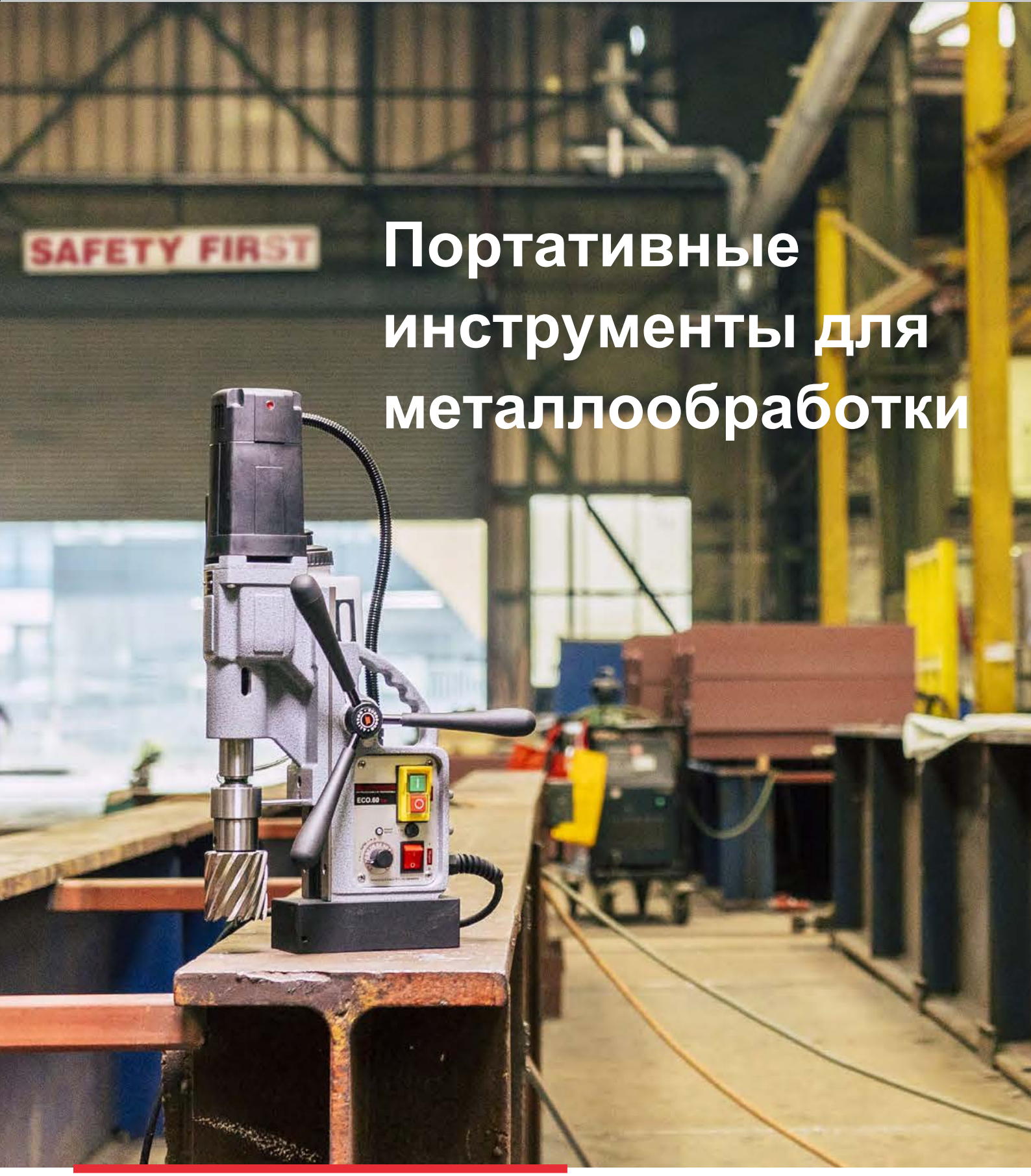


Портативные инструменты для металлообработки

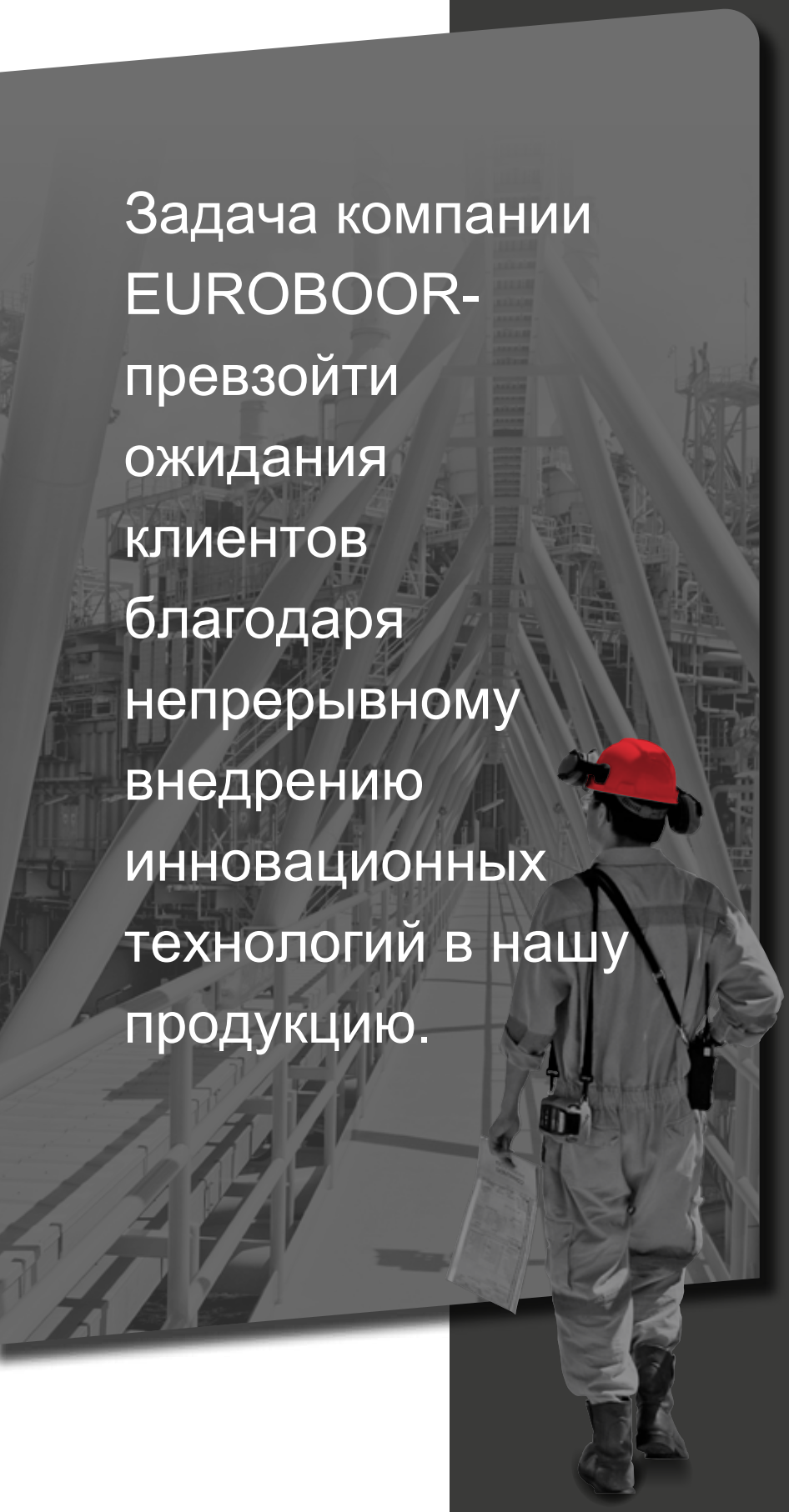
Опережаем ожидания клиентов с 1977 года

EUROBOOR

FOR PROFESSIONALS BY PROFESSIONALS

Официальный дилер в России:
ООО «ПО ИП»
Тел: +7 (812)602-77-08
E-mail: info@poip.ru
www.poip.ru

Задача компании EUROBOOR- превзойти ожидания клиентов благодаря непрерывному внедрению инновационных технологий в нашу продукцию.



EUROBOOR в России

ООО "ПО ИП"
тел. (812)6027708
E -mail: info@poip.ru

Данный каталог предназначен для Всех заинтересованных лиц.

Вся информация включая изображения не может быть воспроизведена или скопирована без предварительного письменного согласия с Euroboor.

Каталог составлен с особой тщательностью, и несет ознакомительный характер. Возможно некоторые сведения устарели или утеряли актуальность. Euroboor не несет ответственность за результаты действий, предпринятых на основании данного каталога. Указанная информация не является публичной офертой.

Для получения дополнительной информации свяжитесь с нами по электронной почте или номеру телефона.

EUROBOOR

Компания сертифицирована по ISO9001

Содержание

О компании 4

Магнитные сверлильные станки

Магнитные сверлильные станки

ECO.30S+ 10
ECO.40/2+ 11
ECO.40S+ 12
ECO.50+/T 13
ECO.50S+ 14
ECO.55S+/T 18
ECO.55S+/TA 19
ECO.60S+ 20
ECO.80S+ 21
ECO.100S+/T 22
ECO.100S+/TD 23

Специальная серия

F16+ 24
AIR.55 25
TUBE.30 28
TUBE.55S+/T 29
TUBE.55/AIR 30
ECO.36+ 32
EBM.360 33
ECO.200 36

Для рельс

RAIL.360 34
RAIL.40S 35

Аксессуары и оснастка для сверлильных станков

Обзор установки инструмента с хвостовиком Weldon 40
Обзор установки спиральных сверл 41
Удлинители и переходники 42
Конусы Морзе 43
Сверлильные патроны и переходники к ним 44

Кольцевые сверла

Кольцевые сверла HSS 49
Кольцевые сверла HSS для "пакетного" сверления 53
Кольцевые сверла TCT 54
Кольцевые сверла TCT для рельс 59
Центровочные штифты 60

Спиральные сверла 62

Ступенчатые сверла 62
Спиральные сверла с хвостовиком Weldon 63
Зенковки 63
Магнитный стружкосборник 63

Инструменты для нарезания резьбы

Насадки под метчики 64
Машинные метчики 64
Набор спиральных сверл и метчиков 65
Сверло - метчик 65
Резьбонарезные патроны 67

Специальные приспособления

Приспособление для крепления на трубах PAK.250 68
Вакуумный адаптер для немагнитных материалов VAC. 68

Машина для заточки кольцевых сверл ERM.100/3 69

Смазочно - охлаждающая жидкость 70

Фаскосъемные машины

B60 74
B60S 76
B45(S) 77

Шлифовальные инструменты

Электрическая шлифовальная машина EDG.600 78
Пневматические шлифовальные машины ADG.2(A/S) 79
Твердосплавные шарошки 81
Наборы шарошек 83

Грузоподъемные магниты

Грузоподъемные магниты ELM. 84

Условные обозначения

Условные обозначения 87

О компании

Уже более 44 лет (с 1977 года) продукция марки EUROBOOR популярна и востребована на мировом рынке.
Основной производимой продукцией являются магнитные сверлильные станки, корончатые свёрла, шлифовальные, фаскосъёмные машины и твердосплавные шарошки.

Наши клиенты - это те, кто используют инструменты Euroboor каждый день, поэтому они являются ключевыми критиками.
Работает правило: просто хорошо - недостаточно хорошо!
Euroboor всегда на шаг впереди!
Наши методы и подходы к производству позволяют разрабатывать более легкие, прочные, безопасные и надежные инструменты. Вся продукция тщательно тестируется от начала процесса разработки вплоть до выпуска в серию.

Эффективность в металлообработке означает оптимизацию использования Ваших инструментов всегда и повсюду, снова и снова. Мы знаем, что нужно человеку, работающему с металлом: Прочность. Скорость. Надежность. Точность. Простота. Безопасность. Всё вместе.
Мы прилагаем все усилия чтобы стать Вашим лучшим партнером и сделать Вашу работу по сверлению легче, качественнее и быстрее.

Клиентоориентированность

Качество

Эффективность

Безопасность

От проекта до выхода в серию

**Производство магнитных сверлильных станков осуществляется на собственной производственной базе, сертифицированной по ISO9001.
Будучи оснащенными ультра - современным оборудованием и персоналом постоянно повышающим свою квалификацию, мы производим продукцию по самым высоким стандартам.**

На всех заводах Euroboor функционируют тестовые лаборатории, где мы испытываем каждую деталь, узел, конечный продукт на предельных и запредельных значениях. Результаты тестов очень важны и тесно переплетаются с полным процессом разработки и дальнейшего производства.

Вся продукция компании Euroboor разработана и произведена по максимально высоким стандартам. Каждый этап в производственном процессе подлежит строгим проверкам качества. Проверки выполняемые перед отправкой также тщательны и скрупулезны.

Полагаясь на многолетний опыт, мы знаем, что Вам нужно. Обеспечиваем настоящий и будущий спрос, активно работая в сфере металлообработки.

Мы гарантируем качество, долговечность, безопасность и функционал, в которых Вы можете быть уверены. Магнитные сверлильные станки Euroboor охватывают модели от компактных до самых больших и разработаны, чтобы предложить Вам наилучшие варианты.

Магнитные сверлильные станки

Магнитные сверлильные станки	ECO.30S+	ECO.40/2+	ECO.40S+	ECO.50+/T	ECO.50S+
Кольцевые сверла	Ø 12 - 30 мм	Ø 12 - 40 мм	Ø 12 - 40 мм	Ø 12 - 50 мм	Ø 12 - 50 мм
Спиральные сверла	Ø 13 мм (Weldon)	Ø 1 - 13 мм	Ø 1 - 16 мм	Ø 1 - 23 мм	Ø 1 - 23 мм
Зенкование	Ø 35 мм	Ø 45 мм	Ø 45 мм	Ø 55 мм	Ø 55 мм
Нарезание резьбы	Не применимо (НП)	НП	НП	M3 - M20	НП
Длина	275 мм	320 мм	264 мм	320 мм	320 мм
Ширина	190 мм	210 мм	180 мм	210 мм	200 мм
Высота	293 - 383 мм	395 - 540 мм	360 - 440 мм	385 - 540 мм	445 - 615 мм
Свободный ход	90 мм	150 мм	145 мм	170 мм	170 мм
Вес	8,5 кг	11,5 кг	10,5 кг	13,5 кг	12 кг
Магнит (Д x Ш x В)	160 x 80 x 37 мм	160 x 80 x 42 мм	160 x 80 x 42 мм	170 x 85 x 48 мм	160 x 80 x 36 мм
Сила притяжения магнита	1200 кг	1500 кг	1500 кг	1850 кг	1700 кг
Мощность электромотора	900 Вт	1050 Вт	1150 Вт	1250 Вт	1250 Вт
Общая мощность	950 Вт	1100 Вт	1200 Вт	1375 Вт	1300 Вт
Обороты мотора (свободные)	775 мин$^{-1}$	720 / 1300 мин$^{-1}$	600 мин$^{-1}$	100-280 / 185-530 мин$^{-1}$	315 / 690 мин$^{-1}$
Обороты мотора (под нагрузкой)	400 мин$^{-1}$ (900 Вт)	315 / 560 мин$^{-1}$ (1050 Вт)	380 мин$^{-1}$ (1150 Вт)	250 / 460 мин$^{-1}$ (1250 Вт)	235 / 415 мин$^{-1}$ (1250 Вт)
Шпиндель (Weldon)	19,05 мм	19,05 мм	19,05 мм	KM2 - 19,05 мм	KM3 - 19,05 мм
Источник питания			220-240 В / 50-60 Гц		

Магнитные сверлильные станки (специальная серия)	F16+	AIR.55	TUBE.30	TUBE.55S+/T	TUBE.55/AIR
Кольцевые сверла	НП	Ø 12 - 55 мм	Ø 12 - 30 мм	Ø 12 - 55 мм	Ø 12 - 55 мм
Спиральные сверла	Ø 16 мм	Ø 1 - 23 мм	Ø 1 - 13 мм (Weldon)	Ø 1 - 23 мм	Ø 1 - 23 мм
Зенкование	Не применимо (НП)	Ø 55 мм	Ø 35 мм	Ø 60 мм	Ø 60 мм
Нарезание резьбы	НП	НП	НП	M3 - M20	НП
Длина	310 мм	380 мм	275 мм	320 мм	345 мм
Ширина	170 мм	245 мм	185 мм	210 мм	245 мм
Высота	325 - 495 мм	615 - 700 мм	326 - 416 мм	523 - 693 мм	630 - 730 мм
Свободный ход	170 мм	167 мм	90 мм	170 мм	167 мм
Вес	7,5 кг	16,5 кг	10,3 кг	17,6 кг	16,7 кг
Магнит (Д x Ш x В)	160 x 80 x 36 мм	НП	187 x 165 x 83 мм	266 x 239 x 82 мм	275 x 190 x 80 мм
Сила притяжения магнита	1200 кг	900 кг	532 кг	900 кг	1300 кг
Мощность электромотора	НП	НП	900 Вт	1600 Вт	НП
Общая мощность	НП	НП	950 Вт	1700 Вт	НП
Обороты мотора (свободные)	НП	380 мин$^{-1}$	775 мин$^{-1}$	60-275 / 100-500 мин$^{-1}$	380 мин$^{-1}$
Обороты мотора (под нагрузкой)	НП	-	400 мин$^{-1}$ (900 Вт)	60-275 / 100-500 мин$^{-1}$ (1050 Вт)	-
Шпиндель (Weldon)	НП	KM3 - 19,05 мм	19,05 мм	KM3 - 19,05 мм	KM3 - 19,05 мм
Источник питания	220-240 В / 50-60 Гц	мин. 6,3 бар; макс 8 бар	220-240 В / 50-60 Гц	220-240 В / 50-60 Гц	мин. 6,3 бар; макс 8 бар

Магнитные сверлильные станки	ECO.55S+/T	ECO.55S+/TA	ECO.60S+	ECO.80S+	ECO.100S+/T(D)
Кольцевые сверла	Ø 12 - 55 мм	Ø 12 - 55 мм	Ø 12 - 60 мм	Ø 12 - 80 мм	Ø 12 - 100 мм
Спиральные сверла	Ø 1 - 23 мм	Ø 1 - 23 мм	Ø 1 - 23 мм	Ø 1 - 32 мм	Ø 1 - 32 мм
Зенкование	Ø 60 мм	Ø 60 мм	Ø 65 мм	Ø 85 мм	Ø 105 мм
Нарезание резьбы	M3 - M20	M3 - M20	НП	НП	M3 - M30
Длина	320 мм	345 мм	320 мм	365 мм	365 мм
Ширина	200 мм	305мм	200 мм	310 мм	310 мм
Высота	490 - 660 мм	490 - 660 мм	452 - 622 мм	510 - 710 мм	525 - 785 мм (D 534 - 794 мм)
Свободный ход	170 мм	170 мм	170 мм	260 мм	260 мм
Вес	12,9 кг	15,4 кг	12,9 кг	27,3 кг	28,5 кг
Магнит (Д x Ш x В)	168 x 84 x 49 мм	168 x 84 x 49 мм	168 x 84 x 49 мм	220 x 110 x 64 мм	220 x 110 x 64 мм
Сила притяжения магнита	1850 кг	1850 кг	1850 кг	3000 кг	3000 кг
Мощность электромотора	1600 Вт	1600 Вт	1600 Вт	1700 Вт	1900 Вт
Общая мощность	1700 Вт	1700 Вт	1700 Вт	1800 Вт	2050 Вт
Обороты мотора (свободные)	60 - 275 / 100 - 500 мин$^{-1}$	60 - 275 / 100 - 500 мин$^{-1}$	60 - 275 / 100 - 500 мин$^{-1}$	200 - 300 / 415 - 650 мин$^{-1}$	42 - 110 / 65 - 190 140 - 400 / 220 - 620 мин$^{-1}$
Обороты мотора (под нагрузкой)	60 - 275 / 100 - 500 мин$^{-1}$ (1600 Вт)	60 - 275 / 100 - 500 мин$^{-1}$ (1600 Вт)	60 - 275 / 100 - 500 мин$^{-1}$ (1600 Вт)	150 - 200 / 275 - 400 мин$^{-1}$ (1700 Вт)	85 - 152 / 270 - 480 мин$^{-1}$ (1900 Вт)
Шпиндель (Weldon)	KM3 - 19,05 мм	KM3 - 19,05 мм	KM3 - 19,05 мм	KM3 - 19,05 мм	KM3 - 19,05 мм
Источник питания	220-240 В / 50-60 Гц				

Магнитные сверлильные станки (специальная серия)	ECO.36+	EBM.360	RAIL.360	RAIL.40S	ECO.200
Кольцевые сверла	Ø 12 - 36 мм	Ø 12 - 36 мм	Ø 12 - 36 мм	Ø 12 - 36 мм	Ø 12 - 200 мм
Спиральные сверла	Ø 1 - 14 мм (Weldon)	Ø 1 - 13 мм	НП	НП	Ø 1 - 44 мм
Зенкование	Ø 40 мм	Ø 40 мм	НП	НП	Ø 205 мм
Нарезание резьбы	Не применимо (НП)	НП	НП	НП	НП
Длина	310 мм	297 мм	297 мм	230 мм	480 мм
Ширина	135 мм	112 мм	125 мм	180 мм	260 мм
Высота	165 мм	420 - 610 мм	510 - 685 мм	495 - 610 мм	660 - 840 мм
Свободный ход	40 мм	230 мм	230 мм	155 мм	180 мм
Вес	10,3 кг	11,7 кг	16 кг	12,7 кг	53 кг
Магнит (Д x Ш x В)	160 x 80 x 37 мм	160 x 80 x 42 мм	НП	НП	330 x 110 x 63 мм
Сила притяжения магнита	1200 кг	1700 кг	НП	НП	3900 кг
Мощность электромотора	1050 Вт	1300 Вт	1300 Вт	1150 Вт	3600 Вт
Общая мощность	1100 Вт	1350 Вт	1350 Вт	1200 Вт	3800 Вт
Обороты мотора (свободные)	700 мин$^{-1}$	506 мин$^{-1}$	506 мин$^{-1}$	600 мин$^{-1}$	70 - 150 / 170 - 410 мин$^{-1}$
Обороты мотора (под нагрузкой)	400 мин$^{-1}$ (1050 Вт)	375 мин$^{-1}$ (1300 Вт)	375 мин$^{-1}$ (1300 Вт)	380 мин$^{-1}$ (1150 Вт)	-
Шпиндель (Weldon)	19,05 мм	19,05 мм	19,05 мм	19,05 мм	KM4 - 31,75 мм
Источник питания	220-240 В / 50-60 Гц	Аккумуляторная батарея		220-240 В / 50-60 Гц	

Магнитные сверлильные станки Euroboor с заботой о природе

Рациональное использование природных ресурсов и экологическая сознательность

Подход компании Euroboor к разработке и производству осуществляется бок о бок с принятием мер по охране окружающей среды. Результат этого заметен в производственном процессе: тщательный отбор материалов, минимальный расход сырья и стандартизированное время на каждый этап производства обладают моментальным положительным эффектом - сокращением использования природных ресурсов.

