



МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ





Ручные ленточнопильные станки. Модели: MO, SAD

PMS 130\130 MO



Технические параметры	
Напряжение	230 В
Двигатель	0,30 кВт
Размер полотна	1440 x 0,65 x 13 мм
Скорость пилы	23-75 м/мин
Габаритные размеры	730 x 383 x 475 мм
Масса	23/26 кг

Портативный станок с поворотной пильной рамой, с возможностью выполнения угловых резов до 60 град. Простое и легкое постороние станка для многостороннего использования не только в мастерской.

угол	круг	прямоугольник
90°	127 мм	135x127 мм
45°	78 мм	78x127 мм
	78 мм	42x75 мм

PMS 170/210 MO

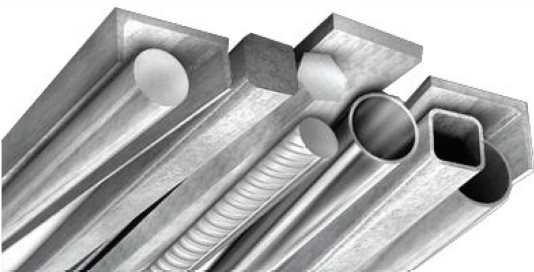


Технические параметры	
Напряжение	380 В
Двигатель	0,75 кВт
Размер полотна	2100 x 0,9 x 20 мм
Скорость пилы	40/80 м/мин
Габаритные размеры	1156 x 572 x 826 мм
Масса	156/170 кг

Ленточнопильный станок с поворотной пильной рамой. Возможность выполнения угловых резов в одну сторону до 60 градусов. Станок разработан для распиловки труб и профильных заготовок.

Ручной спуск пильной рамы. Опция - гидравлический демпфер для гравитационного спуска пильной рамы.

угол	круг	вадрат	прямоугольник
0°	170 мм	170 x 170 мм	210 x 95 мм
45°	120 мм	110 x 110 мм	
60°	70 мм	60 x 60 мм	



Ручные ленточнопильные станки.
MAINTAINANCE



Ручной ленточнопильный станок по металлу PMS 180/230 MO

Станок ленточнопильный ручной с поворотной пильной рамой с возможностью выполнения угловых резов в одну сторону до 60 град.

Угол			
0°	180 мм	180x180 мм	225x110 мм
45° (+/-)	140 мм	130x130 мм	
60° (+/-)	85 мм	80x80 мм	

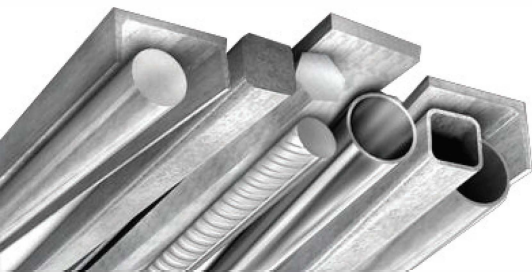
Технические параметры	
Габаритные размеры	1321x572x851 мм
Масса	165 кг
Напряжение	380 В
Размер полотна	2265x0,9x20 мм
Скорость пилы	30-60 м/мин
Мощность двигателя	0,75 кВт

Ручной ленточнопильный станок по металлу PMS 230/260 MO

Станок ленточнопильный ручной с поворотной пильной рамой с возможностью выполнения угловых резов в одну сторону до 60 град.

Угол			
0°	230 мм	220 x 220 мм	260 x 110 мм
45°	150 мм	145 x 145 мм	200 x 125 мм
60°	90 мм	85 x 85 мм	

Технические параметры	
Габаритные размеры	1549 x 737 x 921 мм
Масса	216/250 кг
Напряжение	380 В
Двигатель	1,1 кВт
Размер полотна	2455 x 0,9 x 27 мм
Скорость пилы	36/72 м/мин



Ручные ленточнопильные станки.
MAINTAINANCE



Ручной ленточнопильный станок по металлу PMS 230/260 SAD

Ленточнопильный станок с поворотной пильной рамой. Возможность выполнения угловых резов в одну сторону до 60 градусов, в другую до 45 градусов.

Угол			
0°	230 мм	220 x 220 мм	260 x 110 мм
45° направо	150 мм	145 x 145 мм	200 x 125 мм
60° направо	90 мм	85 x 85 мм	
45° налево	110 мм	110 x 110 мм	160 x 110 мм

Технические параметры	
Габаритные размеры	1549 x 737 x 1054 мм
Масса	280/330 кг
Напряжение	380 В
Двигатель	1,1 кВт
Размер полотна	2455 x 0,9 x 27 мм
Скорость пилы	36/72 м/мин

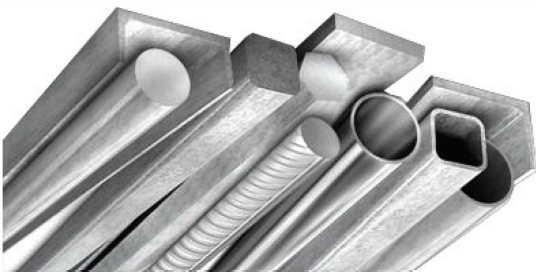


Ручной ленточнопильный станок по металлу PMS 250/310 SAD

Ленточнопильный станок с поворотной пильной рамой. Возможность выполнения угловых резов в одну сторону до 60 градусов, в другую до 45 градусов.

Угол			
0°	250 мм	240 x 240 мм	310 x 230 мм
45° направо	220 мм	200 x 200 мм	220 x 160 мм
60° направо	140 мм	140 x 140 мм	
45° налево	170 мм	170 x 170 мм	180 x 140 мм

Технические параметры	
Габаритные размеры	1676 x 749 x 1054 мм
Масса	310/360 кг
Напряжение	380 В
Двигатель	1,1 кВт
Размер полотна	2730 x 0,9 x 27 мм
Скорость пилы	36/72 м/мин



Ручные ленточнопильные станки.
WORKSHOP

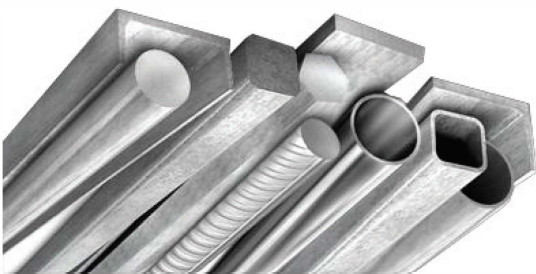


Ручной ленточнопильный станок по металлу PMS 270/350 SAD

Ленточнопильный станок с поворотной пильной рамой. Возможность выполнения угловых резов в одну сторону до 60 градусов, в другую до 45 градусов.

Угол			
0°	270 мм	260 x 260 мм	350 x 220 мм
45° направо	240 мм	220 x 220 мм	240 x 160 мм
60° направо	160 мм	150 x 150 мм	
45° налево	210 мм	180 x 180 мм	180 x 180 мм

Технические параметры	
Габаритные размеры	1841 x 749 x 1092 мм
Масса	360/410 кг
Напряжение	380 В
Двигатель	1,5 кВт
Размер полотна	3180 x 0,9 x 27 мм
Скорость пилы	34/68 м/мин



Ручные ленточнопильные станки.
WORKSHOP



Полуавтоматический ленточно-отрезной станок PMS 230/260 HAD

Станок с поворотной пильной рамой. Возможность выполнения угловых резов в одну сторону до 60 градусов, в другую до 45 градусов.

