мм	19
Максимальная глубина долбления, мм	76
Посадка патрона	B16
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	210
Поперечный ход рабочего стола, мм	145
Продольный ход рабочего стола, мм	170
Максимальный ход долота, мм	210
Размер рабочего стола, мм	400x150
Масса нетто/брутто, кг	80/101 + 14/16
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	560x480x820, 500x400x630

Подставка-тумба в комплекте. Ограничитель продольной подачи стола. Линейка для контроля длины выбираемого паза и расстояния между отверстиями.

НАСАДКИ ПАЗОВЫЕ



Артикул	Посадочный диаметр долота, мм	Диаметр хвостовика сверла, мм	Сечение долота, мм
20970	19	4,5	6,7 x 6,7
20971	19	6,0	8,0 x 8,0
20972	19	7,0	10,0 x 10,0
20973	19	9,6	13,0 x 13,0
20974	19	12,5	16,0 x 16,0
20975	19	12,5	19,0 x 19,0
20976	19	12,5	26,0 x 26,0

КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАНКИ

Универсальные деревообрабатывающие станки «Корвет» предназначены для обработки заготовок из древесины и ее производных: строгание по направляющей планке (строгальный станок), строгание по толщине в размер (рейсмусовый станок), продольное и поперечное пиление (пильный станок), сверлильно-долбежные операции (сверлильно-долбежный станок), выполнение ряда фрезерных операций (фрезерный станок).

Корвет 320
93200



Функции станка: распиловка, строгание, сверление. В режиме сверления заготовка крепится на рабочий стол, перемещаемый по трем осям. При распиловке используется подвижная каретка с прижимной струбциной и транспортным упором. Предусмотрено подключение пылесоса.

Корвет 321
93210



Функции станка: распиловка, строгание, рейсмусование, сверлильно-долбежные операции, выборка пазов и снятие фасок насадными фрезами, заточка строгальных ножей. В режиме сверления заготовка крепится на рабочий стол, перемещаемый по трем осям. При распиловке используется подвижная каретка с прижимной струбциной и транспортным упором.

Артикул	93200	93210
Модель	Корвет 320	Корвет 321
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный	асинхронный
Строгание		
Диаметр рабочего вала, мм	74	71
Частота вращения рабочего вала, об/мин	3500	3500
Максимальная ширина обрабатываемой заготовки, мм	200	300
Максимальная глубина строгания за один проход, мм	3	3
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3	3
Размер рабочего стола (строгального), мм	964x210	1150x310
Угол наклона направляющей планки, град.	±45	-
Строгание в размер по толщине (рейсмус)		
Макс. ширина заготовки при обработке по толщине, мм	-	300
Макс. глубина строгания за один проход при обработке по толщине, мм	-	3
Минимальная длина заготовки, мм	-	150
Макс. толщина заготовки при обработке по толщине, мм	-	120
Минимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм	-	6
Размер рабочего стола (рейсмус), мм	-	635x308
Скорость автоматической подачи, м/мин	-	6,5
Пиление		
Диаметр шпинделя, мм	20	18
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3500	3500
Наружный диаметр диска, мм	254	305
Посадочный диаметр диска, мм	30	25,4
Максимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм	70	85
Макс. ширина поперечного пиления (суппорт), мм	300	300
Косое пиление под углом, град.	±45	±45
Сверление/фрезерование		
Диаметр сверления, мм	1,5 - 13	1,5 - 13
Наружный диаметр насадной фрезы, мм	-	104
Посадочный диаметр насадной фрезы, мм	-	18
Ширина долота, мм	-	6-16
Поперечный ход рабочего стола, мм	60	75
Продольный ход рабочего стола, мм	70	90
Вертикальный ход подвижного стола, мм	45	65
Заточка режущего инструмента	-	да
Размер заточного круга, мм	-	125x18x9
Максимальная длина затачиваемого ножа, мм	-	300
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40	-
Масса нетто/брутто, кг	103/123	252/295
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1130x600x450	1360x810x570

КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАНКИ

Корвет 322

93220



Функции станка: распиловка, строгание, рейсмусование, сверление, фрезерование насадными и концевыми фрезами. Фрезерная головка и фрезерный патрон в комплекте. В режиме сверления заготовка крепится на рабочий стол, перемещаемый по трем осям. При распиловке используется подвижная каретка с прижимной струбциной и транспортным упором. Отключаемая автоподача рейсмуса. Нижний рабочий стол имеет два удлинителя. Предусмотрено подключение пылесоса.

Корвет 323

93230



Функции станка: распиловка, строгание, рейсмусование, сверление, фрезерование насадными и концевыми фрезами. Фрезерная головка и фрезерный патрон в комплекте. В режиме сверления заготовка крепится на рабочий стол, перемещаемый по трем осям. При распиловке используется подвижная каретка с прижимной струбциной и транспортным упором. Отключаемая автоподача рейсмуса. Нижний рабочий стол имеет два удлинителя. Предусмотрено подключение пылесоса.

Артикул	93220	93230
Модель	Корвет 322	Корвет 323
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный	асинхронный
Строгание		
Диаметр рабочего вала, мм	71	71
Частота вращения рабочего вала, об/мин	3500	4000
Максимальная ширина обрабатываемой заготовки, мм	200	250
Максимальная глубина строгания за один проход, мм	3	3
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3	3
Размер рабочего стола (строгального), мм	845x210	965x260
Угол наклона направляющей планки, град.	±45	±45
Строгание в размер по толщине (рейсмус)		
Макс. ширина заготовки при обработке по толщине, мм	200	250
Макс. глубина строгания за один проход при обработке по толщине, мм	3	3
Минимальная длина заготовки, мм	150	150
Макс. толщина заготовки при обработке по толщине, мм	90	120
Минимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм	6	6
Размер рабочего стола (рейсмус), мм	400x207	400x250
Скорость автоматической подачи, м/мин	6,5	6,5
Пиление		
Диаметр шпинделя, мм	18	18
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3500	3500
Наружный диаметр диска, мм	254	254
Посадочный диаметр диска, мм	25,4	30
Максимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм	70	70
Макс. ширина поперечного пиления (суппорт), мм	270	650
Косое пиление под углом, град.	±45	±45
Сверление/фрезерование		
Диаметр сверления, мм	6; 8; 10; 12	6; 8; 10; 12
Диаметр концевой фрезы, мм	6; 8; 10; 12	6; 8; 10; 12
Наружный диаметр насадной фрезы, мм	70	72
Посадочный диаметр насадной фрезы, мм	20	20
Поперечный ход рабочего стола, мм	60	60
Продольный ход рабочего стола, мм	90	90
Вертикальный ход подвижного стола, мм	60	60
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40/80	40/100
Масса нетто/брутто, кг	145/175	240/250
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1120x710x570	1125x790x700

КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАНКИ

Корвет 326-30

93260



Артикул	93260
Модель	Корвет 326-30
Номинальная потребляемая мощность двигателей (строгание, рейсмус, сверление/пиление/фрезерование), Вт	2200/2200/2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Строгание	
Диаметр рабочего вала, мм	74
Частота вращения рабочего вала, об/мин	5400
Максимальная ширина обрабатываемой заготовки, мм	300
Максимальная глубина строгания за один проход, мм	3
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3
Размер рабочего стола (строгального), мм	1300x360
Угол наклона направляющей планки, град.	45
Диаметр патрубка для подключения пылесоса, мм	120
Строгание в размер по толщине (рейсмус)	
Макс. ширина заготовки при обработке по толщине, мм	300
Макс. глубина строгания за один проход при обработке по толщине, мм	3
Минимальная длина заготовки, мм	130
Макс. толщина заготовки при обработке по толщине, мм	240
Минимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм	6
Размер рабочего стола (рейсмус), мм	550x304
Скорость автоматической подачи, м/мин	7,5
Диаметр патрубка для подключения пылесоса, мм	120
Пиление	
Размеры подвижного стола каретки, мм	1500x310
Максимальная длина пропила, мм	1500
Размер рабочего стола, мм (длина x ширина)	920x400
Максимальное расстояние между пилой и боковой базовой линейкой, мм	1250
Угол наклона пильного узла, град.	0-45
Диаметр основного диска, мм	305
Посадочный диаметр основного диска, мм	30
Максимальная высота пропила основной пилы под углом 90°, мм	90
Максимальная высота пропила основной пилы под углом 45°, мм	65
Диаметр подрезного диска, мм	90
Посадочный диаметр подрезного диска, мм	20
Частота вращения основного диска на холостом ходу, об/мин	3500
Частота вращения подрезного диска на холостом ходу, об/мин	7000
Диаметр патрубка для подключения пылесоса, мм	100
Фрезерование	
Диаметр шпинделя, мм	32
Вертикальный ход фрезы, мм	115
Максимальный диаметр фрезы, мм	180
Максимальная высота фрезы, мм	85
Частота вращения шпинделя, об/мин	1750/3500/6700
Диаметр патрубка для подключения пылесоса, мм	100
Сверление	
Максимальный диаметр сверления, мм	16
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	16
Размер рабочего стола, мм (длина x ширина)	210x360
Поперечный ход рабочего стола, мм	160
Продольный ход рабочего стола, мм	90
Вертикальный ход рабочего стола, мм	70
Масса нетто/брутто, кг	425/490; 50/65
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1550x136x1050; 1600x340x180

Три двигателя. Операции: пиление, строгание, рейсмусование, фрезерование, пазование. Все рабочие столы отлиты из чугуна. Для распила габаритных заготовок имеется подвижная каретка и расширительный стол. Пильный узел имеет подрезной диск для раскроя ЛДСП. На строгальный вал устанавливается три ножа. Направляющая планка при строгании устанавливается под 90° и 45°. Три скорости вращения фрезерного шпинделя. Два вида фрезерования: по параллельным упорам и криволинейное фрезерование. Комплекс прижимных устройств заготовки для безопасности. Пазовальный узел перемещается по трем осям с регулировкой длины хода. Патрубки для подключения пылесоса для каждой операции.

НОЖИ ДЛЯ КОМБИНИРОВАННЫХ СТАНКОВ



Артикул	Наименование	Размер, мм	Материал
25534	Нож Корвет 320, комплект 3 шт.	210x30x3	HSS
25539	Нож Корвет 321, комплект 3 шт.	310x30x3	HSS
25536	Нож Корвет 323, комплект 3 шт.	260x30x3	HSS
25535	Нож Корвет 322, комплект 3 шт.	210x30x3	HSS
25549	Нож Корвет 326-30, комплект 3 шт.	310x30x3	HSS

ПЫЛЕСОСЫ ДЛЯ СБОРА СТРУЖКИ

Пылесосы для сбора стружки предназначены для работы совместно с деревообрабатывающими станками. Назначение пылесоса – отвод стружки и опилок из зоны реза. Конструктивно некоторые станки невозможно эксплуатировать без принудительного отвода стружки. К тому же некоторые виды пыли, образующиеся при обработке дерева, содержат химикаты, которые могут стать причиной аллергической реакции. Для легкого перемещения предусмотрены колеса. Хомуты на защелках для быстрой смены мешка.

Корвет 60
90600



Артикул	90600
Модель	Корвет 60
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Количество патрубков, шт.	1
Диаметр патрубка, мм	100
Расход воздуха, м³/мин	13,9
Диаметр вентилятора, мм	152
Количество пылесборных мешков, шт.	1
Объем пылесборных мешков, л	15,5
Масса нетто/брутто, кг	8/10
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	385x385x370

Переносная компактная и легкая модель.

Корвет 61
90610



Артикул	90610
Модель	Корвет 61
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Количество патрубков, шт.	1
Диаметр патрубка, мм	100
Расход воздуха, м³/мин	14,2
Диаметр вентилятора, мм	230
Количество фильтрующих мешков, шт.	1
Количество пылесборных мешков, шт.	1
Объем фильтрующих мешков, л	64
Объем пылесборных мешков, л	64
Масса нетто/брутто, кг	25/28,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	760x450x460

Пылесборный кожух для сбора мелкого древесного мусора с поверхности пола.

Корвет 64
90640



Артикул	90640
Модель	Корвет 64
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Количество патрубков, шт.	2
Диаметр патрубка, мм	100
Расход воздуха, м³/мин	42,6
Диаметр вентилятора, мм	300
Количество фильтрующих мешков, шт.	1
Количество пылесборных мешков, шт.	1
Объем фильтрующих мешков, л	153,2
Объем пылесборных мешков, л	153,2
Масса нетто/брутто, кг	47/51
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	900x570x570

ПЫЛЕСОСЫ ДЛЯ СБОРА СТРУЖКИ

Корвет 65
90650



Артикул	90650
Модель	Корвет 65
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Количество патрубков, шт.	3
Диаметр патрубка, мм	100
Расход воздуха, м³/мин	62,3
Диаметр вентилятора, мм	305
Количество фильтрующих мешков, шт.	2
Количество пылесборных мешков, шт.	2
Объем фильтрующих мешков, л	306,4
Объем пылесборных мешков, л	306,4
Масса нетто/брутто, кг	54/59
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1170x560x570

Корвет 66
90660



Артикул	90660
Модель	Корвет 66
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	3750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Количество патрубков, шт.	3
Диаметр патрубка, мм	100
Расход воздуха, м³/мин	70,82
Диаметр вентилятора, мм	305
Количество фильтрующих мешков, шт.	2
Количество пылесборных мешков, шт.	2
Объем фильтрующих мешков, л	306,4
Объем пылесборных мешков, л	430
Масса нетто/брутто, кг	76/81
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1160x550x570

Прозрачные пылесборные мешки из полиэтилена для контроля заполнения и своевременной выгрузки.

Корвет 67
90670



Артикул	90670
Модель	Корвет 67
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	3750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Количество патрубков, шт.	4
Диаметр патрубка, мм	100
Расход воздуха, м³/мин	76
Диаметр вентилятора, мм	356
Количество фильтрующих мешков, шт.	3
Количество пылесборных мешков, шт.	3
Объем фильтрующих мешков, л	700
Объем пылесборных мешков, л	590
Масса нетто/брутто, кг	120/125
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1150x840x700

Прозрачные пылесборные мешки из полиэтилена для контроля заполнения и своевременной выгрузки.

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ ДЛЯ ПЫЛЕСОСОВ

58001



19207



Артикул	Наименование
58001	Рукав Ø 100 ПВХ Eolo SL для воздуха/опилок, 1 м/30 м
19207	Хомут для крепления рукава ПВХ к пылесосу и деревообрабатывающему станку
19950	Мешок фильтрующий для пылесоса Корвет-61
19951	Мешок фильтрующий для пылесосов Корвет-64, Корвет-65, Корвет-66
19952	Мешок фильтрующий для пылесоса Корвет-67
19953	Мешок пылесборный для пылесосов Корвет-67
19954	Мешок фильтрующий для пылесоса Корвет-60
19955	Мешок пылесборный для пылесоса Корвет-66

ПЫЛЕСОСЫ

Пылесосы предназначены для сухой и влажной уборки помещения и для отвода стружки и пыли из рабочей зоны электроинструмента. Бак из нержавеющей стали. Три типа сменных фильтров. Розетка для подключения электроинструмента мощностью от 100 до 2000 Вт. Два режима работы: автономный (для сухой и влажной уборки) и синхронный (для работы с электроинструментом), при котором включение и отключение пылесоса происходит при включении и отключении электроинструмента. Комплектуется гофрированным шлангом длиной 3 метра. Для удобства перемещения пылесосы оснащены колесами. Обрезиненный электрокабель.

Корвет 365
93650



Артикул	93650
Модель	Корвет 365
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1400
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Разрежение, мбар	180
Емкость пылесборника, л	20
Наличие розетки для электроинструмента	да
Мощность подключаемого электроинструмента (диапазон), Вт	100-2000
Длина шланга, м	3
Длина электрокабеля, м	4,5
Масса нетто/брутто, кг	6,75/7,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	355x355x450

Корвет 366
93660



Артикул	93660
Модель	Корвет 366
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1400
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Разрежение, мбар	180
Емкость пылесборника, л	30
Наличие розетки для электроинструмента	да
Мощность подключаемого электроинструмента (диапазон), Вт	100-2000
Длина шланга, м	3
Длина электрокабеля, м	4,5
Масса нетто/брутто, кг	7,1/8,2
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	355x355x580

ПЫЛЕСОСЫ

Корвет 367
93670



Артикул	93670
Модель	Корвет 367
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1400
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Разрежение, мбар	180
Емкость пылесборника, л	60
Наличие розетки для электроинструмента	да
Мощность подключаемого электроинструмента (диапазон), Вт	100-2000
Длина шланга, м	3
Длина электрокабеля, м	4,5
Масса нетто/брутто, кг	12,2/14,4
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	460x440x750

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ ДЛЯ ПЫЛЕСОСОВ



Артикул	Наименование	Корвет
25593	Фильтр-мешок бумажный (5 шт.) для сухой уборки	365
25578	Фильтр-мешок бумажный (5 шт.)	366
25594	Фильтр-мешок бумажный (5 шт.)	367
25595	Фильтр складчатый для сухой уборки	365,366,367
25596	Фильтр поролоновый для сухой и влажной уборки	365,366,367
25597	Адаптер для электроинструмента 28-35 мм	365,366,367
25598	Шланг гофрированный для пылесоса	365,366,367
25599	Удлинитель телескопический	365,366,367

ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ

Корвет 470
94700



Артикул	94700
Модель	Корвет 470
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	550
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2850
Диаметр шпинделя, мм	20
Размер заточного круга, мм	100x20x50
Максимальная длина затачиваемого ножа, мм	630
Угол заточки ножа, град.	35-55
Масса нетто/брутто, кг	70/86,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	900x480x460

Заточной станок Корвет 470 предназначен для заточки ножей из быстрорежущих и твердосплавных материалов для строгальных станков и рейсмусов. Возможна заточка ножей различной длины под разным углом. Предусмотрена принудительная подача охлаждающей жидкости. Возможна установка абразивного или алмазного заточного диска. Регулируемый угол заточки ножа.

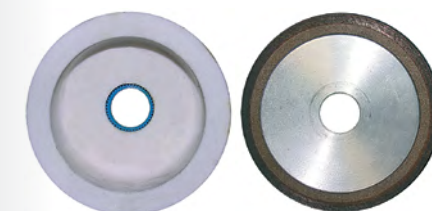
Корвет 472
94720



Артикул	94720
Модель	Корвет 472
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	370
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3500
Диаметр шпинделя, мм	20
Размер заточного круга, мм	100x20x2
Диаметр затачиваемого пильного диска, мм	160-600
Посадочный диаметр диска, мм	25,4; 30; 60
Передний угол заточки, град.	0 - 30
Задний угол заточки, град.	0 - 30
Масса нетто/брутто, кг	40/45
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	680x480x410

Заточной станок Корвет 472 предназначен для заточки пильных дисков из быстрорежущей стали и с твердосплавными напайками. Также станок используется для затыловки несущего материала диска. Широкий диапазон диаметров затачиваемых дисков. Станок комплектуется переходными кольцами для дисков с различными посадочными диаметрами. Предусмотрена регулировка станка, которая дает возможность заточки передней и задней плоскости пильного зуба под заданным углом.

ЗАТОЧНЫЕ КРУГИ



Артикул	Наименование	Размер	Корвет
25505	Круг заточной	100x20x10	470
25506	Круг алмазный заточной	100x20x5	472
25510	Круг алмазный заточной	100x20x50	470

СТОЛ ОПОРНЫЙ

Корвет 311
93110



Артикул	93110
Модель	Корвет 311
Высота стола, мм	820
Расстояние между опорами, мм	1800 - 3800
Максимальная нагрузка на стол, кг	185
Масса нетто/брутто, кг	18,7/20,6
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1820x210x170

Стол опорный Корвет 311 предназначен для поддержки длинных заготовок при их обработке. Этот стол обеспечивает жесткую опору для настольных станков: торцово-усовочных пил, рейсмусов, строгальных станков и т.д. Подвижные салазки и перемещаемые вдоль них крепежные болты позволяют закрепить практически любой станок независимо от расстояния между крепежными отверстиями на станине. Расстояние между опорами можно установить в достаточно широком диапазоне, исходя из длины заготовки. Регулировка высоты опор позволяет выставить их на высоту, соответствующую высоте рабочего стола станка. Опоры можно использовать как торцевой упор при отрезании нескольких заготовок одинаковой длины. Имеется ручка для переноски.

РОЛИКОВЫЕ ОПОРЫ

29940



29941



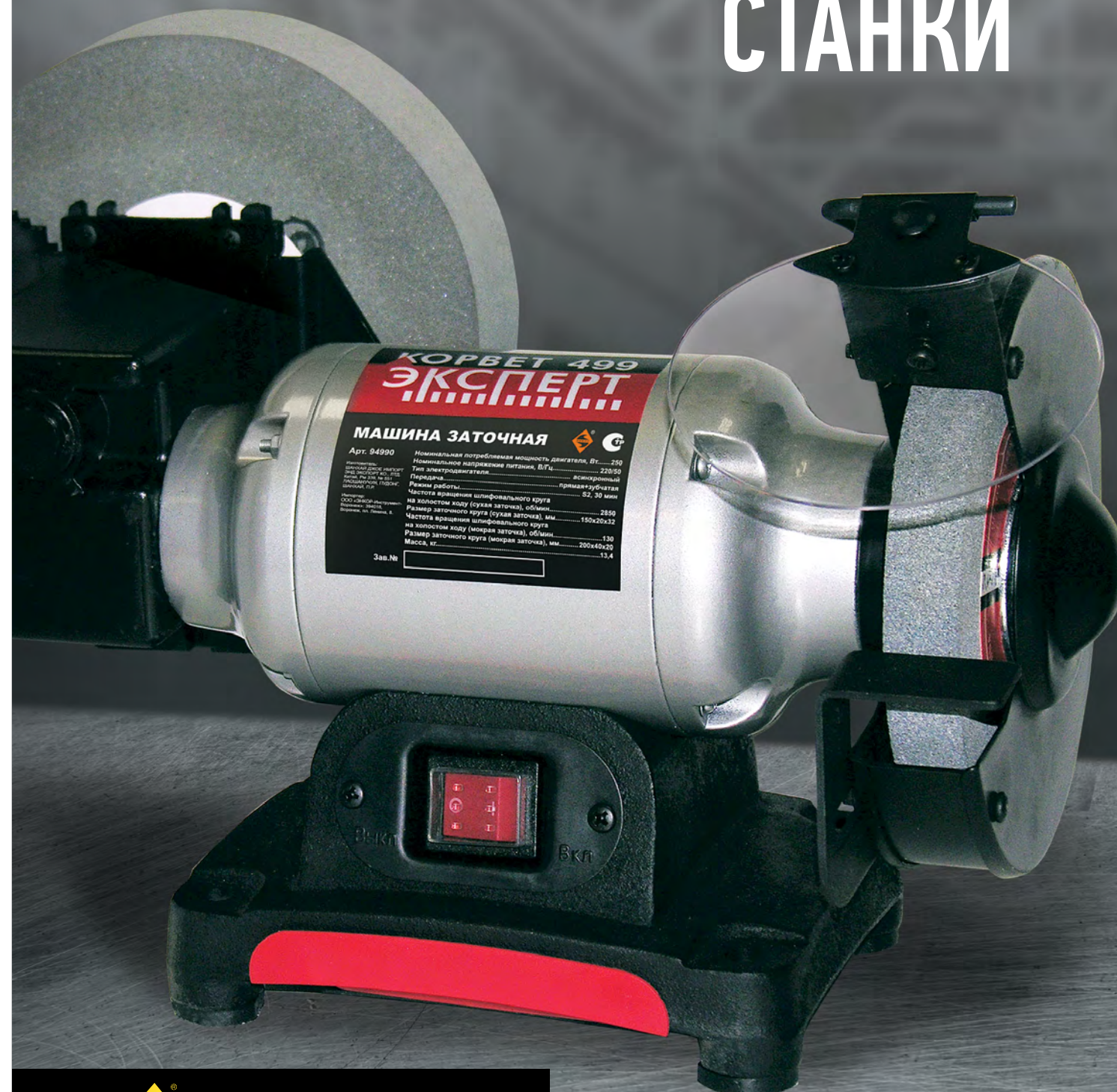
29942



Роликовые опоры используют для работы совместно со станками различных типов и предназначены для поддержания длинных заготовок и различных деталей при их подаче на станок, а также после выхода готовых изделий.

Артикул	Диаметр ролика, мм	Длина ролика, мм	Кол-во роликов, шт.	Грузоподъемность, кг
29940	35	400	1	70
29941	60	400	1	80
29942	50	400	3	70

МЕТАЛЛО- ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ



ЭНКОР

КОРВЕТ

СЕРИЯ СТАНКОВ

Токарные станки по металлу «Корвет» предназначены для обработки заготовок из металла. На токарных станках можно выполнять следующие виды токарных работ: цилиндрическое, коническое и фасонное точение, торцевание, нарезание метрической и дюймовой резьбы, сверление, растачивание. Для обработки заготовок большого диаметра возможна установка обратных кулачков в самоцентрирующийся патрон. Для обработки заготовок большой длины возможна установка подвижного и неподвижного люнета. При установке планшайбы можно выполнять токарную операцию со смещением от центра вращения. На станках установлен магнитный пускатель. На станках присутствуют шильдики для настройки гитары. Шпиндель имеет реверс. Для точного попадания резца в ручей предшествующего прохода при нарезании резьбы имеется индикатор нарезания резьбы. Для точной подачи суппортов имеются лимбы с делением шкалы 0,025 мм. Продольное и поперечное перемещение суппортов по салазкам типа «ласточкин хвост» с возможностью регулировки плавности хода и устранения люфта. Поворотный суппорт для конического точения деталей небольшой длины. Для конического точения деталей большой длины задняя бабка имеет боковое смещение, которое выставляется по шкале. Станки комплектуются поддоном. Для безопасной работы имеется защитный кожух с концевым выключателем.

Корвет 401 94010



Артикул	94010
Модель	Корвет 401
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	400
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Число скоростей	2
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0 - 1100; 0 - 2500
Расстояние между центрами, мм	300
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	20
Конус шпинделя, Морзе	№3
Конус задней бабки, Морзе	№2
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	180
Ход поперечного суппорта, мм	65
Ход поворотного суппорта, мм	35
Шаг нарезаемой метрической резьбы, мм	0,5 - 2,5
Скорость автоматической подачи, мм/об	плавная регулировка
Максимальная глубина точения за 1 проход, мм	0,2
Радиальное биение шпинделя, мм	0,01
Максимальный размер державки резца, мм	10x10
Масса нетто/брутто, кг	38/42
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	760x310x320

Плавная регулировка вращения шпинделя в двух диапазонах. Комплект сменных шестерен дает возможность нарезать метрическую резьбу практически с любым шагом.

Корвет 402 94020



Артикул	94020
Модель	Корвет 402
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Число скоростей	6
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	100; 250; 350; 500; 900; 1800
Расстояние между центрами, мм	500
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	20
Конус шпинделя, Морзе	№3
Конус задней бабки, Морзе	№2
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	220
Ход поперечного суппорта, мм	110
Ход поворотного суппорта, мм	50
Шаг нарезаемой метрической резьбы, мм	0,5 - 3
Шаг нарезаемой дюймовой резьбы, витков/дюйм	8 - 56
Скорость автоматической подачи, мм/об	0,12 - 0,33
Максимальная глубина точения за 1 проход, мм	0,3
Радиальное биение шпинделя, мм	0,01
Максимальный размер державки резца, мм	13x13
Масса нетто/брутто, кг	105/130
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1055x565x575

Ступенчатая регулировка частоты вращения шпинделя. Коробка передач для изменения скорости автоматической подачи суппорта и шага нарезаемой резьбы. Комплект сменных шестерен дает возможность нарезать метрическую и дюймовую резьбу практически с любым шагом.

Корвет 403 94030



Артикул	94030
Модель	Корвет 403
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Число скоростей	6
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	100; 250; 350; 500; 900; 1800
Расстояние между центрами, мм	750
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	20
Конус шпинделя, Морзе	№3
Конус задней бабки, Морзе	№2
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	220
Ход поперечного суппорта, мм	110
Ход поворотного суппорта, мм	50
Шаг нарезаемой метрической резьбы, мм	0,5 - 3
Шаг нарезаемой дюймовой резьбы, витков/ дюйм	8 - 56
Скорость автоматической подачи, мм/об	0,11 - 0,3
Максимальная глубина точения за 1 проход, мм	0,3
Радиальное биение шпинделя, мм	0,01
Максимальный размер державки резца, мм	13x13
Масса нетто/брутто, кг	117/146
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1300x565x575

Ступенчатая регулировка частоты вращения шпинделя. Коробка передач для изменения скорости автоматической подачи суппорта и шага нарезаемой резьбы. Комплект сменных шестерен дает возможность нарезать метрическую и дюймовую резьбу практически с любым шагом.

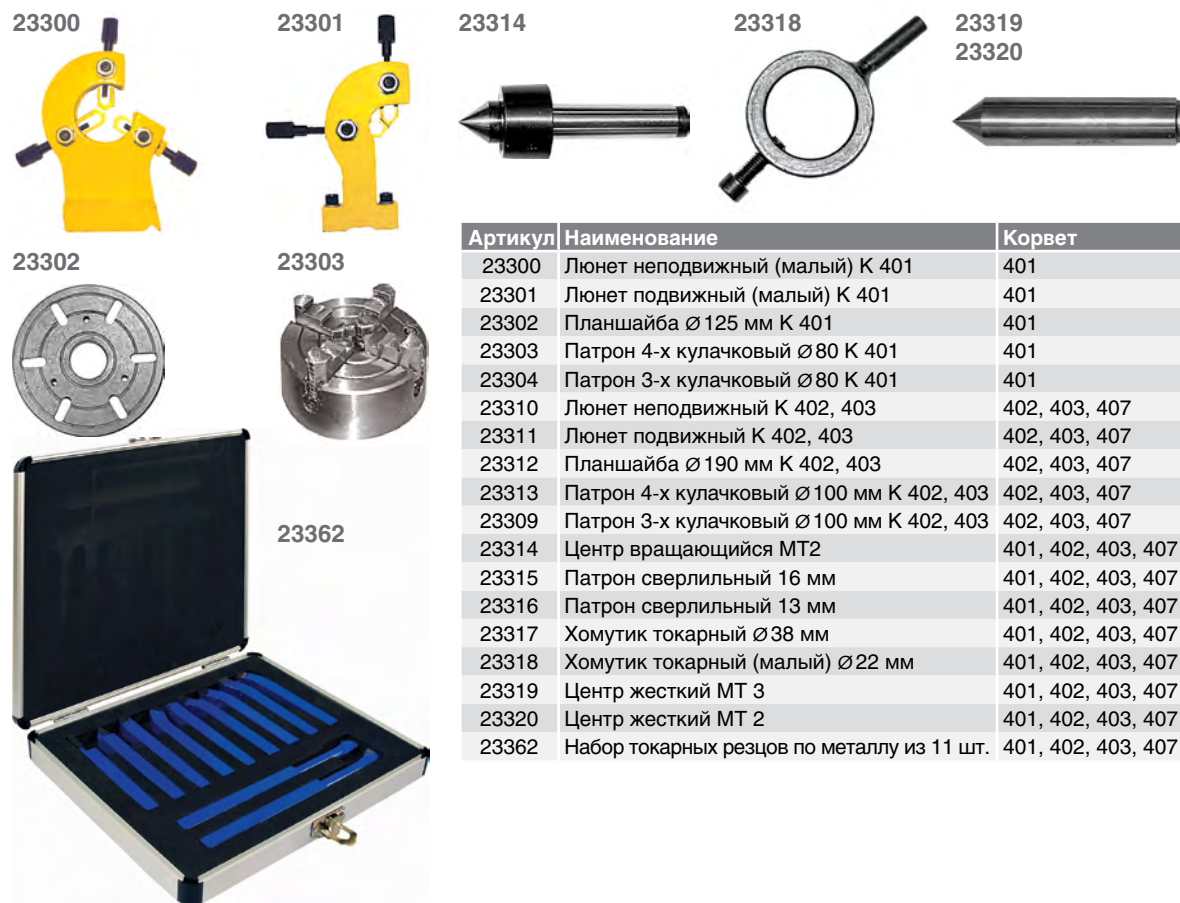
Корвет 407 94070



Артикул	94070
Модель	Корвет 407
Номинальное напряжение питания, В	220 ± 22
Частота сети, Гц	50
ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА	
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Число скоростей	6
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	100; 250; 350; 500; 900; 1800
Расстояние между центрами, мм	750
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	20
Конус шпинделя, Морзе	№3
Конус задней бабки, Морзе	№2
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	220
Ход поперечного суппорта, мм	110
Ход поворотного суппорта, мм	50
Шаг нарезаемой метрической резьбы, мм	0,5 - 3
Шаг нарезаемой дюймовой резьбы, витков/дюйм	8 - 56
Скорость автоматической подачи, мм/об	0,12 - 0,33
Максимальная глубина точения за 1 проход, мм	0,3
Радиальное биение шпинделя, мм	0,01
Максимальный размер державки резца, мм	13x13
ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА	
Номинальная потребляемая мощность, Вт	550
Тип двигателя	Коллекторный, постоянного тока
Максимальный диаметр сверления, мм	16
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	13
Максимальный диаметр торцевого фрезерования, мм	25
Конус шпинделя, Морзе	№ 3
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	50 - 1100; 120 - 2500
Биение шпинделя (радиальное), мм	Не более 0,02
Масса нетто/брутто, кг	160/193
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1300x660x720

Токарно-фрезерный станок по металлу Корвет 407 предназначен для выполнения токарных, вертикально-фрезерных, сверлильных и шлифовальных работ с заготовками из металла. Конструктивно данный станок состоит из токарного станка Корвет 402 и фрезерного станка. Станок имеет два двигателя: для токарной операции – асинхронный, для фрезерной операции – коллекторный постоянного тока. Фрезерная часть имеет следующие особенности: плавная регулировка скорости вращения шпинделя в двух диапазонах, реверс, 2 варианта перемещения шпиндельной бабки (быстрое и точное). Тиски для фрезерных работ в комплекте.

ОСНАСТКА ДЛЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ ПО МЕТАЛЛУ



Артикул	Наименование	Корвет
23300	Люнет неподвижный (малый) К 401	401
23301	Люнет подвижный (малый) К 401	401
23302	Планшайба Ø 125 мм К 401	401
23303	Патрон 4-х кулачковый Ø 80 К 401	401
23304	Патрон 3-х кулачковый Ø 80 К 401	401
23310	Люнет неподвижный К 402, 403	402, 403, 407
23311	Люнет подвижный К 402, 403	402, 403, 407
23312	Планшайба Ø 190 мм К 402, 403	402, 403, 407
23313	Патрон 4-х кулачковый Ø 100 мм К 402, 403	402, 403, 407
23309	Патрон 3-х кулачковый Ø 100 мм К 402, 403	402, 403, 407
23314	Центр вращающийся МТ2	401, 402, 403, 407
23315	Патрон сверлильный 16 мм	401, 402, 403, 407
23316	Патрон сверлильный 13 мм	401, 402, 403, 407
23317	Хомутик токарный Ø 38 мм	401, 402, 403, 407
23318	Хомутик токарный (малый) Ø 22 мм	401, 402, 403, 407
23319	Центр жесткий МТ 3	401, 402, 403, 407
23320	Центр жесткий МТ 2	401, 402, 403, 407
23362	Набор токарных резцов по металлу из 11 шт.	401, 402, 403, 407

ПРЕЦИЗИОННЫЙ СТАНОК ПО МЕТАЛЛУ

Корвет 411
94110



Артикул	94110
Модель	Корвет 411
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	150
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	100 - 3600; 100 - 5000
Посадка патрона	В10
Максимальный диаметр сверления, мм	6
Максимальный диаметр концевое фрезерования, мм	6
Число скоростей	2
Индикатор перемещения шпинделя	да
Ход шпинделя, мм	40
Размер рабочего стола, мм	275x165
Размер Т-образного паза, мм	8
Масса нетто/брутто, кг	15/18
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	520x400x240

Прецизионный сверлильный станок по металлу Корвет 411 предназначен для сверления металла, пластика, дерева. Жесткая конструкция обеспечивает высокое качество и стабильность выполнения работ. Этот станок незаменим для выполнения сверлильных операций с высокой точностью. Имеется цифровая индикация перемещения шпинделя. Плавная регулировка скорости в двух диапазонах. Возможность выбора быстрого или точного вертикального перемещения шпинделя. Возможность установки цангового патрона. Т-образные пазы позволяют крепить на рабочий стол всевозможные тиски, адаптеры и делительную головку.

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ ПО МЕТАЛЛУ

Фрезерные станки по металлу предназначены для выполнения фрезерных, сверлильных и шлифовальных операций по обработке металла, дерева, пластмассы. На станки установлен магнитный пускатель.

Корвет 412
94120



Артикул	94120
Модель	Корвет 412
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	150
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	100 - 1000; 100 - 2000
Продольный ход рабочего стола, мм	180
Поперечный ход рабочего стола, мм	90
Угол наклона шпинделя, град.	± 45
Конус шпинделя, Морзе	МТ2
Макс. диаметр сверления, мм	10
Макс. диаметр концевое фрезерования, мм	10
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	20
Макс. расстояние от стола до шпинделя, мм	220
Ход шпинделя, мм	30
Размер рабочего стола, мм	240x145
Размер Т-образного паза, мм	8
Макс. ход шпиндельной бабки, мм	160
Масса нетто/брутто, кг	30/40
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	620x390x480

Для защиты двигателя от перегрузки станок имеет плавкий предохранитель и сигнальную лампочку перегрузки. Плавная регулировка частоты вращения шпинделя в двух диапазонах. Реверс. Предусмотрены ограничители и фиксаторы вертикального перемещения. Наклон шпиндельной бабки, который контролируется по шкале. Для безопасности работы имеется защитный экран.

Корвет 413
94130



Артикул	94130
Модель	Корвет 413
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	350
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0 - 1100; 0 - 2500
Продольный ход рабочего стола, мм	220
Поперечный ход рабочего стола, мм	100
Угол наклона шпинделя, град.	± 45
Конус шпинделя, Морзе	МТ3
Макс. диаметр сверления, мм	13
Макс. диаметр концевое фрезерования, мм	16
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	30
Макс. расстояние от стола до шпинделя, мм	285
Размер рабочего стола, мм	395x90
Размер Т-образного паза, мм	12
Макс. ход шпиндельной бабки, мм	190
Масса нетто/брутто, кг	47/55
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	690x520x460

Для защиты двигателя от перегрузки станок имеет плавкий предохранитель. Плавная регулировка частоты вращения шпинделя в двух диапазонах. Реверс. Предусмотрены ограничители и фиксаторы вертикального перемещения. Наклон шпиндельной бабки, который контролируется по шкале. Для безопасности работы имеется защитный экран. Возможность установки автоматической подачи.

ОСНАСТКА ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ ПО МЕТАЛЛУ



Артикул	Наименование	Корвет
23321	Комплект прихватов (универсальный)	
23400	Устройство автоматической подачи	413
23401	Устройство автоматической подачи	414, 415
23405	Бабка упорная	412, 413, 414, 415, 416
23408	Стол крестовинный	411
23414	Стол поворотный Ø 100 мм	412, 413, 414, 415, 416
23420	Головка делительная для стола поворотного	412, 413, 414, 415, 416
23430	Патрон цанговый с набором цанг	411
23431	Комплект цанг МТ3	413, 414, 415, 416
23432	Патрон цанговый МТ3 с набором цанг Ø 4 - 16 мм и ключом	413, 414, 415, 416
23433	Цанга МТ3 Ø 4 мм	413, 414, 415, 416
23434	Цанга МТ3 Ø 6 мм	413, 414, 415, 416
23435	Цанга МТ3 Ø 8 мм	413, 414, 415, 416
23436	Цанга МТ3 Ø 10 мм	413, 414, 415, 416
23437	Цанга МТ3 Ø 12 мм	413, 414, 415, 416
23438	Цанга МТ3 Ø 14 мм	413, 414, 415, 416
23439	Цанга МТ3 Ø 16 мм	413, 414, 415, 416
23450	Набор концевых фрез Ø 4-16 мм	413, 414, 415, 416
23451	Фреза концевая 2-х перьевая Ø 4 мм	411, 412, 413, 414, 415, 416
23452	Фреза концевая 2-х перьевая Ø 6 мм	411, 412, 413, 414, 415, 416
23453	Фреза концевая 2-х перьевая Ø 8 мм	412, 413, 414, 415, 416
23454	Фреза концевая 2-х перьевая Ø 10 мм	412, 413, 414, 415, 416
23455	Фреза концевая 2-х перьевая Ø 12 мм	413, 414, 415, 416
23456	Фреза концевая 2-х перьевая Ø 14 мм	413, 414, 415, 416
23457	Фреза концевая 2-х перьевая Ø 16 мм	413, 414, 415, 416
23458	Фреза концевая твердосплавная Ø 30 мм	413, 414, 415, 416
23470	Тиски съемные 50 мм	411, 412, 416
23471	Тиски съемные 100 мм	413, 414, 415
23472	Тиски поворотные 80 мм	413, 414, 415
23473	Тиски угловые 100 мм	413, 414, 415
23474	Стол для горизонтального фрезерования	415
23480	Патрон цанговый МТ2 с набором цанг Ø 3-10 мм и ключом	412
23481	Комплект цанг МТ2	412
23482	Цанга МТ2 Ø 3 мм	412
23483	Цанга МТ2 Ø 4 мм	412
23484	Цанга МТ2 Ø 5 мм	412
23485	Цанга МТ2 Ø 6 мм	412
23486	Цанга МТ2 Ø 8 мм	412
23487	Цанга МТ2 Ø 10 мм	412
23490	Оправка для насадной фрезы МТ2/13	412
23491	Оправка для расточного резца МТ2	412
23492	Оправка специальная МТ2/13	412
23493	Система подачи охлаждающей жидкости	416
23494	Фреза дисковая 60x16x1,2 мм	413, 414, 415, 416
23495	Круг шлифовальный 100x16x20 мм	416
23496	Стол магнитный	416
23497	Оправка МТ3/16	413, 414, 415, 416
23498	Оправка для расточного резца МТ3	413, 414, 415, 416
23499	Оправка МТ3/16	413, 414, 415, 416

ЛЕНТОЧНО-ПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Ленточные пилы по металлу предназначены для распила заготовок из различных металлов, когда требуется точный распил с достаточно высоким качеством торцов, образующихся после распила заготовки. На станки установлены поворотные тиски, позволяющие зажимать заготовку под углом в пределах 45 - 90 градусов. Ограничитель длины для нарезки заготовок одинаковой длины в комплекте.

Корвет 422 94220



Артикул	94220
Модель	Корвет 422
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	550
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная и червячный редуктор
Число скоростей	3
Скорость движения пильной ленты, м/мин	20; 30; 50
Размер пильной ленты, мм	1638x12,7x0,65
Угол поворота тисков, град.	0 - 45
Макс. диаметр разрезаемой заготовки под углом 90°/45°, мм	115/70
Макс. размер разрезаемой прямоугольной заготовки под углом 90°/45°, мм	100x150 / 70x90
Масса нетто/брутто, кг	62/65
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1050x370x420

Трехступенчатый редуктор с ременной передачей. Механическая система регулировки подачи с концевым выключателем. Дополнительный рабочий стол для работы с негабаритными заготовками. Стабилизатор пильной ленты на подшипниках. Колеса для легкой транспортировки.

Корвет 424 94240



Артикул	94240
Модель	Корвет 424
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная и червячный редуктор
Число скоростей	4
Скорость движения пильной ленты, м/мин	22; 34; 49; 64
Размер пильной ленты, мм	2362x19x0,8
Угол поворота тисков, град.	0 - 45
Макс. диаметр разрезаемой заготовки под углом 90°/45°, мм	178/127
Макс. размер разрезаемой прямоугольной заготовки под углом 90°/45°, мм	178x305/120x125
Масса нетто/брутто, кг	170/192
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1250x450x1150

Четырехступенчатый редуктор с ременной передачей. Гидравлическая система регулировки подачи с концевым выключателем. Система подвода СОЖ. Щетка для очистки пильной ленты. Сдвоенные подшипники для стабилизации пильного полотна. Колеса для легкой транспортировки.

Корвет 425 94250



Артикул	94250
Модель	Корвет 425
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная и червячный редуктор
Число скоростей	4
Скорость движения пильной ленты, м/мин	26, 50, 73, 95
Размер пильной ленты, мм	3280x27x0,9
Угол поворота тисков, град.	0 - 45
Макс. диаметр разрезаемой заготовки под углом 90°/45°, мм	254/150
Макс. размер разрезаемой прямоугольной заготовки под углом 90°/45°, мм	150x457/150x190
Масса нетто/брутто, кг	310/385
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1830x830x1150

Четырехступенчатый редуктор с ременной передачей. Гидравлическая система регулировки скорости подачи. Автоматическое отключение после сквозного распила. Направляющие пильного полотна имеют по 6 подшипников для стабилизации и защитные кожухи. Одна из направляющих имеет регулировку. Система подвода СОЖ в 2 точки. Щетка для очистки пильной ленты. Съемный поддон для сбора стружки.

ЛЕНТЫ ПИЛЬНЫЕ ПО МЕТАЛЛУ



Артикул	Наименование	Размеры, мм
19940	Лента пильная по металлу	1638 x 12,7 x 0,65
19942	Лента пильная по металлу	2362 x 19 x 0,9
19943	Лента пильная по металлу	3280 x 27 x 0,9

ОТРЕЗНЫЕ ДИСКОВЫЕ МАШИНЫ

Корвет 431
94310



Артикул	94310
Модель	Корвет 431
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2400
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3800
Наружный диаметр диска, мм	355
Посадочный диаметр диска, мм	25,4
Максимальный диаметр заготовки (круг), мм	50
Максимальный диаметр заготовки (труба, 90°), мм	110
Угол поворота тисков, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	16,3/17,6
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	535x295x425

ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

Листогибочные станки предназначены для гибки листового металла под заданный угол и в заданный радиус.

Корвет 501
95010



Артикул	95010
Модель	Корвет 501
Макс. ширина листового металла, мм	1000
Макс. толщина листового металла, мм	1,2
Угол изгиба, град.	0 - 135
Масса нетто/брутто, кг	33/35
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1240x255x175

Отличается малым весом и небольшими габаритами, что делает станок удобным при транспортировке и хранении.

Корвет 503
95030



Артикул	95030
Модель	Корвет 503
Макс. ширина листового металла, мм	1220
Макс. толщина листового металла, мм	1,5
Угол изгиба, град.	0 - 135
Масса нетто/брутто, кг	135/151
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1610x480x680

Регулировка усилия прижима листа верхней матрицей, регулировка радиуса изгиба. Верхняя матрица имеет съемные сегменты, что дает возможность изготовления коробов.

Корвет 504
95040



Артикул	95040
Модель	Корвет 504
Макс. ширина листового металла, мм	1050
Макс. толщина листового металла, мм	1,5
Угол изгиба, град.	0 - 135
Масса нетто/брутто, кг	197/242
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1620x870x1130

Регулировка усилия прижима листа верхней матрицей, регулировка радиуса изгиба. Ограничитель угла изгиба со шкалой. Верхняя и нижняя матрицы имеют съемные сегменты, что дает возможность изготовления коробов и прочих фасонных изделий.

ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

Корвет 505
95050



Артикул	95050
Модель	Корвет 505
Макс. ширина листового металла, мм	1270
Макс. толщина листового металла, мм	2
Угол изгиба, град.	0 - 135
Масса нетто/брутто, кг	350/385
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1700x710x1270

Регулировка усилия прижима листа верхней матрицей, регулировка радиуса изгиба. Ограничитель угла изгиба со шкалой. Верхняя и нижняя матрицы имеют съемные сегменты, что дает возможность изготовления коробов и прочих фасонных изделий. Для снижения усилия оператора предусмотрена пружина. Прижим заготовки осуществляется педалью.

Корвет 506
95060



Артикул	95060
Модель	Корвет 506
Макс. ширина листового металла, мм	1520
Макс. толщина листового металла, мм	1,5
Угол изгиба, град.	0 - 135
Масса нетто/брутто, кг	395/466
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1960x710x1300

Регулировка усилия прижима листа верхней матрицей, регулировка радиуса изгиба. Ограничитель угла изгиба со шкалой. Верхняя и нижняя матрицы имеют съемные сегменты, что дает возможность изготовления коробов и прочих фасонных изделий. Для снижения усилия оператора предусмотрена пружина. Прижим заготовки осуществляется педалью.

Корвет 512
95120



Артикул	95120
Модель	Корвет 512
Макс. ширина листового металла, мм	1300
Макс. толщина листового металла, мм	1,5
Мин. диаметр загиба, мм	75
Масса нетто/брутто, кг	245/275
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1750x530x630

Предназначен для сгибания листового металла под заданный радиус и изгиба прутка в кольцо. При соответствующей регулировке имеется возможность изготавливать конусы.

КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК

Корвет 542
95420



Артикул	95420
Модель	Корвет 542
Макс. ширина листового металла, мм	1016
Макс. толщина листового металла, мм	1
Угол изгиба, град.	90
Мин. диаметр загиба, мм	75
Масса нетто/брутто, кг	195/212
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1350x450x680

Комбинированный станок с ручным приводом применяется для резки, гибки, скручивания листового металла и прутка. При переходе от одной операции к другой не требуется перенастройка станка. Верхний штамп из наборных сегментов позволяет изготавливать короба.

КРОМКОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

Корвет 520
95200



Артикул	95200
Модель	Корвет 520
Максимальная толщина листового металла, мм	0,8
Комплектация	6 сменных роликов
Расстояние между центрами валов, мм	50
Расстояние от края заготовки до кромки сгиба, мм	0 - 177
Масса нетто/брутто, кг	22/24
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	500x450x1600

Кромкогибочный станок с ручным приводом Корвет 520 предназначен для обработки кромок листовой стали, прокатки замков, расширения диаметра, профилирования кромок или резки листа. Большой вылет валцов расширяет функциональность станка. Давление прижима регулируется специальным рычагом. Для устойчивого положения станок крепится к столу или верстаку струбциной. Заготовку можно перемещать в прямом или обратном направлении в процессе работы. Комплект сменных валцов предназначен для получения кромок различного профиля. Компактные размеры.

ТРУБОГИБЫ

Корвет 530
95300



Артикул	95300
Модель	Корвет 530
Диаметр трубы, дюйм	3/8; 1/2; 9/16; 5/8; 3/4; 7/8 наружн.
Размер трубы (квадратного сечения), дюйм	3/4; 1
Толщина стенки трубы, мм	0,8 - 1,2
Макс. угол изгиба, град.	180
Масса нетто/брутто, кг	24,5/26
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	530x205x160

Трубогиб Корвет 530 предназначен для гибки труб под заданным углом. В комплекте имеются сменные насадки для гибки круглой трубы различных диаметров, а также для квадратного профиля. Поставляется в пластиковом кейсе.

Корвет 532
95320



Артикул	95320
Модель	Корвет 532
Диаметр трубы, дюйм	1/2; 3/4; 1; 1 1/4; 1 1/2; 2 проходн.
Толщина стенки трубы, мм	3,25 - 4,5
Макс. угол изгиба, град.	90 (120)
Макс. усилие на штоке, кг	10000
Макс. ход штока, мм	155
Масса нетто/брутто, кг	42/45
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	710x590x220

Трубогиб Корвет 532 имеет в комплекте сменные насадки для гибки круглой трубы различных диаметров. Благодаря гидравлике на штоке, создается большое усилие, что позволяет гнуть трубу диаметром до 2 дюймов.

НОЖНИЦЫ

Корвет 551
95510



Артикул	95510
Модель	Корвет 551
Длина ножа, мм	1000
Макс. толщина листового металла, мм	1,5
Масса нетто/брутто, кг	70/80
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1380x300x800

Ножницы гильотинные с ручным приводом применяются для резки листового металла. В комплект поставки входит основание.

НОЖНИЦЫ

Корвет 553
95530



Артикул	95530
Модель	Корвет 553
Макс. ширина листового металла, мм	1320
Макс. толщина листового металла, мм	1,5
Ход заднего упора, мм	0 - 700
Масса нетто/брутто, кг	491/545
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1680x760x1150

Ножницы гильотинные с ручным приводом применяются для резки листового металла. Верхний нож имеет две режущие кромки. Рабочий стол имеет дополнительные удлинители для листа спереди и сзади.

Корвет 563
95630



Артикул	95630
Модель	Корвет 563
Длина ножа, мм	200
Макс. толщина листового металла, мм	6
Максимальный диаметр прутка, мм	13
Максимальный размер полосы, мм	70x6
Масса нетто/брутто, кг	17/19
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	500x160x450

Ножницы рычажные с ручным приводом Корвет 563 предназначены для резки листового металла, прутка, металлической полосы. Для удобства работы имеется регулируемый прижим, обеспечивающий фиксацию заготовки. Длинная рукоятка позволяет прилагать минимальное усилие при резе. Передача усилия на нож передается посредством зубчатой пары.

Корвет 566
95660



Артикул	95660
Модель	Корвет 566
Максимальный диаметр прутка, мм	28
Максимальный размер полосы, мм	40x12
Макс. размер квадрата, мм	24x24
Масса нетто/брутто, кг	34/39
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	ножницы 460x280x430; ручка 1550x70x70

Ножницы с ручным приводом предназначены для резки листового металла, прутка различного профиля, металлической полосы. Передаточный механизм ножниц и оптимальная длина рукоятки позволяют резать заготовки большого диаметра без особого усилия. Имеется фиксатор заготовки при резке прутка и металлической полосы.

Корвет 568
95680



Артикул	95680
Модель	Корвет 568
Длина ножа, мм	200
Макс. толщина листового металла, мм	8
Максимальный диаметр прутка, мм	16
Максимальный размер полосы, мм	100x10
Макс. размер квадрата, мм	16x16
Макс. размер уголка, мм	40x40x6
Макс. размер тавра, мм	40x6
Масса нетто/брутто, кг	45/52; 3,8/4,8
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	ножницы 680x310x560; ручка 1240x33x74

Ножницы для профильного металла с ручным приводом применяются для резки металлического прутка и полосы, а также для резки металлического уголка и тавра. Регулируемый прижим обеспечивает фиксацию заготовки. Передаточный зубчатый механизм ножниц и оптимальная длина рукоятки позволяют резать заготовки большого сечения, прилагая минимальное усилие.

НОЖНИЦЫ ВЫРУБНЫЕ

Корвет 575
95750



Артикул	95750
Модель	Корвет 575
Максимальная толщина листового металла, мм	1,5
Максимальное усилие на штоке, кг	3000
Максимальный ход штока, мм	25
Максимальный размер вырубki, мм	125x125
Угол вырубki, град.	90
Масса нетто/брутто, кг	22/30
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	470x390x440

Вырубные ножницы предназначены для вырубki в листовом металле сегментов с углом 90 градусов. Регулируемые упоры со шкалой обеспечивают точность работ. Оптимально подобранная длина рукоятки и эксцентриковый передаточный механизм позволяют развивать значительное усилие на штоке. Широкая станина придает устойчивость станка при работе.

НОЖИ

Артикул	Наименование	Материал
23801	Нож Корвет 542	HSS
23803	Нож Корвет 551	HSS
23806	Нож Корвет 563	HSS
23808	Нож Корвет 566	HSS
23809	Нож Корвет 568	HSS
23812	Нож Корвет 575	HSS
23802	Комплект ножей для Корвет 553	HSS

ПРЕССЫ

Прессы с ручным приводом «Корвет» предназначены для выпрессовки и запрессовки различных деталей при ремонтных работах и производстве. Передача усилия осуществляется за счет зубчатой передачи. Высокая геометрическая точность корпуса обеспечивает перпендикулярность углов при работе.

Корвет 590
95900



Артикул	95900
Модель	Корвет 590
Макс. усилие на штоке, кг	500
Макс. размер заготовки (высота/диаметр), мм	90x80
Сечение штока, мм	19x19
Длина рычага, мм	280
Размер основания, мм	240x170
Масса нетто/брутто, кг	7,5/8
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	260x120x290

Корвет 591
95910



Артикул	95910
Модель	Корвет 591
Макс. усилие на штоке, кг	1000
Макс. размер заготовки (высота/диаметр), мм	110x100
Сечение штока, мм	25x25
Длина рычага, мм	355
Размер основания, мм	268x190
Масса нетто/брутто, кг	11,5/12
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	290x140x350

Корвет 593
95930



Артикул	95930
Модель	Корвет 593
Макс. усилие на штоке, кг	3000
Макс. размер заготовки (высота/диаметр), мм	285x163
Сечение штока, мм	38x38
Длина рычага, мм	615
Размер основания, мм	455x300
Масса нетто/брутто, кг	63/65
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	460x240x640

ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ

ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ «КОРВЕТ ЭКСПЕРТ»

Заточные станки «Корвет Эксперт» предназначены для заточки различного инструмента, снятия фасок и заусенцев. Литой корпус обеспечивает жесткость станка и снижает вибрацию. Литое основание делает станок более устойчивым. Оснащены защитными экранами.

Корвет эксперт 481
94810



Артикул	94810
Модель	Корвет-Эксперт 481
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	180
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	125x16x32
Масса нетто/брутто, кг	7/7,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	300x190x258

Корвет эксперт 482
94820



Артикул	94820
Модель	Корвет-Эксперт 482
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	150x20x32
Масса нетто/брутто, кг	10/11
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	365x195x280

Корвет эксперт 484
94840



Артикул	94840
Модель	Корвет-Эксперт 484
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	370
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	200x20x32
Масса нетто/брутто, кг	16/17
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	411x269x325

Корвет эксперт 485
94850



Артикул	94850
Модель	Корвет-Эксперт 485
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	250x25x32
Масса нетто/брутто, кг	26/32,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	460x345x325

ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ «КОРВЕТ ЭКСПЕРТ»

Корвет эксперт 492
94920



Артикул	94920
Модель	Корвет-Эксперт 492
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	150x20x32
Лампа подсветки, Вт/В	10/12 (2 шт.)
Масса нетто/брутто, кг	10,8/12
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	370x330x255

Подсветка рабочей зоны. Ванночка для охлаждения инструмента. Защитный экран с функцией лупы.

Корвет эксперт 496
94960



Артикул	94960
Модель	Корвет-Эксперт 496
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	370
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	200x25x32
Лампа подсветки, Вт/В	10/12 (2 шт.)
Масса нетто/брутто, кг	18,4/20,1
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	420x385x280

Подсветка рабочей зоны. Ванночка для охлаждения инструмента. Защитный экран с функцией лупы.

Корвет эксперт 499
94990



Артикул	94990
Модель	Корвет-Эксперт 499
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая + зубчатая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	150x20x32
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (мокрая заточка), об/мин	130
Размер заточного круга (мокрая заточка), мм	200x40x20
Масса нетто/брутто, кг	13,4/15,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	490x330x360

Конструктивная особенность данной модели – это наличие высокоскоростного круга для сухой заточки и тихоходного круга для мокрой заточки. Ванночка для охлаждения инструмента.

ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ «КОРВЕТ»

Заточные станки «Корвет» предназначены для заточки различного инструмента, снятия фасок и заусенцев. Отсутствие вибрации и резиновые опоры позволяют использовать станок без дополнительного крепления к верстаку. Безопасность при работе обеспечивают два широких защитных экрана.

Корвет 486
94860



Артикул	94860
Модель	Корвет 486
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	150
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип двигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу, об/мин	2850
Диаметр шлифовального круга, мм	125
Толщина шлифовального круга, мм	16
Посадочный диаметр шлифовального круга, мм	12,7
Масса (нетто/брутто), кг	4,3/4,7
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	285x180x205

Корвет 487
94870



Артикул	94870
Модель	Корвет 487
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип двигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу, об/мин	2850
Диаметр шлифовального круга, мм	150
Толщина шлифовального круга, мм	20
Посадочный диаметр шлифовального круга, мм	12,7
Масса (нетто/брутто), кг	7/7,3
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	345x200x230

Корвет 488
94880



Артикул	94880
Модель	Корвет 488
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	300
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип двигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу, об/мин	2850
Диаметр шлифовального круга, мм	175
Толщина шлифовального круга, мм	20
Посадочный диаметр шлифовального круга, мм	16
Масса (нетто/брутто), кг	8,5/9,1
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	358x242x280

Корвет 489
94890



Артикул	94890
Модель	Корвет 489
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	350
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип двигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу, об/мин	2850
Диаметр шлифовального круга, мм	200
Толщина шлифовального круга, мм	20
Посадочный диаметр шлифовального круга, мм	16
Масса (нетто/брутто), кг	9,5/10,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	372x265x285



ЭНКОР

КОРВЕТ

СЕРИЯ СТАНКОВ



ПЛИТКОРЕЗЫ

ПЛИТКОРЕЗЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДИСКОВЫЕ

Плиткорезы электрические предназначены для резки алмазным диском в размер всех видов керамической облицовочной, напольной и тротуарной плитки. Предусмотрен прямой, наклонный, косой и комбинированный резы. Алмазный диск или режущий узел имеет наклон. В стандартной комплектации приспособления для продольного реза и реза под углом.