Уникальные функции

SENSORTEC

Светодиодный индикатор магнита показывает, достаточна ли сила притяжения магнита к заготовке до начала сверления. Существуют два типа сигнала индикатора:

Светодиодный индикатор горит **ЗЕЛЁНЫМ** - сила притяжения магнита к заготовке достаточна для начала сверления.

Светодиодный индикатор горит **КРАСНЫМ** - сила притяжения магнита к заготовке недостаточна для начала сверления по одной из следующих причин:

- *Основание недостаточно ровное*
- *Основание из немагнитного материала (например, алюминий)*
- *Основание окрашено или покрыто толстым слоем немагнитного материала*
- *Недостаточная толщина основания*

Гироскопический датчик GYRO-TEC

Каждый станок снабжён защитным гироскопическим датчиком, обнаруживающим смещение станка в любом направлении. Гироскопический датчик начинает работать спустя три секунды после включения станка. Как только датчик распознает нежелательное движение, мотор будет автоматически остановлен. Эта функция обеспечивает безопасность оператора станка в таких случаях как:

- *Чрезмерная вибрация, вызванная неправильной эксплуатацией, износом сверла и т.д.*
- *Внезапное смещение объекта к которому прикреплен станок*

Автоматическая остановка станка в данных случаях уменьшает риск повреждения станка, сверла, заготовки и травмирования оператора.

Защита от перегрузки

Электронная защита от перегрузки остановит и защитит двигатель при критических показателях.

Обновленная электроника

Платы управления станков доработаны компонентами (газоразрядник и дополнительный предохранитель), позволяющими:

— ограничивать перенапряжения в сети, например, скачки напряжения до 4000 В. (в течении 1 - 2 мкс).

— стабильно работать в диапазонах колебаний напряжения и частоты тока 220 В. - 240 В. и 45 Гц. - 65 Гц.

Дополнительные компоненты делают станок более надежным в условиях плохого или нестабильного источника питания, уменьшают вероятность поломки из-за скачков напряжения, минимизируют простои и затраты на ремонт. Компоненты не гарантируют безусловной защиты устройства во всех случаях скачков или колебаний напряжения и частоты тока, а только строго в вышеизложенных диапазонах и при условии правильно подключенного и обязательно заземленного устройства.

Система "Smart Restart"

Когда двигатель перегружен, технология управления крутящим моментом "Smart Restart" гарантирует защиту двигателя и останавливает его.

Когда снижено давление подачи (Вы перестали давить на рукоятки), электронная система станка реагирует, и двигатель автоматически перезагружается. Это благоприятно влияет на время и процесс сверления и предотвращает чрезмерный износ инструмента и станка.

Защита от перегрева

Защита от перегрева - это электронная защита от перегрева двигателя. Если температура двигателя достигнет определенного температурного значения, двигатель остановится. Через несколько минут его можно будет запустить снова. Это гарантирует, что машина не перегреется, предотвращает неожиданные поломки и снижает затраты на обслуживание станка.

Редуктор с масляной ванной

Моторы станков Euroboor оснащёны редукторами с масляной ванной. Смазка шестерен такого редуктора осуществляется не густой консистентной смазкой, а жидким маслом. На практике густая смазка разбрасывается в стороны от вращающихся шестерен, в то время как жидкая смазка постоянно омывает трущиеся части. Таких образом, редуктор с масляной ванной смазывается более эффективно. Ресурс двигателя и шестерней редуктора станка продлевается.

Индикатор износа щеток

На верхней части корпуса электродвигателя станка располагается встроенный световой индикатор. Световой индикатор будет гореть красным когда угольные щётки электродвигателя износятся до уровня на котором их рекомендуется заменить.

Автоматическое отключение при износе щеток

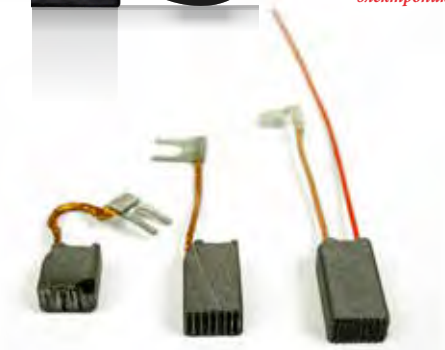
Электромотор станка автоматически остановится в момент, когда эксплуатация станка без замены щеток может привести к повреждению ротора.

Угольные щетки

Защита электродвигателя. Каждый станок снабжён модернизированными угольными щётками электродвигателя, которые обеспечивают две защитные функции:

— индикация износа щеток
— автоматическое отключение при износе щеток

Данные функции станка позволяют запланировать сервисное обслуживание и избежать дополнительных затрат, связанных с неожиданной остановкой или преждевременной заменой частей станка.



Изношенная угольная щетка | Обычная угольная щетка | Угольная щетка с автоматическим отключением

"2-way magnet"

Режим “2-way magnet». При выключенном электромоторе, магнит работает на 50% от заявленной мощности, но при этом достаточно прочно удерживает станок. Преимущество в том, что магнит потребляет в 2 раза меньше энергии и не перегревается, что значительно продлевает его ресурс. При включении электромотора магнит переключается в режим полной силы.

Внутренний кабель двигателя

Магнитный сверлильный станок разработан для максимально комфортного использования. Станок снабжен эргономичной ручкой и внутренним кабелем двигателя. Внутреннее расположение кабеля двигателя обеспечивает его сохранность, поскольку кабель полностью встроен в раму. Пользователь больше не может случайно повредить кабель двигателя.

ECO.30S+

Технические характеристики

Кольцевые сверла	Ø 12 - 30 мм
Спиральные сверла (Weldon)	Ø 1 - 13 мм
Зенкование	Ø 10 - 35 мм
Длина	275 мм
Ширина	190 мм
Высота	293 - 383 мм
Свободный ход	90 мм
Вес	8,5 кг
Магнит (Д x Ш x В)	160 x 80 x 37 мм
Сила притяжения магнита	1200 кг
Мощность электромотора	900 Вт
Общая мощность	950 Вт
Обороты мотора (свободные)	I 775 мин$^{-1}$
Обороты мотора (под нагрузкой 900 Вт)	I 400 мин$^{-1}$
Шпиндель (Weldon)	19,05 мм
Источник питания	220 - 240 В / 50 - 60 Гц

Особенности

- Самый компактный и лёгкий станок в своей серии
- Невероятно прост в обращении
- Прямой привод шпинделя со встроенной системой охлаждения
- Монолитное исполнение корпуса редуктора и салазок:
  - Высокая точность
  - Прочная конструкция, продлевающая ресурс станка
  - Минимизация вибрации
- Система направляющих высокой точности:
  - Низкие эксплуатационные расходы
  - Минимальный износ

Преимущества

- Обновленная электроника
- GYRO-TEC
- Автоматическое отключение при износе щеток
- Редуктор с масляной ванной
- Индикатор износа щеток
- Вес 8,5 кг

Мотор данного станка оснащён редуктором с масляной ванной. Ресурс двигателя и шестерней редуктора станка продлевается.

* Данная модель доступна для заказа в версии с внутренним кабелем

ECO.40/2+

Технические характеристики

Кольцевые сверла	Ø 12 - 40 мм
Спиральные сверла	Ø 1 - 13 мм
Зенкование	Ø 10 - 45 мм
Длина	320 мм
Ширина	210 мм
Высота	395 - 540 мм
Свободный ход	150 мм
Вес	11,5 кг
Магнит (Д x Ш x В)	160 x 80 x 42 мм
Сила притяжения магнита	1500 кг
Мощность электромотора	1050 Вт
Общая мощность	1100 Вт
Обороты мотора (свободные)	I 720 мин$^{-1}$
	II 1300 мин$^{-1}$
Обороты мотора (под нагрузкой 1050 Вт)	I 315 мин$^{-1}$
	II 560 мин$^{-1}$
Шпиндель (Weldon)	19,05 мм
Источник питания	220 - 240 В / 50 - 60 Гц

*Не входят в комплект поставки

Особенности

- Двухскоростной редуктор
- Подходит для сверления спиральными сверлами
- Высокоскоростной привод
- Длинный свободный ход
- Интегрированная система охлаждения и смазки инструмента
- Понятная и лёгкая система управления
- Компактный дизайн

Преимущества

- Обновленная электроника
- GYRO-TEC
- Автоматическое отключение при износе щеток
- Индикатор износа щеток
- 2-way magnet

* Данная модель доступна для заказа в версии с внутренним кабелем

ECO.40S+

Технические характеристики

Кольцевые сверла	Ø 12 - 40 мм
Спиральные сверла	Ø 1 - 16 мм
Зенкование	Ø 10 - 45 мм
Длина	264 мм
Ширина	180 мм
Высота	360 - 440 мм
Свободный ход	145 мм
Вес	10,5 кг
Магнит (Д x Ш x В)	160 x 80 x 42 мм
Сила притяжения магнита	1500 кг
Мощность электромотора	1150 Вт
Общая мощность	1200 Вт
Обороты мотора (свободные)	I 600 мин$^{-1}$
Обороты мотора (под нагрузкой 1150 Вт)	I 380 мин$^{-1}$
Шпиндель (Weldon)	19,05 мм
Источник питания	220 - 240 В / 50 - 60 Гц

Особенности

- Самый легкий магнитный сверлильный станок Ø 40 мм
- Подходит для фрез до 110 мм глубиной
- Прямой привод шпинделя со встроенной системой охлаждения
- Защитные функции электроники
- GYRO-TEC прекратит работу станка при внезапном соскальзывании с заготовки
- Редуктор с масляной ванной
- Внутренний кабель двигателя

Преимущества

- Обновленная электроника
- GYRO-TEC
- Автоматическое отключение при износе щеток
- Редуктор с масляной ванной
- Индикатор износа щеток
- 2-way magnet

Мотор данного станка оснащён редуктором с масляной ванной. Ресурс двигателя и шестерней редуктора станка продлевается.

ECO.50+/T

Технические характеристики

Кольцевые сверла	Ø 12 - 50 мм
Спиральные сверла	Ø 1 - 23 мм
Зенкование	Ø 10 - 55 мм
Нарезание резьбы	M3 - M20
Длина	320 мм
Ширина	210 мм
Высота	385 - 540 мм
Свободный ход	170 мм
Вес	13,5 кг
Магнит (Д x Ш x В)	170 x 85 x 48 мм
Сила притяжения магнита	1850 кг
Мощность электромотора	1250 Вт
Общая мощность	1375 Вт
Обороты мотора (свободные)	I 100 - 280 мин$^{-1}$
	II 185 - 530 мин$^{-1}$
Обороты мотора (под нагрузкой 1250 Вт)	I 250 мин$^{-1}$
	II 460 мин$^{-1}$
индель (Weldon)	KM2 - 19,05 мм
ник питания	220 - 240 В / 50 - 60 Гц

Особенности

- Подходит для сверления и нарезания резьбы благодаря электронной регулировке скорости и наличию реверса
- Двухскоростной редуктор
- Защита от перегрева
- Шпиндель Конус Морзе 2, со встроенной интегрированной системой охлаждения
- Система направляющих высокой точности
- Защитные функции электроники обеспечивают более длительный срок службы

Преимущества

- Регулировка скорости
- Вращение шпинделя влево/вправо
- Защита от перегрева
- Обновленная электроника
- GYRO-TEC
- Автоматическое отключение при износе щеток
- 2-way magnet
- Нарезание резьбы
- Индикатор износа щеток

* Данная модель доступна для заказа в версии с внутренним кабелем

ECO.50S+

Техничемкие характеристики

Кольцевые сверла	Ø 12 - 50 мм
Спиральные сверла	Ø 1 - 23 мм
Зенкование	Ø 10 - 55 мм
Длина	320 мм
Ширина	200 мм
Высота	445 - 615 мм
Свободный ход	170 мм
Вес	12 кг
Магнит (Д x Ш x В)	160 x 80 x 42 мм
Сила притяжения магнита	1700 кг
Мощность электромотора	1250 Вт
Общая мощность	1300 Вт
Обороты мотора (свободные)	I 315 мин$^{-1}$
	II 690 мин$^{-1}$
Обороты мотора (под нагрузкой 1250 Вт)	I 235 мин$^{-1}$
	II 415 мин$^{-1}$
Шпиндель (Weldon)	КМ3 - 19,05 мм
Источник питания	220 - 240 В / 50 - 60 Гц

Особенности

- Шпиндель Конус Морзе 3 с интегрированной системой охлаждения
- Двухскоростной редуктор с масляной ванной
- Монолитное исполнение корпуса редуктора и направляющих:
  - Увеличенный жизненный цикл
  - Минимальная вибрация
- Система направляющих высокой точности:
  - Низкие эксплуатационные расходы
  - Минимальный износ
- Длинный свободный ход

Преимущества

- Обновленная электроника
- GYRO-TEC
- Автоматическое отключение при износе щеток
- Редуктор с масляной ванной
- Индикатор износа щеток
- 2-way magnet

Мотор данного станка оснащён редуктором с масляной ванной. Ресурс двигателя и шестерней редуктора станка продлевается.

* Данная модель доступна для заказа в версии с внутренним кабелем

Зарегистрируйте свой станок

Обязательно заполните регистрационную форму на нашем веб - сайте и удвойте гарантийный срок на Ваш станок. Это распространяется на все магнитные сверлильные станки и фаскосъемные машины Euroboor.

Преимущества регистрации:

- ✓ Двойной гарантийный срок;
- ✓ Зарегистрированная история ремонта;
- ✓ Быстрое и профессиональное обслуживание;
- ✓ Актуальная информация о продукте;
- ✓ Информация о специальных предложениях и акциях.

www.euroboor.com/ru/podderzhka/zaregistrirujte-svoj-instrument/

Всегда будь с нами!

Подпишитесь на нашу рассылку и будьте в курсе последних инноваций, новостей и предложений.
Зайдите на www.euroboor.com, заполните свой адрес электронной почты и подтвердите регистрацию, нажав на ссылку в личном письме с подтверждением.

- Для того, чтобы отсканировать QR - код, Вам нужно воспользоваться смартфоном или планшетом с камерой. У Вас также должна быть установлена программа - сканер QR - кода. Эти приложения Вы можете скачать на App Store и Android Market.
- Запустите программу QR - сканер и наведите камеру устройства на код.
- Программа распознает содержимое кода и Вы получите соответствующее предложение.

"Умные" сверлильные станки 55-ой серии

ECO.55S+/T и ECO.55S+/TA - оснащены светодиодными индикаторами нагрузки и информационным дисплеем, что делает кольцевое сверление максимально эффективным и безопасным для оператора, станка, и оснастки.

Основные особенности

Светодиодные индикаторы нагрузки и цифровой дисплей с технологией **Smart Restart***

Легкий доступ к угольным щеткам
Автоматическое отключение при износе щеток

Редуктор с масляной ванной

Монолитное исполнение корпуса редуктора и салазок
- **Высокая точность**
- **Прочная конструкция способствует увеличению ресурса**
- **Минимальный уровень вибрации**

Функция автоматического сверления ECO.55S+/TA
(Для кольцевых сверл)

Направляющие из Z-образного профиля
Максимальная контактная поверхность

Понятная и простая система управления
С круговой шкалой скорости и переключатель вращения влево/вправо

Светодиодные индикаторы нагрузки

Машина вкл.
Без нагрузки

Начало процесса сверления
Оптимальная рабочая нагрузка

Допустимая нагрузка

Близко к перегрузке
Необходимо снизить давление на рукоятку подачи.

*Smart Restart

Когда двигатель перегружен, технология управления крутящим моментом Smart Restart ( ) защищает двигатель и останавливает его. Когда снижено давление подачи (Вы перестали давить на рукоятки), электронная система станка реагирует, и двигатель автоматически перезагружается. Это положительно влияет на время и процесс сверления и предотвращает чрезмерный износ инструмента и станка.

Мигающий красный цвет с акустическим звуком. Предел перегрузки превышен. Двигатель остановлен.

ECO.55S+/T

Технические характеристики

Кольцевые сверла	Ø 12 - 55 мм
Спиральные сврла	Ø 1 - 23 мм
Зенкование	Ø 10 - 60 мм
Нарезание резьбы	M3 - M20
Длина	320 мм
Ширина	200 мм
Высота	490 - 660 мм
Свободный ход	170 мм
Вес	12,9 кг
Магнит (Д x Ш x В)	168 x 84 x 49 мм
Сила притяжения магнита	1850 кг
Мощность электромотора	1600 Вт
Общая можность	1700 Вт
Обороты мотора (свободные)	I 60 - 275 мин$^{-1}$
	II 100 - 500 мин$^{-1}$
Обороты мотора под нагрузкой 1600 Вт)	I 60 - 275 мин$^{-1}$
	II 100 - 500 мин$^{-1}$
пиндель (Weldon)	KM3 - 19,05 мм
сточник питания	220 - 240 В / 50 - 60 Гц

Особенности

- Подходит для нарезания резьбы благодаря электронной регулировке скорости и функции реверса
- Интеллектуальная электроника и цифровой дисплей с информацией о потребляемой мощности позволяют исключить перегрузку станка
- Шпиндель Конус Морзе 3 с интегрированной системой охлаждения
- Монолитное исполнение корпуса редуктора с масляной ванной:
  - Увеличенный жизненный цикл
  - Минимальная вибрация
- Система направляющих высокой точности:
  - Низкие эксплуатационные расходы
  - Минимальный износ

Преимущества

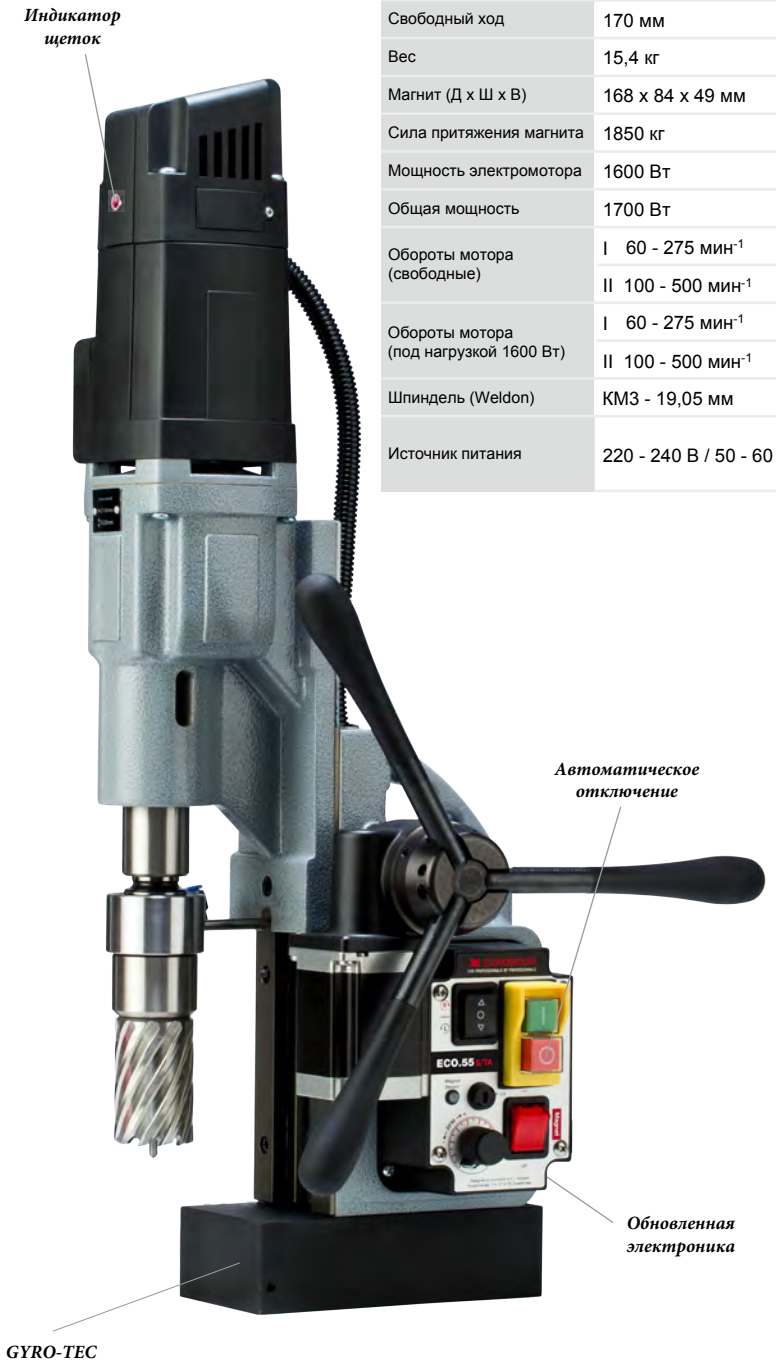
- Регулировка скорости
- Вращение шпинделя влево/вправо
- Защита от перегрузки
- Защита от перегрева
- Обновленная электроника
- Нарезание резьбы
- GYRO-TEC
- Автоматическое отключение при износе щеток
- Система быстрый перезапуск
- Редуктор с масляной ванной
- Цифровой дисплей
- Индикатор износа щеток
- Светодиодные индикаторы нагрузки
- 2-way magnet

Мотор данного станка оснащён редуктором с масляной ванной. Ресурс двигателя и шестерней редуктора станка продлевается.

ECO.55S+/TA

Технические характеристики

Кольцевые сверла	Ø 12 - 55 мм
Спиральные сверла	Ø 1 - 23 мм
Зенкование	Ø 10 - 60 мм
Нарезание резьбы	M3 - M20
Длина	345 мм
Ширина	305 мм
Высота	490 - 660 мм
Свободный ход	170 мм
Вес	15,4 кг
Магнит (Д x Ш x В)	168 x 84 x 49 мм
Сила притяжения магнита	1850 кг
Мощность электромотора	1600 Вт
Общая мощность	1700 Вт
Обороты мотора (свободные)	I 60 - 275 мин$^{-1}$
	II 100 - 500 мин$^{-1}$
Обороты мотора (под нагрузкой 1600 Вт)	I 60 - 275 мин$^{-1}$
	II 100 - 500 мин$^{-1}$
Шпиндель (Weldon)	KM3 - 19,05 мм
Источник питания	220 - 240 В / 50 - 60 Гц



Особенности

- Автоматическое сверление кольцевыми сверлами исключает человеческий фактор при работе, что повышает ресурс самой машины и используемого режущего инструмента
- Подходит для нарезания резьбы благодаря электронной регулировке скорости и функции реверса
- Интеллектуальная электроника и цифровой дисплей с информацией о потребляемой мощности позволяют исключить перегрузку станка
- Система направляющих высокой точности:
  - Низкие эксплуатационные расходы
  - Минимальный износ
- Монолитное исполнение корпуса редуктора и салазок с масляной ванной:
  - Увеличенный жизненный цикл
  - Минимальная вибрация
- Шпиндель Конус Морзе 3 с интегрированной системой охлаждения

Преимущества

Мотор данного станка оснащён редуктором с масляной ванной. Ресурс двигателя и шестерней редуктора станка продлевается.