Угол			
0°	230 мм	220 x 220 мм	260 x 110 мм
45° направо	150 мм	145 x 145 мм	200 x 125 мм
60° направо	90 мм	85 x 85 мм	
45° налево	110 мм	110 x 110 мм	160 x 110 мм

Технические параметры

Габаритные размеры	1575 x 737 x 1575 мм
Масса	380/450 кг
Напряжение	380 В
Двигатель	1,1 кВт
Размер полотна	2455 x 0,9 x 27 мм
Скорость пилы	36/72 м/мин



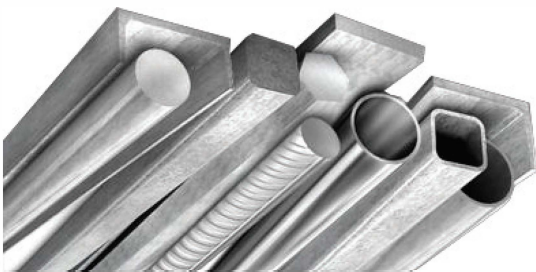
Полуавтоматический ленточно-отрезной станок PMS 250/310 HAD

Станок с поворотной пильной рамой. Возможность выполнения угловых резов в одну сторону до 60 градусов, в другую до 45 градусов.

Угол			
0°	250 мм	240 x 240 мм	310 x 230 мм
45° направо	220 мм	200 x 200 мм	220 x 180 мм
60° направо	140 мм	140 x 140 мм	
45° налево	170 мм	170 x 170 мм	180 x 140 мм

Технические параметры

Габаритные размеры	1702 x 749 x 1575 мм
Масса	410/480 кг
Напряжение	380 В
Двигатель	1,1 кВт
Размер полотна	2730 x 0,9 x 27 мм
Скорость пилы	36/72 м/мин



Полуавтоматические ленточнопильные
станки
PRODUCTION



Полуавтоматический ленточно-отрезной станок PMS 270/350 HAD

Станок с поворотной пильной рамой. Возможность выполнения угловых резов в одну сторону до 60 градусов, в другую до 45 градусов.

Угол			
0°	270 мм	260 x 260 мм	350 x 220 мм
45° направо	240 мм	200 x 200 мм	240 x 160 мм
60° направо	160 мм	150 x 150 мм	
45° налево	210 мм	180 x 180 мм	180 x 180 мм

Технические параметры	
Габаритные размеры	1880 x 749 x 1715 мм
Масса	460/530 кг
Напряжение	380 В
Двигатель	1,5 кВт
Размер полотна	3180 x 0,9 x 27 мм
Скорость пилы	34/68 м/мин

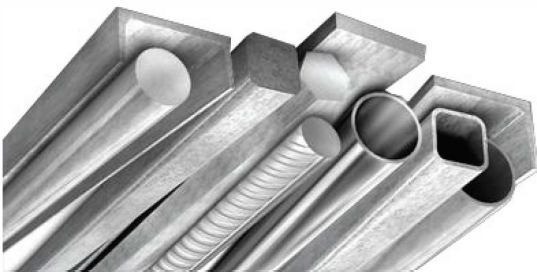


Полуавтоматический ленточно-отрезной станок PMS 300/430 HAD

Станок с поворотной пильной рамой. Возможность выполнения угловых резов в одну сторону до 60 градусов, в другую до 45 градусов.

Угол			
0°	300 мм	300 мм	300 x 430 мм
45°	280 мм	260 мм	170 x 300 мм
60°	170 мм	170 мм	170 x 170 мм

Технические параметры	
Габаритные размеры	1300 x 1950 x 1300 мм
Масса	935 кг
Напряжение	380V
Размер полотна	3850 x 27 x 0,9
Скорость пилы	25-90 м\мин
Мощность двигателя	2,2 кВт



Полуавтоматические ленточнопильные
станки
PRODUCTION

Полуавтоматический ленточно-отрезной станок PMS 330/510 HAD

Горизонтальный полуавтоматический ленточно - отрезной станок.
Бесступенчатая регулировка скорости полотна.



Угол			
0°	330 мм	320 x 485 мм	260 x 510 мм
45° направо	315 мм	315 x 315 мм	
60° направо	215 мм	195 x 315 мм	
45° налево	315 мм	315 x 315 мм	
60° налево	215 мм	195 x 315 мм	

Технические параметры

Габаритные размеры	2310 x 1060 x 1500 мм		
Масса	850/1000 кг		
Напряжение	380 В		
Двигатель	2,2 кВт		
Размер полотна	4180 x 1,1 x 34 мм		
Скорость пилы	26 - 80 м/мин		

Полуавтоматический ленточно-отрезной станок PMS 350/550 HAD

Станок с поворотной пильной рамой. Возможность выполнения угловых резов в одну сторону до 60 градусов, в другую до 45 градусов.



Угол			
0°	300 мм	300 мм	300 x 430 мм
45°	280 мм	260 мм	170 x 300 мм
60°	170 мм	170 мм	170 x 170 мм

Технические параметры

Габаритные размеры	1300 x 1950 x 1300 мм		
Масса	935 кг		
Напряжение	380V		
Размер полотна	3850 x 27 x 0.9		
Скорость пилы	25-90 м/мин		
Мощность двигателя	2,2 кВт		



Полуавтоматические ленточнопильные
станки
PRODUCTION



Полуавтоматический ленточно-отрезной станок PMS 400/550 HAD

Ленточнопильное оборудование выполняет непрерывную резку круглого металлического проката, уголков, труб, швеллеров на заготовки определенных размерных параметров.

Угол			
0°	400 мм	400 мм	270 x 550 мм
45°	250 мм	350 мм	330 x 350 мм
60°	350 мм	250 мм	230 x 350 мм

Технические параметры

Габаритные размеры	1400 x 2400 x 1200 мм		
Масса	1350 кг		
Размер полотна	4650 x 34 x 1,1 мм		
Мощность двигателя	4 кВт		



Полуавтоматический ленточно-отрезной станок PMS 460/600 HAD

Ленточнопильное оборудование выполняет непрерывную резку круглого металлического проката, уголков, труб, швеллеров на заготовки определенных размерных параметров.

Угол			
0°	460 мм	460 x 460 мм	445 x 600 мм
15° (+/-)	460 мм	460 x 460 мм	445 x 550 мм
30° (+/-)	460 мм	460 x 460 мм	445 x 500 мм
45° (+/-)	460 мм	460 x 460 мм	
60° (+/-)	300 мм	300 x 300 мм	

Технические параметры

Габаритные размеры	2840 x 1160 x 1760 мм		
Масса	1320/1500 кг		
Напряжение	380 В		
Двигатель	3,7 кВт		
Размер полотна	5330 x 1,3 x 41 мм		
Скорость пилы	26 - 80 м/мин		



Полуавтоматические ленточнопильные
станки
PRODUCTION



Полуавтоматический ленточно-отрезной станок PMS 460/600 HADP

Ленточнопильное оборудование выполняет непрерывную резку круглого металлического проката, уголков, труб, швеллеров на заготовки определенных размерных параметров.