Корвет 460М
94601



Артикул	94601
Модель	Корвет 460М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	450
Номинальное напряжение питания, В/Гц	230/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2950
Наружный диаметр диска, мм	180
Посадочный диаметр диска, мм	22,2
Макс. толщина плитки, мм	34
Размер рабочего стола, мм	360x330
Угол наклона стола, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	7,5/8,2
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	380x355x185

Стальной рабочий стол с антикоррозионным покрытием. Наклон рабочего стола до 45 градусов. Емкость для воды. Продольный и угловой упоры.

Корвет 461М
94611



Артикул	94611
Модель	Корвет 461М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	450
Номинальное напряжение питания, В/Гц	230/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2950
Наружный диаметр диска, мм	180
Посадочный диаметр диска, мм	22,2
Макс. толщина плитки, мм	34
Размер рабочего стола, мм	395x385
Угол наклона стола, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	10/11
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	415x395x187

Стальной рабочий стол с антикоррозионным покрытием. Наклон рабочего стола до 45 градусов. Емкость для воды. Продольный и угловой упоры.

Корвет 464М
94641



Артикул	94641
Модель	Корвет 464М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	230/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2950
Наружный диаметр диска, мм	200
Посадочный диаметр диска, мм	25,4
Макс. толщина плитки, мм	32
Макс. длина реза, мм	620
Размер рабочего стола, мм	925x394
Угол наклона диска, град.	0-45
Масса нетто/брутто, кг	30/33
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1075x495x395

Стол из алюминиевого сплава. Режущий узел перемещается на подшипниках. Насос для подачи воды в зону реза. Наклон диска до 45 градусов. Имеются фронтальный и угловой упоры. Съемные ножки в комплекте.

ПЛИТКОРЕЗЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДИСКОВЫЕ

Корвет 466М
94661

Артикул	94661
Модель	Корвет 466М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	230/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2950
Наружный диаметр диска, мм	250
Посадочный диаметр диска, мм	25,4
Макс. толщина плитки, мм	50
Макс. длина реза, мм	620
Размер рабочего стола, мм	700x468
Угол наклона диска, град.	0-45
Масса нетто/брутто, кг	53/57
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1110x595x635

Обрезиненный рабочий стол. Режущий узел перемещается на подшипниках. Насос для подачи воды в зону реза. Наклон диска до 45 градусов. Имеются фронтальный и угловой упоры. Складные ножки в комплекте.

Корвет 468М
94681

Артикул	94681
Модель	Корвет 468М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	230/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2950
Наружный диаметр диска, мм	250
Посадочный диаметр диска, мм	25,4
Макс. толщина плитки, мм	50
Макс. длина реза, мм	920
Размер рабочего стола, мм	1010x468
Угол наклона диска, град.	0-45
Масса нетто/брутто, кг	59,5/65
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1410x595x635

Обрезиненный рабочий стол. Режущий узел перемещается на подшипниках. Насос для подачи воды в зону реза. Наклон диска до 45 градусов. Имеются фронтальный и угловой упоры. Складные ножки в комплекте.

Корвет 469
94690

Артикул	94690
Модель	Корвет 469
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	5600
Наружный диаметр диска, мм	180
Посадочный диаметр диска, мм	22,2
Макс. толщина плитки, мм	40
Макс. длина реза, мм	850
Размер рабочего стола, мм	420x900
Угол наклона диска, град.	45
Масса нетто/брутто, кг	41/45
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1280x525x430

Стол из алюминиевого сплава. Режущий узел перемещается на подшипниках. Насос для подачи воды в зону реза. Поддон для сбора воды. Ограничители длины реза. Ножки в комплекте. Удлинитель рабочего стола.

АЛМАЗНЫЕ КРУГИ



Артикул	Размер, мм	Макс. скорость вращения, мин ⁻¹	Корвет
25500	180 x 22,2 x 2,2	2800	460, 460М, 461, 461М
25501	180 x 25,4 x 2,2	3000	463
25502	200 x 25,4 x 2,2	3000	464, 464М
25503	250 x 25,4 x 2,4	3000	466, 466М, 468, 468М
25504	254 x 16 x 1,8	2400	467
25514	180 x 22,2 x 2,2	5600	469

ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ



АККУМУЛЯТОРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ДША-2 12ЭР/10Л
50021

Артикул	50021	
Модель	ДША-2 12ЭР/10Л	
Номинальное напряжение питания, В	12	
Род тока	Постоянный	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	I скорость	0 - 350
	II скорость	0 - 1350
Максимальный жесткий крутящий момент, Н·м	28	
Число ступеней регулировки крутящего момента, шт.	18+1	
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм	10	
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	20
	сталь	10
Масса нетто с аккумулятором, кг	1	

Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДША-2 12ЭР/10Л поставляется в комплекте: шуруповерт; аккумуляторная батарея – 2 шт.; зарядное устройство – 1 шт.

ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО

Артикул	50397
Модель	ЗУ-220/12Л
Номинальное напряжение питания, В	220±10%
Частота тока, Гц	50
Род тока	Переменный
Номинальная потребляемая мощность в режиме зарядки, Вт	18
Номинальная потребляемая мощность в режиме ожидания, Вт	< 0,5
Выходное напряжение, В	13,2±0,3
Род выходного тока	Постоянный
Ток зарядки, А	1,5±0,2
Время зарядки, мин.	60±5
Масса нетто, кг	0,1

АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ

Артикул	50394
Модель	A-12/1,5Л
Номинальное напряжение, В	12
Тип элементов	Li-Ion
Емкость, А·ч	1,5
Масса нетто, кг	0,18

ДША-2 14,4ЭР/10Л
50024

Артикул	50024	
Модель	ДША-2 14,4ЭР/10Л	
Номинальное напряжение питания, В	14,4	
Род тока	Постоянный	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	I скорость	0 - 350
	II скорость	0 - 1350
Максимальный жесткий крутящий момент, Н·м	32	
Число ступеней регулировки крутящего момента, шт.	18+1	
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм	10	
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	25
	сталь	10
Масса нетто с аккумулятором, кг	1,15	

Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДША-2 14,4ЭР/10Л поставляется в комплекте: шуруповерт; аккумуляторная батарея – 2 шт.; зарядное устройство – 1 шт.

ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО

Артикул	50398
Модель	ЗУ-220/14,4Л
Номинальное напряжение питания, В	220±10%
Частота тока, Гц	50
Род тока	Переменный
Номинальная потребляемая мощность в режиме зарядки, Вт	25
Номинальная потребляемая мощность в режиме ожидания, Вт	< 0,5
Выходное напряжение, В	17,2±0,3
Род выходного тока	Постоянный
Ток зарядки, А	1,5±0,2
Время зарядки, мин.	60±5
Масса нетто, кг	0,1

АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ

Артикул	50395
Модель	A-14,4/1,5Л
Номинальное напряжение, В	14,4
Тип элементов	Li-Ion
Емкость, А·ч	1,5
Масса нетто, кг	0,28

АККУМУЛЯТОРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ДША-2 18ЭР/10ЛМ
50026

Артикул	50026	
Модель	ДША-2 18ЭР/10ЛМ	
Номинальное напряжение питания, В	18	
Род тока	Постоянный	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	I скорость	0 - 350
	II скорость	0 - 1350
Максимальный жесткий крутящий момент, Н·м	34	
Число ступеней регулировки крутящего момента, шт.	18+1	
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм	10	
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	30
	сталь	10
Масса нетто с аккумулятором, кг	1,2	

Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДША-2 18ЭР/10ЛМ поставляется в комплекте: шуруповерт; аккумуляторная батарея – 2 шт.; зарядное устройство – 1 шт.

ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО

Артикул	50399
Модель	ЗУ-220/18ЛМ
Номинальное напряжение питания, В	220±10%
Частота тока, Гц	50
Род тока	Переменный
Номинальная потребляемая мощность в режиме зарядки, Вт	36
Номинальная потребляемая мощность в режиме ожидания, Вт	< 0,5
Выходное напряжение, В	21,5±0,3
Род выходного тока	Постоянный
Ток зарядки, А	1,5±0,2
Время зарядки, мин.	60±5
Масса нетто, кг	0,1

АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ

Артикул	50396
Модель	A-18/1,5Л
Номинальное напряжение, В	18
Тип элементов	Li-Ion
Емкость, А·ч	1,5
Масса нетто, кг	0,32

ШУРУПОВЕРТЫ СЕТЕВЫЕ

ДШЭ-2 350ЭР/10
50064

Артикул	50064	
Модель	ДШЭ-2 350ЭР/10	
Номинальное напряжение	220В / 50Гц	
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	350	
Тип двигателя	коллекторный	
Передача	зубчатая	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	I скорость	0 - 450
	II скорость	0 - 1800
Максимальный крутящий момент, Н·м	40	
Число ступеней регулировки крутящего момента, шт.	21	
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм	0,8 - 10	
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	20
	сталь	10
Масса нетто, кг	1,5	

ДШЭ-2 350ЭР/10 – мощный инструмент, предназначенный для завинчивания и вывинчивания шурупов, а также сверления отверстий в материалах различной твердости. Данная машина выделяется тем, что ее колоссальный крутящий момент достигает значения в 40 Н/м, а скорость на второй передаче 1800 об/мин.

ДШЭ-280ЭР/10
50065

Артикул	50065	
Модель	ДШЭ-280ЭР/10	
Номинальное напряжение	220В / 50Гц	
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	280	
Тип двигателя	коллекторный	
Передача	зубчатая	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0 - 830	
Максимальный крутящий момент, Н·м	14	
Число ступеней регулировки крутящего момента, шт.	21	
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм	0,8 - 10	
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	20
	сталь	10
Масса нетто, кг	1,2	

Безупречный баланс и эргономика. 21-позиционная муфта регулировки крутящего момента ДШЭ-280ЭР/10 обеспечивает высокую точность работы с крепежной оснасткой.

ДРЕЛИ

ДЭ-380ЭР/10
50067

Артикул	50067	
Модель	ДЭ-380ЭР/10	
Номинальное напряжение	220В / 50Гц	
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	380	
Тип двигателя	коллекторный	
Передача	зубчатая	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0 - 3000	
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм	0,8 - 10	
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	20
	сталь	10
Масса нетто, кг	1,2	

Дрель ДЭ-380ЭР/10 – это модифицированная версия популярной дрели ДЭ-400ЭР/10. Легкая и компактная, машина подходит как для строительных работ, так и в быту.

ДУЭ-710ЭР/13М
50079

Артикул	50079	
Модель	ДУЭ-710ЭР/13М	
Номинальное напряжение	220В/50Гц	
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	710	
Тип двигателя	коллекторный	
Передача	зубчатая	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0 - 3000	
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм	1,5 - 13	
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	25
	кирпич	13
	сталь	13
Масса нетто, кг	1,85	

Модифицированный современный инструмент с увеличенным ресурсом; современный дизайн корпусных деталей, эргономичная форма основной и дополнительной рукоятки; регулировка частоты вращения нажатием на выключатель; реверс (переключатель направления вращения шпинделя инструмента); удобный выключатель с возможностью фиксации во включенном состоянии; два режима работы (с ударом и без удара); регулируемая дополнительная рукоятка; ограничитель глубины сверления.

ДУЭ-750ЭР/13М
50081

Артикул	50081	
Модель	ДУЭ-750ЭР/13М	
Номинальное напряжение	220В/50Гц	
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750	
Тип двигателя	коллекторный	
Передача	зубчатая	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0 - 3000	
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм	1,5 - 13	
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	25
	кирпич	13
	сталь	13
Масса нетто, кг	2	

Модифицированный современный инструмент с увеличенным ресурсом и усиленными металлическими корпусными элементами; современный дизайн корпусных деталей, эргономичная форма основной и дополнительной рукоятки; корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; регулировка частоты вращения нажатием на выключатель; реверс (переключатель направления вращения шпинделя инструмента); удобный выключатель с возможностью фиксации во включенном состоянии; два режима работы (с ударом и без удара); регулируемая металлическая дополнительная рукоятка; металлический ограничитель глубины сверления.

ДУЭ-900ЭР/13
50082

Артикул	50082	
Модель	ДУЭ-900ЭР/13	
Номинальное напряжение	220В / 50Гц	
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	900	
Тип двигателя	коллекторный	
Передача	зубчатая	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0 - 3000	
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм	1,5 - 13	
Максимальный диаметр сверления (I / II скорость), мм	древесина	30
	кирпич	16
	сталь	13
Масса нетто, кг	2,3	

Ударная дрель ДУЭ-900ЭР/13М – это новая ударная дрель с увеличенным эксплуатационным ресурсом. Металлический корпус редуктора, высокая мощность и возможность регулировки частоты вращения нажатием на курок.

ДРЕЛИ

ДУЭ-2 1150ЭР/13
50092

Артикул	50092	
Модель	ДУЭ-2 1150ЭР/13	
Номинальное напряжение	220В / 50Гц	
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1150	
Тип двигателя	коллекторный	
Передача	зубчатая	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	на I скорости	0 - 1100
	на II скорости	0 - 2800
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм		1,5 - 13
Максимальный диаметр сверления (I / II скорость), мм	древесина	30
	кирпич	30
	сталь	13
Масса нетто, кг		3

Регулировка частоты вращения супермощной ударной дрели может быть как электронной, так и механической. Двухскоростной металлический редуктор служит для выбора оптимального режима сверления.

ДРЕЛИ-МИКСЕРЫ

ДМЭ-1200/16ЭР
50099

Артикул	50099	
Модель	ДМЭ-1200/16ЭР	
Номинальное напряжение сети питания, В	220±10%	
Частота тока, Гц	50	
Род тока	переменный	
Номинальная потребляемая мощность, Вт	1200	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0 - 1050	
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм	3-16	
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	30
	сталь	16
Масса нетто, кг	3,5	

Новый профессиональный инструмент, призванный заменить в программе электроинструментов «Энкор» снятую с производства дрель-миксер ДМЭ-1050/16ЭР (артикул 50101).

Увеличенная мощность мотора обеспечивает безупречную производительность, скорость сверления и приготовления строительных смесей различной степени вязкости; корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; дополнительная электронная регулировка оборотов шпинделя; выключатель с возможностью плавной регулировки оборотов и фиксацией во включенном состоянии; реверс; световая индикация сети; быстрый доступ к угольным щеткам; обрезиненная боковая рукоятка с возможностью трехпозиционного присоединения для удобного и безопасного удержания инструмента; большая D-образная рукоятка с позиционированием 360 градусов.

МИКСЕРЫ

МЭ-1200Э
50103

Артикул	50103
Модель	МЭ-1200Э
Номинальное напряжение сети питания, В	220±10%
Частота тока, Гц	50
Род тока	переменный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	1200
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	180 - 700
Крутящий момент, Н·м	95
Присоединительная резьба шпинделя	M14, внутренняя
Максимальный диаметр перемешивающей насадки, мм	140
Масса нетто, кг	6,75

Новая модель миксера в программе электроинструментов «Энкор», сочетающая невысокую стоимость с простотой конструкции и высокой надежностью. Небольшая цена инструмента в сравнение с двухскоростными и двухшпиндельными аналогами определяет потребность в нем в ситуациях, когда подобный инструмент необходим для выполнения определенного конечного объема работ в индивидуальном жилищном строительстве и разовых ремонтных работах. Высокая мощность мотора, несмотря на односкоростной редуктор, позволяет обеспечить большую производительность и скорость перемешивания строительных смесей.

Особенности: ограничение пускового тока (плавный пуск); корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; односкоростной редуктор; электронная регулировка оборотов шпинделя; внутренняя резьба шпинделя M14, унифицированная с большинством резьбовых сменных насадок; выключатель с фиксацией во включенном состоянии.

МИКСЕРЫ

МЭ-2 1400ЭМ
50104

Артикул	50104
Модель	МЭ-2 1400ЭМ
Номинальное напряжение сети питания, В	220±10%
Частота тока, Гц	50
Род тока	переменный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	1400
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	на I скорости 240 - 500 на II скорости 380 - 850
Крутящий момент, Н·м	95
Присоединительная резьба шпинделя	M14, внутренняя
Максимальный диаметр перемешивающей насадки, мм	140
Масса нетто, кг	6,75

Высокая мощность мотора обеспечивает безупречную производительность и скорость приготовления строительных смесей различной степени вязкости; ограничение пускового тока (плавный пуск); корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; двухскоростной редуктор для оптимального подбора скорости перемешивания оборотов под нагрузкой (константная электроника); дополнительная электронная регулировка оборотов шпинделя; внутренняя резьба шпинделя M14, унифицированная с большинством резьбовых сменных насадок; выключатель с фиксацией во включенном состоянии; обрезиненные рукоятки для удобного и безопасного удержания инструмента.

МЭ-2 1600ЭМ
50107

Артикул	50107
Модель	МЭ-2 1600ЭМ
Номинальное напряжение сети питания, В	220±10%
Частота тока, Гц	50
Род тока	переменный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	1600
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	на I скорости 180 - 400 на II скорости 300 - 700
Крутящий момент, Н·м	140
Присоединительная резьба шпинделя	M14, внутренняя
Максимальный диаметр перемешивающей насадки, мм	160
Масса нетто, кг	4,6

Высокая мощность мотора обеспечивает безупречную производительность и скорость приготовления строительных смесей различной степени вязкости; ограничение пускового тока (плавный пуск); электроника поддержания оборотов под нагрузкой (константная электроника); защита от воды и пыли; корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; двухскоростной редуктор для оптимального подбора скорости перемешивания без снижения мощности мотора; дополнительная электронная регулировка оборотов шпинделя; внутренняя резьба шпинделя M14, унифицированная с большинством резьбовых сменных насадок; выключатель с фиксацией во включенном состоянии; быстрый доступ к щеткам для возможности их замены без разборки инструмента; обрезиненные рукоятки для удобного и безопасного удержания инструмента.

ПЕРФОРАТОРЫ

ПЭ-870/26ЭР
50113

Артикул	50113
Модель	ПЭ-870/26ЭР
Номинальное напряжение	220В / 50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	870
Тип двигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0 - 850
Энергия удара, Дж	0 - 3,2
Число ударов, мин ⁻¹	0 - 4700
Тип зажима инструмента	SDS Plus
Максимальный диаметр сверления, мм	в бетоне буром SDS Plus 26 в кирпичной кладке полый коронкой 70 в металле (со сверлильным патроном) 13 в древесине (со сверлильным патроном) 35
Оптимальный диаметр сверления в бетоне буром SDS+, мм	6 - 20
Масса нетто, кг	3,15

Идеальное сочетание мощности, силы удара и веса инструмента.

Электропневматический ударный механизм; электроника регулировки скорости для полного контроля и безопасности выполняемых операций; выключатель с возможностью плавной регулировки скорости вращения и фиксатором; блокировка вращения для проведения долбления; отключение удара для проведения сверлильных операций в металлах и древесине с применением специальной оснастки; 36 вариантов расположения и фиксации долбежной оснастки без применения дополнительного инструмента; предохранительная муфта, исключающая удар инструмента при заклинивании бура; поворотный щёткодержатель для продления ресурса щёток и коллектора ротора при включении реверса; мягкая резиновая накладка на основной рукоятке для снижения вибрации; дополнительная рукоятка с ограничителем глубины сверления в комплекте; удобный кейс для хранения и транспортировки инструмента и оснастки; обрезиненный сетевой шнур длиной 2,5 метра.

ПЕРФОРАТОРЫ

ПЭ-780/24ЭР
50116

Артикул	50116
Модель	ПЭ-780/24ЭР
Номинальное напряжение	220В / 50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	780
Тип двигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0 - 1300
Энергия удара, Дж	3
Число ударов, мин ⁻¹	0 - 4800
Тип зажима инструмента	SDS Plus
Максимальный диаметр сверления, мм	в бетоне буром SDS Plus 24 в кирпичной кладке полый коронкой 65
Масса нетто, кг	3

Современный профессиональный перфоратор с увеличенным ресурсом.

Монтажный фланец из алюминиевого литья под давлением, предназначенный для надежной фиксации деталей редуктора и придания жесткости всей конструкции, закрыт прочным армированным пластиковым корпусом, обеспечивающим большой комфорт при работе; обрезиненная основная рукоятка для снижения отрицательного воздействия вибрации на оператора и уверенного удержания инструмента; пылезащитный двигатель; предохранительная муфта; отключение вращения шпинделя для производства долбежных работ; отключение удара для деликатных сверлильных работ; регулировка углового позиционирования долбежной оснастки; электроника регулировки оборотов для выбора оптимального режима работы.

ПЭ-800/26ЭР
50117

Артикул	50117
Модель	ПЭ-800/26ЭР
Номинальное напряжение	220В / 50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	800
Тип двигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0 - 1300
Энергия удара, Дж	3,1
Число ударов, мин ⁻¹	0 - 4800
Тип зажима инструмента	SDS Plus
Максимальный диаметр сверления, мм	в бетоне буром SDS Plus 26 в кирпичной кладке полый коронкой 70
Масса нетто, кг	3,1

Современный профессиональный перфоратор с большим ресурсом и высокой производительностью.

Беспрецедентная скорость сверления в бетоне; монтажный фланец из алюминиевого литья под давлением, предназначенный для надежной фиксации деталей редуктора и придания жесткости всей конструкции, закрыт прочным армированным пластиковым корпусом, обеспечивающим большой комфорт при работе; обрезиненная основная рукоятка для снижения отрицательного воздействия вибрации на оператора и уверенного удержания инструмента; пылезащитный двигатель; предохранительная муфта; отключение вращения шпинделя для производства долбежных работ; отключение удара для деликатных сверлильных работ; регулировка углового позиционирования долбежной оснастки; электроника регулировки оборотов для выбора оптимального режима работы.

ПЭ-850/28ЭР
50118

Артикул	50118
Модель	ПЭ-850/28ЭР
Номинальное напряжение	220В / 50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	850
Тип двигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0 - 1300
Энергия удара, Дж	3,3
Число ударов, мин ⁻¹	0 - 5100
Тип зажима инструмента	SDS Plus
Максимальный диаметр сверления, мм	в бетоне буром SDS Plus 28 в кирпичной кладке полый коронкой 70
Масса нетто, кг	3,3

Современный профессиональный перфоратор с большим ресурсом и повышенной прочностью корпусных элементов. Корпус из магниевых сплавов обеспечивает дополнительную прочность конструкции и способствует ускоренному теплообмену, положительно влияющему на увеличение ресурса деталей редуктора; высокая мощность мотора и большая энергия удара для самых сложных работ; обрезиненная основная рукоятка для снижения отрицательного воздействия вибрации на оператора и уверенного удержания инструмента; пылезащитный двигатель; предохранительная муфта; отключение вращения шпинделя для производства долбежных работ; отключение удара для деликатных сверлильных работ; регулировка углового позиционирования долбежной оснастки; электроника регулировки оборотов для выбора оптимального режима работы.

ПЕРФОРАТОРЫ

ПЭ-1050/30ЭР

50119



Артикул	50119	
Модель	ПЭ-1050/30ЭР	
Номинальное напряжение	220В / 50Гц	
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1050	
Тип двигателя	коллекторный	
Передача	зубчатая	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0 - 980	
Энергия удара, Дж	0 - 3,5	
Число ударов, мин ⁻¹	0 - 5400	
Тип зажима инструмента	SDS Plus	
Максимальный диаметр сверления, мм	в бетоне буром SDS Plus	30
	в кирпичной кладке полый коронкой	70
	в металле (со сверлильным патроном)	13
	в древесине (со сверлильным патроном)	40
Оптимальный диаметр сверления в бетоне буром SDS+, мм	6 - 25	
Масса нетто, кг	3	

Идеальное сочетание высокой мощности, силы удара, веса и размера инструмента. Электронепневматический ударный механизм; выключатель с возможностью плавной регулировки скорости вращения и фиксатора; блокировка вращения для проведения долбления; отключение удара для проведения сверлильных операций в металлах и древесине с применением специальной оснастки; 36 вариантов расположения и фиксации долбежной оснастки без применения дополнительного инструмента; предохранительная муфта, исключающая удар инструмента при заклинивании бура; поворотный щёткодержатель для продления ресурса щёток и коллектора ротора при включении реверса; мягкая резиновая накладка на основной рукоятке для снижения вибрации; дополнительная рукоятка с ограничителем глубины сверления в комплекте; удобный кейс для хранения и транспортировки инструмента и оснастки; обрезиненный сетевой шнур длиной 2,5 метра.

ПЭ-1600/40Э

50133



Артикул	50133	
Модель	ПЭ-1600/40Э	
Номинальное напряжение	220В/50Гц	
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1600	
Тип двигателя	коллекторный	
Передача	зубчатая	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	200 - 560	
Энергия удара, Дж	9	
Число ударов, мин ⁻¹	1300 - 3530	
Тип зажима инструмента	SDS max	
Максимальный диаметр сверления, мм	в бетоне буром SDS max	40
	в кирпичной кладке полый коронкой	80
Масса нетто, кг	7,3	

Модифицированный современный инструмент с увеличенным ресурсом. Корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; обрезиненная основная рукоятка с механизмом защиты от вибрации для существенного снижения отрицательного воздействия вибрации на оператора; мощный пылезащищенный двигатель; предохранительная муфта; отключение вращения шпинделя для производства долбежных работ; регулировка углового позиционирования долбежной оснастки; электроника регулировки оборотов для выбора оптимального режима работы.

ПЭ-1600/50Э

50134



Артикул	50134	
Модель	ПЭ-1600/50Э	
Номинальное напряжение	220В/50Гц	
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1600	
Тип двигателя	коллекторный	
Передача	зубчатая	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	120 - 330	
Энергия удара, Дж	25	
Число ударов, мин ⁻¹	850 - 2300	
Тип зажима инструмента	SDS max	
Максимальный диаметр сверления, мм	в бетоне буром SDS max	50
	в кирпичной кладке полый коронкой	100
Масса нетто, кг	11,5	

Мощный современный инструмент с профессиональным ресурсом. Внутренний корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; обрезиненная основная рукоятка с механизмом защиты от вибрации для существенного снижения отрицательного воздействия вибрации на оператора; две дополнительные рукоятки для максимально удобного позиционирования и надежной фиксации инструмента по выбору оператора; мощный пылезащищенный двигатель; предохранительная муфта; отключение вращения шпинделя для производства долбежных работ; регулировка углового позиционирования долбежной оснастки; электроника регулировки оборотов для выбора оптимального режима работы; константная электроника поддержания оборотов под нагрузкой.

ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

МЭ-1200

50128



Артикул	50128
Модель	МЭ-1200
Номинальное напряжение	220В / 50Гц
Номинальная потребляемая мощность, Вт	1200
Число ударов, мин ⁻¹	3750
Энергия удара, Дж	20
Тип зажима инструмента	SDS max
Масса нетто, кг	6

Мощный, легкий и компактный современный отбойный молоток с профессиональным ресурсом. Прогрессивная система гашения вибрации ABC для максимального снижения вибрационной нагрузки на оператора инструмента; корпус редуктора из магниевого сплава; основная рукоятка с резиновым протектором, обеспечивающим надежное удержание инструмента в любых эксплуатационных ситуациях; усиленная обрезиненная дополнительная рукоятка; удобная система позиционирования сменного инструмента; пылезащищенный двигатель; быстрый доступ к щеткам; удобный выключатель с возможностью фиксации во включенном состоянии; ударопрочный пластиковый кейс.

МЭ-1500ЭМ

50131



Артикул	50131
Модель	МЭ-1500ЭМ
Номинальное напряжение	220В / 50Гц
Номинальная потребляемая мощность, Вт	1500
Число ударов, мин ⁻¹	300 - 1900
Энергия удара, Дж	40
Тип зажима инструмента	SDS max
Масса нетто, кг	11

Мощный современный отбойный молоток с профессиональным ресурсом. Прогрессивная система гашения вибрации ABC для максимального снижения вибрационной нагрузки на оператора инструмента; регулировка интенсивности и силы удара в зависимости от поставленных задач; корпус редуктора из магниевого сплава; основная рукоятка с резиновым протектором, обеспечивающим надежное удержание инструмента в любых эксплуатационных ситуациях; усиленная обрезиненная дополнительная рукоятка; удобная система позиционирования сменного инструмента; пылезащищенный двигатель; быстрый доступ к щеткам; удобный выключатель с возможностью фиксации во включенном состоянии; ударопрочный пластиковый кейс.

МЭ-1700/30М

50139



Артикул	50139
Модель	МЭ-1700/30М
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность, Вт	1700
Число ударов, мин ⁻¹	1850
Энергия удара, Дж	60
Тип зажима инструмента	Hex 30 мм
Масса нетто, кг	16

Молоток ручной электрический МЭ-1700/30М – мощный современный инструмент с профессиональным ресурсом. **Особенности:** корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением с ребрением увеличенной площади для лучшего охлаждения двигателя; D-образная усиленная металлопластиковая дополнительная рукоятка с обрезиненным поручнем и выключатель с функцией фиксации для максимально удобного позиционирования и надежного удержания инструмента по выбору оператора; сверхмощный пылезащищенный двигатель; надежный мощный замок фиксации сменного инструмента на увеличенном усиленном фланце для уверенной работы по демонтажу строительных конструкций; металлический кейс. Длина обрезиненного кабеля 3,5 метра.

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

МФЭ-300Э

50272



Артикул	50272
Модель	МФЭ-300Э
Номинальное напряжение сети питания, В	220В/50Гц
Род тока	Переменный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	300
Частота колебаний насадки на холостом ходу, мин ⁻¹	15000 - 23000
Диапазон фронтальных колебаний, град.	3
Масса нетто, кг	1,45

Машина ручная электрическая вибрационная МФЭ-300Э.

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

МФЭ-400
50273



Артикул	50273
Модель	МФЭ-400
Номинальное напряжение питания, В	220В/50Гц
Род тока	переменный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	400
Частота колебания насадки на холостом ходу, мин ⁻¹	12000 - 20000
Диапазон фронтальных колебаний оснастки, град.	3
Масса нетто, кг	1,6

Компактный, удобный, многофункциональный резак МФЭ-400Э с мощным двигателем, электроникой поддержания заданных параметров и защитой мотора от перегрузки, отличающими эту модель от МФЭ-260. Комплектуется удобным кейсом.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ МУЛЬТИИНСТРУМЕНТА

Арт.	Наименование
50447	Шабер гибкий
50448	Шабер универсальный
50450	Шабер плоский
50451	Шабер ступенчатый
50453	Шабер ступенчатый вогнутый
50454	Насадка пильная, крупный зуб, HCS, 34 мм
50456	Насадка пильная, BIM, 34 мм
50457	Насадка пильная, BIM, 20 мм
50460	Насадка пильная, HCS, 32,5 мм
50461	Насадка пильная, HCS, 20 мм
50462	Насадка пильная, HCS, 10 мм
50463	Насадка пильная, HSS, 32,5 мм
50464	Насадка пильная, HSS, 20 мм
50465	Насадка пильная, Т-образная, BIM, 44 мм
50466	Насадка пильная, HCS, 65 мм
50467	Насадка пильная, крупный зуб, HCS, 65 мм
50469	Набор пильных насадок для МФЭ-260
50470	Насадка пильная, сегмент, HSS, 80 мм
50472	Насадка пильная, сегмент, HSS, 88 мм
50474	Насадка пильная, сегмент, HCS, 88 мм
50475	Насадка пильная, сегментная, BIM, 88 мм
50478	Насадка алмазная, сегмент, 63,5 мм
50479	Насадка алмазная, сегмент, 92 мм
50481	Насадка НМ, шлифовальная, 80 мм
50482	Насадка НМ, шлифовальная
50483	Насадка НМ, шлифовальная, 63,5 мм
50486	Платформа для шлифлистов
50489	Набор шлифовальных насадок для МФЭ-260
50491	Шлифлист К60
50472	Насадка пильная, сегмент, HSS, 88 мм
50474	Насадка пильная, сегмент, HCS, 88 мм
50475	Насадка пильная, сегментная, BIM, 88 мм
50478	Насадка алмазная, сегмент, 63,5 мм
50479	Насадка алмазная, сегмент, 92 мм
50481	Насадка НМ, шлифовальная, 80 мм
50482	Насадка НМ, шлифовальная
50483	Насадка НМ, шлифовальная, 63,5 мм
50486	Платформа для шлифлистов
50489	Набор шлифовальных насадок для МФЭ-260
50491	Шлифлист К60

УШМ

УШМ-720/125
50150



Артикул	50150
Модель	УШМ-720/125
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	720
Тип двигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Число оборотов шпинделя на холостом ходу, об/мин	11000
Максимальный диаметр сменного инструмента, мм	125
Резьба шпинделя	M14
Масса нетто, кг	1,6

Машина ручная электрическая шлифовальная угловая УШМ-720/125 – компактный инструмент с утонченным корпусом в зоне хвата. Предназначен для продолжительной работы по резке и шлифовке металла. **Особенности:** корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; защитный кожух с инструментальной регулировкой; блокировка шпинделя для быстрой смены оснастки; двухпозиционное присоединение дополнительной рукоятки; сетевой шнур VDE длиной 2,0 метра.

УШМ-850/125Э
50151



Артикул	50151
Модель	УШМ-850/125Э
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	850
Тип двигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Число оборотов шпинделя на холостом ходу, об/мин	4000 - 11000
Максимальный диаметр сменного инструмента, мм	125
Резьба шпинделя	M14
Масса нетто, кг	2,2

Машина ручная электрическая шлифовальная угловая УШМ-850/125Э – маленький и легкий инструмент двуручной компоновки с утонченной основной рукояткой. Предназначен для продолжительной работы по резке и шлифовке металла.

Особенности: электронная регулировка оборотов шпинделя; корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; защитный кожух с инструментальной регулировкой; блокировка шпинделя для быстрой смены оснастки; двухпозиционное присоединение дополнительной рукоятки; сетевой шнур VDE длиной 2,0 метра.

УШМ-900/125Э
50154



Артикул	50154
Модель	УШМ-900/125Э
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	900
Тип двигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Число оборотов шпинделя на холостом ходу, об/мин	3000 - 11000
Максимальный диаметр сменного инструмента, мм	125
Резьба шпинделя	M14
Масса нетто, кг	1,8

Машина ручная электрическая шлифовальная угловая УШМ-900/125Э – профессиональная компактная угловая шлифовальная машина для резки и шлифовки металла, а также для работы с абразивными материалами, предназначена для работы в продолжительном режиме.

Особенности: защита от пыли ротора, статора, подшипников ротора; пылезащита подшипников и механизма редуктора; электронная регулировка частоты вращения шпинделя; корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; защитный кожух с инструментальной регулировкой; блокировка шпинделя для быстрой смены оснастки; двухпозиционное присоединение дополнительной рукоятки.

УШМ-1100/125M
50156



Артикул	50156
Модель	УШМ-1100/125M
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1100
Тип двигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Число оборотов шпинделя на холостом ходу, об/мин	10000
Максимальный диаметр сменного инструмента, мм	125
Резьба шпинделя	M14
Масса нетто, кг	2,4

Машина ручная электрическая шлифовальная угловая УШМ-1100/125M – мощная, профессиональная, компактная угловая шлифовальная машина для резки и шлифовки металла, а также для работы с абразивными материалами, предназначена для работы в продолжительном режиме.

Особенности: защита от пыли ротора, статора, подшипников ротора; пылезащита подшипников и механизма редуктора; корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; защитный кожух с инструментальной регулировкой; блокировка шпинделя для быстрой смены оснастки; двухпозиционное присоединение дополнительной рукоятки.

УШМ

УШМ-1300/150Э
50161

Артикул	50161
Модель	УШМ-1300/150Э
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1300
Тип двигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Число оборотов шпинделя на холостом ходу, об/мин	3000 - 9500
Максимальный диаметр сменного инструмента, мм	150
Резьба шпинделя	M14
Наличие электронной системы ограничения пускового тока	да
Наличие электронных систем (поддержания оборотов, регулировки оборотов холостого хода, защиты двигателя)	да
Масса нетто, кг	2,53

Усиленный редуктор в сочетании с мощным мотором, наличие электроники плавного пуска, регулировки и поддержания числа оборотов. Защита мотора от перегрузки.

УШМ-2200/230Э
50171

Артикул	50171
Модель	УШМ-2200/230Э
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Род тока	переменный, однофазный
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2200
Число оборотов шпинделя на холостом ходу, об/мин	6500
Максимальный диаметр сменного инструмента, мм	230
Резьба шпинделя	M14
Масса нетто, кг	5

УШМ-2400/230Э
50172

Артикул	50172
Модель	УШМ-2400/230Э
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Род тока	переменный, однофазный
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2400
Число оборотов шпинделя на холостом ходу, об/мин	6500
Максимальный диаметр сменного инструмента, мм	230
Резьба шпинделя	M14
Масса нетто, кг	5,5

МАШИНА ПОЛИРОВАЛЬНАЯ

МПЭ-1200/180Э
50191

Артикул	50191
Модель	МПЭ-1200/180Э
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1200
Тип двигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Число оборотов шпинделя на холостом ходу, об/мин	1000 - 3000
Максимальный диаметр сменного инструмента, мм	180
Резьба шпинделя	M14
Масса нетто, кг	3

Компактная угловая полировальная машина; предназначена для работы в продолжительном режиме; лабиринтная схема вентиляции двигателя для защиты от пыли; электронная регулировка частоты вращения шпинделя с возможностью предустановки оптимального значения оборотов шпинделя; корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; удобная D-образная передняя рукоятка; обрезиненная основная рукоятка; блокировка шпинделя для быстрой смены оснастки; быстрый доступ к щеткам для оптимизации обслуживания; удобный выключатель с возможностью фиксации во включенном состоянии; большая опорная тарелка.

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ЛМЭ-600/457Э
50286

Артикул	50286
Модель	ЛМЭ-600/457Э
Номинальное напряжение сети питания, В	220±10%
Частота тока, Гц	50
Род тока	Переменный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	600
Скорость ленты на холостом ходу, м/мин	170 - 250
Размер ленты, мм	76x457
Степень защиты	II
Масса нетто, кг	3,3

Сбалансированная мощность мотора позволяет использовать машину в домашней мастерской для выполнения больших объемов шлифовальных работ. Ременный редуктор обеспечивает долгую безупречную работу механизмов привода и высокий ресурс всего инструмента. Электронная регулировка скорости движения ленты. Современная профессиональная компоновка машины позволяет производить шлифовку поверхностей вплотную к возможным препятствиям (стена, плинтус и т.п.). Современный дизайн корпусных деталей, эргономичная форма обрезиненных рукояток для максимально комфортного и безопасного удержания инструмента. Далеко разнесенные рукоятки позволяют обеспечить оптимальную геометрию прилегания шлифовальной ленты к обрабатываемой поверхности и правильно распределить нагрузку на инструмент. Удобный выключатель с возможностью фиксации. Механизм регулировки положения ленты для точной её установки на шлифовальных барабанах. Механизм быстрой смены шлифовальной ленты. Стальное основание обеспечивает длительный срок службы инструмента и оптимальное скольжение внутренней поверхности шлифовальной ленты. Две струбины для крепления инструмента в перевернутом состоянии и использования его в качестве небольшого ленточно-шлифовального станка в комплекте. Коробчатый разборный фильтр-пылесборник в комплекте. Адаптер Ø35 мм для подключения профессионального пылесоса в комплекте. Адаптер-кольцо для присоединения самодельного тряпчатого мешка-пылесборника в комплекте.

ЛМЭ-900/533Э
50287

Артикул	50287
Модель	ЛМЭ-900/533Э
Номинальное напряжение сети питания, В	220±10%
Частота тока, Гц	50
Род тока	Переменный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	900
Скорость ленты на холостом ходу, м/мин	180 - 340
Размер ленты, мм	76x533
Степень защиты	II
Масса нетто, кг	3,6

Мощный мотор рассчитан на продолжительную работу под большими нагрузками. Ременный редуктор обеспечивает долгую безупречную работу механизмов привода и высокий ресурс всего инструмента. Высокая производительность обеспечивается оптимальным сочетанием мощности инструмента, скорости движения и размера шлифовальной ленты. Электроника регулировки скорости движения ленты. Современная профессиональная компоновка машины позволяет производить шлифовку поверхностей вплотную к возможным препятствиям (стена, плинтус и т.п.). Современный дизайн корпусных деталей, эргономичная форма обрезиненных рукояток для максимально комфортного и безопасного удержания инструмента. Далеко разнесенные рукоятки позволяют обеспечить оптимальную геометрию прилегания шлифовальной ленты к обрабатываемой поверхности и правильно распределить нагрузку на инструмент. Удобный выключатель с возможностью фиксации. Механизм регулировки положения ленты для точной её установки на шлифовальных барабанах. Механизм быстрой смены шлифовальной ленты. Стальное основание обеспечивает длительный срок службы инструмента и оптимальное скольжение внутренней поверхности шлифовальной ленты. Две струбины для крепления инструмента в перевернутом состоянии и использования его в качестве небольшого ленточно-шлифовального станка в комплекте. Коробчатый разборный фильтр-пылесборник в комплекте. Адаптер Ø35 мм для подключения профессионального пылесоса в комплекте. Адаптер-кольцо для присоединения самодельного тряпчатого мешка-пылесборника в комплекте.

ЛМЭ-330/457
50289

Артикул	50289
Модель	ЛМЭ-330/457
Номинальное напряжение сети питания, В	220±10%
Частота тока, Гц	50
Род тока	Переменный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	330
Скорость ленты на холостом ходу, м/мин	330 - 520
Размер ленты, мм	13x457
Степень защиты	II
Масса нетто, кг	1

ЛМЭ-330/457 – сверхкомпактная ленточная шлифмашина. Ширина ленты 13 мм позволяет использовать этот инструмент для обработки изделий сложной формы в труднодоступных местах. Подходит для работы с нержавеющей и обычной сталью, деревом, пластиком. Безинструментальное изменение угла рабочей части, предустановка скорости шлифования, удобная система крепления для простой и быстрой замены ленты без применения дополнительных инструментов. Тонкая настройка точного хода ленты, система пылеудаления, возможность адаптации с пылесосом, металлический опорный щит подшипников.

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ПМЭ-220/182
50291

Артикул	50291
Модель	ПМЭ-220/182
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	220
Тип двигателя	коллекторный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	12000
Частота колебаний на холостом ходу, мин ⁻¹	24000
Диапазон колебаний, мм	1,8
Размер шлифлиста для крепления на зажимах, мм	230 x 93
Размер шлифлиста для крепления на «липучке», мм	185 x 93
Масса нетто, кг	1,3

Для виброшлифмашины ПМЭ-220/182 характерно оптимальное сочетание мощности инструмента и площади рабочей поверхности подошвы. Диапазон колебаний платформы подходит для универсального применения (чистовая или предварительная обработка). Возможно подключение пылесоса.

МШЭ-240/125Э
50301

Артикул	50301
Модель	МШЭ-240/125Э
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	240
Тип двигателя	коллекторный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	7000 - 12000
Частота колебаний на холостом ходу, мин ⁻¹	14000 - 24000
Диапазон колебаний, мм	4,8
Эксцентриситет, мм	2,4
Диаметр опорной тарелки, мм	125
Масса нетто, кг	1,55

Компактная, легкая, эргономичная шлифовальная машина предназначена для финишной обработки поверхностей деталей из древесины, пластика и металла. Простой в управлении, мощный и надежный инструмент.

МШЭ-450/150Э
50302

Артикул	50302
Модель	МШЭ-450/150Э
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	450
Тип двигателя	коллекторный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4000 - 13000
Частота колебаний на холостом ходу, мин ⁻¹	8000 - 26000
Диапазон колебаний, мм	5
Эксцентриситет, мм	2,5
Диаметр опорной тарелки, мм	150
Масса нетто, кг	2,66

Шлифмашина эксцентриковая МШЭ-450/150Э – это универсальный инструмент для зачистки, шлифования, полирования деревянных и металлических поверхностей. С ним можно обрабатывать также пластмассу, стекло, камень, шпатлевку и лакированные поверхности. Подходит для изогнутых поверхностей. Мощный мотор обеспечивает продолжительную работу, а пластиковый пылесборник с бумажным фильтром избавит от пыли.

РУБАНКИ

РЭ-1200/110Э
50212

Артикул	50212
Модель	РЭ-1200/110Э
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1200
Тип двигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения строгального вала на холостом ходу, об/мин	15000
Наличие электронных систем (поддержания оборотов, регулировки оборотов холостого хода, защиты двигателя)	да
Ширина строгания, мм	110
Регулируемая глубина строгания, мм	0 - 3
Регулируемая глубина выборки паза, мм	нет
Количество ножей, шт.	2
Масса нетто, кг	4,1

Электрический рубанок РЭ-1200/110Э мощностью 1200 Вт – инструмент для профессионалов. Ширина строгания – 110 мм, глубина строгания – до 3 мм. Возможно присоединение пылесоса. Может использоваться стационарно.

РЭ-800/82
50213

Артикул	50213
Модель	РЭ-800/82
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1200
Род тока	переменный, однофазный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	800
Число оборотов ножевого вала на холостом ходу, об/мин	17000
Максимальная ширина строгания, мм	82
Глубина строгания, мм	0 - 2,5
Количество ножей, шт.	2
Масса нетто, кг	2,9

РЭ-950/82
50215

Артикул	50215
Модель	РЭ-950/82
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Род тока	переменный, однофазный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	950
Число оборотов ножевого вала на холостом ходу, об/мин	14500
Максимальная ширина строгания, мм	82
Глубина строгания, мм	0 - 3
Количество ножей, шт.	2
Масса нетто, кг	3,1

ЛОБЗИКИ

ЛЭ-600/60Э
50220

Артикул	50220	
Модель	ЛЭ-600/60Э	
Номинальное напряжение	220В/50 Гц	
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	600	
Тип двигателя	коллекторный	
Передача	зубчатая	
Число возвратно-поступательных движений пильного полотна, мин ⁻¹	500 - 2800	
Режимы маятникового хода	0; I; II; III	
Пиление под углом, град.	0 - 45 (влево-вправо)	
Максимальная толщина распиливаемого материала, мм	древесина	60
	сталь	6
	керамика	8
Масса нетто, кг	1,9	

Лобзик ЛЭ-600/60Э предназначен для распиловки древесины, металла, пластика.

ЛОБЗИКИ

ЛЭ-750/80Э

50222



Артикул	50222	
Модель	ЛЭ-750/80Э	
Номинальное напряжение	220В/50 Гц	
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750	
Тип двигателя	коллекторный	
Передача	зубчатая	
Число возвратно-поступательных движений пильного полотна, мин ⁻¹	800 - 3000	
Режимы маятникового хода	0; I; II; III	
Пиление под углом, град.	0 - 45 (влево-вправо)	
Максимальная толщина распиливаемого материала, мм	древесина	80
	сталь	10
	керамика	10
Масса нетто, кг	2,4	

Лобзик ЛЭ-750/80Э с прогрессивной системой противовесов для снижения вибрации. Мощность составляет 750 Вт, а число ходов пильного полотна достигает 3000 в минуту.

ЛЭ 570/65Э

50226



Артикул	50226	
Модель	ЛЭ 570/65Э	
Номинальное напряжение сети питания, В	220±10%	
Частота тока, Гц	50	
Род тока	Переменный	
Номинальная потребляемая мощность, Вт	570	
Число возвратно-поступательных движений пильного полотна, мин ⁻¹	800 - 3000	
Режимы маятникового хода	0; I; II; III	
Пиление под углом, град.	0 - 45 (влево-вправо)	
Максимальная толщина распиливаемого материала, мм	древесина	65
	металл	4
Масса нетто, кг	1,8	

Лобзик ручной электрический ЛЭ 570/65Э – современный инструмент для профессионалов и домашних мастеров.

Особенности: современный дизайн корпусных деталей, эргономичная форма обрезиненной рукоятки; электронная регулировка предустановки частоты двойных ходов; бесключевое крепление пилки; удобный выключатель с возможностью фиксации во включенном состоянии; три режима маятникового хода с возможностью его полного отключения; регулируемое стальное основание с возможностью установки под углом до 45° в обе стороны; защитные экран и планка для полной безопасности оператора; параллельный упор и адаптер для пылесоса в комплекте.

ЛЭ 800/100Э

50227



Артикул	50227	
Модель	ЛЭ 800/100Э	
Номинальное напряжение сети питания, В	220±10%	
Частота тока, Гц	50	
Род тока	Переменный	
Номинальная потребляемая мощность, Вт	800	
Число возвратно-поступательных движений пильного полотна, мин ⁻¹	800 - 3000	
Режимы маятникового хода	0; I; II; III	
Пиление под углом, град.	0 - 45 (влево-вправо)	
Максимальная толщина распиливаемого материала, мм	древесина	100
	металл	10
Масса нетто, кг	2	

Лобзик ручной электрический ЛЭ 800/100Э – современный инструмент для профессионалов. Мощный двигатель, оптимально подходящий для работы с материалами большой толщины и различной твердости.

Особенности: закрытая скобовидная обрезиненная рукоятка; электронная регулировка предустановки частоты двойных ходов; бесключевое крепление пилки; функция сдува опилок из зоны реза с возможностью её отключения; удобный выключатель с возможностью фиксации во включенном состоянии; три режима маятникового хода с возможностью его полного отключения; регулируемое литое основание с возможностью установки под углом до 45° в обе стороны; пластиковая накладка на основание для деликатных пропилов; защитные экран и планка для полной безопасности оператора; параллельный упор и адаптер для пылесоса в комплекте.

ПИЛЫ НОЖОВОЧНЫЕ

СПЭ-710/115Э

50235



Артикул	50235
Модель	СПЭ-710/115Э
Номинальное напряжение	220±10% /50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	710
Число возвратно-поступательных движений пильного полотна, мин ⁻¹	0 - 2800
Длина хода пильного полотна, мм	20
Максимальная толщина распиливаемой заготовки из древесины, мм	115
Масса нетто, кг	2,5

Универсальный инструмент для домашних мастеров и садоводов; для резки древесины и её производных, металлов, пластика, газопенобетона и многих других строительных материалов; малый вес и компактный размер инструмента, в сравнение с аналогами, позволяют использовать его в труднодоступных местах; современный дизайн, эргономичная форма обрезиненной основной рукоятки, удобный передний кожух для надежного удержания инструмента; электронная регулировка предустановки частоты двойных ходов; бесключевое крепление пильного полотна; металлический корпус и детали редуктора для высокой надежности; стальной упор для надежного позиционирования инструмента; удобный выключатель с возможностью фиксации во включенном состоянии; гарантия 2 года.

СПЭ-900/150Э

50236



Артикул	50236
Модель	СПЭ-900/150Э
Номинальное напряжение	220±10% /50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	900
Число возвратно-поступательных движений пильного полотна, мин ⁻¹	0 - 2500
Длина хода пильного полотна, мм	28
Максимальная толщина распиливаемой заготовки из древесины, мм	150
Масса нетто, кг	3,7

Мощный, универсальный и современный инструмент для профессионалов; для резки древесины и её производных, металлов, пластика, газопенобетона и многих других строительных материалов; оптимально подходит для работы с материалами большой толщины и различной твердости; эргономичная форма обрезиненной основной рукоятки и переднего кожуха для надежного удержания инструмента и снижения воздействия вибрации; электронная регулировка предустановки частоты двойных ходов; бесключевое крепление пильного полотна; металлический корпус и детали редуктора для высокой надежности; стальной упор для надежного позиционирования инструмента; быстрый доступ к щеткам для оптимизации обслуживания; удобный выключатель с возможностью фиксации во включенном состоянии; индикация сети; гарантия 2 года.

ДИСКОВЫЕ ЭЛЕКТРОПИЛЫ

ПДЭ-1300/55

50241



Артикул	50241	
Модель	ПДЭ-1300/55	
Номинальное напряжение	220В/50Гц	
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1300	
Тип двигателя	коллекторный	
Передача	зубчатая	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4700	
Максимальная глубина пропила, мм	под углом 90°	55
	под углом 45°	35
Размер пильного диска (диаметр x посадка), мм	165 x 20	
Масса нетто, кг	4	

Компактные размеры, небольшой вес инструмента; современный дизайн корпусных деталей, эргономичная форма обрезиненных рукояток для максимально комфортного и безопасного удержания инструмента; удобный выключатель с блокировкой случайного включения для безопасности оператора; регулируемая глубина пропила до 55 мм; регулируемое облегченное стальное основание с возможностью установки под углом до 45°; параллельный упор и адаптер для пылесоса в комплекте.

ДИСКОВЫЕ ЭЛЕКТРОПИЛЫ

ПДЭ-1500/67Э
50243

Артикул	50243
Модель	ПДЭ-1500/67Э
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Тип двигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4700
Максимальная глубина пропила, мм	под углом 90° под углом 45°
	67 47
Размер пильного диска (диаметр x посадка), мм	190 x 20
Масса нетто, кг	4,5

Мощный мотор рассчитан на продолжительную работу под большими нагрузками; электроника ограничения пускового тока (плавный пуск); компактные размеры, небольшой вес инструмента; современный дизайн корпусных деталей, эргономичная форма обрезиненных рукояток для максимально комфортного и безопасного удержания инструмента; удобный выключатель с блокировкой случайного включения для безопасности оператора; регулируемая глубина пропила до 67 мм; регулируемое массивное литое основание для стабильного позиционирования инструмента на поверхности обрабатываемой детали с возможностью установки под углом до 45°; параллельный упор и адаптер для пылесоса в комплекте.

ТЕПЛОВЫЕ ПИСТОЛЕТЫ

ПТЭ-2000/3
50310

Артикул	50310
Модель	ПТЭ-2000/3
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность, Вт	2000
Диапазон температур, °С	80 - 600
Температура нагрева, °С	I положение выключателя II положение выключателя III положение выключателя
Производительность, л/мин	80 / 500 350 / 500 600 / 500
Масса нетто, кг	0,7

Тепловой пистолет ПТЭ-2000/3 служит для удаления старых лакокрасочных покрытий, паяльных работ, ускорения процессов сушки, размораживания замерзших труб, формования пластика и удаления клея. Предусмотрен режим охлаждения.

ПТЭ-2000/ДП
50316

Артикул	50316
Модель	ПТЭ-2000/ДП
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность, Вт	2000
Диапазон температур, °С	80 - 600
Температура нагрева, °С	I положение выключателя II положение выключателя III положение выключателя
Производительность, л/мин	80 / 250 80 - 600 / 250 80 - 600 / 500
Масса нетто, кг	0,77

Возможность установки оптимальной температуры воздушного потока в интервале $\pm 10^\circ$ и жидкокристаллический дисплей для ее точного контроля. Поставляется в пластиковом кейсе.

ФРЕЗЕРНЫЕ МАШИНЫ

ФМЭ-1200/8Э
50260

Артикул	50260
Модель	ФМЭ-1200/8Э
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1200
Тип двигателя	коллекторный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	12000 - 30000
Максимальная глубина фрезерования, мм	40
Зажим цангового патрона, мм	6 и 8
Наличие электронных систем (ограничения пускового тока, поддержания оборотов, регулировки оборотов холостого хода)	да
Масса нетто, кг	4

ФМЭ-1200/8Э применяется в деревообработке для изготовления пазов, декоративных профилей и проведения прочих фрезерных операций. Инструмент обеспечен мощным мотором для комфортной продолжительной работы, электроникой регулировки и поддержания оборотов и ограничения пускового тока. Подшипники NSK (с июня 2017 года).

ФРЕЗЕРНЫЕ МАШИНЫ

ФМЭ-1600/12Э
50262

Артикул	50262
Модель	ФМЭ-1600/12Э
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1600
Тип двигателя	коллекторный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	10000 - 28000
Максимальная глубина фрезерования, мм	55
Зажим цангового патрона, мм	8 и 12
Наличие электронных систем (ограничения пускового тока, поддержания оборотов, регулировки оборотов холостого хода)	да
Масса нетто, кг	3,8

Мощный и компактный инструмент для выполнения различных фрезерных операций. Большой ход корзины ФМЭ-1600/12Э обеспечивает возможность изготовления глубоких пазов и обработку заготовок большой толщины. Увеличенный вырез основания фрезера позволяет использовать фрезы большего диаметра, а системы электронной регулировки оборотов холостого хода, ограничения пускового тока и поддержания оборотов под нагрузкой сделают работу легкой и комфортной. Подшипники NSK (с июня 2017 года).

ФМЭ-850/8Э
50263

Артикул	50263
Модель	ФМЭ-850/8Э
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	850
Тип двигателя	коллекторный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	11500 - 32000
Максимальная глубина фрезерования, мм	30
Зажим цангового патрона, мм	6 и 8
Наличие электронных систем (ограничения пускового тока, поддержания оборотов, регулировки оборотов холостого хода)	да
Масса нетто, кг	3,3

Фрезер ФМЭ-850/8Э обладает компактным размером и малым весом. Съемное основание предусмотрено для возможности использования инструмента в качестве прямой шлифмашины. Мотор защищен от перегрузок. Система пылеудаления легко адаптируется с пылесосом. Подшипники NSK (с июня 2017 года).

ФМЭ-710/8Э
50264

Артикул	50264
Модель	ФМЭ-710/8Э
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Род тока	Переменный, однофазный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	710
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	10000 - 30000
Ход опорного фланца (глубина фрезерования), мм	30
Максимальный диаметр фрезы, мм	30
Зажим цангового патрона, мм	6 и 8
Масса (нетто), кг	2,75

КРАСКОПУЛЬТЫ

КЭ-400
50336



Артикул	50336
Модель	КЭ-400
Номинальное напряжение	220В / 50Гц
Тип краскопульта	со встроенным компрессором
Номинальная потребляемая мощность, Вт	400
Максимальное рабочее давление, бар	0,1 - 0,2
Диаметр сопла, мм	2,5
Максимальная производительность, л/мин	0,7
Максимальная вязкость используемой краски, DIN-s	35
Объем бачка для краски, л	0,9
Масса, кг	1,42

Краскопульт электрический модели КЭ-400 – машина с рабочим давлением 0,2 бар и достаточно большим объемом бака 0,9 л. При своей высокой производительности машина весит всего 1,4 кг, поэтому работать с этим устройством будет легко и удобно.

КЭ-700
50337



Артикул	50337
Модель	КЭ-700
Номинальное напряжение	220В / 50Гц
Тип краскопульта	со встроенным компрессором
Номинальная потребляемая мощность, Вт	700
Максимальное рабочее давление, бар	0,1 - 0,3
Диаметр сопла, мм	2,5
Максимальная производительность, л/мин	1,1
Максимальная вязкость используемой краски, DIN-s	60
Объем бачка для краски, л	0,9
Масса, кг	3,2

Краскопульт КЭ-700 – профессиональный инструмент, который подойдет для большой строительной площадки. Компрессор отделен от распылителя, что существенно снижает вес инструмента. Для переноски компрессора предусмотрен удобный наплечный ремень. Длина воздушного шланга у данной модели – 1,8 м, производительность достигает 1,1 л/мин, а мощность составляет 700 Вт.

БЕТОНОСМЕСИТЕЛИ

Производство Россия

Б120
56245



Артикул	56245
Модель	Б120
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	550
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Объем бака, л	120
Масса нетто/брутто, кг	41/45,4
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1149x695x1212

Высокая мощность двигателя, большая толщина бака – 2,3 мм и, соответственно, высокая надежность. Новый, надежный, удобный механизм наклона бака.

Б140
56250



Артикул	56250
Модель	Б140
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	700
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Объем бака, л	140
Масса нетто/брутто, кг	43/47,4
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1149x695x1296

Зубчатый ремень передает максимум крутящего момента от двигателя. При перегрузках ремень спасает электродвигатель от выхода из строя. Полиамидный венец обладает большой долговечностью и хорошими акустическими свойствами.

Б160
56253



Артикул	56253
Модель	Б160
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	700
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Объем бака, л	150
Масса нетто/брутто, кг	45/49
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1232x695x1312

Асинхронный двигатель обладает высокой надежностью и выносливостью. Удобная система механизма наклона бака позволяет легко и быстро выгружать и загружать бак бетоносмесителя.