ECO.60S+

Технические характеристики

Кольцевые сверла	Ø 12 - 60 мм
Спиральные сверла	Ø 1 - 23 мм
Зенкование	Ø 10 - 65 мм
Длина	320 мм
Ширина	200 мм
Высота	452 - 622 мм
Свободный ход	170 мм
Вес	12,9 кг
Магнит (Д x Ш x В)	168 x 84 x 49 мм
Сила притяжения магнита	1850 кг
Мощность электромотора	1600 Вт
Общая мощность	1700 Вт
Обороты мотора (свободные)	I 60 - 275 мин$^{-1}$
	II 100 - 500 мин$^{-1}$
Обороты мотора (под нагрузкой 1600 Вт)	I 60 - 275 мин$^{-1}$
	II 100 - 500 мин$^{-1}$
Шпиндель (Weldon)	КМ3 - 19,05 мм
сточник питания	220 - 240 В / 50 - 60 Гц

Особенности

- Двухскоростной редуктор с масляной ванной
- Шпиндель Конус Морзе 3 с интегрированной системой охлаждения
- Система направляющих высокой точности:
  - Низкие эксплуатационные расходы
  - Минимальный износ
- Защита от перегрева
- Электронная регулировка скорости

Преимущества

- Регулировка скорости
- Защита от перегрева
- Обновленная электроника
- GYRO-TEC
- Автоматическое отключение при износе щеток
- Редуктор с масляной ванной
- 2-way magnet
- Индикатор износа щеток

Мотор данного станка оснащён редуктором с масляной ванной. Ресурс двигателя и шестерней редуктора станка продлевается.

ECO.80S+

Технические характеристики

Кольцевые сверла	Ø 12 - 80 мм
Спиральные сверла	Ø 1 - 32 мм
Зенкование	Ø 10 - 85 мм
Длина	365 мм
Ширина	310 мм
Высота	510 - 710 мм
Свободный ход	260 мм
Вес	27,3 кг
Магнит (Д x Ш x В)	220 x 110 x 64 мм
Сила притяжения магнита	3000 кг
Мощность электромотора	1700 Вт
Общая мощность	1800 Вт
Обороты мотора (свободные)	I 200 мин$^{-1}$
	II 300 мин$^{-1}$
	III 415 мин$^{-1}$
	IV 650 мин$^{-1}$
Обороты мотора (Под нагрузкой 1700 Вт)	I 150 мин$^{-1}$
	II 200 мин$^{-1}$
	III 275 мин$^{-1}$
	IV 400 мин$^{-1}$
Шпиндель (Weldon)	КМ3 - 19,05 мм
Источник питания	220 - 240 В / 50 - 60 Гц

Особенности

- Длинный свободный ход
- Четырехступенчатая коробка передач с масляной ванной
- Шпиндель Конус Морзе 3 с интегрированной системой охлаждения
- Благодаря четырем скоростям и защите мотора от перегрузок, этот сверлильный станок идеально подходит для глубокого сверления длинными спиральными сверлами диаметром до 32 мм (с хвостовиком КМ3)
- Дополнительная ручка для переноски и позиционирования

Преимущества

Защита от перегрева

Обновленная электроника

2-way magnet

GYRO-TEC

Автоматическое отключение при износе щеток

Редуктор с масляной ванной

Индикатор износа щеток

Мотор данного станка оснащён редуктором с масляной ванной. Ресурс двигателя и шестерней редуктора станка продлевается.

ECO.100S+/T

Технические характеристики

Кольцевые сверла	Ø 12 - 100 мм
Спиральные сверла	Ø 1 - 32 мм
Зенкование	Ø 10 - 105 мм
Нарезание резьбы	M3 - M30
Длина	365 мм
Ширина	310 мм
Высота	525 - 785 мм
Свободный ход	260 мм
Вес	28,5 кг
Магнит (Д x Ш x В)	220 x 110 x 64 мм
Сила притяжения магнита	3000 кг
Мощность электромотора	1900 Вт
Общая мощность	2050 Вт
Обороты мотора (свободные)	I 42 - 110 мин$^{-1}$
	II 65 - 190 мин$^{-1}$
	III 140 - 400 мин$^{-1}$
	IV 220 - 620 мин$^{-1}$
Обороты мотора (под нагрузкой 1900 Вт)	I 85 мин$^{-1}$
	II 152 мин$^{-1}$
	III 270 мин$^{-1}$
	IV 480 мин$^{-1}$
Шпиндель (Weldon)	KM3 - 19,05 мм
Источник питания	220 - 240 В / 50 - 60 Гц

Особенности

- Подходит для нарезания резьбы благодаря электронной регулировке скорости и функции реверса
- Интеллектуальная электроника
- Электронная регулировка крутящего момента
- Защита от перегрева
- Конус Морзе 3 с интегрированной системой охлаждения
- Четырехступенчатая коробка передач с масляной ванной
- Дополнительная ручка для переноски и позиционирования

Преимущества

- Регулировка скорости
- Контроль крутящего момента
- Вращение шпинделя влево/вправо
- Защита от перегрузки
- Защита от перегрева
- Обновленная электроника
- Нарезание резьбы
- GYRO-TEC
- Автоматическое отключение при износе щеток
- Редуктор с масляной ванной
- Индикатор износа щеток
- 2-way magnet

Мотор данного станка оснащён редуктором с масляной ванной. Ресурс двигателя и шестерней редуктора станка продлевается.

ECO.100S+/TD

Технические характеристики

Кольцевые сверла	Ø 12 - 100 мм
Спиральные сверла	Ø 1 - 32 мм
Зенкование	Ø 10 - 105 мм
Нарезание резьбы	M3 - M30
Длина	365 мм
Ширина	310 мм
Высота	534 - 794 мм
Свободный ход	260 мм
Вес	28,5 кг
Магнит (Д x Ш x В)	220 x 110 x 64 мм
Сила притяжения магнита	3000 кг
Мощность электромотора	1900 Вт
Общая мощность	2050 Вт
Обороты мотора (свободные)	I 42 - 110 мин$^{-1}$
	II 65 - 190 мин$^{-1}$
	III 140 - 400 мин$^{-1}$
	IV 220 - 620 мин$^{-1}$
Обороты мотора (под нагрузкой)	I 85 мин$^{-1}$
	II 152 мин$^{-1}$
	III 270 мин$^{-1}$
	IV 480 мин$^{-1}$
Шпиндель (Weldon)	KM3 - 19,05 мм
Источник питания	220 - 240 В / 50 - 60 Гц

Особенности

- Подходит для нарезания резьбы благодаря электронной регулировке скорости и функции реверса
- Интеллектуальная электроника
- Электронная регулировка крутящего момента
- Защита от перегрева
- Конус Морзе 3 с интегрированной системой охлаждения
- Четырехступенчатая коробка передач с масляной ванной
- Дополнительная ручка для переноски
- Точное позиционирование станка обеспечивает поворотное основание, позволяющее станку смещаться на 30° в обе стороны и на 15 - 20 мм вперед - назад относительно магнита

Преимущества

- Регулировка скорости
- Контроль крутящего момента
- Вращение шпинделя влево/вправо
- Защита от перегрузки
- Защита от перегрева
- Обновленная электроника
- Нарезание резьбы
- GYRO-TEC
- Автоматическое отключение при износе щеток
- Редуктор с масляной ванной
- Индикатор износа щеток
- 2-way magnet
- Поворотное основание

Мотор данного станка оснащён редуктором с масляной ванной. Ресурс двигателя и шестерней редуктора станка продлевается.

F16+

Технические характеристики

Спиральные сверла	Ø 1 - 16 мм*
Длина	310 мм
Ширина	170 мм
Высота	325 - 495 мм
Свободный ход	170 мм
Вес	7,5 кг
Магнит (Д x Ш x В)	160 x 80 x 36 мм
Сила притяжения магнита	1200 кг
Источник питания	220 - 240 В / 50 - 60 Гц

*В зависимости от типа Вашей дрели

Особенности

- Специальное решение для работ по сверлению отверстий малого диаметра с высокой точностью
- Кольца переходники под дрель Ø 43, 38 и 33 мм.
- Легкая в использовании система управления
- Втулка ведущего вала высокой точности
- Система направляющих высокой точности:
  - Низкие эксплуатационные расходы
  - Минимальный износ

Преимущества

Обновленная электроника

GYRO-TEC

2-way magnet

* Дрель в комплект поставки не входит

AIR.55

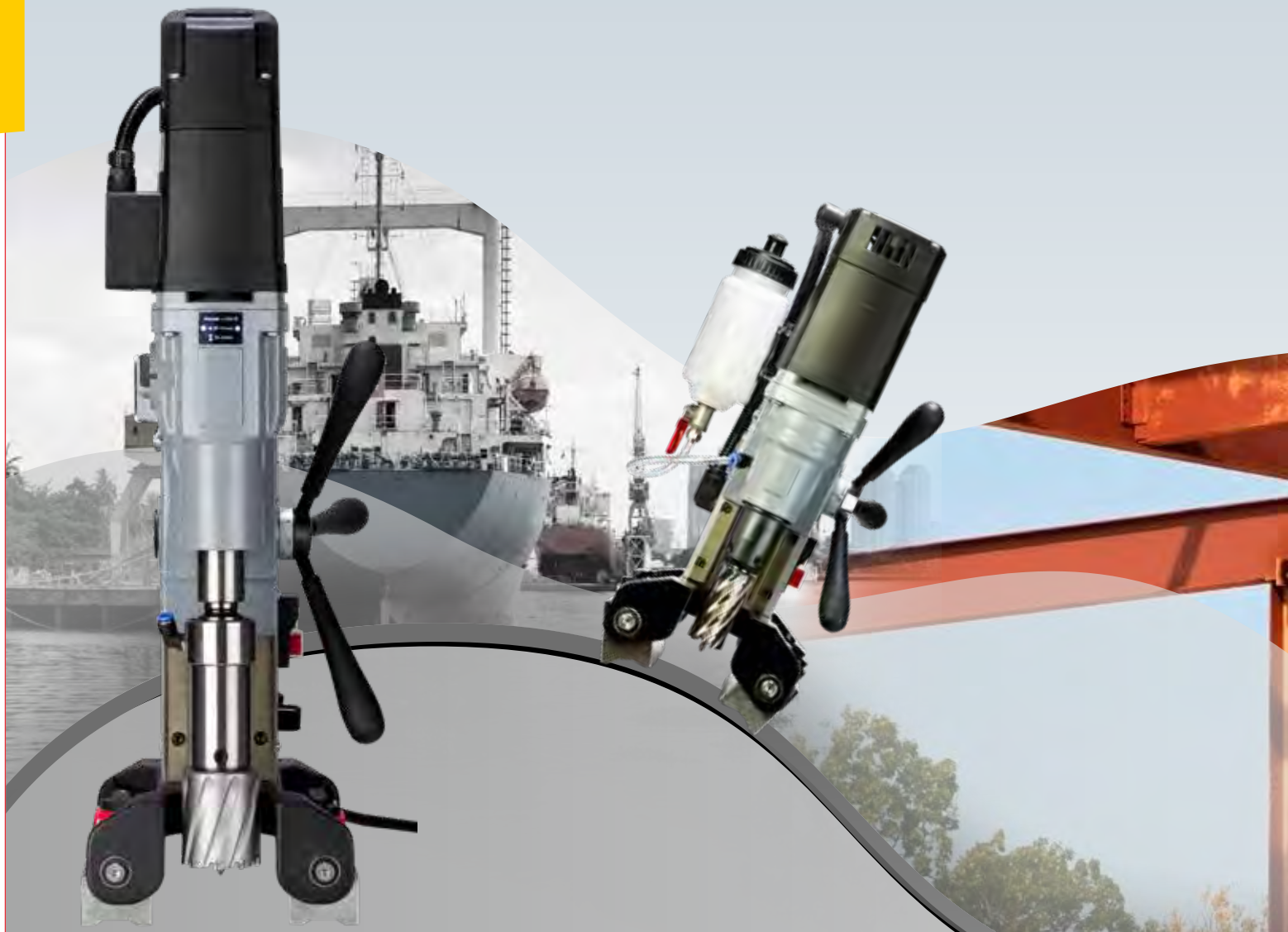
Технические характеристики

Кольцевые сверла	Ø 12 - 55 мм
Спиральные сверла	Ø 1 - 23 мм
Зенкование	Ø 10 - 55 мм
Длина	380 мм
Ширина	245 мм
Высота	615 - 700 мм
Свободный ход	167 мм
Вес	16,5 кг
Магнит (Д x Ш x В)	183 x 100 x 55 мм
Сила притяжения магнита	900 кг
Обороты мотора (свободные)	I 380 мин$^{-1}$
Шпиндель (Weldon)	KM3 - 19,05 мм
Источник питания	мин. 6,3 бар; макс. 8 бар; 1,1 м^3/мин

Особенности

- Система двигателя с пневматическим приводом
- Автоматическая система охлаждения
- Антистатическая конструкция
- Предохранительная блокировка магнита
- Блокировка включения двигателя при не включенном магните
- Низкий уровень шума
- Постоянный магнит
- Уверенное примагничивание на тонких металлах, от 3-х мм.
- Отвечает всем требованиям ATEX
- Воздушный штуцер Ø 10 мм.
- Предназначен для использования в потенциально взрывоопасных средах

Преимущества



Уникальные сверлильные станки

Сверление отверстий с высокой точностью в стальных трубах всегда было проблемой.
До сегодняшнего дня!
Забудьте о долгой установке адаптера для труб, станки серии TUBE справляются с любой поверхностью!

Встречайте нашу серию TUBE, магнитные сверлильные станки нового поколения, специально разработанные для сверления на неровных поверхностях.

Эти магнитные сверлильные станки, помогут Вам существенно сэкономить время при установке и позиционировании.

С помощью двух независимых магнитов станок крепится к выпуклым, прямым и вогнутым поверхностям. Дополнительных приспособлений не требуется.

Безопасный

Постоянные магниты не требуют электричества и не теряют силу примагничивания в случае отключения питания.

Легкий

Имеют не большой вес.
TUBE.30 - 10,3 кг.
TUBE.55S+/T - 17,6 кг.
TUBE.55/AIR - 16,7 кг.

Уникальный

Уверенное примагничивание на тонких поверхностях. Минимальная толщина металла 3 мм.

Универсальный

Удобная настройка магнитов под любой диаметр трубы от Ø 76 мм. и больше.

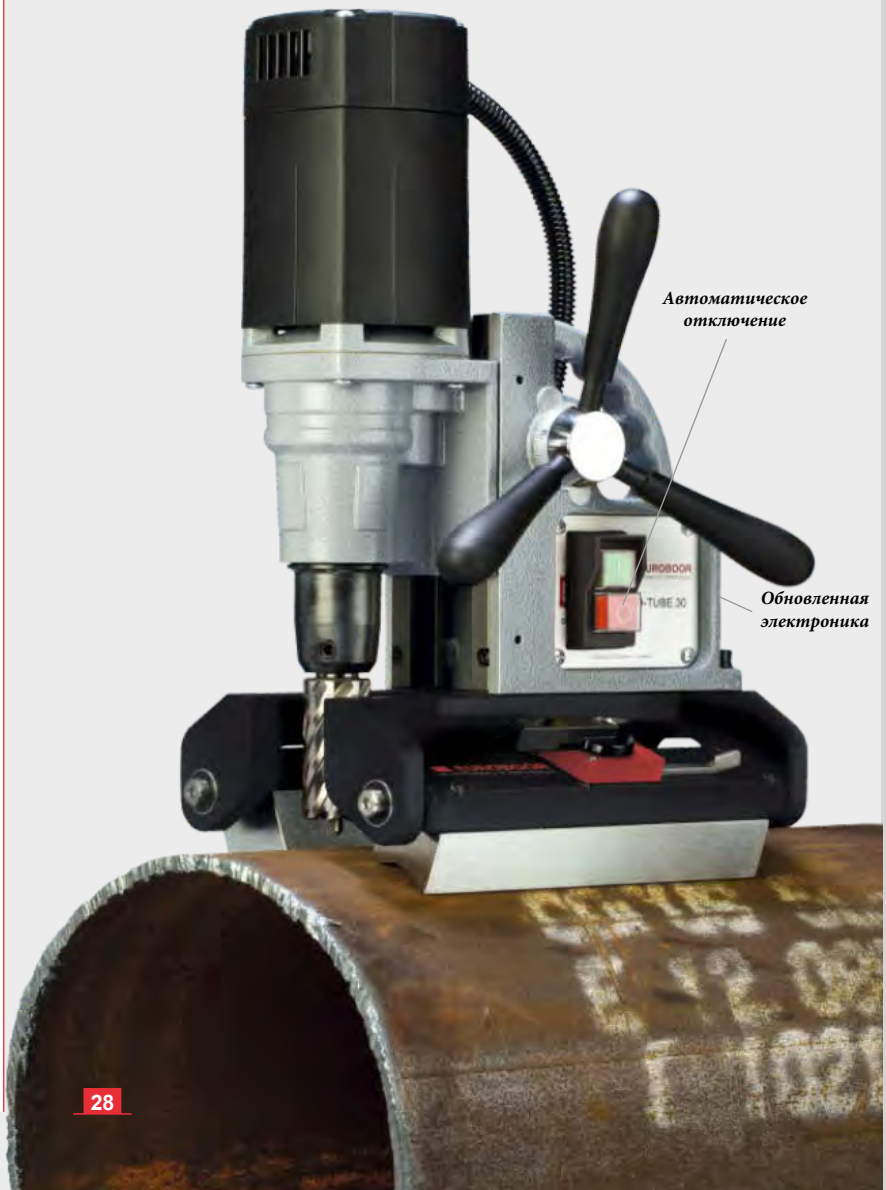
Эффективный

Один станок для работы на любых поверхностях (плоских, закругленных), без использования дополнительного оборудования - экономия времени и средств.

TUBE.30

Технические характеристики

Кольцевые сверла	Ø 12 - 30 мм
Спиральные сверла (Weldon)	Ø 1 - 13 мм
Зенкование	Ø 10 - 35 мм
Длина	275 мм
Ширина	185 мм
Высота	326 - 416 мм
Свободный ход	90 мм
Вес	10,3 кг
Магнит (Д x Ш x В)	187 x 165 x 83 мм
Сила притяжения магнита	532 кг
Мощность электромотора	900 Вт
Общая мощность	950 Вт
Обороты мотора (свободные)	I 775 мин$^{-1}$
Обороты мотора (под нагрузкой 900 Вт)	I 400 мин$^{-1}$
Шпиндель (Weldon)	19,05 мм
Источник питания	220 - 240 В / 50 - 60 Гц



Особенности

- Безопасный
- Основание станка на двух постоянных независимых магнитах
- Для ровных и изогнутых (Ø от 76 мм.) поверхностей
- Уверенное примагничивание на тонких металлах, от 3-х мм.
- Прямой шпиндель Weldon 19,05 мм
- Система направляющих высокой точности:
  - Низкие эксплуатационные расходы
  - Минимальный износ

Преимущества

Обновленная электроника

Автоматическое отключение при износе щеток

TUBE.55S+/T

Технические характеристики

Кольцевые сверла	Ø 12 - 55 мм
Спиральные сверла	Ø 1 - 23 мм
Зенкование	Ø 10 - 60 мм
Нарезание резьбы	M3 - M20
Длина	320 мм
Ширина	210 мм
Высота	523 - 693 мм
Свободный ход	170 мм
Вес	17,6 кг
Магнит (Д x Ш x В)	266 x 239 x 82 мм
Сила притяжения магнита	900 кг
Мощность электромотора	1600 Вт
Общая мощность	1700 Вт
Обороты мотора (свободные)	I 60 - 275 мин $^{-1}$
	II 100 - 500 мин $^{-1}$
Обороты мотора (под нагрузкой 1600 Вт)	I 60 - 275 мин $^{-1}$
	II 100 - 500 мин $^{-1}$
Шпиндель (Weldon)	KM3 - 19,05 мм
Источник питания	220 - 240 В / 50 - 60 Гц

Особенности

- Безопасный
- Уверенное примагничивание на тонких металлах, от 3-х мм.
- Основание станка на двух постоянных независимых магнитах
- Для ровных и изогнутых (Ø от 80 мм.) поверхностей
- Идеален для нарезания резьбы
- Интеллектуальная электроника
- Редуктор с масляной ванной
- Внешний доступ к угольным щеткам
- Цифровой дисплей с информацией о точном потреблении мощности и индикатор перегрузки
- Гироскопический датчик GYRO-TEC
- Система направляющих высокой точности
  - Низкие эксплуатационные расходы
  - Минимальный износ

Преимущества

- Регулировка скорости
- Вращение шпинделя влево/вправо
- Защита от перегрузки
- Защита от перегрева
- GYRO-TEC
- Система быстрый перезапуск
- Редуктор с масляной ванной
- Цифровой дисплей
- Светодиодные индикаторы нагрузки
- Нарезание резьбы
- Автоматическое отключение при износе щеток

Мотор данного станка оснащён редуктором с масляной ванной. Ресурс двигателя и шестерней редуктора станка продлевается.

TUBE.55/AIR

Технические характеристики

Кольцевые сверла	Ø 12 - 55 мм
Спиральные сверла	Ø 1 - 23 мм
Зенкование	Ø 10 - 60 мм
Длина	345 мм
Ширина	245 мм
Высота	630 - 730 мм
Свободный ход	167 мм
Вес	16,7 кг
Магнит (Д x Ш x В)	275x 190 x 80 мм
Сила притяжения магнита	1300 кг
Обороты мотора (свободные)	I 380 мин$^{-1}$
Шпиндель (Weldon)	КМ3 - 19,05 мм
Источник питания	мин. 6,3 бар; макс. 8 бар; 1,1 м^3/мин

Особенности

- Безопасный
- Система двигателя с пневматическим приводом
- Автоматическая система охлаждения
- Основание станка на двух постоянных независимых магнитах
- Для ровных и изогнутых (Ø от 80 мм.) поверхностей
- Антистатическая конструкция
- Предохранительная блокировка магнита
- Блокировка включения двигателя при не включенном магните
- Низкий уровень шума
- Уверенное примагничивание на тонких металлах, от 3-х мм.
- Отвечает всем требованиям ATEX
- Воздушный штуцер Ø 10 мм.
- Предназначен для использования в потенциально взрывоопасных средах

Преимущества

EUROBOOR
FOR PROFESSIONALS BY PROFESSIONALS
TUBE.55 S/T
Motor
Rotation
RPM
Designed by Euroboor B.V. – Netherlands
Kryptonstraat 110, 2718 TD Zoetermeer
magswitch
PATENTED TECHNOLOGY

ECO.36+

Технические характеристики

Кольцевые сверла		Ø 12 - 36 мм
Спиральные сверла (Weldon)		Ø 1 - 14 мм
Зенкование		Ø 10 - 40 мм
Сверление в углу	0°	50 мм от центра до края
	90°	53 мм от центра до края
	45°	60 мм от центра до края
Длина		310 мм
Ширина		135 мм
Высота		165 мм
Свободный ход		40 мм
Вес		10,3 кг
Магнит (Д x Ш x В)		160 x 80 x 37 мм
Сила притяжения магнита		1200 кг
Мощность электромотора		1050 Вт
Общая мощность		1100 Вт
Обороты мотора (свободные)		I 700 мин$^{-1}$
Обороты мотора (под нагрузкой 1050 Вт)		I 400 мин$^{-1}$
Шпиндель (Weldon)		19,05 мм
Источник питания		220 - 240 В / 50 - 60 Гц

Особенности

- Механизм быстрой перестановки рукоятки на обе стороны
- Встроенный быстрозажимной патрон для сверл с Weldon 19, 05 мм
- Съемный скользящий защитный кожух
- Внутренняя прокладка кабеля электродвигателя
- Внутренняя система подачи СОЖ
- Бачок для СОЖ на магните с удлиненным шлангом
- Подходит для кольцевых и спиральных сверл (Weldon) с глубиной сверления не более 30 мм.