Угол			
0°		460 x 460 мм	440 x 600 мм
15° (+/-)	460 мм	460 x 460 мм	475 x 560 мм
30° (+/-)	460 мм	460 x 460 мм	420 x 500 мм
45° (+/-)	460 мм	460 x 460 мм	
60° (+/-)	300 мм	300 x 300 мм	

Технические параметры	
Габаритные размеры	2810 x 1130 x 1760 мм
Масса	1320/1500 кг
Напряжение	380 В
Двигатель	3,7 кВт
Размер полотна	5330 x 1,3 x 41 мм
Скорость пилы	26 - 80 м/мин

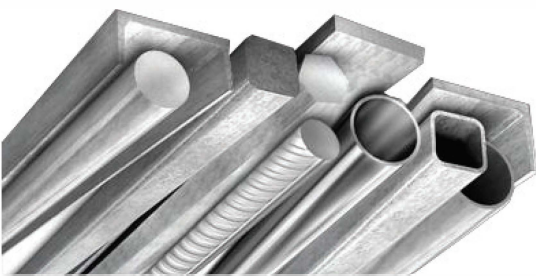


Полуавтоматический ленточно-отрезной станок PMS 530/700 HAD

Ленточнопильное оборудование выполняет непрерывную резку круглого металлического проката, уголков, труб, швеллеров на заготовки определенных размерных параметров.

Угол		
0°	530 мм	700x335 мм
45° (+/-)	490 мм	500x300 мм
60° (+/-)	335 мм	304x400 мм

Технические параметры	
Масса	1530 кг
Размер пилы	6060 x 41 x 1,3 мм
Скорость пилы	20-85 м/мин
Мощность двигателя	7,5 кВт



Полуавтоматические ленточнопильные
станки
PRODUCTION

Полуавтоматический станок двухколонного типа PMS 280/320 HCN

Индикатор натяжения полотна; отображение на дисплее неполадок в работе; счетчик количества резов; качественная система электроники; возможность выбора режима резки во время рабочего цикла (от 0 м/мин до 50 м/мин)



Угол			
45°	140 мм	140 мм	160x140 мм
90°	280 мм	220 мм	220x325 мм

Технические параметры	
Масса	900 кг
Двигатель	1,5 кВт
Размер полотна	3850x84x1,1
Скорость пилы	20-100 м/мин

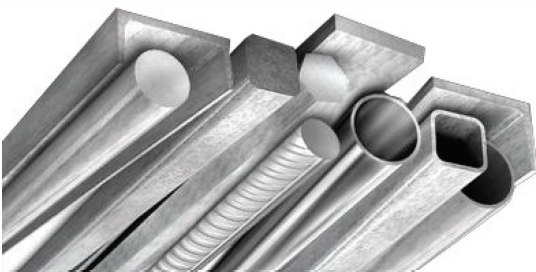
Полуавтоматический станок двухколонного типа PMS 330/510 HCDP

Полуавтоматический ленточнопильный станок PMS 330/510 HCDP, колонное исполнение, угловой распил в обе стороны, гидравлическое движение зажима и вращение пильной рамы.



Угол			
45° (+/-)	300 мм	330 x 330 мм	330 x 360 мм
60° (+/-)	220 мм	330 x 330 мм	220 x 330 мм
45° налево	330 мм	330 x 330 мм	330 x 380 мм
60° налево	220 мм	220 x 220 мм	200 x 220 мм
90°	330 мм	330 x 330 мм	330 x 510 мм

Технические параметры	
Масса	1100 кг
Скорость пилы	От 20 до 80 м / мин
Мощность двигателя	2,2 кВт



Полуавтоматические ленточнопильные
станки колонного исполнения
PRECISION



Полуавтоматический станок двухколонного типа PMS 350/350 HCN

Индикатор натяжения полотна; отображение на дисплее неполадок в работе; счетчик количества резов; качественная система электроники; возможность выбора режима резки во время рабочего цикла (от 0 м\мин до 50 м\мин)

Угол			
45°	210 мм	210 мм	210x350 мм
90°	350 мм	350 мм	350x350 мм

Технические параметры	
Масса	1700 кг
Двигатель	2, 2кВт
Размер полотна	5800x34x1,1
Скорость пилы	0,100 м\мин

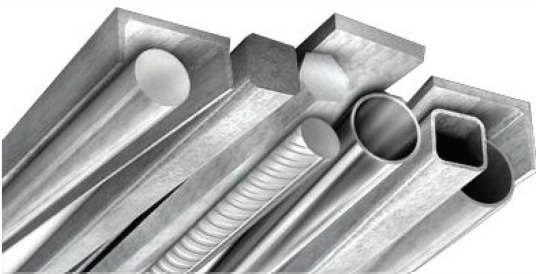


Полуавтоматический станок двухколонного типа PMS 450/450 HCN

Индикатор натяжения полотна; отображение на дисплее неполадок в работе; счетчик количества резов; качественная система электроники; возможность выбора режима резки во время рабочего цикла (от 0 м\мин до 50 м\мин)

Угол			
45°	310мм	310мм	310x350 мм
90°	450мм	450мм	450x450мм

Технические параметры	
Масса	1900 кг
Двигатель	2,2 кВт
Размер полотна	6000x34x1,1
Скорость пилы	0,100 м\мин



Полуавтоматические ленточнопильные
станки колонного исполнения
PRECISION



Полуавтоматический станок двухколонного типа PMS 460/820 HCDP

Полуавтоматический станок двухколонного типа. Станок разработан для распиловки труб, профильных заготовок и заготовок со сплошным сечением

Угол			
0°	460 мм	460 x 460 мм	820 x 460 мм
45° направо	460 мм	460 x 460 мм	560 x 450 мм
60° направо	380 мм	380 x 380 мм	
45° налево	460 мм	460 x 460 мм	560 x 450 мм
60° налево	380 мм	380 x 380 мм	

Технические параметры	
Габаритные размеры	4000 x 2500 x 2450 мм
Масса	2270/2520 кг
Напряжение	380 В
Двигатель	5,6 кВт
Размер полотна	6945 x 1,3 x 41 мм
Натяжение полотна	Гидравлическое
Скорость пилы	26 - 80 м/мин

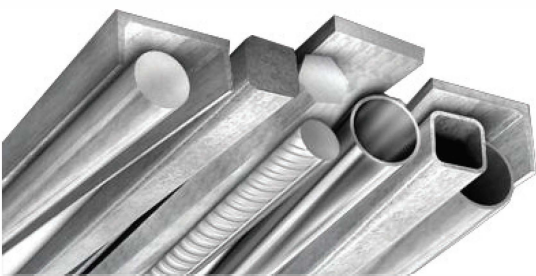


Полуавтоматический станок двухколонного типа PMS 550/750 HCN

Полуавтоматический станок двухколонного типа. Станок разработан для распиловки труб, профильных заготовок и заготовок со сплошным сечением

Угол			
45°	400 мм	400 мм	400x550 мм
90°	550 мм	550 мм	750x550 мм

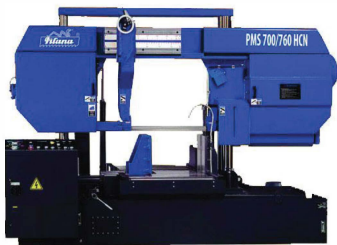
Технические параметры	
Масса	2300 кг
Двигатель	4,0 кВт
Размер полотна	6800x41x1,1
Скорость пилы	0,100 м\мин