Б180
56260



Артикул	56260
Модель	Б180
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	850
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Объем бака, л	175
Масса нетто/брутто, кг	53/57
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1210x695x1360

Бетоносмеситель Б180 оснащен двигателем мощностью 800 Вт. Предназначен для использования на строительных площадках частных домов и коттеджей. Большой объем бака позволяет сократить количество замесов и ускорить строительные работы.

ТЕПЛОВЕНТИЛЯТОРЫ

Тепловентиляторы «Энкор» предназначены для нагрева воздуха в помещениях различных объемов, таких как производственные цеха, складские и офисные помещения. Высокая производительность воздушного потока тепловентиляторов «Энкор» позволяет быстро и равномерно прогреть воздух во всем помещении. Ступенчатая регулировка мощности работы, автоматическая поддержка заданной температуры позволят выбрать оптимальный режим работы.

Энкор ТВЭ-3-1
40952



Артикул	40952
Модель	Энкор ТВЭ-3-1
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Номинальная потребляемая мощность, Вт	3000
Производительность по воздуху, м3/ч	450
Масса нетто/брутто, кг	5,4/6,2
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	310x290x440

Энкор ТВЭ-5-3
40954



Артикул	40954
Модель	Энкор ТВЭ-5-3
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Номинальная потребляемая мощность, Вт	5000
Производительность по воздуху, м3/ч	540
Масса нетто/брутто, кг	6,1/6,9
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	310x290x440



САДОВОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

ОСНАСТКА ДЛЯ ТРИММЕРОВ

56650



56651



Артикул	Наименование	Упаковка
56650	Леска нейлоновая, Ø 1,4 мм x 15 м, круглая	Подвес
56651	Леска нейлоновая, Ø 1,4 мм x 15 м, звездочка	Подвес
56652	Леска нейлоновая, Ø 1,6 мм x 15 м, круглая	Подвес
56653	Леска нейлоновая, Ø 1,6 мм x 15 м, звездочка	Подвес
56654	Леска нейлоновая, Ø 2,0 мм x 15 м, круглая	Подвес
56655	Леска нейлоновая, Ø 2,0 мм x 15 м, звездочка	Подвес
56656	Леска нейлоновая, Ø 2,0 мм x 120 м, круглая	Блистер
56657	Леска нейлоновая, Ø 2,0 мм x 120 м, звездочка	Блистер
56658	Леска нейлоновая, Ø 2,4 мм x 15 м, круглая	Подвес
56659	Леска нейлоновая, Ø 2,4 мм x 15 м, звездочка	Подвес
56660	Леска нейлоновая, Ø 2,4 мм x 120 м, круглая	Катушка
56661	Леска нейлоновая, Ø 2,4 мм x 120 м, звездочка	Катушка
56668	Леска нейлоновая, Ø 2,4 мм x 240 м, круглая	Катушка
56669	Леска нейлоновая, Ø 2,4 мм x 240 м, звездочка	Катушка
56662	Леска нейлоновая, Ø 3,0 мм x 15 м, круглая	Подвес
56663	Леска нейлоновая, Ø 3,0 мм x 15 м, звездочка	Подвес
56664	Леска нейлоновая, Ø 3,0 мм x 120 м, круглая	Катушка
56665	Леска нейлоновая, Ø 3,0 мм x 120 м, звездочка	Катушка
56666	Леска нейлоновая, Ø 3,0 мм x 240 м, круглая	Катушка
56667	Леска нейлоновая, Ø 3,0 мм x 240 м, звездочка	Катушка

УДЛИНИТЕЛИ

Все виды удлинителей предназначены для подключения энергоемких электроприборов, удаленных от стационарной розетки. Розетки и вилки удлинителей рассчитаны на российские и европейские стандарты. Удлинители с пластиковой катушкой или пластиковой рамкой удобно сматывать и комфортно хранить.

69570



Артикул	Наименование	Длина кабеля, м
69570	Удлинитель бытовой, 1,5 м, 3 розетки	1,5
69571	Удлинитель бытовой, 3 м, 3 розетки	3
69572	Удлинитель бытовой, 5 м, 3 розетки	5

Используется трехжильный кабель ПВХ сечением 0,75 мм. Допустимая максимальная нагрузка на удлинитель в размотанном положении 2200 Вт.

69564



Артикул	Наименование	Длина кабеля, м
69560	Удлинитель на рамке, 10 м, 1 розетка	10
69562	Удлинитель на рамке, 20 м, 1 розетка	20
69564	Удлинитель на рамке, 30 м, 1 розетка	30
69565	Удлинитель на рамке, 40 м, 1 розетка	40
69566	Удлинитель на рамке, 50 м, 1 розетка	50

Используется трехжильный кабель ПВХ сечением 1 мм. Допустимая максимальная нагрузка на удлинитель в размотанном положении 3500 Вт.

69554



Артикул	Наименование	Длина кабеля, м
69552	Удлинитель на катушке, 20 м, 1 розетка	20
69554	Удлинитель на катушке, 30 м, 1 розетка	30
69555	Удлинитель на катушке, 40 м, 1 розетка	40
69557	Удлинитель на катушке, 50 м, 1 розетка	50

Основное предназначение удлинителей этого типа с одной выносной розеткой – подключение газонокосилок, у которых предусмотрен короткий сетевой провод и фиксатор для соединения кабелей инструмента и удлинителя. Используется трехжильный кабель ПВХ сечением 1 мм. Допустимая максимальная нагрузка на удлинитель в размотанном положении 3500 Вт.

УДЛИНИТЕЛИ

69622



Артикул	Наименование	Длина кабеля, м
69620	Удлинитель силовой на катушке, 20 м, 4 розетки, Энкор «Призма»	20
69622	Удлинитель силовой на катушке, 30 м, 4 розетки, Энкор «Призма»	30
69623	Удлинитель силовой на катушке, 40 м, 4 розетки, Энкор «Призма»	40
69624	Удлинитель силовой на катушке, 50 м, 4 розетки, Энкор «Призма»	50

Форма катушки имеет форму правильного треугольника, любая сторона которого имеет одинаковую устойчивость и позволяет работать с удлинителем в любых положениях. Используется трехжильный кабель ПВХ сечением 1 мм. Допустимая максимальная нагрузка на удлинитель в размотанном положении 3500 Вт.

69612



Артикул	Наименование	Длина кабеля, м
69612	Удлинитель катушка-чемодан, 20 м, 4 розетки	20
69614	Удлинитель катушка-чемодан, 30 м, 4 розетки	30
69615	Удлинитель катушка-чемодан, 40 м, 4 розетки	40
69616	Удлинитель катушка-чемодан, 50 м, 4 розетки	50

Удлинители катушка-чемодан предназначены для подключения энергоемких электроприборов, удаленных на значительное расстояние от стационарной розетки. Розетки и вилки удлинителей рассчитаны на российские и европейские стандарты. Пластиковая катушка-чемодан позволяет удобно сматывать и комфортно хранить удлинитель. Удлинитель предназначен для подключения одного-четырёх электроприборов. Пластиковая ручка позволяет комфортно переносить удлинитель. Закрытый корпус удлинителя обеспечивает ему современный и компактный вид. Используется трехжильный кабель ПВХ сечением 1 мм. Допустимая максимальная нагрузка на удлинитель в размотанном положении 3500 Вт. Удлинитель имеет четыре розетки.

69600



Артикул	Наименование	Длина кабеля, м
69600	Удлинитель на катушке силовой, 20 м, 4 розетки	20
69602	Удлинитель на катушке силовой, 30 м, 4 розетки	30
69603	Удлинитель на катушке силовой, 40 м, 4 розетки	40
69604	Удлинитель на катушке силовой, 50 м, 4 розетки	50

Удлинители на катушке предназначены для подключения энергоемких электроприборов, удаленных на значительное расстояние от стационарной розетки. Розетки и вилки удлинителей рассчитаны на российские и европейские стандарты. Пластиковая катушка позволяет удобно сматывать и комфортно хранить удлинитель. Используется трехжильный кабель ПВХ сечением 1,5 мм. Допустимая максимальная нагрузка на удлинитель в размотанном положении 3500 Вт. Удлинитель имеет четыре розетки.

69580



Артикул	Наименование	Длина кабеля, м
69580	Удлинитель на мет. катушке силовой, 20 м, 4 розетки	20
69581	Удлинитель на мет. катушке силовой, 30 м, 4 розетки	30
69582	Удлинитель на мет. катушке силовой, 40 м, 4 розетки	40
69583	Удлинитель на мет. катушке силовой, 50 м, 4 розетки	50

Удлинители на катушке предназначены для подключения энергоемких электроприборов, удаленных на значительное расстояние от стационарной розетки. Розетки и вилки удлинителей рассчитаны на российские и европейские стандарты. Металлическая катушка защищает от механических ударов и позволяет удобно сматывать и комфортно хранить удлинитель. Резиновые заглушки защищают от попадания влаги к токоведущим частям. Используется трехжильный кабель ПВХ сечением 1,5 мм. Допустимая максимальная нагрузка на удлинитель в размотанном положении 3500 Вт. Удлинитель имеет четыре розетки.

УДЛИНИТЕЛИ

69632



Артикул	Наименование	Длина кабеля, м
69630	Удлинитель на катушке, 20 м, 1 розетка, Энкор «Призма»	20
69632	Удлинитель на катушке, 30 м, 1 розетка, Энкор «Призма»	30
69633	Удлинитель на катушке, 40 м, 1 розетка, Энкор «Призма»	40
69634	Удлинитель на катушке, 50 м, 1 розетка, Энкор «Призма»	50

Катушка имеет форму правильного треугольника, любая сторона которого имеет одинаковую устойчивость и позволяет работать с удлинителем в любых положениях.

Основное предназначение удлинителей этого типа с одной выносной розеткой – подключение газонокосилок, у которых предусмотрен короткий сетевой провод и фиксатор для соединения кабелей инструмента и удлинителя. Используется трехжильный кабель ПВХ сечением 1 мм. Допустимая максимальная нагрузка на удлинитель в размотанном положении 3500 Вт.

БУРЫ САДОВО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ

83498



81618



Буры универсальные садово-строительные предназначены для бурения грунта любого типа с целью установки столбов, заливки фундаментных опор, для посадки растений и т.д. Глубина бурения до 1,6 м. Возможно бурение неглубоких скважин для воды или водяных скважин до 11 м с использованием дополнительных удлинителей.

Артикул	Наименование
81295	Бур универсальный садово-строительный 160 мм
81296	Бур универсальный садово-строительный 195 мм
83498	Бур универсальный садово-строительный 250 мм
81618	Удлинитель для бура садово-строительного 1 м
84520	Бур универсальный садово-строительный 110 мм

ЛОПАТЫ

Высококачественные лопаты, произведенные в России с использованием современных технологий производства.
Штыковые лопаты. Двойное соединение черенка со штыком (сварка + стальная клепка). Штык сделан из закаленной стали (при деформации возвращает свою форму), изгиб ручки обеспечивает комфорт при любых работах.
Совковые лопаты. Двойное соединение черенка со штыком (сварка + стальная клепка), специальная форма черенка обеспечивает комфорт при любом виде работ, удобная ручка.
Лопаты для уборки снега. Классическая лопата с деревянной ручкой для уборки снега на небольших площадях. Лопаты серии «Люкс». Штык из закаленной стали и накладка из ПВХ для тепло- и электроизоляции. Лопаты для уборки снега – обычные и укороченные. Морозостойкий пластик не подведет даже в -30°.

85780

85775

85776

85778

59001

86432



Артикул	Наименование	Вес, г	Длина, см
85775	Лопата совковая Энкор	2500	131
85776	Лопата штыковая Энкор	1900	117
85777	Лопата штыковая «Люкс» Энкор	1960	117
85778	Лопата для снега Энкор	1100	130
85779	Лопата для снега «Люкс» Энкор	1000	131
85780	Лопата штыковая укороченная Энкор	1500	79
85781	Лопата для снега укороченная «Люкс» Энкор	800	101
59001	Скрепер для снега Энкор	1485	152
86432	Ручка для лопаты Энкор	120	

ШЛАНГИ САДОВЫЕ

ШЛАНГ ПОЛИВОЧНЫЙ САДОВЫЙ АРМИРОВАННЫЙ «ВЕДУГА» ЭЛИТ 1/2" И 3/4"



- Изготавливается из высококачественного сырья;
- Имеет повышенную эластичность и стойкость к скручиванию и заломам;
- Предназначен для интенсивного использования в течение длительного времени;
- Отвечает самым жестким потребительским требованиям;
- Выдерживает давление воды свыше 10 бар;
- Цвет шланга оранжевый. Внешний слой полупрозрачный, внутренний слой белого цвета;
- Выпускается в бухтах по 10, 15, 20 и 50 м (1/2"), 10, 15, 25 и 50 м (3/4").

артикул	диаметр, дюйм	длина, м
45921	1/2	10
45926	1/2	15
45922	1/2	20
45923	1/2	50
45927	3/4	10
45928	3/4	15
45924	3/4	25
45925	3/4	50

ШЛАНГИ САДОВЫЕ

ШЛАНГ ПОЛИВОЧНЫЙ САДОВЫЙ АРМИРОВАННЫЙ «ВЕДУГА» КЛАССИК 1/2" И 3/4"



артикул	диаметр, дюйм	длина, м
45940	1/2	10
45941	1/2	20
45942	1/2	50
45943	3/4	15
45944	3/4	25
45945	3/4	50

ШЛАНГИ ВОЗДУШНЫЕ

ШЛАНГИ ВОЗДУШНЫЕ ИЗ ПВХ ТРЕХСЛОЙНЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ

Прозрачные трехслойные армированные шланги «Энкор» применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи воздуха под давлением. Данные шланги имеют 24-нитевое встречно-диагональное армирование, гарантирующее стойкость к заламам и скручиванию, отсутствие перегибов и узлов, повышенную гибкость и устойчивость к давлению воздуха.

Они обладают небольшим весом и максимально удобны в работе. Безопасны для окружающей среды и здоровья человека из-за отсутствия в их составе вредных токсичных веществ. Устойчивы к УФ-излучению, имеют длительный срок эксплуатации.

Воздушные шланги «Энкор» имеют ряд преимуществ:

- изготавливаются из высококачественного сырья отечественного производства;
- предназначены для интенсивного использования в течение длительного времени;
- выдерживают давление воздуха свыше 20 бар;
- обладают высокой стойкостью к истиранию;
- удобны в использовании, эластичны и легки;
- выпускаются в бухтах по 10, 20 и 50 м, имеют ряд стандартных внутренних диаметров: 6, 8, 10 и 12 мм.



ШЛАНГ ДЛЯ ВОЗДУХА ПВХ (20 БАР)

артикул	диаметр, мм	длина, м
45800	6	10
45801	6	20
45802	6	50
45810	8	10
45811	8	20
45812	8	50
45820	10	10
45821	10	20
45822	10	50
45830	12	10
45831	12	20
45832	12	50

ШЛАНГ ДЛЯ ВОЗДУХА ПВХ С ФИТИНГАМИ (20 БАР)

Воздушные шланги «Энкор» на быстроразъемных фитингах – готовое решение для подключения пневмоинструмента.

артикул	диаметр, мм	длина, м
45841	6	10
45842	6	15
45840	6	7,5
45851	8	10
45852	8	15
45850	8	7,5



ВОДОСНАБЖЕНИЕ И ВОДОПОДГОТОВКА

ХОМУТЫ ТРУБНЫЕ

Хомут трубный (сантехнический) используется для крепления сантехнических и других труб, для фиксации жестких, гибких воздухопроводов круглого и прямоугольного сечения. Хомут для труб состоит из двух частей, соединенных винтами, имеет прокладку из прочной микропористой резины для звукоизоляции и виброизоляции трубы.

Трубные сантехнические хомуты укомплектованы полипропиленовым пластиковым дюбелем и сантехнической шпилькой-шурупом. В стандартном наборе полипропиленовый дюбель и сантехническая шпилька длиной 80 мм.



Артикул	Наименование
43800	Хомут трубный Энкор, комплект, 1/2", 20-23 мм
43801	Хомут трубный Энкор, комплект, 3/4", 26-30 мм
43802	Хомут трубный Энкор, комплект, 1", 32-36 мм
43803	Хомут трубный Энкор, комплект, 1 1/4", 40-45 мм
43804	Хомут трубный Энкор, комплект, 1 1/2", 48-52 мм
43805	Хомут трубный Энкор, комплект, 2", 60-64 мм
43806	Хомут трубный Энкор, комплект, 2 1/2", 72-78 мм
43807	Хомут трубный Энкор, комплект, 3", 87-92 мм
43808	Хомут трубный Энкор, комплект, 4", 110-114 мм
43809	Хомут трубный Энкор, комплект, 6", 156-166 мм
43810	Хомут трубный Энкор, комплект, 8", 219-225 мм

КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК АНАЭРОБНЫЙ

Клей-герметик предназначен для герметизации резьбы. Используется как замена льна и ФУМ-ленты. Представляет собой однородную тиксотропную композицию, отверждающуюся в узком зазоре между металлическими поверхностями с образованием полимера.



Стойкость к воздействию сред:

- вода;
- нефтепродукты;
- природный газ;
- гидравлическая жидкость;
- этиленгликоль;
- растворы оснований (щелочей) и кислот.

параметр	величина
Максимальный зазор	0,3 мм
Температура эксплуатации	-60°C ... +180°C

артикул	наименование
43904	Клей-герметик анаэробный Фиксант Энкор 5 г
43900	Клей-герметик анаэробный Фиксант Энкор 10 г
43901	Клей-герметик анаэробный Фиксант Энкор 20 г
43902	Клей-герметик анаэробный Фиксант Энкор 40 г
43903	Клей-герметик анаэробный Фиксант Энкор 100 г

АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ

ЭНКОР АСП 800Н/20-63 56952



Артикул	Наименование
56952	ЭНКОР АСП 800Н/20-63
	Максимальная потребляемая мощность, Вт
	800
	Номинальное напряжение питания, В/Гц
	220/50
	Количество режимов нагрева
	1
	Форма нагревателя
	мечевидный
	Максимальная рабочая температура, град.
	300
	Регулятор температуры
	термостат
	Тип сменных насадок
	парные
	Размер сменных насадок, мм
	20, 25, 32, 40, 50, 63
	Масса аппарата без насадок, кг
	1,1
	Масса комплекта, кг
	2,8

Аппарат для сварки труб ЭНКОР АСП 800Н/20-63 поставляется в металлическом кейсе с набором насадок для сварки и комплектуется трубчатой подставкой. В конструкции аппарата предусмотрен термостат для регулировки температуры нагрева.

АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ

ЭНКОР АСП 1500Н/20-63 56954



Артикул	Наименование
56954	ЭНКОР АСП 1500Н/20-63
	Максимальная потребляемая мощность, Вт
	1500
	Номинальное напряжение питания, В/Гц
	220/50
	Количество режимов нагрева
	2
	Форма нагревателя
	мечевидный
	Максимальная рабочая температура, град.
	300
	Регулятор температуры
	термостат
	Тип сменных насадок
	парные
	Размер сменных насадок, мм
	20, 25, 32, 40, 50, 63
	Масса аппарата без насадок, кг
	1,4
	Масса комплекта, кг
	5

Аппарат для сварки труб ЭНКОР АСП 1500Н/20-63 поставляется в металлическом кейсе с набором насадок для сварки и комплектуется трубчатой подставкой. Имеет 2 ступени мощности нагрева тэна. В конструкции аппарата предусмотрен термостат для регулировки температуры нагрева.

ЭНКОР АСП 600/20-63 56953



Артикул	Наименование
56953	ЭНКОР АСП 600/20-63
	Максимальная потребляемая мощность, Вт
	600
	Номинальное напряжение питания, В/Гц
	220/50
	Количество режимов нагрева
	1
	Форма нагревателя
	мечевидный
	Максимальная температура, град
	300
	Регулятор температуры
	термостат
	Тип сменных насадок
	парные
	Размер сменных насадок, мм
	20, 25, 32
	Масса аппарата без насадок, кг
	0,7 кг
	Масса комплекта, кг
	1,7 кг

Аппарат для сварки труб ЭНКОР АСП 600/20-63 поставляется в металлическом кейсе с набором насадок для сварки и комплектуется трубчатой подставкой. В конструкции аппарата предусмотрен термостат для регулировки температуры нагрева.



Артикул	Наименование
56961	Насадка для сварки труб PPR Ø20 мм, блистер
56962	Насадка для сварки труб PPR Ø25 мм, блистер
56963	Насадка для сварки труб PPR Ø32 мм, блистер
56964	Насадка для сварки труб PPR Ø40 мм, блистер
56965	Насадка для сварки труб PPR Ø50 мм, блистер
56966	Насадка для сварки труб PPR Ø63 мм, блистер

МАГИСТРАЛЬНЫЕ ФИЛЬТРЫ

Магистральные фильтры устанавливаются непосредственно в водопроводную магистраль. В зависимости от используемых картриджей фильтры очистки удаляют из воды механические нерастворимые примеси (песок, ржавчину, ил, окалину), снижают мутность воды, её жёсткость, устраняют неприятный запах воды, улучшают её вкус. Фильтры защищают трубы, сантехнику, смесители, а также бытовую технику от загрязнений, содержащихся в водопроводной воде, улучшают качество питьевой воды.



артикул	наименование
69320	Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 1/2", белая
69321	Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 3/4", белая
69322	Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 1", белая
69325	Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 1/2", прозрачная
69326	Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 3/4", прозрачная
69327	Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 1", прозрачная
69328	Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 1/2", для горячей воды
69329	Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 3/4", для горячей воды
69335	Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 1", для горячей воды
69380	Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 1/2", прозрачная двойная
69381	Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 3/4", прозрачная двойная
69383	Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 1/2", белая двойная
69384	Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 3/4", белая двойная



параметр	величина
Диаметр колбы, мм	123
Высота колбы с кронштейном, мм	345
Присоединительная резьба, дюймы	1/2, 3/4 или 1
Максимальное рабочее давление, атм	8
Диапазон рабочих температур, °C	+4 ... +52
Диапазон рабочих температур горячей колбы, °C	+4 ... +95

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ФИЛЬТРОВ

артикул	наименование
69330	Ключ для колбы фильтра
69331	Кронштейн для колбы фильтра
69332	Кольцо уплотнительное для колбы

Кольцо уплотнительное для колбы (арт. 69332): сечение – 3,6 мм, внутренний диаметр – 86 мм, наружный диаметр – 92 мм.

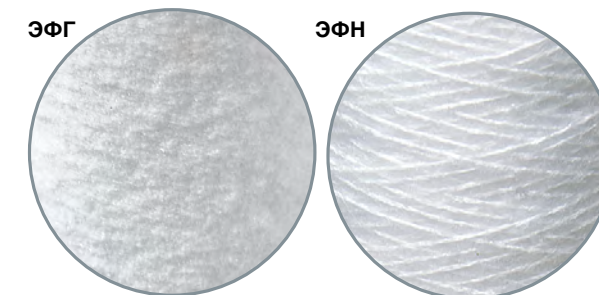


69331

69332

ФИЛЬТРУЮЩИЕ КАРТРИДЖИ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ

Фильтрующие картриджи механической очистки предназначены для очистки воды от механических примесей (песка, ржавчины, окалины). Диапазон рабочих температур от +4°C до +52°C (кроме картриджа для горячей воды (арт. 69346) – от +4 °C до +95°C).



ЭФГ – элемент фильтрующий глубинной структуры из «вспененного» полипропилена предназначен для очистки воды от механических примесей.

артикул	наименование	внешний диаметр, мм	высота, мм
69333	Картридж для воды 5" ЭФГ полипропиленовое волокно 5 мкм	63	125
69334	Картридж для воды 5" ЭФГ полипропиленовое волокно 10 мкм	63	125
69336	Картридж для воды 5" ЭФГ полипропиленовое волокно 20 мкм	63	125
69337	Картридж для воды 5" ЭФГ полипропиленовое волокно 50 мкм	63	125
69339	Картридж для воды 10" ЭФГ полипропиленовое волокно 1 мкм	63	250
69340	Картридж для воды 10" ЭФГ полипропиленовое волокно 5 мкм	63	250
69341	Картридж для воды 10" ЭФГ полипропиленовое волокно 10 мкм	63	250
69342	Картридж для воды 10" ЭФГ полипропиленовое волокно 20 мкм	63	250
69343	Картридж для воды 10" ЭФГ полипропиленовое волокно 50 мкм	63	250
69346	Картридж для горячей воды 10" ЭФГ полипропиленовое волокно 20 мкм	63	250
69365	Картридж для воды 20" ЭФГ полипропиленовое волокно 5 мкм	63	508
69366	Картридж для воды 20" ЭФГ полипропиленовое волокно 10 мкм	63	508
69367	Картридж для воды 20" ЭФГ полипропиленовое волокно 20 мкм	63	508
69368	Картридж для воды 20" ЭФГ полипропиленовое волокно 50 мкм	63	508
69349	Картридж для воды 10" ЭФГ полипропиленовое волокно 10 мкм, «Эконом»	58	250
69291	Картридж для воды 10" Big Blue ЭФГ полипропиленовое волокно 10 мкм	112	250
69292	Картридж для воды 10" Big Blue ЭФГ полипропиленовое волокно 10 мкм гор.вода	112	250
69297	Картридж для воды 20" Big Blue ЭФГ полипропиленовое волокно 10 мкм	112	508
69318	Картридж для воды 20" Big Blue ЭФГ полипропиленовое волокно 10 мкм гор.вода	112	508

ЭФН – элемент фильтрующий нитевой изготовлен из полипропиленовой нити, предназначен для очистки воды от механических примесей.

артикул	наименование	внешний диаметр, мм	высота, мм
69350	Картридж для воды 10" ЭФН полипропиленовая нить 5 мкм	60	250
69351	Картридж для воды 10" ЭФН полипропиленовая нить 10 мкм	60	250
69352	Картридж для воды 10" ЭФН полипропиленовая нить 20 мкм	60	250
69353	Картридж для воды 10" ЭФН полипропиленовая нить 50 мкм	60	250
69293	Картридж для воды 10" Big Blue ЭФН полипропиленовая нить 10 мкм	112	250
69298	Картридж для воды 20" Big Blue ЭФН полипропиленовая нить 10 мкм	112	508

69356 69358



ФИЛЬТРУЮЩИЕ КАРТРИДЖИ СОРБЦИОННОЙ ОЧИСТКИ

ЭФАУ (М) – элемент фильтрующий из активированного угля. М – минеральный. Изготовлен по технологии «карбонблок» (прессованием) из смеси активированных углей. Предназначены для сорбционной очистки воды от свободного хлора, пестицидов, органических соединений.

ЭФС – элемент фильтрующий сорбционной очистки воды содержит высококачественный гранулированный активированный уголь из скорлупы кокосового ореха. Предназначен для сорбционной очистки воды от хлора, нефтепродуктов, органических соединений. Диапазон рабочих температур, °С от +4 до +52.

артикул	наименование	внешний диаметр, мм	высота, мм
69355	Картридж для воды 10" прессованный уголь ЭФАУ 5 мкм	63	250
69356	Картридж для воды 10" прессованный уголь ЭФАУ 50 мкм	63	250
69358	Картридж для воды 10" активированный уголь ЭФС	63	250
69294	Картридж для воды 10" Big Blue ЭФАУМ уголь 10 мкм	112	250
69299	Картридж для воды 20" Big Blue ЭФАУМ уголь 10 мкм	112	508
69386	Засыпка уголь активированный 0,6 кг		

КАРТРИДЖИ ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ НАКИПИ

артикул	наименование
69360	Фильтр «ВЕДУГА» для стиральных машин
69361	Картридж для воды 10" полифосфат
69362	Картридж для воды 10" ЭФИО с ионообменной смолой
69364	Засыпка полифосфат 0,4 кг

69360



Фильтр-дозатор полифосфата натрия для стиральных и посудомоечных машин (арт. 69360), подключение 3/4". Содержит кристаллический полифосфат натрия. Защищает трубы, нагревательные элементы стиральных и посудомоечных машин от образования известковых отложений. После растворения кристаллов в половине объема картриджа следует загрузить дополнительную порцию полифосфата натрия.

параметр	величина
Производительность, л/мин	до 12
Диапазон рабочих температур, °С	от +4 до +52

69361



Картридж для воды 10" полифосфат (арт. 69361) предназначен для умягчения воды, применяемой в санитарно-технических целях. Защищает трубы, нагревательные элементы стиральных и посудомоечных машин, бойлеров, газовых колонок от коррозии и образования известковых отложений. Содержит кристаллический полифосфат натрия. Срок службы около 1 года (зависит от содержания солей жесткости в исходной воде). После истечения срока службы картридж подлежит замене или загрузке новой порции полифосфата натрия.

параметр	величина
Производительность, л/мин	до 12
Диапазон рабочих температур, °С	от +4 до +52

КАРТРИДЖИ ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ НАКИПИ

69363



Картридж для воды 10" ЭФИО с ионообменной смолой (арт. 69363) предназначен для умягчения питьевой воды. Содержит высококачественную ионообменную смолу. Предотвращает образование накипи. Срок службы – 4 месяца с начала использования (зависит от содержания солей жёсткости в исходной воде).

69364



Фасованный полифосфат натрия (арт. 69364) предназначен для умягчения воды, применяемой в санитарно-технических целях. Защищает трубы, нагревательные элементы стиральных и посудомоечных машин, бойлеров, газовых колонок от коррозии и образования известковых отложений.

69345



КАРТРИДЖ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ОТ РАСТВОРЁННОГО ЖЕЛЕЗА

Картридж для воды 10" ЭФЖ обезжелезивающий (арт. 69345) предназначен для очистки воды от растворённого железа. ЭФЖ – элемент фильтрующий для удаления железа. Срок службы 3-6 месяцев (в зависимости от загрязнения исходной воды).

69373



ОБРАТНООСМОТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ОЧИСТКИ ВОДЫ

Система очистки воды осмосом «ВЕДУГА-ОСМО» 5 ступеней очистки (арт.69373) подключается непосредственно к водопроводу, откуда в фильтр поступает обычная вода. Все примеси после окончания процесса очистки сливаются в канализационную систему. Первые три ступени очистки (арт. 69375, Набор картриджей, 3 шт. «Стандарт») делают предварительную очистку до попадания воды в осмотическую мембрану, в которой степень очистки 0,0001 мкм. Через такую мембрану проходит только вода.



БЫТОВЫЕ СИСТЕМЫ ОЧИСТКИ ВОДЫ

Фильтр для воды «ВЕДУГА» 3 ступени очистки предназначен для доочистки питьевой водопроводной воды от вредных для здоровья примесей. Очистка воды в данной системе трёхступенчатая. Для очистки воды в водоочистителе используются картриджи, которые со временем вырабатывают свой ресурс очистки воды и подлежат замене на новые. Фильтры комплектуются тремя картриджами. Комплекты из трёх картриджей подбирают в зависимости от исходной воды. Также в комплекте есть кран для чистой воды и всё для подключения фильтра к магистрали трубопровода.

артикул	наименование
69370	Фильтр «ВЕДУГА» Стандарт 3 ступени очистки
69371	Фильтр «ВЕДУГА» для хлорированной воды 3 ступени очистки
69372	Фильтр «ВЕДУГА» для жёсткой воды 3 ступени очистки

69375



Фильтр «ВЕДУГА» Стандарт 3 ступени очистки (арт. 69370)
 В состав комплекта к фильтру входит набор картриджей 3 шт. Стандарт (арт. 69375). Тройная система очистки фильтра предназначена для механической и сорбционной очистки питьевой воды от хлора.

Фильтр «ВЕДУГА» для хлорированной воды 3 ступени очистки (арт. 69371)

В состав комплекта к фильтру входит набор картриджей 3 шт. для хлорированной воды (арт. 69376). Тройная система очистки фильтра предназначена для механической и усиленной сорбционной очистки питьевой воды от хлора.

Фильтр «ВЕДУГА» для жёсткой воды 3 ступени очистки (арт. 69372)

В состав комплекта к фильтру входит набор картриджей 3 шт. для жёсткой воды (арт. 69377). Тройная система очистки фильтра предназначена для механической, сорбционной очистки от хлора и умягчения питьевой воды.

КОМПЛЕКТЫ СМЕННЫХ ФИЛЬТРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ

артикул	наименование
69375	Набор картриджей 3 шт. Стандарт
69376	Набор картриджей 3 шт. для хлорированной воды
69377	Набор картриджей 3 шт. для жёсткой воды

Набор картриджей 3 шт. Стандарт (арт. 69375) входит в состав фильтра «ВЕДУГА» Стандарт 3 ступени очистки (арт. 69370) и состоит из:

- Картридж 10" ЭФГ полипропиленовое волокно 5 мкм (арт. 69340) – механическая очистка воды;
- Картридж 10" прессованный уголь ЭФАУ 5 мкм (арт. 69355) – сорбционная очистка воды;
- Картридж 10" ЭФГ полипропиленовое волокно 1 мкм (арт. 69339) – механическая очистка воды.

Набор картриджей 3 шт. для хлорированной воды (арт. 69376) входит в состав фильтра «ВЕДУГА» для хлорированной воды 3 ступени очистки (арт. 69371) и состоит из:

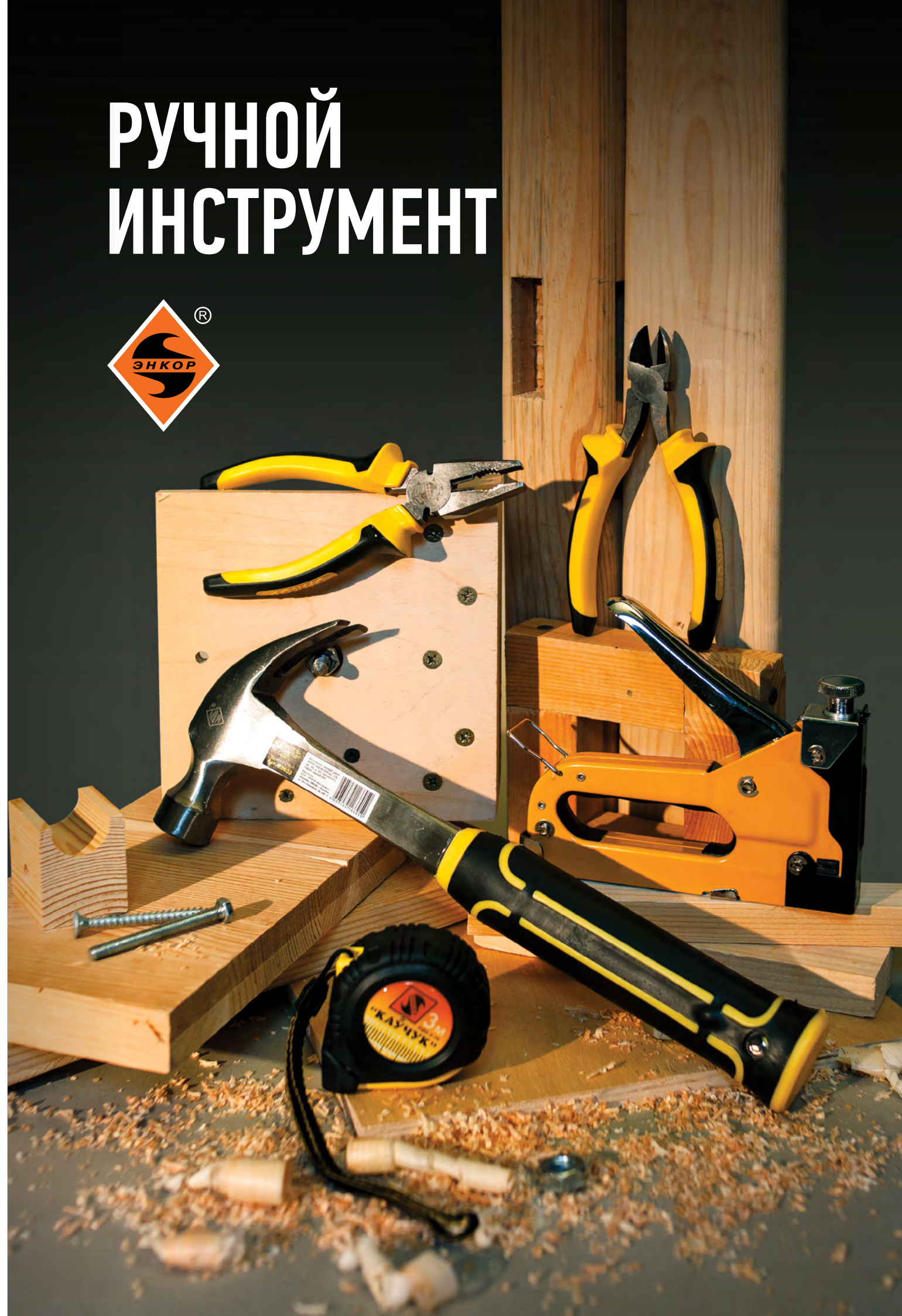
- Картридж 10" ЭФГ полипропиленовое волокно 5 мкм (арт. 69340) – механическая очистка воды;
- Картридж 10" активированный уголь ЭФС (арт. 69358) – сорбционная очистка воды;
- Картридж 10" прессованный уголь ЭФАУ 5 мкм (арт. 69355) – сорбционная очистка воды.

Набор картриджей 3 шт. для жёсткой воды (арт. 69377) входит в состав фильтра «ВЕДУГА» для жёсткой воды 3 ступени очистки (арт. 69372) и состоит из:

- Картридж 10" ЭФГ полипропиленовое волокно 5 мкм (арт. 69340) – механическая очистка воды;
- Картридж 10" с ионообменной смолой ЭФИО (арт. 69363) – умягчение питьевой воды;
- Картридж 10" прессованный уголь ЭФАУ 5 мкм (арт. 69355) – сорбционная очистка воды.

Картриджи рекомендовано менять не реже 1 раза в 6 месяцев в зависимости от загрязнения исходной воды.

РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ



НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ

Наборы инструментов – это оптимальный комплект инструментов, необходимых для ремонтных, монтажных и других задач. Ассортимент представлен различными наборами с сочетанием ключей, торцевых головок, ручного инструмента. Для более удобного хранения и транспортировки наборы упакованы в удобные пластиковые кейсы.

Набор инструментов, 18 предметов 57051



Наименование	Примечание	Кол-во, шт.
Рулетка	3М	1
Тефлоновая лента		1
Ножовка универсальная	150 мм	1
Ножовочное полотно	150 мм	3
Отвертка	шлицевая 6x100 мм	1
Отвертка	PH2x100 мм	1
Нож со сменными лезвиями	Ширина лезвия 18 мм	1
Электрический тестер	AC/DC TEST 12V-220V	1
Отвертка для точных работ	PH: 0	1
Отвертка для точных работ	шлицевая: 2,4 мм	1
Плоскогубцы	150 мм	1
Плоскогубцы с удлиненными губками	150 мм	1
Молоток-гвоздодер	250 г	1
Изолента		1
Разводной ключ	200 мм	1
Пинцет		1

Набор инструментов, 67 предметов 57053



Наименование	Примечание	Кол-во, шт.
Биты для отвертки, 25 мм	вставка шлицевая: 3; 4; 5; 6 вставка PH: 0; 1; 2; 3 вставка PZ: 0; 1; 2; 3 вставка тогх: T15; T20; T25; T30 вставка шестигранная: 2; 3; 4 адаптер 1/4"	20
Рулетка	3М	1
Ключи комбинированные	8; 10; 13; 16; 18 мм	5
Щетка по металлу	18 см	1
Отвертка реверсивная	1/4"	1
Отвертка	шлицевая 6x100 мм	1
Отвертка	PH2x100 мм	1
Изолента	3 м	1
Зажим с фиксатором и регулировкой	180 мм	1
Ключ шестигранный	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 5,5; 6 мм	8
Нож со сменными лезвиями	ширина лезвия 18 мм	1
Напильник	200 мм	1
Ключ разводной	200 мм	1
Молоток-гвоздодер	250 г	1
Плоскогубцы универсальные	180 мм	1
Плоскогубцы с удлиненными губками	150 мм	1
Ключ-трещотка	3/8"	1
Головки торцевые 3/8"	14; 15; 16; 17; 19 мм	5
Адаптер	1/4" - 3/8"	1
Головки торцевые 1/4"	4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 мм	12
Шарнир-кардан	3/8"	1
Удлинитель 3/8"	75 мм	1

НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ

Набор инструментов, 28 предметов 57052



Наименование	Примечание	Кол-во, шт.
Сменные лезвия 10 шт.	18 мм	1
Ключи комбинированные	8;10;13;16;18 мм	5
Биты для отвертки, 25 мм	вставка шлицевая: 3; 4; 5; 6 мм вставка PH: 1; 2; 3 вставка PZ: 1; 2; 3	10
Реверсивная отвертка	1/4"	1
Нож со сменными лезвиями	18 мм	1
Рулетка	3 м	1
Отвертки для точных работ	шлицевая: 2,4 мм PH: 0	2
Плоскогубцы	180 мм	1
Плоскогубцы с удлиненными губками	150 мм	1
Молоток-гвоздодер	250 г	1
Изолента		1
Разводной ключ	200 мм	1
Пинцет		1
Пластиковый кейс		1

Набор инструментов, 110 предметов 57054



Наименование	Примечание	Кол., шт.	Наименование	Примечание	Кол., шт.
Биты для отвертки, 25 мм	вставка шлицевая: 3; 4; 5; 6; 7 мм вставка PH: 0; 1; 2; 3 вставка PZ: 0; 1; 2; 3 вставка четырехгранная: 0; 1; 2; 3 вставка тогх: 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40 вставка шестигранная: 2,5; 3; 4; 5; 6 мм переходник 1/4"	30	Разводной ключ	200 мм	1
Магнитный держатель	Длина 60 мм	1	Ключ шестигранный	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 мм	9
Зенкер		1	Ключ комбинированный	8; 10; 12; 14; 16 мм	5
Перовое сверло по дереву	13; 16; 19; 22 мм	4	Зажимы	2" - 2 шт., 4" - 2 шт.	4
Сверло по кирпичу	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10 мм	8	Линейка	150 мм	1
Сверло по металлу	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10 мм	8	Нож со сменными лезвиями	18 мм	1
Уровень магнитный алюминиевый	22 см	1	Изолента		1
Плоскогубцы универсальные	180 мм	1	Напильник универсальный	200 мм	1
Плоскогубцы с удлиненными губками	150 мм	1	Удлинитель 3/8"	75 мм	1
Бокорезы	150 мм	1	Головка свечная	16 мм	1
Молоток гвоздодер		1	Головки 1/4"	4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 мм	10
			Головки 3/8"	10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 19 мм	9
			Адаптер	3/8"-1/4"	1
			Ключ-трещотка	3/8"	1
			Отвертки	шлиц 6x38 мм, шлиц 6x100 мм, PH 2x38 мм, PH 2x100 мм	4
			Рулетка	3 м	1
			Отвертка реверсивная	1/4"	1
			Пластиковый коробок с шурупами и дюбелями	Комплект дюбелей и шурупов 32 шт.	1

НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ

Набор инструментов,
59 предметов
57055



Наименование	Примечание	Кол-во, шт.
Плоскогубцы с переставной губкой	250 мм	1
Плоскогубцы с удлиненными губками	150 мм	1
Плоскогубцы	180 мм	1
Зажим с фиксатором и регулировкой	180 мм	1
Отвертка	шлицевая 6x100 мм	1
Отвертка	PH 2x100 мм	1
Биты для отвертки, 25 мм	вставка шлиц: 3; 4; 5; 6 вставка PH: 0; 1; 2; 3 вставка тогх: 10; 15; 20; 25 вставка шестигранная: 2; 3; 4; 5; 6 вставка шлиц: 1; 2; 3	20
Отвертка реверсивная с шарниром	1/4"	1
Головка торцевая 1/4"	4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 мм	12
Головка торцевая 1/2"	14; 15; 16; 17; 19; 21; 22; 24 мм	8
Головка торцевая свечная 1/2"	16 мм	1
Ключ-трещотка	1/4"	1
Ключ-трещотка	1/2"	1
Удлинитель 1/4"	75 мм	1
Удлинитель 1/2"	150 мм	1
Ключи комбинированные	8; 10; 11; 12; 13; 15 мм	6
Алюминиевый кейс		1

Набор инструментов,
60 предметов
57056



Наименование	Примечание	Кол-во, шт.
Ключи комбинированные	8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19 мм	12
Головки торцевые 1/4"	4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм	13
Удлинители 1/4"	50, 100 мм	2
Шарнир-кардан 1/4"	1/4"	1
Вороток Т-образный 1/4"	110 мм	1
Рукоятка 1/4"	150 мм	1
Гибкий удлинитель 1/4"	150 мм	1
Ключ-трещотка 72 зубца	1/4"	1
Головки торцевые 1/2"	10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 27; 30; 32 мм	18
Ключ-трещотка 72 зубца	1/2"	1
Удлинители 1/2"	125; 250 мм	2
Шарнир-кардан 1/2"	1/2"	1
Адаптер трехсторонний	1/2"(M) - 3/8"(F)	1
Головки свечные 1/2"	16; 21 мм	2
Ключи шестигранные	1,5; 2; 2,5 мм	3

НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ

Набор инструментов,
94 предмета
57057



Наименование	Примечание	Кол-во, шт.
Головки торцевые 1/4"	4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм	13
Головки торцевые увеличенной длины 1/4"	6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 мм	8
Головки торцевые 1/2"	10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 27; 30; 32 мм	18
Головки торцевые увеличенной длины 1/2"	14; 15; 17; 19 мм	4
Головки свечные 1/2"	16; 21 мм	2
Головки со вставками 1/4"	PH1; PH2; S4; S5,5; S7; PZ1; PZ2; H3; H4; H5; H6; T8; T10; T15; T20; T25; T30	17
Биты 5/16" длиной 30 мм	PH3; PH4; S8; S10; S12; PZ3; PZ4; T40; T45; T50; T55; H8; H10; H12; H14	15
Ключи шестигранные	1,5; 2; 2,5 мм	3
Ключ-трещотка 72 зубца	1/2"; 1/4"	2
Вороток Т-образный 1/4"	1/4"	1
Шарнир-кардан	1/2"; 1/4"	2
Удлинители 1/4"	50; 100 мм	2
Удлинители 1/2"	125; 250 мм	2
Адаптер трехсторонний	1/2"(M) - 3/8"(F)	1
Гибкий удлинитель 1/4"	150 мм	1
Рукоятка 1/4"	150 мм	1
Адаптер для бит		1
Адаптер	1/4"HEX x 1/4"S	1

СЕРИЯ «МЕХАНИК»

Торцевая головка серии «Механик» – один из наиболее распространенных видов слесарно-монтажного инструмента. Торцевые головки обеспечивают наилучшие условия для приложения крутящего момента к крепежу по сравнению с остальными видами инструмента.



Артикул	Наименование
20748	Головка торц 1/2" x 10 мм, на пластиковом подвесе
20749	Головка торц 1/2" x 12 мм, на пластиковом подвесе
20750	Головка торц 1/2" x 13 мм, на пластиковом подвесе
20751	Головка торц 1/2" x 14 мм, на пластиковом подвесе
20752	Головка торц 1/2" x 15 мм, на пластиковом подвесе
20753	Головка торц 1/2" x 16 мм, на пластиковом подвесе
20754	Головка торц 1/2" x 17 мм, на пластиковом подвесе
20755	Головка торц 1/2" x 18 мм, на пластиковом подвесе
20756	Головка торц 1/2" x 19 мм, на пластиковом подвесе
20757	Головка торц 1/2" x 21 мм, на пластиковом подвесе
20758	Головка торц 1/2" x 22 мм, на пластиковом подвесе
20759	Головка торц 1/2" x 24 мм, на пластиковом подвесе
20760	Головка торц 1/2" x 27 мм, на пластиковом подвесе
20761	Головка торц 1/2" x 30 мм, на пластиковом подвесе
20762	Головка торц 1/2" x 32 мм, на пластиковом подвесе
20763	Головка торц 1/2" x 16 мм, свечная, на пластиковом подвесе
20764	Головка торц 1/2" x 21 мм, свечная, на пластиковом подвесе
20765	Ключ-трещотка 1/2", на пластиковом подвесе
20766	Удлинитель 1/2" 125 мм, на пластиковом подвесе
20767	Удлинитель 1/2" 250 мм, на пластиковом подвесе
20768	Рукоятка-шарнир 1/2" 250 мм, на пластиковом подвесе
20769	Шарнир-кардан 1/2", на пластиковом подвесе
20770	Вороток-удлинитель 1/2" 250 мм, на пластиковом подвесе

НАБОРЫ ГОЛОВОК ТОРЦЕВЫХ



Набор головок торцевых 1/2",
12 предметов, на пластиковом подвесе
20771

Наименование	Примечание	Кол-во, шт.
ключ-трещотка 1/2"		1
удлинитель 125 мм		1
головка торцевая 1/2"	10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 22; 24 мм	10



Набор головок торц 1/2",
22 предмета, металлический кейс
20772

Наименование	Примечание	Кол-во, шт.
ключ-трещотка 1/2"		1
шарнир-кардан 1/2"		1
удлинитель 1/2"	125 и 250 мм	2
вороток 1/2"		1
головка торцевая 1/2"	10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 13; 24; 27; 30; 32 мм	17



Набор головок торцевых 1/2",
25 предметов, пластиковый кейс
20773

Наименование	Примечание	Кол-во, шт.
ключ-трещотка 1/2"		1
шарнир-кардан 1/2"		1
удлинитель 1/2"	125 и 250 мм	2
вороток 1/2"		1
головка торцевая свечная 1/2"	16 и 21 мм	2
головка торцевая 1/2"	8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 22; 24; 27; 30; 32 мм	18



Набор головок торцевых 1/4",
12 предметов, на пластиковом подвесе
20774

Наименование	Примечание	Кол-во, шт.
ключ-трещотка 1/4"		1
удлинитель 75 мм		1
головка торцевая 1/4"	5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм	10



Набор головок торцевых 1/4",
17 предметов, пластиковый кейс
20775

Наименование	Примечание	Кол-во, шт.
ключ-трещотка 1/4"		1
шарнир-кардан 1/4"		1
удлинитель 1/4", 50 мм		1
вороток 1/4", 115 мм		1
рукоятка-удлинитель 1/4", 150 мм		1
головка торцевая 1/4"	4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10,11; 12; 13 мм	12



Набор головок торцевых 1/4",
45 предметов, пластиковый кейс
20776

Наименование	Примечание	Кол-во, шт.
ключ-трещотка 1/4"		1
адаптер для бит		1
рукоятка-удлинитель 1/4", 150 мм		1
ключ-шестигранник	1,5; 2; 2,5	3
вороток 1/4", 115 мм		1
гибкий вал 1/4", 150 мм		1
шарнир-кардан 1/4"		1
головка торцевая 1/4"	4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм	13
удлинитель 1/4"	50 и 100 мм	2
вставка TORX	T10; T15; T20; T25; T30; T40	6
вставка HEX	H3; H4; H5; H6; H7; H8	6
вставка PH	PH1; PH2; PH3	3
вставка PZ	PZ1; PZ2; PZ3	3
вставка шлиц	4; 5,5; 7 мм	3

Набор торцевых головок, 1/2", 1/4", 38 предметов, металлический кейс 57059



Наименование	Примечание	Кол-во, шт.
ключ-трещотка 1/4"		1
ключ-трещотка 1/2"		1
шарнир-кардан 1/4"		1
шарнир-кардан 1/2"		1
удлинитель 1/2" (125 мм)		1
удлинитель 1/2" (150 мм)		1
удлинитель 1/4" (50 мм)		1
удлинитель 1/2" (100 мм)		1
адаптер 1/2"		1
вороток 1/4"		1
головка торцевая свечная 1/2"	16 и 21 мм	2
головка торцевая 1/2"	14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 27; 30; 32 мм	14 шт
головка торцевая 1/4"	4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 мм	12

КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ РОЖКОВЫЕ ДВУСТОРОННИЕ

Все гаечные ключи серии «Механик» изготовлены из хромованадиевой стали методом горячейковки с последующей термической обработкой (отжиг, закалка, отпуск). Тестовые замеры твердости ключей по рабочей части (45 - 50 HRC) и прочностные испытания на установке калибровки крутящего момента относят данную продукцию к Группе А Ряда 1 (наивысшая категория) по ГОСТ 2838-80.



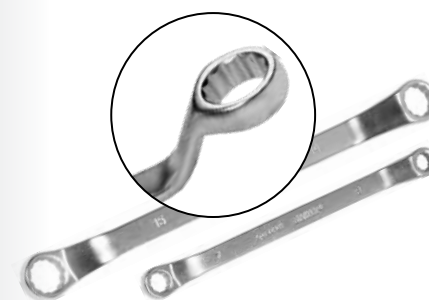
Артикул	Размеры, мм	Артикул	Размеры, мм
26006	6x7	26023	13x17
26008	8x9	26024	14x17
26009	8x10	26025	16x17
26011	10x11	26027	17x19
26012	10x12	26031	19x22
26013	10x13	26037	22x24
26015	11x13	26040	24x27
26017	12x13	26043	27x30
26018	12x14	26045	30x32
26021	14x15		

НАБОРЫ КЛЮЧЕЙ ГАЕЧНЫХ РОЖКОВЫХ ДВУСТОРОННИХ



Артикул	Кол-во, шт.	Размеры, мм	Упаковка
26058	3	6x7, 8x9, 10x11	пластиковый подвес
26059	3	10x11, 12x13, 14x17	пластиковый подвес
26060	3	8x10, 10x12, 12x14	пластиковый подвес
26061	3	12x14, 14x17, 17x19	пластиковый подвес
26062	3	14x17, 17x19, 19x22	пластиковый подвес
26066	5	6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15	чехол
26067	6	6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17	чехол
26068	6	8x9, 10x11, 11x13, 12x13, 14x15, 14x17	чехол
26069	7	8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 17x19, 19x22	чехол
26070	8	8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 17x19, 19x22, 22x24	чехол
26071	10	6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 17x19, 19x22, 22x24, 27x30	чехол

КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ КОЛЬЦЕВЫЕ КОЛЕНЧАТЫЕ



Артикул	Размеры, мм	Артикул	Размеры, мм
26101	6x7	26119	16x17
26103	8x9	26121	17x19
26106	10x11	26125	19x22
26112	12x13	26132	24x27
26117	14x15	26138	30x32

НАБОРЫ КЛЮЧЕЙ ГАЕЧНЫХ КОЛЬЦЕВЫХ КОЛЕНЧАТЫХ



Артикул	Кол-во, шт.	Размеры, мм	Упаковка
26148	3	6x7, 8x9, 10x11	пластиковый подвес
26149	3	12x13, 14x15, 16x17	пластиковый подвес
26153	6	6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17	чехол
26154	7	8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 17x19, 19x22	чехол
26155	8	6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 18x19, 19x22	чехол
26156	10	6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 18x19, 19x22, 24x27, 30x32	чехол
26159	6	6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17	пластик

КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ



Артикул	Размеры, мм	Артикул	Размеры, мм
26201	6x6	26211	16x16
26202	7x7	26212	17x17
26203	8x8	26213	18x18
26204	9x9	26214	19x19
26205	10x10	26217	22x22
26206	11x11	26219	24x24
26207	12x12	26222	27x27
26208	13x13	26225	30x30
26209	14x14	26227	32x32
26210	15x15		

НАБОРЫ КЛЮЧЕЙ ГАЕЧНЫХ КОМБИНИРОВАННЫХ



Артикул	Кол-во, шт.	Размеры, мм	Упаковка
26234	3	8, 10, 12	пластик. подвес
26235	3	10, 12, 14	пластик. подвес
26236	3	12, 14, 16	пластик. подвес
26237	3	11, 13, 15	пластик. подвес
26238	3	13, 15, 17	пластик. подвес
26239	3	13, 17, 19	пластик. подвес
26240	6	8, 10, 12, 13, 14, 17	чехол
26241	8	8, 9, 10, 12, 13, 14, 17, 19	чехол
26242	9	8, 9, 10, 12, 13, 14, 15, 17, 19	чехол
26243	10	8, 9, 10, 12, 13, 14, 15, 17, 19, 22	чехол
26244	12	6, 7, 8, 9, 10, 12, 13, 14, 15, 17, 19, 22	чехол
26250	10	7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17	пластик

КЛЮЧИ, КОМБИНИРОВАННЫЕ С ТРЕЦОТКОЙ



Артикул	Размеры, мм	Артикул	Размеры, мм
26333	8x8	26339	14x14
26335	10x10	26342	17x17
26337	12x12	26343	19x19
26338	13x13		

НАБОРЫ КЛЮЧЕЙ, КОМБИНИРОВАННЫХ С ТРЕЦОТКОЙ

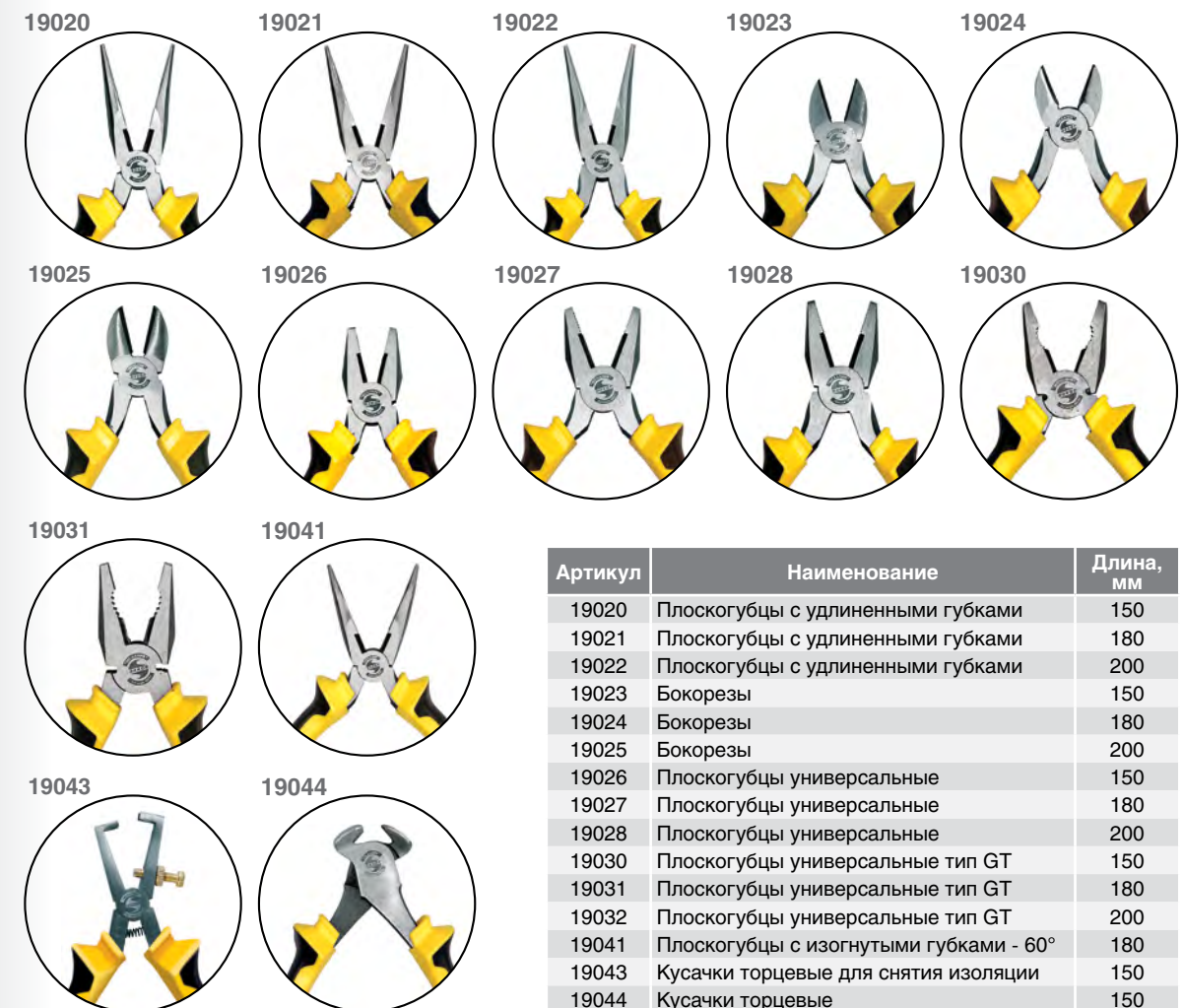


Артикул	Кол-во, шт.	Размеры, мм	Упаковка
26350	5	8, 10, 13, 14, 17	пластиковый подвес
26351	7	10, 12, 13, 14, 17, 19, 22	пластиковый подвес
26352	10	8, 10, 12, 13, 14, 17, 19, 22, 24, 27	пластиковый подвес



ШАРНИРНО-ГУБЦЕВЫЙ ИНСТРУМЕНТ «МЕХАНИК»

Серия «Механик» изготовлена из высококачественной стали, рабочие поверхности закалены до высокой твердости. Удобные двухкомпонентные пластиковые рукоятки. Каждая модель инструмента представлена 2-3 размерами традиционной конструкции. Форма губок плоскогубцев артикулов 19030, 19031 и 19032 – немецкого типа (GT) с зубчатыми выемками, что позволяет захватывать цилиндрические детали.