Преимущества

- Обновленная электроника
- Индикатор износа щеток
- GYRO-TEC
- Автоматическое отключение при износе щеток
- Сверление в углу 50 мм.
- Высота станка 165 мм.

EBM.360

Технические характеристики	
Кольцевые сверла	Ø 12 - 36 мм
Спиральные сверла	Ø 1 - 13 мм
Зенкование	Ø 10 - 40 мм
Длина	297 мм
Ширина	112 мм
Высота	420 - 610 мм
Свободный ход	230 мм
Вес	11,7 кг
Магнит (Д x Ш x В)	160 x 80 x 42 мм
Сила притяжения магнита	1700 кг
Мощность электромотора	1300 Вт
Общая мощность	1350 Вт
Обороты мотора (свободные)	I 506 мин$^{-1}$
Обороты мотора (под нагрузкой 1300 Вт)	I 375 мин$^{-1}$
Шпиндель (Weldon)	19,05 мм
Источник питания	Аккумуляторная батарея

Особенности

- Питание от аккумуляторной батареи
- Съемный шпиндель
- Мощный двигатель с высоким крутящим моментом
- Многоуровневая электронная защита для оптимальной безопасности
- Быстрая зарядка батареи
- В комплект поставки входит аккумуляторная батарея и зарядное устройство (220 В)

Заряд батареи от 0% до 75% занимает меньше 17 минут.

RAIL.360

Технические характеристики

Кольцевые сверла	Ø 12 - 36 мм
Длина	297 мм
Ширина	125 мм
Высота	510 - 685 мм
Свободный ход	230 мм
Вес	16 кг
Мощность электромотора	1300 Вт
Общая мощность	1350 Вт
Обороты мотора (свободные)	I 506 мин$^{-1}$
Обороты мотора (под нагрузкой 1300 Вт)	I 375 мин$^{-1}$
Шпиндель (Weldon)	19,05 мм
Источник питания	Аккумуляторная батарея

Особенности

- Питание от аккумуляторной батареи
- Съемный шпиндель
- Мощный двигатель с высоким крутящим моментом
- Многоуровневая электронная защита для оптимальной безопасности
- Быстрая зарядка батареи
- В комплект поставки входит аккумуляторная батарея и зарядное устройство (220 В)

Комплект поставки включает 6 различных версий рельсовых адаптеров: S49, S54, TR68, UIC50, UIC54 и UIC60.

Заряд батареи от 0% до 75% занимает меньше 17 минут.

RAIL.40S

Технические характеристики	
Кольцевые сверла	Ø 12 - 36 мм
Длина	230 мм
Ширина	180 мм
Высота	495 - 610 мм
Свободный ход	155 мм
Вес	12,7 кг
Мощность электромотора	1150 Вт
Общая мощность	1200 Вт
Обороты мотора (свободные)	I 600 мин$^{-1}$
Обороты мотора (под нагрузкой 900 Вт)	I 380 мин$^{-1}$
Шпиндель (Weldon)	19,05 мм
Источник питания	220 - 240 В / 50 - 60 Гц

Особенности

- Прямой привод шпинделя со встроенной системой охлаждения
- Защитные функции электроники
- Редуктор с масляной ванной

Преимущества

Редуктор с масляной ванной

Комплект поставки включает 6 различных версий рельсовых адаптеров: S49, S54, TR68, UIC50, UIC54 и UIC60.

Мотор данного станка оснащён редуктором с масляной ванной. Ресурс двигателя и шестерней редуктора станка продлевается.

ECO.200

Технические характеристики	
Кольцевые сверла	Ø 12 - 200 мм
Спиральные сверла	Ø 1 - 44 мм
Зенкование	Ø 10 - 205 мм
Длина	480 мм
Ширина	260 мм
Высота	660 - 840 мм
Свободный ход	180 мм
Вес	53 кг
Магнит (Д x Ш x В)	330 x 110 x 63 мм
Сила притяжения магнита	3900 кг
Мощность электромотора	3600 Вт
Общая мошность	3800 Вт
Обороты мотора (свободные)	I 70 - 150 мин$^{-1}$ II 170 - 410 мин$^{-1}$
Шпиндель (Weldon)	KM4 - 31,75 мм
Источник питания	220 - 240 В / 50 - 60 Гц

Особенности

- Подходит для сверления отверстий диаметром до 200 мм благодаря мощному двигателю и магниту с силой притяжения 3900 кг.
- Длинный свободный ход, подходящий для больших кольцевых и спиральных свёрл
- Двухскоростной редуктор
- Внутренний бак для смазочно - охлаждающей жидкости
- Интегрированная система предохранительного ремня и такелажной скобы
- Система из трубчатых направляющих высокой точности, улучшенное устройство подачи
- Шпиндель Конус Морзе 4 с интегрированной системой охлаждения

EUROBOOR
TUBE 55-T

Аксессуары и оснастка для магнитных сверлильных станков

Мы уверены, что качественная оснастка для сверлильных станков - это залог успеха при сверлении.

Обладая огромным практическим опытом, мы смело говорим, что знаем большинство задач, с которыми Вы можете столкнуться. Оснастка Euroboor разработана непосредственно для практических решений - это профессиональные, высококачественные инструменты премиального класса для любой задачи.

Практичные решения для успешной работы

Обзор установки инструмента с хвостовиком Weldon

Основные приспособления Дополнительные приспособления

Удлинительная ось

IBK.MC2-L100

Удлинение с КМ2 на КМ2

с. 42

Переходник

IBK.MC3-MC2

с КМ3 на КМ2

с. 42

Удлинительная ось

IBK.MC3-L121

Удлинение с КМ3 на КМ3

с. 42

Переходник

IBK.MC4-MC3

Переходник с КМ4 на КМ3

с. 42

КМ2 с автоохлаждением

IMC.20

КМ2 быстрозажимной

IMC.2Q

КМ3 с автоохлаждением

IMC.30/19-N

КМ3 быстрозажимной

IMC.3Q

КМ3 с автоохлаждением

IMC.30/32-N

КМ2 на Weldon 19,05 мм

с. 43

КМ3 на Weldon 19,05 мм

с. 43

КМ3 (КМ4) на Weldon 31,75 мм

с. 43

Удлинительная ось

с. 42

Удлинительные оси Weldon 19,05 мм

IBK.25

IBK.50

IBK.75

IBK.100

Переходник на Weldon 19,05 мм

с. 42

Переходник на Weldon 19,05 мм

IBK.3219

Кольцевые сверла

- Диаметр 12 мм - 60 мм
- Глубина 30 мм - 200 мм

с. 49

Спиральные сверла Weldon

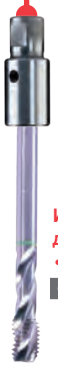
- Диаметр 6 мм - 14 мм
- Глубина 30 мм - 55 мм

с. 63

Зенкер

- Диаметр до 50 мм

с. 63



Инструменты для нарезания резьбы

- Диаметр 8 мм - 30 мм

с. 64

Кольцевые сверла

- Диаметр 61 мм - 200 мм
- Глубина 30 мм - 200 мм

с. 49

1/2UNF-MC2
1/2UNF-MC3

Соединение сверлильного патрона
с. 44

1/2" x 20 UNF
IBK.15

Удлинительная ось
с. 43

KM2
с автоохлаждением
IMC.20

▶ KM2
быстрозажимной
IMC.2Q

Ось перехода с KM2
с. 43

KM3
с автоохлаждением
IMC.30/19-N

▶ KM3
быстрозажимной
IMC.3Q

Ось перехода с KM3
с. 43

B16-MC2
B16-MC3

Соединение сверлильного патрона
с. 44

Переходники с Weldon 19,05 мм
с. 42

Переходник с Weldon 19,05 мм на 1/2"x 20 UNF
IBK.14

Переходник с Weldon 19,05 мм на B16
IBK.16-14

1/2"x 20 UNF
IBK.13

1/2"x 20 UNF быстрозажимной с блокировкой
IBQ.13

Сверлильный патрон 1/2"x 20 UNF
с.44

B16
IBK.16

B16 быстрозажимной
IBQ.16

Сверлильный патрон B16
с. 44

Спиральные сверла
- Диаметр 1 мм - 13 мм

с. 62

Ступенчатые сверла
- Набор

с. 62

Нарезание резьбы
- Со сверлильным патроном - до 6 мм. в диаметре

с. 64

Удлинители

Удлинитель Weldon 19,05 на 25 мм
Ø 36 мм, под штифт 6,3 мм
IBK.25

Удлинитель Weldon 19,05 на 50 мм
Ø 36 мм, под штифт 6,3 мм
IBK.50

Удлинитель Weldon 19,05 на 75 мм
Ø 36 мм, под штифт 6,3 мм
IBK.75

Удлинитель Weldon 19,05 на 100 мм
Ø 36 мм, под штифт 6,3 мм
IBK.100

Удлинительная ось КМ2, 90 мм
Переходник для дополнительного хода 90 мм
IBK.MC2-L100

Удлинительная ось КМ3, 250 мм
Переходник для дополнительного хода 250 мм
IBK.MC3-L250

Удлинительная ось КМ3, 121 мм
Переходник для дополнительного хода 121 мм
IBK.MC3-L121

Удлинительная ось КМ3, 450 мм
Переходник для дополнительного хода 450 мм
IBK.MC3-L450

Переходники

Переходник с Nitto One Touch (снаружи)
на Weldon 19,05 мм (внутри)
IBK.NIT

Переходник с Fein Quick In (снаружи)
на Weldon 19,05 мм (внутри)
IBK.QFN

Переходник с Weldon 19,05 мм.
на 1/2" x 20 UNF
IBK.14

Переходник с Weldon 19,05 мм.
на конус для сверлильного патрона B16
IBK.16-14

Переходник уменьшение
с хвостовика Weldon 31,75 мм на хвостовик Weldon 19,05 мм
IBK.3219

Переходники с Конуса Морзе на Конус Морзе

Переходник с Конуса Морзе 3 на Конус Морзе 2
IBK.MC3-MC2

Переходник с Конуса Морзе 4 на Конус Морзе 3
IBK.MC4-MC3

Конус Морзе (КМ)

MC.2 / MC.3

Быстрозажимной патрон КМ2 /КМ3 на Weldon 19,05
IMC.2Q / IMC.3Q

MC.3/32

IMC.30/19-N / IMC.30/32-N

КМ2 на Weldon 19,05
Для сверл Ø 12 — 60 мм
MC.2

КМ2 на Weldon 19,05
С кольцом подачи СОЖ
IMC.20

КМ2 на Weldon 19,05
Быстрозажимной патрон Weldon 19,05 и кольцо подачи СОЖ
IMC.2Q

КМ3 на Weldon 19,05
Для сверл Ø 12 — 60 мм
MC.3

КМ3 на Weldon 19,05
С кольцом подачи СОЖ
IMC.30/19-N

КМ3 на Weldon 19,05
Быстрозажимной патрон Weldon 19,05 и кольцо подачи СОЖ
IMC.3Q

КМ3 на Weldon 31,75
Для сверл Ø 61 — 100 мм
MC.3/32

КМ3 на Weldon 31,75
С кольцом подачи СОЖ
IMC.30/32-N

КМ3 на Weldon 31,75
С кольцом подачи СОЖ
IMC.40/32-N

Удлинение 1/2" x 20 UNF
(внешний) — 1/2" x 20 UNF (внутренний) переходник - удлинитель для сверлильных патронов
IBK.15

Увеличивает свободный ход станка
Сверлильный патрон IBQ.13 с использованием удлинителя IBK.15 и без.

Соединение со сверлильным патроном

Переходники с КМ на B16 (B18)

Переходник
Конус Морзе 2 - B16
B16-MC2

Переходник
Конус Морзе 3 - B16
B16-MC3

Переходник
Конус Морзе 2 - B18
B18-MC2

Переходник
Конус Морзе 3 - B18
B18-MC3

Переходники на резьбу 1/2" x 20 UNF (снаружи)

Переходник
Конус Морзе 2
Переходник 1/2" x 20 UNF
1/2UNF-MC2

Переходник
Конус Морзе 3
Переходник 1/2" x 20 UNF
1/2UNF-MC3

Сверлильные патроны под спиральные сверла

Патроны под конус B16

Сверлильный патрон
Ø 1,5 - 16 мм, под конус B16
IBK.16

Сверлильный патрон быстрозажимной
Ø 1,5 — 16 мм, под конус B16
IBQ.16

Патроны под резьбу 1/2" x 20 UNF (внутри)

Сверлильный патрон
Ø 1,5 - 13 мм, 1/2" x 20 UNF (внутри)
IBK.13

Сверлильный патрон быстрозажимной
Ø 1,5 — 13 мм, 1/2" x 20 UNF (внутри)
IBQ.13

Сверлильные патроны IBQ.13 и IBQ.16 являются быстрозажимными, трехкулачковыми, самоцентрирующимися патронами, фиксирующими сверла при выполнении работ спиральными сверлами.

Оснастка и аксессуары Euroboor - это профессиональный инструмент для решения любой задачи.

Кольцевые сверла EUROBOOR

Кольцевые сверла

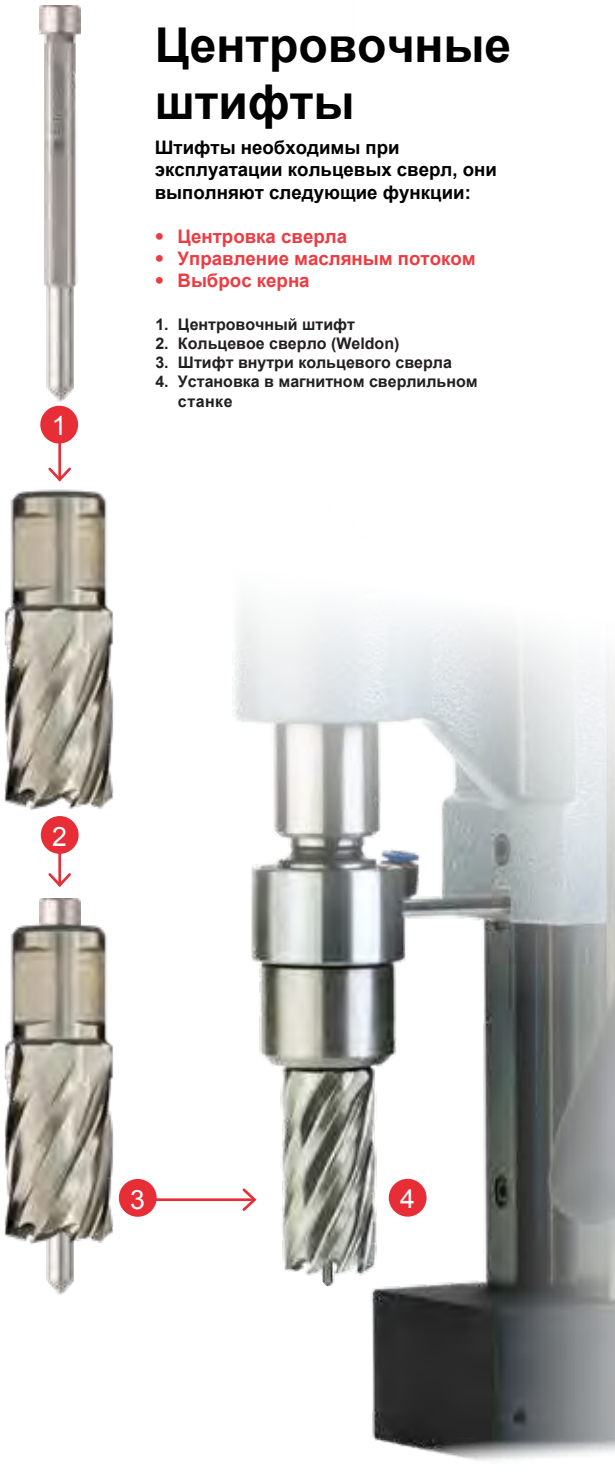
+ Широкий диапазон (диаметры, глубина сверления)
+ Длительный срок эксплуатации
+ Точные размеры
+ Уникальная геометрия зубьев

Центровочные штифты

Штифты необходимы при эксплуатации кольцевых сверл, они выполняют следующие функции:

- **Центровка сверла**
- **Управление масляным потоком**
- **Выброс керна**

1. Центровочный штифт
2. Кольцевое сверло (Weldon)
3. Штифт внутри кольцевого сверла
4. Установка в магнитном сверлильном станке



Хвостовики высокой точности

Weldon
19,05 мм

Nitto/Weldon
Universal
19, 05 мм

Weldon
31,75 мм

Кольцевые сверла EUROBOOR

Геометрия

Двойная и тройная заточка для точного и быстрого сверления

В наших кольцевых сверлах HSS и TCT зубья делают работу чище и быстрее, благодаря тому, что каждый зуб выполняет свою собственную задачу. Что значительно экономит время!

Кольцевые сверла TCT имеют 3 вида зубьев с разными углами заточки (подрезной/промежуточный/зачищающий)

Кольцевые сверла HSS имеют 2 вида зубьев с разными углами заточки

Полезная информация

- При правильной смазке и охлаждении срок эксплуатации кольцевого сверла значительно продлевается
- Сверление происходит наилучшим образом при наличии внутреннего охлаждения и смазки
- Качественный калиброванный центровочный штифт увеличивает срок эксплуатации и предотвращает поломку сверла
- Кольцевые сверла TCT наиболее эффективны при высоких скоростях
- Благодаря специальной форме зубьев кольцевые сверла EUROBOOR сверлят максимально точно
- Кольцевые сверла EUROBOOR отшлифованы внутри под конус, что обеспечивает дополнительное пространство для керна и гарантирует его свободный выброс.

Хвостовик Weldon

Хвостовик

Кольцевые сверла EUROBOOR стандартно оснащены хвостовиками Weldon высокой точности. В зависимости от размера и технических характеристик сверл размер хвостовика бывает 19,05 мм. или 31,75 мм. Кроме того, мы также предлагаем инструменты с двойным хвостовиком: Weldon и Nitto (Universal).

Хвостовик Nitto/Weldon (Universal)

Выбор No. 1 - HSS и TCT Euroboor

Мы предлагаем хорошо продуманный ассортимент кольцевых сверл, разработанных с учетом Ваших потребностей. Многолетний практический опыт компании Euroboor находит свое отражение в уникальных особенностях кольцевых сверл. Мы не идем на компромисс в отношении качества, и по этой причине наши сверла ценятся во всем мире за оптимальную производительность, долговечность и длительный срок службы во всех отраслях промышленности.

Программа кольцевых сверл

Глубина сверления		Диаметры Weldon (мм)	Диаметры Nitto/Weldon (Universal) (мм)
25 mm	TCT Rail	17 - 36	-
30 mm	HSS	12 - 100	12 - 65
35 mm	TCT	12 - 100	12 - 65
35 mm	TCT Rail	17 - 36	-
55 mm	HSS	12 - 100	12 - 65
55 mm	HSS Stack	18 - 32	-
55 mm	TCT	12 - 200	12 - 65
75 mm	HSS	14 - 100	-
75 mm	HSS Stack	18 - 32	-
75 mm	TCT	12 - 50	-
100 mm	HSS	18 - 100	-
100 mm	TCT	12 - 100	-
150 mm	TCT	22 - 50	-
200 mm	TCT	22 - 50	-

Использование материала ● Оптимально ○ Хорошо ○ Возможно

Материал / Кольцевое сверло		Пластик GRP/ CRP	Латунь, Медь, Олово	Серый чугун	Сталь					Нержавеющая сталь		Алюминий		Специальные материалы*	Рельсы
					< 500N	< 750N	< 900N	< 1100N	< 1400N	< 900N	≤ 900N	< 10% Si	≤ 10% Si		
HSS		●	○		●	●	○					○			
TCT			○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○
TCT Rail			○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

* инконель, нимоник, Хардокс, хастеллой

Быстрорежущая сталь (HSS) M2

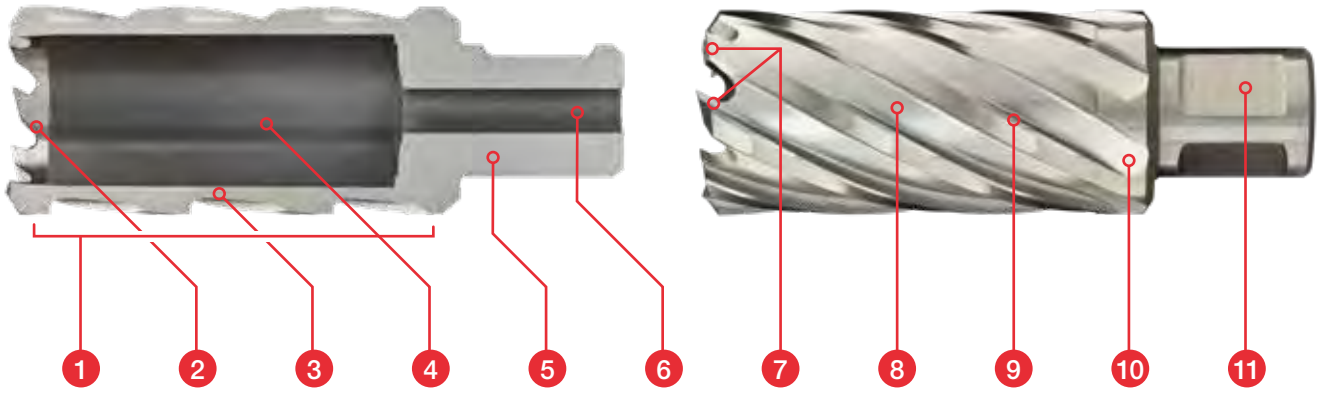
Кольцевые сверла HSS, с их уникальной геометрией сверлят быстро и чисто, создают ровную поверхность отверстия, имеют длительный срок службы и являются высокоэффективными инструментами для сверления.

Они быстрее чем спиральные сверла. Кольцевые сверла HSS могут использоваться во всех типах магнитных сверлильных станков.