Полуавтоматические ленточнопильные
станки колонного исполнения
PRECISION

Полуавтоматический станок двухколонного типа PMS 700/760 HCN

Полуавтоматический ленточнопильный станок, колонное исполнение, без возможности угловых распилов. Скорость пилы От 20 до 80 м/мин



Угол

90°	700 мм	700 x 700 мм	700 x 760 мм
-----	--------	--------------	--------------

Технические параметры

Масса	3550 кг
Скорость пилы	От 20 до 80 м/мин
Мощность двигателя	7,5 кВт

Полуавтоматический станок двухколонного типа PMS 800/850 HCN

Индикатор натяжения полотна; отображение на дисплее неполадок в работе; счетчик количества резов; качественная система электроники

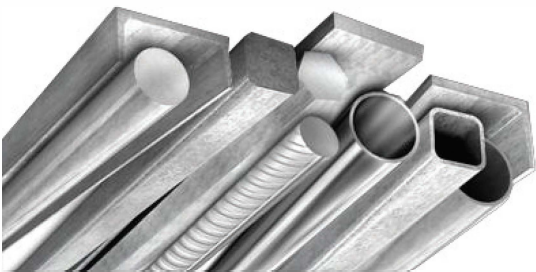


Угол

45°	480 мм	480 мм	480x800 мм
90°	800 мм	800 мм	850x800 мм

Технические параметры

Масса	2300 кг
Двигатель	4,0 кВт
Размер полотна	8750x41x1,3
Скорость пилы	0,100 м\мин



Полуавтоматические ленточнопильные
станки колонного исполнения
PRECISION

Полуавтоматический станок двухколонного типа PMS 1100/1100 HCN

Полуавтоматический ленточнопильный станок по металлу PMS 1100/1100 HCN, колонное исполнение, без возможности угловых распилов. Скорость пилы От 20 до 80 м/мин



Угол			
90°	1100 мм	1100 x 1100 мм	1100 x 1100 мм

Технические параметры	
Масса	8800 кг
Скорость пилы	20-80 м / мин
Мощность двигателя	11 кВт

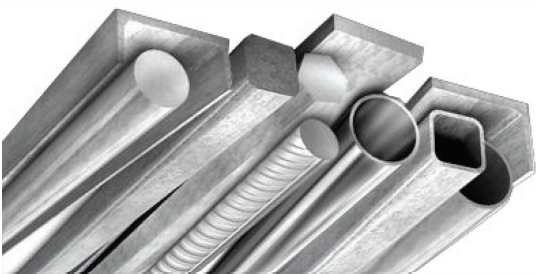
Полуавтоматический станок двухколонного типа PMS 1300/1300 HCN

Полуавтоматический ленточнопильный станок по металлу PMS 1300/1300 HCN, колонное исполнение, без возможности угловых распилов. Скорость пилы От 20 до 80 м/мин



Угол		
90°	1300 мм	1300 x 1300 мм

Технические параметры	
Масса	16000 кг
Размер полотна	12300 x 1,6 x 80 мм
Скорость пилы	15 - 70 м/мин
Мощность двигателя	Привод полотна - 15 кВт
Гидравл. насос	- 3,7 кВт
Насос охлажд.	- 0,2 кВт
Занимаемая площадь	5600 x 2800 мм



Полуавтоматические ленточнопильные
станки колонного исполнения
PRECISION

Автоматический ленточноотрезной станок PMS 200/220 ANE

Горизонтальный автоматический ленточно-отрезной станок маятникового типа для распиловки под прямым углом заготовок сплошного сечения, профильных заготовок и пакетов.



Угол			
0°	220 мм	200 x 200 мм	200 x 220 мм
45°	180 мм	180 x 180 мм	180 x 200 мм

Технические параметры	
Габаритные размеры	1300 x 1750 x 1150 мм
Масса	610 кг
Размер пилы	3000 x 27 x 0,9 мм
Двигатель	1. 5кВт

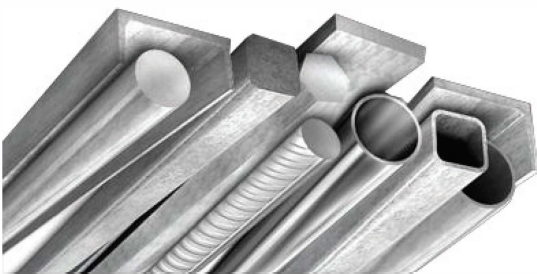
Автоматический ленточноотрезной станок PMS 250/300 AN

Горизонтальный автоматический ленточно-отрезной станок маятникового типа для распиловки пакетов под прямым углом заготовок сплошного сечения, профильных заготовок и пакетов.



Угол		
90°	250 мм	300 x 250 мм

Технические параметры	
Масса	1430/1570 кг
Размер заготовки пакетов	150 - 250 x 100 - 150 мм
Размер полотна	3505 x 0,9 x 27 мм
Скорость полотна	22 - 75 м/мин
Мин. остаток заготовки	50 мм
Мин. о статок заготовки (пакет. резка)	170 мм
Мин. ход тисков	10 мм
Подача заготовки, шаг	400 мм
Мощность двигателя	Привод полотна - 2,2 кВт
Гидравл. насос	- 0,75 кВт
Насос охлажд.	- 0,1 кВт
Занимаемая площадь	1980 x 2140 мм



Автоматические ленточнопильные станки
FACTORY



Автоматический ленточноотрезной станок PMS 300/350 ANE

Горизонтальный автоматический ленточно-отрезной станок маятникового типа для распиловки под прямым углом заготовок сплошного сечения, профильных заготовок и пакетов.

Угол			
0°	300 мм	300x300 мм	300x380 мм

Технические параметры	
Габаритные размеры	1195 x 1870 x 1200 мм
Масса	833
Размер полотна	3850 x 27 x 0,9 мм
Мощность двигателя	2.2 кВт

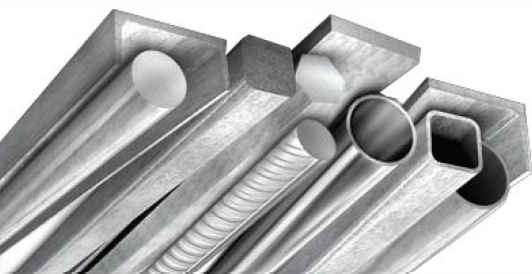


Автоматический ленточноотрезной станок PMS 330/330 AN

Горизонтальный автоматический ленточно-отрезной станок маятникового типа для распиловки под прямым углом заготовок сплошного сечения, профильных заготовок и пакетов.