Артикул	Наименование	Длина, мм
19020	Плоскогубцы с удлиненными губками	150
19021	Плоскогубцы с удлиненными губками	180
19022	Плоскогубцы с удлиненными губками	200
19023	Бокорезы	150
19024	Бокорезы	180
19025	Бокорезы	200
19026	Плоскогубцы универсальные	150
19027	Плоскогубцы универсальные	180
19028	Плоскогубцы универсальные	200
19030	Плоскогубцы универсальные тип GT	150
19031	Плоскогубцы универсальные тип GT	180
19032	Плоскогубцы универсальные тип GT	200
19041	Плоскогубцы с изогнутыми губками - 60°	180
19043	Кусачки торцевые для снятия изоляции	150
19044	Кусачки торцевые	150

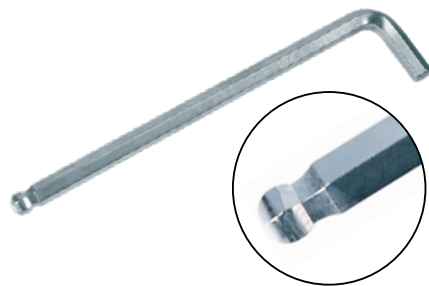
КЛЮЧИ РАЗВОДНЫЕ



Артикул	Наименование	Длина, мм	Макс. размер захвата, мм
19052	Плоскогубцы регулируемые	250	45
19053	Плоскогубцы регулируемые	300	55
19061	Ключ разводной	150	19,5
19062	Ключ разводной	200	24
19063	Ключ разводной	250	29
19064	Ключ разводной	300	36
48464	Ключ разводной	150	20
48465	Ключ разводной	200	24
48466	Ключ разводной	250	30
48467	Ключ разводной	300	36

СЕРИЯ «МЕХАНИК»

КЛЮЧИ-ШЕСТИГРАННИКИ



Артикул	Примечание	Размеры, мм
20800	с шаром, удлинённый	1,5x76
20801	с шаром, удлинённый	2x98
20802	с шаром, удлинённый	2,5x112
20803	с шаром, удлинённый	3x126
20804	с шаром, удлинённый	4x142
20805	с шаром, удлинённый	5x162
20806	с шаром, удлинённый	6x180
20807	с шаром, удлинённый	8x200
20808	с шаром, удлинённый	10x228
20809	с шаром, удлинённый	12x260
20810	с шаром, удлинённый	14x292
20813		2,5x112
20814		3x126
20815		4x142
20816		5x162
20817		6x180
20818		8x200
20819		10x228

НАБОРЫ КЛЮЧЕЙ-ШЕСТИГРАННИКОВ



Артикул	Кол-во, шт.	Параметры	Примечание
20876	9	T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40, T45, T50	
20887	7	2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8 мм	
20889	9	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 мм	
20890	8	2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 мм	с шаром
20894	8	2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 мм	
20895	9	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 мм	с шаром
20896	9	1/16", 5/64", 3/32", 1/8", 5/32", 3/16", 15/64", 5/16", 3/8"	с шаром



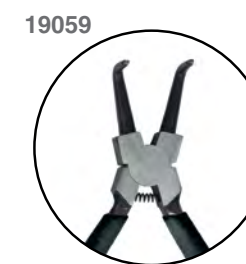
КРЮКИ ДЛЯ ВЯЗКИ АРМАТУРЫ



Крюки, предназначенные для вязания арматуры – это устройство для скрепления между собой арматурных прутьев. Вязальный крюк значительно снижает трудоемкость процесса по формированию из прутьев цельного объекта. Вязка арматуры происходит при помощи мягкой проволоки, которая обладает высокой гибкостью и прочностью. Вязка арматуры с помощью крюка – процесс сам по себе очень простой. Это самый эффективный метод, так как он не требует специальных навыков и знаний, как в случае со сварочными работами.

Артикул	Наименование
6820	Крюк для вязки арматуры 250 мм оцинкованный
6821	Крюк для вязки арматуры 230 мм нержавеющая сталь

СЪЕМНИКИ



Артикул	Наименование	Описание
19055	Съемник стопорных колец универсальный	для снятия внутренних и внешних стопорных колец на валах диаметром от 10 до 50 мм. Длина 150 мм. Прорезиненные рукоятки для удобства работы. Четыре сменные насадки имеют разное положение наконечников: - 2 прямые насадки - 1 угловая насадка 90° - 1 угловая насадка 45°
19056	Съемник внешних стопорных колец прямой	для внешних стопорных колец, прямой
19057	Съемник внешних стопорных колец изогнутый	для внешних стопорных колец, изогнутый, 90°
19058	Съемник внутренних стопорных колец прямой	для внутренних стопорных колец, прямой
19059	Съемник внутренних стопорных колец изогнутый	для внутренних стопорных колец, изогнутый, 90°
19060	Просекатель с револьверной головкой	предназначен для быстрого и аккуратного прокалывания одинаковых отверстий в картоне, ткани, резине, коже, пластике и др. Револьверный механизм оснащен трубчатыми коническими пуансонами разного диаметра: 2 мм, 2,5 мм, 3 мм, 3,5 мм, 4 мм, 4,5 мм и оснащен системой быстрой очистки. Удобные прорезиненные рукоятки.



СЕРИЯ «ТОЧНАЯ МЕХАНИКА»

Это серия инструмента для точных и мелких работ. Инструмент изготовлен из стали высокого качества, рабочая поверхность закалена до высокой твердости и отполирована. Для удобства эксплуатации шарнирно-губцевый инструмент оснащен плоской пружиной для обеспечения возвратного движения, рукоятки выполнены из двуслойного пластика с шероховатой внешней поверхностью.

НОВИНКА

НАБОРЫ ОТВЕРТОК ДЛЯ ТОЧНЫХ РАБОТ



Арт.	Наименование	Состав набора
19840	Набор отверток для точных работ, 6 ед.	PH00; PH0; 1,4; 2; 2,4; 3
19841	Набор отверток для точных работ, 8 ед.	PH000; PH00; PH0; PH1; 1,5; 2; 2,5; 3
19842	Набор вставок для точных работ, 36 предметов	Держатель для бит; Удлинитель 115 мм; Вставка шлиц: 1 мм, 1,5 мм, 2 мм, 2,5 мм, 3 мм, 3,5 мм, 4 мм; Вставка PH: PH000, PH00, PH0, PH1 x 2; Вставка PZ: PZ0, PZ1 x 2; Вставка TORX: T4, T5, T6, T7, T8, T9, T10, T15 x 2, T20 x 2; Вставка HEX: H0,7, H0,9, H1,3, H1,5, H2,0, H2,5, H3, H4

СЕРИЯ «ТОЧНАЯ МЕХАНИКА»



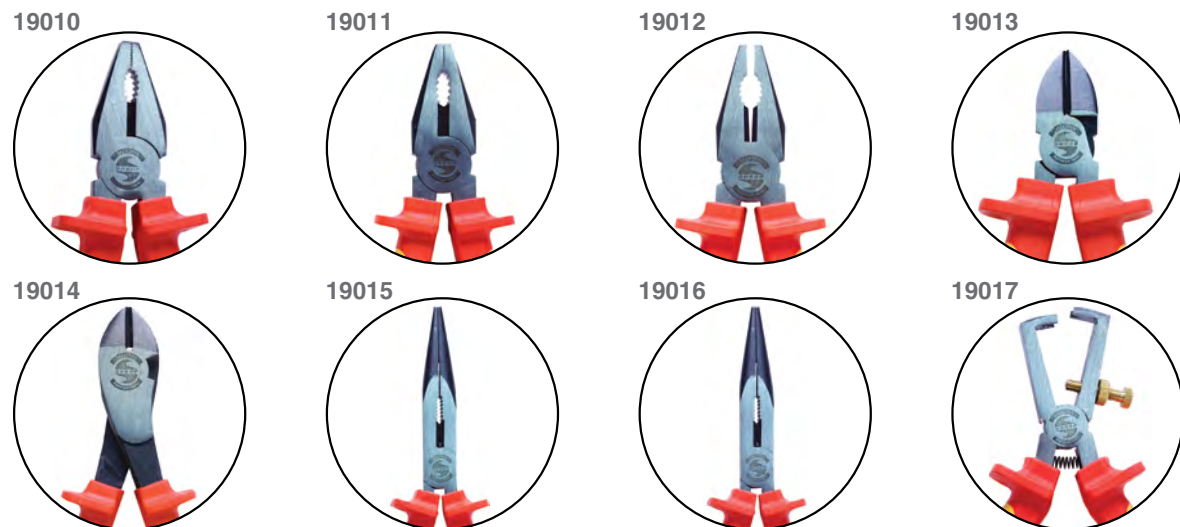
ШАРНИРНО-ГУБЦЕВЫЙ ИНСТРУМЕНТ



Артикул	Наименование	Параметры, мм
19000	Плоскогубцы с удлиненными губками	115
19001	Бокорезы	115
19002	Круглогубцы	115
19003	Плоскогубцы с прямыми губками	115
19004	Плоскогубцы с изогнутыми губками - 60°	115
19005	Плоскогубцы удлиненные	115
19006	Плоскогубцы универсальные	115
19007	Кусачки торцевые	115

СЕРИЯ «ЭЛЕКТРИК»

Губцевый инструмент «Электрик» позволяет безопасно работать с проводкой и прочими электроустановочными изделиями, находящимися под напряжением до 1000 В. Весь инструмент изготовлен из высококачественной стали с закалкой рабочей части. Рукоятки выполнены из термопластичного вулканизированного эластомера TPR.



Арт.	Наименование
19010	Плоскогубцы универсальные диэлектрические 1000 В - 160 мм
19011	Плоскогубцы универсальные диэлектрические 1000 В - 180 мм
19012	Плоскогубцы универсальные диэлектрические 1000 В - 200 мм
19013	Бокорезы диэлектрические 1000 В - 160 мм
19014	Бокорезы усиленные диэлектрические 1000 В - 180 мм
19015	Плоскогубцы с удлиненными губками диэлектрические 1000 В - 160 мм
19016	Плоскогубцы с удлиненными губками диэлектрические 1000 В - 200 мм
19017	Кусачки торцевые для снятия изоляции диэлектрические 1000 В - 160 мм

СЕРИЯ «ЭЛЕКТРИК»

ЭЛЕКТРОПАССАТИЖИ

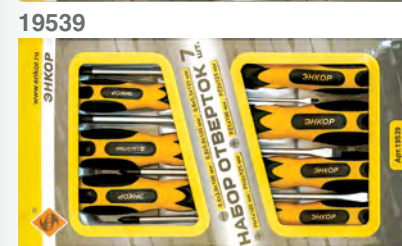
Артикул	Наименование	Описание
19046	Электропассатижи для снятия изоляции	предназначены для обрезки и снятия изоляции с медных и алюминиевых проводов. Используются со сплошным и витым проводом Ø 0,6 - 2,6 мм
19047	Электропассатижи для снятия изоляции	применяются для снятия изоляции при зачистке проводов и кабелей, обжима изолированных клемм, резки кабелей, отрезания латунных болтов
19048	Съемник изоляции автоматический	предназначен для обрезки и снятия изоляции с медных и алюминиевых проводов 0,13 - 6 мм. Микрорегулировка позволяет настроить зажимные губки для надежной фиксации и удаление изоляции без повреждения кабеля. Ограничитель длины снимаемой изоляции повышает скорость работ при выполнении однотипных операций. Встроенные кусачки, приспособления для обжимки изолированных и неизолированных наконечников.

ОТВЕРТКИ

Отвертки «Энкор» имеют двух и трехкомпонентную эргономичную рукоятку. Стержень отвертки изготовлен из хромованадиевой стали и имеет намагниченный наконечник. Большая площадь развальцовки стержня не позволяет проворачиваться стержню в рукоятке.

ОТВЕРТКИ С ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ РУКОЯТКОЙ

Артикул	Наименование	Параметры
19500	Отвертка шлицевая	0,6x3,0x75 мм
19501	Отвертка шлицевая	0,6x3,0x100 мм
19502	Отвертка шлицевая	0,8x 5,5x100 мм
19503	Отвертка шлицевая	0,8x5,5x125 мм
19504	Отвертка шлицевая	1,0x6,5x38 мм
19505	Отвертка шлицевая	1,0x6,5x150 мм
19506	Отвертка шлицевая	1,4x8,0x150 мм
19507	Отвертка шлицевая	1,4x8,0x200 мм
19508	Отвертка крестовая	PH0x75 мм
19509	Отвертка крестовая	PH1x75 мм
19510	Отвертка крестовая	PH1x100 мм
19511	Отвертка крестовая	PH1x125 мм
19512	Отвертка крестовая	PH2x38 мм
19513	Отвертка крестовая	PH2x100 мм
19514	Отвертка крестовая	PH2x125 мм
19515	Отвертка крестовая	PH2x150 мм
19516	Отвертка крестовая	PH3x150 мм
19519	Отвертка крестовая	PZ1x75 мм
19520	Отвертка крестовая	PZ1x100 мм
19521	Отвертка крестовая	PZ1x125 мм
19522	Отвертка крестовая	PZ1x150 мм
19523	Отвертка крестовая	PZ2x100 мм
19524	Отвертка крестовая	PZ2x125 мм
19525	Отвертка крестовая	PZ2x150 мм



НАБОРЫ ОТВЕРТОК С ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ РУКОЯТКОЙ

Артикул	Наименование	Параметры
19538	Набор отверток, 5 шт.	
	Отвертка шлицевая	0,6x3,0x100 мм
	Отвертка шлицевая	0,8x5,5x100 мм
	Отвертка шлицевая	0,8x5,5x125 мм
	Отвертка крестовая	PH1x100 мм
	Отвертка крестовая	PH2x125 мм
19539	Набор отверток, 7 шт.	
	Отвертка шлицевая	0,6x3,0x100 мм
	Отвертка шлицевая	0,8x5,5x100 мм
	Отвертка шлицевая	0,8x5,5x125 мм
	Отвертка крестовая	PH1x100 мм
	Отвертка крестовая	PH2x125 мм
	Отвертка крестовая	PZ1x100 мм
	Отвертка крестовая	PZ2x125 мм

ОТВЕРТКИ

ОТВЕРТКИ С ТРЕХКОМПОНЕНТНОЙ РУКОЯТКОЙ



Артикул	Наименование	Параметры
19610	Отвертка шлицевая	0,5x3,0x75 мм
19611	Отвертка шлицевая	0,8x4,0x100 мм
19612	Отвертка шлицевая	1,0x5,5x100 мм
19613	Отвертка шлицевая	1,0x5,5x125 мм
19614	Отвертка шлицевая	1,2x6,5x38 мм
19615	Отвертка шлицевая	1,2x6,5x125 мм
19616	Отвертка шлицевая	1,2x6,5x150 мм
19617	Отвертка шлицевая	1,2x8,0x150 мм
19618	Отвертка шлицевая	1,6x8,0x200 мм
19670	Отвертка крестовая	PH0x75 мм
19671	Отвертка крестовая	PH1x75 мм
19672	Отвертка крестовая	PH1x100 мм
19673	Отвертка крестовая	PH1x125 мм
19674	Отвертка крестовая	PH2x38 мм
19675	Отвертка крестовая	PH2x100 мм
19676	Отвертка шлицевая	PH2x125 мм
19677	Отвертка шлицевая	PH2x150 мм
19678	Отвертка шлицевая	PH3x150 мм
19679	Отвертка шлицевая	PH3x200 мм
19680	Отвертка шлицевая	PZ0x75 мм
19681	Отвертка шлицевая	PZ1x75 мм
19682	Отвертка крестовая	PZ1x100 мм
19683	Отвертка крестовая	PZ1x125 мм
19684	Отвертка крестовая	PZ1x150 мм
19685	Отвертка крестовая	PZ2x100 мм
19686	Отвертка крестовая	PZ2x125 мм
19687	Отвертка крестовая	PZ2x150 мм
19688	Отвертка крестовая	PZ3x150 мм
19689	Отвертка крестовая	PZ3x200 мм

19836



19837



НАБОРЫ ОТВЕРТОК С ТРЕХКОМПОНЕНТНОЙ РУКОЯТКОЙ

Артикул	Наименование	Параметры
19836	Набор	
	Отвертка шлицевая	0,5x3,0x75 мм
	Отвертка шлицевая	1,0x5,5x100 мм
	Отвертка шлицевая	1,2x6,5x125 мм
	Отвертка крестовая	PH0x75 мм
	Отвертка крестовая	PH1x100 мм
	Отвертка крестовая	PH2x125 мм
19837	Набор	
	Отвертка шлицевая	0,5x3,0x75 мм
	Отвертка шлицевая	0,8x4,0x100 мм
	Отвертка шлицевая	1,0x5,5x125 мм
	Отвертка шлицевая	1,2x6,5x150 мм
	Отвертка крестовая	PH1x75 мм
	Отвертка крестовая	PH2x100 мм
	Отвертка битодержатель	-
	Вставка шлицевая 1/4"x25 мм	0,5x3,0 мм
	Вставка шлицевая 1/4"x25 мм	1,0x5,5 мм
	Вставка шлицевая 1/4"x25 мм	1,2x6,5 мм
	Вставка крестовая 1/4"x25 мм	PH0
	Вставка крестовая 1/4"x25 мм	PZ1
	Вставка крестовая 1/4"x25 мм	PZ2
	Вставка крестовая 1/4"x25 мм	PZ3
	Вставка-шестигранник 1/4"x25 мм	4
	Вставка-шестигранник 1/4"x25 мм	5
	Вставка-шестигранник 1/4"x25 мм	6
	Вставка Torx 1/4"x25 мм	T15
	Вставка Torx 1/4"x25 мм	T20
	Вставка Torx 1/4"x25 мм	T25
	Вставка Torx 1/4"x25 мм	T30

ОТВЕРТКИ

ОТВЕРТКИ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ 1000 В

Изоляция отвертки гарантированно выдерживает напряжение 1000 В. Стержень отвертки изготовлен из хромованадиевой стали и имеет немагнитный наконечник.



Артикул	Наименование	Параметры
19690	Отвертка шлицевая	0,5x3,0x100 мм
19691	Отвертка шлицевая	0,8x4,0x100 мм
19692	Отвертка шлицевая	0,8x5,5x125 мм
19693	Отвертка шлицевая	1,0x6,5x150 мм
19694	Отвертка шлицевая	1,4x8,0x175 мм
19695	Отвертка крестовая	PH0x100 мм
19696	Отвертка крестовая	PH1x100 мм
19697	Отвертка крестовая	PH2x125 мм
19698	Отвертка крестовая	PH2x150 мм
19699	Отвертка крестовая	PH3x175 мм

19834



19835



НАБОРЫ ОТВЕРТОК ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИХ 1000 В

Артикул	Наименование	Параметры
19834	Набор	
	Отвертка шлицевая	0,5x3,0x100 мм
	Отвертка шлицевая	0,8x5,0x125 мм
	Отвертка шлицевая	1,0x6,0x150 мм
	Отвертка крестовая	PH1x100 мм
	Отвертка крестовая	PH2x125 мм
	Отвертка крестовая	PH3x175 мм
	Отвертка-пробник	-
19835	Набор	
	Отвертка шлицевая	0,5x3,0x100 мм
	Отвертка шлицевая	0,8x4,0x100 мм
	Отвертка шлицевая	0,8x5,5x125 мм
	Отвертка шлицевая	1,0x6,5x150 мм
	Отвертка крестовая	PH0x100 мм
	Отвертка крестовая	PH1x100 мм
	Отвертка крестовая	PH2x125 мм
	Отвертка-пробник	-

ВСТАВКИ



Вставки изготовлены из хромованадиевой стали с последующей термической обработкой. Посадочный размер вставок 1/4". Вставки поставляются в наборах и штучно. При комплектации наборов учитывается востребованность каждого типоразмера.

Артикул	Наименование	Хвостовик, дюйм	Параметры	Длина, мм
19700	Вставка шлицевая	1/4	3,0x0,5 мм	25
19702	Вставка шлицевая	1/4	4,0x0,6 мм	25
19706	Вставка шлицевая	1/4	8,0x1,6 мм	25
19708	Вставка крестовая	1/4	PH1	25
19710	Вставка крестовая	1/4	PH3	25
19713	Вставка крестовая	1/4	PZ1	25
19715	Вставка крестовая	1/4	PZ3	25
19751	Вставка шлицевая	1/4	3,5x0,6 мм	50
19755	Вставка шлицевая	1/4	6,5x1,2 мм	50
19756	Вставка шлицевая	1/4	8x1,6 мм	50

ВСТАВКИ В БЛИСТЕРАХ



Артикул	Наименование	Параметры	Длина, мм	Кол-во, шт.
19726	Вставка	H4	25	3
19727	Вставка	PH2	25	3
19728	Вставка	PZ2	25	3
19729	Вставка	PH2	50	3
19730	Вставка	PH2	110	2
19731	Вставка	PH2	150	2
19732	Вставка двусторонняя	PH2 - PH2	65	3
19733	Вставка двусторонняя	PH1 - PH2	65	3
19734	Вставка двусторонняя	1,0x5,5 - PH2	65	3
19736	Вставка	PH1	25	3
19737	Вставка	PZ1	25	3
19738	Вставка	PH1	50	3
19739	Вставка	PZ1	50	3
19740	Вставка	PZ2	50	3
19735	Держатель магнитный для вставок		60	2

НАБОРЫ ВСТАВОК



Артикул	Наименование	Параметры
19820	Набор вставок 1/4", 40 предметов	
	Вставки шлиц, 25 мм	3; 5,5; 6,5; 7
	Вставки PH, 25 мм	PH0; PH1; PH2 - 2 шт.; PH3
	Вставки PZ, 25 мм	PZ0; PZ1; PZ2 - 2 шт.; PZ3
	Вставки HEX, 25 мм	4; 5
	Вставки TORX, 25 мм	8; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40
	Сверла с хвостовиком HEX	1 - 2 шт.; 1,5; 2; 2,5; 3; 3,2; 3,5 - 2 шт.; 4; 4,5; 4,8; 5; 5,5; 6
	Держатель для вставок быстрозажимной, 50 мм	

ВСТАВКИ

НАБОРЫ ВСТАВОК



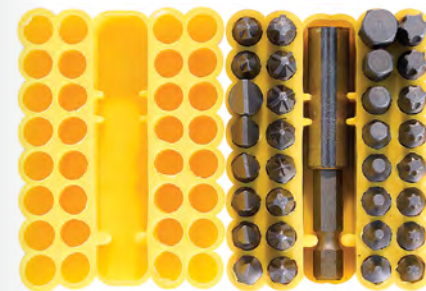
Артикул	Наименование	Параметры
19821	Набор вставок 1/4", 64 предмета	
	Вставки шлиц, 25 мм	3; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7
	Вставки шлиц, 50 мм	3; 5; 7
	Вставки PH, 25 мм	PH0; PH1 - 2 шт.; PH2 - 3 шт.; PH3 - 2 шт.
	Вставки PH, 50 мм	PH1; PH2 - 2 шт.; PH3
	Вставки PZ, 25 мм	PZ0; PZ1 - 2 шт.; PZ2 - 3 шт.; PZ3 - 2 шт.
	Вставки PZ, 50 мм	PZ1; PZ2 - 2 шт.; PZ3
	Вставки HEX, 25 мм	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 5,5; 6
	Вставки HEX, 50 мм	4
	Вставки TORX, 25 мм	8; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40
	Вставки TORX, 50 мм	20; 25; 30
	Вставки TORX с отверстием, 25 мм	8; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40
	Держатель для вставок быстрозажимной, 50 мм	



Артикул	Наименование	Параметры
19822	Набор вставок 1/4", 31 предмет	
	Вставки шлиц, 25 мм	0,5x3,0; 1,0x5,5; 1,2x6,5; 1,6x8,0
	Вставки PH, 25 мм	PH0; PH1; PH2 - 2 шт.; PH3
	Вставки PZ, 25 мм	PZ0; PZ1; PZ2 - 2 шт.; PZ3
	Вставки TORX, 25 мм	6; 7; 8; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40
	Вставки HEX, 25 мм	2; 2,5; 3; 4; 5; 6
	Держатель магнитный для вставок 1/4"	



Артикул	Наименование	Параметры
19823	Набор вставок 1/4", 10 предметов	
	Вставки шлиц, 25 мм	3; 5,5; 7
	Вставки PH, 25 мм	PH1; PH2; PH3
	Вставки PZ, 25 мм	PZ1; PZ2; PZ3
	Держатель для вставок быстрозажимной, 50 мм	



Артикул	Наименование	Параметры
19824	Набор вставок 1/4", 33 предмета	
	Вставки шлиц, 25 мм	0,5x3,0; 0,6x4,0; 0,6x4,5; 1,0x5,5; 1,2x6,5; 1,6x8,0
	Вставки PH, 25 мм	PH0; PH1; PH2 - 2 шт.; PH3
	Вставки PZ, 25 мм	PZ0; PZ1; PZ2 - 2 шт.; PZ3
	Вставки HEX, 25 мм	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8
	Вставки TORX, 25 мм	8; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40
	Держатель магнитный для вставок 1/4"	

ВСТАВКИ

НАБОРЫ ВСТАВОК



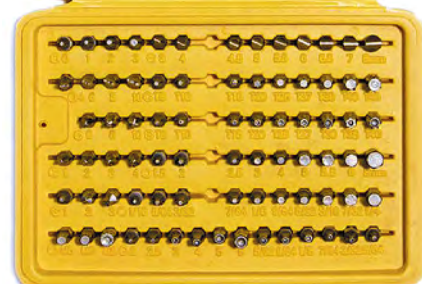
Артикул	Наименование	Параметры
19825	Набор вставок 1/4", 45 предметов	
	Вставки шлиц, 25 мм	0,5x3,0; 0,6x4,0; 0,6x4,5; 1,0x5,5; 1,2x6,5; 1,6x8,0
	Вставки шлиц, 50 мм	1,0x5,5; 1,2x6,5
	Вставки PH, 25 мм	PH0; PH1; PH2; PH3
	Вставки PH, 50 мм	PH2
	Вставки PZ, 25 мм	PZ0; PZ1; PZ2; PZ3
	Вставки PZ, 50 мм	PZ2
	Вставки HEX, 25 мм	2; 2,5; 3; 4; 5; 6
	Вставки TORX, 25 мм	5; 6; 7; 8; 9; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40
	Вставки двусторонние шлиц-шлиц, 65 мм	0,6x4,5; 1,0x5,5; 1,2x6,5
	Вставки двусторонние PH-PH, 65 мм	PH2-PH2; PH1-PH2
	Вставки двусторонние шлиц-PH, 65 мм	0,6x4,5-PH1; 1,0x5,5-PH2
	Вставка двусторонняя PZ-PZ, 65 мм	PZ2-PZ2
	Держатель магнитный для вставок 1/4"	



Артикул	Наименование	Параметры
19826	Набор вставок, головок торцевых 1/4", 49 предметов	
	Вставки шлиц, 25 мм	0,6x4,0; 1,0x5,5; 1,2x6,5;
	Вставки шлиц, 50 мм	1,0x5,5; 1,2x6,5
	Вставки PH, 25 мм	PH0; PH1; PH2; PH3
	Вставки PH, 50 мм	PH1; PH2
	Вставки PZ, 25 мм	PZ0; PZ1; PZ2; PZ3
	Вставки PZ, 50 мм	PZ1; PZ2
	Вставки TORX с отверстием, 25 мм	10; 20; 30
	Вставки TORX с отверстием, 50 мм	10; 15; 20; 25; 27; 30; 40
	Вставки HEX, 25 мм	2; 2,5; 3; 4; 5; 6
	Вставки HEX, 50 мм	4; 5; 6
	Вставки двусторонние шлиц-шлиц, 65 мм	0,6x4,5; 1,0x5,5; 1,2x6,5
	Вставка двусторонняя PH-PH, 65 мм	PH2-PH2
	Вставка двусторонняя PZ-PZ, 65 мм	PZ2-PZ2
	Головки торцевые	5; 6; 7; 8; 9; 10; 12
	Держатель магнитный для вставок 1/4"	



Артикул	Наименование	Параметры
19828	Набор вставок 1/4", 100 предметов	
	Вставки шлиц, 25 мм	3; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 8
	Вставки PH, 25 мм	PH0; PH1; PH2 - 5 шт.; PH3
	Вставки PZ, 25 мм	PZ0; PZ1; PZ2 - 5 шт.; PZ3
	Вставки TORX, 25 мм	8; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40; 45
	Вставки TORX с отверстием, 25 мм	8; 10; 15; 20; 25; 27; 30; 35; 40
	Вставки Spanner, 25 мм	4; 6; 8; 10
	Вставки HEX, 25 мм	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 5,5; 6; 8
	Вставки HEX, 25 мм	1/16"; 5/64"; 3/32"; 7/64"; 1/8"; 9/64"; 5/32"; 3/16"; 7/32"; 1/4"
	Вставки HEX с отверстием, 25 мм	2; 2,5; 3; 4; 5; 6
	Вставки HEX с отверстием, 25 мм	5/32"; 9/64"; 1/8"; 7/64"; 3/32"; 5/64"
	Вставки шлиц Clutch, 25 мм	1; 2; 3
	Вставки Square, 25 мм	0; 1; 2; 3
	Вставки Multy spline, 25 мм	5; 6; 8
	Вставки Tri-Wing, 25 мм	1; 2; 3; 4
	Вставки Torg-Set, 25 мм	6; 8; 10
	Втулка 1/4"	
	Переходник 1/4", 25 мм	
	Переходник 1/4", 50 мм	
	Держатель магнитный для вставок 1/4"	
	Вставка Y-образная	



ВСТАВКИ

НАБОРЫ ВСТАВОК



Артикул	Наименование	Параметры
19852	Отвертка короткая со вставками 1/4", 8 предметов	
	Вставки шлиц, 25 мм	3; 5; 6
	Вставки PH, 25 мм	PH1; PH2
	Вставки PZ, 25 мм	PZ1; PZ2



Артикул	Наименование	Параметры
19853	Отвертка со вставками 1/4", 8 предметов	
	Вставки шлиц, 25 мм	3; 5; 6
	Вставки PH, 25 мм	PH1; PH2
	Вставки PZ, 25 мм	PZ1; PZ2



Артикул	Наименование	Параметры
19860	Отвертка короткая реверсивная со вставками 1/4", 8 предметов	
	Вставки шлиц, 25 мм	3; 5; 6
	Вставки PH, 25 мм	PH1; PH2
	Вставки PZ, 25 мм	PZ1; PZ2

БОЛТОРЕЗЫ

Компания «Энкор» предлагает болторезы различных типоразмеров – от компактной модели с диаметром реза 4 мм до мощного инструмента с диаметром реза 16 мм. Возможность регулировки зазора между лезвиями позволяет снизить излишнюю нагрузку на лезвие болтореза и увеличивает его ресурс. Сменные лезвия для болторезов всех размеров поставляются отдельно.



Артикул	Длина, мм	Макс. диаметр реза, мм
27307	300	4
27309	450	8
27310	610	10
27311	760	12
27312	915	14
27313	1060	16

НОЖНИЦЫ ПО МЕТАЛЛУ

Ножницы по металлу предназначены для резки холоднокатаной стали толщиной до 1,2 мм или нержавеющей стали толщиной до 0,8 мм. Режущие кромки с насечками, препятствующими проскальзыванию материала, термообработаны и имеют твёрдость 62 HRC.

Артикул	Наименование
27340	Ножницы по металлу левосторонние
27341	Ножницы по металлу прямые
27342	Ножницы по металлу правосторонние



Газовые ключи и сантехнические клещи серии «Сантехник» изготовлены из ковanej хромованадиевой стали. Конструкция рукоятки обеспечивает оптимальный перенос усилия. Закаленные зубья наклонены против направления вращения, что предотвращает проскальзывание.

Артикул	Наименование
48460	Клещи переставные сантехнические 10" (250 мм)
48461	Клещи переставные сантехнические 12" (300 мм)
19991	Ключ для сантехнической арматуры 1", 90°
19992	Ключ газовый 10" СТИЛСОН (алюминиевая ручка)
19994	Ключ газовый 14" СТИЛСОН (алюминиевая ручка)
19995	Ключ газовый 18" СТИЛСОН (алюминиевая ручка)
19985	Ключ трубный 1", 90°
19986	Ключ трубный 1,5", 90°
19988	Ключ трубный 1", 45°
19989	Ключ трубный 1,5", 45°
19996	Ключ трубный газовый 7", 90°
19997	Ключ трубный газовый 10,5", 90°
19999	Ключ трубный 12" с фиксатором

НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛОПЛАСТИКОВЫХ И ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ

9630	9632	9634
9631	9633	

Артикул	Макс. диаметр трубы
9630	42 мм (1 5/8")
9631	35 мм (1 3/8")
9632	35 мм (1 3/8")
9633	42 мм (1 5/8")
9634	63 мм (2 1/2")

ТРУБНЫЕ КЛУППЫ

Трубные клуппы «Энкор» предназначены для нарезания наружной резьбы на металлических трубах различного диаметра. Стандарт резьбы BSPT. Резцы клуппов изготовлены из высококачественной инструментальной стали с последующей термообработкой. Твердость резцов не менее 60HRC.



Артикул	Наименование
48480	Набор клуппов трубных 1/2"-3/4"-1" с адаптером
48481	Набор клуппов трубных 3/8"-1/2"-3/4"-1"- 1 1/4" с адаптером
48482	Адаптер для клуппа с ручкой
48483	Клупп трубный 3/8"
48484	Клупп трубный 1/2"
48485	Клупп трубный 3/4"
48486	Клупп трубный 1"
48487	Клупп трубный 1-1/4"
48488	Резцы для клуппов 3/8"
48489	Резцы для клуппов 1/2"
48490	Резцы для клуппов 3/4"
48491	Резцы для клуппов 1"
48492	Резцы для клуппов 1-1/4"



НОЖОВКИ

Полотно ножовок «Энкор» полированное, изготавливается из стали 65 Мп с разведенными зубьями. Обрезиненная двухкомпонентная рукоятка из прочного пластика. Ножовки поставляются в чехлах, зубья ножовок защищены пластиковой защитой с магнитной полосой. В ножовках «Энкор» применяются различные типы режущих зубьев:

- Ножовка «Волчица»: зуб высотой 4,5 мм и шагом 4 мм, заточенный под тремя углами.
- Ножовка «Лисица»: зуб высотой 2,5 мм и шагом 3 мм.
- Ножовка «Бобер»: универсальный зуб, высотой 3,5 мм, заточенный под двумя углами.

НОЖОВКА «ВОЛЧИЦА»



Артикул	Примечание	Длина полотна, мм
9858	с закаленным зубом	400
9859	с закаленным зубом	450
9860	с закаленным зубом	500
9861	с закаленным зубом	550
9862		400
9863		450

НОЖОВКА «ЛИСИЦА»



Артикул	Примечание	Длина полотна, мм
19180	с закаленным зубом	350
19181	с закаленным зубом	400
19182	с закаленным зубом	450
19183	с закаленным зубом	500

НОЖОВКА «БОБЁР»



Артикул	Примечание	Длина полотна, мм
9850	с закаленным зубом	350
9851	с закаленным зубом	400
9852	с закаленным зубом	450
9853	с закаленным зубом	500
9854		350
9855		400
9856		450
9857		500

НОЖОВКИ

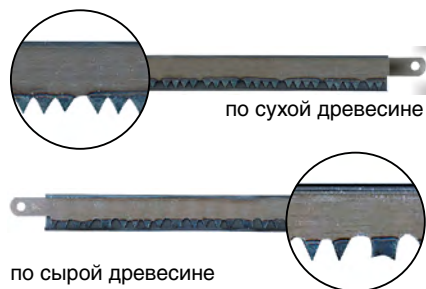
ПИЛА ЛУЧКОВАЯ «БАРСУК»



Артикул	Примечание	Длина полотна, мм
9830	комбинированная	300
9832		610
9834		910

Лучковая пила предназначена для распила сухой и влажной древесины.

ПОЛОТНА ДЛЯ ЛУЧКОВЫХ ПИЛ



Артикул	Примечание	Длина полотна, мм
9835	по сухой древесине	300
9837	по сухой древесине	610
9839	по сухой древесине	910
9840	по мокрой древесине	300
9842	по мокрой древесине	610
9844	по мокрой древесине	910

САДОВЫЕ НОЖОВКИ «СИНИЦА», «КЛЁСТ»

Трапециевидная форма пильного полотна предотвращает застревание в древесине. Трехгранная заточка зуба обеспечивает чистый и эффективный рез.



Артикул	Наименование	Примечание
19185	«Синица»	в ножнах
19186	«Клест»	складная

СТУСЛО РУЧНОЕ



Артикул	Наименование
19187	Стусло ручное на 600 мм
19188	Полотно для стусла 600 мм z14 с закаленным зубом
19189	Полотно для стусла 600 мм z18 с закаленным зубом
19190	Полотно для стусла 600 мм z24 с закаленным зубом

Стол стусла изготовлен из алюминиевого сплава. Пилу можно устанавливать под любым желаемым углом до 45° влево или вправо. Пила имеет фиксируемые положения наклона: 0; 22,5; 45 градусов влево или вправо. Для устойчивости стусло закреплено на двух пластиковых подставках, которые имеют по две резиновые ножки.

НОЖОВКА ПО ГАЗОБЕТОНУ «ВОРОН»



Артикул	Примечание
9847	с твёрдосплавными зубьями

Длина рабочей части 670 мм позволяет распилить стандартный блок (200x300x600 мм) в любом направлении. Полотно толщиной 1,5 мм из стали 65Mn обеспечивает достаточную жесткость для ровных и точных пропилов. Каждый второй зуб оснащен твердосплавной пластиной для долгой работы по пенобетону. Ножовка поставляется в чехле, зубья ножовки защищены пластиковой защитой с магнитной полосой.

НОЖОВКИ

НОЖОВКИ ПО МЕТАЛЛУ



Артикул	Наименование	Длина полотна, мм
20980	Ножовка по металлу «Оса»	300
20981	Ножовка мини по металлу	300
20982	Ножовка по металлу	200-300
20983	Ножовка по металлу со сменными лезвиями	250-300
20985	Полотно по металлу z24 CS	300
20986	Полотно по металлу z18 Bi-Metal	300
20987	Полотно по металлу z24 Bi-Metal	300
20988	Полотно по металлу z32 Bi-Metal	300

Ножовка арт. 20982: полностью стальная конструкция, регулируемый размер ножовки позволяет использовать лезвия длиной 200/250/300 мм.

Ножовка арт. 20983: каркас из стальной трубы; литая алюминиевая рукоятка, уникальная система хранения запасных полотен; нескользящий пластиковый захват для направляющей руки улучшает передачу усилия и точность при работе; прорезиненный винт натяжения полотна позволит надежно натянуть и зафиксировать полотно. Комплектуется тремя полотнами.



НОЖОВКИ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА

Артикул	Наименование	Длина полотна, мм
9869	Ножовка выкружная 150 мм	150

Заостренный передний край полотна этой ножовки позволяет врезаться в материал без предварительного засверливания. Применяется для работ по гипсокартону, древесине, фанере, ДВП, ДСП, пенобетону, асбестосодержащим материалам. Полотно толщиной 1,1 мм из стали 65 Мп обеспечивает достаточную жесткость и точность работ. Имеет двустороннюю заточку зубьев.

СТАМЕСКИ

СТАМЕСКИ ПО ДЕРЕВУ

Полотно стамесок изготовлено из качественной легированной стали с закаленной рабочей частью до 58 HRC, рукоятка выполнена из пластмассы.



Артикул	Наименование	Ширина жала, мм
10402	Стамеска	6
10403	Стамеска	8
10404	Стамеска	10
10405	Стамеска	12
10406	Стамеска	14
10407	Стамеска	16
10408	Стамеска	18
10409	Стамеска	20
10410	Стамеска	22
10411	Стамеска	24
10412	Стамеска	26
10413	Стамеска	28
10414	Стамеска	30
10415	Стамеска	32
10416	Стамеска	38
10400	Набор стамесок из 6 шт. + брусок	6, 8, 10, 12, 16, 24
10401	Набор стамесок из 4 шт.	10, 12, 16, 20

СТАМЕСКИ

СТАМЕСКИ-ДОЛОТА ПО ДЕРЕВУ

Удобная ударопрочная рукоятка, удлиненное жало. Твёрдость всего полотна составляет 62-64 HRC. В рукоятку установлен металлический стержень. Для демпфирования ударов предусмотрена полость между стержнем и телом стамески.



Артикул	Наименование	Ширина жала, мм
10442	Стамеска-долото	6
10443	Стамеска-долото	8
10444	Стамеска-долото	10
10445	Стамеска-долото	12
10446	Стамеска-долото	14
10447	Стамеска-долото	16
10448	Стамеска-долото	18
10449	Стамеска-долото	20
10450	Стамеска-долото	22
10451	Стамеска-долото	24
10452	Стамеска-долото	26
10453	Стамеска-долото	28
10454	Стамеска-долото	30
10455	Стамеска-долото	32
10456	Стамеска-долото	38
10440	Набор стамесок из 4 шт. + брусок	6; 12; 20; 26
10441	Набор стамесок из 5 шт.	10; 12; 20; 26; 32
10439	Набор стамесок из 3 шт.	12; 16; 20

КАМЕНЬ ЗАТОЧНОЙ

Камень заточной комбинированный выполнен двусторонним. Одна из сторон служит для предварительной заточки, другая – для доводки.



Артикул	Наименование	Зернистость	Параметры
10480	брусок комбинированный заточной	K-240 K-120	203x27x52 мм 480 г
10481	брусок доводочный	K-240	152x27x52 мм 340 г

СТЕКЛОДОМКРАТЫ



ABC пластиковый корпус. Резиновое нескользящее основание прочно фиксируется на предмете по вакуумному принципу, что позволяет поднимать груз весом от 40/80/140 кг соответственно.

Артикул	Наименование
9395	Стеклодомкрат одинарный
9396	Стеклодомкрат двойной
9397	Стеклодомкрат тройной

НОЖИ СО СМЕННЫМИ ЛЕЗВИЯМИ



Артикул	Корпус	Лезвие	Описание
9660	металл	9 мм	Клипса для крепления
9661	пластик	9 мм	Обойма с лезвиями (3 лезвия)
9665	пластик	18 мм	Обойма с лезвиями (8 лезвий)
9667	пластик	18 мм	Контейнер для лезвий (5 лезвий), фиксатор, крепление на пояс
9668	пластик	18 мм	
9670	металл	18 мм	Корпус с резиновыми вставками, дополнительная фиксация лезвия винтом
9671	металл	18 мм	Обойма с лезвиями (5 лезвий)
9675	металл	трапеция	Винт для фиксации ножа
9676	металл	трапеция	Винт для фиксации ножа, кнопка-рычаг для регулирования длины выхода ножа
9688	пластик	трапеция	Скребок для удаления краски со стекла
Артикул	Наименование	Описание	
9689	Скребок по кафелю со сменным лезвием	для зачистки межплиточных швов от излишков затвердевшей затирки, краски и загрязнений, снятия излишков клея с рабочей поверхности кафеля. Лезвие имеет карбидно-вольфрамовое напыление. Обрезиненная рукоятка	
9699	Лезвие для скребка	лезвие с карбидно-вольфрамовым напылением в блистере, 3 шт.	

НОВИНКА



СМЕННЫЕ ЛЕЗВИЯ ДЛЯ НОЖЕЙ

Артикул	Наименование
9694	Лезвия-крюк сменные для ножей (10 шт.)
9695	Лезвия сменные для ножей, 9 мм, 12 сегментов (10 шт.)
9696	Лезвия сменные для ножей, 18 мм, 7 сегментов (10 шт.)
9697	Лезвия сменные для ножей, 18 мм, 14 сегментов (10 шт.)
9698	Лезвия сменные для ножей, трапеция (10 шт.)

Лезвия-крюк артикул 9694 используются в качестве расходного материала к ножам, предназначенным для резки напольных покрытий, в частности, для линолеума и ковролина. Лезвия легко устанавливаются и удобны в применении.

ПЛИТКОРЕЗЫ

СТЕКЛОРЕЗЫ



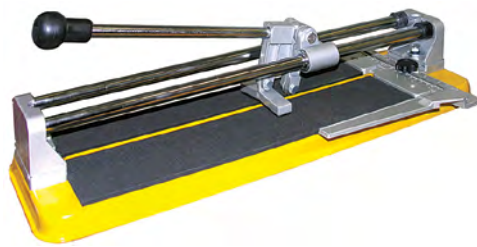
Артикул	Наименование	Описание
9391	Стеклорез с устройством для смазывания ролика	
9394	Стеклорез 6 лезвий	предназначен для резки стекла толщиной 2 - 6 мм; 6 твердосплавных роликовых режущих элементов, 2 выемки для отламывания надрезанного стекла

ПЛИТКОРЕЗ РУЧНОЙ

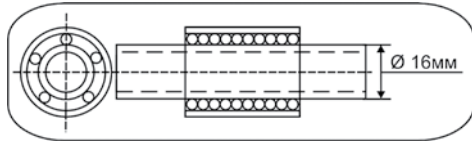
Артикул	Наименование
3656	Плиткорез ручной

ПЛИТКОРЕЗЫ

ПЛИТКОРЕЗЫ РОЛИКОВЫЕ УСИЛЕННЫЕ



Артикул	Длина реза, мм	Примечание	Артикул ролика
3666	600	усиленная рама, подшипник качения	4071
3667	500	усиленная рама, подшипник качения	4071
3668	400	усиленная рама, подшипник качения	4071



В плиткорезах этой серии усилены рама и опоры направляющих. Диаметр ролика увеличен, что повышает его ресурс. Плавность хода и точность реза обеспечиваются подшипниками качения, установленными в каретке.



ПЛИТКОРЕЗЫ РОЛИКОВЫЕ С ЦИРКУЛЕМ

Артикул	Длина реза, мм	Артикул ролика
3661	500	4074
3664	600	4074

Плиткорезы предназначены делать не только прямолинейный рез, но и вырезать круглые отверстия. Устройство, позволяющее это делать, крепится на направляющих плиткореза посредством планки и может быть демонтировано в любой момент.

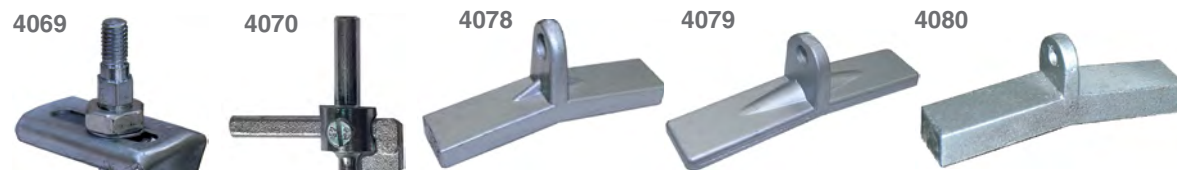


ПЛИТКОРЕЗЫ РОЛИКОВЫЕ

Артикул	Длина реза, мм	Артикул ролика
3657	300	4072
3660	400	4072
3662	500	4074
3663	600	4074

Надрез плитки осуществляется при помощи ролика, закрепленного на подвижном кронштейне; направление реза задается направляющей. Накладки из пористой резины закрывают основание и препятствуют скольжению плитки. Продольный концентратор напряжения, по которому и происходит надлом, служит также ребром жесткости, делая основание устойчивым и прочным.

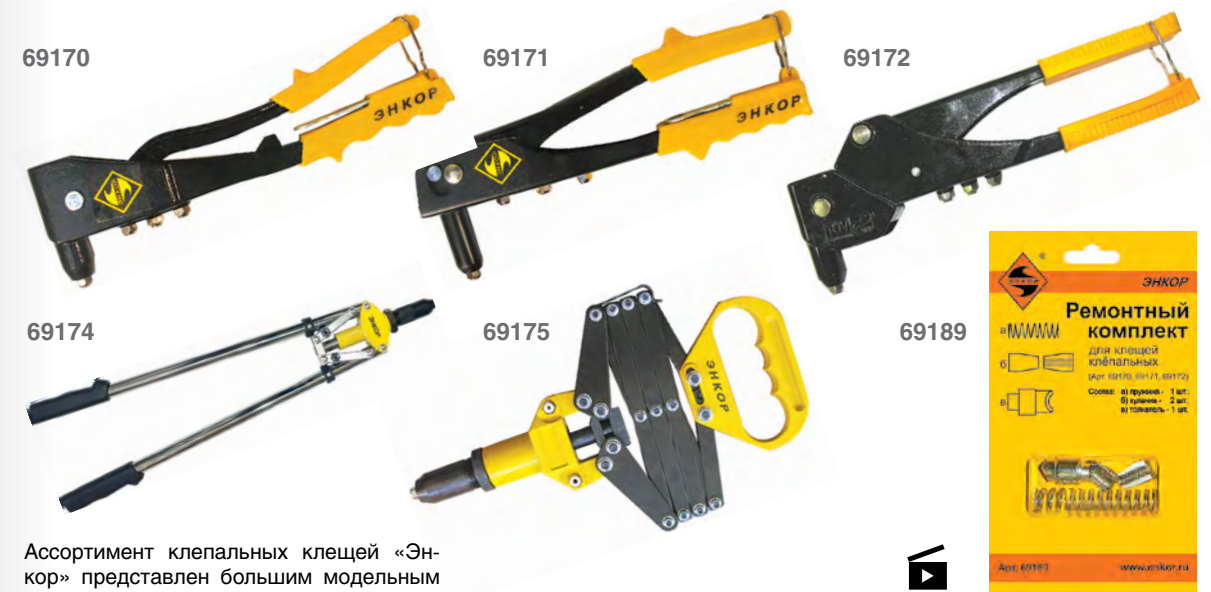
ЗАПЧАСТИ ДЛЯ ПЛИТКОРЕЗА



Артикул	Наименование	Примечание
4069	Резец-круглорез сменный	для плиткорезов
4070	Резец по кафелю	для сверления отверстий
4071	Ролик для плиткореза с осью	∅22/6 x 2 мм
4072	Ролик для плиткореза с осью	∅15/6 x 1,5 мм
4074	Ролик для плиткореза с осью	∅16/6 x 3 мм
4076	Рычаг ролика для плиткореза	малый
4077	Рычаг ролика для плиткореза	большой
4078	Упор плиткореза	малый
4079	Упор плиткореза	большой
4080	Упор плиткореза	усиленный

Своевременная замена роликов позволит сохранить плиткорез в рабочем состоянии длительное время.

КЛЕПАЛЬНЫЕ КЛЕЩИ



Ассортимент клепальных клещей «Энкор» представлен большим модельным рядом. Клещи арт. 69170 и 69171 представляют собой классические модели и отличаются материалом подвижной рукоятки и корпуса (алюминиевый и стальной материал). Преимуществом клещей арт. 69172 является возможность поворота рабочей части на 360°. Клещи для установки заклепок с удлиненными рукоятками арт. 69174 относятся к профессиональным и обладают высокой надежностью и долговечностью.

Артикул	Наименование
69170	Клещи для установки заклепок с алюминиевыми рукоятками
69171	Клещи для установки заклепок со стальными рукоятками
69172	Клещи для установки заклепок, поворотные 360°
69174	Клещи для установки заклепок с удлиненными рукоятками
69175	Клещи-гармошка для установки заклепок, профессиональные
69189	Ремкомплект для клещей клепальных арт. 69170 - 69172

ЗАКЛЕПКИ ВЫТЯЖНЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ СО СТАЛЬНЫМ НАКОНЕЧНИКОМ



Артикул	Наименование	Артикул	Наименование
9150	2,4 x 6 (100/1000 шт.)	9160	4,0 x 12 (100/1000 шт.)
9151	2,4 x 8 (100/1000 шт.)	9161	4,0 x 16 (100/1000 шт.)
9152	2,4 x 10 (100/1000 шт.)	9162	4,8 x 6 (100/1000 шт.)
9153	3,2 x 6 (100/1000 шт.)	9163	4,8 x 8 (100/1000 шт.)
9154	3,2 x 8 (100/1000 шт.)	9164	4,8 x 10 (100/1000 шт.)
9155	3,2 x 10 (100/1000 шт.)	9165	4,8 x 12 (100/1000 шт.)
9156	3,2 x 12 (100/1000 шт.)	9166	4,8 x 16 (100/1000 шт.)
9157	4,0 x 6 (100/1000 шт.)	9167	4,8 x 18 (100/1000 шт.)
9158	4,0 x 8 (100/1000 шт.)	9168	4,8 x 20 (100/1000 шт.)
9159	4,0 x 10 (100/1000 шт.)		

СТЕПЛЕРЫ РУЧНЫЕ



Артикул	Наименование	Описание
51700	Степлер ручной 53 (6-10 мм)	Пластиковый прочный корпус, металлическая рукоятка. Степлер предназначен для работы со скобами типа 53, размер 6-10 мм.
51705	Степлер ручной 3 в 1	Полностью металлический корпус. Степлер предназначен для работы со скобами трех типоразмеров: тип скобы 140, размер 4-14 мм; тип скобы 28, размер 10-12 мм; тип гвоздей 300, размер 10-14 мм
51710	Степлер ручной 53 (4-8 мм)	Полностью металлический корпус. Степлер предназначен для работы со скобами типа 53, размер 4-8 мм.
51711	Степлер ручной 53 (4-14 мм)	Полностью металлический корпус. Предусмотрена регулировка силы удара в зависимости от плотности материала. Степлер предназначен для работы со скобами типа 53, размер 4-14 мм.

ПИСТОЛЕТЫ ДЛЯ ГЕРМЕТИКА

Прочная стальная конструкция пистолетов, рукоятки выполнены из металла или алюминия в зависимости от модели. Пистолеты предназначены для работы с герметиками в пластиковых тубах объемом 320 мл.



Артикул	Наименование	Толщина корпуса, мм
56351	Пистолет для герметика полукорпусной	1
56352	Пистолет для герметика скелетный	1,5
56353	Пистолет для герметика скелетный усиленный	2
56354	Пистолет для герметика закрытый *	1

* предназначен для выдавливания герметика и клеев, поставляемых в мягких тубах.

ПИСТОЛЕТЫ ДЛЯ МОНТАЖНОЙ ПЕНЫ



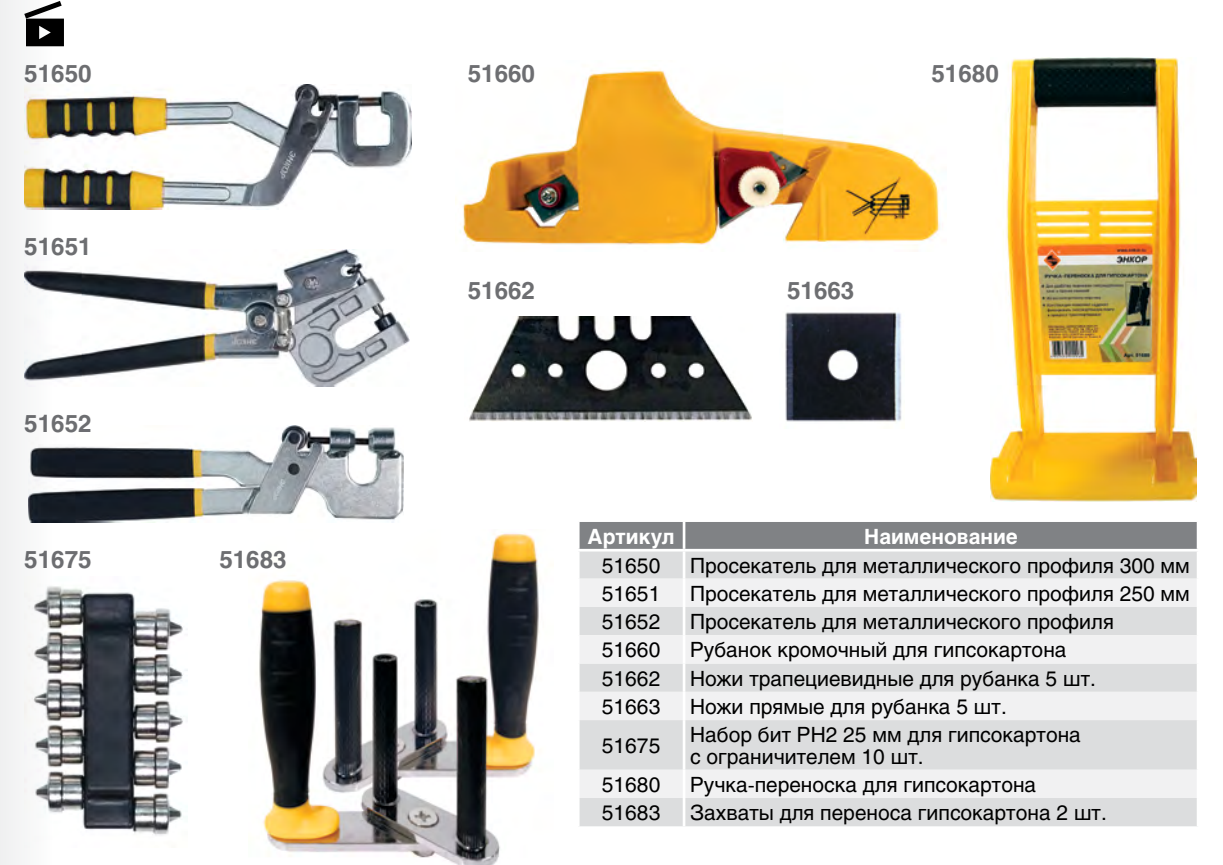
Артикул	Наименование
56356	Пистолет для пены монтажной
56357	Пистолет для пены монтажной
56358	Пистолет для пены монтажной
56359	Пистолет для пены монтажной

Арт. 56356. Игла и ствол пистолета выполнены из нержавеющей стали. Алюминиевый адаптер. Стальной курок.

Арт. 56358 и 56359. Механизм регулировки подачи пены с трещоткой. Тefлоновое покрытие адаптера и шарик-клапана. Запатентованная система уплотнений обеспечивает герметичность корпуса пистолета. Игла пистолета выполнена из нержавеющей стали.

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ РАБОТЫ С ГИПСОКАРТОНОМ

Специализированные инструменты для работы с гипсокартоном существенно облегчают и ускоряют работу по монтажу конструкции. Просекатели используются для соединения металлических профилей толщиной 0,5 - 0,8 мм методом просечки с отгибом без использования дополнительного крепежа. Рубанок с корпусом из пластика повышенной прочности служит для обработки кромок. Сменные ножи для рубанка продлевают срок службы инструмента. Набор бит с ограничителем помогает контролировать глубину вкручивания, не позволяя портить поверхность изделия. Ручка-переноска и ручные захваты помогают легко и безопасно транспортировать гипсокартонные плиты.



Артикул	Наименование
51650	Просекатель для металлического профиля 300 мм
51651	Просекатель для металлического профиля 250 мм
51652	Просекатель для металлического профиля
51660	Рубанок кромочный для гипсокартона
51662	Ножи трапециевидные для рубанка 5 шт.
51663	Ножи прямые для рубанка 5 шт.
51675	Набор бит PH2 25 мм для гипсокартона с ограничителем 10 шт.
51680	Ручка-переноска для гипсокартона
51683	Захваты для переноса гипсокартона 2 шт.

РАШПИЛИ

Рашпили предназначены для обработки гипсокартона, пластмассы, дерева и других легкообрабатываемых материалов.