Использование материала HSS ● Оптимально ○ Хорошо ◯ Возможно

Пластик GRP/CRP	Латунь, Медь, Олово	Серый чугун	Сталь					Нержавеющая сталь		Алюминий		Специальные материалы (Инконель, нимоник хардокс, хастеллой)	Рельсы
			< 500N	< 750N	< 900N	< 1100N	< 1400N	< 900N	≤ 900N	< 10% Si	≤ 10% Si		
●	○		●	●	○					○			

Особенности кольцевых сверл HSS EUROBOOR



1. Поэтапное закаливание и повышение прочности. Кольцевое сверло сочетает оптимальные значения прочности и пластичности зубьев и корпуса.
2. Отшлифованная внутренняя поверхность режущих зубьев, способствует устойчивому положению сверла, снижает трение во время сверления и способствует выбросу керна.
3. Толщина стенки зависит от диаметра сверла, что помогает достичь оптимального времени сверления.
4. Коническая поверхность внутри сверла предотвращает застревание сверла в материале. Гарантированный выброс керна с использованием подходящего центровочного штифта.
5. Сверхточное исполнение хвостовика для точной установки и сверления с малыми допустимыми отклонениями без износа.
6. Сверхточное исполнение отверстия под центровочный штифт для идеального центрирования и оптимального перемещения внутри сверла при контроле подачи СОЖ
7. Различные углы заточки зубьев для непрерывного последовательного сверления. Более быстрое и стабильное сверление.
8. Оптимальная геометрия спиральных канавок для отвода стружки.
9. Дополнительная обработка углов спиральных канавок - для максимальной эффективности отвода стружки и снижения тепловыделения.
10. Число канавок и зубьев соответствует диаметру кольцевого сверла, что обеспечивает оптимальную нагрузку на зубья и оптимальную скорость сверления.
11. Сверхточное исполнение плоских лысок. Повышенная безопасность и устойчивость.

30 мм

Глубина сверления

Weldon (19,05)

Nitto/Weldon

HSS

Ø 12 — 100 мм

мм	Weldon	Nitto/Weldon
Ø 12	HCS.120	HCSU.120
Ø 13	HCS.130	HCSU.130
Ø 13,5	HCS.135	
Ø 14	HCS.140	HCSU.140
Ø 15	HCS.150	HCSU.150
Ø 15,5	HCS.155	
Ø 16	HCS.160	HCSU.160
Ø 17	HCS.170	HCSU.170
Ø 17,5	HCS.175	
Ø 18	HCS.180	HCSU.180
Ø 19	HCS.190	HCSU.190
Ø 19,5	HCS.195	
Ø 20	HCS.200	HCSU.200
Ø 21	HCS.210	HCSU.210
Ø 21,5	HCS.215	
Ø 22	HCS.220	HCSU.220
Ø 23	HCS.230	HCSU.230
Ø 24	HCS.240	HCSU.240
Ø 25	HCS.250	HCSU.250
Ø 26	HCS.260	HCSU.260
Ø 26,5	HCS.265	
Ø 27	HCS.270	HCSU.270
Ø 28	HCS.280	HCSU.280
Ø 29	HCS.290	HCSU.290
Ø 30	HCS.300	HCSU.300

мм	Weldon	Nitto/Weldon
Ø 31	HCS.310	HCSU.310
Ø 32	HCS.320	HCSU.320
Ø 33	HCS.330	HCSU.330
Ø 34	HCS.340	HCSU.340
Ø 35	HCS.350	HCSU.350
Ø 36	HCS.360	HCSU.360
Ø 37	HCS.370	HCSU.370
Ø 38	HCS.380	HCSU.380
Ø 39	HCS.390	HCSU.390
Ø 40	HCS.400	HCSU.400
Ø 41	HCS.410	HCSU.410
Ø 42	HCS.420	HCSU.420
Ø 43	HCS.430	HCSU.430
Ø 44	HCS.440	HCSU.440
Ø 45	HCS.450	HCSU.450
Ø 46	HCS.460	HCSU.460
Ø 47	HCS.470	HCSU.470
Ø 48	HCS.480	HCSU.480
Ø 49	HCS.490	HCSU.490
Ø 50	HCS.500	HCSU.500
Ø 51	HCS.510	HCSU.510
Ø 52	HCS.520	HCSU.520
Ø 53	HCS.530	HCSU.530
Ø 54	HCS.540	HCSU.540
Ø 55	HCS.550	HCSU.550

мм	Weldon	Nitto/Weldon
Ø 56	HCS.560	HCSU.560
Ø 57	HCS.570	HCSU.570
Ø 58	HCS.580	HCSU.580
Ø 59	HCS.590	HCSU.590
Ø 60	HCS.600	HCSU.600
Ø 61	HCS.610	HCSU.610
Ø 62	HCS.620	HCSU.620
Ø 63	HCS.630	HCSU.630
Ø 64	HCS.640	HCSU.640
Ø 65	HCS.650	HCSU.650
Ø 66	HCS.660	
Ø 67	HCS.670	
Ø 68	HCS.680	
Ø 69	HCS.690	
Ø 70	HCS.700	
Ø 71	HCS.710	
Ø 72	HCS.720	
Ø 73	HCS.730	
Ø 74	HCS.740	
Ø 75	HCS.750	
Ø 76	HCS.760	
Ø 77	HCS.770	
Ø 78	HCS.780	
Ø 79	HCS.790	
Ø 80	HCS.800	

мм	Weldon	Nitto/Weldon
Ø 81	HCS.810	
Ø 82	HCS.820	
Ø 83	HCS.830	
Ø 84	HCS.840	
Ø 85	HCS.850	
Ø 86	HCS.860	
Ø 87	HCS.870	
Ø 88	HCS.880	
Ø 89	HCS.890	
Ø 90	HCS.900	
Ø 91	HCS.910	
Ø 92	HCS.920	
Ø 93	HCS.930	
Ø 94	HCS.940	
Ø 95	HCS.950	
Ø 96	HCS.960	
Ø 97	HCS.970	
Ø 98	HCS.980	
Ø 99	HCS.990	
Ø 100	HCS.1000	

Хвостовик	HCS	HCSU
19, 05 мм	12 - 60 мм	12 - 65 мм
31, 75 мм	61 - 100 мм	

Используйте с центровочными штифтами

- Ø 12 - 60 мм
  IBC.70 (6,35 x 77 мм)

- HCSU Ø 12 - 65 мм
  IBC.70 (6,35 x 77 мм)

- Ø 61 - 100 мм
  IBC.85 (8,00 x 90 мм)

Центровочные штифты EUROBOOR:

- Точное позиционирование
- Подача и блокировка потока СОЖ
- Легкий выброс керна

55 мм

Глубина сверления

Weldon (19,05)

Nitto/Weldon

HSS

Ø 12 — 100 мм

мм	Weldon	Nitto/Weldon
Ø 12	HCL.120	HCLU.120
Ø 13	HCL.130	HCLU.130
Ø 13,5	HCL.135	
Ø 14	HCL.140	HCLU.140
Ø 15	HCL.150	HCLU.150
Ø 15,5	HCL.155	
Ø 16	HCL.160	HCLU.160
Ø 17	HCL.170	HCLU.170
Ø 17,5	HCL.175	
Ø 18	HCL.180	HCLU.180
Ø 19	HCL.190	HCLU.190
Ø 19,5	HCL.195	
Ø 20	HCL.200	HCLU.200
Ø 21	HCL.210	HCLU.210
Ø 21,5	HCL.215	
Ø 22	HCL.220	HCLU.220
Ø 23	HCL.230	HCLU.230
Ø 23,5	HCL.235	
Ø 24	HCL.240	HCLU.240
Ø 25	HCL.250	HCLU.250
Ø 26	HCL.260	HCLU.260
Ø 26,5	HCL.265	
Ø 27	HCL.270	HCLU.270
Ø 28	HCL.280	HCLU.280
Ø 29	HCL.290	HCLU.290

мм	Weldon	Nitto/Weldon
Ø 30	HCL.300	HCLU.300
Ø 31	HCL.310	HCLU.310
Ø 32	HCL.320	HCLU.320
Ø 33	HCL.330	HCLU.330
Ø 34	HCL.340	HCLU.340
Ø 35	HCL.350	HCLU.350
Ø 36	HCL.360	HCLU.360
Ø 37	HCL.370	HCLU.370
Ø 38	HCL.380	HCLU.380
Ø 39	HCL.390	HCLU.390
Ø 40	HCL.400	HCLU.400
Ø 41	HCL.410	HCLU.410
Ø 42	HCL.420	HCLU.420
Ø 43	HCL.430	HCLU.430
Ø 44	HCL.440	HCLU.440
Ø 45	HCL.450	HCLU.450
Ø 46	HCL.460	HCLU.460
Ø 47	HCL.470	HCLU.470
Ø 48	HCL.480	HCLU.480
Ø 49	HCL.490	HCLU.490
Ø 50	HCL.500	HCLU.500
Ø 51	HCL.510	HCLU.510
Ø 52	HCL.520	HCLU.520
Ø 53	HCL.530	HCLU.530
Ø 54	HCL.540	HCLU.540

мм	Weldon	Nitto/Weldon
Ø 55	HCL.550	HCLU.550
Ø 56	HCL.560	HCLU.560
Ø 57	HCL.570	HCLU.570
Ø 58	HCL.580	HCLU.580
Ø 59	HCL.590	HCLU.590
Ø 60	HCL.600	HCLU.600
Ø 61	HCL.610	HCLU.610
Ø 62	HCL.620	HCLU.620
Ø 63	HCL.630	HCLU.630
Ø 64	HCL.640	HCLU.640
Ø 65	HCL.650	HCLU.650
Ø 66	HCL.660	
Ø 67	HCL.670	
Ø 68	HCL.680	
Ø 69	HCL.690	
Ø 70	HCL.700	
Ø 71	HCL.710	
Ø 72	HCL.720	
Ø 73	HCL.730	
Ø 74	HCL.740	
Ø 75	HCL.750	
Ø 76	HCL.760	
Ø 77	HCL.770	
Ø 78	HCL.780	
Ø 79	HCL.790	

мм	Weldon	Nitto/Weldon
Ø 80	HCL.800	
Ø 81	HCL.810	
Ø 82	HCL.820	
Ø 83	HCL.830	
Ø 84	HCL.840	
Ø 85	HCL.850	
Ø 86	HCL.860	
Ø 87	HCL.870	
Ø 88	HCL.880	
Ø 89	HCL.890	
Ø 90	HCL.900	
Ø 91	HCL.910	
Ø 92	HCL.920	
Ø 93	HCL.930	
Ø 94	HCL.940	
Ø 95	HCL.950	
Ø 96	HCL.960	
Ø 97	HCL.970	
Ø 98	HCL.980	
Ø 99	HCL.990	
Ø 100	HCL.1000	

Хвостовик	HCL	HCLU
19, 05 мм	12 - 60 мм	12 - 65 мм
31, 75 мм	61 - 100 мм	

Используйте с центровочными штифтами

- Ø 12 - 60 мм
  IBC.90 (6,35 x 102 мм)
- HCLU Ø 12 - 65 мм
  IBC.90 (6,35 x 102 мм)
- Ø 61 - 100 мм
  IBC.100 (8,00 x 123 мм)

Центровочные штифты EUROBOOR:

- Точное позиционирование
- Подача и блокировка потока СОЖ
- Легкий выброс керна

75 мм

Глубина сверления

HSS

Ø 14 — 50 мм

мм	Weldon
Ø 14	HCY.140
Ø 15	HCY.150
Ø 16	HCY.160
Ø 17	HCY.170
Ø 18	HCY.180
Ø 19	HCY.190
Ø 20	HCY.200
Ø 21	HCY.210
Ø 22	HCY.220
Ø 23	HCY.230
Ø 24	HCY.240

мм	Weldon
Ø 25	HCY.250
Ø 26	HCY.260
Ø 27	HCY.270
Ø 28	HCY.280
Ø 29	HCY.290
Ø 30	HCY.300
Ø 31	HCY.310
Ø 32	HCY.320
Ø 33	HCY.330
Ø 34	HCY.340
Ø 35	HCY.350

мм	Weldon
Ø 36	HCY.360
Ø 37	HCY.370
Ø 38	HCY.380
Ø 39	HCY.390
Ø 40	HCY.400
Ø 41	HCY.410
Ø 42	HCY.420
Ø 43	HCY.430
Ø 44	HCY.440
Ø 45	HCY.450
Ø 46	HCY.460

мм	Weldon
Ø 47	HCY.470
Ø 48	HCY.480
Ø 49	HCY.490
Ø 50	HCY.500

Ø 51	Предоставляется по запросу
…	
Ø 100	

Хвостовик	HCY
19, 05 мм	14 - 50 мм

100 мм

Глубина сверления

HSS

Ø 18 — 50 мм

мм	Weldon
Ø 18	HCX.180
Ø 19	HCX.190
Ø 20	HCX.200
Ø 21	HCX.210
Ø 22	HCX.220
Ø 23	HCX.230
Ø 24	HCX.240
Ø 25	HCX.250
Ø 26	HCX.260
Ø 27	HCX.270

мм	Weldon
Ø 28	HCX.280
Ø 29	HCX.290
Ø 30	HCX.300
Ø 31	HCX.310
Ø 32	HCX.320
Ø 33	HCX.330
Ø 34	HCX.340
Ø 35	HCX.350
Ø 36	HCX.360
Ø 37	HCX.370

мм	Weldon
Ø 38	HCX.380
Ø 39	HCX.390
Ø 40	HCX.400
Ø 41	HCX.410
Ø 42	HCX.420
Ø 43	HCX.430
Ø 44	HCX.440
Ø 45	HCX.450
Ø 46	HCX.460
Ø 47	HCX.470

мм	Weldon
Ø 48	HCX.480
Ø 49	HCX.490
Ø 50	HCX.500

Ø 51	Предоставляется по запросу
…	
Ø 100	

Хвостовик	HCX
19, 05 мм	18 - 50 мм

Используйте с центровочными штифтами

- Ø 14 - 50 мм (75 мм)

IBC.K25 (6,35 x 125 мм)

- Ø 18 - 50 мм (100 мм)

IBC.K50 (6,35 x 155 мм)

Центровочные штифты EUROBOOR:

- Точное позиционирование
- Подача и блокировка потока СОЖ
- Легкий выброс керна

Кольцевые сверла

Быстрорежущая сталь (HSS) "Пакетное" сверление

Стандартные кольцевые сверла HSS обладают уникальной геометрией зубьев, которая является оптимальной для сквозного сверления в одной заготовке, одном листе или слое металла. При использовании кольцевых сверл из детали высверливается керн характерной формы. Тонкая кромка в нижней части такой пробки не дает стандартным кольцевым сверлам HSS проникнуть в следующий слой материала.

Для того чтобы просверлить несколько слоев материала одновременно, мы рекомендуем использовать кольцевые сверла с «пакетной» геометрией. Уникальный профиль режущих зубьев гарантирует проникновение сверла в слой за слоем. Выталкиваемая пробка не имеет увеличенной нижней кромки. Такие сверла обеспечивают гладкий переход от слоя к слою, чистые отверстия с точными размерами и экономию времени - все то, что Вам необходимо.

Стандартное кольцевое сверление

Форма керна при стандартном сверлении кольцевыми сверлами

Пакетное сверление

Форма керна при сверлении «пакетным» кольцевым сверлом

55 мм
Глубина сверления

HSS (пакетное сверление)

Ø 18 — 32 мм

мм	Weldon
Ø 18	HCPL.180
Ø 19	HCPL.190
Ø 20	HCPL.200
Ø 21	HCPL.210
Ø 22	HCPL.220
Ø 23	HCPL.230
Ø 24	HCPL 240
Ø 25	HCPL.250
Ø 26	HCPL.260

мм	Weldon
Ø 27	HCPL.270
Ø 28	HCPL.280
Ø 29	HCPL.290
Ø 30	HCPL.300
Ø 31	HCPL.310
Ø 32	HCPL.320

Хвостовик	HCPL
19, 05 мм	18 - 32 мм

75 мм
Глубина сверления

HSS (пакетное сверление)

Ø 18 — 32 мм

мм	Weldon
Ø 18	HCPY.180
Ø 19	HCPY.190
Ø 20	HCPY.200
Ø 21	HCPY.210
Ø 22	HCPY.220
Ø 23	HCPY.230
Ø 24	HCPY 240
Ø 25	HCPY.250
Ø 26	HCPY.260

мм	Weldon
Ø 27	HCPY.270
Ø 28	HCPY.280
Ø 29	HCPY.290
Ø 30	HCPY.300
Ø 31	HCPY.310
Ø 32	HCPY.320

Хвостовик	HCPY
19, 05 мм	18 - 32 мм

Кольцевые сверла

С твердосплавными зубьями (TCT)

Кольцевые сверла TCT состоят из металлического корпуса с зубьями из сверхпрочного материала - карбида вольфрама («SANDVIK»).

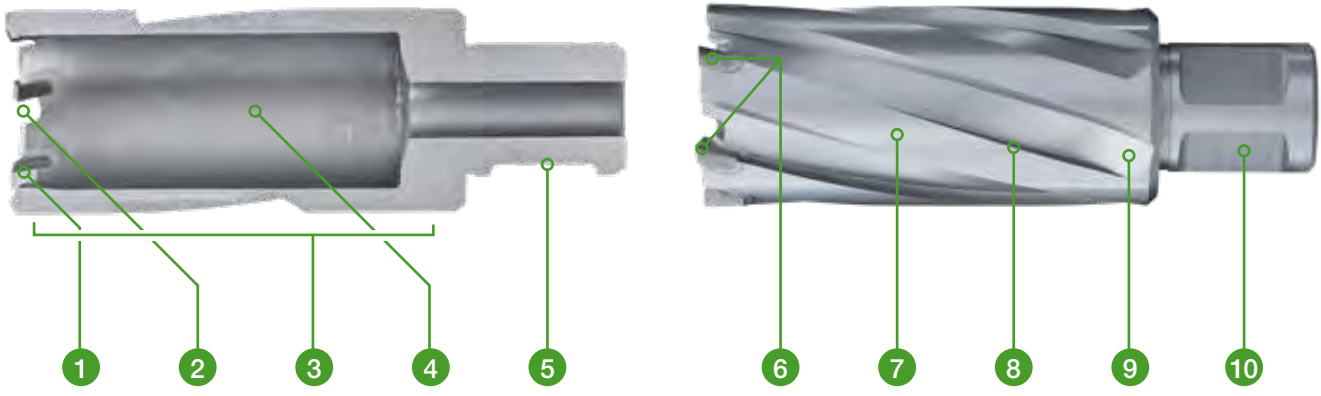
Предназначены для сверления отверстий в легированных сталях, таких высокопрочных сталях как Hardox, нержавеющей стали, рельсах.

Использование материала TCT

● Оптимально ◎ Хорошо ○ Возможно

Пластик GRP/CRP	Латунь, медь, олово	Серый чугун	Сталь					Нержавеющая сталь		Алюминий		Специальные материалы (Инконель, нимоник, хардокс, хастеллой)	Рельсы
			< 500N	< 750N	< 900N	< 1100N	< 1400N	< 900N	≤ 900N	< 10% Si	≤ 10% Si		
	◎	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	◎

Особенности твердосплавных кольцевых сверл EUROBOOR



1. Режущие пластины из сверхпрочного карбида вольфрама (SANDVIK) для выполнения самых сложных задач по сверлению.
2. Оптимальные углы заточки для сокращения времени сверления и максимальной точности сверления.
3. Корпус из специального сплава, обеспечивающего прочность и долговечность.
4. Коническая поверхность внутри фрезы предотвращает застревание фрезы в материале. Гарантированный выброс керна с использованием центровочного штифта.
5. Сверхточное исполнение хвостовика для точной установки и сверления с малыми допустимыми отклонениями без износа.
6. Различные углы заточки зубьев для "непрерывного последовательно сверления". Более быстрое и стабильное сверление.
7. Оптимальная геометрия спиральных канавок для отвода стружки.
8. Дополнительная обработка углов спиральных канавок - для максимальной эффективности отвода стружки и снижения тепловыделения.
9. Число канавок и зубьев соответствует диаметру фрезы, что обеспечивает оптимальную нагрузку на зубья.
10. Сверхточное исполнение лысок. Повышенная безопасность и устойчивость.