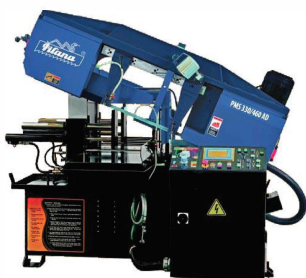
Угол	
90°	330 мм 330 x 330 мм

Технические параметры	
Масса	1700/1850 кг
Размер заготовки пакетов	150 - 250 x 120 - 180 мм
Размер полотна	4100 x 1,1 x 34 мм
Скорость пилы	17 - 71 м/мин
Мин. остаток заготовки	50 мм
Мин. остаток заготовки (пакет. резка)	170 мм
Мин. ход тисков	10 мм
Подача заготовки, шаг	400 мм
Мощность двигателя	Привод полотна - 3,7 кВт
Гидравл. насос	- 0,75 кВт
Насос охлажд.	- 0,1 кВт
Занимаемая площадь	2040 x 2215 мм



Автоматические ленточнопильные станки
FACTORY

Автоматический ленточноотрезной станок PMS 330/460 AD



Горизонтальный автоматический ленточно-отрезной станок маятникового типа для распиловки под прямым углом заготовок сплошного сечения, профильных заготовок и пакетов.

Угол			
45° (+/-)	280 мм	280 x 280 мм	280 x 330 мм
90°	330 мм	330 x 330 мм	330 x 460 мм

Технические параметры	
Масса	1320 кг
Скорость пилы	25-85 м/мин
Мощность двигателя	3,7 кВт

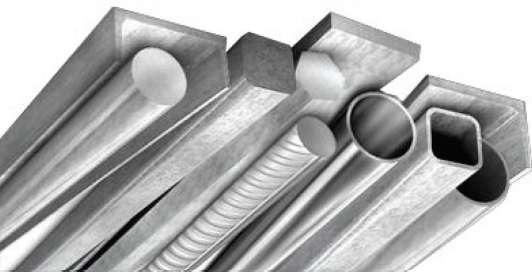
Автоматический ленточноотрезной станок PMS 350/460 ANE



Горизонтальный автоматический ленточно-отрезной станок маятникового типа для распиловки под прямым углом заготовок сплошного сечения, профильных заготовок и пакетов.

Угол			
0°	350 мм	350 x 350 мм	320 x 460 мм
45°	280 мм	280 x 280 мм	350 x 280 мм
60°	180 мм	180 x 180 мм	180 x 180 мм

Технические параметры	
Габаритные размеры	1400 x 2200 x 1200 мм
Масса	1350 кг
Размер полотна	4350 x 34 x 1,1 мм
Мощность двигателя	4 кВт



Автоматические ленточнопильные станки
FACTORY

Автоматический ленточноотрезной станок PMS 350/620 AD

Горизонтальный автоматический ленточно-отрезной станок маятникового типа для распиловки под прямым углом заготовок сплошного сечения, профильных заготовок и пакетов.



Угол		
45° (+/-)	350 мм	420 x 350 мм
60° (-)	300 мм	350 x 290 мм
90°	350 мм	620 x 350 мм

Технические параметры	
Масса	2200 кг
Размер полотна	4900 x 1,1 x 34 мм
Скорость пилы	20 - 100 м/мин
Подача заготовки, шаг	600 мм
Мощность двигателя	Привод полотна - 3,7 кВт
Гидравл. насос	- 0,75 кВт
Насос охлад.	- 0,1 кВт
Занимаемая площадь	4530 x 2100 мм

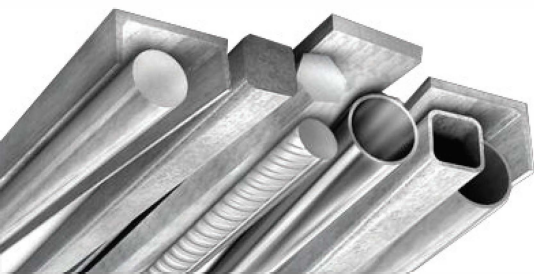
Автоматический ленточноотрезной станок PMS 460/460 AN

Горизонтальный автоматический ленточно-отрезной станок маятникового типа для распиловки под прямым углом заготовок сплошного сечения, профильных заготовок и пакетов.



Угол		
90°	460 мм	460 x 360 мм

Технические параметры	
Масса	2400 кг
Размер заготовки пакетов	195 - 350 x 125 - 230 мм
Размер полотна	4670 x 1,3 x 41 мм
Скорость пилы	20 - 100 м/мин
Подача заготовки, шаг	500 мм
Мощность двигателя	Привод полотна - 5,5 кВт
Гидравл. насос	- 1,5 кВт
Насос охлад.	- 0,2 кВт
Занимаемая площадь	2170 x 2600 мм



Автоматические ленточнопильные станки
FACTORY



Автоматический двухколонный ленточноотрезной станок PMS 280/325 ACE

Автоматический ленточнопильный станок по металлу, колонное исполнение, без возможности угловых распилов.

Угол			
90°	280 мм	220 мм	220x325 мм

Технические параметры	
Масса	850 кг
Двигатель	1,5 кВт
Размер полотна	3850x34x1,1
Скорость пилы	20-100 м\мин

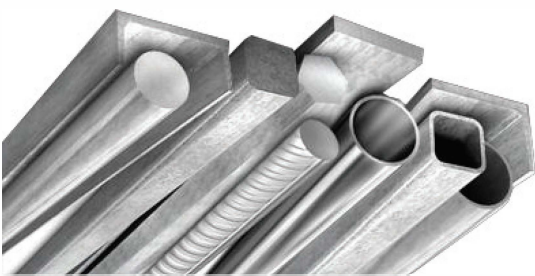
Автоматический двухколонный ленточноотрезной станок PMS 330/400 ACN

Автоматический ленточнопильный станок по металлу, колонное исполнение, без возможности угловых распилов.



Угол			
90°	330 мм	330 x 330 мм	330 x 400 мм

Технические параметры	
Масса	2100 кг
Скорость пилы	20- 90\мин
Мощность двигателя	3,7 кВт



Автоматические ленточнопильные станки
колонного исполнения
EFFICIENT



Автоматический двухколонный ленточноотрезной станок PMS 350/350 ACE

Автоматический ленточнопильный станок по металлу, колонное исполнение, без возможности угловых распилов.

Угол			
90°	350 мм	350 мм	350x350 мм

Технические параметры	
Масса	1700 кг
Двигатель	2,2 кВт
Размер полотна	5800x34x1,1
Скорость пилы	0,100 м\мин

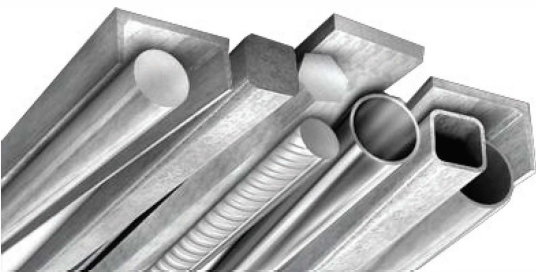


Автоматический двухколонный ленточноотрезной станок PMS 450/450 ACE

Автоматический ленточнопильный станок по металлу, колонное исполнение, без возможности угловых распилов.

Угол			
90°	450 мм	450 мм	450x450 мм

Технические параметры	
Масса	1900 кг
Двигатель	2,2 кВт
Размер полотна	6000x34x1,1
Скорость пилы	0,100 м\мин



Автоматические ленточнопильные станки
колонного исполнения
EFFICIENT

Автоматический двухколонный ленточноотрезной станок PMS 460/480 ACN

Автоматический ленточнопильный станок по металлу, колонное исполнение, без возможности угловых распилов.