Артикул	Наименование	Описание
51665	Рашпиль обдирочный пластиковый 60x40 мм	Прочный пластиковый корпус. Стальное рабочее полотно имеет специальные отверстия для вывода стружки, специальное крепление обеспечит быструю замену
51666	Рашпиль обдирочный пластиковый 140x40 мм	
51667	Рашпиль обдирочный пластиковый 250x40 мм	
51668	Рашпиль обдирочный алюминиевый 140x40 мм	Алюминиевый корпус. Стальное рабочее полотно имеет специальные отверстия для вывода стружки, специальное крепление обеспечит быструю замену
51669	Рашпиль обдирочный алюминиевый 250x40 мм	
51671	Лезвие для рашпиля 60x40 мм	лезвие для рашпиля арт. 51665
51672	Лезвие для рашпиля 140x40 мм	лезвие для рашпелей арт. 51666 и 51668
51673	Лезвие для рашпиля 250x40 мм	лезвие для рашпиля арт. 51667
51674	Лезвие для рашпиля 250x40 мм	лезвие для рашпиля арт. 51669

ШТУКАТУРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



Артикул	Наименование
9904	Гладилка 130x280 мм
9905	Гладилка 130x280 мм зуб 4x4 мм
9906	Гладилка 130x280 мм зуб 6x6 мм
9908	Гладилка 130x280 мм зуб 10x10 мм
9914	Кельма плиточника 160 мм
9916	Кельма плиточника 200 мм
9921	Кельма бетонщика 150 мм
9923	Кельма бетонщика 200 мм
9930	Кельма каменщика 160 мм
9932	Кельма каменщика 200 мм
9940	Ковш штукатурный металлический
9946	Расшивка 100 мм
9950	Шпатель 40 мм
9951	Шпатель 60 мм
9952	Шпатель 80 мм
9953	Шпатель 160 мм
9954	Шпатель 100 мм
9955	Шпатель 200 мм
9956	Шпатель 250 мм
9957	Шпатель 300 мм
9958	Шпатель 350 мм
9960	Шпатель 450 мм
9962	Шпатель 600 мм
9963	Шпатель-скребок многофункциональный 63,5 мм
9970	Шпатель 160 мм, зуб 6x6 мм
9971	Шпатель 160 мм, зуб 10x10 мм
9974	Шпатель 200 мм, зуб 6x6 мм
9975	Шпатель 200 мм, зуб 10x10 мм
9976	Шпатель 250 мм, зуб 6x6 мм
9977	Шпатель 250 мм, зуб 10x10 мм
9978	Шпатель 300 мм, зуб 6x6 мм
9979	Шпатель 300 мм, зуб 10x10 мм
9980	Шпатель 350 мм, зуб 6x6 мм
9981	Шпатель 350 мм, зуб 10x10 мм
9991	Набор шпателей "япончик", пластик
9992	Набор шпателей "япончик", металл

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ШТУКАТУРНО-МАЛЯРНЫХ РАБОТ



Артикул	Наименование
75787	Ванночка для краски 15x29 см
75788	Ванночка для краски 25x32 см
75789	Ванночка для краски 33x35 см
75790	Ведро пластиковое 12 л, круглое
75792	Ведро пластиковое 20 л, круглое
75793	Таз пластиковый для растворов 40 л, круглый
75795	Таз пластиковый для растворов 40 л, прямоугольный
75794	Таз пластиковый для растворов 65 л, круглый
75796	Таз пластиковый для растворов 65 л, прямоугольный
75908	Таз пластиковый для растворов 90 л, круглый
77105	Таз пластиковый для растворов 90 л, прямоугольный
81807	Ведро пластиковое 16 л, круглое

МОЛОТКИ, КИРКИ, КУВАЛДЫ, ТОПОРЫ

Корпуса (головки) молотков выполнены из высококачественной стали методомковки, рабочие поверхности закалены и отшлифованы, имеют твёрдость 52-58 НRс. Рукоятки молотков, киянок выполнены из дерева или фибергласса в зависимости от серии. Рукоятки молотков, киянок и кувалд с фиберглассом содержат 70% стекловолокна, что гарантирует высокую устойчивость к деформациям. Накладки рукояток выполнены не из традиционного поливинилхлорида (ПВХ), а из мягкого и нескользкого термопластичного вулканизированного эластомера (TPR).

МОЛОТКИ СЛЕСАРНЫЕ С ФИБЕРГЛАСОВОЙ РУКОЯТКОЙ

Артикул	Наименование
23000	Молоток слесарный 100 г с фиберглас. рукояткой
23014	Молоток слесарный 200 г с фиберглас. рукояткой
23001	Молоток слесарный 300 г с фиберглас. рукояткой
23002	Молоток слесарный 400 г с фиберглас. рукояткой
23003	Молоток слесарный 500 г с фиберглас. рукояткой
23004	Молоток слесарный 600 г с фиберглас. рукояткой
23005	Молоток слесарный 800 г с фиберглас. рукояткой
23006	Молоток слесарный 1000 г с фиберглас. рукояткой



МОЛОТКИ-ГВОЗДОДЕРЫ

Артикул	Наименование
23021	Молоток-гвоздодер 450 г с фиберглас. рукояткой
23022	Молоток-гвоздодер 450 г с фиберглас. рукояткой с магнитом
23023	Молоток-гвоздодер 450 г с метал. рукояткой

МОЛОТКИ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ С ФИБЕРГЛАСОВОЙ РУКОЯТКОЙ

Артикул	Наименование
23029	Молоток столярный 25 мм с фиберглас. рукояткой
23037	Молоток кровельщика 600 г с фиберглас. рукояткой
23040	Молоток каменщика 500 г с фиберглас. рукояткой



КИРКИ С ФИБЕРГЛАСОВОЙ РУКОЯТКОЙ

Артикул	Наименование
23041	Кирка 1,5 кг с фиберглас. рукояткой
23042	Кирка 2 кг с фиберглас. рукояткой



КУВАЛДЫ С ФИБЕРГЛАСОВОЙ РУКОЯТКОЙ

Артикул	Наименование
23045	Кувалда 1000 г с фиберглас. рукояткой
23046	Кувалда 1500 г с фиберглас. рукояткой
23047	Кувалда 2000 г с фиберглас. рукояткой
23051	Кувалда 3000 г с удлиненной фиберглас. рукояткой
23052	Кувалда 5000 г с удлиненной фиберглас. рукояткой



МОЛОТКИ, КИРКИ, КУВАЛДЫ, ТОПОРЫ

КИЯНКИ РЕЗИНОВЫЕ С ФИБЕРГЛАССОВОЙ РУКОЯТКОЙ



Артикул	Наименование
23055	Киянка резиновая 225 г с фиберглас. рукояткой
23056	Киянка резиновая 340 г с фиберглас. рукояткой
23057	Киянка резиновая 450 г с фиберглас. рукояткой
23058	Киянка резиновая 680 г с фиберглас. рукояткой
23059	Киянка резиновая 900 г с фиберглас. рукояткой



ТОПОРЫ С ФИБЕРГЛАССОВОЙ РУКОЯТКОЙ

Артикул	Наименование
23075	Топор туристический 600 г с фиберглас. рукояткой
23076	Топор туристический 800 г с фиберглас. рукояткой
23077	Топор валочный 1000 г с фиберглас. рукояткой
23085	Топор валочный 1250 г с фиберглас. рукояткой
23086	Топор валочный 1600 г с фиберглас. рукояткой
23091	Топор-колун 2700 г с фиберглас. рукояткой

МОЛОТКИ СЛЕСАРНЫЕ С ДЕРЕВЯННОЙ РУКОЯТКОЙ



Артикул	Наименование
23007	Молоток слесарный 100 г с деревянной рукояткой
23008	Молоток слесарный 300 г с деревянной рукояткой
23009	Молоток слесарный 400 г с деревянной рукояткой
23010	Молоток слесарный 500 г с деревянной рукояткой
23011	Молоток слесарный 600 г с деревянной рукояткой
23012	Молоток слесарный 800 г с деревянной рукояткой
23013	Молоток слесарный 1000 г с деревянной рукояткой

ЗУБИЛА



Артикул	Наименование
23072	Зубило 16x200 мм с резиновым протектором
23073	Зубило 16x300 мм с резиновым протектором

ГВОЗДОДЕРЫ



Артикул	Наименование	Описание
23093	Гвоздодер 450x14	Шестигранный профиль, материал – конструкционная сталь
23094	Гвоздодер 600x16	
23095	Гвоздодер 750x18	
23096	Гвоздодер 600x30x16	Овальный профиль, материал – конструкционная сталь
23097	Гвоздодер 900x30x16	

РУЛЕТКИ

НОВИНКА



РУЛЕТКИ СЕРИИ «АРШИН»

Артикул	Ширина ленты, мм	Длина ленты, м
14190	16	3
14191	19	5
14192	25	7,5

Ударопрочные рулетки с резиновой облицовкой корпуса. Широкая лента обеспечивает увеличенную длину свободного вылета ленты без опоры. Информативная точная размерная шкала. Надежные фиксатор и механизм возврата ленты с функцией Auto-Lock. Зацеп с магнитом, что позволяет фиксировать его на металлических поверхностях. Зажим-клипса для фиксации рулетки на поясе и петлевой ремешок-подвес для ношения на руке.

РУЛЕТКИ СЕРИИ РФ2

Артикул	Модель	Ширина ленты, мм	Длина ленты, м
4152	Рулетка-брелок (без марк.)	6	1
14221	Рулетка-брелок (с марк.)	6	1
4124	Рулетка-брелок (с марк.)	6	2
6824	РФ2	16	2
6825	РФ2	16	3
6826	РФ2	19	5
6827	РФ2	25	7,5
6828	РФ2	25	10

Белая желобчатая лента, подвижный «нулевой» крючок с усиливающей пластиной на наружной стороне ленты, лента с износостойким покрытием. Рулетки оснащены фиксатором, кнопкой «пауза» и пластиковой петлей для подвеса на руку.

РУЛЕТКИ СЕРИИ «КАУЧУК»

Артикул	Модель	Ширина ленты, мм	Длина ленты, м
14205	РФ3	16	2
14206	РФ3	16	3
14207	РФ3	19	5
14208	РФ3	32	7,5

Ударопрочные рулетки с резиновой облицовкой корпуса. Широкая лента обеспечивает увеличенную длину свободного вылета ленты без опоры. Один фиксатор, тканевая петля для подвеса на руку, металлический зажим-клипса для крепления на ремне.

РУЛЕТКИ СЕРИИ «КАУЧУК ПРОМО»

Артикул	Ширина ленты, мм	Длина ленты, м
14201	16	3
14202	19	5
14203	25	7,5
14204	25	10

Ударопрочные рулетки с резиновой облицовкой корпуса. Широкая лента обеспечивает увеличенную длину свободного вылета ленты без опоры. Один фиксатор, металлический зажим-клипса для крепления на ремне.

РУЛЕТКИ СЕРИИ «ЛУНОХОД»

Артикул	Модель	Ширина ленты, мм	Длина ленты, м
11203	РФ4	16	2
11204	РФ4	16	3
11205	РФ4	19	5

Жесткий пластиковый корпус, резиновые вставки для удобства работы. Один фиксатор, зажим-клипса для удобства ношения на поясе.

РУЛЕТКИ СЕРИИ «ВЕЛЮР»

Артикул	Модель	Ширина ленты, мм	Длина ленты, м
10100	РФ5	13	2
10101	РФ5	13	3
10102	РФ5	19	5
10103	РФ5	25	7,5

Мягкий, «бархатистый» пластиковый корпус рулетки. Кнопка «пауза» расположена снизу, фиксатор, металлический зажим-клипса, пластиковая петля для подвеса на руку.



РУЛЕТКИ

РУЛЕТКИ СЕРИИ «НАУТИЛУС»

Артикул	Модель	Ширина ленты, мм	Длина ленты, м
10165	РФ9	16	3
10166	РФ9	19	5
10167	РФ9	25	7,5

Высокопрочный корпус из армированного полиамида с рельефной резиновой накладкой. Термообработанная лента из углеродистой стали высокого качества с эмалевым покрытием. Информативная точная размерная шкала. Надежные фиксатор и механизм возврата ленты с функцией Auto-Lock. Крючок с функцией «реального нуля». Зажим-клипса для фиксации рулетки на поясе и петлевой ремешок-подвес для ношения на руке.

РУЛЕТКИ СЕРИИ «МЕТКА»

Артикул	Модель	Ширина ленты, мм	Длина ленты, м
10104	РФ6	13	2
10105	РФ6	16	3
10106	РФ6	19	5
10107	РФ6	25	7,5
10109	РФ6	25	10

Эргономичный дизайн обрезиненного корпуса. Яркая, контрастная лента. Усиленное крепление крючка. Углубленное крепление ремешка, что позволяет с упором задней стороны рулетки снимать размеры. Рулетка 10 метров не имеет возвратного механизма в виде пружины, вместо этого на нее установлена складная рукоятка для сматывания ленты.

РУЛЕТКИ С ОТКРЫТЫМ КОРПУСОМ

НОВИНКА

с металлической лентой

Арт.	Ширина ленты, мм	Длина ленты, м
4127	13	30
4134	13	50

Широкая металлическая лента, открытый корпус с рукояткой для переноски и ручкой для сматывания.

с фиброглассовой лентой

Арт.	Ширина ленты, мм	Длина ленты, м
4130	13	30
4131	13	50

Широкая фиброглассовая лента, открытый корпус с рукояткой для переноски и ручкой для сматывания.

ШНУР РАЗМЕТОЧНЫЙ



Шнур разметочный (отбивочный шнур) предназначен для разметки прямых линий методом отбивки нити красящим порошком.

Артикул	Наименование
10120	Шнур разметочный (пластиковый корпус, хлопковая прочная нить, длина 30 м)
10121	Шнур разметочный (металлический корпус, хлопковая прочная нить, длина 30 м)
10125	Набор разметочный (пластиковый корпус, хлопковая прочная нить, длина 30 м, краска синяя 115 г)
10126	Набор разметочный (металлический корпус, хлопковая прочная нить, длина 30 м, краска красная 115 г)
10130	Краска для разметочной нити синяя, 115 г
10131	Краска для разметочной нити красная, 115 г



УРОВНИ

Уровни изготовлены из дюралюминия, имеют коробчатое сечение и три рабочие колбы. В ассортиментном перечне есть три основных подраздела: строительные уровни, специальные и лазерные.

УРОВНИ «ТОРПЕДО»

Артикул	Модель	Длина, мм
5432	торпедо	230

Уровень имеет легкий пластиковый корпус. База уровня имеет магнит для удобства работы с металлическими поверхностями.

УРОВНИ УС1-3

Артикул	Модель	Длина, мм
5434	УС1-3	300
5446	УС1-3	400
5451	УС1-3	600
5455	УС1-3	800
5401	УС1-3	1000
5405	УС1-3	1200
8329	УС1-3	1500
8208	УС1-3	1800



Ударопрочные уровни с жестким профилем (300 г/м.п.). Рабочие колбы защищены пластиковыми кольцами, амортизирующими при ударе.

УРОВНИ УС2-3

Артикул	Модель	Длина, мм
8570	УС2-3	400
8571	УС2-3	600
8572	УС2-3	800
8573	УС2-3	1000
8574	УС2-3	1200
8575	УС2-3	1500
8576	УС2-3	1800
8577	УС2-3	2000



Уровень УС2-3 с еще более жестким профилем, чем у серии УС1-3 (406 г/п.м.) имеет ребра жесткости и одну фрезерованную базу.

УРОВНИ УС4-3

Артикул	Модель	Длина, мм
6700	УС4-3	400
8331	УС4-3	600
8332	УС4-3	800
8209	УС4-3	1000
8210	УС4-3	1200
8333	УС4-3	1500
5409	УС4-3	2000



Серия УС4-3 имеют усиленный профиль (640 г/п.м.) с дополнительными ребрами жесткости, а также две фрезерованные базовые поверхности.

УРОВНИ УС5-3

Артикул	Модель	Длина, мм
5452	УС5-3	600
6699	УС5-3	800
8211	УС5-3	1000
5406	УС5-3	1200
8334	УС5-3	2000



Серия УС5-3 характеризуется усиленным профилем (716 г/п.м.) с дополнительными рукоятками для удобства в работе, плюс резиновые вставки для предотвращения скольжения при работе на наклонных поверхностях.

УРОВНИ УС6-3

Артикул	Модель	Длина, мм
10113	УС6-3	600
10114	УС6-3	800
10115	УС6-3	1000
10116	УС6-3	1200
10117	УС6-3	1500
10118	УС6-3	1800



Уровни удобны как при работе на трубах, так и на плоскости. Дополнительные рукоятки с резиновыми вставками предотвращают скольжение при работе на наклонных поверхностях. Колбы находятся в съемных пластмассовых вставках, амортизирующих удар при падении. Имеется возможность регулировки положения колбы.

УРОВНИ

УРОВНИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПРИЗМАТИЧЕСКИЕ



Артикул	Модель	Длина, мм
10110	УС-П-3	400
10111	УС-П-3	800
10112	УС-П-3	1200

Уровень УС-П-3 отличают от серии УС-4-3 три фрезерованные поверхности, одна из которых имеет V-образную форму. Эти уровни удобны как при работе на трубах, так и на плоскости. Профиль 765 г/п.м.

УРОВНИ УСИЛЕННЫЕ С УГЛОМЕРОМ



Артикул	Модель	Длина, мм
5453	УС-3-ЗУ	600

Профиль уровней этой серии аналогичен уровням УС1-3. Третья поворотная колба имеет шкалу с нанесенными делениями в градусах, позволяющую выставить необходимый угол или измерить имеющийся угол.

УРОВНИ МАГНИТНЫЕ



Артикул	Модель	Длина, мм
8212	УМ1-3	600
8213	УМ1-3	1200

Профиль у этой серии аналогичен уровням УС1-3. На базовой поверхности уровня вставлены магниты. Уровни данной серии удобны при работе с металлическими конструкциями.

УРОВНИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ



Артикул	Модель
13484	Уровень лазерный самовыравнивающийся УЛ-С1

Лазерные уровни предназначены для разметки вертикальных и горизонтальных линий, а также для переноса углов. Источником питания являются обычные батарейки.

ТОЧНЫЙ МЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ШТАНГЕНЦИРКУЛИ



Артикул	Модель	Параметры, мм
10740	с цифровым индикатором	0 - 150 / 0,01
10741	с цифровым индикатором	0 - 300 / 0,01
10745	с глубиномером	0 - 150 / 0,05
10746	с глубиномером	0 - 200 / 0,05
10747	с глубиномером	0 - 300 / 0,05

МИКРОМЕТРЫ



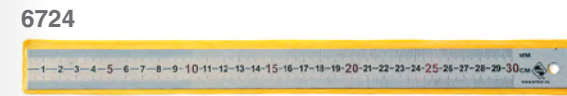
Артикул	Параметры, мм
10770	0 - 25 / 0,01
10771	25 - 50 / 0,01

МЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ЛИНЕЙКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ



Артикул	Параметры
6723	150 мм, матовая
6724	300 мм, матовая
6725	500 мм, матовая
6726	1000 мм, матовая
10850	150 мм, блестящая
10851	300 мм, блестящая
10852	500 мм, блестящая
10853	1000 мм, блестящая
10854	1500 мм, блестящая



Линейки металлические с глубоко гравированной шкалой, цифры черные, десятки сантиметров выделены красным цветом, начало шкалы с шагом 0,5 мм. Ширина и толщина линеек больше, чем по Российским стандартам.

МАЛКА ПЕРЕСТАВНАЯ



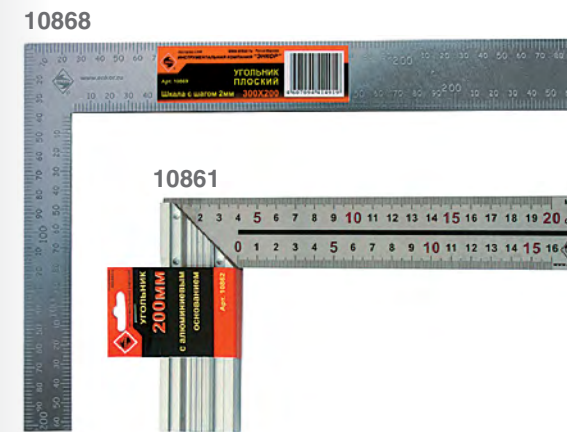
Артикул	Параметры
10871	Малка переставная, 250 мм

УГЛОМЕР ПЕРЕСТАВНОЙ

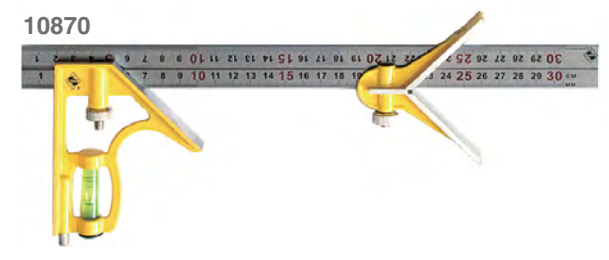


Артикул	Параметры
10873	0 - 180°, с линейкой, 150 мм

УГОЛЬНИКИ РАЗМЕТОЧНЫЕ



Артикул	Параметры
6719	стальной, 150 мм
6720	стальной, 200 мм
6721	стальной, 300 мм
6722	стальной, 500 мм
10856	с чугунным основанием, 150 мм
10857	с чугунным основанием, 200 мм
10858	с чугунным основанием, 250 мм
10859	с чугунным основанием, 300 мм
10860	с чугунным основанием, 500 мм
10861	с алюминиевым основанием, 150 мм
10862	с алюминиевым основанием, 200 мм
10864	с алюминиевым основанием, 300 мм
10867	с алюминиевым основанием, 500 мм
10868	плоский 600 x 400 мм, шкала 2 мм
10869	плоский 300 x 200 мм, шкала 2 мм
10870	угольник переставной с уровнем



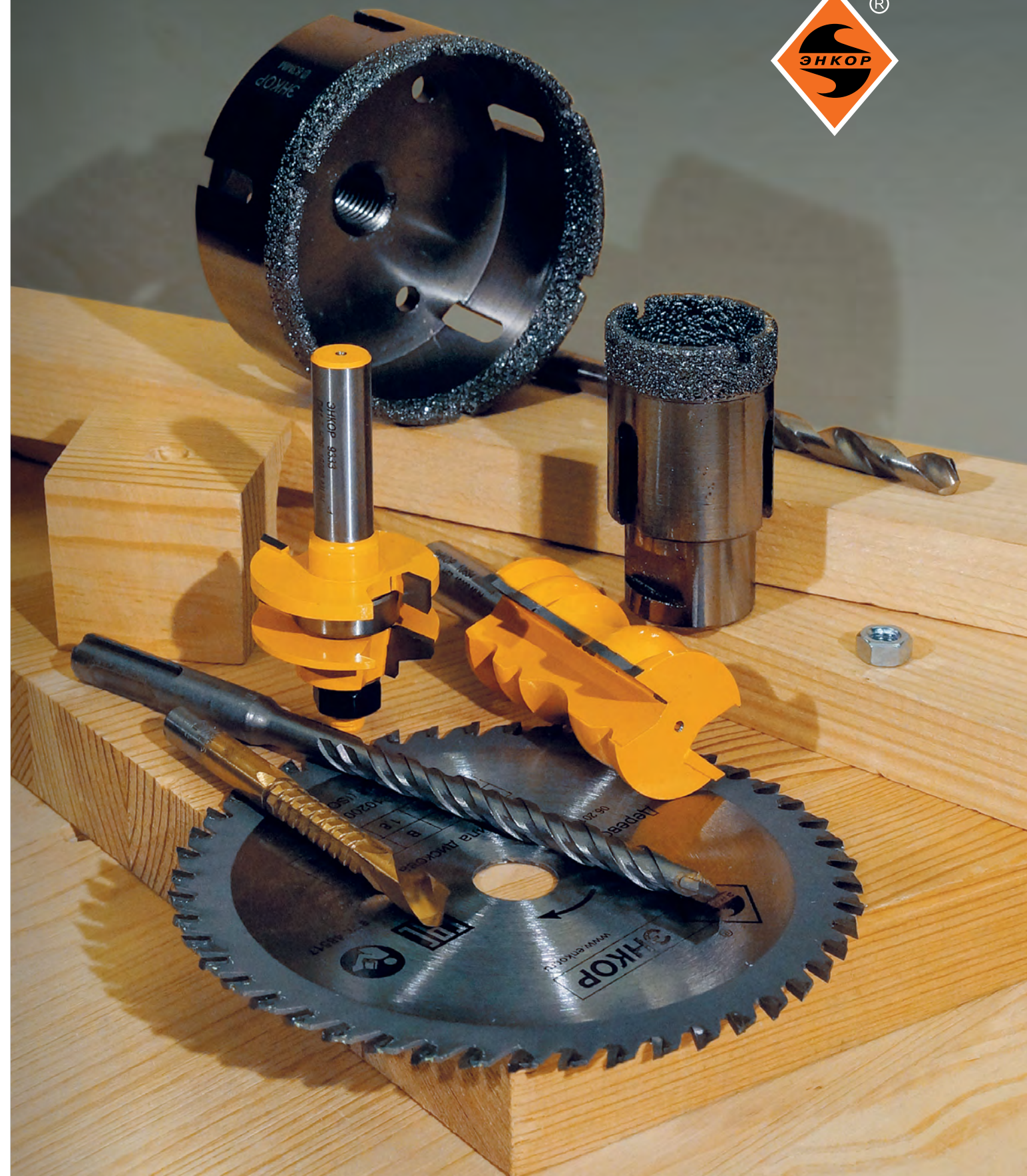
КАРАНДАШИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ



Артикул	Наименование
3682	Карандаш строительный овальный
3683	Набор карандашей строительных овальных, 3 шт.
3684	Набор карандашей строительных овальных, 6 шт. + точилка
3685	Точилка для карандашей строительных
3686	Набор восковых карандашей, 6 шт., черные
3687	Набор восковых карандашей, 6 шт., белые

Строительные карандаши предназначены для нанесения разметки при строительстве. Овальная форма позволяет удобно держать карандаш в руке, мягкий грифель оставит точные отметки на заготовке. Восковые карандаши применяются для нанесения маркировки на гладкие и шероховатые материалы: металл, бетон, пластик, стекло, керамику. Подходят для работы как по сухой, так и по влажной поверхности.

ОСНАСТКА



СВЕРЛА ПО ДЕРЕВУ

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ

Спиральные сверла предназначены для сверления относительно глубоких отверстий малого диаметра.



Артикул	Диаметр, мм	Количество, шт.
19123	3	10
19124	4	10
19125	5	10
19126	6	10
19127	7	10
19128	8	10
19129	9	5
19130	10	5



НАБОРЫ СВЕРЛ СПИРАЛЬНЫХ

Артикул	Кол-во, шт.	Диаметр, мм	Упаковка
19131	5	4, 5, 6, 8, 10	пластиковая коробка
19132	8	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10	пластиковая коробка

СВЕРЛА ПЕРОВЫЕ

Перовые сверла предназначены для сверления в заготовках из мягких и твердых пород древесины отверстий небольшого диаметра. Хвостовик 1/4" позволяет без переходников работать с электроинструментом.



Артикул	Параметры, мм	Артикул	Параметры, мм
19159	∅10x152	19110	∅24x152
19100	∅12x152	19111	∅25x152
19101	∅13x152	19112	∅26x152
19102	∅14x152	19113	∅28x152
19103	∅15x152	19114	∅30x152
19104	∅16x152	19115	∅32x152
19105	∅17x152	19116	∅35x152
19106	∅18x152	19139	∅38x152
19107	∅19x152	19150	∅40x152
19108	∅20x152	19151	∅45x152
19109	∅22x152	19160	∅50x152
19134	∅23x152	19192	∅55x152

УДЛИНИТЕЛИ ДЛЯ СВЕРЛ ПЕРОВЫХ



Артикул	Длина, мм
19118	152
19119	305
19120	406

НАБОРЫ СВЕРЛ ПЕРОВЫХ



Артикул	Кол-во, шт.	Параметры, мм	Упаковка
19117	13	L 152 ∅6, 8, 10, 11, 13, 14, 16, 18, 19, 21, 22, 24, 25	деревянная коробка
19121	6	∅12 - 25	сумка
19122	6	∅12 - 25 + 1 удлинитель	сумка
19184	6	∅10, 12, 16, 18, 20, 25	блистер



СВЕРЛА ПО ДЕРЕВУ

СВЕРЛО ДЛЯ МЕБЕЛЬНЫХ СТЯЖЕК (КОНФИРМАТОВ)

НОВИНКА

Предназначено для сверления отверстий под мебельную стяжку «конфирмат» за один проход в древесине и ДСП. Обеспечивает зенкование под потайную шляпку. Регулируемая глубина сверления 50-70 мм.

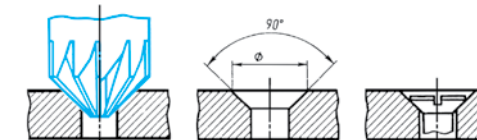


Артикул	Диаметр, мм
19135	5

ЗЕНКЕРЫ ДЛЯ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ, ДРЕВЕСИНЫ, ПЛАСТМАСС

НОВИНКА

Используются для обработки цилиндрических и конических отверстий в деталях с целью увеличения их диаметра, повышения качества поверхности и точности. Шестигранный хвостовик 1/4" позволяет надежно фиксировать зенкер в патроне, что исключает его проскальзывание в патроне, а также использовать его с шуруповертами.



Артикул	Диаметр, мм
19136	12
19137	16
19138	18

ФРЕЗЕРОВАЛЬНОЕ СВЕРЛО «КУКУРУЗА»

Позволяет сверлить и фрезеровать одним инструментом такие материалы как жемчуг, пластик, гипсокартон. Сверло состоит из короткой спиральной части с углом заточки 118 градусов, фрезерной части и хвостовика. Имеет износостойкое покрытие TiN. Несмотря на маленький диаметр, сверло позволяет получить большие отверстия.



Артикул	Диаметр, мм
19152	8

СВЕРЛА ВИНТОВЫЕ

Для сверления отверстий в заготовках из древесины мягких пород. Хвостовик-шестигранник.



Артикул	Диаметр, мм	Общая длина, мм	Артикул	Диаметр, мм	Общая длина, мм
20900	6	230	20923	20	460
20901	8	230	20924	22	460
20902	10	230	20925	25	460
20903	12	230	20926	28	460
20904	14	230	20927	30	460
20905	15	230	20928	32	460
20906	16	230	20929	35	460
20907	18	230	20930	38	460
20908	20	230	20931	40	460
20909	22	230	20932	12	600
20910	25	230	20933	14	600
20911	28	230	20934	15	600
20912	30	230	20935	16	600
20913	32	230	20936	18	600
20914	35	230	20937	20	600
20915	38	230	20938	22	600
20916	40	230	20939	25	600
20917	10	460	20940	28	600
20918	12	460	20941	30	600
20919	14	460	20942	32	600
20920	15	460	20943	35	600
20921	16	460	20944	38	600
20922	18	460	20945	40	600

СВЕРЛА ПО ДЕРЕВУ



20953

НАБОРЫ СВЕРЛ ВИНТОВЫХ

Артикул	Кол-во, шт.	Диаметр, мм	Общая длина, мм	Упаковка
20947	6	10, 12, 14, 16, 18, 20	230	деревянная коробка
20949	8	10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24	230	деревянная коробка
20951	6	10, 12, 14, 16, 18, 20	460	деревянная коробка
20953	8	10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24	460	деревянная коробка

СВЕРЛА ФОРСТНЕРА ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

19149



Предназначены для сверления глухих отверстий в заготовках из мягких и твердых пород древесины, ДСП и ЛДСП. Отличаются высокой износостойкостью.

Артикул	Диаметр, мм	Артикул	Диаметр, мм
19140	15	19145	40
19141	20	19146	45
19142	25	19147	50
19143	30	19148	55
19144	35		

НАБОР СВЕРЛ ФОРСТНЕРА ТВЕРДОСПЛАВНЫХ

Артикул	Кол-во, шт.	Диаметр, мм	Упаковка
19149	5	15, 20, 25, 30, 35	деревянная коробка

КОРОНКИ ПО ДЕРЕВУ (КОЛЬЦЕВЫЕ ПИЛЫ)



Коронки по дереву изготовлены из высокоуглеродистой стали, служат для изготовления отверстий большого диаметра в дереве, ДСП, фанере, пластике, гипсокартоне.

Артикул	Наименование
24601	Коронка по дереву 22 мм
24602	Коронка по дереву 25 мм
24605	Коронка по дереву 30 мм
24606	Коронка по дереву 32 мм
24608	Коронка по дереву 38 мм
24611	Коронка по дереву 44 мм
24613	Коронка по дереву 51 мм
24614	Коронка по дереву 54 мм
24616	Коронка по дереву 60 мм
24617	Коронка по дереву 64 мм
24618	Коронка по дереву 67 мм
24619	Коронка по дереву 70 мм
24629	Адаптер для коронок по дереву 19-30 мм
24630	Адаптер для коронок по дереву 32-127 мм

НАБОРЫ КОРОНОК (КОЛЬЦЕВЫЕ ПИЛЫ)

19153



Наборы коронок комплектуются кольцевыми пилами разного диаметра, адаптером и шестигранным ключом. Поставляются в пластиковом кейсе и картонной коробке.

Артикул	Кол-во, шт.	Параметры	Упаковка
19153	11	Ø 19, 22, 30, 32, 38, 44, 51, 64 мм, 2 оправки, ключ	пластиковый футляр
19154	16	Ø 19, 22, 30, 32, 38, 44, 51, 64, 76, 89, 102, 127 мм, 2 оправки, ключ, фиксатор	пластиковый футляр
19156	3	Сверло Ø23 мм, кольцевая пила Ø54 мм, сверло Ø6 мм	блистер
19157	4	Ø 67, 73, 83 мм, адаптер	картонная коробка
19158	9	Ø 22, 41, 54, 57, 60, 64, 67 мм, 2 адаптера	картонная коробка

19154



19157



19158



19156



СВЕРЛО РЕГУЛИРУЕМОЕ «БАЛЕРИНКА»

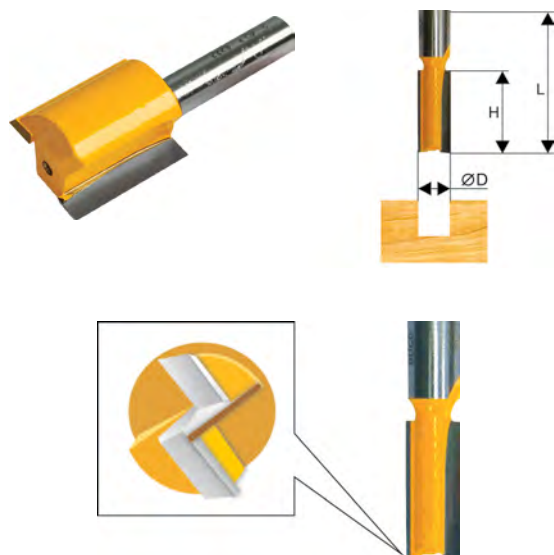


Сверло регулируемое «Балеринка» предназначено для высверливания круглых отверстий больших диаметров (30 - 120 мм) в таких материалах как ламинат, ДСП, фанера, дерево, ДВП, гипсокартон, пластик и др. В комплекте с «Балеринкой» идет шестигранный ключ для регулировки положения резов относительно направляющего сверла и керн центрирующий. Материал резов – сталь 65 Мп.

Артикул	Комплектация	Параметры	Упаковка
19155	сверло направляющее, ключ шестигранный, керн центрирующий	Ø 30-120 мм	блистер

Фрезы «Энкор» изготавливаются из высококачественных материалов и характеризуются точно рассчитанной геометрией режущей кромки, обработанной алмазными дисками до точности биения 0,02 мм. Мелкозернистая и равномерная структура твердого сплава гарантирует его высокую стойкость к выщерблению по режущей кромке и, следовательно, качество обработки изделия. Широкий ассортимент фрез позволяет не только получать сложные и оригинальные профили, но и применять простые фрезы при первичной обработке материала для облегчения работы фрезами со сложным профилем или большим рабочим диаметром.

ПАЗОВЫЕ ПРЯМЫЕ «ПРОФ»



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
46000	8	8	20	51
46001	12	8	20	51
46002	12	12	50	102
46003	19	12	50	102
46040	12	12	30	120
46041	14	12	30	120
46042	16	12	30	120
46010	6	8	16	48
46011	8	8	20	51
46012	10	8	20	51
46013	12	8	20	51
46014	14	8	20	51
46015	15	8	25	57
46016	16	8	20	51
46017	18	8	20	51
46018	20	8	20	51
46019	22	8	25	57
46020	24	8	25	57
46021	6	8	20	51
46022	8	8	26	57
46023	10	8	26	57
46024	12	8	26	57
46025	35	12	32	73
46026	44,5	12	32	73
46027	12	12	51	102
46028	14	12	51	102
46029	16	12	51	102
46055	3	8	6	51
46056	4	8	13	51

Фрезы арт. 46000 - 46003, 46040 - 46042 имеют специальную геометрию резцов, что позволяет добиваться более чистой обработки дна паза.

ПАЗОВЫЕ ГАЛТЕЛЬНЫЕ «ПРОФ»



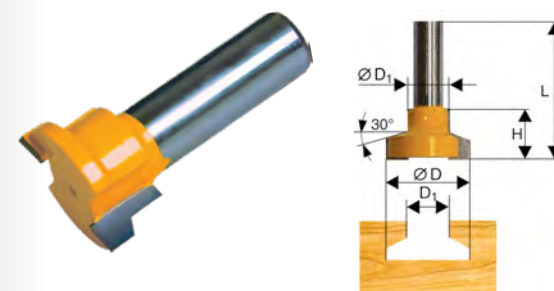
Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
46060	6,4	8	3,2	12,7	44
46061	9,5	8	4,8	10	40
46062	12,7	8	6,35	9,5	40
46063	12,7	8	6,35	25	57
46064	15,9	8	7,9	12,7	45
46065	19	8	9,5	12	44
46066	19	12	9,5	32	70
46067	25,4	8	12,7	15	48

ПАЗОВЫЕ ГАЛТЕЛЬНЫЕ V-ОБРАЗНЫЕ 90° «ПРОФ»



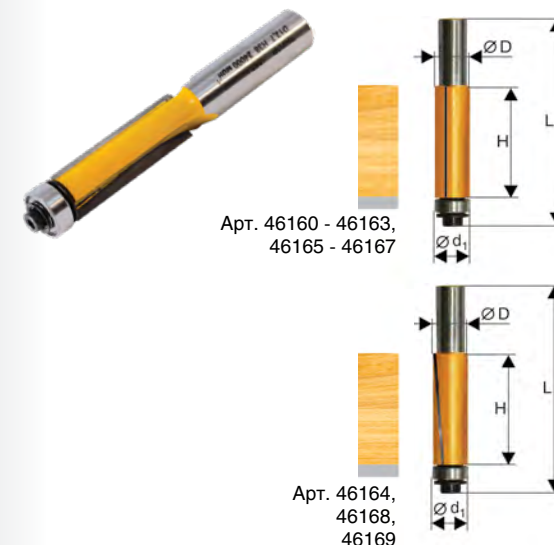
Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	W, мм	H, мм	L, мм
46090	12,7	8	6,35	12,7	44
46094	6,35	8	3,15	8	40
46095	9,5	8	4,75	12,7	44

ПАЗОВЫЕ КОНСТРУКЦИОННЫЕ Т-ОБРАЗНЫЕ «ПРОФ»



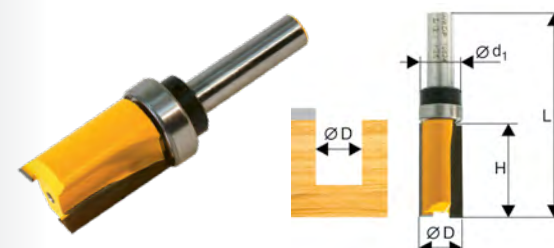
Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	Угол наклона режущей кромки, град.	H, мм	L, мм
46105	25,4	12	30	12,7	48

КРОМОЧНЫЕ ПРЯМЫЕ «ПРОФ»



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм	Артикул подшипника
46160	9,5	9,5	8	13	54	46870
46161	9,5	9,5	8	26	67	
46162	12,7	12,7	8	13	67	
46163	12,7	12,7	8	26	67	16410
46165	12,7	12,7	12	38	91	
46166	12,7	12,7	12	51	91	
46167	22,2	22	12	26	77	23656
46164	19	19	8	25,4	71	46876
46168	19	19	12	25,4	70	
46169	19	19	12	50,8	101	

Фрезы арт. 46160 - 46163, 46165 - 46167 имеют прямые пластины, фрезы арт. 46164, 46168, 46169 имеют спиральные пластины.



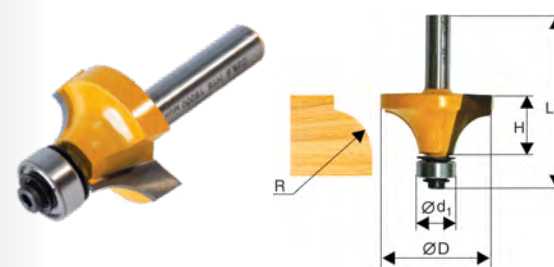
Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм	Артикул подшипника
46180	6,35	12,7	8	20	63	23665
46181	12,7	12,7	8	26	67	23665
46182	16	16	8	26	67	23658
46183	19	19	8	26	67	23651
46184	19	19	12	38	84	23666
46185	28,6	28,6	12	38	84	23661



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
46190	12,7	12,7	8	13	56
46191	12,7	12,7	8	26	69
46192	12,7	12,7	12	26	77
46193	12,7	12,7	12	38	92

Фрезы арт. 46190 - 46193 имеют 3 режущие пластины. Артикул подшипника: 16410.

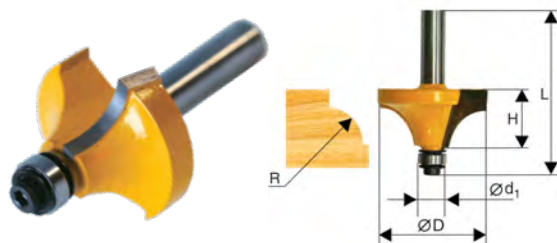
КРОМОЧНЫЕ КАЛЕВОЧНЫЕ «ПРОФ»



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
46230	15,9	12,7	8	1,6	5	48
46231	17,5	12,7	8	2,4	8	51
46232	19,1	12,7	8	3,2	10	54
46233	22,3	12,7	8	4,8	13	54
46234	25,4	12,7	8	6,3	11	55
46235	28,6	12,7	8	8	16	57
46236	31,8	12,7	8	9,5	16	59
46237	38,1	12,7	8	12,7	19	62
46238	44,5	12,7	12	15,9	21,5	75
46239	50,8	12,7	12	19	25	78
46241	63,5	12,7	12	25,4	32	84

Артикул подшипника: 16410.

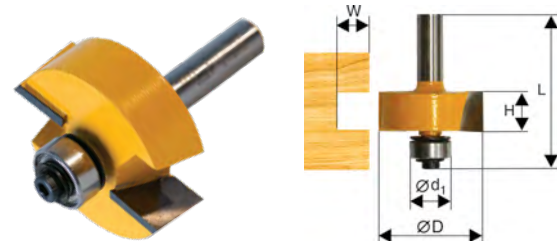
КРОМОЧНЫЕ КАЛЕВОЧНЫЕ «ПРОФ»



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
46245	19,1	9,5	8	3,2	9,5	54
46246	22,3	9,5	8	4,8	12,5	54
46247	25,4	9,5	8	6,3	10,5	55
46248	28,6	9,5	8	8	15,5	57
46249	31,8	9,5	8	9,5	15,5	59
46250	38,1	9,5	8	12,7	18,5	62

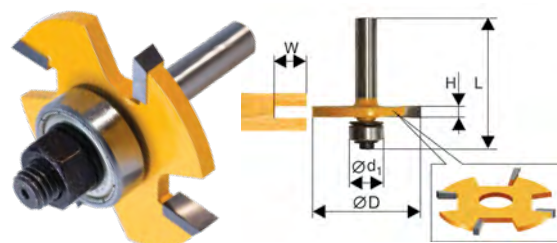
Артикул подшипника: 46870.

КРОМОЧНЫЕ ФАЛЬЦЕВЫЕ «ПРОФ»



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	W, мм	L, мм
46325	25,4	12,7	8	13	6,35	54
46326	31,8	12,7	8	13	9,5	54
46327	38,1	12,7	8	13	12,7	54
46328	38,1	12,7	12	13	12,7	64

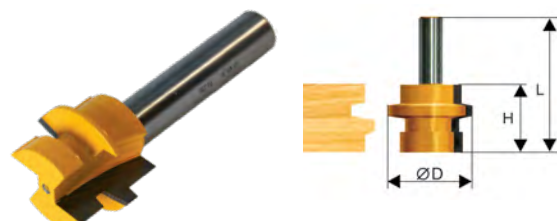
Артикул подшипника: 16410.



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	W, мм	H, мм	L, мм
46345	50,8	22	8	14,4	2	59
46346	50,8	22	8	14,4	2,5	59
46347	50,8	22	8	14,4	3	59
46348	50,8	22	8	14,4	4	59
46349	50,8	22	8	14,4	5	59
46350	50,8	22	8	14,4	6	59

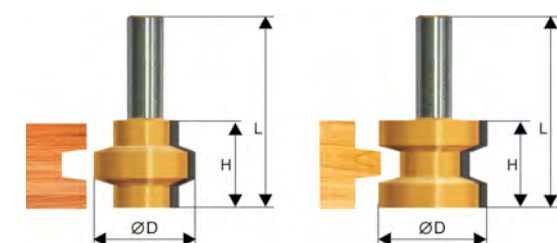
Артикул подшипника: 23656.

КОМБИНИРОВАННЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ «ПРОФ»



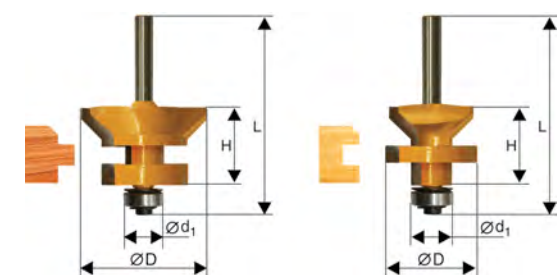
Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
46505	30,5	12	26	76

ПАЗО-ШИПОВЫЕ «ПРОФ»



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
46515	38,1	8	28,6	61
46516	38,1	12	28,6	67

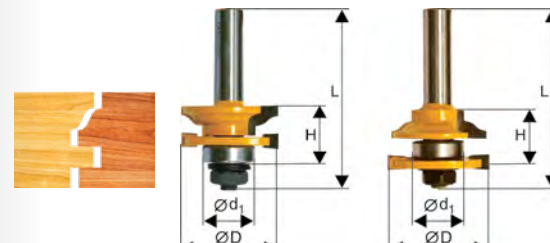
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВАГОНКИ «ПРОФ»



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
46520	набор из 2 фрез				
	49,2	16	8	31,8	79
	32,6	16	8	31,8	79

Артикул подшипника: 46874

КОМБИНИРОВАННЫЕ РАМОЧНЫЕ «ПРОФ»



Артикул набора	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
46535	41	22	12	24,8	74

Артикул подшипника: 23656.

Набор из двух фрез.

ФИГУРЕЙНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ «ПРОФ»



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
46564	89	12,7	12	15,9	19	79

Артикул подшипника: 16410.

ФИГУРЕЙНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ДВУСТОРОННИЕ «ПРОФ»



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
46580	79,4	16	12	30	84

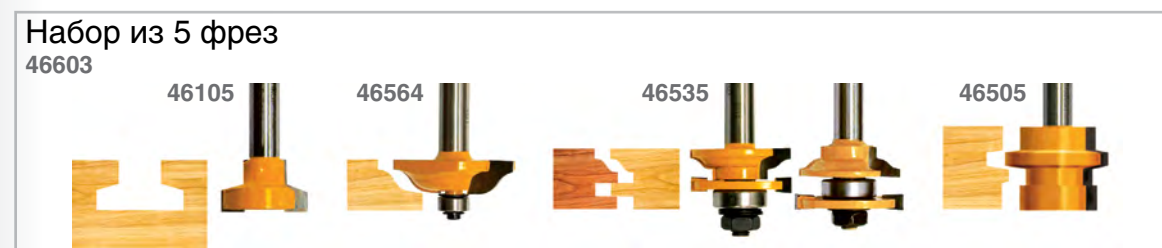
Артикул подшипника: 23658.



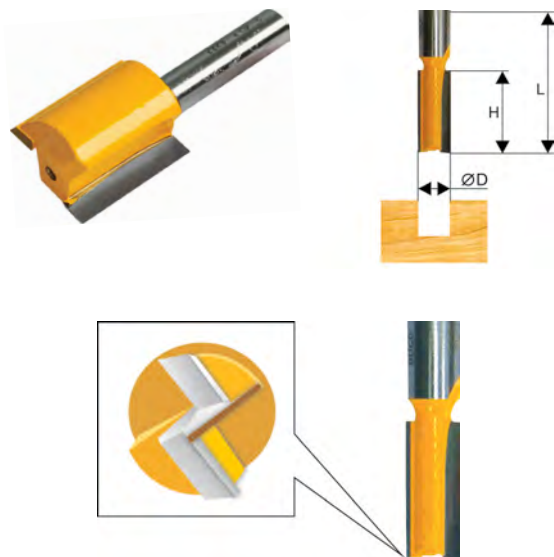
Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
46581	79,4	16	12	30	84

Артикул подшипника: 23658.

НАБОРЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТЫХ ИЗДЕЛИЙ



ПАЗОВЫЕ ПРЯМЫЕ



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
9200	8	8	19	51
9201	12	8	19	51
9202	12	12	51	102
9203	19	12	51	102
9206	6	8	16	48
9208	8	8	19	51
9210	10	8	19	51
9212	12	8	19	51
9214	14	8	19	51
9215	15	8	25	57
9216	16	8	19	51
9218	18	8	19	51
9220	20	8	19	51
9222	22	8	25	57
9224	24	8	25	57
9226	6	8	19	51
9227	8	8	25	57
9228	10	8	25	57
9229	12	8	25	57
10500	35	12	32	72,9
10501	44,5	12	32	72,9
10502	12	12	51	102
10503	14	12	51	102
10504	16	12	51	102

Фрезы арт. 9200 - 9203 имеют специальную геометрию резцов, что позволяет добиваться более чистой обработки дна паза.

ПАЗОВЫЕ ПРЯМЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ



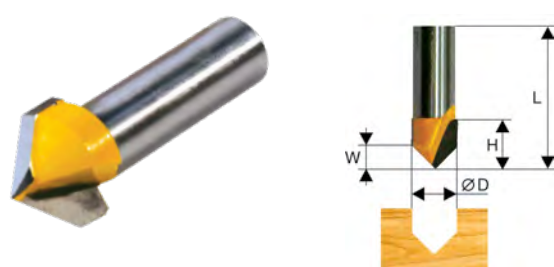
Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10654	3	8	6	51
10655	4	8	13	51

ПАЗОВЫЕ ГАЛТЕЛЬНЫЕ



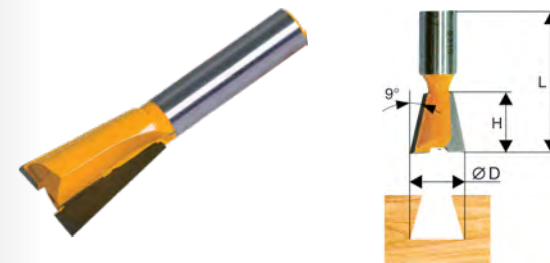
Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
9296	9,5	8	4,8	10	40
9297	12,7	8	6,35	10	40
9298	15,8	8	7,9	13	44
10505	19	8	9,5	13	44
9299	25,4	8	12,7	16	48
10506	6,4	8	3,2	13	44
10507	12,7	8	6,35	25	57
10508	19	12	9,5	32	73
10509	25,4	12	12,7	32	70

ПАЗОВЫЕ ГАЛТЕЛЬНЫЕ V-ОБРАЗНЫЕ 90°



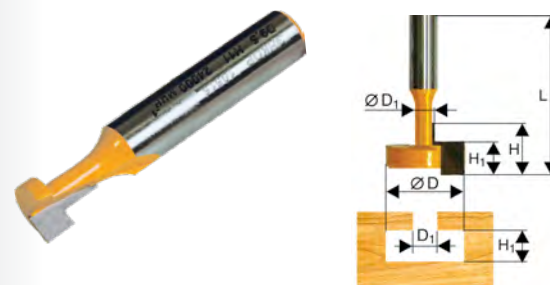
Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	W, мм	H, мм	L, мм
9304	19	12	9,5	16	57
9305	25,4	12	12,7	19	60
9306	6,3	8	3,15	8	40
9307	9,5	8	4,75	13	44
9308	12,7	8	6,35	13	44
9309	15,8	8	7,9	13	44

ЛАСТОЧКИН ХВОСТ

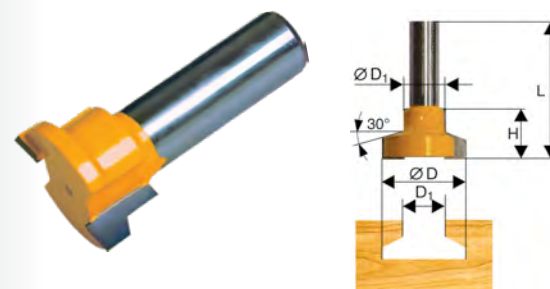


Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	Угол наклона, град.	H, мм	L, мм
9315	9,5	8	9	10	40
9316	12,7	8	14	13	44
9317	15,8	8	7	22	54
9318	19	8	7	22	54
9319	25,4	12	14	22,2	64

ПАЗОВЫЕ КОНСТРУКЦИОННЫЕ Т-ОБРАЗНЫЕ



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	D ₁ , мм	H ₁ , мм	H, мм	L, мм
10514	9,5	12	5	5	11	60
10515	9,5	8	5	5	11	48
10516	12,7	8	6,35	5	13	51



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	D ₁ , мм	Угол наклона режущей кромки, град.	H, мм	L, мм
10517	25,4	12	19	30	12,7	48
10519	50,8	12	44,6	30	13	51

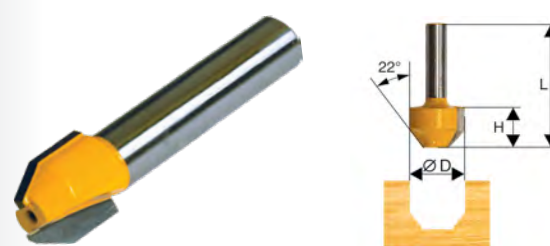
ПАЗОВЫЕ ФАСОННЫЕ



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
9277	23,8	8	4,8	16	48
9278	31,3	8	6,35	16	48

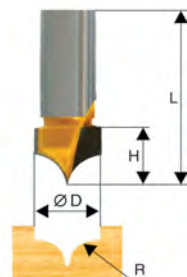


Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
9290	19	8	3,2	11	43
9291	25,4	8	6,35	14	46
9292	31,8	8	9,5	16	48
9293	38,1	8	12,7	19	51
9294	50,8	12	19	25	64
9295	57,1	12	22,2	28,6	66,7

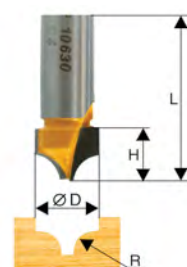


Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	Угол наклона, град.	H, мм	L, мм
10510	11,1	8	22	11	48
10511	11,9	8	22	13	48
10512	11,9	8	30	13	48
10513	11,9	8	45	13	48

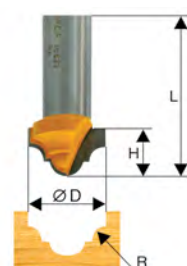
ПАЗОВЫЕ ФАСОННЫЕ



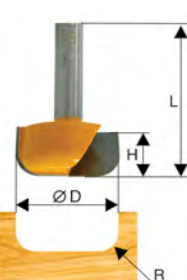
Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
10638	9,5	8	4,8	8	45
10639	19	12	10	16	54



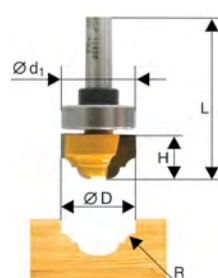
Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
10630	9,5	8	4	8	38
10631	22,2	12	9,5	15	53



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
10632	12,7	8	2,4	10	42
10633	19	12	4	13	51
10634	25,4	12	5,6	16	54

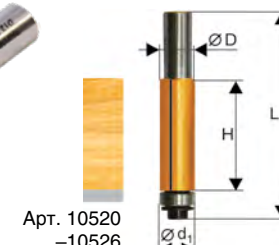


Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
10635	28,6	8	5	13	45



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм	Артикул подшипника
10636	22	22	8	3,2	13	54	23656
10637	35	35	12	5,5	16	69	23668

КРОМОЧНЫЕ ПРЯМЫЕ

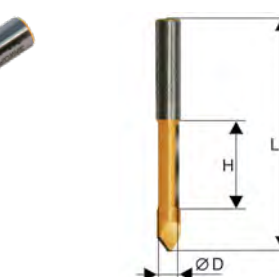


Арт. 10520 - 10526

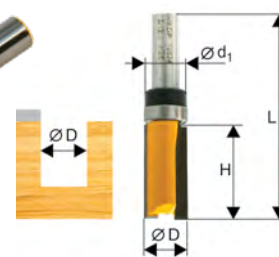
Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм	Артикул подшипника
10520	9,5	9,5	8	13	54	16409
10521	9,5	9,5	8	25	67	
10522	12,7	12,7	8	13	54	16410
10523	12,7	12,7	8	25	67	
10524	12,7	12,7	12	38	91	
10525	12,7	12,7	12	51	91	23652
10526	22,2	22,2	12	26	77	
10527	19	19	8	25,4	71	23664
10528	19	19	12	25,4	69,8	
10529	19	19	12	50,8	101,6	

Фрезы арт. 10520 - 10526 имеют прямые пластины, фрезы арт. 10527 - 10529 имеют спиральные пластины.