35 мм

Глубина сверления

Weldon (19,05)

Nitto/Weldon Universal

TCT

Ø 12—100mm

мм	Weldon	Nitto/Weldon
Ø 12	HMS.120	HMSU.120
Ø 13	HMS.130	HMSU.130
Ø 14	HMS.140	HMSU.140
Ø 15	HMS.150	HMSU.150
Ø 16	HMS.160	HMSU.160
Ø 17	HMS.170	HMSU.170
Ø 18	HMS.180	HMSU.180
Ø 19	HMS.190	HMSU.190
Ø 20	HMS.200	HMSU.200
Ø 21	HMS.210	HMSU.210
Ø 22	HMS.220	HMSU.220
Ø 23	HMS.230	HMSU.230
Ø 24	HMS.240	HMSU.240
Ø 25	HMS.250	HMSU.250
Ø 26	HMS.260	HMSU.260
Ø 27	HMS.270	HMSU.270
Ø 28	HMS.280	HMSU.280
Ø 29	HMS.290	HMSU.290
Ø 30	HMS.300	HMSU.300
Ø 31	HMS.310	HMSU.310
Ø 32	HMS.320	HMSU.320
Ø 33	HMS.330	HMSU.330
Ø 34	HMS.340	HMSU.340
Ø 35	HMS.350	HMSU.350

мм	Weldon	Nitto/Weldon
Ø 36	HMS.360	HMSU.360
Ø 37	HMS.370	HMSU.370
Ø 38	HMS.380	HMSU.380
Ø 39	HMS.390	HMSU.390
Ø 40	HMS.400	HMSU.400
Ø 41	HMS.410	HMSU.410
Ø 42	HMS.420	HMSU.420
Ø 43	HMS.430	HMSU.430
Ø 44	HMS.440	HMSU.440
Ø 45	HMS.450	HMSU.450
Ø 46	HMS.460	HMSU.460
Ø 47	HMS.470	HMSU.470
Ø 48	HMS.480	HMSU.480
Ø 49	HMS.490	HMSU.490
Ø 50	HMS.500	HMSU.500
Ø 51	HMS.510	HMSU.510
Ø 52	HMS.520	HMSU.520
Ø 53	HMS.530	HMSU.530
Ø 54	HMS.540	HMSU.540
Ø 55	HMS.550	HMSU.550
Ø 56	HMS.560	HMSU.560
Ø 57	HMS.570	HMSU.570
Ø 58	HMS.580	HMSU.580
Ø 59	HMS.590	HMSU.590

мм	Weldon	Nitto/Weldon
Ø 60	HMS.600	HMSU.600
Ø 61	HMS.610	HMSU.610
Ø 62	HMS.620	HMSU.620
Ø 63	HMS.630	HMSU.630
Ø 64	HMS.640	HMSU.640
Ø 65	HMS.650	HMSU.650
Ø 66	HMS.660	
Ø 67	HMS.670	
Ø 68	HMS.680	
Ø 70	HMS.700	
Ø 72	HMS.720	
Ø 74	HMS.740	
Ø 75	HMS.750	
Ø 80	HMS.800	
Ø 85	HMS.850	
Ø 90	HMS.900	
Ø 95	HMS.950	
Ø 100	HMS.1000	

Хвостовик	HMS	HMSU
19, 05 мм		12 - 65 мм
31, 75 мм	61 - 100 мм	

Используйте с центровочными штифтами

- HMSU Ø 12 - 17 мм
  IBC.75 (6,35 x 87 мм)

- HMSU Ø 18 - 50 мм
  IBC.85 (8,00 x 90 мм)

- Ø 18 - 50 мм
  IBC.85 (8,00 x 90 мм)

Центровочные штифты EUROBOOR:

- Точное позиционирование
- Подача и блокировка потока СОЖ
- Легкий выброс керна

55 мм

Глубина сверления

Weldon (19,05)

Nitto/Weldon Universal

TCT

Ø 12 — 150 мм

мм	Weldon	Nitto/Weldon
Ø 12	HML.120	HMLU.120
Ø 13	HML.130	HMLU.130
Ø 14	HML.140	HMLU.140
Ø 15	HML.150	HMLU.150
Ø 16	HML.160	HMLU.160
Ø 17	HML.170	HMLU.170
Ø 18	HML.180	HMLU.180
Ø 19	HML.190	HMLU.190
Ø 20	HML.200	HMLU.200
Ø 21	HML.210	HMLU.210
Ø 22	HML.220	HMLU.220
Ø 23	HML.230	HMLU.230
Ø 24	HML.240	HMLU.240
Ø 25	HML.250	HMLU.250
Ø 26	HML.260	HMLU.260
Ø 27	HML.270	HMLU.270
Ø 28	HML.280	HMLU.280
Ø 29	HML.290	HMLU.290
Ø 30	HML.300	HMLU.300
Ø 31	HML.310	HMLU.310
Ø 32	HML.320	HMLU.320
Ø 33	HML.330	HMLU.330
Ø 34	HML.340	HMLU.340
Ø 35	HML.350	HMLU.350
Ø 36	HML.360	HMLU.360
Ø 37	HML.370	HMLU.370
Ø 38	HML.380	HMLU.380
Ø 39	HML.390	HMLU.390
Ø 40	HML.400	HMLU.400
Ø 41	HML.410	HMLU.410
Ø 42	HML.420	HMLU.420
Ø 43	HML.430	HMLU.430

мм	Weldon	Nitto/Weldon
Ø 44	HML.440	HMLU.440
Ø 45	HML.450	HMLU.450
Ø 46	HML.460	HMLU.460
Ø 47	HML.470	HMLU.470
Ø 48	HML.480	HMLU.480
Ø 49	HML.490	HMLU.490
Ø 50	HML.500	HMLU.500
Ø 51	HML.510	HMLU.510
Ø 52	HML.520	HMLU.520
Ø 53	HML.530	HMLU.530
Ø 54	HML.540	HMLU.540
Ø 55	HML.550	HMLU.550
Ø 56	HML.560	HMLU.560
Ø 57	HML.570	HMLU.570
Ø 58	HML.580	HMLU.580
Ø 59	HML.590	HMLU.590
Ø 60	HML.600	HMLU.600
Ø 61	HML.610	HMLU.610
Ø 62	HML.620	HMLU.620
Ø 63	HML.630	HMLU.630
Ø 64	HML.640	HMLU.640
Ø 65	HML.650	HMLU.650
Ø 66	HML.660	
Ø 67	HML.670	
Ø 68	HML.680	
Ø 69	HML.690	
Ø 70	HML.700	
Ø 71	HML.710	
Ø 72	HML.720	
Ø 73	HML.730	
Ø 74	HML.740	
Ø 75	HML.750	

мм	Weldon	Nitto/Weldon
Ø 76	HML.760	
Ø 77	HML.770	
Ø 78	HML.780	
Ø 79	HML.790	
Ø 80	HML.800	
Ø 81	HML.810	
Ø 82	HML.820	
Ø 83	HML.830	
Ø 84	HML.840	
Ø 85	HML.850	
Ø 86	HML.860	
Ø 87	HML.870	
Ø 88	HML.880	
Ø 89	HML.890	
Ø 90	HML.900	
Ø 91	HML.910	
Ø 92	HML.920	
Ø 93	HML.930	
Ø 94	HML.940	
Ø 95	HML.950	
Ø 96	HML.960	
Ø 97	HML.970	
Ø 98	HML.980	
Ø 99	HML.990	
Ø 100	HML.1000	
Ø 102	HML.1020	
Ø 103	HML.1030	
Ø 105	HML.1050	
Ø 106	HML.1060	
Ø 108	HML.1080	
Ø 110	HML.1100	
Ø 111	HML.1110	

мм	Weldon	Nitto/Weldon
Ø 113	HML.1130	
Ø 114	HML.1140	
Ø 115	HML.1150	
Ø 116	HML.1160	
Ø 117	HML.1170	
Ø 119	HML.1190	
Ø 120	HML.1200	
Ø 122	HML.1220	
Ø 124	HML.1240	
Ø 125	HML.1250	
Ø 130	HML.1300	
Ø 135	HML.1350	
Ø 140	HML.1400	
Ø 145	HML.1450	
Ø 150	HML.1500	
Ø 155	HML.1550	
Ø 160	HML.1600	
Ø 165	HML.1650	
Ø 170	HML.1700	
Ø 175	HML.1750	
Ø 180	HML.1800	
Ø 185	HML.1850	
Ø 190	HML.1900	
Ø 195	HML.1950	
Ø 200	HML.2000	

Хвостовик	HML	HMLU
19, 05 мм		12 - 65 мм
31, 75 мм	61 - 200 мм	

Используйте с центровочными штифтами

- Ø 12 - 17 мм
  IBC.90 (6,35 x 102 мм)

- HMLU Ø 12 - 17 мм
  IBC.90 (6,35 x 102 мм)

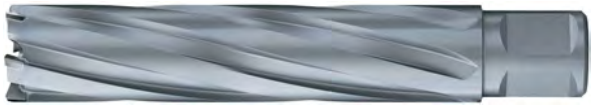
- Ø 18 - 60 мм
  IBC.80 (8,00 x 103 мм)

- Ø 61 - 200 мм
  IBC.100 (8,00 x 123 мм)

Центровочные штифты EUROBOOR:

- Точное позиционирование
- Подача и блокировка потока СОЖ
- Легкий выброс керна

75 мм
Глубина сверления



TCT

Ø 12 — 50 мм

мм	Weldon
Ø 12	HMY.120
Ø 13	HMY.130
Ø 14	HMY.140
Ø 15	HMY.150
Ø 16	HMY.160
Ø 17	HMY.170
Ø 18	HMY.180
Ø 19	HMY.190
Ø 20	HMY.200
Ø 21	HMY.210

мм	Weldon
Ø 22	HMY.220
Ø 23	HMY.230
Ø 24	HMY.240
Ø 25	HMY.250
Ø 26	HMY.260
Ø 27	HMY.270
Ø 28	HMY.280
Ø 29	HMY.290
Ø 30	HMY.300
Ø 31	HMY.310

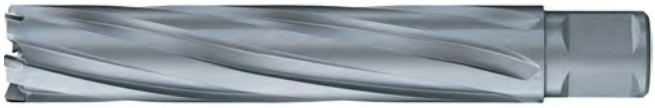
мм	Weldon
Ø 32	HMY.320
Ø 33	HMY.330
Ø 34	HMY.340
Ø 35	HMY.350
Ø 36	HMY.360
Ø 37	HMY.370
Ø 38	HMY.380
Ø 39	HMY.390
Ø 40	HMY.400

мм	Weldon
Ø 41	HMY.410
Ø 42	HMY.420
Ø 43	HMY.430
Ø 44	HMY.440
Ø 45	HMY.450
Ø 46	HMY.460
Ø 47	HMY.470
Ø 48	HMY.480
Ø 49	HMY.490

мм	Weldon
Ø 50	HMY.500

Хвостовик	HMY
19, 05 мм	12 - 50 мм

100 мм
Глубина сверления



TCT

Ø 12 — 100 мм

мм	Weldon
Ø 12	HMX.120
Ø 13	HMX.130
Ø 14	HMX.140
Ø 15	HMX.150
Ø 16	HMX.160
Ø 17	HMX.170
Ø 18	HMX.180
Ø 19	HMX.190
Ø 20	HMX.200
Ø 21	HMX.210
Ø 22	HMX.220
Ø 23	HMX.230
Ø 24	HMX.240
Ø 25	HMX.250
Ø 26	HMX.260
Ø 27	HMX.270

мм	Weldon
Ø 28	HMX.280
Ø 29	HMX.290
Ø 30	HMX.300
Ø 31	HMX.310
Ø 32	HMX.320
Ø 33	HMX.330
Ø 34	HMX.340
Ø 35	HMX.350
Ø 36	HMX.360
Ø 37	HMX.370
Ø 38	HMX.380
Ø 39	HMX.390
Ø 40	HMX.400
Ø 41	HMX.410
Ø 42	HMX.420
Ø 43	HMX.430

мм	Weldon
Ø 44	HMX.440
Ø 45	HMX.450
Ø 46	HMX.460
Ø 47	HMX.470
Ø 48	HMX.480
Ø 49	HMX.490
Ø 50	HMX.500
Ø 51	HMX.510
Ø 52	HMX.520
Ø 53	HMX.530
Ø 54	HMX.540
Ø 55	HMX.550
Ø 56	HMX.560
Ø 57	HMX.570
Ø 58	HMX.580
Ø 59	HMX.590

мм	Weldon
Ø 60	HMX.600
Ø 61	HMX.610
Ø 62	HMX.620
Ø 63	HMX.630
Ø 64	HMX.640
Ø 65	HMX.650
Ø 66	HMX.660
Ø 67	HMX.670
Ø 68	HMX.680
Ø 69	HMX.690
Ø 70	HMX.700
Ø 71	HMX.710
Ø 72	HMX.720
Ø 73	HMX.730
Ø 74	HMX.740
Ø 75	HMX.750

мм	Weldon
Ø 76	HMX.760
Ø 77	HMX.770
Ø 78	HMX.780
Ø 79	HMX.790
Ø 80	HMX.800
Ø 81	HMX.810
Ø 82	HMX.820
Ø 83	HMX.830
Ø 84	HMX.840
Ø 85	HMX.850
Ø 86	HMX.860
Ø 87	HMX.870
Ø 88	HMX.880
Ø 89	HMX.890
Ø 90	HMX.900
Ø 91	HMX.910

мм	Weldon
Ø 92	HMX.920
Ø 93	HMX.930
Ø 94	HMX.940
Ø 95	HMX.950
Ø 96	HMX.960
Ø 97	HMX.970
Ø 98	HMX.980
Ø 99	HMX.990
Ø 100	HMX.1000

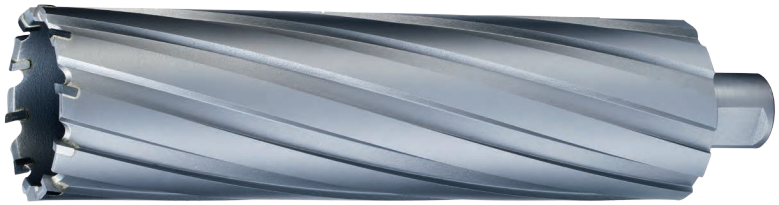
Хвостовик	HMX
19, 05 мм	12 - 60 мм
31, 75 мм	61 - 100 мм

Используйте с центровочными штифтами

- Ø 12 - 50 мм (75 мм)
  IBC.100 (8,00 x 123 мм)
- Ø 12 - 17 мм
  IBC.110 (6,35 x 160 мм)
- Ø 18 - 60 мм
  IBC.140 (8,00 x 150 мм)

Центровочные штифты EUROBOOR:
- Точное позиционирование
- Подача и блокировка потока СОЖ
- Легкий выброс керна

150 мм
Глубина сверления



TCT

Ø 22 — 50 мм

мм	Weldon
Ø 22	HMW.220
Ø 23	HMW.230
Ø 24	HMW.240
Ø 25	HMW.250
Ø 26	HMW.260
Ø 27	HMW.270
Ø 28	HMW.280
Ø 29	HMW.290

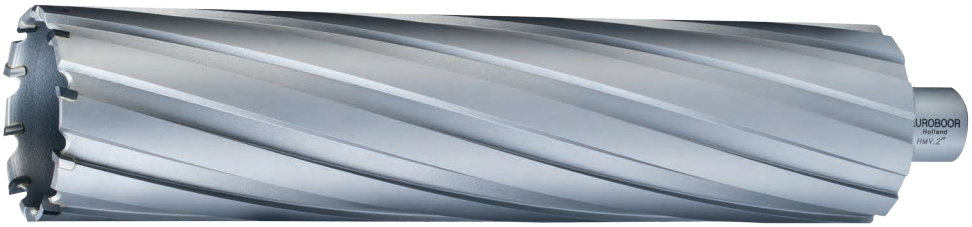
мм	Weldon
Ø 30	HMW.300
Ø 31	HMW.310
Ø 32	HMW.320
Ø 33	HMW.330
Ø 34	HMW.340
Ø 35	HMW.350
Ø 36	HMW.360
Ø 37	HMW.370

мм	Weldon
Ø 38	HMW.380
Ø 39	HMW.390
Ø 40	HMW.400
Ø 41	HMW.410
Ø 42	HMW.420
Ø 43	HMW.430
Ø 44	HMW.440
Ø 45	HMW.450

мм	Weldon
Ø 46	HMW.460
Ø 47	HMW.470
Ø 48	HMW.480
Ø 49	HMW.490
Ø 50	HMW.500

Хвостовик	HMW
19, 05 мм	22 - 50 мм

200 мм
Глубина сверления



TCT

Ø 22 — 50 мм

мм	Weldon
Ø 22	HMV.220
Ø 23	HMV.230
Ø 24	HMV.240
Ø 25	HMV.250
Ø 26	HMV.260
Ø 27	HMV.270
Ø 28	HMV.280
Ø 29	HMV.290

мм	Weldon
Ø 30	HMV.300
Ø 31	HMV.310
Ø 32	HMV.320
Ø 33	HMV.330
Ø 34	HMV.340
Ø 35	HMV.350
Ø 36	HMV.360
Ø 37	HMV.370

мм	Weldon
Ø 38	HMV.380
Ø 39	HMV.390
Ø 40	HMV.400
Ø 41	HMV.410
Ø 42	HMV.420
Ø 43	HMV.430
Ø 44	HMV.440
Ø 45	HMV.450

мм	Weldon
Ø 46	HMV.460
Ø 47	HMV.470
Ø 48	HMV.480
Ø 49	HMV.490
Ø 50	HMV.500

Хвостовик	HMV
19, 05 мм	22 - 50 мм

Используйте с центровочными штифтами

- Ø 22 - 50 мм (150 мм)

IBC.160 (8,00 x 201 мм)

- Ø 22 - 50 мм (200 мм)

IBC.150 (8,00 x 252 мм)

Центровочные штифты EUROBOOR:

- Точное позиционирование
- Подача и блокировка потока СОЖ
- Легкий выброс керна

Кольцевые сверла

С твердосплавными зубьями (для рельс)

Кольцевые сверла TCT для рельс специально разработаны, чтобы с легкостью сверлить самые твердые металлы. Зубья из карбида вольфрама (**SANDVIK**) имеют оптимизированные углы заточки и обеспечивают высокую производительность и плавность сверления. Корпус фрезы специально разработан для обеспечения максимальной стабильности, позволяющей справляться с чрезвычайно высокими скоростями в процессе сверления. Геометрия спиральных канавок основана на учете горизонтального положения сверления и типа стружки из высокопрочной стали, что обеспечивает ее оптимальное удаление.

Использование материала TCT (для рельс) ● Оптимально ◉ Хорошо ○ Возможно

Пластик GRP/CRP	Латунь,, медь, олово	Серый чугун	Сталь					Нержавеющая сталь		Алюминий		Специальные материалы (инконель, нимоник, хардокс, хастеллой)	Рельсы
			< 500N	< 750N	< 900N	< 1100N	< 1400N	< 900N	≤ 900N	< 10% Si	≤ 10% Si		
	◉	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

25 мм
Глубина сверления

TCT

Ø 17 — 36 мм

мм	Weldon	мм	Weldon
Ø 17	TRCS.170S	Ø 27	TRCS.270S
Ø 18	TRCS.180S	Ø 28	TRCS.280S
Ø 19	TRCS.190S	Ø 29	TRCS.290S
Ø 20	TRCS.200S	Ø 30	TRCS.300S
Ø 21	TRCS.210S	Ø 31	TRCS.310S
Ø 22	TRCS.220S	Ø 32	TRCS.320S
Ø 23	TRCS.230S	Ø 33	TRCS.330S
Ø 24	TRCS.240S	Ø 34	TRCS.340S
Ø 25	TRCS.250S	Ø 35	TRCS.350S
Ø 26	TRCS.260S	Ø 36	TRCS.360S

35 мм
Глубина сверления

TCT

Ø 17 — 36 мм

мм	Weldon	мм	Weldon
Ø 17	TRCS.170	Ø 27	TRCS.270
Ø 18	TRCS.180	Ø 28	TRCS.280
Ø 19	TRCS.190	Ø 29	TRCS.290
Ø 20	TRCS.200	Ø 30	TRCS.300
Ø 21	TRCS.210	Ø 31	TRCS.310
Ø 22	TRCS.220	Ø 32	TRCS.320
Ø 23	TRCS.230	Ø 33	TRCS.330
Ø 24	TRCS.240	Ø 34	TRCS.340
Ø 25	TRCS.250	Ø 35	TRCS.350
Ø 26	TRCS.260	Ø 36	TRCS.360

Weldon (19,05)

Хвостовик	TRCS
19, 05 мм	17 - 36 мм

Используйте с центровочными штифтами

- Ø 17 - 36 мм (25 мм)

IBC.70 (6,35 x 77 мм)

- Ø 17 - 36 мм (35 мм)

IBC.75 (6,35 x 87 мм)

Центровочные штифты EUROBOOR:
- Точное позиционирование
- Подача и блокировка потока СОЖ
- Легкий выброс керна

Центровочные штифты

Артикул	Длина	Диаметр	Подходит к следующим кольцевым сверлам
IBC.70	77 мм	6,35 мм	HCS Ø 12 - 60 мм., TRCS(S) Ø 17 - 36 мм.
IBC.75	87 мм	6,35 мм	HMS Ø 12 - 17 мм., HMSU Ø 12 - 17 мм., TRCS Ø 17 - 36 мм.
IBC.80	103 мм	8 мм	HML Ø 18 - 60 мм., HMLU Ø 18 - 60 мм.
IBC.85	90 мм	8 мм	HMS Ø 18 - 50 мм., HCS Ø 61 - 100 мм.
IBC.90	102 мм	6,35 мм	HCL Ø 12 - 60 мм., HCPL Ø 18 - 32 мм., HML Ø 12 - 17 мм., HMLU Ø 12 - 17 мм.
IBC.100	123 мм	8 мм	HCL Ø 61 - 100 мм., HML Ø 61 - 200 мм., HMLU Ø 61 - 200 мм., HMY Ø 12 - 50 мм.
IBC.110	160 мм	6,35 мм	HMX Ø 12 - 17 мм., HML Ø 12 - 17 мм. + IBK.NIT (QFN), TRCS + IBK.NIT (QFN)
IBC.120	120 мм	6,35 мм	HMS или TRCS Ø 12 - 17 мм. + IBK.NIT (QFN)
IBC.130	162 мм	8 мм	HCX Ø 61 - 100 мм., HMX Ø 61 - 100 мм.
IBC.140	150 мм	8 мм	HMX Ø 18 - 60 мм.
IBC.150	252 мм	8 мм	HMV Ø 22 - 50 мм.
IBC.160	201 мм	8 мм	HMW Ø 22 - 50 мм.
IBC.K25	125 мм	6,35 мм	HCY Ø 14 - 50 мм., HCL Ø 12 - 60 мм. + IBK.NIT (QFN), HCL Ø 12 - 60 мм. + IBK.25
IBC.K50	155 мм	6,35 мм	HCX Ø 18 - 50 мм., HCL Ø 12 - 60 мм. + IBK.50
IBC.K75	176 мм	6,35 мм	HCL Ø 12 - 60 мм. + IBK.75
IBC.K100	204 мм	6,35 мм	HCL Ø 12 - 60 мм. + IBK.100

Центровочные штифты обязательны при использовании кольцевых сверл, так как они выполняют следующие практические функции:

1. **Центровка кольцевого сверла**
2. **Контроль масляного потока**
3. **Выталкивание пробки (керна)**

Как бы просто ни выглядел центровочный штифт, он произведен с высокой точностью и минимальным допуском. Используя наши штифты Вы можете быть уверены что центр - это точно центр, что поток СОЖ начинается и останавливается, когда это необходимо, что керн не застревает внутри сверла.

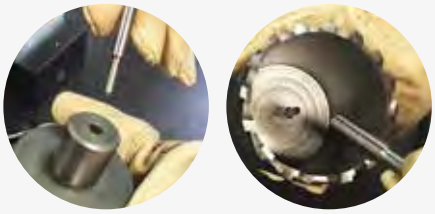
Мы предлагаем широкий ряд центровочных штифтов, которые подходят под различные кольцевые сверла по длине, диаметру и характеристикам с необходимой степенью точности для того, чтобы выполнять работы по сверлению наилучшим образом.

Составные центровочные штифты

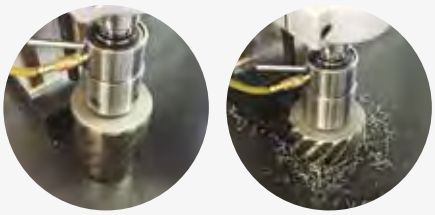
Артикул	Длина	Диаметр	Подходит к следующим кольцевым сверлам
IBC.2P-130*	130 мм	8 мм	HCL Ø 61 - 100 , HML Ø 61 - 200, HMY Ø 18 - 50
IBC.157*	157 мм	8 мм	HMX Ø 18 - 200
IBC.2P-168*	168 мм	8 мм	HMX Ø 18 - 200
IBC.2P-205*	205 мм	8 мм	HMW Ø 22 - 200
IBC.2P-256*	256 мм	8 мм	HMXV Ø 22 - 200

*Удлиненные составные центровочные штифты

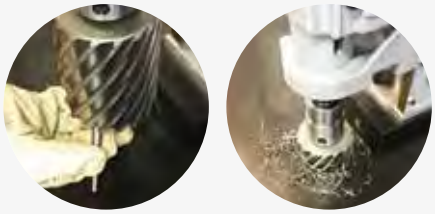
Специально для использования вместе с длинными кольцевыми сверлами при очень большой толщине детали. Состоят из двух частей.



Вставьте центровочный штифт (основание) в хвостовик и протолкните его внутрь кольцевого сверла, присоедините наконечник штифта



Начните сверление. Остановитесь, когда приблизительная длина отверстия будет равняться 50 мм.



Уберите верхнюю часть (наконечник) центровочного штифта

Продолжайте процесс сверления до тех пор, пока не вылетит керн.

Функции центровочного штифта

Точное позиционирование

- Центровочный штифт показывает точное положение центра кольцевого сверла

Материал

Подача и блокировка потока СОЖ

- В процессе сверления центровочный штифт проталкивается в патрон, давая СОЖ поступать внутрь кольцевого сверла, обеспечивая ее непосредственное охлаждение и смазку.