Угол			
90°	460 мм	460 x 460 мм	460 x 480 мм

Технические параметры	
Масса	2800 кг
Скорость пилы	20 до 85 м / мин
Мощность двигателя	5,7 кВт

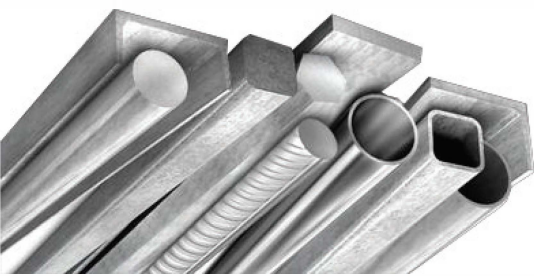
Автоматический двухколонный ленточноотрезной станок PMS 530/530 ACN

Автоматический ленточнопильный станок по металлу, колонное исполнение, без возможности угловых распилов.



Угол			
90°	530 мм	530 x 530 мм	530 x 530 мм

Технические параметры	
Масса	3800 кг
Скорость пилы	20-100 м/мин
Мощность двигателя	7,5 кВт



Автоматические ленточнопильные станки
колонного исполнения
EFFICIENT

Автоматический двухколонный ленточноотрезной станок PMS 550/750 ACE

Автоматический ленточнопильный станок по металлу, колонное исполнение, без возможности угловых распилов.

Угол			
90°	550 мм	550 мм	750x550 мм

Технические параметры	
Масса	2300 кг
Двигатель	4,0 кВт
Размер полотна	6800x41x1,3
Скорость пилы	0-50 м\мин

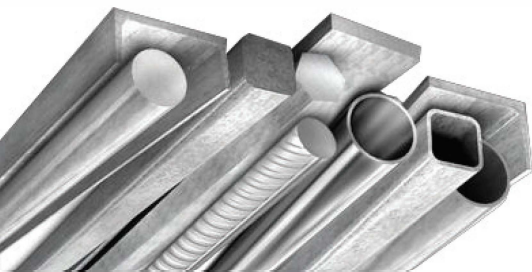
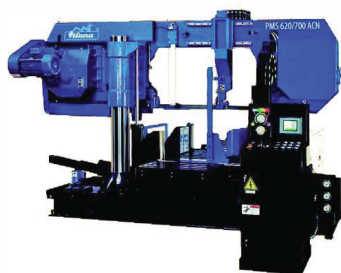


Автоматический двухколонный ленточноотрезной станок PMS 620/700 ACN

Автоматический ленточнопильный станок по металлу, колонное исполнение, без возможности угловых распилов.

Угол			
90°	620 мм	620 x 620 мм	620 x 700 мм

Технические параметры	
Масса	6500 кг
Скорость пилы	От 20 до 80 м/мин
Мощность двигателя	7,5 кВт



Автоматические ленточнопильные станки
колонного исполнения
EFFICIENT



Ручной дисковый отрезной станок по металлу PMS 75/70 CSM

Ручной дисковый отрезной станок по металлу маятникового типа

Угол			
45°	75 мм	70 мм	70 x 55 мм
90°	75 мм	70 мм	95 x 60 мм

Технические параметры

Размер диска	250x32 f=10, i=63		
Габаритные размеры	ДхШхВ, мм 700x450x1300		
Масса	160 кг		



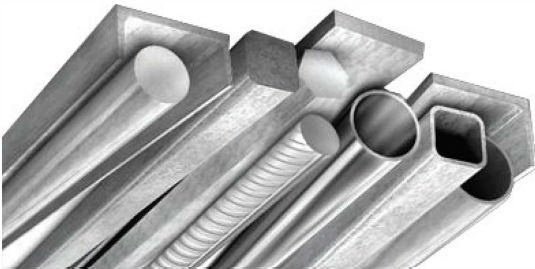
Ручной дисковый отрезной станок с управляемыми тисками PMS 80/70 CSAD

Ручной дисковый отрезной станок по металлу маятникового типа

Угол			
45°	70 мм	60 мм	70x50 мм
90°	80 мм	70 мм	90x60 мм

Технические параметры

Размер диска	275x32 f=10, i=63		
Габаритные размеры	1100 x 800 x 1700 ДхШхВ, мм		
Масса	220 кг		



Ручные дисковые отрезные станки



Ручной дисковый отрезной станок с управляемыми тисками PMS 105/85 CSAD

Ручной дисковый отрезной станок по металлу маятникового типа

Угол			
45°	90 мм	80 мм	90 x 60 мм
90°	105 мм	85 мм	120 x 70 мм

Технические параметры

Размер диска	315x32 f=10, i=63
Габаритные размеры	1150x800x1750 ДхШхВ, мм
Масса	230 кг



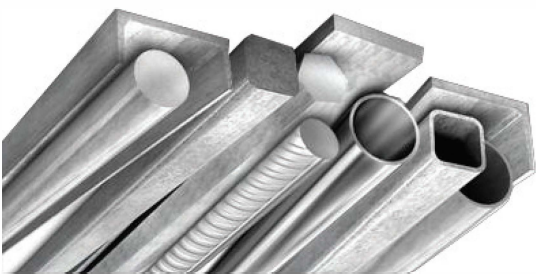
Ручной дисковый отрезной станок с управляемыми тисками PMS 115/100 CSAD

Ручной дисковый отрезной станок по металлу маятникового типа

Угол			
45°	110 мм	90 мм	90 x 90 мм
90°	115 мм	100 мм	120 x 80 мм

Технические параметры

Размер диска	350x32 f=10, i=63
Габаритные размеры	1100x600x1400 ДхШхВ, мм
Масса	240 кг



Ручные дисковые отрезные станки



Ручной дисковый отрезной станок по металлу PMS 80/70 CSMD

Ручной дисковый отрезной станок по металлу маятникового типа

Угол			
45°	70 мм	60 мм	70 x 50 мм
90°	80 мм	70 мм	90 x 60 мм

Технические параметры	
Размер диска	275x32 f=10, i=63
Габаритные размеры	ДxШxВ, мм 1100x800x1700
Масса	220 кг

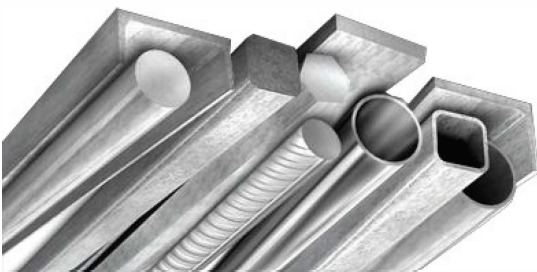


Ручной дисковый отрезной станок по металлу PMS 105/85 CSM

Ручной дисковый отрезной станок по металлу маятникового типа

Угол			
45°	90 мм	80 мм	52 x 60 мм
90°	105 мм	85 мм	120 x 70 мм

Технические параметры	
Размер диска	315x32 f=10, i=63
Габаритные размеры	ДxШxВ, мм 1150x800x1750
Масса	230 кг