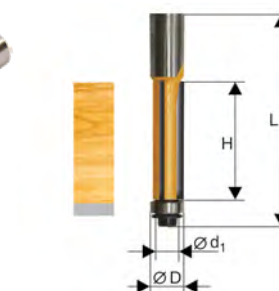
Арт. 10527 - 10529



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10530	6	8	19	65
10531	10	8	25	76
10532	12	12	26	76

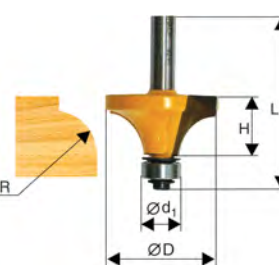


Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм	Артикул подшипника
10533	6,35	12,7	8	19	63	23665
10534	12,7	12,7	8	26	67	
10535	15,8	15,8	8	26	67	23658
10536	19	19	8	26	67	23651
10537	19	19	12	26	71	23666
10538	19	19	12	38	84	
10539	28,6	28,6	12	38	84	23661



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10650	12,7	12,7	8	13	57
10651	12,7	12,7	8	25	67
10652	12,7	12,7	12	25	79
10653	12,7	12,7	12	38	92

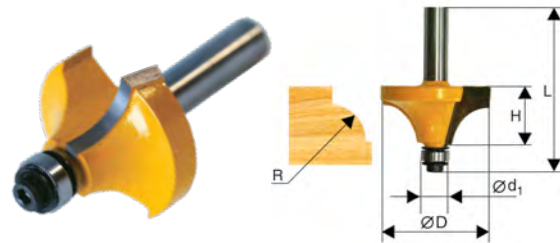
Фрезы арт. 10650 - 10653 имеют 3 режущие пластины. Артикул подшипника: 16410



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
9258	15,8	12,7	8	1,6	6	48
9259	17,3	12,7	8	2,4	8	51
9240	19	12,7	8	3,2	10	54
10540	22,2	12,7	8	4,8	13	54
9241	25,4	12,7	8	6,3	13	55
9242	28,6	12,7	8	8	16	57
9243	31,8	12,7	8	9,5	17	59
9244	38,1	12,7	8	12,7	19	62
10541	44,5	12,7	12	15,9	22	75
10542	50,8	12,7	12	19	25	78
10543	57,1	12,7	12	22,2	29	79
10544	63,5	12,7	12	25,4	32	84

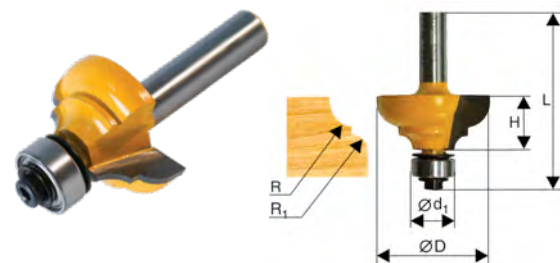
Артикул подшипника: 16410

КРОМОЧНЫЕ КАЛЕВОЧНЫЕ



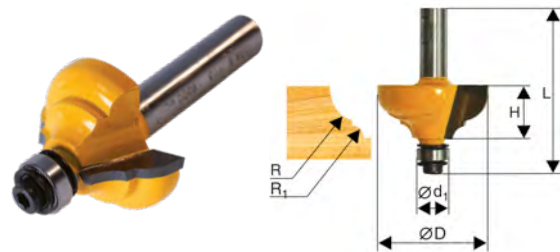
Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
9245	19	9,5	8	3,2	10	54
10545	22,2	9,5	8	4,8	13	54
9246	25,4	9,5	8	6,3	13	55
9247	28,6	9,5	8	7,9	14	57
9248	31,8	9,5	8	9,5	16	59
9249	38,1	9,5	8	12,7	19	62
10546	44,5	9,5	12	15,8	22	71
10547	50,8	9,5	12	19	25,4	75
10548	57,1	9,5	12	22,2	29	79
10549	63,5	9,5	12	25,4	32	84

Артикул подшипника: 16409



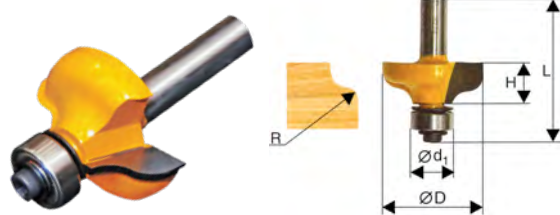
Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	R ₁ , мм	H, мм	L, мм
9250	28,6	12,7	8	4	4	13	54
9251	33,3	12,7	8	6,35	4	16	57

Артикул подшипника: 16410



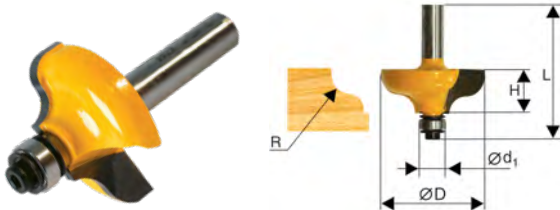
Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	R ₁ , мм	H, мм	L, мм
9252	28,6	9,5	8	4	4	13	54
9253	33,3	9,5	8	6,35	4	16	57

Артикул подшипника: 16409



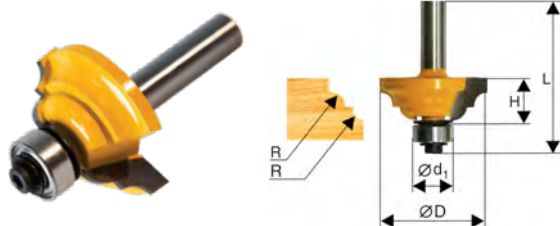
Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
9254	31,8	12,7	8	4,8	13	54
9255	38,1	12,7	8	6,35	16	57

Артикул подшипника: 16410



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
9256	31,8	9,5	8	4,8	13	54
9257	38,1	9,5	8	6,3	16	57

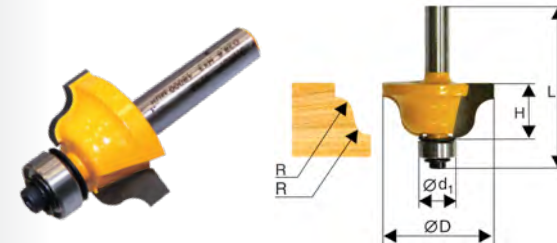
Артикул подшипника: 16409



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
9260	33,3	12,7	8	4	13	54
9261	42,8	12,7	8	6,35	19	60

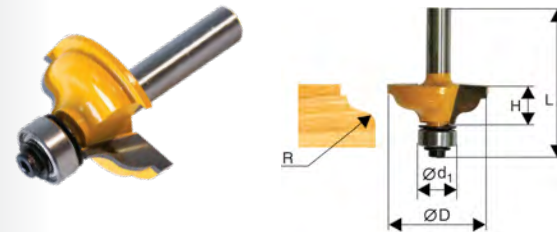
Артикул подшипника: 16410

КРОМОЧНЫЕ КАЛЕВОЧНЫЕ



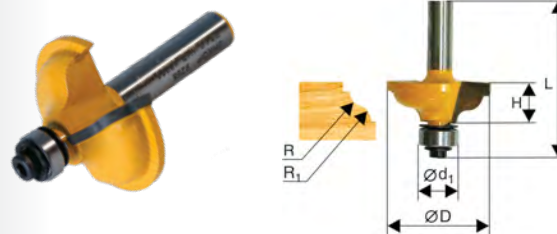
Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
9262	28,6	12,7	8	4	13	54
9263	38,1	12,7	8	6,35	17	60

Артикул подшипника: 16410



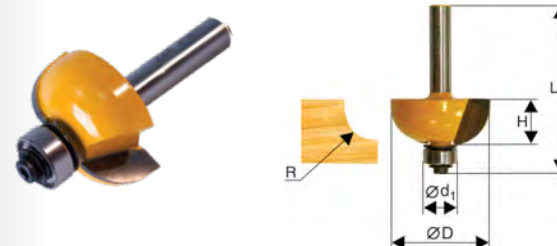
Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	R ₁ , мм	H, мм	L, мм
9264	34,9	12,7	8	4	4,8	13	54
9265	41,3	12,7	8	4,8	6,35	19	62

Артикул подшипника: 16410



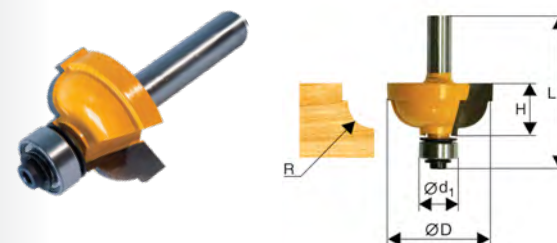
Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	R ₁ , мм	H, мм	L, мм
9266	34,9	9,5	8	4	4,8	13	54
9267	41,3	9,5	8	4,8	6,35	19	62

Артикул подшипника: 16409



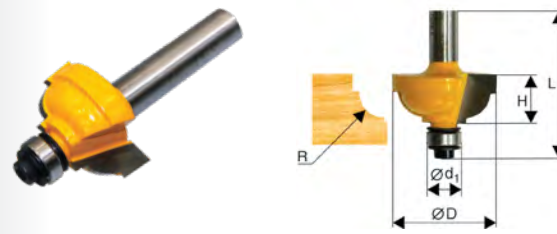
Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
9270	22,2	12,7	8	4,8	13	54
9271	25,4	12,7	8	6,35	13	54
9272	28,6	12,7	8	7,9	13	54
9273	31,8	12,7	8	9,5	14	56
9274	38,1	12,7	8	12,7	16	59
9275	44,5	12,7	8	15,8	19	60
9276	50,8	12,7	12	19	22,2	73

Артикул подшипника: 16410



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
9280	25,4	12,7	8	4,8	13	54
9281	28,6	12,7	8	6,35	14	56
9282	31,8	12,7	8	7,9	15	57
9283	34,9	12,7	8	9,5	17	59

Артикул подшипника: 16410



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
9284	25,4	9,5	8	4,8	13	54
9285	28,6	9,5	8	6,35	14	56
9286	31,8	9,5	8	7,9	15	57
9287	34,9	9,5	8	9,5	17	59

Артикул подшипника: 16409

КРОМОЧНЫЕ КАЛЕВОЧНЫЕ РЕГУЛИРУЕМЫЕ

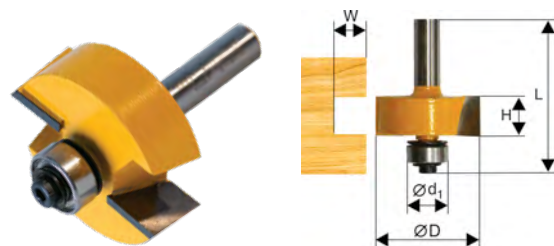


Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
10696	35	22	12	4,8 6,35	9,5-35 12,7-38	105

Артикул подшипника: 23656.

Данные фрезы предназначены для скругления верхнего и нижнего ребра кромки за один проход.

КРОМОЧНЫЕ ФАЛЬЦЕВЫЕ

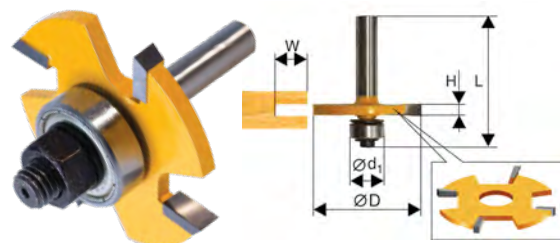


Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	W, мм	L, мм
9300	25,4	12,7	8	13	6,35	54
9301	31,8	12,7	8	13	9,5	54
9302	38,1	12,7	8	13	12,7	54
9303	38,1	12,7	12	13	12,7	64

Артикул подшипника: 16410

Фреза арт. 9303 поставляется в наборе арт. 10625 с комплектом подшипников.

Артикул подшипника	16410	16411	16412	16413	23653	23667
Диаметр подшипника	12,7	16	19	22,3	25,5	31,8



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10561	50,8	22	8	2	59
10569	50,8	22	8	2,5	59
10562	50,8	22	8	3	59
10563	50,8	22	8	4	59
10564	50,8	22	8	5	59
10565	50,8	22	8	6	59
10566	50,8	22	12	4	67
10567	50,8	22	12	5	67
10568	50,8	22	12	6	67

Артикул подшипника: 23656

НАБОРЫ КРОМОЧНЫХ ДИСКОВЫХ ФРЕЗ

Набор арт.10593

Комбинация дисков	Минимальная толщина, мм	Максимальная толщина, мм
1		3
2		4
3		5
4		6
1+2	6,4	6,9
1+3	7,3	7,9
1+4	8,1	8,9
2+3	8,3	8,9
2+4	9,1	9,9
3+4	10,1	10,9
1+2+3	10,7	11,8
4+5	11,1	11,9
1+2+4	11,5	12,8
1+3+4	12,4	13,8
2+3+4	13,4	14,8
4+5+1	13,2	14,8
4+5+2	14,2	15,8
4+5+3	15,2	16,8
4+5+6	16,2	17,8

Набор арт.10560

Хвостовик	Ø хвостовика - 12 мм Ø посадки диска - 8 мм длина - 79 мм	1 шт.
Фрезы	Ø 50,8 мм; толщина - 6 мм 4 твердосплавные пластины	1 шт.
	Ø 50,8 мм; толщина - 5 мм 4 твердосплавные пластины	1 шт.
	Ø 50,8 мм; толщина - 4 мм 4 твердосплавные пластины	1 шт.
	Ø 50,8 мм; толщина - 3 мм 4 твердосплавные пластины	1 шт.
	Ø 25,4 мм, арт. 23660	1 шт.
Шайбы-вставки	Толщина - 5 мм	2 шт.
	Толщина - 1,5 мм	1 шт.
	Толщина - 1,3 мм	1 шт.
	Толщина - 1 мм	3 шт.
	Толщина - 0,1 мм	8 шт.
Гайка		1 шт.

Хвостовик	Ø хвостовика - 12 мм Ø посадки диска - 8 мм длина - 79 мм	1 шт.
	Ø хвостовика - 12 мм Ø посадки диска - 8 мм длина - 67 мм	1 шт.
Фрезы	Ø 47,8 мм; толщина - 6 мм 3 твердосплавных пластины	3 шт.
	Ø 47,8 мм; толщина - 5 мм 3 твердосплавные пластины	1 шт.
	Ø 47,8 мм; толщина - 4 мм 3 твердосплавные пластины	1 шт.
	Ø 47,8 мм; толщина - 3 мм 3 твердосплавные пластины	1 шт.
	Ø 22,2 мм, арт. 23656	1 шт.
Подшипник	Ø 25,4 мм, арт. 23660	1 шт.
	Ø 28,5 мм, арт. 16414	1 шт.
	Ø 34,92 мм, арт. 23663	1 шт.
Шайбы-вставки	Толщина - 1,6 мм	8 шт.
	Толщина - 0,1 мм	32 шт.
Гайка		2 шт.

КРОМОЧНЫЕ КОНУСНЫЕ



Артикул	D, мм	Угол, град.	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10640	41,3	30+60	12	22,2	70
10641	38,1	45	12	22,2	70
10642	38,1	22,5	12	22,2	70



Артикул	D, мм	Угол, град.	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10643	28,6	14	12	45	83

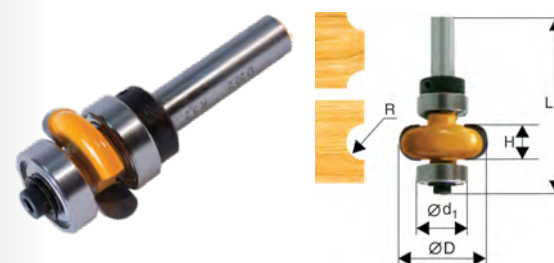


Артикул	D, мм	d ₁ , мм	Угол, град.	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
9231	19	12,7	15	8	13	55
9232	22,2	12,7	25	8	13	56
9233	31,8	12,7	22,5	8	22	66
9234	25,4	12,7	45	8	11	51
9230	30,2	12,7	45	8	12	55
9235	31,8	12,7	45	8	13	55
9238	34,9	12,7	45	8	16	59
9236	38,1	12,7	45	8	15,7	59
9237	44,5	12,7	45	8	20	62
9239	50,8	12,7	45	12	22,2	71

Артикул подшипника: 16410



КРОМОЧНЫЕ ГАЛТЕЛЬНЫЕ

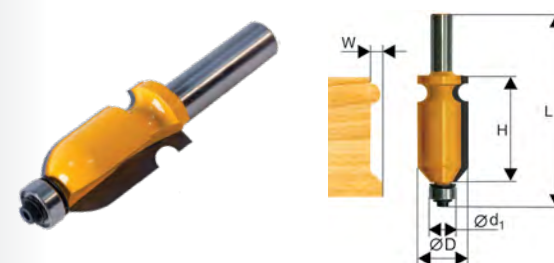


Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
10694	22,2	16	8	3,2	6	54
10695	25,4	16	8	4,8	10	58

Артикул подшипника: 23650

Применяются для декоративной обработки кромок изделий и получения гибких столярных соединений.

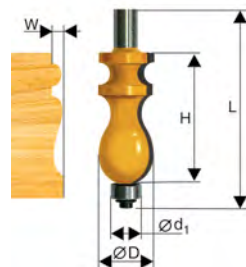
КРОМОЧНЫЕ ФИГУРНЫЕ



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	W, мм	L, мм
10572	22,2	12,7	12	41	4,8	91

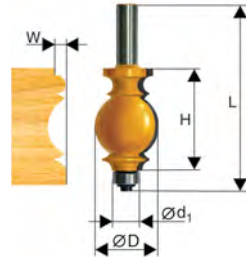
Артикул подшипника: 16410

КРОМОЧНЫЕ ФИГУРНЫЕ



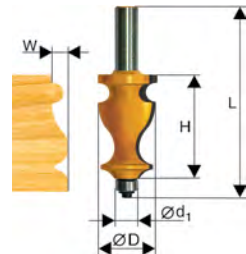
Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	W, мм	L, мм
10573	22,2	12,7	12	41	4,8	91

Артикул подшипника: 16410



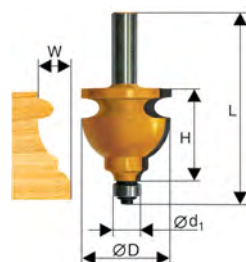
Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	W, мм	L, мм
10574	25,4	12,7	12	35	6,35	86

Артикул подшипника: 16410



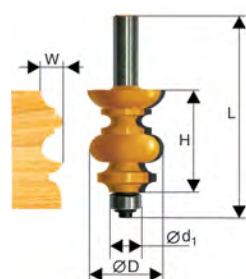
Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	W, мм	L, мм
10575	28,6	12,7	12	41	7,9	90

Артикул подшипника: 16410



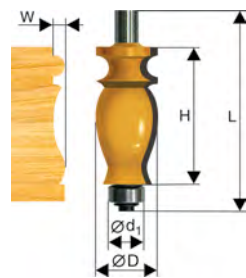
Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	W, мм	L, мм
10576	44,5	12,7	12	28	15,9	79

Артикул подшипника: 16410



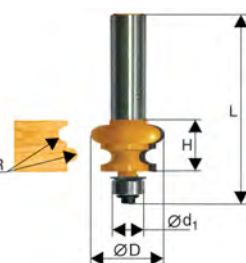
Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	W, мм	L, мм
10577	38,1	12,7	12	38	12,7	88

Артикул подшипника: 16410



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	W, мм	L, мм
10578	25,4	12,7	12	44	6,35	91

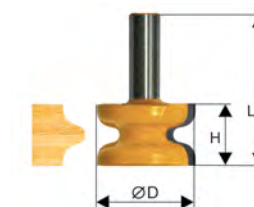
Артикул подшипника: 16410



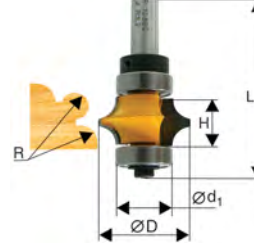
Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
10692	25,4	12,7	8	3,2	16	60
10693	25,4	12,7	12	3,2	16	66

Артикул подшипника: 16410

КРОМОЧНЫЕ ФИГУРНЫЕ

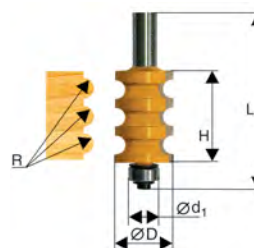


Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10579	41,3	12	25,4	64



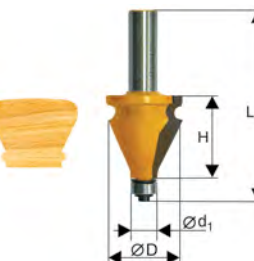
Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
10690	22	16	8	3,2	13	61

Артикул подшипника: 23658



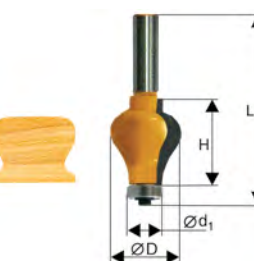
Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
10691	22,2	15,9	12	3	26	74

Артикул подшипника: 23650



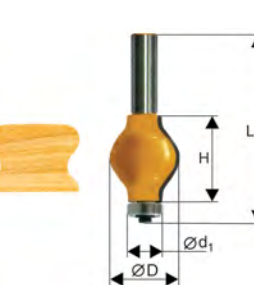
Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10680	35	12,7	12	38	86

Артикул подшипника: 16410

Фрезы арт. **10680-10683** предназначены для декоративной обработки кромок перил.

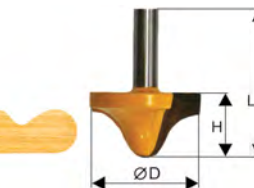
Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10681	32	16	12	38	86

Артикул подшипника: 23650



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10682	31,8	16	12	38	86

Артикул подшипника: 23650



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10683	38	12	19	57

КРОМОЧНЫЕ ФИГУРНЫЕ



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10684	32	12	57	95



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10685	32	12	57	95



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10686	32	12	57	95



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10687	32	12	57	95



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10688	32	12	57	95

МУЛЬТИПРОФИЛЬНЫЕ



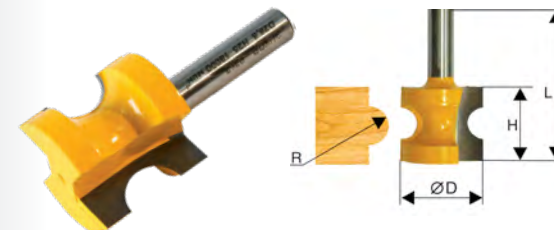
Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	W, мм	L, мм
10570	34,9	12,7	8	25,4	11,1	70
10571	57	12,7	12	47,6	22,2	102

Артикул подшипника: 16410

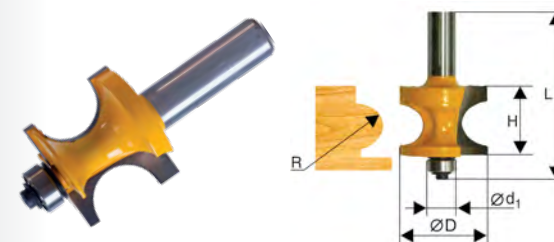
Мультипрофильная фреза позволяет получать сложный профиль за один проход. При этом можно использовать отдельные части фрезы для обработки изделия.



КРОМОЧНЫЕ ПОЛУСТЕРЖНЕВЫЕ

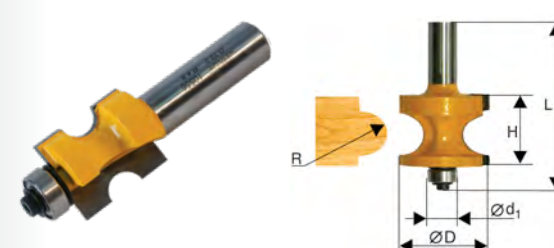


Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
9310	22,2	8	3,2	19	51
9311	25,4	8	4,8	22	54
9312	28,6	8	6,35	25	57
9313	34,9	12	9,5	35	76
9314	44,5	12	12,7	41	83



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
10550	22,2	12,7	8	3,2	14	56
10551	28,6	12,7	8	6,3	19	62
10552	34,9	12,7	12	9,5	29	80
10553	41,3	12,7	12	12,7	35	86
10554	54	12,7	12	19	51	102

Артикул подшипника: 16410



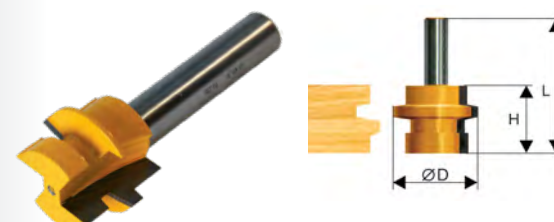
Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
10555	19	12,7	12	3,2	16	65
10556	22,2	12,7	12	4,8	25,4	75
10557	25,4	12,7	12	6,35	25,4	74
10558	31,8	12,7	12	9,5	44,5	95

Артикул подшипника: 16410

КОМБИНИРОВАННЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10610	38,1	12	14,3	56
10611	44,5	12	21	59
10612	50,8	12	22,2	62
10613	69,9	12	30	75

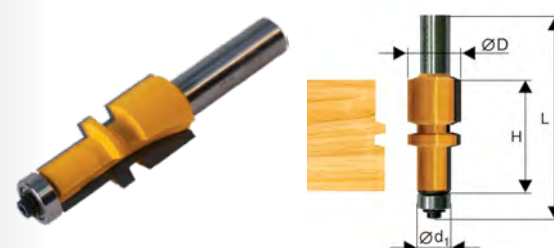


Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10614	31,8	12	26	76
10615	41,3	12	29	79



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10616	35	12	46	97

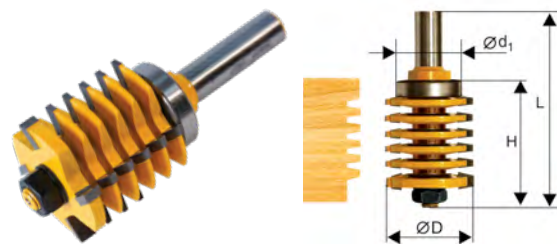
Артикул подшипника: 23656



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10618	22,2	12	44	96

Артикул подшипника: 23655

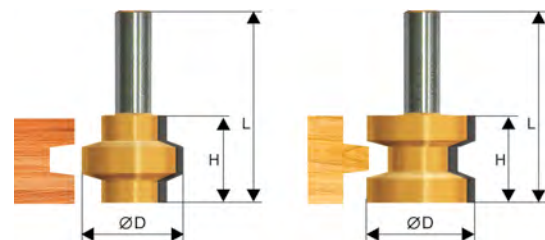
МИКРОШИПОВЫЕ



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10617	42	12	38	100

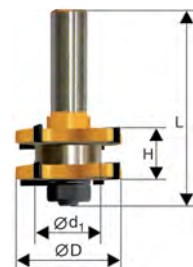
Артикул подшипника: 23662

ПАЗО-ШИПОВЫЕ



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10600	набор из 2 фрез			
10601	38,1	8	28,6	61
10602	38,1	8	28,6	61
10603	набор из 2 фрез			
10604	38,1	12	28,6	67
10605	38,1	12	28,6	67

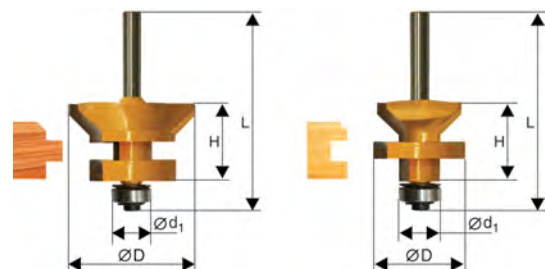
КОМБИНИРОВАННАЯ ПАЗОВАЯ ФРЕЗА



Артикул	D, мм	d1, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10606	41	24	12	19	71

Артикул подшипника: 23657

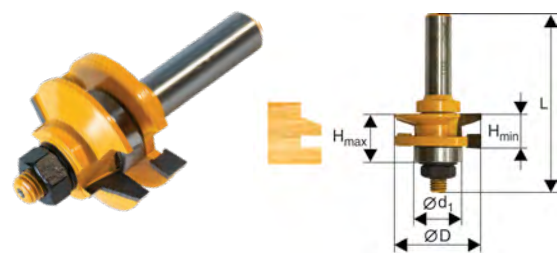
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВАГОНКИ



Артикул	D, мм	d1, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10607	набор из 2 фрез				
10608	50	16	8	30	79
10609	35	16	8	30	79

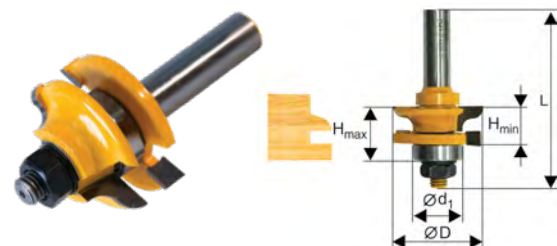
Артикул подшипника: 23650

КОМБИНИРОВАННЫЕ РАМОЧНЫЕ



Артикул	D, мм	d1, мм	d хвостовика, мм	Hmax, мм	Hmin, мм	L, мм
9333	41,3	22	12	26	17,5	75

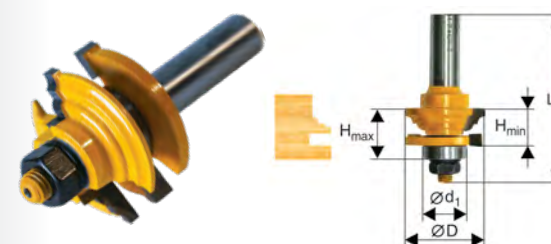
Артикул подшипника: 23656



Артикул	D, мм	d1, мм	d хвостовика, мм	Hmax, мм	Hmin, мм	L, мм
9334	41,3	22	12	26	17,5	75

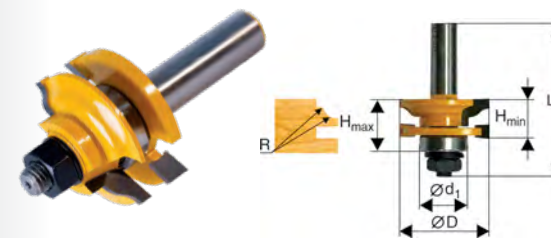
Артикул подшипника: 23656

КОМБИНИРОВАННЫЕ РАМОЧНЫЕ



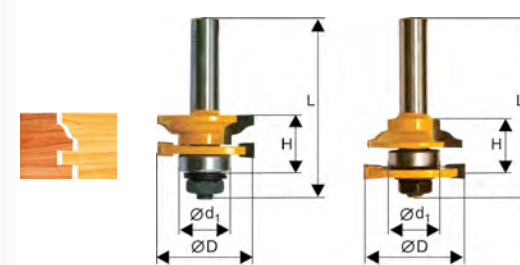
Артикул	D, мм	d1, мм	d хвостовика, мм	Hmax, мм	Hmin, мм	L, мм
9335	41,3	22	12	26	17,5	75

Артикул подшипника: 23656



Артикул	D, мм	d1, мм	d хвостовика, мм	Hmax, мм	Hmin, мм	L, мм
9346	41,3	22	12	26	17,5	75

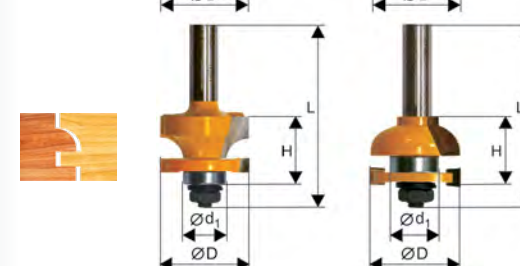
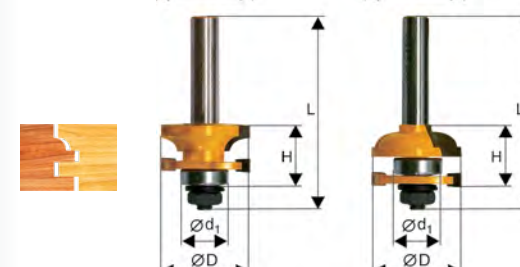
Артикул подшипника: 23656



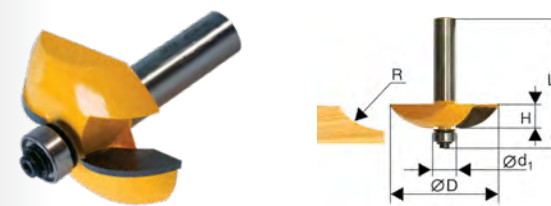
Артикул	D, мм	d1, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
9340	набор из 2 фрез				
9336	41,3	22	12	23	74
9337	41,3	22	12	23	74
9341	набор из 2 фрез				
9338	41,3	22	12	23	74
9339	41,3	22	12	23	74
10590	набор из 2 фрез				
10591	41,3	22	12	23	74
10592	41,3	22	12	23	74

Артикул подшипника: 23656

Наборы из двух фрез арт. **9340, 9341, 10590** по своему применению аналогичны комбинированным фрезам арт. **9333, 9334, 9335, 9346**. Но если для изготовления обратного профиля при использовании этих фрез следует переустановить режущие кромки, при использовании наборов фрез достаточно переустановить фрезу. Данные фрезы поставляются как в наборах, так и в индивидуальной упаковке.



ФИГУРНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ



Артикул	D, мм	d1, мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
9320	50,8	12,7	12	19	13	64

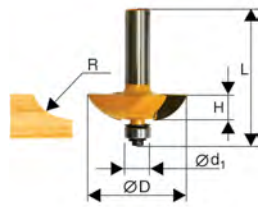
Артикул подшипника: 16410



Артикул	D, мм	d1, мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
9321	51	12,7	12	9,5	13	64
10580	63,5	12,7	12	15,8	16	67
9322	70	12,7	12	15,8	16	73
9323	89	12,7	12	22,2	15,9	79

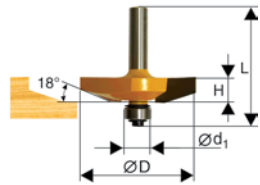
Артикул подшипника: 16410

ФИГУРЕЙНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ



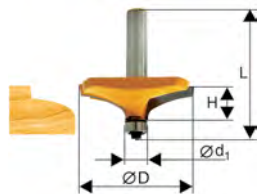
Артикул	D, мм	d, мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
9324	51	12,7	12	19	13	64
9325	63,5	12,7	12	25,4	13	67
9326	89	12,7	12	38,1	16	76

Артикул подшипника: 16410



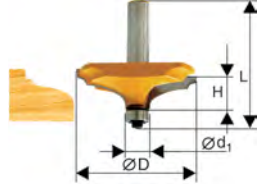
Артикул	D, мм	d, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10581	41,3	12,7	8	13	56
9327	63,5	12,7	12	16	70
9328	83	12,7	12	19	79
9329	89	12,7	12	16	79

Артикул подшипника: 16410



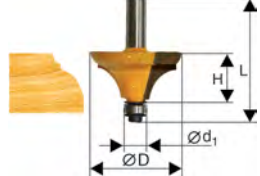
Артикул	D, мм	d, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10587	63,5	12,7	12	19	72

Артикул подшипника: 16410



Артикул	D, мм	d, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10588	63,5	12,7	12	19	68

Артикул подшипника: 16410

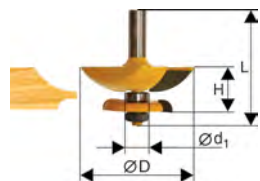


Артикул	D, мм	d, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10589	38,1	12,7	12	17	64

Артикул подшипника: 16410

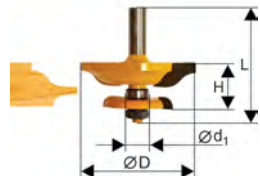
ФИГУРЕЙНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ДВУСТОРОННИЕ

Двусторонние фигурейные горизонтальные фрезы оснащены дополнительной режущей фрезой для обработки кромки изделия с двух сторон.



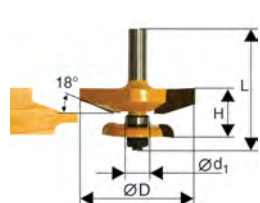
Артикул	D, мм	d, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
9330	79,4	16	12	30	84

Артикул подшипника: 23658



Артикул	D, мм	d, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
9331	79,4	16	12	30	84

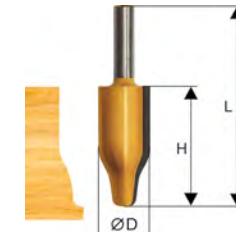
Артикул подшипника: 23658



Артикул	D, мм	d, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
9332	79,4	16	12	25,4	84

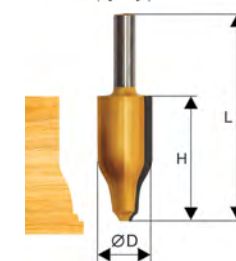
Артикул подшипника: 23658

ФИГУРЕЙНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10585	25,4	12	41,3	81

Фигурейные вертикальные фрезы предназначены для глубокого фрезерования кромок столярных изделий (филёнок). Данные фрезы позволяют получить за один проход декоративное обрамление и шип по кромке заготовки.



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10586	25,4	12	41,3	81

НАБОРЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТЫХ ИЗДЕЛИЙ

Набор из 6 фрез
10620



Набор из 6 фрез
10627



Набор из 3 фрез
9347



Набор из 2 фрез
9342



Набор из 3 фрез
9344

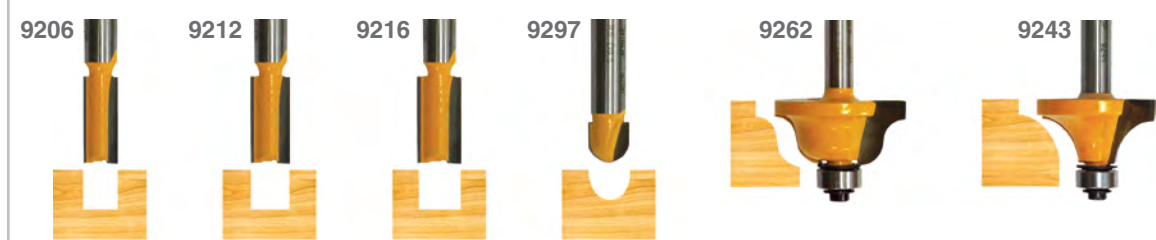


НАБОРЫ ДЛЯ ДЕКОРАТИВНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Набор из 12 фрез
10621



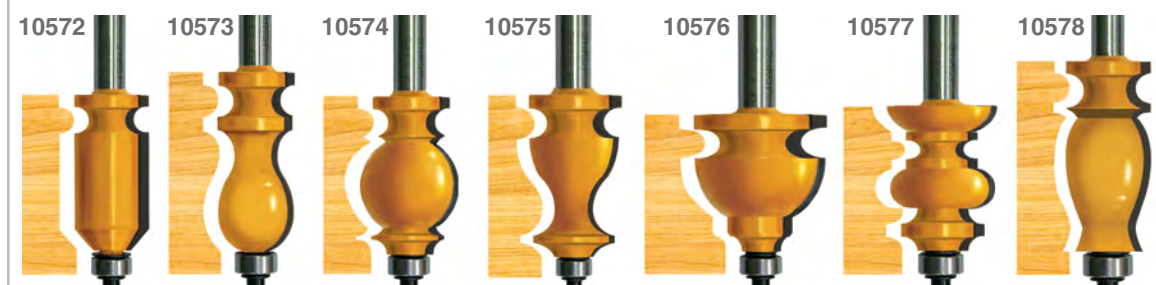
Набор из 6 фрез
10622



Набор из 6 фрез
10623



Набор из 7 кромочных фигурных фрез
10628

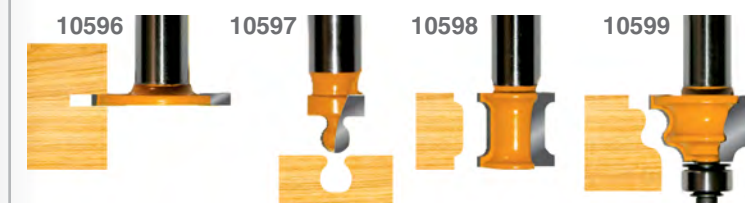


Набор из 4 кромочных калевочных фрез для закругления ребра
10624



НАБОРЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШАРНИРНЫХ РЕЕЧНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Набор из 4 фрез
10595



Набор фрез арт. 10595 предназначен для изготовления шарнирных реечных соединений, применяемых в производстве подвижных декоративных перегородок, жалюзи, сдвижных крышек мебельных ящиков.

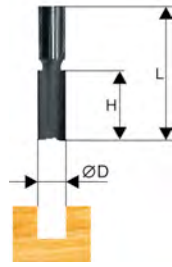
Артикул	Наименование	Радиус, мм	Диаметр, мм	Рабочая высота, мм	Общая высота, мм	Диаметр хвостовика, мм	Максимальные обороты, мин ⁻¹
10596	Фреза кромочная фальцевая	-	31,5	3	41	12	24000
10597	Фреза пазовая фасонная	3,2	6,4	8,3	76	12	24000
10598	Фреза кромочная фигурная	2,4	18	19	56	12	24000
10599	Фреза кромочная фигурная	3,2	28,6	16	65	12	24000

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ШАРНИРНЫХ РЕЕЧНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С ПОМОЩЬЮ НАБОРА 10595

- 1. Фреза кромочная арт. 10596** предназначена для изготовления чернового паза по кромке рейки.
- 2. Фреза пазовая арт. 10597** предназначена для чистового профилирования шарнирного паза.
- 3. Фреза кромочная фигурная арт. 10598** предназначена для скругления фасок и обработки кромки рейки (делянки) со стороны паза.
- 4. Фреза кромочная фигурная арт. 10599** предназначена для изготовления фигурного шипа. Профилирование производится в два прохода.

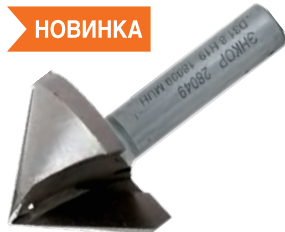
Фрезы серии «Эксперт» отличаются от серии фрез «Энкор» качеством твердого сплава, из которого изготовлены режущие пластины. Твердый сплав имеет более высокую износостойкость, и, соответственно, данные фрезы имеют больший ресурс. Фрезы серии «Эксперт» особенно рекомендуется использовать при работе по ДСП и ЛДСП.

ПАЗОВЫЕ ПРЯМЫЕ «ЭНКОР-ЭКСПЕРТ»

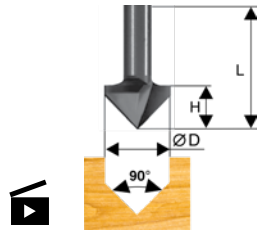


Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
28006	6	8	16	48
28008	8	8	19	51
28010	10	8	19	51
28012	12	8	19	51
28014	14	8	19	51
28015	16	8	19	51
28016	18	8	19	51
28017	20	8	19	51
28018	22	8	25	57
28007	6	8	19	51
28009	8	8	25	57
28011	10	8	25	57
28013	12	8	25	57
28021	10	12	32	70
28023	12	12	32	73
28024	12	12	51	102
28025	14	12	51	102
28026	16	12	51	102

ПАЗОВЫЕ ГАЛТЕЛЬНЫЕ V-ОБРАЗНЫЕ 90° «ЭНКОР-ЭКСПЕРТ»



НОВИНКА



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
28049	31,8	8	19	51

Фреза пазовая галтельная V-образная 90° арт. 28049 предназначена для выполнения работ по гипсокартону.

КРОМОЧНЫЕ ПРЯМЫЕ «ЭНКОР-ЭКСПЕРТ»

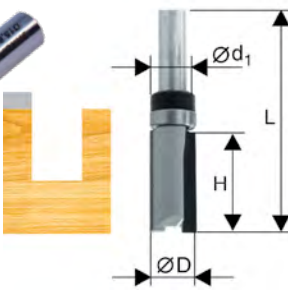


Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм	Артикул подшипника
28051	9,5	9,5	8	25	67	16409
28053	12,7	12,7	8	25	67	
28054	12,7	12,7	12	38	91	16410
28055	12,7	12,7	12	51	102	
28057	19	19	8	25,4	70	
28058	19	19	12	25,4	70	23664
28059	19	19	12	51	102	

Фрезы арт. 28051 - 28055 имеют прямые твердосплавные пластины. Фрезы арт. 28057 - 28059 имеют спиральные твердосплавные пластины.



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм	Артикул подшипника
28061	12,7	12,7	8	26	67	23665
28062	15,8	15,8	8	26	67	23658
28063	19	19	8	26	67	23651
28064	19	19	12	38	84	23666



НАБОР КОПИРОВ (10 ШТ.)

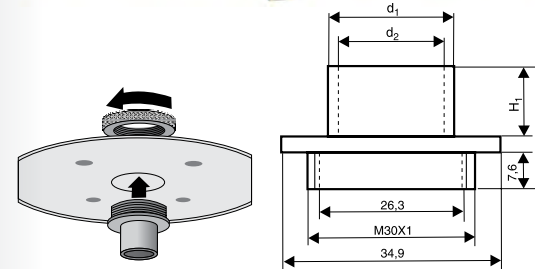
10626



Копировальные втулки позволяют обрабатывать криволинейные кромки параллельно образцу. Также с их помощью можно выполнять соединения типа «ласточкин хвост», ступенчатую обработку, выточку букв и цифр. В комплект входит 2 стопорные гайки и 8 копируемых втулок. Копировальная втулка вставляется в отверстие станины фрезера и фиксируется контргайкой.

Втулки на станину фрезера можно крепить через переходную пластину с отверстием 3 мм и креплением, соответствующим креплению вашего фрезера. Фреза вставляется в отверстие втулки и крепится в цанге фрезера. Таким образом, направляющая втулки скользит по шаблону и копирует его профиль на обрабатываемую деталь.

Копировальные втулки и контргайки изготовлены из латуни.



Размер	Втулка							
	1	2	3	4	5	6	7	8
d ₁	7,9	9,5	11,1	12,7	15,8	25,4	19	20,2
d ₂	6,4	7,1	8,7	10,3	13,5	22,6	16,7	15,9
H ₁	4	7,9	4	7,9	14,3	11,1	14,3	14,3
H	15,9	19,8	15,9	19,8	26,2	23	26,2	26,2



ПОДШИПНИКИ ДЛЯ ФРЕЗ

Радиальные шариковые подшипники закрытого типа повышенного класса точности устанавливаются на кромочные, пазо-шпоровые, комбинированные и другие типы фрез. Предназначены для направления движения фрезы вдоль кромки обрабатываемой заготовки для обеспечения равномерной обработки кромки. Обеспечивают плавное движение фрезы по кромке и предохраняют кромку от прижогов.

Артикул	Внешний диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Толщина, мм
46870	9,5	4	4
16409	9,5	4,8	3,2
16410	12,7	4,8	5
23665	12,7	8	4
23655	14	5	5
23650	15,86	6,35	5
16411	15,9	4,76	5
46874	16	5	5
23658	16	8	5
16412	19	4,76	5
46876	19	6	6
23664	19	6,35	7,14
23651	19	8	6
23666	19	12,7	4
23656	22	8	7
16413	22,2	4,76	5
23659	22,22	6,35	6,35
23657	24	8	8
23653	25,4	4,76	5
23660	25,4	8	6,35
16414	28,6	8	6,35
23661	28,6	12,7	8
23662	29,37	8	7
23667	31,8	6,35	6,35
23663	34,93	8	6,35
23668	34,93	12,7	7,9

ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ ПО ДЕРЕВУ



Артикул	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Кол-во зубьев, шт.	Толщина тела диска, мм	Ширина пропила, мм	Материал применения
48516	130	16	24	1,25	1,8	древесина
48517	130	16	48	1,25	1,8	древесина
48523	140	16	20	1,25	1,8	древесина
48524	140	20	20	1,25	1,8	древесина
48525	150	20	20	1,25	1,8	древесина
48526	150	20	36	1,25	1,8	древесина
48527	160	16	24	1,45	2,2	древесина
48528	160	20	24	1,45	2,2	древесина
48529	160	16	32	1,45	2,2	древесина
48530	160	20	32	1,45	2,2	древесина
48532	160	32	16	1,45	2,2	древесина
48533	165	20	24	1,45	2,2	древесина
48534	165	20	48	1,45	2,2	древесина
48537	180	20	40	1,45	2,2	древесина
48539	190	16	48	1,45	2,2	древесина
48540	190	16	24	1,45	2,2	древесина
48541	190	30	12	1,45	2,2	древесина
48542	190	20	24	1,45	2,2	древесина
48543	190	30	24	1,45	2,2	древесина
48544	190	30	32	1,45	2,2	древесина
48546	190	20	48	1,45	2,2	древесина
48547	190	30	50	1,45	2,2	древесина
48548	200	30	24	1,45	2,2	древесина
48549	200	32	24	1,45	2,2	древесина
48550	200	30	40	1,45	2,2	древесина
48551	200	32	48	1,45	2,2	древесина
48552	200	32	56	1,45	2,2	древесина
48553	205	30	24	1,45	2,2	древесина
48556	210	30	60	1,45	2,2	древесина
48558	216	30	60	1,45	2,2	древесина
48559	216	30	24	1,45	2,2	древесина
48563	230	30	30	1,65	2,6	древесина
48565	230	30	50	1,65	2,6	древесина
48567	235	30	48	1,65	2,6	древесина
48568	250	30	60	1,8	2,6	древесина
48569	250	32	60	1,9	2,9	древесина
48570	250	32	24	1,9	2,9	древесина
48571	250	30	40	1,9	2,9	древесина
48572	250	32	40	1,9	2,9	древесина
48573	250	30	80	1,9	2,9	древесина
48574	250	32	80	1,9	2,9	древесина
48580	255	30	32	1,9	2,9	древесина
48583	300	50	40	2,05	3,05	древесина
48584	300	32	32	2,05	3,05	древесина
48585	300	50	32	2,05	3,05	древесина
48586	300	32	48	2,05	3,05	древесина
48587	300	50	48	2,05	3,05	древесина
48588	300	32	60	2,05	3,05	древесина
48591	305	30	60	2,05	3,05	древесина
48592	350	50	40	2,15	3,05	древесина
48594	350	50	60	2,15	3,05	древесина
48595	350	50	80	2,15	3,05	древесина
48598	400	50	40	2,3	3,3	древесина
48599	400	50	60	2,3	3,3	древесина
48600	400	50	80	2,3	3,3	древесина
48602	450	50	40	2,5	3,4	древесина
48603	450	50	60	2,5	3,4	древесина
48607	500	50	60	2,5	3,4	древесина
48608	500	50	80	2,5	3,4	древесина

ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ ТОНКИЕ



Артикул	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Кол-во зубьев, шт.	Толщина тела диска, мм	Ширина пропила, мм	Материал применения
48771	160	20	32	1	1,6	древесина
48774	165	20	32	1,1	1,7	древесина
48775	184	16	40	1,1	1,7	древесина
48777	190	20	48	1,1	1,7	древесина
48779	200	32	48	1,1	1,7	древесина
48781	200	30	48	1,45	2,2	древесина
48784	210	32	40	1,8	2,6	древесина
48785	250	30	60	1,8	2,6	древесина
48786	250	32	60	1,8	2,6	древесина

ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ ПО ЛАМИНАТУ



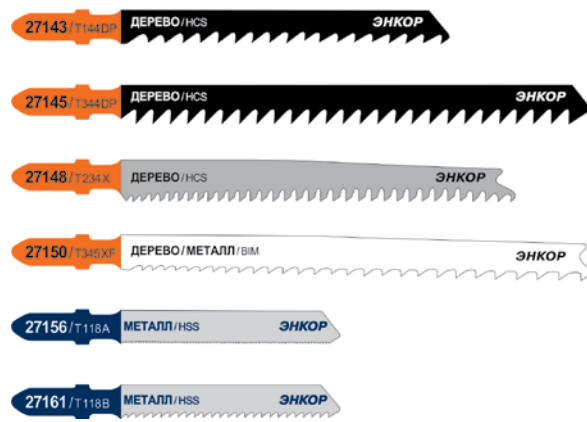
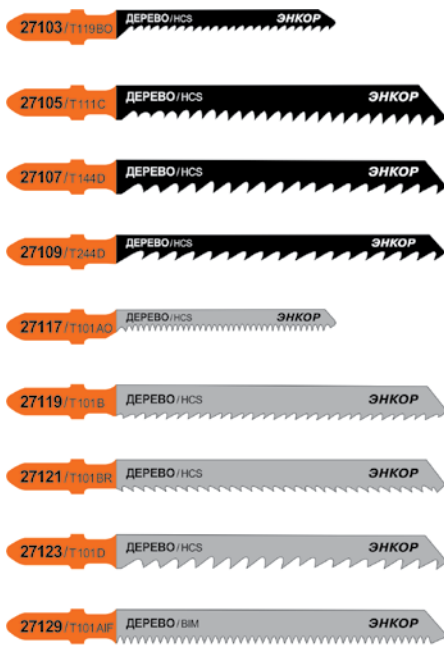
Артикул	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Кол-во зубьев, шт.	Толщина тела диска, мм	Ширина пропила, мм	Материал применения
48800	160	16	48	1,45	2,2	мебельный щит, ламинат
48801	165	20	48	1,45	2,2	мебельный щит, ламинат
48802	160	32	48	1,45	2,2	мебельный щит, ламинат
48804	190	30	48	1,45	2,2	мебельный щит, ламинат
48805	200	30	48	1,45	2,2	мебельный щит, ламинат
48806	200	32	48	1,45	2,2	мебельный щит, ламинат
48807	200	30	56	1,1	1,7	мебельный щит, ламинат
48808	200	32	56	1,45	2,2	мебельный щит, ламинат
48811	250	32	60	1,9	2,9	мебельный щит, ламинат
48812	250	32	80	1,9	2,9	мебельный щит, ламинат
48814	300	30	100	1,9	2,9	мебельный щит, ламинат

ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ ПО АЛЮМИНИЮ



Артикул	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Кол-во зубьев, шт.	Толщина тела диска, мм	Ширина пропила, мм	Материал применения
48850	190	30	48	1,45	2,2	алюминий
48852	210	30	48	1,45	2,2	алюминий
48855	216	30	60	1,45	2,2	алюминий
48856	216	30	80	1,45	2,2	алюминий
48857	250	30	100	1,9	2,9	алюминий
48858	250	30	80	1,9	2,9	алюминий
48859	250	32	80	1,9	2,9	алюминий
48860	255	30	100	1,9	2,9	алюминий

НОВИНКА



Артикул	Наименование	Состав набора	Артикул
27192	Набор пил по дереву, 5 шт.	Пилка для электролобзика T119 BO	27103
		Пилка для электролобзика T101 AO	27117
		Пилка для электролобзика T244 D	27109
		Пилка для электролобзика T144 D	27107
		Пилка для электролобзика T101 B	27119
27196	Набор пил по дереву и металлу, 5 шт.	Пилка для электролобзика T118 A	27156
		Пилка для электролобзика T118 B	27161
		Пилка для электролобзика T111 C	27105
		Пилка для электролобзика T144 D	27107
		Пилка для электролобзика T101 B	27119

Артикул	Наименование	Материал	Рабочая длина, мм	Шаг зубьев, мм	Назначение	Материалы применения / толщина
27103	Пилка для электролобзика T119 BO, 2 шт.	HCS	50	2	Для чистых криволинейных пропилов	Мягкая древесина, фанера, ДСП, столлярные плиты, ДВП / 2-17 мм
27105	Пилка для электролобзика T111 C, 2 шт.	HCS	75	3	Для грубых быстрых пропилов	Мягкая древесина, фанера, ДСП, столлярные плиты, ДВП / 4-50 мм
27107	Пилка для электролобзика T144 D, 2 шт.	HCS	75	4-5,2	Для грубых быстрых пропилов	Мягкая древесина, фанера, ДСП, столлярные плиты, ДВП / 5-50 мм
27109	Пилка для электролобзика T244 D, 2 шт.	HCS	75	4-5,2	Для грубых быстрых криволинейных пропилов	Мягкая древесина, фанера, ДСП, столлярные плиты, ДВП / 5-50 мм
27117	Пилка для электролобзика T101 AO, 2 шт.	HCS	50	1,4	Для чистых криволинейных пропилов	Мягкая древесина, фанера, ДСП, столлярные плиты с покрытием, ДВП / 1,5-15 мм
27119	Пилка для электролобзика T101 B, 2 шт.	HCS	75	2,7	Для чистых пропилов	Мягкая древесина, фанера, ДСП, столлярные плиты, ДВП / 3-30 мм
27121	Пилка для электролобзика T101 BR, 2 шт.	HCS	75	2,5	Для чистых пропилов	Мягкая древесина, фанера, ДСП, столлярные плиты с покрытием, ДВП, чистая поверхность / 3-30 мм
27123	Пилка для электролобзика T101 D, 2 шт.	HCS	75	4-5,2	Для чистых пропилов	Мягкая древесина, фанера, ДСП, столлярные плиты, ДВП / 10-45 мм
27129	Пилка для электролобзика T101 AIF, 2 шт.	BiM	75	1,7	Для чистых пропилов в твердой древесине	Твердая древесина, ДСП, столлярные плиты с покрытием, ДВП / 2-30 мм
27143	Пилка для электролобзика T144 DP, 2 шт.	HCS	75	4	Для грубых пропилов под точным углом	Мягкая древесина, фанера, ДСП, столлярные плиты, ДВП, двери, столешницы / 5-50 мм
27145	Пилка для электролобзика T344 DP, 2 шт.	HCS	106	4	Для грубых пропилов под точным углом	Мягкая древесина, фанера, ДСП, столлярные плиты, ДВП, двери, столешницы / 5-100 мм
27148	Пилка для электролобзика T234 X, 2 шт.	HCS	90	2-3	Для чистых пропилов	Мягкая древесина, фанера, ДСП, столлярные плиты, ДВП / 3-65 мм
27150	Пилка для электролобзика T345 XF, 2 шт.	BiM	110	2,4-5	Универсальная	Строительная древесина с гвоздями (до 65 мм), древесные материалы, пластик, листовой металл, трубы/профили, в том числе из алюминия (3-10 мм)
27156	Пилка для электролобзика T118 A, 2 шт.	HSS	50	1,1-1,5	Для тонких листов	Тонкие листы металла / 1-3 мм
27161	Пилка для электролобзика T118 B, 2 шт.	HSS	50	1,9-2,3	Для листов средней толщины	Листы металла средней толщины / 2,5-6 мм



Ассортимент пил достаточно широк. Модельный ряд покрывает весь спектр задач при работе по мягкой и твердой древесине, фанере, ДСП, ДВП, столлярным плитам: от быстрого и грубого, до аккуратного пропила и криволинейных резцов; есть в нём и пилки для металла. Пилки изготовлены в Швейцарии, на заводе Scintilla AG, г. Санкт-Никлаус (St. Niklaus). При изготовлении применяются самые современные технологии и материалы: высокоуглеродистые (HCS) и быстрорежущие (HSS) стали, а также их высокоэффективное сочетание, биметалл (BiM). Все лобзиковые пилки компании «Энкор» имеют Т-образный хвостовик.



Артикул	Наименование	Рабочая длина, мм	Применение
27000	T101B	74	Мягкая древесина, фанера, столлярные плиты, ДВП (3-30 мм), полимерные материалы, эпоксидные вещества
27002	T144D	74	Мягкая древесина (5-50 мм), столлярные плиты, ДВП, ДСП
27004	T244D	74	Мягкая древесина (5-50 мм), столлярные плиты, ДВП, ДСП
27006	T101D	74	Мягкая древесина, фанера, столлярные плиты, ДВП (10-45 мм)
27008	T119BO	51	Мягкая древесина (2-15 мм), фанера, столлярные плиты, ДВП, ДСП
27010	T111C	74	Мягкая древесина (4-50 мм), столлярные плиты, ДВП, ДСП
27012	T101AO	51	Мягкая древесина, фанера, плиты с покрытием (1,5-15 мм)
27014	T101BR	74	Мягкая древесина (3-30 мм), фанера, столлярные плиты, ДВП, ДСП
27016	T144DR	74	Мягкая древесина, фанера, столлярные плиты, ДВП (5-50 мм), двери, столешницы
27018	T101AIF	77	Твердая древесина, ламинат, полимерные/эпоксидные материалы (D < 30 мм)
27020	T234X progressor	91	Древесина, ЛДСП, фанера (2-65 мм)
27024	T144DF	74	Твердая древесина, ламинат, полимерные/эпоксидные материалы (D < 30 мм)
27035	T118A	51	Тонкие листы металла (1-3 мм)
27039	T127D	74	Листы металла различной толщины (3-15 мм), трубы/профили (D < 30 мм)
27041	7T118B	67	Листы металла средней толщины (2,5-6 мм)
27043	T118EOF	57	Тонкие листы металла (1,5-4 мм)
27045	T123X progr	74	Листы металла различной толщины (1,5-10 мм), трубы/профиль, в т.ч. из алюминия (D < 30 мм)
27047	7T118G	67	Очень тонкие листы металла (0,5-1,5 мм) Строительная древесина с гвоздями (< 65 мм),
27058	T345XF progr	106	Древесные материалы, пластик, листовой материал, трубы/профиль, в т.ч. из алюминия (D < 3-10 мм)
27059	T118 AF BiM	69	Тонкий листовой и перфорированный металл (1-3 мм)
27060	T101 AOF BiM	60	Твердая древесина, ламинат (1,5-15 мм) плиты с покрытием (2-30 мм)
27061	T344 DP HCS	129	Строительная древесина большой толщины, мягкая древесина (5-100 мм), ДСП, столлярные плиты, ДВП
27062	T101 BF BiM	77	Твердая древесина, ламинат, плиты с покрытием (2-30 мм)
27063	T301 CD HCS	94	Мягкая древесина, ДСП, столлярные плиты, ДВП (10-65 мм)
27064	T308 BF BiM	94	Твердая древесина и абразивные древесные материалы

ЛЕНТЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ШЛИФМАШИН

Шлифовальная лента применяется для обработки металлических поверхностей, поверхностей из твердых и мягких пород дерева и других древесосодержащих материалов. В основе шлифовальных лент лежит тяжелая ткань (натуральные волокна, малый удельный вес, водонепроницаемость, гибкость), обладающая высоким сопротивлением на разрыв. Абразив дает микропрочность, равную 20ГПа. Связующий элемент базового и дополнительного покрытия – смола.

Закрытое покрытие, состоящее из абразивных зерен, занимает 90-95% поверхности, что обеспечивает высокое качество обрабатываемой поверхности. Прочный шов выполнен внахлест под углом.

Подходит для любых машин с аналогичными размерами ленты.