Материал

Выталкивание пробки (керна)

- Когда кольцевое сверло находится внутри металла, центровочный штифт выталкивает керн с помощью пружины внутри патрона.
- Подача СОЖ блокируется.

Материал

Спиральные сверла

- HSS-Cobalt (качество M35)
- 135° угол заточки
- Сочетается с любым сверлильным патроном
- Кобальт 5%
- DIN 338

Спиральные сверла TDCO изготовлены из высококачественной быстрорежущей стали с добавлением 5% кобальта и отличаются повышенной термостойкостью и улучшенными механическими свойствами.

Применимы для сверления конструкционных, высокопрочных легированных и высоковязких сталей (например, нержавеющей стали). Более быстрое и легкое сверление.

Высокая износостойкость (в 2 - 4 раза по сравнению с обычными сверлами)

Диаметры Ø 1 - 13 мм

мм	Артикул
Ø 1,0	TDCO.010
Ø 1,5	TDCO.015
Ø 2,0	TDCO.020
Ø 2,5	TDCO.025
Ø 3,0	TDCO.030
Ø 3,3	TDCO.033
Ø 3,5	TDCO.035
Ø 4,0	TDCO.040

мм	Артикул
Ø 4,2	TDCO.042
Ø 4,5	TDCO.045
Ø 5,0	TDCO.050
Ø 5,5	TDCO.055
Ø 6,0	TDCO.060
Ø 6,5	TDCO.065
Ø 6,8	TDCO.068
Ø 7,0	TDCO.070

мм	Артикул	Артикул
Ø 7,5	TDCO.075	
Ø 8,0	TDCO.080	TDCO.080/5
Ø 8,5	TDCO.085	TDCO.085/5
Ø 9,0	TDCO.090	TDCO.090/5
Ø 9,5	TDCO.095	TDCO.095/5
Ø 10,0	TDCO.100	TDCO.100/5
Ø 10,2	TDCO.102	TDCO.102/5
Ø 10,5	TDCO.105	TDCO.105/5

мм	Артикул	Артикул
Ø 11,0	TDCO.110	TDCO.110/5
Ø 11,5	TDCO.115	TDCO.115/5
Ø 12,0	TDCO.120	TDCO.120/5
Ø 12,5	TDCO.125	TDCO.125/5
Ø 13,0	TDCO.130	TDCO.130/5

Диаметры Ø 1,0 - 7,5 мм поставляются в упаковке по 10 штук.
Диаметры Ø 8,0 - 13,0 мм поставляются в упаковке по 5 штук (TDCO.xxx/5).

TDCO.080

TDCO.042

TDCO.050

TDCO.100/5

Набор спиральных сверл (25 предметов)

- Диаметры Ø 1 - 13 мм, шаг 0,5 мм
- HSS Cobalt (качество M35)
- Угол заточки 135°
- Кобальт 5%
- Сочетаются с любыми сверлильными патронами

TDS.200

Ступенчатые сверла

Набор ступенчатых сверл (3 предмета)

- Диаметры:
  Ø 4 - 12 мм
  Ø 4 - 20 мм
  Ø 6 - 30 мм
- HSS с покрытием TiN
- Спиральная канавка для эффективного отвода стружки

ESS.430/2

Спиральные сверла с хвостовиком Weldon

HSS, хвостовик Weldon 19,05 мм.
Длина 30 мм и 50 мм.
Выполнены из одной сплошной заготовки

Глубина 30 мм
Диаметры 6 - 14 мм

ММ	Артикул
Ø 6	SSPI.06
Ø 7	SSPI.07
Ø 8	SSPI.08
Ø 9	SSPI.09
Ø 10	SSPI.10
Ø 11	SSPI.11
Ø 12	SSPI.12
Ø 13	SSPI.13
Ø 14	SSPI.14

Глубина 50 мм
Диаметры 6 - 14 мм

ММ	Артикул
Ø 6	SPI.06
Ø 7	SPI.07
Ø 8	SPI.08
Ø 9	SPI.09
Ø 10	SPI.10
Ø 11	SPI.11
Ø 12	SPI.12
Ø 13	SPI.13
Ø 14	SPI.14

Зенковки

Зенковки
- HSS, хвостовик Weldon 19,05 мм
- 3 режущих грани
- угол 90°

Зенковки с хвостовиком Weldon 19,05 мм

мм	Артикул
Ø 10 - 25	SCE.25
Ø 10 - 40	SCE.40
Ø 15 - 50	SCE.50

Набор зенковок (6 предметов)
- Диаметры Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 мм
- HSS-Cobalt (качество M35)
- Цилиндрический хвостовик, подходит к любому сверлильному патрону
- 3 режущих грани
- угол 90°

CBS.620

Магнитный стружкосборник

Магнитная палка для сборки металлической стружки.
Ø 22 x 400 мм

Просто проведите магнитной палкой над металлической стружкой, чтобы собрать ее и перенести в емкость для мусора. Потяните ручку и вся стружка аккуратно отсоединиться.

- Легко убирает металлическую стружку с острыми краями, винты и другие металлические предметы
- Металлический мусор легко "отходит" от магнитной палки, без контакта с руками
- Идеально подходит для труднодоступных мест

MAGICSTICK

Насадки под метчики (Weldon)

DIN 376

Насадка	Хвостовик	Артикул
M8	Ø 6 мм	TCM.08D376
M10	Ø 7 мм	TCM.10D376
M12	Ø 9 мм	TCM.12D376
M14	Ø 11 мм	TCM.14D376
M16	Ø 12 мм	TCM.16D376
M18	Ø 14 мм	TCM.18D376
M20	Ø 16 мм	TCM.20D376
M22 - 24	Ø 18 мм	TCM.22D376
M27	Ø 20 мм	TCM.27D376
M30	Ø 22 мм	TCM.30D376

ISO 529

Насадка	Хвостовик	Артикул
M8	Ø 8 мм	TCM.08I529
M10	Ø 10 мм	TCM.10I529
M12	Ø 9 мм	TCM.12I529
M14	Ø 11,2 мм	TCM.14I529
M16	Ø 12,5 мм	TCM.16I529
M18	Ø 14 мм	TCM.18I529
M20	Ø 14 мм	TCM.20I529
M22	Ø 16 мм	TCM.22I529
M24	Ø 18 мм	TCM.24I529
M27 - 30	Ø 20 мм	TCM.27D376

Машинные метчики

Машинные метчики EUROBOOR - это высокоточные инструменты, созданные по стандарту DIN (DIN 371/376) из быстрорежущей стали (качество M35), с добавлением кобальта

Зеленое кольцо

- Без покрытия
- Используется для таких материалов как, конструкционная сталь, алюминий, цинк, свинец, медь, латунь

Белое кольцо

- Вапаризация (паровое закаливание)
- Используется для таких материалов как, чугун, нержавеющая сталь

Сквозные отверстия

Зеленое кольцо	Размер	Стандарт	Белое кольцо
910.030C	M3 x 0,5	DIN 371	910.030V
910.040C	M4 x 0,7	DIN 371	910.040V
910.050C	M5 x 0,8	DIN 371	910.050V
910.060C	M6 x 1,0	DIN 371	910.060V
910.080C	M8 x 1,25	DIN 371	910.080V
910.100C	M10 x 1,5	DIN 371	910.100V
900.100C	M10 x 1,5	DIN 376	900.100V
900.120C	M12 x 1,75	DIN 376	900.120V
900.140C	M14 x 2,0	DIN 376	900.140V
900.160C	M16 x 2,0	DIN 376	900.160V
900.180C	M18 x 2,5	DIN 376	900.180V
900.200C	M20 x 2,5	DIN 376	900.200V
900.220C	M22 x 2,5	DIN 376	900.220V
900.240C	M24 x 3,0	DIN 376	900.240V
900.270C	M27 x 3,0	DIN 376	900.270V
900.300C	M30 x 3,0	DIN 376	900.300V

Метчики для сквозных отверстий

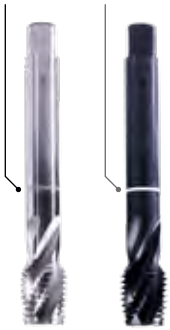
- правая резьба, прямой стружкоотводящий канал

Зеленое кольцо | Белое кольцо

Метчики для глухих отверстий

- правая резьба, спиральный стружкоотводящий канал

Зеленое кольцо | Белое кольцо



Глухие отверстия

Зеленое кольцо	Размер	Стандарт	Белое кольцо
910.031C	M3 x 0,5	DIN 371	910.031V
910.041C	M4 x 0,7	DIN 371	910.041V
910.051C	M5 x 0,8	DIN 371	910.051V
910.061C	M6 x 1,0	DIN 371	910.061V
910.081C	M8 x 1,25	DIN 371	910.081V
910.101C	M10 x 1,5	DIN 371	910.101V
900.101C	M10 x 1,5	DIN 376	900.101V
900.121C	M12 x 1,75	DIN 376	900.121V
900.141C	M14 x 2,0	DIN 376	900.141V
900.161C	M16 x 2,0	DIN 376	900.161V
900.181C	M18 x 2,5	DIN 376	900.181V
900.201C	M20 x 2,5	DIN 376	900.201V
900.221C	M22 x 2,5	DIN 376	900.221V
900.241C	M24 x 3,0	DIN 376	900.241V
900.271C	M27 x 3,0	DIN 376	900.271V
900.301C	M30 x 3,0	DIN 376	900.301V

Инструменты для нарезания резьбы

Набор спиральных сверл и метчиков (14 предметов)

- Размеры: Ø 2,5 мм. / M3, Ø 3,3 мм. / M4, Ø 4,2 мм. / M5, Ø 5,5 мм. / M6, Ø 6,8 мм. / M8, Ø 8,5 мм. / M10, Ø 10,2 мм. / M12
- HSS-Cobalt (качество M35)
- Кобальт 5%
- DIN 371/376
- Сквозные отверстия: правая резьба, прямой стружкоотводящий канал
- Белое кольцо: вапоризация для более продолжительного срока эксплуатации. Используется для таких материалов, как чугун и нержавеющая сталь

DTS.312

Сверло - метчик

Преимущества

- Сверление и нарезание резьбы одним инструментом
- Подходит для твердых металлов (например, нержавеющая сталь)
- Экономичное решение:
  - Нет необходимости в переходнике для сверлильного патрона
  - Нет необходимости в зажимном патроне
  - Нет необходимости в насадке под метчик
- Экономия времени:
  - Нет необходимости в поиске аксессуаров для инструмента
  - Нет необходимости в замене инструментов
  - Нет необходимости в перестановке сверлильного патрона
- HSS-Cobalt (качество M35)

Применение

- Подходит и непосредственно сочетается (соединение Weldon 19,05 мм) с магнитными станками для сверления и нарезания резьбы:
  ECO.50+/T,
  ECO.55S+/T,
  ECO.55S+/TA (ручной режим),
  ECO.100S+/T,
  ECO.100S+/TD,
  TUBE.55S+/T

Артикул	Шаг резьбы	Макс. глубина нарезания резьбы
EDT.08	M8 x 1,25	17 мм
EDT.10	M10 x 1,5	20 мм
EDT.12	M12 x 1,75	20 мм
EDT.14	M14 x 2,0	18 мм
EDT.16	M16 x 2,0	18 мм
EDT.18	M18 x 1,5	20 мм
EDT.20	M20 x 2,5	25 мм
EDT.22	M22 x 2,5	24 мм
EDT.24	M24 x 3,0	26 мм
EDT.27	M27 x 3,0	29 мм
EDT.30	M30 x 3,5	31 мм

Наборы комбинированных метчиков

- Поставляется в пластиковом кейсе
- Размеры: EDT.08, EDT.10 и EDT.12

EDT.SET/1

- Поставляется в пластиковом кейсе
- Размеры: EDT.14, EDT.16 и EDT.18

EDT.SET/2

EUROBOOR
EUROBOOR
FOR PROFESSIONALS BY PROFESSIONALS

Резьбонарезные патроны

Резьбонарезные патроны с Конус Морзе 3

Специально разработанные патроны для использования с магнитными сверлильными станками.

Особенности

- Ограничитель крутящего момента скользящей муфты
- Четкая шкала регулировки
- Полное руководство по эксплуатации:
  - Руководство по установке и монтажу
  - Руководство по настройке крутящего момента
  - Руководство по скорости нарезания резьбы м/мин для расчета оборотов в минуту
  - Рекомендация по смазочно - охлаждающей жидкости
  - Руководство по техобслуживанию
- Комплект поставки:
  - Два зажимных кольца
  - Все инструменты, необходимые для установки и регулировки

Преимущества:

+ Быстрая и точная установка метчиков
+ Максимально повышенная точность работы
+ Без риска поломки метчиков и разрушения резьбы

Не реверсивные резьбонарезные патроны КМ3

- Для метчиков M8 - M20

ETC.2

- Для метчиков M14 - M30

ETC.3

Головка для захвата метчиков КМ2-КМ3

- Для метчиков M5 - M12
- Реверсивная с резиновыми кольцами для фиксации метчиков

GSW.512R

Головка для захвата метчиков КМ3-КМ4

- Для метчиков M8 - M20
- Реверсивная с резиновыми кольцами для фиксации метчиков

GSW.820R

Технические характеристики

	Конус Морзе	Диапазон метчиков	Проскальзывающая муфта	Реверсивный
ETC.2	КМ3	M8 - M20	•	–
ETC.3	КМ3	M14 - M30	•	–
GSW.512R	B16 КМ2 / 3	M5 - M12	•	•
GSW.820R	B22 КМ3 / 4	M8 - M20	•	•

Специальные приспособления

Специальные приспособления

- Для труб диаметром Ø 35 мм - 550 мм
- Для всех сверлильных станков компании Euroboor, кроме, ECO.36, ECO.200 и TUBE
- Практически для всех сверлильных станков других производителей (универсальный адаптор)

Размеры PAK.250
Длина: 286 мм
Ширина: 268 мм
Высота: 96 мм

Размеры внутри площадки
Длина: 265 мм
Ширина: 112 мм
Высота: 14 мм

Вес
12,5 кг

PAK.250

Вакуумный адаптер для немагнитных материалов Ø 300 мм

В комплекте с насосом
- Диаметр: Ø 300 мм

VAC.810

Овальный вакуумный адаптер для немагнитных материалов

Система крепления с двумя вакуумными присосками
В комплекте с насосом
- Размер: 450 x 250 мм

VAC.820

ERM.100/3

Технические характеристики

Размеры (Д x Ш x В)	480 x 300 x 320 мм
Вес	28 кг
Мощность двигателя	130 Вт
Уровень шума	< 70 дБа
Диаметр шлифовального диска	Ø 125 мм
Посадочное отверстие	10 мм
Захват	Weldon 19,05 мм
Обороты мотора (свободные)	2800 мин$^{-1}$
Источник питания	220 - 240 В / 50 - 60 Гц

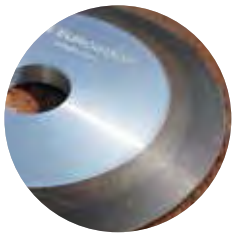
Особенности

- Заточка кольцевых сверл диаметром Ø 12 - 60 мм., глубиной от 25 - 75 мм.
- Четкая регулировка угла - простое возвращение к исходному положению
- Настройка углов заточки зубьев кольцевого сверла лазерным индикатором гарантирует точное позиционирование режущего края по отношению к диску.

Положение кольцевого сверла у лезвия, для заточки

Регулировка перемещения двигателя

Лазерный индикатор



Универсальный диск CBN для заточки кольцевых сверл и нарезания канавок ERM3.0001

Аксессуары для ERM.100/3

Стандартная комплектация

Шлифовальный диск CBN
ERM3.0001

Делительный диск T4/T8 и T5/T10
ERM3.0009

Делительный диск T6 и T7
ERM3.0008

Делительный диск T9
ERM3.0010

Смазочно - охлаждающая жидкость

Полусинтетическая СОЖ EUROBOOR обладает высокими смазочно - охлаждающими, моющими, антикоррозийными свойствами. В состав СОЖ входят минеральные и растительные масла, эмульгаторы и другие функциональные компоненты, обеспечивающие комплекс эксплуатационных свойств. СОЖ EUROBOOR предназначена для охлаждения и смазки инструмента при операциях сверления, нарезания резьбы и зенкования.

Использование материала

● Оптимально ● Хорошо ● Возможно

Материал	Пластик GRP/ CRP	Латунь, медь, олово	Серый чугун	Сталь					Нержавеющая сталь		Алюминий		Специальные материалы*	Рельсы
				< 500N	< 750N	< 900N	< 1100N	< 1400N	< 900N	≤ 900N	< 10% Si	≤ 10% Si		
СОЖ-5л	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Спрей СОЖ	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
СОЖ-1л	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Данный обзор представляет собой рекомендации по использованию. Всегда сначала пробуйте выбранную смазку для резки на испытательном образце.
* Инконнелл, Нимоник, ХАРДОКС и Хастеллой

Смазочно - охлаждающая жидкость

Концентрат СОЖ

Смазочно - охлаждающая жидкость. Полусинтетическая СОЖ EUROBOOR обладает высокими смазочно - охлаждающими, моющими, антикоррозионными свойствами. В состав концентрата СОЖ входят минеральные и растительные масла, эмульгаторы и другие функциональные компоненты, обеспечивающие комплекс эксплуатационных свойств.
Концентрат предназначен для приготовления 3-7%-ных эмульсий на водной основе.
При нормальных условиях рекомендуется разбавлять на одну часть СОЖ до 15-20 частей воды.

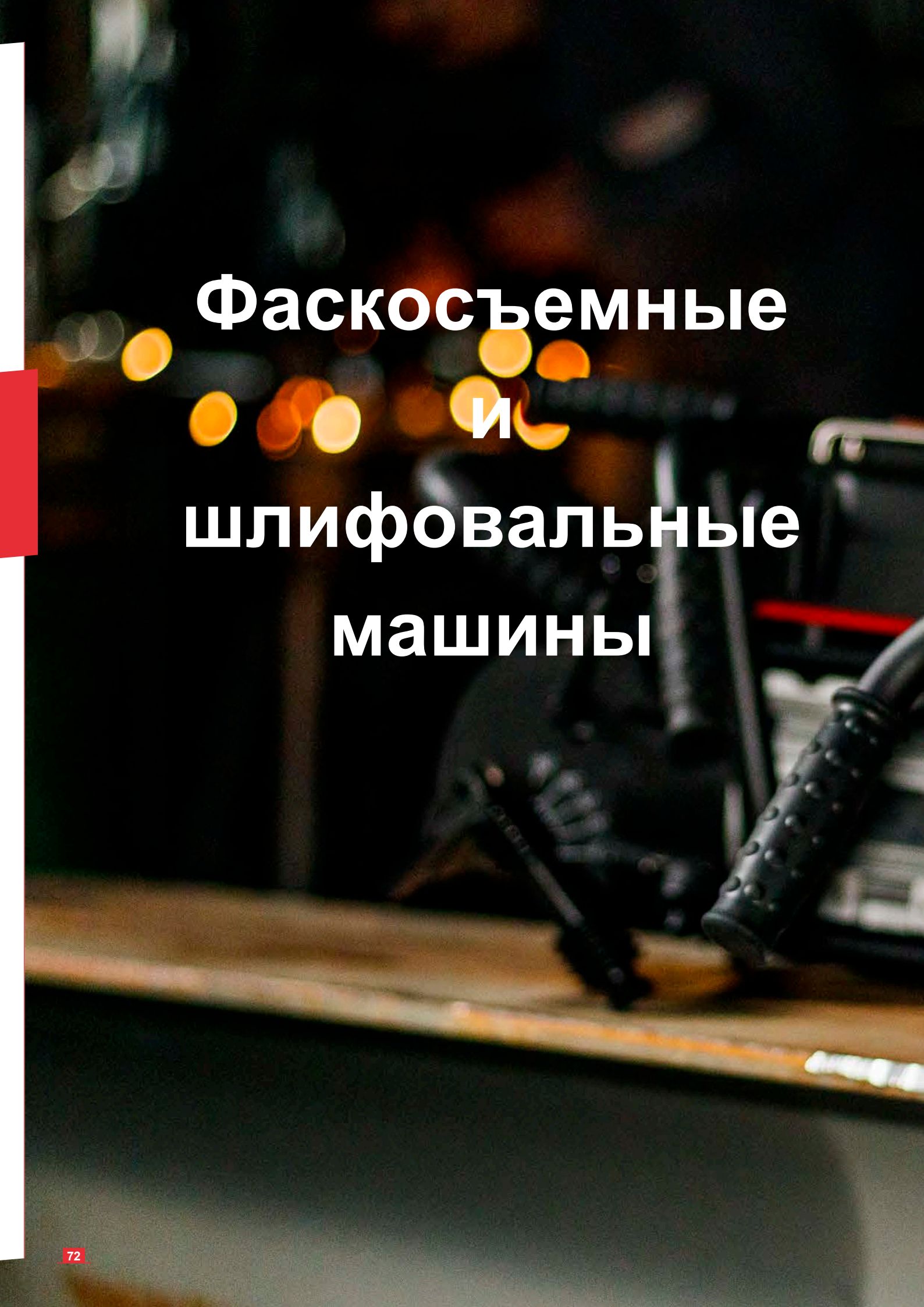
СОЖ-1 л

СОЖ-5 л

Спрей СОЖ IBO-P.911

Смазочно - охлаждающая жидкость в аэрозольной упаковке (спрей) EUROBOOR.
Спрей для охлаждения и смазки инструмента при операциях сверления, нарезания внутренней и наружной резьбы, развертывании, зенкеровании.
Сферы применения и преимущества аэрозоля IBO-P.911:
Применяется при сверлении кольцевыми и спиральными сверлами, нарезании резьбы, развертывании отверстий в металле.
Аэрозоль полностью готов к применению и не требует приготовления. Пригоден для использования на вертикальных поверхностях и на потолке за счет хорошей адгезии.
Экономный расход.
Способ применения: Перед распылением встряхивать в течении 10-15 секунд! Наносить на инструмент или место обработки равномерно.