Ручные дисковые
отрезные станки

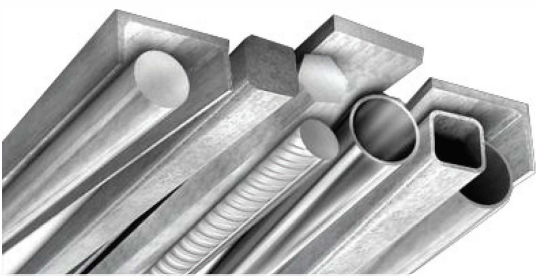


Ручной дисковый отрезной станок по металлу PMS 105/85 CSMD

Ручной дисковый отрезной станок по металлу маятникового типа

Угол			
45°	90 мм	80 мм	52 x 60 мм
90°	105 мм	85 мм	120 x 70 мм

Технические параметры	
Размер диска	315x32 f=10, i=63
Габаритные размеры	ДxШxВ, мм 1150x800x1750
Масса	230 кг



Ручные дисковые
отрезные станки



Полуавтоматический дисковый отрезной станок по металлу PMS 80/70 CSH

Полуавтоматический дисковый отрезной станок по металлу маятникового типа

Угол			
45°	70 мм	60 мм	70 x 50 мм
90°	80 мм	70 мм	90 x 60 мм

Технические параметры

Размер диска	275x32 f=10, i=63
Габаритные размеры	ДхШхВ, мм 1100x800x1700
Масса	220 кг



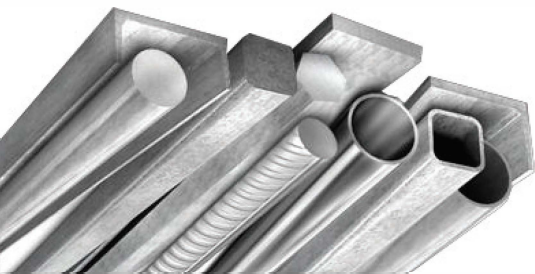
Полуавтоматический дисковый отрезной станок по металлу PMS 80/70 CSHD

Полуавтоматический дисковый отрезной станок по металлу маятникового типа

Угол			
45°	70 мм	60 мм	70 x 50 мм
90°	80 мм	70 мм	70 x 50 мм

Технические параметры

Размер диска	275x32 f=10, i=63
Габаритные размеры	ДхШхВ, мм 1110x800x1700
Масса	220 кг



Полуавтоматические дисковые
отрезные станки



Полуавтоматический дисковый отрезной станок по металлу PMS 105/85 CSH

Полуавтоматический дисковый отрезной станок по металлу маятникового типа

Угол			
45°	90 мм	80 мм	90 x 60 мм
90°	105 мм	85 мм	120 x 70 мм

Технические параметры	
Размер диска	315x32 f=10, i=63
Габаритные размеры	ДхШхВ, мм 1150x800x1750
Масса	230 кг

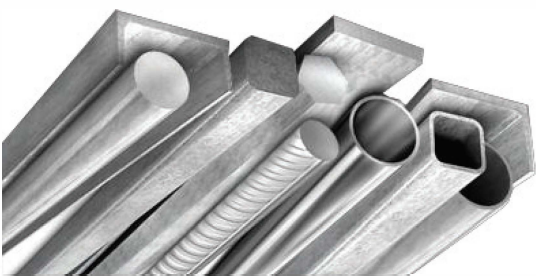


Полуавтоматический дисковый отрезной станок по металлу PMS 115/100 CSHD

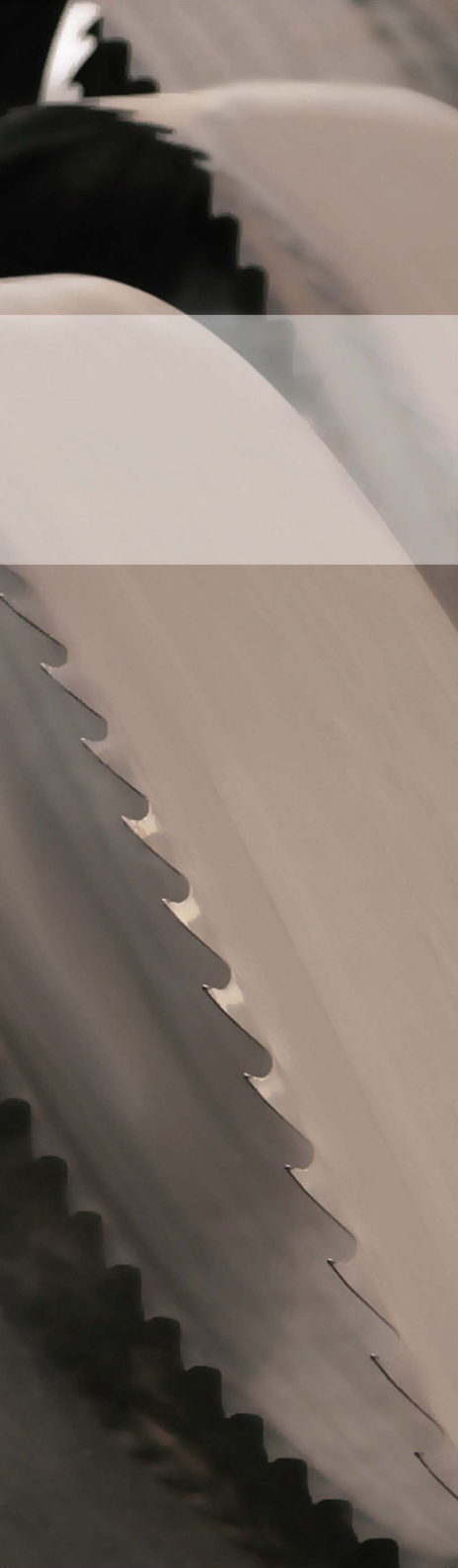
Полуавтоматический дисковый отрезной станок по металлу маятникового типа

Угол			
45°	90 мм	80 мм	90 x 60 мм
90°	105 мм	85 мм	120 x 70 мм

Технические параметры	
Размер диска	315x32 f=10, i=63
Габаритные размеры	ДхШхВ, мм 1150x800x1750
Масса	230 кг



Полуавтоматические дисковые
отрезные станки



ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

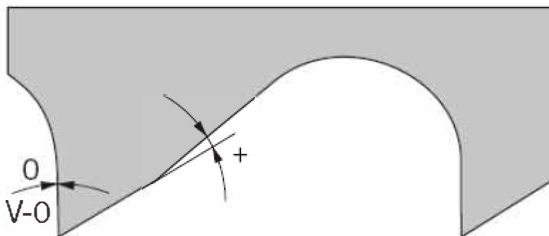


LENKER M 42 - 430 Expert

Основной – профессиональный, для небольшой и средней толщины стенок

Применение:

- обычные виды стали с прочностью при растяжении около 1400 Н/мм²
- профили цветных металлов
- резание отдельных заготовок и пакетов
- трубки и профили с небольшой или средней толщиной стенки
- пластины из жести на вертикальных станках

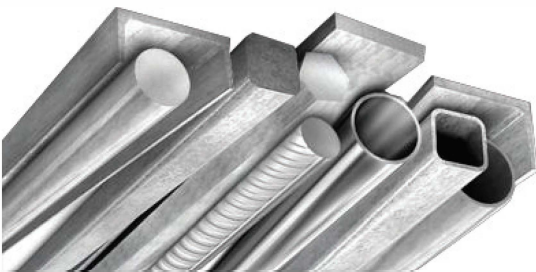


Характеристика:

- острей зубьев из материала HSS M42 1.3247
- переменный зуб с передним углом 0° и специальной групповой разводкой проводит самые тонкие разрезы с низкими вибрациями
- без проблем режет материал с короткой стружкой
- длительный срок службы ленты и низкие расходы на проведение процесса резания

Размеры		Количество зубьев на один дюйм					
мм	дюйм	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
6 x 0,90	1/4 x 0,035						V-O
10 x 0,90	3/8 x 0,035						V-O
13 x 0,65	1/2 x 0,025				V-O	V-O	V-O
13 x 0,90	1/4 x 0,035				V-O	V-O	V-O
20 x 0,90	3/4 x 0,035		V-O	V-O	V-O	V-O	V-O
27 x 0,90	11/16 x 0,035	V-O	V-O	V-O	V-O	V-O	V-O
34 x 1,10	13/8 x 0,042	V-O	V-O	V-O	V-O	V-O	V-O
41 x 1,30	13/8 x 0,50	V-O	V-O	V-O	V-O		
54 x 1,30	21/8 x 0,050	V-O	V-O				
54 x 1,60	21/8 x 0,063	V-O	V-O				

Legenda: V-O - переменный зуб

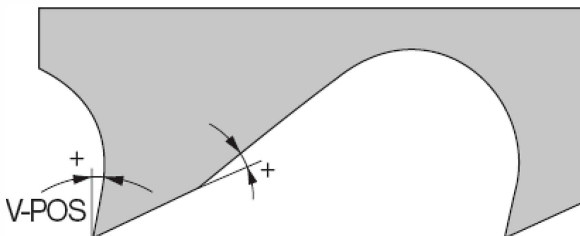


LENKER M 42 - 431 PROFILE Expert Plus

Сильный в средних и больших размерах

Применение:

- обычные виды стали с прочностью при растяжении около 1400 Н/мм²
- цветные металлы
- резание отдельных заготовок и пакетов
- сплошные материалы средних и больших размеров
- толстостенные трубы

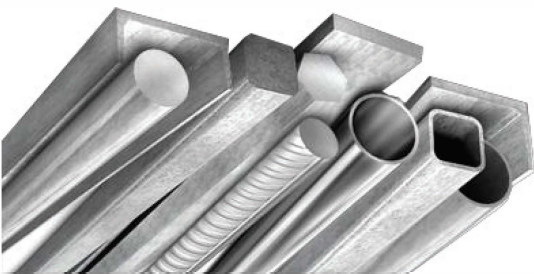


Характеристика:

- острей зубьев из материала HSS M42 1.3247
- переменный зуб с передним положительным углом и специальной групповой разводкой проводит быстрые и гладкие разрезы сплошных материалов точно так же как и толстостенных профилей и трубок

Размеры		Количество зубьев на один					
мм	дюйм	0,75/1,25	1/2	2/3	3/4	4/6	
20 x 0,90	3/4 x 0,035					V-POS	
27 x 0,90	11/16 x 0,035			V-POS	V-POS	V-POS	
34 x 1,10	13/8 x 0,042			V-POS	V-POS	V-POS	
41 x 1,30	13/8 x 0,050		V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	
54 x 1,30	21/8 x 0,050		V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	
54 x 1,60	21/8 x 0,063		V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	
67 x 1,60	25/8 x 0,063	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS		
80 x 1,60	31/8 x 0,063	V-POS	V-POS	V-POS			

Legenda: V-POS - переменный зуб с положительным передним углом



LENKER M 42 - 437 MASSIVE Expert Plus

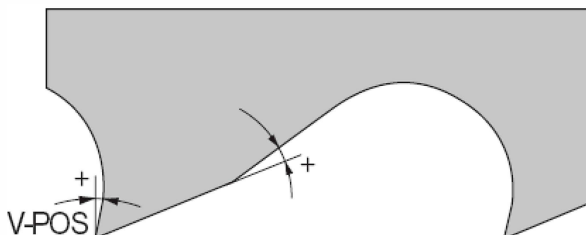
Отлично режет специальные сплавы и труднообрабатываемые материалы (переменный заточенный зуб)

Применение:

- нержавеющая сталь
- жаростойкая сталь
- сплав титана
- сплав на базе никеля

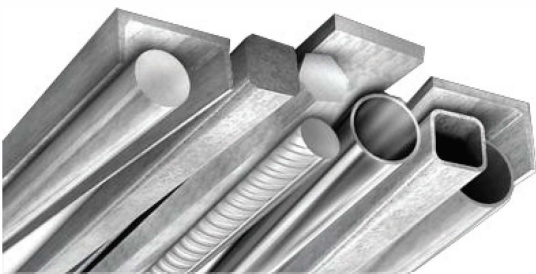
Характеристика:

- точные, боразоном заточенные острия зубьев из материала HSS M42 1.3247
- переменный зуб с заточенной много стружечной геометрией, положительным передним углом и групповой разводкой
- отличное удаление стружки и отличное направление ленты
- очень острые кромки зубьев снижают режущую силу и создают большую точность резания



Размеры		Количество зубьев на один дюйм			
мм	дюйм	0,75/1,25	1/2	2/3	3/4
27 x 0,90	11/16 x 0,035			V-POS	V-POS
34 x 1,10	13/8 x 0,042			V-POS	V-POS
41 x 1,30	13/8 x 0,050		V-POS	V-POS	V-POS
54 x 1,30	21/8 x 0,050			V-POS	V-POS
54 x 1,60	21/8 x 0,063		V-POS	V-POS	V-POS
67 x 1,60	25/8 x 0,063	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS

Legenda: V-POS - переменный зуб с положительным передним углом

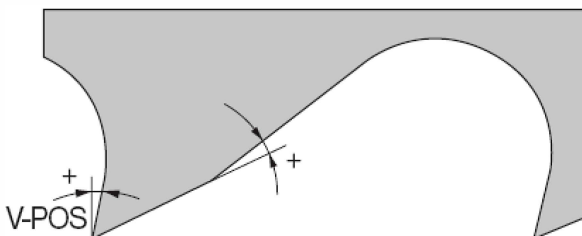


LENKER M 51 - 531 EXPERT PLUS M 51

Пилы с профилем особенно стойкие зубья для твёрдой стали и сплавов средних размеров

Применение:

- сталь с прочностью при растяжении около 1700 Н/мм²
- аустенитная нержавеющая сталь
- сплавы на базе никеля
- титан и специальная бронза
- сплошные материалы средних размеров
- толстостенные трубы



Характеристика:

- острей зубьев из материала HSS M51 1.3207
- переменная особенно увеличенная форма зуба с передним положительным углом
- острей зубьев сделанное из материала HSS M51 обладает большой прочностью по отношению к сильному нагреву и износу, повышает срок службы ленты при использовании во всех твёрдых и труднообрабатываемых материалах

Размеры		Количество зубьев на один дюйм		
мм	дюйм	2/3	3/4	4/6
27 x 0,90	11/16 x 0,035		V-POS	V-POS
34 x 1,10	13/8 x 0,042	V-POS	V-POS	V-POS
41 x 1,30	13/8 x 0,050	V-POS	V-POS	
54 x 1,60	21/8 x 0,063	V-POS		

Legenda: V-POS - переменный зуб с максимально положительным передним углом