Артикул	Размеры, мм	Кол-во, шт.	Зернистость
20221	75 x 457	3	K-40
20222	75 x 457	3	K-60
20223	75 x 457	3	K-80
20224	75 x 457	3	K-100
20225	75 x 457	3	K-120
20226	75 x 457	3	K-150
20227	75 x 457	3	K-180
20228	75 x 457	3	K-220
20229	75 x 457	3	K-280
20231	75 x 533	3	K-40
20232	75 x 533	3	K-60
20233	75 x 533	3	K-80
20234	75 x 533	3	K-100
20235	75 x 533	3	K-120
20236	75 x 533	3	K-150
20237	75 x 533	3	K-180
20238	75 x 533	3	K-220
20239	75 x 533	3	K-280
20241	100 x 610	3	K-40
20242	100 x 610	3	K-60
20243	100 x 610	3	K-80
20244	100 x 610	3	K-100
20245	100 x 610	3	K-120
20249	100 x 610	3	K-320



Артикул	Размеры, мм	Материал применения	Зернистость
55106	13x457	дерево и металл	K-40
55107	13x457	дерево и металл	K-80
55108	13x457	дерево и металл	K-120
55109	13x457	дерево и металл	K-180
55110	13x457	нержавеющая сталь	K-40
55111	13x457	нержавеющая сталь	K-80
55112	13x457	нержавеющая сталь	K-100
55113	13x457	нержавеющая сталь	K-120

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ЛИСТ

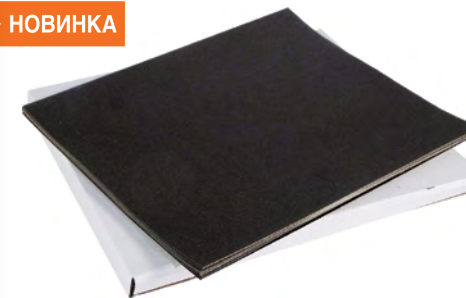
Применяется для обработки металлических поверхностей, поверхностей из твердых и мягких пород дерева и других древесосодержащих материалов, а также для снятия лакокрасочных покрытий. Рекомендуется при ручной шлифовке использовать совместно с держателем для шкурки.

Два варианта исполнения: для сухого и мокрого шлифования. В случае, когда выполняется сухое шлифование, листы изготавливаются на бумажной основе малой плотности для придания гибкости.

Для мокрого шлифования используется бумажная основа средней плотности. Абразивные материалы с закрытым покрытием рекомендуются для обработки деталей с твердой поверхностью.

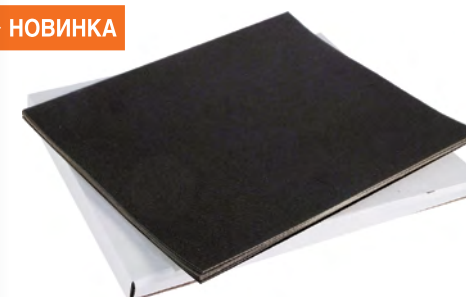
Размер шлифовального листа 230 x 280 мм.

НОВИНКА



Артикул	Параметры	Кол-во, шт.	Зернистость
20534	водостойкий	1	K-80
20535	водостойкий	1	K-100
20536	водостойкий	1	K-120
20537	водостойкий	1	K-150
20538	водостойкий	1	K-180
20539	водостойкий	1	K-240
20545	водостойкий	1	K-320
20546	водостойкий	1	K-400
20547	водостойкий	1	K-600
20525	водостойкий	1	K-1000
20548	водостойкий	1	K-1500
20549	водостойкий	1	K-2000

НОВИНКА



ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ЛИСТ НА ТКАНЕВОЙ ОСНОВЕ

Артикул	Параметры	Кол-во, шт.	Зернистость
20528	водостойкий	1	K-40
20526	водостойкий	1	K-60
20529	водостойкий	1	K-80
20527	водостойкий	1	K-100
20530	водостойкий	1	K-120
20531	водостойкий	1	K-150
20532	водостойкий	1	K-180
20533	водостойкий	1	K-240

ШЛИФКРУГИ

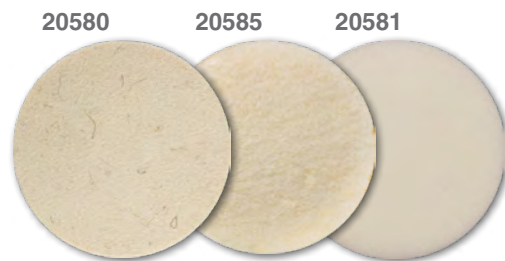
Предназначены для использования совместно с эксцентриковыми шлифовальными машинами. Имеется перфорация для отвода продуктов шлифования. Липучая основа для быстрой замены круга. Шлифовальные круги для работ по дереву изготовлены на бумажной основе средней плотности. Связующий элемент покрытия – смола, что дает хороший сьем припуска обработки, препятствует перегреву абразива и обеспечивает высокий срок службы абразива. Для работ по камню используется бумажная основа средней плотности, абразив – карбид кремния. Подходит для любых эксцентриковых шлифмашин с аналогичными типоразмерами круга.



Артикул	Параметры	Кол-во, шт.	Зернистость
20201	Ø 125, по дереву и металлу	5	K-40
20202	Ø 125, по дереву и металлу	5	K-60
20203	Ø 125, по дереву и металлу	5	K-80
20204	Ø 125, по дереву и металлу	5	K-100
20205	Ø 125, по дереву и металлу	5	K-120
20206	Ø 125, по дереву и металлу	5	K-180
20207	Ø 125, по дереву и металлу	5	K-240
20208	Ø 125, по дереву и металлу	5	K-320
20209	Ø 125, по дереву и металлу	5	K-400
20210	Ø 125, по камню	5	K-80
20211	Ø 125, по камню	5	K-100
20216	Ø 125, по камню	5	K-400
20217	Ø 125, по камню	5	K-600
20218	Ø 125, по камню	5	K-1200
20191	Ø 150, по дереву и металлу	5	K-40
20192	Ø 150, по дереву и металлу	5	K-60
20193	Ø 150, по дереву и металлу	5	K-80
20194	Ø 150, по дереву и металлу	5	K-100
20195	Ø 150, по дереву и металлу	5	K-120

КРУГИ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ НА ЛИПУЧЕЙ ОСНОВЕ

Круги полировальные из шерсти предназначены для полировки различных поверхностей (металл, камень, стекло, пластик, лак и т.д.). Липучая основа позволяет производить быструю замену круга.



Артикул	Параметры
20580	Круг полировальный Ø 125x7 мм, войлок
20585	Круг полировальный Ø 125 мм, шерсть
20581	Круг полировальный Ø 125 мм, поролон
20586	Круг полировальный Ø 150 мм, шерсть

ШЛИФКРУГ ДЛЯ ТАРЕЛКИ ОПОРНОЙ

Диаметр кругов 125 мм. Предназначены для использования совместно с электрическими дрелями при помощи опорных тарелок. Зернистость К-40-60-80-100-120-180-240-320-400. Липучая основа для быстрой замены круга.



Артикул	Параметры	Кол-во, шт.	Зернистость
20271	на липкой основе	5	К-40
20272	на липкой основе	5	К-60
20273	на липкой основе	5	К-80
20274	на липкой основе	5	К-100
20275	на липкой основе	5	К-120
20276	на липкой основе	5	К-180
20277	на липкой основе	5	К-240
20278	на липкой основе	5	К-320
20281	на бумажной основе	5	К-40
20283	на бумажной основе	5	К-80
20288	на бумажной основе	5	К-320

КРУГ ЛЕПЕСТКОВЫЙ ТОРЦЕВОЙ КОНИЧЕСКОЙ

Круги лепестковые применяются совместно с угловыми шлифмашинами и идеально подходят для зачистки металлических поверхностей от старой краски и ржавчины; для подготовки деревянных и металлических поверхностей под покраску. Имеют коническую форму, для увеличения площади контакта с обрабатываемой поверхностью. Подложка выполнена из стекловолокна, что делает круг легким. Металлическая втулка обеспечивает легкую и надежную посадку на шпindel. Круги идеально сбалансированы, что исключает вибрацию. Прерывистое расположение лепестков исключает засаливание.



Артикул	Параметры, мм	Зернистость	Артикул	Параметры, мм	Зернистость
20510	Ø 115x22,2	К-40	20523	Ø 125x22,2	К-100
20511	Ø 115x22,2	К-60	20524	Ø 125x22,2	К-120
20512	Ø 115x22,2	К-80	20540	Ø 180x22,2	К-40
20513	Ø 115x22,2	К-100	20541	Ø 180x22,2	К-60
20514	Ø 115x22,2	К-120	20542	Ø 180x22,2	К-80
20520	Ø 125x22,2	К-40	20543	Ø 180x22,2	К-100
20521	Ø 125x22,2	К-60	20544	Ø 180x22,2	К-120
20522	Ø 125x22,2	К-80			

ОПОРНАЯ ТАРЕЛКА



Артикул	Наименование
51540	опорная тарелка жесткая, для алмазных шлифов, на липучей основе, М14, для УШМ, Ø 100 мм + адаптер
51541	опорная тарелка мягкая, на липучей основе, М14, для УШМ, Ø 125 мм + адаптер
51542	опорная тарелка жесткая, на липучей основе, М14, для УШМ, Ø 125 мм + адаптер
51546	опорная тарелка жесткая, М14, для УШМ, Ø 150 мм + адаптер
51544	опорная тарелка мягкая, на липучей основе, М14, для УШМ, Ø 180 мм + адаптер



липучая основа

ШЛИФОВАЛЬНАЯ СЕТКА

Структура основы способствует максимальному удалению продуктов шлифования из рабочей зоны. Влагостойкое исполнение, высокая износостойкость. Двустороннее покрытие абразивом позволяет использовать обе стороны сетки.



Артикул	Размеры, мм	Кол-во, шт.	Зернистость
20508	110x270	10	К-120
20509	110x270	10	К-150
20575	110x270	3	К-60
20576	110x270	3	К-80
20577	110x270	3	К-100
20578	110x270	3	К-120
20579	110x270	3	К-150

ГУБКА АБРАЗИВНАЯ

Полировочный брусок из эластичного пенополиуритана с закрепленным с 4-х сторон абразивным материалом. Подходит для чистовой обработки поверхности.



Артикул	Размеры, мм	Зернистость
20554	100x70x25	К-60/100
20555	100x70x25	К-80/120
20556	100x70x25	К-180/240
20557	100x70x25	К-240/320
20558	100x70x25	К-320/500

ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ ШЛИФШКУРКИ



Артикул	Наименование
20360	Держатель для наждачной бумаги 165x85 мм
20361	Держатель для наждачной бумаги 210x105 мм
20362	Терка для шлифования 230x120 мм

АЛМАЗНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

Алмазные отрезные круги «Энкор» изготовлены по технологии холодного прессования с использованием методики формирования режущей кромки из алмазосодержащей смеси высоким давлением непосредственно на корпусе круга с последующим спеканием.

Алмазные сегментные отрезные круги «Энкор Эксперт» изготовлены методом горячего прессования с применением лазерной сварки из алмазного сырья самого высокого качества. Готовые сегменты соединяются с корпусом методом двусторонней лазерной сварки. Процесс сварки полностью автоматизирован и выполняется на высококачественном современном оборудовании с последующим контролем каждого соединения.



Артикул	Наименование	Размер, мм
Серия «Энкор»		
25700	Сегментный универсальный	115 x 22,2
25701	Сегментный универсальный	125 x 22,2
25702	Сегментный универсальный	150 x 22,2
25703	Сегментный универсальный	180 x 22,2
25704	Сегментный универсальный	230 x 22,2
25705	Турбо универсальный	115 x 22,2
25706	Турбо универсальный	125 x 22,2
25707	Турбо универсальный	150 x 22,2
25708	Турбо универсальный	180 x 22,2
25709	Турбо универсальный	230 x 22,2
25710	Сплошной универсальный	115 x 22,2
25711	Сплошной универсальный	125 x 22,2
25712	Сплошной универсальный	150 x 22,2
25713	Сплошной универсальный	180 x 22,2
25714	Сплошной универсальный	230 x 22,2
Серия «Энкор Эксперт»		
25721	Сегментный универсальный	115 x 22,2
25722	Сегментный универсальный	125 x 22,2
25725	Сегментный универсальный	230 x 22,2
25726	Турбо универсальный	115 x 22,2
25727	Турбо универсальный	125 x 22,2
25728	Турбо универсальный	150 x 22,2
25729	Турбо универсальный	180 x 22,2
25730	Турбо универсальный	230 x 22,2
25731	Сплошной универсальный	115 x 22,2
25732	Сплошной универсальный	125 x 22,2
25735	Сплошной универсальный	230 x 22,2



Артикул	Наименование	Размер, мм
25801	Сплошной Эксперт керамогранит	180 x 25,4
25802	Сплошной Эксперт керамогранит	200 x 25,4
25804	Сплошной Эксперт керамогранит	250 x 25,4
25809	Сплошной Эксперт керамика	115 x 22,23
25810	Сплошной Эксперт керамика	125 x 22,23
25811	Сплошной Эксперт керамика	150 x 22,23
25816	Турбо Эксперт универсальный	125 x 22,23
25819	Турбо Эксперт универсальный	230 x 22,23
25820	Турбо Эксперт бетон	115 x 22,23
25821	Турбо Эксперт бетон	125 x 22,23
25822	Турбо Эксперт бетон	150 x 22,23
25824	Турбо Эксперт бетон	230 x 22,23
25826	Турбо Эксперт железобетон	125 x 22,23
25829	Турбо Эксперт железобетон	230 x 22,23
25831	Турбо Эксперт гранит	125 x 22,23
25834	Турбо Эксперт гранит	230 x 22,23
25841	Сегмент Эксперт кирпич	125 x 22,23
25844	Сегмент Эксперт кирпич	230 x 22,23
25846	Сегмент Эксперт бетон	350 x 25,4
25851	Сегмент Эксперт асфальт	350 x 25,4
25852	Сегмент Эксперт асфальт	400 x 25,4
25880	Чашка алм сегмент Эксперт бетон	100 x 22,23
25882	Чашка алм сегмент Эксперт бетон	125 x 22,23

ОСНАСТКА ПО КЕРАМОГРАНИТУ

КОРОНКИ И СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ДЛЯ МОКРОГО РЕЗА

Коронки алмазные предназначены для сверления керамогранита, керамики и подобных материалов. Оптимально подобранный размер и шаг алмазных сегментов позволил получить высокую скорость сверления, хороший подвод воды в зону реза, что увеличило ресурс коронок. При изготовлении коронок применяется гальванический метод нанесения алмазов. Этот метод позволяет получить плотность размещения алмазных зерен в 16 раз выше, чем методом спекания. Для легкого засверливания в керамограните предусмотрены кондукторы, а для керамики – сверла центрирующие. Конструкция кондукторов позволяет использовать метод «мокрого» сверления.



Артикул	Наименование
9420	Сверло алмазное по керамограниту Ø5 мм
9421	Сверло алмазное по керамограниту Ø6 мм
9422	Сверло алмазное по керамограниту Ø8 мм
9423	Сверло алмазное по керамограниту Ø10 мм
9424	Сверло алмазное по керамограниту Ø12 мм
9428	Коронка алмазная по керамограниту Ø20 мм
9430	Коронка алмазная по керамограниту Ø25 мм
9432	Коронка алмазная по керамограниту Ø29 мм
9434	Коронка алмазная по керамограниту Ø35 мм
9435	Коронка алмазная по керамограниту Ø38 мм
9437	Коронка алмазная по керамограниту Ø44 мм
9440	Коронка алмазная по керамограниту Ø54 мм
9441	Коронка алмазная по керамограниту Ø57 мм
9443	Коронка алмазная по керамограниту Ø64 мм
9445	Коронка алмазная по керамограниту Ø68 мм
9446	Коронка алмазная по керамограниту Ø70 мм
9447	Коронка алмазная по керамограниту Ø73 мм
9450	Коронка алмазная по керамограниту Ø83 мм
9451	Адаптер для коронок алмазных Ø20-25 мм
9452	Адаптер для коронок алмазных Ø29-83 мм
9453	Сверло центрирующее для коронок алмазных
9454	Кондуктор для сверл алмазных
9455	Кондуктор для сверл алмазных и коронок Ø4-70 мм
9456	Кондуктор для сверл алмазных и коронок Ø5-90 мм



Артикул	Наименование
9457	Набор коронок алмазных по керамограниту, 9 шт. Состав набора:
9430	Коронка алмазная по керамограниту Ø25 мм
9432	Коронка алмазная по керамограниту Ø29 мм
9435	Коронка алмазная по керамограниту Ø38 мм
9437	Коронка алмазная по керамограниту Ø44 мм
9446	Коронка алмазная по керамограниту Ø70 мм
9447	Коронка алмазная по керамограниту Ø73 мм
9451	Адаптер для коронок алмазных Ø20 - 25 мм
9452	Адаптер для коронок алмазных Ø29 - 83 мм
	Шестигранник 2,5 мм, 1 шт.

КОРОНКИ И СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ДЛЯ СУХОГО РЕЗА

Коронки и сверла алмазные предназначены для сверления гранита, мрамора, бетона, кирпича, керамической плитки, стекла. Тело коронки – цельнокованное с последующей механической обработкой. При изготовлении коронок используется метод спекания алмазных сегментов в вакууме, что повышает ресурс и позволяет использовать коронки для сухого реза. Преимуществами сухого сверления является отсутствие необходимости в воде и специальных устройствах подачи и сбора воды. Высота алмазного слоя 10 мм. Использование коронок с УШМ значительно увеличивает скорость сверления.



Артикул	Наименование
48300	Коронка алмазная по керамограниту Ø6 мм для УШМ
48301	Коронка алмазная по керамограниту Ø8 мм для УШМ
48302	Коронка алмазная по керамограниту Ø10 мм для УШМ
48303	Коронка алмазная по керамограниту Ø12 мм для УШМ
48304	Коронка алмазная по керамограниту Ø16 мм для УШМ
48305	Коронка алмазная по керамограниту Ø21 мм для УШМ
48306	Коронка алмазная по керамограниту Ø25 мм для УШМ
48307	Коронка алмазная по керамограниту Ø30 мм для УШМ
48308	Коронка алмазная по керамограниту Ø35 мм для УШМ
48309	Коронка алмазная по керамограниту Ø38 мм для УШМ
48310	Коронка алмазная по керамограниту Ø44 мм для УШМ
48311	Коронка алмазная по керамограниту Ø48 мм для УШМ
48312	Коронка алмазная по керамограниту Ø54 мм для УШМ
48313	Коронка алмазная по керамограниту Ø57 мм для УШМ
48314	Коронка алмазная по керамограниту Ø64 мм для УШМ
48315	Коронка алмазная по керамограниту Ø68 мм для УШМ
48316	Коронка алмазная по керамограниту Ø70 мм для УШМ
48317	Коронка алмазная по керамограниту Ø73 мм для УШМ
48318	Коронка алмазная по керамограниту Ø83 мм для УШМ
48320	Сверло алмазное по керамограниту Ø6 мм
48321	Сверло алмазное по керамограниту Ø8 мм
48322	Сверло алмазное по керамограниту Ø10 мм
48323	Сверло алмазное по керамограниту Ø12 мм
48324	Сверло алмазное по керамограниту Ø16 мм

ОСНАСТКА ПО КЕРАМИКЕ
КОРОНКИ КАРБИДНЫЕ

Карбидные коронки предназначены для сверления мягкой керамики, газосиликата и подобных материалов. Программа состоит из коронок диаметром от 33 мм до 83 мм, адаптера и направляющего сверла и набора коронок (6 предметов). Крупное зерно карбида вольфрама на рабочей поверхности и большая рабочая высота коронки позволяют быстро и глубоко засверливать отверстия. Применение воды для охлаждения коронки при сверлении увеличивает ресурс.



Артикул	Наименование
57008	Коронка карбидная по керамике Ø33 мм
57009	Коронка карбидная по керамике Ø43 мм
57010	Коронка карбидная по керамике Ø53 мм
57011	Коронка карбидная по керамике Ø63 мм
57012	Коронка карбидная по керамике Ø67 мм
57013	Коронка карбидная по керамике Ø73 мм
57014	Коронка карбидная по керамике Ø83 мм
57015	Набор коронок карбидных по керамике, 6 предметов
57022	Адаптер и направляющее сверло для карбидных коронок
57016	Полотно по керамике L 300 мм карбид-вольфрам. напыл.



Артикул	Наименование
57015	Набор коронок карбидных по керамике, 6 шт. Состав набора:
57008	Коронка карбидная по керамике Ø33
57010	Коронка карбидная по керамике Ø53
57012	Коронка карбидная по керамике Ø67
57013	Коронка карбидная по керамике Ø73
57022	Адаптер и направляющее сверло для карбидных коронок



АЛМАЗНЫЕ КОРОНКИ

Алмазные сверильные коронки «Энкор» применяются при бурении (сверлении) отверстий с охлаждением в армированном и неармированном бетоне. Позволяют быстро, бесшумно и безопасно выполнить идеально круглые отверстия разных диаметров, не требующие дополнительной обработки.



Артикул	Посадка	Диаметр, мм	Рабочая длина, мм	Количество алмазных сегментов, шт.
48221	1 1/4" UNC	32	450	3
48222	1 1/4" UNC	42	450	3
48224	1 1/4" UNC	52	450	4
48226	1 1/4" UNC	62	450	5
48228	1 1/4" UNC	72	450	6
48230	1 1/4" UNC	82	450	7
48231	1 1/4" UNC	92	450	8
48232	1 1/4" UNC	102	450	9
48233	1 1/4" UNC	112	450	10
48234	1 1/4" UNC	122	450	11
48236	1 1/4" UNC	132	450	11
48237	1 1/4" UNC	142	450	12
48238	1 1/4" UNC	152	450	13
48239	1 1/4" UNC	162	450	13
48240	1 1/4" UNC	172	450	14
48246	1 1/4" UNC	350	450	23

Сегментные алмазные коронки предназначены для безударного сверления отверстий в конструкциях, выполненных из кирпича, неармированного и слабоармированного бетона, без охлаждения.



Артикул	Посадка	Диаметр, мм	Рабочая длина, мм	Количество алмазных сегментов, шт.
48280	SDSplus/M16	68	70	5
48282	SDSplus/M16	72	70	5

СВЕРЛА ПО СТЕКЛУ И КЕРАМИКЕ

Сверление по стеклу осуществляется без удара на низких оборотах с охлаждением. При помощи данной оснастки выполняется сверление стекла (в т.ч. зеркального), керамической плитки, фаянса, фарфора.

с шестигранным хвостовиком 1/4"



Артикул	Диаметр, мм
9607	3
9608	4
9609	5
9610	6
9611	8
9612	10
9613	12

с цилиндрическим хвостовиком



Артикул	Диаметр, мм
9600	3
9601	4
9602	5
9603	6
9604	8
9605	10
9606	12

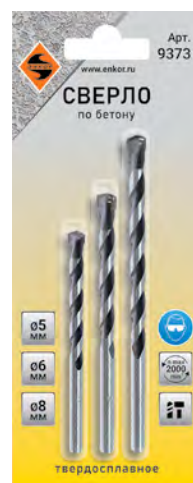
СВЁРЛА ПО БЕТОНУ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Сверло по бетону предназначено для сверления с ударом бетона, кирпича, мягкого натурального камня (песчаник и т.п.).



Артикул	Диаметр, мм	Артикул	Диаметр, мм
9350	4x75	9358	10x200
9351	5x85	9359	12x150
9352	5x150	9360	12x200
9353	6x100	9361	12x400
9354	6x150	9363	6x200
9355	8x120	9364	8x400
9356	8x200	9365	10x400
9357	10x120	9366	12x600

9373



Артикул	Параметры
24591	Ø 5x85 мм (50 шт.)
24593	Ø 6x100 мм (50 шт.)
24594	Ø 6x150 мм (50 шт.)
24596	Ø 8x120 мм (50 шт.)
9373	Набор из 3 штук: Ø 5, 6, 8 мм, блистер

СМАЗКА ДЛЯ БУРОВ

Смазка для буров «МеталлПлакЭлектра» применяется для смазывания хвостовиков буров и долот в легких и тяжелых перфораторах и отбойных молотках. Выделяется своей отличной водостойкостью, антикоррозионными и консервационными свойствами. Превосходна при работе в условиях вибрации и ударных нагрузок. Температурный диапазон использования от -50°C до +130°C.



Артикул	Наименование
10896	Смазка для буров, 125 мл

БУРЫ SDS-PLUS, УСИЛЕННАЯ СПИРАЛЬ

Стандартный бур для выполнения большинства работ. Хвостовик SDS-plus. Спираль четырехзаходная с усиленным сердечником.



Артикул	Параметры, мм	Артикул	Параметры, мм	Артикул	Параметры, мм
10900	Ø 4x50/110	10932	Ø 24x200/260	10961	Ø 22x400/460
10901	Ø 5x50/110	10933	Ø 25x200/260	10962	Ø 24x400/460
10902	Ø 6x50/110	10994	Ø 6x250/310	10963	Ø 25x400/460
10903	Ø 7x50/110	10934	Ø 8x250/310	10964	Ø 8x540/600
10904	Ø 8x50/110	10935	Ø 10x250/310	10965	Ø 10x540/600
10905	Ø 10x50/110	10936	Ø 12x250/310	10966	Ø 12x540/600
10906	Ø 5x100/160	10937	Ø 14x250/310	10967	Ø 14x540/600
10907	Ø 6x100/160	10938	Ø 16x250/310	10968	Ø 16x540/600
10908	Ø 7x100/160	10939	Ø 18x250/310	10969	Ø 18x540/600
10909	Ø 8x100/160	10940	Ø 20x250/310	10970	Ø 20x540/600
10910	Ø 10x100/160	10941	Ø 22x250/310	10971	Ø 22x540/600
10911	Ø 12x100/160	10942	Ø 24x250/310	10972	Ø 24x540/600
10912	Ø 5x150/210	10943	Ø 25x250/310	10973	Ø 25x540/600
10913	Ø 6x150/210	9790	Ø 28x400/460	10974	Ø 10x740/800
10914	Ø 7x150/210	9791	Ø 28x540/600	10975	Ø 12x740/800
10915	Ø 8x150/210	9792	Ø 30x400/460	10976	Ø 14x740/800
10916	Ø 10x150/210	10944	Ø 8x350/410	10977	Ø 16x740/800
10917	Ø 12x150/210	10945	Ø 10x350/410	10978	Ø 18x740/800
10918	Ø 14x150/210	10946	Ø 12x350/410	10979	Ø 20x740/800
10919	Ø 16x150/210	10947	Ø 14x350/410	10980	Ø 22x740/800
10920	Ø 18x150/210	10948	Ø 16x350/410	10982	Ø 25x740/800
10921	Ø 20x150/210	10949	Ø 18x350/410	10983	Ø 10x940/1000
10922	Ø 22x150/210	10950	Ø 20x350/410	10984	Ø 12x940/1000
10923	Ø 25x150/210	10951	Ø 22x350/410	10985	Ø 14x940/1000
10993	Ø 6x200/260	10952	Ø 24x350/410	10986	Ø 16x940/1000
10924	Ø 8x200/260	10953	Ø 25x350/410	10987	Ø 18x940/1000
10925	Ø 10x200/260	10954	Ø 8x400/460	10988	Ø 20x940/1000
10926	Ø 12x200/260	10955	Ø 10x400/460	10989	Ø 22x940/1000
10927	Ø 14x200/260	10956	Ø 12x400/460	10990	Ø 25x940/1000
10928	Ø 16x200/260	10957	Ø 14x400/460	9793	Ø 30x540/600
10929	Ø 18x200/260	10958	Ø 16x400/460	9794	Ø 32x400/460
10930	Ø 20x200/260	10959	Ø 18x400/460	9795	Ø 32x540/600
10931	Ø 22x200/260	10960	Ø 20x400/460		

10995



10996



19407



Артикул	Параметры	Упаковка
19402	Ø 6x50/110 мм (25 шт.)	картонная коробка
19407	Ø 6x100/160 мм (25 шт.)	картонная коробка
19409	Ø 8x100/160 мм (25 шт.)	картонная коробка
19413	Ø 6x150/210 мм (25 шт.)	картонная коробка

10997



10998



НАБОРЫ БУРОВ SDS-PLUS

Артикул	Наименование	Артикул	Наименование
10995	Набор буров	10997	Набор буров
10901	Ø 5x110	10901	Ø 5x110
10902	Ø 6x110	10902	Ø 6x110
10907	Ø 6x160	10904	Ø 8x110
10909	Ø 8x160	10907	Ø 6x160
10910	Ø 10x160	10909	Ø 8x160
		10910	Ø 10x160
		10911	Ø 12x160
10996	Набор буров	10998	Набор буров
10902	Ø 6x110	10901	Ø 5x110
10904	Ø 8x110	10902	Ø 6x110
10905	Ø 10x110	10904	Ø 8x110
10907	Ø 6x160	10907	Ø 6x160
10909	Ø 8x160	10909	Ø 8x160
10910	Ø 10x160	10910	Ø 10x160
		10915	Ø 8x210
		10916	Ø 10x210

НАБОР БУРОВ И ПИК SDS-PLUS
В ПЛАСТИКОВОМ ЧЕМОДАНЕ (13 ПРЕДМЕТОВ)

Артикул	Наименование
11000	Набор буров и пик
10907	Бур 6x160
10909	Бур 8x160
10910	Бур 10x160
10915	Бур 8x210
10916	Бур 10x210
10917	Бур 12x210
10925	Бур 10x260
10926	Бур 12x260
10927	Бур 14x260
9871	Пика 250мм
9872	Зубило 20x250 мм
9873	Зубило 40x250 мм
9875	Зубило 22x250 мм канальное

АДАПТЕРЫ ДЛЯ ПЕРФОРАТОРОВ

Артикул	Наименование
10898	Адаптер под патрон 1/2" - 20 UNF
10899	Адаптер под биты 1/4"

ПИКИ И ЗУБИЛА ДЛЯ ПЕРФОРАТОРОВ

Высококачественный инструмент с повышенным ресурсом. Хвостовик SDS-Plus.

Артикул	Наименование
9871	Пика SDS+ L250 мм
9872	Зубило SDS+ 20x250 мм
9873	Зубило SDS+ 40x250 мм
9874	Зубило канальное SDS+ 22x400 мм
9875	Зубило канальное SDS+ 22x250 мм
9878	Пика SDS max L280 мм
9879	Пика SDS max L400 мм
9880	Пика SDS max L600 мм
9881	Зубило SDS max 25x280 мм
9882	Зубило SDS max 25x400 мм
9883	Зубило SDS max 25x600 мм

КОРОНКИ СБОРНЫЕ ПО КИРПИЧУ С РЕЗЬБОЙ M22

Предназначены для сверления с ударом газобетона, кирпича, мягкого натурального камня, легкого бетона. Посадочная резьба M22 увеличивает надежность соединения коронки и хвостовика. Использование соответствующего хвостовика позволяет применять их как с легкими перфораторами SDS-Plus, так и с тяжелыми перфораторами SDS max.



Артикул	Наименование	Параметры
9468	Коронка SDS+ по кирпичу в сборе	Ø68 мм
9470	Сверло центрирующее для коронки	Ø8 мм
9471	Хвостовик SDS+	M22 мм
9472	Коронка SDS+ по кирпичу в сборе	Ø65 мм
9473	Коронка SDS+ по кирпичу в сборе	Ø80 мм
9474	Коронка SDS+ по кирпичу в сборе	Ø35 мм
9475	Коронка SDS+ по кирпичу в сборе	Ø40 мм
9476	Коронка SDS+ по кирпичу в сборе	Ø45 мм
9477	Коронка SDS+ по кирпичу в сборе	Ø50 мм
9478	Коронка SDS+ по кирпичу в сборе	Ø55 мм
9479	Коронка SDS+ по кирпичу в сборе	Ø60 мм
9480	Коронка SDS+ по кирпичу в сборе	Ø70 мм
9481	Коронка SDS+ по кирпичу в сборе	Ø75 мм
9482	Коронка SDS+ по кирпичу в сборе	Ø85 мм
9483	Коронка SDS+ по кирпичу в сборе	Ø90 мм
9484	Коронка по кирпичу	Ø100 мм
9485	Коронка по кирпичу	Ø110 мм
9486	Коронка по кирпичу	Ø120 мм
9489	Хвостовик SDS+	M22x350 мм
9487	Хвостовик SDS max	M22x200 мм
9488	Хвостовик SDS max	M22x350 мм

БУРЫ SDS-MAX

Цельная крестообразная твердосплавная пластина. Такая конструкция характеризуется большей прочностью и износостойкостью.



Артикул	Параметры	Артикул	Параметры	Артикул	Параметры
24015	Ø10x400 1/40	24043	Ø30x520 1/15	24071	Ø35x670 1/10
24016	Ø12x400 1/40	24044	Ø32x520 1/15	24072	Ø38x670 1/8
24017	Ø13x400 1/40	24045	Ø35x520 1/20	24073	Ø40x670 1/8
24018	Ø14x400 1/40	24046	Ø38x520 1/10	24074	Ø18x920 1/10
24019	Ø15x400 1/40	24047	Ø40x520 1/10	24075	Ø20x920 1/10
24020	Ø16x400 1/40	24048	Ø14x570 1/20	24076	Ø22x920 1/10
24021	Ø18x400 1/40	24049	Ø16x570 1/20	24077	Ø24x920 1/10
24022	Ø20x400 1/40	24050	Ø18x570 1/20	24078	Ø25x920 1/10
24023	Ø22x400 1/40	24051	Ø20x570 1/20	24079	Ø28x920 1/8
24024	Ø24x400 1/30	24052	Ø22x570 1/20	24080	Ø30x920 1/8
24025	Ø25x400 1/30	24053	Ø24x570 1/20	24081	Ø32x920 1/8
24026	Ø28x400 1/25	24054	Ø25x570 1/20	24082	Ø35x920 1/5
24027	Ø30x400 1/20	24055	Ø28x570 1/15	24083	Ø38x920 1/5
24028	Ø32x400 1/20	24056	Ø30x570 1/15	24084	Ø40x920 1/5
24029	Ø35x400 1/20	24057	Ø32x570 1/10	24085	Ø16x1000 1/10
24030	Ø38x400 1/15	24058	Ø35x570 1/10	24086	Ø18x1000 1/10
24031	Ø40x400 1/15	24059	Ø38x570 1/10	24087	Ø20x1000 1/10
24032	Ø12x520 1/20	24060	Ø40x570 1/10	24088	Ø22x1000 1/10
24033	Ø13x520 1/20	24061	Ø14x670 1/20	24089	Ø24x1000 1/10
24034	Ø14x520 1/20	24062	Ø16x670 1/20	24090	Ø25x1000 1/10
24035	Ø15x520 1/20	24063	Ø18x670 1/20	24091	Ø28x1000 1/8
24036	Ø16x520 1/20	24064	Ø20x670 1/20	24092	Ø30x1000 1/8
24037	Ø18x520 1/20	24065	Ø22x670 1/20	24093	Ø32x1000 1/5
24038	Ø20x520 1/20	24066	Ø24x670 1/15	24094	Ø35x1000 1/5
24039	Ø22x520 1/20	24067	Ø25x670 1/15	24095	Ø38x1000 1/5
24040	Ø24x520 1/15	24068	Ø28x670 1/15	24096	Ø40x1000 1/5
24041	Ø25x520 1/15	24069	Ø30x670 1/10		
24042	Ø28x520 1/15	24070	Ø32x670 1/10		

ОСНАСТКА С ШЕСТИГРАННИКОМ 30 ММ

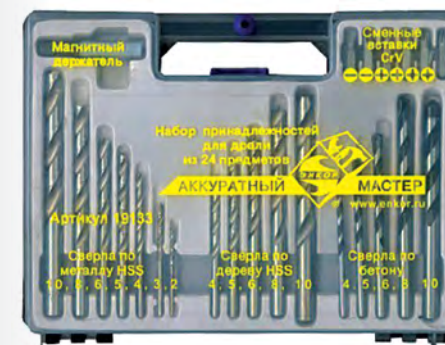
Пики и зубила с шестигранным хвостовиком HEX 30 для соответствующих патронов отбойных молотков. Предназначены для самых высоких нагрузок.



Артикул	Наименование
9780	Пика Hex 30
9781	Зубило Hex 30

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ НАБОР «АККУРАТНЫЙ МАСТЕР»

Артикул	Наименование
19133	Набор сверл и бит из 24 шт.
	Сверла по бетону HM 4; 5; 6; 8; 10 мм
	Сверла по металлу HSS 2; 3; 4; 5; 6; 8; 10 мм
	Сверла по дереву HSS 4; 5; 6; 8; 10 мм
	Вставки CR-V шлиц 1 мм, шлиц 2 мм, PH1, PH2, PZ1, PZ2
	Магнитный держатель



КОРОНКИ BI-METAL

Коронки Bi-Metal применяются для сверления отверстий больших диаметров в различных материалах. Пильное полотно из качественной быстрорежущей стали HSS монтируется на основании из конструкционной стали методом лазерной сварки. Прогрессивная расстановка зубьев обеспечивает отличную зацепляемость и правильный, беспрепятственный отвод стружки из рабочей зоны. Универсальные коронки Bi-Metal рекомендуются использовать для сверления чёрных металлов толщиной до 4 мм, цветных металлов, пластиков, древесины и её производных. Коронки Bi-Metal представлены из двух марок быстрорежущей стали HSS- M42 и M3. Вместе с коронками поставляются адаптеры, центрирующие свёрла из быстрорежущей стали P6M5, переходники.



Артикул	Диаметр, мм	Марка стали	Артикул	Диаметр, мм	Марка стали	Артикул	Диаметр, мм	Марка стали
24314	14	M42	24338	38	M42	24368	68	M42
24316	16	M42	24340	40	M42	24370	70	M42
24317	17	M42	24341	41	M42	24373	73	M42
24319	19	M42	24343	43	M42	24376	76	M42
24320	20	M42	24344	44	M42	24379	79	M42
24321	21	M42	24346	46	M42	24383	83	M42
24322	22	M42	24348	48	M42	24389	89	M42
24324	24	M42	24351	51	M42	24402	102	M42
24325	25	M42	24352	52	M42	24405	105	M42
24327	27	M42	24354	54	M42	24414	114	M42
24329	29	M42	24357	57	M42	24421	121	M42
24330	30	M42	24360	60	M42	24427	127	M42
24332	32	M42	24364	64	M42	24440	140	M42
24333	33	M42	24365	65	M42	24452	152	M42
24335	35	M42	24367	67	M42	24477	177	M42



Артикул	Диаметр, мм	Марка стали	Артикул	Диаметр, мм	Марка стали	Артикул	Диаметр, мм	Марка стали
24116	16	M3	24129	29	M3	24151	51	M3
24119	19	M3	24130	30	M3	24157	57	M3
24120	20	M3	24132	32	M3	24160	60	M3
24122	22	M3	24135	35	M3	24164	64	M3
24124	24	M3	24138	38	M3	24165	65	M3
24125	25	M3	24140	40	M3	24167	67	M3
24127	27	M3	24144	44	M3	24168	68	M3

Артикул	Наименование
24521	Адаптер для коронок Ø 1/4", Ø 14-30 мм
24522	Адаптер для коронок S 3/8", Ø 14-30 мм
24526	Адаптер для коронок S 7/6", Ø 32-210 мм
24527	Адаптер д/коронки Bi-Metal SDS+, Ø 14-30мм
24528	Адаптер д/коронки Bi-Metal SDS+, Ø 32-230мм
24535	Сверло центрирующее, Ø 6,35x80 мм, P6M5
24536	Сверло центрирующее, Ø 6,35x104 мм, P6M5

НАБОРЫ КОРОНОК BI-METAL

24570



24557



Артикул	Наименование
24570	Набор коронок Bi-Metal, 12 шт: Ø 19; 22; 29; 35; 38; 44; 51; 57; 64 мм, 2 адаптера, ключ Н 4 мм
24557	Набор коронок Bi-Metal, 10 шт: Ø 22; 29; 35; 44; 51; 64 мм, 2 адаптера, ключ S 4 мм, переходник M12xM14
24558	Набор коронок Bi-Metal, 10 шт: Ø 19; 22; 29; 38; 44; 57 мм, 2 адаптера, ключ Н 4 мм, переходник M12xM14
24586	Стенд с коронками, 36 шт.

СТЕНД С КОРОНКАМИ, 36 ШТ.

24586



Артикул	Параметры
24316	Коронка д/мет Ø 16 мм Bi-Metal
24317	Коронка д/мет Ø 17 мм Bi-Metal
24319	Коронка д/мет Ø 19 мм Bi-Metal
24322	Коронка д/мет Ø 22 мм Bi-Metal
24324	Коронка д/мет Ø 24 мм Bi-Metal
24325	Коронка д/мет Ø 25 мм Bi-Metal
24327	Коронка д/мет Ø 27 мм Bi-Metal
24329	Коронка д/мет Ø 29 мм Bi-Metal
24330	Коронка д/мет Ø 30 мм Bi-Metal
24332	Коронка д/мет Ø 32 мм Bi-Metal
24333	Коронка д/мет Ø 33 мм Bi-Metal
24335	Коронка д/мет Ø 35 мм Bi-Metal
24335	Коронка д/мет Ø 35 мм Bi-Metal
24341	Коронка д/мет Ø 41 мм Bi-Metal
24344	Коронка д/мет Ø 44 мм Bi-Metal
24348	Коронка д/мет Ø 48 мм Bi-Metal
24351	Коронка д/мет Ø 51 мм Bi-Metal
24352	Коронка д/мет Ø 52 мм Bi-Metal
24354	Коронка д/мет Ø 54 мм Bi-Metal
24357	Коронка д/мет Ø 57 мм Bi-Metal
24360	Коронка д/мет Ø 60 мм Bi-Metal
24364	Коронка д/мет Ø 64 мм Bi-Metal
24367	Коронка д/мет Ø 67 мм Bi-Metal
24370	Коронка д/мет Ø 70 мм Bi-Metal
24373	Коронка д/мет Ø 73 мм Bi-Metal
24376	Коронка д/мет Ø 76 мм Bi-Metal
24379	Коронка д/мет Ø 79 мм Bi-Metal
24383	Коронка д/мет Ø 83 мм Bi-Metal
24389	Коронка д/мет Ø 89 мм Bi-Metal
24402	Коронка д/мет Ø 102 мм Bi-Metal
24405	Коронка д/мет Ø 105 мм Bi-Metal
24414	Коронка д/мет Ø 114 мм Bi-Metal
24421	Коронка д/мет Ø 121 мм Bi-Metal
24427	Коронка д/мет Ø 127 мм Bi-Metal
24440	Коронка д/мет Ø 140 мм Bi-Metal
24452	Коронка д/мет Ø 152 мм Bi-Metal
	Удлинитель 300 мм с шестигранным хвостовиком 11,1 мм для адаптера

НАБОРЫ СВЁРЛ HSS ПО МЕТАЛЛУ



Артикул 21170	Артикул 21171
Набор сверл по металлу, HSS, 170 шт., Ø1-10 мм	Набор сверл по металлу, HSS, 375 шт., Ø1-10 мм
Ø1,0 x 12/34 мм - 10 шт.	Ø1,0 x 12/34 мм - 30 шт.
Ø1,5 x 18/40 мм - 10 шт.	Ø1,5 x 18/40 мм - 50 шт.
Ø2,0 x 24/49 мм - 10 шт.	Ø2,0 x 24/49 мм - 50 шт.
Ø2,5 x 30/57 мм - 10 шт.	Ø2,5 x 30/57 мм - 40 шт.
Ø3,0 x 33/61 мм - 10 шт.	Ø3,0 x 33/61 мм - 30 шт.
Ø3,5 x 39/39 мм - 10 шт.	Ø3,5 x 39/39 мм - 30 шт.
Ø4,0 x 43/75 мм - 10 шт.	Ø4,0 x 43/75 мм - 20 шт.
Ø4,5 x 47/80 мм - 10 шт.	Ø4,5 x 47/80 мм - 20 шт.
Ø5,0 x 52/86мм - 10 шт.	Ø5,0 x 52/86мм - 15 шт.
Ø5,5 x 57/93 мм - 10 шт.	Ø5,5 x 57/93 мм - 10 шт.
Ø6,0 x 57/93 мм - 10 шт.	Ø6,0 x 57/93 мм - 10 шт.
Ø6,5 x 63/101 мм - 10 шт.	Ø6,5 x 63/101 мм - 10 шт.
Ø7,0 x 69/109 мм - 10 шт.	Ø7,0 x 69/109 мм - 10 шт.
Ø7,5 x 69/109 мм - 10 шт.	Ø7,5 x 69/109 мм - 10 шт.
Ø8,0 x 75/117 мм - 10 шт.	Ø8,0 x 75/117 мм - 10 шт.
Ø8,5 x 75/117 мм - 5 шт.	Ø8,5 x 75/117 мм - 10 шт.
Ø9,0 x 81/125 мм - 5 шт.	Ø9,0 x 81/125 мм - 10 шт.
Ø9,5 x 81/125 мм - 5 шт.	Ø9,5 x 81/125 мм - 5 шт.
Ø10,0 x 87/133 мм - 5 шт.	Ø10,0 x 87/133 мм - 5 шт.

21223



Артикул	Наименование
21175	Набор сверл по металлу, 5 шт., 4; 5; 6; 8; 10 мм, в пластиковом футляре
21176	Набор сверл по металлу, 13 шт., 1,5 - 6,5 мм, в пластиковом футляре
21178	Набор сверл по металлу, 8 шт., 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10 мм, в пластиковом футляре
21219	Набор сверл по металлу, 19 шт., полированные, HSS, Ø1-10 мм, шаг 0,5 мм, в металлическом футляре
21220	Набор сверл по металлу, 19 шт., покрытие TiN, HSS, Ø1-10 мм, шаг 0,5 мм, в металлическом футляре
21223	Набор сверл по металлу, 23 шт., Ø1-10 мм, шаг 0,5 мм, Ø3,3; 4,2; 6,8; 10,2
21225	Набор сверл по металлу, 25 шт., HSS, Ø1-13 мм, шаг 0,5 мм, в металлическом футляре

СВЕРЛА ПО МЕТАЛЛУ P6M5

Свёрла P6M5 от «Энкор» рассчитаны на профессионалов и требовательных пользователей. Они изготовлены из высокопроизводительной быстрорежущей стали с высоким содержанием вольфрама и молибдена. Поверхность сверл отшлифована. Угол режущей части 135° в сочетании с крестообразной подточкой перемычки позволяет работать без предварительного кернения заготовки.



Артикул	Параметры	Артикул	Параметры
25010	Ø1,0 x 12/34 мм 1 шт./10	25059	Ø5,9 x 57/93 мм 1 шт./10
25011	Ø1,1 x 14/36 мм 1 шт./10	25060	Ø6,0 x 57/93 мм 1 шт./10
25012	Ø1,2 x 16/38 мм 1 шт./10	25061	Ø6,1 x 63/101 мм 1 шт./10
25013	Ø1,3 x 16/38 мм 1 шт./10	25062	Ø6,2 x 63/101 мм 1 шт./10
25014	Ø1,4 x 18/40 мм 1 шт./10	25063	Ø6,3 x 63/101 мм 1 шт./10
25015	Ø1,5 x 18/40 мм 1 шт./10	25064	Ø6,4 x 63/101 мм 1 шт./10
25016	Ø1,6 x 20/43 мм 1 шт./10	25065	Ø6,5 x 63/101 мм 1 шт./10
25017	Ø1,7 x 20/43 мм 1 шт./10	25066	Ø6,6 x 63/101 мм 1 шт./10
25018	Ø1,8 x 22/46 мм 1 шт./10	25067	Ø6,7 x 63/101 мм 1 шт./10
25019	Ø1,9 x 22/46 мм 1 шт./10	25068	Ø6,8 x 69/109 мм 1 шт./10
25020	Ø2,0 x 24/49 мм 1 шт./10	25069	Ø6,9 x 69/109 мм 1 шт./10
25021	Ø2,1 x 24/49 мм 1 шт./10	25070	Ø7,0 x 69/109 мм 1 шт./10
25022	Ø2,2 x 27/53 мм 1 шт./10	25071	Ø7,1 x 69/109 мм 1 шт./10
25023	Ø2,3 x 27/53 мм 1 шт./10	25072	Ø7,2 x 69/109 мм 1 шт./10
25024	Ø2,4 x 30/57 мм 1 шт./10	25073	Ø7,3 x 69/109 мм 1 шт./10
25025	Ø2,5 x 30/57 мм 1 шт./10	25074	Ø7,4 x 69/109 мм 1 шт./10
25026	Ø2,6 x 30/57 мм 1 шт./10	25075	Ø7,5 x 69/109 мм 1 шт./10
25027	Ø2,7 x 33/61 мм 1 шт./10	25076	Ø7,6 x 75/117 мм 1 шт./10
25028	Ø2,8 x 33/61 мм 1 шт./10	25077	Ø7,7 x 75/117 мм 1 шт./10
25029	Ø2,9 x 33/61 мм 1 шт./10	25078	Ø7,8 x 75/117 мм 1 шт./10
25030	Ø3,0 x 33/61 мм 1 шт./10	25079	Ø7,9 x 75/117 мм 1 шт./10
25031	Ø3,1 x 36/65 мм 1 шт./10	25080	Ø8,0 x 75/117 мм 1 шт./5
25032	Ø3,2 x 36/65 мм 1 шт./10	25081	Ø8,1 x 75/117 мм 1 шт./5
25033	Ø3,3 x 36/65 мм 1 шт./10	25082	Ø8,2 x 75/117 мм 1 шт./5
25034	Ø3,4 x 39/70 мм 1 шт./10	25083	Ø8,3 x 75/117 мм 1 шт./5
25035	Ø3,5 x 39/39 мм 1 шт./10	25084	Ø8,4 x 75/117 мм 1 шт./5
25036	Ø3,6 x 39/70 мм 1 шт./10	25085	Ø8,5 x 75/117 мм 1 шт./5
25037	Ø3,7 x 39/70 мм 1 шт./10	25086	Ø8,6 x 81/125 мм 1 шт./5
25038	Ø3,8 x 43/75 мм 1 шт./10	25087	Ø8,7 x 81/125 мм 1 шт./5
25039	Ø3,9 x 43/75 мм 1 шт./10	25088	Ø8,8 x 81/125 мм 1 шт./5
25040	Ø4,0 x 43/75 мм 1 шт./10	25089	Ø8,9 x 81/125 мм 1 шт./5
25041	Ø4,1 x 43/75 мм 1 шт./10	25090	Ø9,0 x 81/125 мм 1 шт./5
25042	Ø4,2 x 43/75 мм 1 шт./10	25091	Ø9,1 x 81/125 мм 1 шт./5
25043	Ø4,3 x 47/80 мм 1 шт./10	25092	Ø9,2 x 81/125 мм 1 шт./5
25044	Ø4,4 x 47/80 мм 1 шт./10	25093	Ø9,3 x 81/125 мм 1 шт./5
25045	Ø4,5 x 47/80 мм 1 шт./10	25094	Ø9,4 x 81/125 мм 1 шт./5
25046	Ø4,6 x 47/80 мм 1 шт./10	25095	Ø9,5 x 81/125 мм 1 шт./5
25047	Ø4,7 x 47/80 мм 1 шт./10	25096	Ø9,6 x 87/133 мм 1 шт./5
25048	Ø4,8 x 52/86 мм 1 шт./10	25097	Ø9,7 x 87/133 мм 1 шт./5
25049	Ø4,9 x 52/86 мм 1 шт./10	25098	Ø9,8 x 87/133 мм 1 шт./5
25050	Ø5,0 x 52/86 мм 1 шт./10	25099	Ø9,9 x 87/133 мм 1 шт./5
25051	Ø5,1 x 52/86 мм 1 шт./10	25100	Ø10,0 x 87/133 мм 1 шт./5
25052	Ø5,2 x 52/86 мм 1 шт./10	25102	Ø10,2 x 87/133 мм 1 шт./5
25053	Ø5,3 x 52/86 мм 1 шт./10	25105	Ø10,5 x 87/133 мм 1 шт./5
25054	Ø5,4 x 57/93 мм 1 шт./10	25110	Ø11,0 x 94/142 мм 1 шт./5
25055	Ø5,5 x 57/93 мм 1 шт./10	25115	Ø11,5 x 94/142 мм 1 шт./5
25056	Ø5,6 x 57/93 мм 1 шт./10	25120	Ø12,0 x 101/151 мм 1 шт./5
25057	Ø5,7 x 57/93 мм 1 шт./10	25125	Ø12,5 x 101/151 мм 1 шт./5
25058	Ø5,8 x 57/93 мм 1 шт./10	25130	Ø13,0 x 101/151 мм 1 шт./5

СВЕРЛА ПО МЕТАЛЛУ Р6М5 (В БЛИСТЕРЕ)



Артикул	Параметры	Артикул	Параметры
25310	Ø 1,0 x 12/34 мм, 3 шт.	25350	Ø 5,0 x 52/86 мм, 2 шт.
25312	Ø 1,2 x 16/38 мм, 3 шт.	25355	Ø 5,5 x 57/93 мм, 1 шт.
25315	Ø 1,5 x 18/40 мм, 3 шт.	25360	Ø 6,0 x 57/93 мм, 1 шт.
25320	Ø 2,0 x 24/49 мм, 3 шт.	25365	Ø 6,5 x 63/101 мм, 1 шт.
25325	Ø 2,5 x 30/57 мм, 3 шт.	25370	Ø 7,0 x 69/109 мм, 1 шт.
25328	Ø 2,8 x 33/61 мм, 3 шт.	25375	Ø 7,5 x 69/109 мм, 1 шт.
25330	Ø 3,0 x 33/61 мм, 3 шт.	25380	Ø 8,0 x 75/117 мм, 1 шт.
25332	Ø 3,2 x 36/65 мм, 2 шт.	25385	Ø 8,5 x 75/117 мм, 1 шт.
25333	Ø 3,3 x 36/65 мм, 2 шт.	25390	Ø 9,0 x 81/125 мм, 1 шт.
25335	Ø 3,5 x 39/39 мм, 2 шт.	25395	Ø 9,5 x 81/125 мм, 1 шт.
25338	Ø 3,8 x 43/75 мм, 2 шт.	25400	Ø 10,0 x 87/133 мм, 1 шт.
25340	Ø 4,0 x 43/75 мм, 2 шт.	25402	Ø 10,2 x 87/133 мм, 1 шт.
25341	Ø 4,1 x 43/75 мм, 2 шт.	25405	Ø 10,5 x 87/133 мм, 1 шт.
25342	Ø 4,2 x 43/75 мм, 2 шт.	25410	Ø 11,0 x 94/142 мм, 1 шт.
25343	Ø 4,3 x 47/80 мм, 2 шт.	25420	Ø 12,0 x 101/151 мм, 1 шт.
25345	Ø 4,5 x 47/80 мм, 2 шт.	25430	Ø 13,0 x 101/151 мм, 1 шт.



НАБОРЫ СВЁРЛ ПО МЕТАЛЛУ Р6М5

Артикул	Наименование
25213	P6M5, Ø 1,5 – 6,5 шаг 0,5 + Ø 3,2; 4,8
25219	P6M5, Ø 1 – 10 шаг 0,5
25210	P6M5, Ø 1,5 – 5 шаг 0,5 + Ø 3,2; 6,5
25211	P6M5, Ø 1,5 – 5,5 шаг 0,5 + Ø 3,2; 5,2; 6,5; 8
25271	P6M5, 375 шт., Ø 1-10 мм, полированные



НАБОР АРТ. 25271

Артикул	Параметры	Кол-во, шт.
25010	Ø 1,0 x 12/34 мм	30
25015	Ø 1,5 x 18/40 мм	50
25020	Ø 2,0 x 24/49 мм	50
25025	Ø 2,5 x 30/57 мм	40
25030	Ø 3,0 x 33/61 мм	30
25035	Ø 3,5 x 39/39 мм	30
25040	Ø 4,0 x 43/75 мм	20
25045	Ø 4,5 x 47/80 мм	20
25050	Ø 5,0 x 52/86 мм	15
25055	Ø 5,5 x 57/93 мм	10
25060	Ø 6,0 x 57/93 мм	10
25065	Ø 6,5 x 63/101 мм	10
25070	Ø 7,0 x 69/109 мм	10
25075	Ø 7,5 x 69/109 мм	10
25080	Ø 8,0 x 75/117 мм	10
25085	Ø 8,5 x 75/117 мм	10
25090	Ø 9,0 x 81/125 мм	10
25095	Ø 9,5 x 81/125 мм	5
25100	Ø 10,0 x 87/133 мм	5

СТУПЕНЧАТЫЕ СВЁРЛА

Упростить и ускорить сверление отверстий большого диаметра в листовом металле можно, применив ступенчатое сверло. Все сверла изготовлены из качественной инструментальной стали. Каждая ступенька сверла имеет маркировку фактического диаметра. Лыски на хвостовике препятствуют проскальзыванию сверла в патроне.



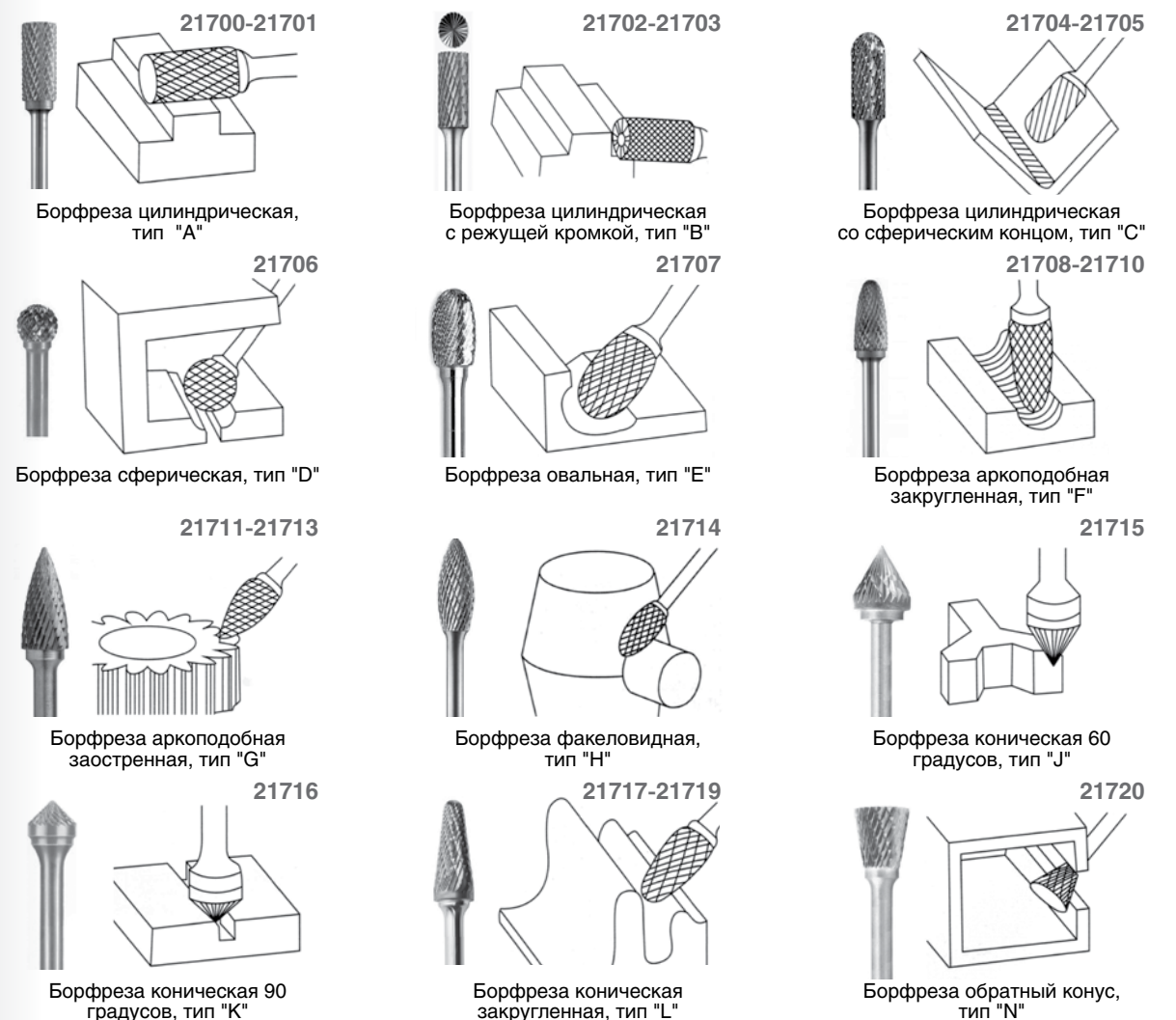
Артикул	Параметры	Диаметр хвостовика, мм
21620	6-20 мм, 6*8*10*12*14*16*18*20*, ход 4,5 мм	10
21625	6-25 мм, 6*9*12*16*20*22,5*25*, ход 4,5 мм	10
21630	6-30 мм, 6*9*10*12*14*16*18*20*22*24*26*28*30*, ход 4,5 мм	10
21632	6-32 мм, 6*10*14*18*22*26*29*32*, ход 4,5 мм	10
21638	6-38 мм, 6*9*13*16*19*21*23*26*29*32*35*38*, ход 4,5 мм	10

НОВИНКА

БОРФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

Борфрезы твердосплавные – это металлорежущий инструмент, используемый для динамической обработки поверхностей деталей сложной конфигурации из твердых марок стали. Высокую стойкость инструмента обеспечивает рабочая часть из твердого сплава, которая припаяна к хвостовику из обычной стали.