Спрей СОЖ



Фаскосъемные и шлифовальные машины

60°
45°
30°
15°
0°
EUROBOOR

B60

Технические характеристики

Скорость вращения шпинделя	2850 об/мин
Глубина фаски	24 мм (угол 45˚)
Регулировка угла	0˚ - 60˚
Диаметр трубы	от 150 мм
Длина	415 мм
Ширина	375 мм
Высота	268 мм
Вес	22,3 кг
Мощность мотора	1100 Вт
Источник питания	220 - 240 В / 50 - 60 Гц

Особенности

- Мощный высокоэффективный мотор
- Защищенные кнопки управления
- Подходит как для листов, так и для труб
- Простая замена режущих пластин
- Виброизолирующие, широкие, удобные ручки
- Мощный мотор (1100 Вт)
- Защита от перегрузки

Оснастка для B60

Фрезерная головка

B60.0027

Твердосплавные пластины

(Набор из 10 пластин)

LKS.15

Преимущества

Регулировка угла 0˚ - 60˚

Глубина фаски 0 - 24 мм

B60S

Технические характеристики

Скорость вращения шпинделя	1675 - 2850 об/мин
Глубина фаски	24 мм (угол 45˚)
Регулировка угла	0˚ - 60˚
Диаметр трубы	от 150 мм
Длина	415 мм
Ширина	375 мм
Высота	268 мм
Вес	24,5 кг
Мощность мотора	1800 Вт
Источник питания	220 - 240 В / 50 - 60 Гц

Особенности

- Трех фазный высокоэффективный мотор
- Электронная регулировка скорости вращения двигателя для обработки различных материалов
- Защищенные кнопки управления
- Подходит как для листов, так и для труб
- Простая замена режущих пластин
- Виброизолирующие, широкие, удобные ручки
- Исключительно мощный мотор (1800 Вт)
- Подходит для нержавеющей стали (с использованием направляющей пластины из нержавеющей стали (B60.1020S) не входит в стандартный комплект поставки)
- Защита от перегрузки

Оснастка для B60S

Направляющая из нержавеющей стали
Для работы по нержавеющей стали
B60.1020S

Фрезерная головка
B60.0027

Твердосплавные пластины
(набор из 10 пластин)
LKS.15

Преимущества

Регулировка скорости

Регулировка угла
0˚ - 60˚

Глубина фаски
0 - 24 мм

B45(S)

Технические характеристики

Скорость вращения шпинделя	1750 - 5250 об/мин
Глубина фаски	6 мм (угол 45˚)
Мин. диаметр при снятии внутр. фаски	20 мм
Резьба шпинделя	M12 x 1,75
Длина	458 мм
Ширина	137 мм
Высота	300 мм
Вес	4,4 кг
Мощность мотора	1250 Вт
Источник питания	220 - 240 В / 50 - 60 Г ц

Особенности

- Электронная регулировка скорости вращения двигателя для обработки различных материалов
- Четкая индикация глубины фаски
- Высокоточные фрезерные головки
- Передняя ручка с мягким захватом подходит для левшей и правшей
- Электронная стабилизация скорости
- Плавный пуск

Оснастка для B45(S)

Режущие пластины для головок 30° и 45°
(Набор из 10 пластин)
LKS.20

Режущие пластины для головки R2.5
(Набор из 10 пластин)
LKS.20-R

Фрезерная головка 45°
B45S.0019

Фрезерная головка 30°
B45S.0019A

Фрезерная головка R2.5
B45S.0019B

*Фрезерные головки поставляются без пластин

Преимущества

Защита от перегрева

Регулировка скорости

EDG.600

Технические характеристики

Вес	1,8 кг
Мощность электромотора	600 Вт
Обороты мотора (свободные)	12.000 - 27.000 мин$^{-1}$
Цанга	6 мм
Источник питания	220 - 240 В / 50 - 60 Гц

Особенности

- Электронная регулировка скорости вращения двигателя для обработки различных материалов
- Малый вес и компактный дизайн
- Удобный корпус
- Идеально подходит для работы с шарошками из твердого сплава
- В стандартный комплект поставки входит набор ключей и запасные угольные щетки

Преимущества

RPM

Регулировка скорости

ADG.2(A/S)

Технические характеристики	ADG.2A	ADG.2S
Вес	0,53 кг	0,67 кг
Обороты мотора	20.000 мин$^{-1}$	
Цанга	6 мм	
Входное отверстие	1/4"	
Воздушный шланг (ID)	3/8"	
Средний расход воздуха	4 SCFM	5 SCFM
Рабочее давление	6,3 бар (90 PSI)	
Длина	193 мм	
Высота	70 мм	

Особенности

- Подходит для работы шарошками из твердого сплава и полировальными насадками
- Четыре положения числа оборотов
- Регулируемый на 360^{o} дефлектор выхлопа
- Защита от случайного включения
- Стандартная цанга 6 мм
- Воздушный штуцер Ø 10 мм.
- В стандартный комплект поставки входит набор ключей и три сменных штуцера

ADG.2A

ADG.2S

Преимущества

Регулировка скорости

Рабочее давление мин 6,3 бар (90 PSI)

Шлифовальные инструменты

Твердосплавные шарошки

Шарошки EUROBOOR представляют собой цилиндрический хвостовик из пружинной стали с приваренной рабочей частью из твердого сплава, произведенной на станках с ЧПУ. Рабочая часть шарошек несколько раз обработана специальным многослойным покрытием, что повышает износостойкость шарошки и существенно продлевает срок службы инструмента. Шарошки предназначены для использования в электрических и пневматических шлифовальных машинках.

D1 **Диаметр головки в мм**

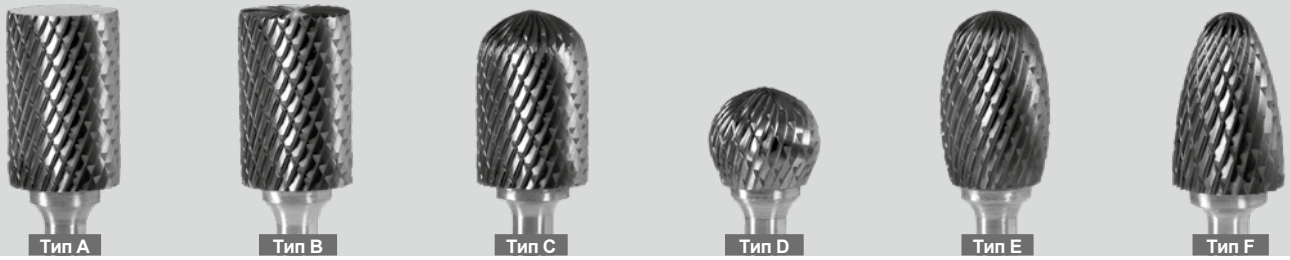
L1 **Длина рабочей части в мм**

L2 **Общая длина в мм**

D2 **Диаметр хвостовика в мм**

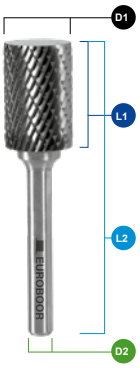
Тип заточки Diamond для чистовой отделки

Тип заточки Universal двойная заточка



Тип цилиндра A - Ø в мм

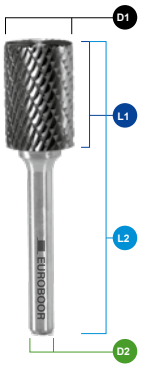
С гладким торцом



D1	D2	L1	L2	Тип заточки	Артикул
3	3	13	38,5	Universal	RB.A0303
6	6	16	61	Universal	RB.A0606
8	6	20	65	Universal	RB.A0806
10	6	20	65	Universal	RB.A1006
12	6	25	70	Universal	RB.A1206
16	6	25	70	Universal	RB.A1606
8	6	20	65	Diamond	RBD.A0806
10	6	20	65	Diamond	RBD.A1006
12	6	25	70	Diamond	RBD.A1206
16	6	25	70	Diamond	RBD.A1606

Тип цилиндра B - Ø в мм

С торцевыми зубьями



D1	D2	L1	L2	Тип заточки	Артикул
3	3	13	38,5	Universal	RB.B0303
6	6	16	61	Universal	RB.B0606
8	6	20	65	Universal	RB.B0806
9,5	6	20	65	Universal	RB.B1006
12	6	25	70	Universal	RB.B1206
16	6	25	70	Universal	RB.B1606
8	6	20	65	Diamond	RBD.B0806
9,5	6	20	65	Diamond	RBD.B1006
12	6	25	70	Diamond	RBD.B1206
16	6	25	70	Diamond	RBD.B1606

Тип цилиндра C - Ø в мм

Со сферическим концом

D1	D2	L1	L2	Тип заточки	Артикул
3	3	13	38,5	Universal	RB.C0303
6	6	16	61	Universal	RB.C0606
8	6	20	65	Universal	RB.C0806
9,5	6	20	65	Universal	RB.C1006
12	6	25	70	Universal	RB.C1206
16	6	25	70	Universal	RB.C1606
8	6	20	65	Diamond	RBD.C0806
9,5	6	20	65	Diamond	RBD.C1006
12	6	25	70	Diamond	RBD.C1206
16	6	25	70	Diamond	RBD.C1606

Тип цилиндра D - Ø в мм

Сфера

D1	D2	L1	L2	Тип заточки	Артикул
3	3	2,7	38,5	Universal	RB.D0303
6	6	5,4	61	Universal	RB.D0606
8	6	7,2	65	Universal	RB.D0806
9,5	6	9	65	Universal	RB.D1006
12	6	10,8	70	Universal	RB.D1206
16	6	14,4	70	Universal	RB.D1606
8	6	7,2	65	Diamond	RBD.D0806
9,5	6	9	65	Diamond	RBD.D1006
12	6	10,8	70	Diamond	RBD.D1206
16	6	14,4	70	Diamond	RBD.D1606

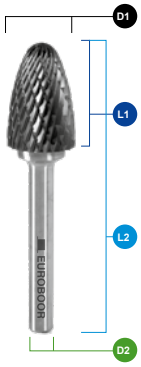
Тип цилиндра E - Ø в мм

Овал

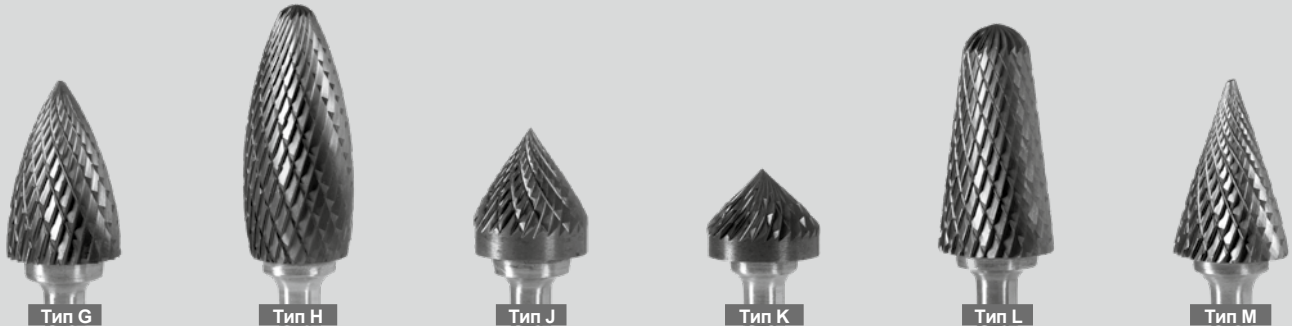
D1	D2	L1	L2	Тип заточки	Артикул
3	3	7	38,5	Universal	RB.E0303
6	6	10	55	Universal	RB.E0606
8	6	13	58	Universal	RB.E0806
10	6	16	61	Universal	RB.E1006
12	6	20	65	Universal	RB.E1206
16	6	25	70	Universal	RB.E1606
8	6	13	58	Diamond	RBD.E0806
10	6	16	61	Diamond	RBD.E1006
12	6	20	65	Diamond	RBD.E1206
16	6	25	70	Diamond	RBD.E1606

Тип цилиндра F - Ø в мм

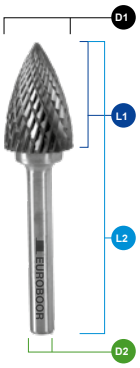
Парабола с закругленной головкой



D1	D2	L1	L2	Тип заточки	Артикул
3	3	13	38,5	Universal	RB.F0303
6	6	18	63	Universal	RB.F0606
8	6	20	65	Universal	RB.F0806
10	6	20	65	Universal	RB.F1006
12	6	25	70	Universal	RB.F1206
16	6	25	70	Universal	RB.F1606
8	6	20	65	Diamond	RBD.F0806
10	6	20	65	Diamond	RBD.F1006
12	6	25	70	Diamond	RBD.F1206
16	6	25	70	Diamond	RBD.F1606

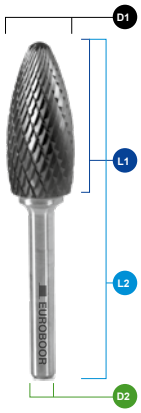


Тип цилиндра G - Ø в мм
Парабола с заостренной головкой



D1	D2	L1	L2	Тип заточки	Артикул
3	3	13	38,5	Universal	RB.G0303
6	6	18	63	Universal	RB.G0606
8	6	20	65	Universal	RB.G0806
9,5	6	20	65	Universal	RB.G1006
12	6	25	70	Universal	RB.G1206
16	6	25	70	Universal	RB.G1606
8	6	20	65	Diamond	RBD.G0806
9,5	6	20	65	Diamond	RBD.G1006
12	6	25	70	Diamond	RBD.G1206
16	6	25	70	Diamond	RBD.G1606

Тип цилиндра H - Ø в мм
Язык пламени

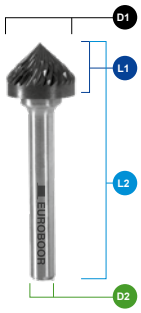


D1	D2	L1	L2	Тип заточки	Артикул
3	3	13	38,5	Universal	RB.H0303
6	6	18	63	Universal	RB.H0606
8	6	20	65	Universal	RB.H0806
9,5	6	20	70	Universal	RB.H1006
12	6	25	77	Universal	RB.H1206
16	6	25	81	Universal	RB.H1606
8	6	20	65	Diamond	RBD.H0806
9,5	6	20	70	Diamond	RBD.H1006
12	6	25	77	Diamond	RBD.H1206
16	6	25	81	Diamond	RBD.H1606

Тип цилиндра J - Ø в мм
Зенкер с вершиной 60°

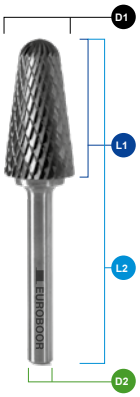
D1	D2	L1	L2	Тип заточки	Артикул
6	6	5,2	50	Universal	RB.J0606
10	6	8,7	53	Universal	RB.J1006
12	6	10,4	55	Universal	RB.J1206
16	6	13,8	58	Universal	RB.J1606
10	6	8,7	53	Diamond	RBD.J1006
12	6	10,4	55	Diamond	RBD.J1206
16	6	13,8	58	Diamond	RBD.J1606

Тип цилиндра K - Ø в мм
Зенкер с вершиной 90°



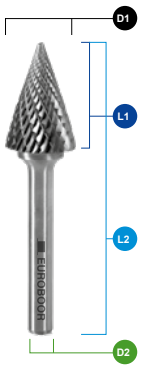
D1	D2	L1	L2	Тип заточки	Артикул
6	6	16	61	Universal	RB.K0606
10	6	25	70	Universal	RB.K1006
12	6	28	73	Universal	RB.K1206
16	6	33	78	Universal	RB.K1606
12	6	28	73	Diamond	RBD.K1206
16	6	33	78	Diamond	RBD.K1606

Тип цилиндра L - Ø в мм
Конус с закругленной головкой



D1	D2	L1	L2	Тип заточки	Артикул
3	3	13	38,5	Universal	RB.L0303
6	6	18	61	Universal	RB.L0606
8	6	22	65	Universal	RB.L0806
10	6	25	70	Universal	RB.L1006
12	6	28	73	Universal	RB.L1206
16	6	33	78	Universal	RB.L1606
8	6	22	65	Diamond	RBD.L0806
10	6	25	70	Diamond	RBD.L1006
12	6	28	73	Diamond	RBD.L1206
16	6	33	78	Diamond	RBD.L1606

Тип цилиндра M - Ø в мм
Конус острый



D1	D2	L1	L2	Тип заточки	Артикул
3	3	13	38,5	Universal	RB.M0303
6	6	18	63	Universal	RB.M0606
8	6	20	65	Universal	RB.M0806
10	6	20	65	Universal	RB.M1006
12	6	25	70	Universal	RB.M1206
16	6	25	70	Universal	RB.M1606
8	6	20	65	Diamond	RBD.M0806
10	6	20	65	Diamond	RBD.M1006
12	6	25	70	Diamond	RBD.M1206
16	6	25	70	Diamond	RBD.M1606

Тип цилиндра N - Ø в мм

Перевернутый конус

D1	D2	L1	L2	Тип заточки	Артикул
3	3	13	38,5	Universal	RB.N0303
6	6	17	52	Universal	RB.N0606
10	6	10	55	Universal	RB.N1006
12	6	13	58	Universal	RB.N1206
16	6	16	61	Universal	RB.N1606
10	6	10	55	Diamond	RBD.N1006
12	6	13	58	Diamond	RBD.N1206

Наборы шарошек *

Набор из 5 шарошек с зубьями двойной заточки, хвостовик диаметром 6 мм

- Высококачественный карбид вольфрама (К30).
- Универсальный тип заточки
- В наборе:
  - RB.A1006 - цилиндр без торцевых зубьев
  - RB.B1006 - цилиндр с торцевыми зубьями
  - RB.C1206 - цилиндр со сферическим концом
  - RB.F1006 - парабола с закругленной головкой
  - RB.L1206 - конус с закругленной головкой

RBS.105

Набор из 10 шарошек с зубьями двойной заточки, хвостовик диаметром 6 мм

- Высококачественный карбид вольфрама (К30).
- Универсальный тип заточки
- В наборе:
  - RB.A1006 - цилиндр без торцевых зубьев
  - RB.C1006 - цилиндр со сферическим концом
  - RB.D1006 - сфера
  - RB.E1206 - овал
  - RB.F1206 - парабола с закругленной головкой
  - RB.G1206 - парабола с заостренной головкой
  - RB.J1006 - зенкер с вершиной 60°
  - RB.L1206 - конус с закругленной головкой
  - RB.M1206 - конус
  - RB.N1006 - перевернутый конус

RBS.110

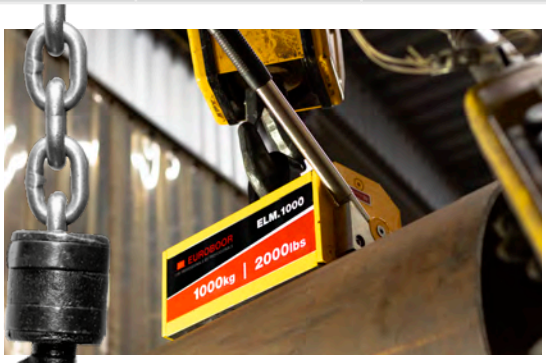
* Производитель оставляет за собой право без уведомления менять характеристики, внешний вид, комплектацию и упаковку товара.

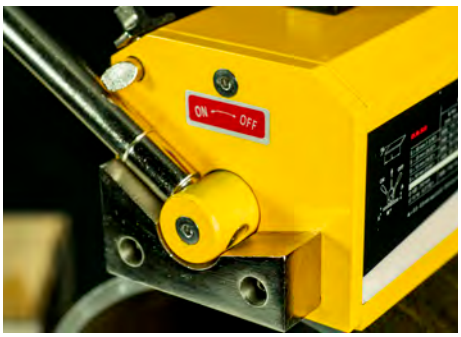
Грузоподъемные магниты

Грузоподъемные магниты Euroboor спроектированы с высшим приоритетом безопасности и практичности.
Внимание к деталям в процессе производства позволяет сочетать высокую равномерную магнитную прочность с легким и плавным управлением. Компактная конструкция и малый вес делают магниты простыми и удобными в обращении.
Коэффициент запаса 3,5

Грузоподъемные магниты Euroboor рассчитаны на подъем не менее чем в три раза большей массы груза. Например: ELM.250 имеет предел рабочей нагрузки 250 кг, но его испытанная грузоподъемность 800 кг.
Каждый магнит тестируется индивидуально и поставляется с соответствующим подтверждением европейских стандартов качества.

Артикул	ELM.125	ELM.250	ELM.500	ELM.1000	ELM.2000
Размеры (Д x Ш x В)	137 x 62 x 111 мм	199 x 90 x 163 мм	263 x 115 x 185 мм	303 x 150 x 228 мм	414 x 190 x 297 мм
Вес	4,4 кг	10,8 кг	21,2 кг	42 кг	104,8 кг
Предельная рабочая грузоподъемность (плоские заготовки)	125 кг	250 кг	500 кг	1000 кг	2000 кг
Предельная рабочая грузоподъемность (трубы и заготовки округлой формы)	60 кг	125 кг	250 кг	500 кг	1000 кг
Мин. толщина плоских заготовок	15 мм	25 мм	30 мм	40 мм	55 мм
Предельные размерв труб и заготовок округлой формы Ø мин/макс	40/80 мм	50/100 мм	100/250 мм	150/380 мм	180/450 мм
Максимальная рабочая температура	80°C	80°C	80°C	80°C	80°C





Особенности грузоподъемных магнитов ELM:

- **Постоянные магниты, не требующие электропитания;**
- **Коэффициент запаса 3.5;**
- **Подходит для плоских и цилиндрических грузов;**
- **Подходит для гладких и шероховатых поверхностей;**
- **Высокая грузоподъёмность;**
- **Оптимальная температура работы до 80°C;**
- **Не требует обслуживания;**
- **Надежная и стабильная работа даже в экстремальных условиях;**
- **Простота в эксплуатации.**

Грузоподъемный магнит 125 кг

ELM.125

Грузоподъемный магнит 250 кг

ELM.250

Грузоподъемный магнит 500 кг

ELM.500

Грузоподъемный магнит 1000 кг

ELM.1000

Грузоподъемный магнит 2000 кг

ELM.2000

Во всем мире

Euroboor - компания с собственным производством и непрерывными поставками в каждый из наших офисов.
В настоящее время мы обслуживаем более чем 70 стран на всех континентах.

Быстрая доставка

Благодаря развитой логистической сети, Euroboor позаботился о том, чтобы Ваши заказы доставлялись с максимальной скоростью.

Склад

Мы предлагаем наилучшие решения, ассортимент и гарантированное наличие товаров на складе.

Техническая поддержка

Наш квалифицированный штат сотрудников поможет Вам с любыми техническими вопросами и обеспечит консультацию и помощь в подборе оборудования.

Запасные части премиум класса

На протяжении всего жизненного цикла инструментов Euroboor, мы будем обеспечивать соблюдение высочайших стандартов, поставляя Вам только оригинальные запасные части.

Для заметок

Условные обозначения

- Регулировка скорости
- Контроль крутящего момента
- Обновленная электроника
- Светодиодные индикаторы нагрузки
- Нарезание резьбы
- GYRO-TEC (гироскопический датчик)
- Автоматическое отключение при износе щеток
- Режим "2-way magnet"
- Индикатор износа щеток
- Поворотное основание
- Вращение шпинделя влево/вправо
- Рабочее давление мин 6,3 бар (90 PSI)
- Защита от перегрузки
- Защита от перегрева
- Редуктор с масляной ванной
- Цифровой дисплей
- Система быстрый перезапуск
- Автоматическая подача и возврат
- Глубина фаски
- Регулировка угла

Ваш дилер Euroboor:

Официальный дилер в России:
ООО «ПО ИП»
Тел: +7 (812)602-77-08
E-mail: info@poip.ru
www.poip.ru

EUROBOOR
FOR PROFESSIONALS BY PROFESSIONALS

Магнитные сверлильные станки • Фаска • Шлифовальный инструмент • Грузоподъемные магниты • Оснастка • Аксессуары

CATALOG-INT2001