Артикул	Наименование	Хвостовик, мм	Диаметр головы, мм	Длина рабочей части, мм	Общая длина, мм	Максимальные обороты
21700	Борфреза Цилиндрическая "А" 6x6	6	6	16	61	20 000
21701	Борфреза Цилиндрическая "А" 6x12	6	12	25	70	20 000
21702	Борфреза Цилиндрическая с режущей кромкой "В" 6x6	6	6	18	58	20 000
21703	Борфреза Цилиндрическая с режущей кромкой "В" 6x12	6	12	25	70	20 000
21704	Борфреза Цилиндрическая со сферическим концом "С" 6x6	6	6	18	63	20 000
21705	Борфреза Цилиндрическая со сферическим концом "С" 6x12	6	12	25	70	20 000
21706	Борфреза Сферическая "D" 6x12	6	12	11	56	20 000
21707	Борфреза Овальная "Е" 6x12	6	12	20	65	20 000
21708	Борфреза Аркоподобная закругленная "F" 6x8	6	8	18	63	20 000
21709	Борфреза Аркоподобная закругленная "F" 6x10	6	10	20	65	20 000
21710	Борфреза Аркоподобная закругленная "F" 6x12	6	12	25	70	20 000
21711	Борфреза Аркоподобная заостренная "G" 6x8	6	8	18	63	20 000
21712	Борфреза Аркоподобная заостренная "G" 6x10	6	10	20	65	20 000
21713	Борфреза Аркоподобная заостренная "G" 6x12	6	12	25	70	20 000
21714	Борфреза Факеловидная "H" 6x12	6	12	32	77	20 000
21715	Борфреза Коническая 60 градусов "J" 6x12	6	12	13	58	20 000
21716	Борфреза Коническая 90 градусов "K" 6x12	6	12	6	51	20 000
21717	Борфреза Коническая закругленная "L" 6x6	6	6	19	64	20 000
21718	Борфреза Коническая закругленная "L" 6x10	6	10	25	70	20 000
21719	Борфреза Коническая закругленная "L" 6x12	6	12	28	73	20 000
21720	Борфреза Обратный конус "N" 6x12	6	12	13	58	20 000



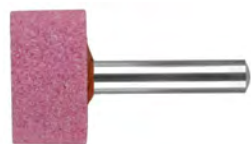
НОВИНКА

ШАРОШКИ АБРАЗИВНЫЕ

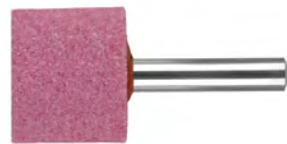
Шарошки абразивные используются для шлифования изделий из стали и цветных металлов. Рабочая часть имеет различную форму, абразивным элементом является корунд. Цилиндрический хвостовик оснастки изготовлен из стали.

Артикул	Наименование	Диаметр, мм	Рабочая длина, мм	Диаметр хвостовика, мм	Зернистость	Максимальные обороты
21650	Шарошка абразивная Цилиндр 18x8x6 мм	18	8	6	60	30000
21651	Шарошка абразивная Цилиндр 32x8x6 мм	32	8	6		20000
21652	Шарошка абразивная Цилиндр 25x13x6 мм	25	13	6		20000
21653	Шарошка абразивная Цилиндр 18x40x6 мм	18	40	6		30000
21654	Шарошка абразивная Цилиндр 25x40x6 мм	25	40	6		20000
21655	Шарошка абразивная Сфера 25x6 мм	25		6		20000
21656	Шарошка абразивная Цилиндр с закруглением 20x25x6 мм	20	25	6		30000
21657	Шарошка абразивная Цилиндр с заострением 18x20x6 мм	18	20	6		30000
21658	Шарошка абразивная Цилиндр со скосом 18x27x6 мм	18	27	6		30000
21659	Шарошка абразивная Цилиндр с острым наконечником 14x25x6 мм	14	25	6		30000
21660	Шарошка абразивная Цилиндр с острым наконечником 25x32x6 мм	25	32	6		20000
21661	Шарошка абразивная Конус с закруглением 25x35x6 мм	25	35	6		20000
21662	Шарошка абразивная Конус с закруглением 20x18x6 мм	20	18	6		30000
21663	Шарошка абразивная Капля 16x18x6 мм	16	18	6		30000
21664	Шарошка абразивная Трапеция 25x20x6 мм	25	20	6		20000

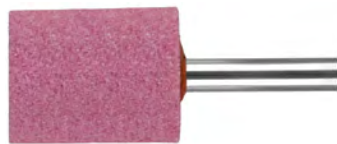
21650 - 21651



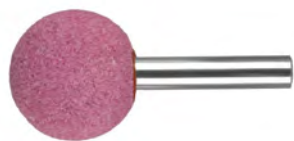
21652



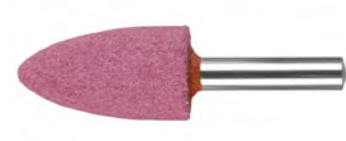
21653 - 21654



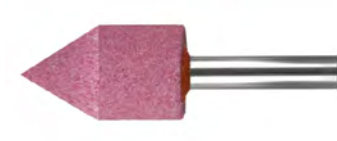
21655



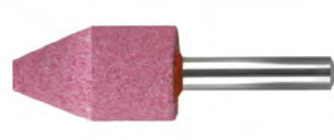
21656



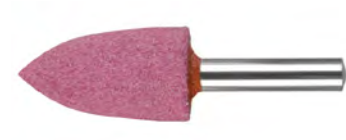
21657



21658



21659 - 21660



21661 - 21662



21663



21664



КРУГИ ОТРЕЗНЫЕ

Абразивные отрезные и шлифовальные круги высокого качества от «Энкор» предназначены для резки и зачистки деталей из различных марок стали. Абразивные круги «Энкор» изготавливаются из высококачественного сырья на современном оборудовании, что позволяет получить высокие показатели по ресурсу.

57103



57112



57150



Артикул	Наименование
57101	Круг отрезной Ø115 x 1,2 x 22,2 для металла
57102	Круг отрезной Ø115 x 2,0 x 22,2 для металла
57103	Круг отрезной Ø125 x 1,2 x 22,2 для металла
57104	Круг отрезной Ø125 x 1,6 x 22,2 для металла
57105	Круг отрезной Ø125 x 2,0 x 22,2 для металла
57106	Круг отрезной Ø150 x 1,6 x 22,2 для металла
57107	Круг отрезной Ø150 x 2,0 x 22,2 для металла
57108	Круг отрезной Ø180 x 1,6 x 22,2 для металла
57109	Круг отрезной Ø180 x 2,0 x 22,2 для металла
57110	Круг отрезной Ø230 x 2,0 x 22,2 для металла
57111	Круг отрезной Ø230 x 2,5 x 22,2 для металла
57112	Круг отрезной Ø355 x 3,2 x 25,4 для металла
57113	Круг отрезной Ø400 x 4,0 x 32 для металла
57146	Круг шлифовальный Ø115 x 6,0 x 22,2 для металла
57147	Круг шлифовальный Ø125 x 6,0 x 22,2 для металла
57148	Круг шлифовальный Ø150 x 6,0 x 22,2 для металла
57149	Круг шлифовальный Ø180 x 6,0 x 22,2 для металла
57150	Круг шлифовальный Ø230 x 6,0 x 22,2 для металла

ПРОВОЛОЧНЫЕ ЩЁТКИ ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ РАБОТ

Щетки используются с угловыми шлифмашинами и дрелями для обработки больших площадей и выполнения трудоёмких операций. Щетки из стальной витой проволоки применяют для грубых и тяжелых работ. Для работ, требующих бережного и более тщательного удаления, применяют щетки с латуниной проволокой.

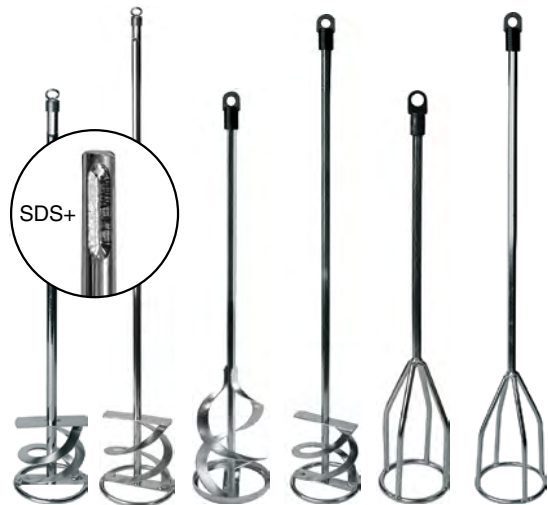


Арт.	Наименование	Толщина проволоки	Арт.	Наименование	Толщина проволоки
51501	Щетка концевая для дрели Ø12 мм	0,3 мм	51547	Щетка чашечная для УШМ М14 Ø100 мм	0,5 мм
51504	Щетка концевая для дрели Ø25 мм	0,3 мм	51548	Щетка чашечная для УШМ М14 Ø125 мм	0,5 мм
51508	Щетка чашечная для дрели Ø50 мм	0,3 мм	51561	Щетка выгнутая для УШМ М14 Ø100 мм	0,3 мм
51510	Щетка чашечная для дрели Ø75 мм	0,3 мм	51571	Щетка выгнутая для УШМ М14 Ø100 мм	0,5 мм
51512	Щетка дисковая для дрели Ø40 мм	0,3 мм	51572	Щетка выгнутая для УШМ М14 Ø115 мм	0,5 мм
51513	Щетка дисковая для дрели Ø50 мм	0,3 мм	51583	Щетка дисковая для УШМ Ø22,2/115 мм	0,5 мм
51515	Щетка дисковая для дрели Ø75 мм	0,3 мм	51584	Щетка дисковая для УШМ Ø22,2/125 мм	0,5 мм
51516	Щетка дисковая для дрели Ø100 мм	0,3 мм	51585	Щетка дисковая для УШМ Ø22,2/150 мм	0,5 мм
51530	Щетка чашечная для УШМ М14 Ø65 мм	0,3 мм	51586	Щетка дисковая для УШМ Ø22,2/178 мм	0,5 мм
51532	Щетка чашечная для УШМ М14 Ø85 мм	0,3 мм	51587	Щетка дисковая для УШМ Ø22,2/200 мм	0,5 мм
51533	Щетка чашечная для УШМ М14 Ø100 мм	0,3 мм	51535	Щетка для металла ручная 5-рядная деревянная	
51536	Щетка чашечная для УШМ М14 Ø65 мм	0,5 мм	51600	Щетка металлическая с пластиковой ручкой	
51545	Щетка чашечная для УШМ М14 Ø80 мм	0,5 мм	51538	Щетка металлическая с пластиковой ручкой латунированная	

МИКСЕРЫ ДЛЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ КРАСОК И СМЕСЕЙ

Краски, клеевые и штукатурные смеси, специальные жидкости – весь спектр отделочных материалов требует тщательной предварительной подготовки. Механизировать этот процесс, даже в сочетании с обычной дрелью, помогут миксеры для перемешивания краски. Профессионалам, владельцам мощных электрических миксеров с внутренней резьбой M14x2 – специальное предложение – код 27433 и 27434.

27423 27424 27428 27431 27435 27436



Артикул	Параметры
Миксеры для перемешивания красок и смесей	
27423	80x400xSDS+
27424	100x600xSDS+
27425	80x400x8
27426	100x600x9
27427	60x400x8
27428	80x400x8
27429	100x600x9
27430	80x400x8
27431	100x600x9
27432	120x600x9
27433	120x600xM14
27434	120x600xM14
Миксеры для перемешивания гипсовых смесей и наливных полов	
27435	80x400x8
27436	100x600x9

Артикул	27423	27424	27425	27426	27427	27428	27429	27430	27431	27432	27433	27434	27435	27436
Тип хвостовика	SDS+		шестигранный		шестигранный		шестигранный		Резьба M14		шестигранный			
Диаметр венчика, мм	80	100	80	100	60	80	100	80	100	120	120	120	80	100
Длина штока, мм	400	600	400	600	400	400	600	400	600	600	600	600	400	600
Объем смеси, л	7-10	10-15	10-15	10-15	0-5	5-10	10-25	7-10	10-15	15-25	15-25	15-25	5-15	15-25
Краски	x	x			x	x	x	x	x	x	x	x		
Лаки	x	x			x	x	x	x	x	x	x	x		
Грунтовки	x	x			x	x	x	x	x	x	x	x		
Легкие растворы (сухая смесь или полужидкий раствор)														
Уплотнительная мастика	x	x	x	x				x	x	x	x	x		
Штукатурка	x	x	x	x				x	x	x	x	x		
Шпатлевка	x	x	x	x				x	x	x	x	x		
Наливной пол													x	x
Тяжелые растворы (сухая смесь с включениями)														
Бетон	x	x	x	x				x	x	x	x			
Гипс													x	x
Эпоксидная смола	x	x	x	x				x	x	x	x		x	x
Плиточный клей	x	x	x	x				x	x	x	x			

НАСАДКА НА ДРЕЛЬ (НОЖНИЦЫ ПО МЕТАЛЛУ) «СВЕРЧОК»

Насадка-ножницы «СВЕРЧОК» предназначена для прямолинейного и криволинейного (с радиусом не менее 12 мм) резания листового металла. Насадка работает как съемный режущий инструмент, установленный в сверлильный патрон электро- или пневмодреда, аккумуляторного шуруповерта. Резание производится от края листа или от предварительно просверленного отверстия диаметром не менее 11 мм. Резание происходит по принципу высечных ножниц. Насадка не требует регулировки, проста в применении и обслуживании и будет вашим незаменимым помощником.



Артикул	Состав
14209	(сверчок, ручка, ключ) в блистере
14210	(сверчок, ручка, ключ, пуансон, матрица) в металлическом футляре

Наименование	Параметры
Рекомендуемая частота вращения привода	3000 об/мин
Рекомендуемая мощность дрели	не менее 350 Вт
Скорость резания (при скорости вращения 3000 об/мин)	до 2 м/мин
Минимальный радиус резания	12 мм
Резание листового металла (сталь до 400 Н/мм ²)	до 1,6 мм
Резание листового металла (нержавеющая сталь)	до 1,0 мм
Резание листового металла (медь, алюминий)	до 2,0 мм

ПАТРОНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ

Программа сверлильных патронов и ключей, предлагаемая компанией «Энкор», включает в себя патроны для ручного электроинструмента и различных станков. В ней учтены наиболее востребованные соотношения параметров самих патронов с различными системами их адаптации с инструментом.



Артикул	Наименование
23514	10 - 1/2 ЗВП
23515	10 - В12 ЗВП
23516	13 - 1/2 ЗВП
23517	13 - M12x1,25 ЗВП
23518	13 - В12 ЗВП
23519	16 - 1/2 ЗВП
23520	16 - В16 ЗВП
23521	16 - В18 ЗВП
23523	10 - 3/8 БЗП
23524	10 - 1/2 БЗП
23527	13 - 1/2 БЗП
23529	13 - 1/2 ЗВП
23534	13 - 1/2 БЗП
23547	Ключ для патрона K10
23548	Ключ для патрона K13
23549	Ключ для патрона K16

ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ МАГНИТНЫЕ

Компания «Энкор» поставляет на российский рынок магнитные головки самых востребованных размеров. Все инструменты изготовлены из качественной хромованадиевой стали, термообработаны и полированы.



Артикул	Наименование
22814	Головка торцевая магн. S6 мм 6-г хв. 1/4" 48 мм
22815	Головка торцевая магн. S8 мм 6-г хв. 1/4" 48 мм
22816	Головка торцевая магн. S10 мм, 6-г хв. 1/4" 48 мм
22818	Головка торцевая магн. S12 мм, 6-г хв. 1/4" 48 мм
22819	Головка торцевая магн. S13 мм, 6-г хв. 1/4" 48 мм

ОСНАТКА ДЛЯ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА

ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ УДАРНЫЕ

Серия торцевых ударных головок предназначена для пневматических и электрических ударных гайковёртов. Все ударные головки, переходники и удлинители изготовлены из высококачественной хромомолибденовой стали, поверхности фосфатированы марганцем, что, в сочетании со строгим соблюдением технологии, позволяет говорить о высоком качестве, особенно важном в жестких условиях эксплуатации данных изделий.



Артикул	Наименование
26802	Головка торцевая ударная, 1/2", 38x10 мм
26803	Головка торцевая ударная, 1/2", 38x11 мм
26805	Головка торцевая ударная, 1/2", 38x13 мм
26806	Головка торцевая ударная, 1/2", 38x14 мм
26807	Головка торцевая ударная, 1/2", 38x15 мм
26809	Головка торцевая ударная, 1/2", 38x17 мм
26811	Головка торцевая ударная, 1/2", 40x19 мм
26813	Головка торцевая ударная, 1/2", 40x21 мм
26814	Головка торцевая ударная, 1/2", 42x22 мм
26816	Головка торцевая ударная, 1/2", 44x24 мм
26819	Головка торцевая ударная, 1/2", 46x27 мм
26900	Головка торцевая ударная, 3/4", 53x17 мм
26902	Головка торцевая ударная, 3/4", 53x19 мм
26904	Головка торцевая ударная, 3/4", 53x21 мм
26905	Головка торцевая ударная, 3/4", 53x22 мм
26907	Головка торцевая ударная, 3/4", 53x24 мм
26910	Головка торцевая ударная, 3/4", 53x27 мм
26913	Головка торцевая ударная, 3/4", 53x30 мм
26915	Головка торцевая ударная, 3/4", 53x32 мм
26919	Головка торцевая ударная, 3/4", 53x36 мм
26922	Головка торцевая ударная, 3/4", 58x41 мм
26948	Головка торцевая ударная, 1", 80x27 мм
26951	Головка торцевая ударная, 1", 80x30 мм
26952	Головка торцевая ударная, 1", 80x32 мм
26956	Головка торцевая ударная, 1", 80x36 мм
26959	Головка торцевая ударная, 1", 80x41 мм
26962	Головка торцевая ударная, 1", 90x46 мм
26964	Головка торцевая ударная, 1", 100x50 мм
26967	Головка торцевая ударная, 1", 110x55 мм
26972	Головка торцевая ударная, 1", 120x70 мм
26980	Переходник головок торцевых ударных, 3/4"- 1/2", L 72 мм
26982	Переходник головок торцевых ударных, 1"- 3/4", L 72 мм
26984	Удлинитель головок торцевых ударных, 1/2", L 125 мм
26985	Удлинитель головок торцевых ударных, 3/4", L 200 мм

НОЖИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОРУБАНКОВ



Артикул	Наименование	Материал	Размеры, мм
23900	Ножи для рубанка (2 шт.)	HSS	82x5,5x1,2
23901	Ножи для рубанка (2 шт.)	TCT	82x5,5x1,2
23906	Ножи для рубанка (2 шт.)	HSS	110x29x3
23907	Ножи для рубанка (2 шт.)	TCT	110x29x3

ОСНАТКА ДЛЯ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА

СТОЙКИ ДЛЯ ДРЕЛЕЙ

Артикул	Наименование
20060	Стойка для дрели 400 мм
20089	Стойка для дрели 500 мм
20090	Стойка для дрели 550 мм
20095	Тиски для стойки, быстрозажимные, 65 мм



НОВИНКА
20095



НОВИНКА
20060



НОВИНКА
20089



20090

Наименование параметра	Значение параметра
Диаметр отверстия для установки ручного эл. инструмента, мм	43 - 38; 25
Величина рабочего хода каретки (суппорт), мм	60
Расстояние между колонной и осью вращения, мм	110
Поворот каретки, град.	0 - 90
Габариты основания, мм	225x160x52
Высота стойки, мм	400

Наименование параметра	Значение параметра
Диаметр гнезда для установки дрели, мм	39, 43
Величина рабочего хода при сверлении, мм	60
Расстояние от колонны до оси вращения сверла, мм	110
Размеры основания (стола), мм	230x155
Высота стойки, мм	500

Наименование параметра	Значение параметра
Диаметр гнезда для установки дрели, мм	43
Величина рабочего хода при сверлении, мм	65
Расстояние между осями (дрели и колонны), мм	140
Размеры основания (стола), мм	160x160
Высота стойки, мм	550

СТОЙКИ ДЛЯ УШМ

Артикул	Наименование
20091	Стойка для УШМ 115; 125 мм
20061	Стойка для УШМ 115; 125 мм с протяжкой
20062	Стойка для УШМ 150; 180; 230 мм

НОВИНКА

20091



Наименование параметра	Значение параметра
Для УШМ с диаметром диска, мм	115; 125
Максимальный размер детали зажимаемой тисками, мм	90
Цена деления шкалы угла поворота тисков, град.	15
Максимальный угол поворота тисков, град.	45

НОВИНКА

20061



Наименование параметра	Значение параметра
Для УШМ с диаметром диска, мм	115; 125
Максимальный размер заготовки в тисках 90 град.; 45 град., мм	150; 80
Длина хода (протяжки), мм	140
Максимальный угол поворота тисков, град.	45
Цена деления угла поворота тисков, град.	15
Габариты рабочего стола: длина x ширина x высота, мм	345x260x30

НОВИНКА

20062



Наименование параметра	Значение параметра
Для УШМ с диаметром диска, мм	150, 180, 230
Макс. размер заготовки в тисках 90 град.; 45 град., мм	95; 50
Максимальный угол поворота тисков, град	45
Цена деления угла поворота тисков, град	15
Габариты рабочего стола: длина x ширина x высота, мм	295x280x35

КЛЕЕВЫЕ ПИСТОЛЕТЫ И СТЕРЖНИ

НОВИНКА

Артикул	Наименование	Мощность, Вт	Производительность, кг/час
50345	Пистолет клеевой 7 мм Энкор - PT20	20 Вт	0,2
50346	Пистолет клеевой 11 мм Энкор - PT40	40 Вт	0,4
50347	Пистолет клеевой 11 мм Энкор - PT80	80 Вт	0,8

50345



50346



50347



Клеевые стержни «Энкор» – это универсальный термоплавкий клей, обладающий великолепными клеящими свойствами. Он позволяет склеивать широкий спектр материалов: дерево, текстиль, пластмассы, картон, кожа, керамика, стекло и другие материалы. Клей может использоваться при монтажных работах, сборке и ремонте различных изделий, оформлении интерьеров, а также при заделке швов и герметизации. Клеевые стержни «Энкор» совместимы с пистолетами марок ЭНКОР, BOSCH, BÜHNEN, KLEBBER, METABO, STEINEL, UHU и др.



Артикул	Параметры
505001	11x200 мм, Энкор 001, 10 шт., бесцветный
505002	11x200 мм, Энкор 002, 15 шт., бесцветный
505003	11x200 мм, Энкор 003, 5 шт., черный
505004	11x200 мм, Энкор 004, 20 шт., черный
505005	11x200 мм, Энкор 005, 5 шт., зелёный
505006	11x200 мм, Энкор 006, 5 шт., красный
505007	11x200 мм, Энкор 007, 5 шт., синий
505010	11x300 мм, Энкор 010, 4 шт., бесцветный
505011	11x300 мм, Энкор 011, 10 шт., бесцветный
505014	11x300 мм, Энкор 014, 10 шт., желтый
50436	11x300 мм, Энкор 436, 34 шт., бесцветный
50439	11x300 мм, Энкор 439, 34 шт., желтый
50440	11x300 мм, Энкор 440, 17 шт., бесцветный
505022	7x200 мм, Энкор 022, 10 шт., черный
505023	7x200 мм, Энкор 023, 10 шт., зелёный
505024	7x200 мм, Энкор 024, 10 шт., красный
505025	7x200 мм, Энкор 025, 10 шт., синий
50443	7x200 мм, Энкор 443, 20 шт., бесцветный
50444	7x200 мм, Энкор 444, 10 шт., бесцветный
505030	7x300 мм, Энкор 030, 10 шт., бесцветный
505031	7x300 мм, Энкор 031, 20 шт., бесцветный
505032	7x300 мм, Энкор 032, 38 шт., бесцветный
50437	7x300 мм, Энкор 437, 80 шт., бесцветный

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ХОМУТЫ МОНТАЖНЫЕ

Пластиковые хомуты изготовлены из материала Nylon 66 самого высокого качества на современном оборудовании. Производитель гарантирует надёжность монтажных соединений в диапазоне температур от -40 до +85°C.



Артикул	Наименование	Кол-во в упаковке, шт.	Диаметр связки, мм	Предел прочности на разрыв, кг
29977	2,5x100 мм белый	100	до 22	8
29978	2,5x150 мм белый	100	до 35	8
29980	3,6x100 мм белый	100	до 22	18
29983	3,6x150 мм белый	100	до 35	18
29985	3,6x200 мм белый	100	до 50	18
29990	3,6x300 мм белый	100	до 80	18
29986	4,8x200 мм белый	100	до 50	22
29988	4,8x250 мм белый	100	до 65	22
29991	4,8x300 мм белый	100	до 82	22
29995	4,8x400 мм белый	100	до 105	22
29966	2,5x100 мм черный	100	до 22	8
29967	2,5x150 мм черный	100	до 35	8
29968	3,6x100 мм черный	100	до 22	18
29969	3,6x150 мм черный	100	до 35	18
29970	3,6x200 мм черный	100	до 50	18
29971	3,6x300 мм черный	100	до 80	18
29972	4,8x200 мм черный	100	до 50	22
29973	4,8x250 мм черный	100	до 65	22
29974	4,8x300 мм черный	100	до 82	22
29975	4,8x400 мм черный	100	до 105	22

КРЕСТИКИ ДЛЯ КАФЕЛЯ



Артикул	Наименование	Кол-во в упаковке, шт.
69890	Крестики для кафеля 1,5 мм	200
69891	Крестики для кафеля 2,0 мм	200
69892	Крестики для кафеля 2,5 мм	200
69893	Крестики для кафеля 3,0 мм	150
69894	Крестики для кафеля 4,0 мм	100
69895	Крестики для кафеля 5,0 мм	100

МАСЛО И СМАЗКА

«Энкор» представляет широкую линейку смазочных материалов: минеральные, полусинтетические и синтетические масла для двухтактных двигателей, для смазывания пильного механизма цепных бензо- и электропил и для поршневых воздушных компрессоров.

МАСЛО ДЛЯ ЦЕПЕЙ

Артикул	Наименование
40542	Масло для пильных цепей минеральное Энкор 1 л, ТМ Стандарт
40543	Масло для пильных цепей минеральное Энкор 3 л, ТМ Стандарт
40544	Масло для пильных цепей минеральное Энкор 5 л, ТМ Стандарт

«ТМ Стандарт» – это высококачественное минеральное масло с высокими эксплуатационными характеристиками для смазывания пильного механизма цепных бензо- и электропил, обеспечивающее защиту от износа, снижение энергопотребления и увеличение срока службы пильного механизма. Надежная смазка трущихся деталей при температуре до -25°C.

МАСЛО КОМПРЕССОРНОЕ

Артикул	Наименование
40612	Масло компрессорное полусинт. КМ100 Энкор 1 л, КМ Премиум

«КМ Премиум» – высококачественное полусинтетическое масло для поршневых воздушных компрессоров. Обладает отличными противозадирными свойствами при перегрузках, снижает энергопотребление. Надежный запуск и длительная эксплуатация при температуре до -30°C.

МАСЛО ДЛЯ 2-ТАКТНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ

Артикул	Наименование
40512	Масло для 2-такт.дв. полусинт. Энкор 1 л, 2Т Премиум
40513	Масло для 2-такт.дв. полусинт. Энкор 3 л, 2Т Премиум
40514	Масло для 2-такт.дв. полусинт. Энкор 5 л, 2Т Премиум

«2Т Премиум» – высококачественное полусинтетическое масло для двухтактных двигателей воздушного охлаждения бензопил, садовой техники, мотоциклов, снегоходов и т.д., эксплуатируемых в тяжелых условиях. Обеспечивает надежную защиту от износа и бездымное горение смеси на различных режимах работы. Пригодно для раздельной смазки (система Autolub), отличная смешиваемость с любыми марками бензина. Температура застывания не выше -30°C.

МАСЛО ДЛЯ 4-ТАКТНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ

Артикул	Наименование
40571	Масло для 4-такт.дв. SAE 30 минер., Энкор 4TD Стандарт, 1 л
40577	Масло для 4-такт.дв. SAE 5W30 синт., Энкор 4TD Ультра, 1 л

«4TD Стандарт» – минеральное масло для использования в 4-х тактных бензиновых и дизельных двигателях воздушного охлаждения малой техники (электрогенераторы, газонокосилки, мото-блоки, культиваторы). Обеспечивает длительную и стабильную работу двигателей во всем диапазоне нагрузок. Рекомендуются для использования в летний период, а также в климатических зонах с температурой окружающей среды в диапазоне от -5°C до +40°C.

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



ЯЩИКИ И ОРГАНАЙЗЕРЫ

6710



6712



8569



12329



12330



12331



Ящики изготовлены из конструкционной стали толщиной 1мм. Окрашены в красный цвет по технологии электростатического напыления, что намного повышает их потребительские свойства. Имеют возможность запираения на замок. Подразделяются на односекционные и многосекционные. У переносного ящика с выдвижными полками отделы выстланы микропористым поролоном.

Артикул	Примечание	Размеры, см
6710	Двойное дно	48x15x16
6712	Раскладной, 5 отделений	40x20x19
8569	Раскладной, 5 отделений	50x20x23
12329	Раскладной, 5 отделений	46x25x33
12330	Съемное отделение	48x18x18
12331	Съемное отделение	51x22x24

52344



52345



52346



78156



76083



76078



76079



76098



76099



При производстве ящиков и органайзеров используются современные материалы, новые технологии и оборудование. Ящики комплектуются внутренним лотком, а в крышке есть отсек для мелочей. Внутреннее пространство органайзеров можно изменять под свои потребности. Преимуществом наших пластмассовых ящиков и органайзеров являются легкость, прочность и долговечность.

Артикул	Наименование	Размеры, мм
52344	Ящик для инструментов 16" Boombox	390x210x160
52345	Ящик для инструментов 19" Boombox	480x270x240
52346	Ящик для инструментов 24" Boombox	590x270x250
78156	Органайзер	430x330x90
76083	Органайзер	460x360x80
76078	Ящик для инструментов	285x155x125
76079	Ящик для инструментов	500x250x260
76098	Ящик для инструментов	585x295x295
76099	Ящик для инструментов	420x220x180

ЯЩИКИ И ОРГАНИЗЕРЫ

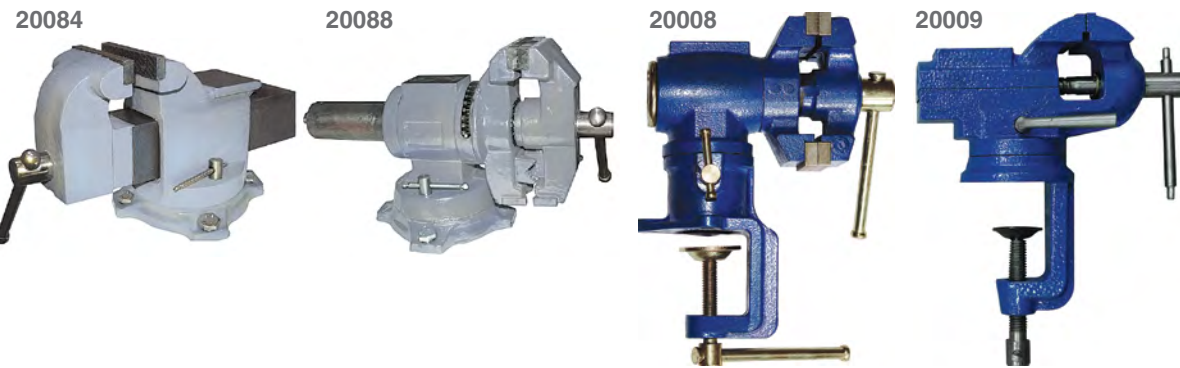


Артикул	Наименование	Размеры, мм
80080	Ящик для инстр 16", метал. замки	410x210x175
80082	Ящик для инстр 20", метал. замки	510x260x220
80083	Ящик для инстр 22", метал. замки	560x280x235

ТИСКИ СЛЕСАРНЫЕ НАСТОЛЬНЫЕ



Артикул	Параметры зажима	Размеры, мм
6878	Поворотные ТСС-80	255x135x120
6871	Поворотные ТСС-100	345x190x160
6876	Поворотные ТСС-125	380x190x175
6877	Поворотные ТСС-140	415x190x190
14581	Настольные ТСС-63	
14995	ТСМ-160	160
14996	ТСМ-180	180
18064	ТСМ-180	180



Артикул	Наименование	Размер, дюймы	Масса, кг нетто/брутто
20080	Тиски машинные крестовинные, 75 мм	3	6 / 7
20081	Тиски машинные крестовинные, 100 мм	4	9,5 / 10,5
20082	Тиски машинные крестовинные, 125 мм	5	13,5 / 14,5
20083	Тиски машинные крестовинные, 150 мм	6	16,5 / 17,5
20084	Тиски слесарные, 100 мм, поворотные, с наковальной	4	11 / 13
20085	Тиски слесарные, 125 мм, поворотные, с наковальной	5	14 / 16
20086	Тиски слесарные, 150 мм, поворотные, с наковальной	6	23 / 25
20087	Тиски слесарные, 200 мм, поворотные, с наковальной	8	35 / 37
20088	Тиски слесарные, поворотные в двух плоскостях, с дополнительными губками (100 мм) для зажима круглых заготовок, с наковальной	4	10 / 12
20008	Тиски слесарные цилиндрические, поворотные, с наковальной, имеют две пары губок 63 мм/38 мм, одна из которых позволяет зажимать заготовки различной формы. Максимальное расстояние между губками 58 мм	2 - 1/2	3,8 / 4,2
20009	Тиски слесарные, 60 мм, поворотные, с наковальной. Максимальное расстояние между губками 50 мм. На струбцине	2 - 1/2	2,6 / 2,8

ТИСКИ И СТРУБЦИНЫ УГЛОВЫЕ

НОВИНКА



Артикул	Наименование
20097	Тиски угловые, 70 мм
20066	Струбцина угловая быстрозажимная, 65 мм

ТИСКИ ТРУБНЫЕ



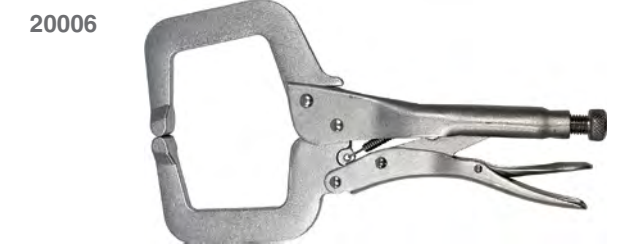
Артикул	Наименование
48479	Тиски трубные 10-89 мм

ЗАЖИМЫ РУЧНЫЕ

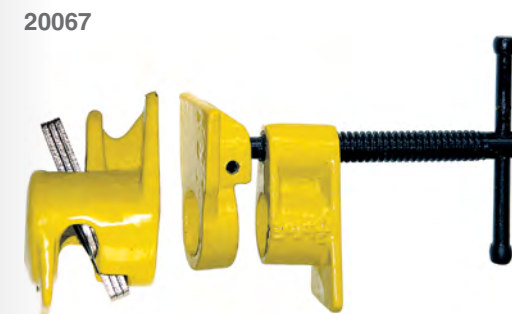
Зажимы представляют собой приспособление для захвата и фиксации заготовок при монтажных, кузовных и сварочных работах. Возможна регулировка толщины фиксируемого зажима. Изготовлены из высококачественной инструментальной стали с никелированным покрытием.



Артикул	Наименование	Тип
20002	Зажим ручной 180 мм	WR
20003	Зажим ручной 255 мм	WR
20004	Зажим ручной с удлиненными губками 150 мм	CD
20005	Зажим ручной с удлиненными губками 230 мм	CD
20006	Зажим ручной специальный 280 мм	C
20007	Зажим ручной специальный 255 мм	CM

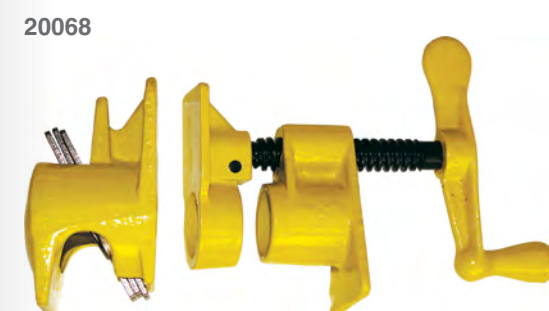


СТРУБЦИНЫ ПОД ТРУБУ



Универсальные струбцины: позволяют фиксировать детали практически любого размера в пределах длины трубы. Механизм быстрой фиксации очень удобен и надежен в эксплуатации. Поставляются в картонных коробках. Два типоразмера: 1/2 дюйма и 3/4 дюйма. Арт. 20067, 20068, 20069 комплектуются мягкими накладками на губки. Арт. 20069 поставляется в блистере.

Артикул	Наименование
20067	Струбцина трубная 1/2"
20068	Струбцина трубная 3/4"
20069	Струбцина трубная 3/4" на ножках



СТРУБЦИНЫ ТИП F

20010-20036

48410-48417



Артикул	Наименование	Сечение направляющего стержня, мм
20010	Струбцина кованая тип F 80x100 мм	15x7
20011	Струбцина кованая тип F 80x160 мм	15x7
20012	Струбцина кованая тип F 80x200 мм	15x7
20013	Струбцина кованая тип F 80x250 мм	15x7
20014	Струбцина кованая тип F 80x300 мм	15x7
20015	Струбцина кованая тип F 80x450 мм	15x7
20016	Струбцина кованая тип F 80x600 мм	15x7
20017	Струбцина кованая тип F 80x800 мм	15x7
20018	Струбцина кованая тип F 80x1000 мм	15x7
20028	Струбцина кованая тип F 120x100 мм	20x9
20029	Струбцина кованая тип F 120x160 мм	20x9
20030	Струбцина кованая тип F 120x200 мм	20x9
20031	Струбцина кованая тип F 120x250 мм	20x9
20032	Струбцина кованая тип F 120x300 мм	20x9
20033	Струбцина кованая тип F 120x450 мм	20x9
20034	Струбцина кованая тип F 120x600 мм	20x9
20035	Струбцина кованая тип F 120x800 мм	20x9
20036	Струбцина кованая тип F 120x1000 мм	20x9
48410	Струбцина тип F 50x100 мм	15x5
48411	Струбцина тип F 50x150 мм	15x5
48412	Струбцина тип F 50x200 мм	15x5
48413	Струбцина тип F 50x250 мм	15x5
48414	Струбцина тип F 80x300 мм	22x6
48415	Струбцина тип F 120x500 мм	30x8
48416	Струбцина тип F 120x800 мм	30x8
48417	Струбцина тип F 120x1000 мм	30x8

Струбцины F-образные являются надежным зажимным инструментом и состоят из рамы и подвижной части с винтовым зажимом. Винт зажима имеет трапециевидную однозаходную резьбу. Накладки на губках защищают обрабатываемые предметы от повреждений. Обеспечивают зажим по всей длине штанги.

СТРУБЦИНЫ ТИП G

Струбцины G-образные обеспечивают надежную фиксацию различных деталей и заготовок. Прочный винтовой механизм имеет трапециевидную однозаходную резьбу. Ассортимент представлен коваными струбцинами, изготовленными из конструкционной стали, и усиленными струбцинами, изготовленными из высокопрочного чугуна.

20048-20055

48400-48406



Артикул	Наименование
20048	Струбцина кованая G 38 мм
20049	Струбцина кованая G 50 мм
20050	Струбцина кованая G 75 мм
20051	Струбцина кованая G 100 мм
20052	Струбцина кованая G 125 мм
20053	Струбцина кованая G 150 мм
20054	Струбцина кованая G 200 мм
20055	Струбцина кованая G 250 мм
48400	Струбцина усиленная тип G 50 мм
48401	Струбцина усиленная тип G 75 мм
48402	Струбцина усиленная тип G 100 мм
48403	Струбцина усиленная тип G 125 мм
48404	Струбцина усиленная тип G 150 мм
48405	Струбцина усиленная тип G 200 мм
48406	Струбцина усиленная тип G 250 мм

СТРУБЦИНЫ-ПРИЩЕПКИ



Струбцины-прищепки «Энкор» предназначены для зажима и фиксации предметов, где не требуется большого усилия сжатия. Рукоятки имеют нескользящее покрытие, обеспечивая удобство при работе.

Артикул	Длина струбцины, мм	Максимальный захват, мм
48420	75	42
48421	100	51
48422	150	82
48423	225	109

СТРУБЦИНЫ РУЧНЫЕ ПИСТОЛЕТНЫЕ

Струбцина ручная пистолетная применяется для быстрого захвата или разжатия деталей. Корпус из нейлона, армированного фиброглассом, и стальной стержень обеспечивают высокий рабочий ресурс. Мягкие накладки на губки для бережного обращения с поверхностью деталей.



Артикул	Макс. размер сжатия, мм	Макс. размер на разжатие, мм	Высота губок, мм	Сечение стержня, мм
48430	150	350	62	5x13
48431	300	560	85	6x20
48432	450	710	85	6x20
48433	600	860	85	6x20

ВЕРСТАКИ СКЛАДНЫЕ

Складные верстаки служат для удобства работы с деталями сложной формы, фиксации заготовок. Они различаются размерами стола, весом и функциями. Столешницы изготовлены из прочной ДСП, на них имеется ряд отверстий для установки съёмных поворотных пластиковых упоров для фиксации заготовок. Металлические опоры легко складываются для хранения.

Артикул	Вес, кг	Размеры столешницы, мм	Зажим до, мм	Макс. нагрузка, кг
14217	4,4	560x200	225	60
14218	8,3	605x240	260	80

14217



14218



ЛЕСТНИЦЫ ОДНОСЕКЦИОННЫЕ

69310



Лестницы односекционные состоят из одного блока и используются как приставные лестницы.

Артикул	Кол-во секций и ступенек	Высота лестницы в приставном положении, см	Вес, кг	Макс. нагрузка, кг
69306	1x6	178	2,2	150
69307	1x7	205	2,3	150
69308	1x8	233	2,6	150
69309	1x9	260	2,9	150
69310	1x10	288	3,3	150
69311	1x11	316	4	150
69312	1x12	343	5	150
69313	1x13	371	5,4	150
69314	1x14	398	5,9	150
69315	1x15	426	8,4	150

ЛЕСТНИЦЫ ДВУХСЕКЦИОННЫЕ

69695



Лестницы двухсекционные состоят из двух частей, что позволяет использовать лестницу как стремянку и как приставную лестницу.

Артикул	Кол-во секций и ступенек	Высота лестницы в разложенном положении, см	Высота лестницы в сложенном виде, см	Вес, кг	Макс. нагрузка, кг
69694	2x6	291	178	5,2	150
69695	2x7	319	205	5,8	150
69696	2x8	374	233	6,4	150
69697	2x9	429	260	7,1	150
69698	2x10	484	288	7,7	150
69699	2x11	539	316	8,6	150
69300	2x12	594	343	10,8	150
69301	2x13	622	371	11,6	150
69302	2x14	676	398	12,4	150
69303	2x15	732	426	17,4	150

ЛЕСТНИЦЫ ТРЕХСЕКЦИОННЫЕ

69684



Лестница трехсекционная – это универсальная алюминиевая лестница, которая сочетает в себе функции приставной лестницы, лестницы-стремянки и двухсекционной лестницы. Трехсекционная алюминиевая лестница собрала в себе все преимущества односекционной и двухсекционной лестницы. Данная лестница универсальна, состоит из трех частей и может использоваться в широком диапазоне высот. Имеется возможность использовать верхнюю секцию как отдельную небольшую приставную лестницу.

Артикул	Кол-во секций и ступенек	Высота лестницы в разложенном положении, см	Высота лестницы в приставном положении, см	Высота лестницы в сложенном виде, см	Вес, кг	Макс. нагрузка, кг
69680	3x6	336	251	168	7,8	150
69681	3x7	393	307	196	8,9	150
69682	3x8	504	363	224	10,7	150
69683	3x9	588	419	252	11,9	150
69684	3x10	646	476	282	14,3	150
69685	3x11	702	504	310	16,1	150
69686	3x12	841	594	343	16,4	150
69687	3x13	869	622	371	17,6	150
69688	3x14	951	676	398	18,9	150
69689	3x15	1034	732	426	25,4	150
69690	3x16	1117	787	454	28	150
69668	3x17	1200	842	481	30,2	150

ЛЕСТНИЦЫ ЧЕТЫРЁХСЕКЦИОННЫЕ

69691



Лестницы четырехсекционные или трансформеры – это универсальное оборудование как для строителей, так и для тех, кто самостоятельно делает ремонт в своей квартире. От обычных лестниц трансформеры отличаются тем, что обладают шарнирными механизмами, которые позволяют менять форму лестницы.

Артикул	Кол-во секций и ступенек	Высота лестницы в разложенном положении, см	Высота лестницы в виде стремянки, см	Высота лестницы в сложенном виде, см	Вес, кг	Макс. нагрузка, кг
69691	4x3	348	178	94	12,9	150
69692	4x4	466	233	122	14,9	150
69693	4x5	578	291	157	16,8	150
69658	4x3 (облегченный вариант)	355	172	98	11,2	150
69678	4x4 (облегченный вариант)	456	223	127	12,8	150
69679	4x5 (облегченный вариант)	574	274	150	14,4	150
69659	4x6 (облегченный вариант)	684	330	177	17,6	150

СТРЕМЯНКИ

Стремянки – это вспомогательные бытовые лестницы, которые характеризуются высокой степенью востребованности. Сфера их применения весьма широка, поскольку очень часто людям приходится взаимодействовать с предметами, расположенными выше роста человека.

СТРЕМЯНКИ СТАЛЬНЫЕ

69660



Артикул	Количество ступенек	Рабочая высота, см	Вес, кг	Макс. нагрузка, кг
69660	3	60	4,8	150
69661	4	82	5	150
69662	5	103	5,8	150
69663	6	124	6,6	150
69664	7	145	7,5	150
69665	8	166	8,1	150
69666	9	187	9,5	150
69667	10	208	10	150

СТРЕМЯНКИ СТАЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ

69671



Артикул	Количество ступенек	Рабочая высота, см	Вес, кг	Макс. нагрузка, кг
69670	3	68	4,8	150
69671	4	88	5,8	150
69672	5	110	6,6	150
69673	6	130	8	150
69674	7	153	9	150
69675	8	174	10,3	150
69676	9	196	11,6	150
69677	10	218	12,8	150

СТРЕМЯНКИ АЛЮМИНИЕВЫЕ

69650



Артикул	Количество ступенек	Рабочая высота, см	Вес, кг	Макс. нагрузка, кг
69650	3	60	2,8	150
69651	4	82	3,3	150
69652	5	103	3,8	150
69653	6	124	4,6	150
69654	7	145	5,3	150
69655	8	166	5,9	150
69656	9	187	7,5	150
69657	10	208	8	150

ОЧКИ ЗАЩИТНЫЕ

Очки выполнены в современном и эргономичном дизайне. Высокое качество изготовления, высокий оптический класс. При изготовлении стекл для очков используют высококачественный поликарбонат, произведенный фирмой Mitsubishi. Серия состоит из очков с прямой вентиляцией, очков с непрямой вентиляцией для работ с жидкостями, где возможно появление брызг, очков прозрачных для разных типов работ и очков, имеющих разный цвет линз, что позволяет более широко использовать их в рабочем процессе.



56600



56603



56604



56605



56606



56608



56609



56610



56611



56612



56620



56621



56622



56623



56624



Артикул	Наименование
56600	Очки защитные «Классик» с прямой вентиляцией
56601	Очки защитные «Классик» с непрямой вентиляцией
56602	Очки защитные «Классик» не запотевающие с прямой вентиляцией
56603	Очки защитные «Классик» не запотевающие с непрямой вентиляцией
56604	Очки защитные «Мастер» прозрачные
56605	Очки защитные «Мастер» дымчатые
56606	Очки защитные «Мастер» желтые
56607	Очки защитные «Мастер» не запотевающие
56608	Очки защитные «Эксперт» прозрачные с регулируемой длиной дужек
56609	Очки защитные «Эксперт» дымчатые с регулируемой длиной дужек
56610	Очки защитные «Креатив»
56611	Очки защитные «Эргономик»
56612	Очки защитные «Супер» с регулируемой длиной и наклоном дужек
56620	Очки защитные ЗП 8 «Эталон»
56621	Очки защитные ЗН 4 «Эталон»
56622	Очки защитные ЗН11 PANORAMA
56623	Очки защитные UNIVERSAL TITAN прозрачные
56624	Очки защитные 045 ВИЗИОН прозрачные

СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ

СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ РУК



Артикул	Наименование	Артикул	Наименование
56101	Перчатки х/б	58734	Перчатки трикотажные с латексом Энкор
56102	Перчатки х/б с ПВХ Энкор	58735	Перчатки стекольщика Энкор
56103	Перчатки х/б с ПВХ Энкор пов. прочности	58736	Перчатки Нейлон Энкор с нитриловым покрыт.
58726	Краги сварщика Трек Экстра Энкор	58740	Перчатки нейлоновые Фиалка Энкор
58728	Краги сварщика Трек Энкор	58741	Перчатки спилковые Ангара Энкор
58729	Краги сварщика Трек Энкор без подкладки	58742	Перчатки нейлоновые Камелия Энкор
58730	Перчатки спилковые комбинированные Энкор	58743	Перчатки Драйвер Энкор цельноспилковые
58731	Перчатки спилковые Энкор, мех мутон	58744	Перчатки Бизон Энкор цельноспилковые
58732	Перчатки Нитрил Энкор, крага	58745	Перчатки нейлоновые Сирень Энкор
58733	Перчатки Нитрил Энкор, манжет резинка	58746	Перчатки Нитрил Лайт Энкор

СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ

СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ РУК



Артикул	Наименование	Артикул	Наименование
58747	Перчатки нейлоновые с ПВХ Энкор	58759	Рукавицы х/б с брез. нал.
58748	Перчатки нейлоновые Латекс Энкор	58760	Рукавицы х/б с ПВХ наладонником
58749	Перчатки нейлоновые Пульс Энкор	62193	Перчатки х/б с ПВХ Энкор, черные
58750	Перчатки х/б с двойным латексным обливом	62194	Перчатки х/б с ПВХ Энкор Березка
58752	Перчатки полушерстяные Энкор	63205	Перчатки кожаные комбинированные Энкор
58753	Перчатки кожаные Защита Экстра с иск. мехом	63206	Перчатки строительные Кирпич Энкор
58756	Перчатки хозяйственные Люкс Энкор	67209	Перчатки полушерстяные, черные
58758	Рукавицы х/б с 2-м наладонником	67214	Перчатки бензостойкие Аляска утепленные

Современная торговля немыслима без качественного и разнообразного торгового оборудования. Компания «Энкор» предлагает торговое оборудование для магазинов и торговых точек любого формата. Предлагаемая продукция включает в себя островные и пристенные перфорированные стенды, средне-грузовые стеллажи и широкий ассортимент дополнительного оборудования. В совокупности весь ассортимент представляемого торгового оборудования позволяет эффектно и компактно выложить товар на витрине вашего магазина или торговой точки. Торговое оборудование, предлагаемое компанией «Энкор», позволяет сделать самый обычный участок торговой площади настоящим торговым Клондайком!

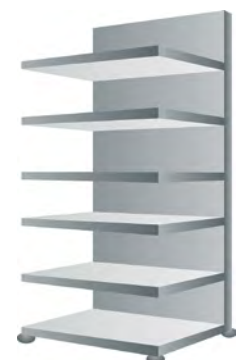
ЭЛЕМЕНТЫ ПРИСТЕННОГО СТЕНДА БЕЗ КРЫШИ

Артикул	Наименование	Штук
22205	стойка формованная 2,4 м универсальная	1
22232	стенная панель с универсальной перфорацией	9
22286	полка формованная универсальная 0,5 м	1



ЭЛЕМЕНТЫ ПРИСТЕННОГО СТЕНДА БЕЗ КРЫШИ

Артикул	Наименование	Штук
22205	стойка формованная универсальная 2,40 м	1
22230	стенная панель	9
22283	полка формованная 0,25 м	1
22322	кронштейн формованный 0,25 м	2
22284	полка формованная 0,32 м	2
22323	кронштейн формованный 0,32 м	4
22285	полка формованная 0,4 м	1
22324	кронштейн формованный 0,4 м	2
22286	полка формованная универсальная 0,5 м	1



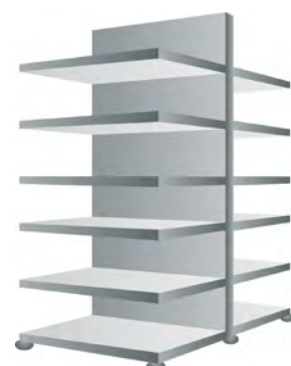
ЭЛЕМЕНТЫ ПРИСТЕННОГО СТЕНДА С КРЫШЕЙ

Артикул	Наименование	Штук
22205	стойка формованная универсальная 2,40 м	1
22232	стенная панель с универсальной перфорацией	9
22300	крыша	1
22310	панель лицевая крыши, белая	1
22320	кронштейн крыши, левый	1
22321	кронштейн крыши, правый	1
22286	полка формованная универсальная 0,5 м	1



ЭЛЕМЕНТЫ ОСТРОВНОГО СТЕНДА БЕЗ КРЫШИ

Артикул	Наименование	Штук
22215	стойка формованная островная 2,65 м	1
22230	стенная панель	10
22283	полка формованная 0,25 м	1
22322	кронштейн формованный 0,25 м	2
22284	полка формованная 0,32 м	2
22323	кронштейн формованный 0,32 м	4
22285	полка формованная 0,4 м	1
22324	кронштейн формованный 0,4 м	2
22286	полка формованная универсальная 0,5 м	1

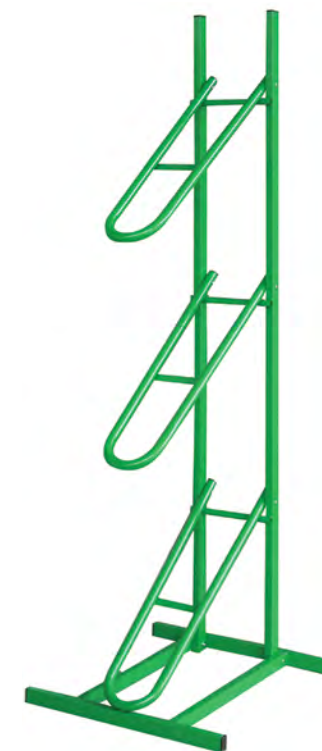


СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ СТЕНДЫ

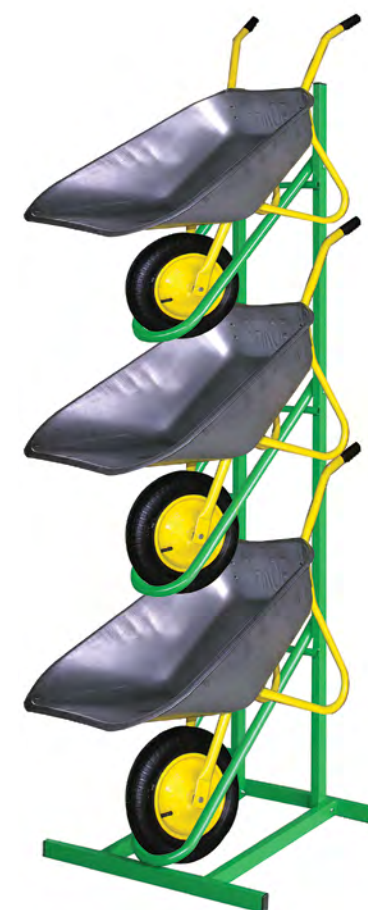
Стенд для косилок
22526



Стенд для тачек
22527



Стенд под такелаж
22528



СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ СТЕНДЫ

Стенд для ванн
22529



Рекламная стойка «Парус»
22550, 22551



Крепежная балка
(ширина 1 м)
22513

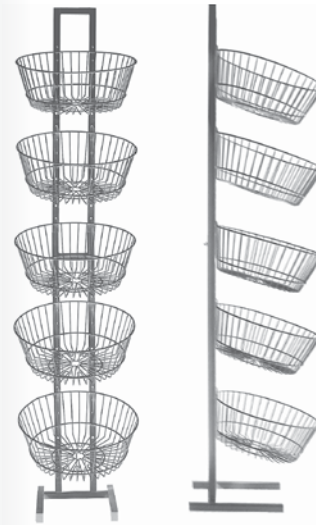


Держатели
для триммеров
(комплект)
22508



СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ СТЕНДЫ

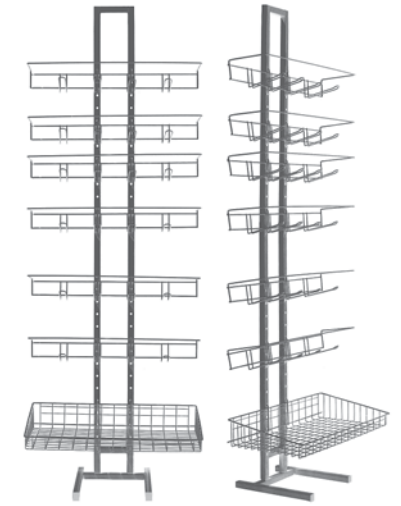
Стенд универсальный ПР 23
(круглые корзины 5 шт.)
22521



Стенд универсальный ПР 41
(корзины 415x330x100x50, 6 шт.)
22522



Стенд универсальный ПР 22
(24 крючка+корзина)
22523



Шафы для сверл по металлу
(98 и 29 ячеек)
22560



22562



Универсальные разборные
стеллажи
22465 - 22467



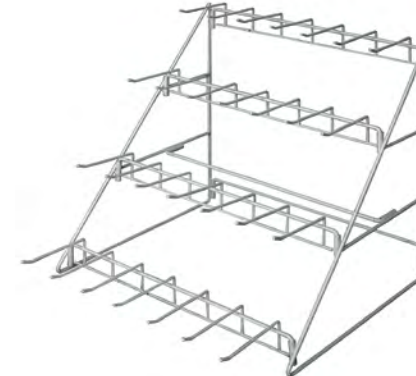
Крючок одинарный
22426 - 22429



Крючок двойной
с ценникодержателем
22455 - 22457



Стенд для буров
22541



Карман универсальный
22547 - 22549,
22552 - 22554



ТОРГОВОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

ТОРГОВОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС:

384026, Воронеж, ул. Текстильщиков, 2Д
Тел./факс: (473) 239-03-33 (многоканальный)
E-mail: opt@enkor.ru

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ:

Московская обл., г. Подольск, ул. Комсомольская, д. 1, стр. 62
Тел.: (486) 758-38-25
E-mail: moscow2@enkor.ru

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ:

г. Санкт-Петербург, ул. Латышских стрелков, 23
Тел.: (812) 318-72-11
318-72-12
318-72-13
E-mail: spb@enkor.ru

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В РОСТОВЕ-НА-ДОНУ:

г. Ростов-на-Дону, ул. Ореховая, 31Б
Тел.: (883) 223-38-80
223-38-81
E-mail: rostov-malager@enkor.ru

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В ЕКАТЕРИНБУРГЕ:

ООО "Энергия-Сервис"
г. Екатеринбург, ул. Фрунзе, 35А (СИЗ)
Тел.: (343) 288-57-89
+7 (012) 283-01-01
E-mail: instrument@ezhs.ru

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В НОВОСИБИРСКЕ:

ООО «Стройинструмент»
630015, г. Новосибирск, пр-к Дзержинского, 1/4
630086, г. Новосибирск, ул. Станционная, 63Г
Тел.: (383) 383-13-77
E-mail: opt@stroy-instrument54.ru



Арт. 27897